# cnc技术员试用期工作总结范文

来源：网络 作者：梦里寻梅 更新时间：2025-04-28

*CNC(数控机床)是计算机数字控制机床(Computer numericalcontrol)的简称，是一种由程序控制的自动化机床。数控技术是用数字信息对机械运动和工作过程进行控制的技术,数控装备是以数控技术为代表的新技术对传统制造产业...*

　　CNC(数控机床)是计算机数字控制机床(Computer numerical
control)的简称，是一种由程序控制的自动化机床。数控技术是用数字信息对机械运动和工作过程进行控制的技术,数控装备是以数控技术为代表的新技术对传统制造产业和新兴制造业的渗透形成的机电一体化产品,数控技术的广泛应用不但给传统制造业带来了革命性的变化,也给中国的高的教育发展起到了促进作用。本文是小编整理的cnc技术员试用期工作总结，仅供参考。

**cnc技术员试用期工作总结篇一：**

20\_年x月x日我到总公司报到办理入职，有幸成为港源第三分公司的一名试用员工。通过与公司领导和人力部门同事谈话，了解了港源公司的发展历程、企业文化。4月初我被派到沙河北京恒大城公租房项目担任技术员一职。在这两个多月的工作和生活中，我和同事相处融洽，通过领导和同事的帮助我很快适应了该岗位工作。经过与现场领导和同事的接触，对港源公司的发展历史有了更多的了解，我感受到公司对每个员工的关怀、帮助和培养，也更加坚定了我进入港源公司的信念。

作为一个初到公司的试用员工，刚开始有些担心，不知如何更快地开展工作。因为我之前所在公司的组织架构、劳务分包的管理模式多少与港源公司不同，之前经历的项目劳务形式多是清工加辅料，技术员岗位项目管理更多侧重的是技术支持，而公租房项目劳务发包形式为劳务加委托代采购，技术员身兼生产、技术、质量工作，对劳务侧重的更多的是管理和内外协调。

但是，经过现场领导和同事的悉心关怀，我在较短的时间内便适应了新的工作环境。
到项目后不久，在执行经理的安排下，由我分管负责17、18、19#楼的生产、技术、进度、质量。我一边翻阅甲方图纸并与同事询问了解甲方对细部节点构造做法要求，一边熟悉现场，这时领导和同事给了我很大的帮助。在这两个多月的工作中，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力履行自己的工作职责，认真及时做好领导布臵的每一项任务，很快得到了领导和同事的认可。

我认为，现在，我有能力也有信心担任技术员这个岗位的工作，特此向公司领导申请试用期转正，请公司领导予以批准!

当然，我在工作中还存在一定的问题和不足，领导和同事们也及时对我进行了提醒和指导。在此过程中，我的工作能力，尤其是为人处世、沟通技巧等方面都取得了不小的进步。
回首这两个月，对我主要负责的几项工作总结如下：

一、试用期工作总结

1、施工技术、质量管理工作。

1.1进场开工前的准备及工作面移交工作。

1.1.1对于技术员这个岗位，开工前的准备工作，主要是指熟悉施工图纸(施工说明或设计说明也应重点关注，虽有些都是模版照搬，但有可能将来遇到问题的答案就包含在这些地方)、工程量清单，了解施工合同中相关条文对本工程的进度、质量目标(以此确定本项目进度、质量管理目标)和技术做法要求，为现场踏勘和将来进场施工做好准备工作。确定项目进度、质量管理目标后，要根据项目工程特点、实际情况，具体细化到子分部、分项工程。熟读施工图纸，认真勘察现场后，熟悉本工程的施工范围。了解熟识本工程都包含哪些部分，每部分采用什么工艺、做法，做到心中有数，如此对将来的管理工作会有很大的帮助，与劳务队说话也更有依据。

从4月17日开始样板间施工，到后来恒大集团质量监察部门介入工作面移交，现场执行经理便给项目部制定、统一了思想：通过样板间施工和在界面移交过程中积极与“管监”接触、沟通摸清恒大最终精装交房标准和质量要求，为将来大面积施工和项目管理提供了依据。

1.1.2工作面的移交。界面移交是一项非常重要的工序，是每一个项目必不可少的一个过程。它可以直接影响后续施工的进度和安排，也会影响施工质量，同时也会导致工程成本的增减。如果界面移交没有做好，在以后的工作中会处于一个非常被动的状态。

纵观总包界面移交，从进场到后来管监介入，直到现在，也仅从上往下移交了10层，虽然项目部一直在全力推进移交工作和总包问题整改进度，但是即使这10层(期间因为管监的介入，形势变的更加复杂，利弊各半)，总包遗留问题至今仍在整改维修，可见总包的整改力度。其中的曲折也是可想而知。

最初，从界面问题排查的逐步深入，局部墙立面平垂偏差较大、厨卫墙面空鼓，窗台空鼓、大小头等等一系列问题暴露越来越多，尤以19#楼最多，劳务现场问题排查单提交到项目部，又及时报送总包。总包最初总是抱着能不改就不改，想以“尽可能将整改问题最少化”的方式陆续将界面移交给我方。口头上答应说维修整改，实际又不作为，甲方力度又小，只考虑移交进度，不考虑现场界面问题，很多问题还站在总包一方，总想压着精装接收，整改维修和移交工作一直没有实质性的进展。鉴于这种情况，项目部召集安排劳务将总包移交界面问题汇总分门别类，理清思路，分析讨论哪些问题可以接收哪些不可以接收，做到自己心中有数，对接收后存有质量隐患、对我方不利的和土建方无法整改的问题及时拍摄现场照片留存影像资料，起草联系单报送建设、监理、总包单位。针对这些问题，执行经理携项目部管理人员多次召请甲方精装现场负责人、工程师以及总包单位工程经理和相关专业管理人员，带上劳务现场负责人，及检测工具上楼实际查看问题具体部位，据理力争，整改力度终于有了些许改善。

1.2装饰装修材料的质量管理

该项目的装饰材料主要包括防水材料、墙地砖、涂料、干混地面和干混抹灰砂浆以及其它细部工程材料。物资进场，首先要检查材料的品牌、规格型号是否符合招投标文件、是否符合设计要求，以及是否属于劳务合同中约定要求的品牌明细，检查无误后再向建设单位、监理单位报验。此项目比较特殊，公司与建设单位的施工合同签订手续流程进展较慢，以致四家劳务分包合同、物资代采购合同签订滞后，一边进场施工一边签合同，项目管理比较被动。

1.3工程施工质量检查与检验。

1.3.1技术员是一个技术与管理相结合的岗位，管理有时比技术更加重要。劳务队现场管理人员的水平、素质，配合程度参差不齐，要“因地制宜”，管理的方式方法有待摸索提高。

1.3.2技术资料必须引起重视，包括施组、施工方案、变更洽商以及关键部位、关键工序的技术交底，且必须形成书面文字记录，以此为纲，根据施工准备阶段制定的质量目标及管理计划进行有侧重点的过程监督，发现问题，及时处理。另外就是过程监督，施工过程中，如果每个管理人员都拿出“哪怕一个细部节点都要看着施工”的心态，我想工程绝不会出现原则性的大的失误。

2、生产管理工作。

以前一个朋友闲聊时曾经说过，“其实生产很好管，就是做好了进度计划，按部就班，根据现场实际情况，把作业面给了，该上人上人，人不够该加加，有了计划、作业面之后只要控制住人就ok了...”。这句话对错先放一边。有句话是“计划先行，实施在后”，就是说，做任何事之前都要有个计划。之前接触过万科的一个项目，主体结构正负零还没出，甲方就已开始着手各项准备工作，多次组织精装单位技术人员和各专业分包召开碰头会，开始样板间的细部节点图纸深化以及考虑将来精装大面积施工时各专业交圈的问题。这体现的就是计划和准备工作的重要性。我想我们做样板层、样板间或是某个分项工程中的一个工序施工样板，目的之一就是看它最终的施工成果，而从施工的角度来看，更重要的是体现了施工过程中问题的可预见性，就是尽可能的把将来施工中可能遇到的问题提前展现出来，提前消化掉。
4月初进场不久，除了总包移交工作面的问题排查，项目面临的第一件紧急工作就是做户型样板间。17日，甲方下达工作指令，要求10天内必须完成样板间施工。

我分管的楼栋共有2户：17#c1户型，19#楼a1户型。由于时间比较仓促，各工种、材料集中进场，加之总包中铁的国企性质，进门手续正规且繁琐，相关总包的管理人

**cnc技术员试用期工作总结篇二：**

年 月 日，我正式成为 公司的一名职员，到现在已经
个月了。在领导和同事们的关怀和指导协助下，我比较顺利地完成了自己职责范围内的工作。在工作中逐渐学会了多留心、多思考、多学习、多总结的工作方法，虚心向领导和资深前辈请教、与同事们沟通，了解公司各项规章制度及业务现状。加强学习以弥补自己业务上的不足之处。同时利用手上资料加深理解，向资深前辈询问、学习，提高自己的业务水平。现将本人在
个月试用期内的工作情况总结如下：

一、试用期工作总结

(一)行政管理方面

1. 熟悉了公司的基本规章制度，了解了公司的组织架构和职能权限。

2. 在工作中做到严于律己，不迟到，不早退，不无故旷工。

3. 对分配的任务能够做到加班加点，按时完成，不拖沓。

4. 利用工作之余不断学习与公司业务紧密相关的知识。

(二)业务工作方面

1. 首先熟悉公司的相关业务资料和项目内容，在 的指导下完成了 。

2. 参加公司项目考察报告等会议，并撰写会议纪要。

3. 利用access数据库软件制作公司通讯簿，对名片进行统一管理，已经投入使用。

4. 在领导和同事的指导下，参与 项目的调研和跟进工作，协助完成
整理工作;随后将所有有关该项目的资料进行规整、制作、排版，最终打印装订成册，归档备用。

5. 制作公司宣传画册，初步小样完成。和 商议后，根据他们提出的意见和建议，画册有待进一步精加工。

6. 参与 的相关项目资料包括：

1) 项目;

2) 项目，

3) 项目文件及工程量清单;以及 地材价格的整理;

4) 项目招标文件;

5) 项目;

6) 项目;

(三)协助管理方面

1. 协助制作各类文件模板，做好会议签到，与客户会谈记录，公司会议纪要等工作，使公司管理规范化。

2. 配合完成考察项目资料的整理、印刷和归档工作，通过多家比对，选定性价比较高的印刷厂进行长期合作。

3. 在领导和同事项目考察期间，能积极配合完成考察商谈所需的资料。

二、待改进事项

1. 由于缺乏专业知识且经验不足，在翻译外文资料的有时不能非常准确深刻的理解;在日后的工作中，需不断加强专业知识的学习。2.
在翻译、分析资料时，方法有欠妥当，缺乏宏观把握资料内容的意识，有时过于纠结于细节，反而造成耗时低效的状况;因此工作思路需要转变，多动脑、多思考、多总结，善于提取和分析核心内容,同时不断提高自身的语言表达能力。

3. 由于目前接触的资料以英语为主，所以在语言方面还需不断学习，增强理解能力，提高阅读效率;同时逐步接触了解
相关内容及商务工作的流程，提高自己的业务能力。

三、下阶段工作目标与计划

1. 对语言进行深入学习、扎实工作，着手考取和专业相关的 证书，增强语言能力。

2. 继续对收到的各种项目信息进行初步筛选、翻译、整理、分析及汇报讨论。

3. 协助同事做好文件登记、收发、拟写、打印、归档等工作。

4. 配合领导、同事开展工作，跟进项目进展状况，完成各项工作，

总之，在这
个月的工作和生活中，本人真实体会到公司轻松愉快的工作氛围，良好的人文和学习环境，注重进取和创新的工作团队。在这种氛围下，我也坚信，在未来的工作中，本人会以更加负责和主动的心态，将分内的事做得更为精细和到位。

以上是本人试用期工作报告，在此，期望领导审核并批准我成为公司的正式一员。

**cnc技术员试用期工作总结篇三：**

时光飞逝，转眼两个月的见习生活过去了。现在回想起来这一切仿佛就发生在昨天。记得初到军工分厂，周围的一切都是我不熟悉的，兴奋的心情感受着陌生的一切，一种强烈的念头想要了解这一切。

在各位领导、师傅和师兄们友好的帮助下，我很快的融入到军工这个大集体。大家都很关心我，让我倍感温暖。来到军工分厂的第一天，我就给分到一工段李平师傅的cjk6163型数控车床上见习。

在数控机床中，数控车床是我最熟悉的了。原因是车床是机械加工中用的最多的，也是最普遍的一种机床。而我们在学校上课时很多都是以车床为例子，还有在几次的实习中接触最多也是车床。cjk6163型数控车床是一台由普通的630车床改造而成的经济型数控车床。它采用是圣维skc2—f数控系统，其纵向丝杠直径为φ50
mm，床身上最大工件旋转直径为630 mm，最大工件长度3000
mm，四工位数控电动刀架。我的毕业设计的题目就是《6150车床的数控进给系统设计》。因此，我对这数控车床的一些结构还是比较了解的。目前，数控机床的数控系统种类繁多，但是质量高、性能好的比较出名的系统有西门子、fanuc和华中数控系统等。

而现在cjk6163型数控车床所采用的圣维skc2—f数控系统则和华中数控系统很相似，包括里面的指令字和程序段的格式都惊人的相似。这套系统总体来说还是可以的，就是其稳定性方面稍差。记得师傅李平在一次加工过程中采用圆弧插补时，语句如下：n0010
g02 u160 w-80 r80
f35语句中明明是g02顺圆弧插补，可车刀则进行了逆圆弧插补。由此可见这系统的稳定性不尽如人意。这大概就是现在国人都不太愿意用国产货的原因了吧。不过，从一个侧面也说明了我们国家的科学技术水平还落后于国外这一现状。

因此，我们应该给自己足够的信心，坚信我们国家的科学技术水平一定能够赶上并且超过国外。在这两个月的见习中，我勤学好问，踏踏实实，在李平师傅的帮助下，学会了很多。但是时间有限，掌握的程度也有限。可人们常说“活到老学到老”，我也会一直以这种心态在以后的日子里继续学习下去的。

**cnc技术员试用期工作总结篇四：**

时间一晃而过，转眼间到公司已经三个多月了。这是我人生中弥足珍贵的一段经历，在这段时间里领导及同事在工作上给予了我很大的帮助，在生活上给予了我很大的关心，让我充分感受到了公司“海纳百川”的胸襟。在肃然起敬的同时，也为我有机会成为公司的一份子而自豪。
在这三个多月的时间里，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身的努力，各方面均取得 了一定的进步，现将我的工作情况作如下汇报

一、非常注意的向周围的同事学习，在工作中处处留意，多看，多思考，多学习，以较快的速 度熟悉着公司的情况，较好的融入到了我们的这个团队中。

二、遵守各项规章制度，认真工作，使自己素养不断得到提高。
爱岗敬业的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得成功的保障。入职三个月来，我能遵守公司的各项规章制度，兢兢业业做好本职业工作，
从未迟到早退，用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务，认真履行岗位职责，平 时生活中团结同事、不断提升自己的团队合作精神。

四、因工作需要我被借调到3ac2期的交房工作组，担任12组交房小组组长职务。对于我来说这是一个全新的工作领域，收到借调安排的通知后我就私下在网上搜索有关开发商交房的注意事项相关内容，后来经过公司的几次交房培训演练工作后，信心倍增。持续21天的交房工作中我成功完成了89户业主的收房验房工作。这次的工作经历对我目前的工作产生了很多有益的帮助，让我明白和发现了商品房成品施工控制薄弱点和对产品细节和使用功能合理化进一步完善的着重点。

五、在工作中，善于思考，发现问题便首先同同事进行沟通，与同事分享自己的解决思路， 能解决的就解决掉， 不能解决的就提交上级经理，
同时提出自己的意见提供参考。 、 总之，经过三个月的试用期，我认为我能够积极、主动、熟练的完成自己的工作，在工作中能够
发现问题，并积极全面的配合公司的要求来展开工作，与同事能够很好的配合和协调。这些日子里我深深的感受着公司的人性化管理，感受到了公司蓬勃向上的动力和体贴关心员工的暖暖深情。同时我希望能得到公司领导的肯定，按期转正。在以后的工作中我会一如继往，不断的提升自己的业务水平及综合素质，会用我的实际行动为公司的发展尽自己的一份力量。

**cnc技术员试用期工作总结篇五：**

试用期我被分配在第二车间，跟随胡连春师傅工作。刚进入公司时，由于对公司还不是很了解，工作经验也不足，很多工作一时还不能上手，幸好有黄主任、胡师傅以及好心的同事的耐心指点和教导，我的工作才开始有起色，慢慢能够做一些比较简单的电气维护工作。

试用开始，首先要做的是熟悉工作环境，熟悉要维护的机床设备，这是展开工作的基础。试用期的前两周，工作的重点都是熟悉车间，通过观察车间里的各种各样的设备，增加自己对车间设备的感性认识，初步了解各设备的功能和作用，还有就是通过和车间里的同事交流，建立良好的关系，增进大家的感情，机床操作人员对各自操作的机床比较熟悉，对机床的常见故障也比较了解，如能得到他们的悉心指导，这对自己的维修工作将是很有帮助的。

在熟悉了车间的环境和设备后，重点就是通过查阅相关的资料、手册、图纸、说明书和软件，进一步深入了解各机床设备的电气操作、电气原理、常见故障现象以及常用的故障排查方法。这些资料是很有用的，是维修手段方面应具备的条件。现在的机床越来越先进了，特别是数控机床，具有很完善的自诊断能力和故障显示功能，对比较常见的故障都能自我诊断，并把故障原因和维修方法显示出来，供维修人员参考。就算有些故障无法自诊断，如对机床的电气原理比较熟悉，维修时能熟练地查找相关的资料，维修起来也是比较简单比较快的。

搞电气维修，特别是数控机床维修的，要知识面广，现在的科技发展很快，电子元件和电气设备更新换代快，类型又多又广，除了要掌握常用的电气知识和电气维修技术，除了要掌握电子电气的维修技术，还要掌握一定的机械维修技术，现在的机床故障，不再是电气故障机械故障分得那么清的了，很多都是电气、机械、甚至液压气压等故障交混在一起，要各方面都有所熟悉才有利排查故障。所以一有空闲时间，我就找来大量与电气、电子以及机械有关的书籍，不断充实自己和增进自己的知识水平，另外还要通过请教师傅、上网查找资料等各种途径来了解有关的最新消息和资讯。

除了掌握好理论知识外，主要的是要不断实践，积累大量的工作经验，有了丰富的实践经验，加上扎实的理论知识，检修起电气故障来才能得心应手。胡连春师傅经验丰富，维修起电气故障来得心应手，每次有维修任务时，我都会跟着他到维修现场，通过观察他维修的过程，了解师傅是怎样询问现场人员，怎样查找故障原因，又是怎样排除故障的，通过做他的维修副手，参与维修工作，从实践中锻炼自己的维修能力，掌握一定的维修方法和技巧，以及增加自己的维修经验。除了跟师傅学习，积极主动参加维修工作外，还要设法找一些东西来维修，办公室里有很多损坏的电路版、驱动器、PLC等各种各样的电气部件，有时间我就拿来解剖、分析，查找故障原因，并设法维修。虽然大部分修不好，但通过实践，加深了自己的理论知识，增加了自己的维修经验。另外，胡师傅因事没来上班时，虽然经验不是很足，维修技术不是很熟，也要敢于独立维修，要抓住一切机会锻炼自己，从实践中摸索，找到一套适合自己的维修方法。

在参与维护、维修工作中，也发现目前车间电气管理工作的一些不足，维护工作做得还不够好，车间机床很多电气设备陈旧破损，线路潮湿、零乱、老化，加之车间长年潮湿，充满油雾粉尘，很容易引起各种电气故障。虽然油雾不导电，但夹带着大量磨屑铁粉的油雾粘在电气设备和线路上，也会引起漏电、短路等现象，车间里有好几台风扇和去磁器就是因为这个原因造成漏电的。电气工作人员不应是有故障就维修，无故障就闲着，应该经常到车间去逛逛，查看一下电气设备的运行状况和线路情况，做好维护工作，发现异常就立即着手排除。虽然有些异常很微小，但也要重视，要不时间长了就会引起故障。还有有些电线是多余的，为了减少故障因素和维修方便，最好拆去。只有平时维护得好，机床正常工作，才能充分利用好机床，创造大的效益。而一但机床(特别是数控机床)出现故障，即会影响车间的生产，要是出现大故障，造成停车时间过长，对公司来说就会造成巨大的经济损失。

要做一个合格的电气维修人员，除了以上这些外，还要有高度的责任心和良好的职业道德，要有比较齐备的知识、技能和经验，要有比较广的电气安全常识，还要有一颗谦虚的上进心。这些我相信会随着我维修经验的增加而增强。[\_TAG\_h2]

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！