# 机械工程半年工作总结(优选29篇)

来源：网络 作者：静水流深 更新时间：2024-10-06

*机械工程半年工作总结1紧张而繁忙的上半年即将过去，在公司领导和各科室相互支持下，通过努力工作为企业做出了一点点贡献，也有不足的一面，现将20xx年上半年机械设备日常管理工作、做如下汇报：>一、基础工作管理1、完善机械设备管理组织机构、人员落...*

**机械工程半年工作总结1**

紧张而繁忙的上半年即将过去，在公司领导和各科室相互支持下，通过努力工作为企业做出了一点点贡献，也有不足的一面，现将20xx年上半年机械设备日常管理工作、做如下汇报：

>一、基础工作管理

1、完善机械设备管理组织机构、人员落实到位、分工明确。

2、完善规章制度，《建立机械设备管理规定》《各项机械、机具奖惩管理规定》《工具室、焊条烘干室、休息室管理规定》

3、建立了设备管理台账及设备卡片及设备档案管理、资料及时准确。

4、强化班组建设提高小型工机具使用与管理，20xx年我们小型工机具配备率已达到60%以上，20xx年将根据施工实际情况继续完善工机具配备使配备率达到100%。

4、建立了小型机具出入库管理台账及机械设备分部管理台账……

5、按时上报机械设备修理计划，固定资产临时设施分布管理台账，月份机动管理报表，月份巡检记录及自备公务车辆补贴台账。

6、每月按时调整设备技术档案管理台账。

7、按公司要求报季度设备配备计划及年度上报机械设备配备计划。

8、每月按时参加机动系统例会并认真领会会议精神。

>二、机械、机具管理

1、我着重抓好设备使用和定期的维护保养等两方面工作，加强后勤保障供应工作，从而降低修理成本。

2、不定期对机械设备进行完好标识、统一标牌进行检查、发现丢失及时补上。

3、不定期对现场机械、机具进行巡回检查发现问题及时督处整改，提高机械利用率，完好率。以下是现场检查图片：

4、积极协调解决施工现场所急需要的一些特殊机械、机具及索具等。

5、积极配合工段在施工前所需要机械、机具配备工作。

6、对即将结束的工号积极组织人员协调退库等工作。

>三、设备出入库的管理

1、设备出库时必须保持完好状态标识齐全出库。

2、使用工段必须按计划量到仓库有专人签字领取。

3、要求工段在搬运设备过程中要确保人员与设备安

4、设备入库时要先进行检查验收、统计设备完好情况。

5、统计入库设备需求计划、报主管经理审批后方可实施。

>四、维修管理

1、按时做好机械设备的维护保养工作。待修机具统一摆放，并对机具定期进行维护保养情况检查，认真做好维护及保养记录。

2、库存机具也要作到不定期进行检查、确保库存机械，机具完好无损。对损坏严重的砂轮、导链等小型机具由专业维修人员进行拆装整合，保留可用的零部件，为公司节约成本。

3、对损坏设备、机具统一粘贴损坏标识，并集中摆放。由维修人员进行初步鉴定损坏原因及部件，进行更换调试，以确保施工生产的需要。

4、维修的原则是，本着对公司负责态度充分利旧利库勤俭持家，降低成本。

>五>、工作中存在问题及整改措施

1、现场检查过程中存在焊机棚陈旧电源配置不符合要求。经单位领导协商后，将三栋焊机棚内电源按要求从新配备。

>六、下一步工作打算

1、继续完善机械，机具管理规章制度及奖罚制度。

2、加强对现场机械，机具监督，检查，做到不定期巡检抽检等。

3、严格执行机械设备专人负责管理制，确保设备完好率和利用率。

4、加强机械，机具维修管理力度，做到维护，保养及时准确。

5、建立有效的机制，制定出维修配备计划，按规定严格遵守审批程序。

**机械工程半年工作总结2**

本人于20xx年03月下旬加入本公司，在公司领导和各岗位同事的密切配合下，凭着本人恪守尽职，作风务实，迅速融入公司的文化氛围中，我在忙碌中不断适应公司管理理念和管理方式，不知不觉已经三个多月了。在这期间我收获良多，感触良多；在公司领导的关怀和指导下，在同事们的大力支持下，品管部较好地完成了自己的本职工作和领导交下来的其它工作。在此对自己在公司半年内的工作做出总结如下。

品质部的工作主要分为两大块：TS16949质量管理体系体系推进、运行；生产过程质量检测、分析、控制等。

>一、TS16949质量体系运行情况：

TS16949质量体系主要工作可以概括为“三审一校一修订”，“三审”是指外审、内审（含产品审核和制造过程审核）和管理评审，校是指监视和测量系统校准检验；修订是指质量体系文件（质量手册、程序文件）、作业指导性文件的编制以及适宜性、充分性有效性的修订工作。20xx上年质量体系的\'主要工作有：

1、20xx年四月份组织进行TS16949质量管理体的标准培训，组织编写颁布下发适宜公司实际运行的质量管理体系文件。经过近期体系运行情况看，体系文件结构合理，与公司的实际相适宜，具有可操作性，能够满足公司对质量管理体系实施和控制的需要。实施运行情况已基本走向正轨，各部门的支持性文件也得到了进一步完善，保证了公司管理体系的有效实施。使公司的人员质量意识、服务意识、思想观念和自身素质有了整体的认识和提高，体系运行已逐步走向正规，有望下一步达到了持续改进的效果。

2、20xx年5月份在综合管理部配合下，分部门进行TS16949质量管理体系文件的培训；并制定本公司质量管理体系贯标管理规定，并依据规定要求成立推进小组并组织贯标工作例会，通报、检查贯标体系运行工作进程，指导体系运行存在问题。

3、 20xx年6月开始策划公司内审，在认证咨询公司老师的配合下对20xx年度公司内部审核进行规划。组织内审员进行内审相关知识培训。分部门针对审核将要出现的问题进行详细点评指导，统一理清体系运行工作思路，学会工作方法，改变原来混沌工作思路。使质量管理体系运行走上正轨。同时，组织品质部进行产品审核，编制审核作业指导书，审核检查表，制定审核计划，由品质部实施审核。在本次审核过程中发现严重不符合一项，一般不符合27项，已经按要求指导培训品质部拿出纠正预防措施并实施整改（8D整改）。本月同时对制造过程进行策划，编制审核计划，编制制造过程审核作业指导书和审核检查表并已下发生产制造部。准备指导生产部7月5日进行制造过程审核。

**机械工程半年工作总结3**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经参加工作半年了，在这工作的半年中，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。在我工作的半年中，无疑对我来说是一个巨大的挑战，幸亏在领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的半年，我参与了许多设备现场安装及调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对设备安装及调试有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

>一、学习时段的工作成绩

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，20xx年毕业于xx工业高等专科学校房屋设备安装工程专业，作为一名新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学设备安装专业的，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，施工工地成了我学习和实践的好地方。在工地后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在半年的学习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的建设有了基本的了解。在这段时间里，我跟着师傅编制了青铜峡铝业工程建设的施工组织设计方案，细心研究施工图纸，提出施工时所需要的施工材料计划。虽然这些工作看起来不起眼，但是，只有这些不起眼的工作，才能为我今后的工作打下基本的基础。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，

在工作的期间，由于一些设备零件需要现场放样，感觉到自己的制图能力不是很好，加上我工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这半年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

>二、过度时段的工作成绩

经过半年工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这两年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

经过一段的学习及工作实践，我们也要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在工作中好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立工作，而且也多次受到领导的好评。在xx铝厂的建设中，由于我们单位开设的工地比较多，自然而然就引发到施工技术人员缺少，就是在这种状态下，成了我走向成熟阶段的好机会，由于在学习阶段我参加过xxx铝业建设的.施工组织设计及甲供材料的编制工作，青铜峡铝业建设的现场施工程序。所以，在xx铝厂的建设中我作为二十一冶的施工技术负责人，干起活来得心应手。在半年的时间里，负责将xx铝厂的电解铝启动运行打通，为我们公司的施工进度整整起前了4个月，受到了甲方及我们单位的好评，并评为当年的优秀职工。

>三、成熟结段的工作成绩

经过半年的施工阶段，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。随后我加入到了宝丰能源集团有限公司开始了煤化工的建设，由于在平时的建设工作中积累工作经验，知道施工建设的许多方面内容，所以，学起来并不是很难，由于在施工当中存在很多计划不周的事情，难免会出现一些错误及失误，有时就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己单独的时候，遇到同样的问题就容易解决。

>四、做得不足的地方

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应化工建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩、有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性、企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧、所以，在此我要感谢社会，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人。

**机械工程半年工作总结4**

工作中遇到的问题还是蛮多的，首先就是数控编程，由于各种设备的一些代码含义不同，所以想完全弄懂还是很难的。

还有个问题就是师傅假期太多了，导致我有一些数控方面的问题也不好与师傅交流的。实习一个多月了，师傅也快放了1个月的假了，所以在这方面希望厂里能合理规划一下。

生活中基本没有遇到困难，公司提供的房屋不仅靠近工作地点，而且还很便宜，感谢成工厂，感谢分管领导。

转眼，都快工作2个月了，说是工作，其实就是来学习的，我想，很少有公司在这方面做的比成工好，只有基础打好了才能有更好的工作能力，成工成工、助你成功，一点不假，感谢领导提供的机会。在这学习期间，我学到了很多东西，不仅是各种知识，还有做人的道理。为人处事方面，我都有来了很大提高，由于经常在厂里跑的缘故，也爱上了和师傅们打交道，爱上了问为什么，感谢师傅们的无私帮忙。

短短的一个月，感觉真的比以前学的还多，最重要的是，在这种，真正学到了怎样和人打交道，学到了求生技能。

感谢所有帮助过我关心过我的人，感谢领导。

**机械工程半年工作总结5**

>一、XXXX年的工作成绩

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

2.主管设计PWS—J20B1

3.参与设计PWS—200B

4.参与设计PWS—250C

5.作为技术方面的项目负责人，设计NW—DYB200

>二、XXXX年学习成果

XXXX年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ANSYS、COSMOS、PRE等软件，买书进一步学习了SOLIDWORKS，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。06年，我自学了COSMOS有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ANSYS这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ANSYS，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的`苦练，基本上掌握了ANSYS，现在已能用它进行

简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了PROE等三维软件。虽然在目前的工作中，SOLIDWORKS已经够用，但PROE毕竟是机械方面比较有的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

>三、XXXX年工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我15年工作作风方面的收获。

XXXX年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司16年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

**机械工程半年工作总结6**

20xx年上半年安检部结合车间生产实际情况，将主要工作放在管理制度的制定完善以及现场落实上。按照周、月制定的检查计划表，定期针对车间所使用的设备开展全面检查及整改工作，有效的杜绝了设备机械事故的发生，保证了生产的顺利进行。主要工作情况如下：

>一、结合分公司实际情况编制机械设备管理制度

1、查阅集团公司、公司及分公司以往机械设备管理文件，结合《机械设备管理办法》的编制，并已审核通过，以文件形式下发。明确了设备管理工作中各个部门的职责及相关工作。

2、完成《机械设备运转记录通知》的下发，对设备运转记录的填写根据分公司的实际情况做了详细的规定，有效的规范了记录工作，便于日后的整理统计。

3、完成了设备资料的整理归档工作，对每本资料进行编号，便于日后的查阅。

>二、认真落实管理制度中规定的各项工作

1、对重轻钢生产线、箱型梁生产线、抛丸机、摇臂钻床、数控钻床、电瓶式轨道运输车、81台气保焊机、48台交直流焊机等设备进行喷码标识（包括外协队伍自带设备），对门桥式起重机进行了贴码标识，极大的方便日常管理工作的进行。

2、每天对设备运转使用情况及运转记录情况进行检查，对保养不到位的设备现场指正，督促整改；对运转记录填写情况进行记录，对出现的问题进行指正。每周将日检查汇总为周检查，每月最后一周检查情况汇总为月检查。

3、及时制止检查中发现的违章作业情况，避免了机械设备使用故障及事故的发生。

4、对设备维修及更换配件情况进行统计，分析故障原因，统计易损件情况。

20xx年下半年安检部将一如既往地加强机械设备的管理工作，使分公司机械设备始终处于良好的运转状态，避免设备事故的发生。

**机械工程半年工作总结7**

时光荏苒，岁月如梭，20xx年已在不经意间悄然逝去。回首20xx，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。20xx年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发x部的工作是繁重和艰巨的，我在x工和x工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

>一、20xx年的工作成绩（以时间为序）

1、设计、调试出口xx的摩托车试验机

xx之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让xx人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开xx这个工业刚起步的国家的\'大门，那么，我相信我们会从中受益。

2、主管设计pws—j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3、参与设计pws—200b

与x工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从x工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4、参与设计pws—250c

与x工一起设计，目前已通过用户预验收。

5、作为技术方面的项目负责人，设计nw—dyb200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。x工对我要求很严，找mts等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6、参与qpns—200h7、qpsb—200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，x工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢x工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7、参与了pnw—b5000的设计

此产品我在x工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和x工、x工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8、参与了pnw—6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9、与x工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着x工去过xx和xx的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，x工正跟客户谈技术方面的问题。

10、为销售部门做技术方案，提供技术支持。

>二、20xx年学习成果

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。20xx年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。

现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，x总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

>三、20xx年工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我20xx年工作作风方面最大的收获。

>四、做得不足的地方

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。x工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司20xx年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

**机械工程半年工作总结8**

在过去的这半年中，我从对公司项目的熟悉，逐步成长到可以承担公司项目的部分模块，并且在这些方面为公司做出了应有的贡献，对我个人而言自己的能力也得到了相应的提高。但是公司的项目复杂，要学习的东西还有很多，因此我要继续努力，对项目中的细节和难点更加深入的理解，希望通过自己的努力看到产品的完美诞生。

在这半年里我主要完成了以下任务：

1、对电台的各项指标进行细化和研究，并且根据x工的建议与民航的指标总结出了我们自己的电台测试方法，并且对我们电台进行了详细测试，根据测试记录对电台进行了各项性能的评估。

2、根据对电台的跟踪测试，陆续整理出了电台现有存在的问题，并且将各个模块的相应参数做出了修改。随后修改了每个模块的原理图，针对发射机频合的小数分频问题、发射机谐波大问题等提出了解决方案。

3、历时一个半月对整个电台的系统原理图进行了整合修改，同时更加明确了整个电台的各路信号含义，为后面的研发与测试奠定了基础。

4、根据发射机的测试数据对发射机做出了相应评估，提出了一些问题，例如功率不稳定、不精确、调制度漂移、失真度大、PTT超时等，随后与西工大配合解决发射机的相关问题。在此期间通过配合解决了功率稳定性问题、调制度漂移问题、PTT超时问题等，通过解决这些问题我们自己也总结出一条方法和公式，更加深入的解决了发射机相关问题，为后续发射机调试和生产打下了基础。

5、对发射机遗留的失真度大、谐波大等问题进一步努力解决。尝试制作MOD电压产生电路，缩小排查问题的范围，尝试使用定制滤波器降低谐波，修改功放参数，解决问题。虽然问题没有得到很好的解决，但是我们从中也找到了方向，我想在沿着这个方向继续努力，这些问题一定会得到解决。

6、着手参与新方案的讨论研究，首先是调制板，减少调制板的无用信号线，使用DSP串口协议来与ARM通信;然后是电源板，将原来分立的电源板和整流板整合在了一起，减少了连接线，并且增加了散热面积;随后是ARM的改进，根据新采购ARM的型号制定有效的隔离方案，改变原有的供电方式;再根据电台的新要求，频合增加小数分频的功能，因此频合采用ADF4351锁相环来设计。

7、绘制电源板、调制板和ARM转接板的PCB板，同时参与每个板子接口方式的讨论，为PCB板焊接配料。

8、负则公司新项目数传电台，制作数传电台测试工具，策划数传电台研发初步方案，进行了3次户外测试，对数传电台进行了评估，虽然这个项目没有进行下去，但是通过这个项目，我自己也学到了不少东西，也感受到了公司发展的动力。

9、将调制板、ARM转接板和电源板，进行单板测试，后续焊接屏蔽框，在焊接和安装过程中还对部分结构进行了修改和完善，最后进行功能性测试，将新版的调制板、电源板和ARM转接板等进行联合调试。

10、复旦项目上，主要做了以下几点：

1)首先熟悉项目的基本情况，开始着手设计电压采样电路、确定电阻器的型号;

2)随着项目的进展，最后确定和生产了电阻器，确定了基本电路形式;

3)然后根据电阻器尺寸确定机柜的尺寸，确定了厂家，设计和加工了母排;

4)后续将项目提交到上海测评，根据测评结果再次修该机柜内的安装尺寸和母排安装方式。

11、参与公司9000审核文档的编写，最后整合实验台位置，使工具、仪器等物品按位放置，整合文件柜，使公司办公室更加整齐、也规范了工作流程和工作方式。

**机械工程半年工作总结9**

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。其实事情并没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要。工作基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动，因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度。存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，没有完全放开自己。

20xx年已匆匆离去，工作中学到了不少知识，为自己以后的工作更增添了动力，我喜欢实干的精神，“点滴做起，追求完善”，一个人就应该这样，只有从每一件小事做起才会积攒起更多的经验，工作中的挫折和失败是避免不了的，我们只要坦然面对就会从中悟出很多道理.经不起挫折的人是做不好工作的，因为每一件事都不可能是随心所欲的，在成功与失败的背后都能体会到一些东西。我们技术服务人员应该从各种疾病的过程中多总结经验，真正的为用户做好服务，同时在工作的过程中，我们能感受出大德公司对我们的关心和期望，所以每个人应尽力做好本职工作，为公司的发展贡献一份力量。充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高专业能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

**机械工程半年工作总结10**

1、工作作风和创新能力仍需提高，某些工作不够全面细致，存在疏忽或漏洞;在工作繁琐、复杂时不能够合理安排，使部分工作完成时间滞后;

2、工作方法不够灵活，比较单一，不能够很好地调动员工的积极性。

3、在设备培训方法上没有创新，水厂值班人员设备维护水平参差不齐，部分操作人员操作技能不熟练，自主维护意识差。

20xx年是我公司实现xxxx战略目标的攻坚之年，我将以高度的责任感和使命感，勤奋工作、科学管理、务实创新、与时俱进，锐意进取，全面提升公司设备运营效率和降低运营成本做出应有的贡献!

**机械工程半年工作总结11**

从工作至今，我参加了从入厂教育、军训到运维部实习，并参加某电厂设备安装跟踪工作。在这个过程中我学到了很多，很多方面都有了较大的收获和进步，已经从一名在校大学生转变成为一名合格的国有大型企业员工，并且对现在的工作也有了很深刻的认识。现将过去上半年机械助理工作总结如下：

>一 安全方面

防止事故发生，保证人身安全是电力部门首要的工作。我在跟随师傅对设备进行的多次操作及维护工作中，始终坚持贯彻执行\_安全第一，预防为主，综合治理\_的方针，严格执行电力安全工作规程，认真分析安全工作中各类难点，针对各个工作任务的特点，有意识、有目标、有重点地做好各项安全措施。除此之外，还认真学习班组组织的日常安全学习，细心体会，并认真讨论分析安全事故案例，从中吸取经验教训，防止安全责任事故的再次发生。

>二、学习工作方面

1、基础理论的提高

在大学里面，我们所学习的更多的是理论上的东西，而对现实的实物、实例了解较少。理论联系实际方面做的不够，理论与实际相脱节，这对深入学习是不利的，是所谓的闭门造车，没有实践的指导，理论不会得到很高提升。而来到xx电厂之后，以前理论的东西得到了实物的指导，使原本模糊的概念变得清晰。突出表现在对发电机转子、定子、水轮机，励磁系统、调速系统、水工建筑等的结构有很深感性认识。

2、专业技能的提高

在运行期间，我跟随班组师傅首先从如何巡检设备开始学习，在巡检过程中要注意哪些事项及如何使用巡检仪，在师傅们的带领下，我们慢慢地开始学习监盘及一些简单的操作，在监盘过程中需要重点监视的对象、设备的正常运行状态及如何判断机组故障及故障处理，在每次运行值守期间，师兄都要对我们提出问题，争取在每个八小时中学会一项简单的操作。值班期间，一定要做好事故预想，一定要掌握当前全厂设备的状况，对存在缺陷的设备要加强监视。

在工作期间，我们主要学习了如何写操作票、如何办理各种工作票，在机组检修时候，随同师傅做好检修机组的安全措施，在检修工作结束后，学习如何恢复安全措施。这些工作，无一不需要我们认真对待、仔细检查，只有这样，才能保证机组的安全稳定运行。运行期间我多次参加了机组的开、停机操作，对开停机的流程及需要检查注意的事项有了一定程度的认识。

在维护期间，在师傅的指导下我学会了看电气二次图，了解了励磁系统和调速器的基本工作原理，学习了一些电气控制器与plc基本原理及应用。在机组检修期间，我主要跟随师傅学习仪表方面的知识，掌握了功率变送器、频率变送器、压力表、数字显示表等测量元件的工作原理和校验方法;并且掌握了我厂主要油温、油压、油位、瓦温等非电量测量点的布置情况及其整定值。同时掌握了一些实验设备的使用方法。在热工仪表方面，了解了其它传感器的工作原理及其作用。除此之外，我还参加了机组调速器的检修工作，通过现场学习，我对调速器系统有了更深的认识，对图纸上的东西也有了系统的理解。

在检修工作任务外，我们经常随同师傅去进行消缺，对有异常的`设备进行故障处理。在工作中师傅经常让我们假定自己是工作负责人面对问题应该如何处理，调动我们面对问题独自解决的积极性，给了我们很大的思考空间。通过师傅的谆谆教诲，我总结了在处理设备故障时应注意的事项：首先，我们要对设备的结构、原理以及其在系统中的作用很熟悉;然后，我们才可能认识到故障应该出在哪，如何去处理，以及在处理过程中可能会牵涉到其它哪些设备;这样，我们才可以判断应该做哪些安全措施避免伤害到自己，伤害到设备。

>三、培训学习

自从进入电厂以来，公司通过各种途径提供给我们良好的学习环境。从一开始的入职培训到每周班组安排的专业知识培训、每月部门考试培训，在厂家代表来协助工作时候，领导们也是抓住机会，邀请厂家技术人员给我们讲各个专业的知识，在不断的培训过程中，我们每个人都收获到不少东西。

>四、存在的不足和今后的努力方向

对电厂生产环节的理论知识学习的深度不够，因为是\_运维合一\_，相对以前老的生产模式来说，我们知道的稍微广了一点，但是在专业知识学习方面还不够深入，以后在学习中，要不断加强某一方面专业知识的学习，争取早日达到\_一专多能\_的要求。提高自己的综合能力，以跟上电厂的发展需要。

在平时的工作中，虽然参与了很多的具体工作，但是鉴于检修期间每个人的分工不同，对整个系统的认识基本还在停留在理论层面，并且对系统的学习还比较零散，缺乏整体的明晰的认识，还不能够独立的负责重要复杂设备的故障诊断和检修任务。这方面的能力的提高也是我在以后的工作学习中的主要任务。

对系统的认识还没有达到精细化的要求，因此还缺乏系统的设计和改造能力。而具备较强的系统设计和改造能力，是我们对系统认识程度，专业能力的重要标志。在以后的工作中还要对系统的宏观及微观方面的强化学习，提高自己对系统的整体认识，加强考虑问题的全面性。

在对社会科技信息的关注不够，了解不多，要尽可能的多渠道了解行业信息，跟上当今电力行业科技的更新速度。为我们解决当前的问题尽可能多的方法和技术支持。\_前车之辙，后车之鉴\_在工作中，坚持与同事和师傅之间的工作交流，吸取他们的工作经验，加快自己的进步。

尽管在师傅、领导的关心，同事的帮助下，通过自己的努力，我取得了不小的进步，但还存在着很多的问题和不足，在以后的工作学习中，我要不断加强专业知识的学习，以提高自身素质和工作能力;在从理论到实践的过程中要以一丝不苟的态度来对待，踏踏实实，拒绝似懂非懂;多与师傅、同事们交流，积极吸取他们丰富的实际经验，及时的发现总结存在的问题，并立刻改正;勤勤肯肯，态度端正，真正从思想上做到\_静、悟、实\_，严格要求自己，以饱满的热情全身心地投入到今后的学习和工作中去，努力做一名优秀的机械助理。

**机械工程半年工作总结12**

首先感谢鸿瑞旅游公司提供这种舒适的工作环境，感谢各位领导给我一个展现自我的机会，这半年来在公司同事的帮助下，领导的指挥下，自己不断努力下，自我感觉成长了许多，也积累了不少的经验，为迎接新的挑战增添了不少信心，同时也发现了自己的不足和缺点。

>一、下面我就对我半年的工作进行一下总结：

2、经过公司营销部对外的大规模的推广和宣传，公司将会慢慢步入国际化，是实属陕线路最长，垂直落差最大的索道，公司还对我们进行一系列的活动，如：员工生日聚会，乒乓球比赛，七一晚会等，还组织了全体员工救护演习，在此项目演习中，我最大的收获就是掌握如何配合其他成员安全顺利的完成工作，同时我也认识到了作为一名索道运营部成员怎样掌握和调解在运营过程中尽可能的不发生意外事故的准备。

>二、我做为公司的一员，有必要向公司提出以下两点我个人的意见：

1、自从本公司索道开业运营以来，我们全体员工就很少徒步上过山，有的同事还没有走上过山顶，使至现在好多同事的身体体质下降，在六月份公司组织的救护演习徒步登到救护索桥处就能看出来，虽然公司每天早晨组织全员工做操，但是做操的运动量太低，只能说是活，动活动人体的关节，对于应急索道突发事件需负重登山作业的来说，还远远不够，所以我建议，公司应该每月至少组织一次全员登山活动，哪怕不用等到索道上站也可以，只要自己最大努力来对待这次活动就可以，索道行业特殊，一旦出现机械故障在短时间内很难运行，所以我们每个员工随时准备着上山的准备，平时一定要加强自身锻炼，这样才会更有效的减少时间来完成其他任务。

2、公司平时的培训应多找出些关于索道技能和安全方面的题材，让我们大家都来讲讲自己的看法，公司成员对这方面的知识了解的还是太少了，也可以不定期的出些试题找几个员工进行测试，但是一定要对待不能只是走走过程，时间长了定会增长不少技能，他也知道自己在拿些方面比较陌生不会，才会去学习。实践测试可以利用日常我们装卸设备来让他亲自指挥全过程的安装，看是否能在最短时间内处理当前的故障，事后再互相交流在装卸过程中指挥有拿些不当之处又应该怎样做才会更合理，然后再让他写一份操作流程和体会加深记忆，这样每个员工才会更加熟练的掌握操作全部的过程，自己的技艺水平也得到更大的提高，以上只是我个人的一点见意和看法，是在不影响公司公司利益的前提下进行，公司可以商议是否采纳，或是公司有别的更好的方法。

最后，我要认真做好今后工作中的任何一件大小事，要凭自己在工作中的经验和努力争取得更多的“优秀员工”好评。

**机械工程半年工作总结13**

知不觉20xx年就过去了，每个在工作岗位的职员在年终岁末都会对自己过去一年的工作进行一番“盘点”。从过去的工作中总结经验，为未来的一年工作提供更好的参考。过去的近一年是忙碌而充实的一年，有收获和喜悦，也有经验和教训。这一年中工作的点点滴滴，让我不断地学习、成长着。

回顾一年来的工作，在公司领导的指导，各部门的配合及各位同事的支持下，按照公司要求，完成了自己的\'本职工作。虽然没有轰轰烈烈的战果，但也算经历的一段不平凡的考验和磨砺。

>一、20xx年个人工作情况

1、产品设计及改进工作：

原装脉冲器上所有零件的测量和绘制，包括三维模型和二维图纸，并制作了装配动画。绘制了方位伽马和伽马总成，并和脉冲器装配形成短节装配体。

对原有脉冲器进行改进，把原有脉冲器壳体和铜大头直接通过挂耳上的螺钉连接，去掉挂耳，并在控制阀外壳上加工螺纹，脉冲器壳体内径也加工螺纹，然后通过螺纹连接。这样增加简化了脉冲器结构，并增加脉冲器的密封性。脉冲器壳体另一端的密封和连接，由上轴承座加螺钉及涨圈的方式，同样改进为螺纹连接，结构得到简化。

同理，对原有的和都进行了相应的简化和改进，并制作装配动画。和方位伽马和伽马总成进行装配。

对进口贝克维修配件的整理和绘制，完成了导向维修配件的三维测绘和二维图纸绘制。维修配件L1-2大部分配件的绘制也已经完成。

2、产品相关资料整理和学习

查找和学习相关钻井测量知识，对国外先进公司产品的相关资料进行整理和翻译。学习国内外同行业产品的特点，吸取他们的优点，以便对自己设计产品提供参考和帮助。

>二、20xx年工作体会

作为一名机械设计工程师，需要有严谨的工作态度和创新的工作思维。通过20xx年一年的工作，我对公司的产品结构更加了解。通过对产品结构的简化和改进对产品的工作原理更加了解，为以后对产品的设计打下基础。通过对行业领先公司产品的了解和学习，利于自己公司的产品的创新。

三、20xx年工作建议与想法

充满希望的20xx年到来了，也带来了新的挑战。在新的一年里，我决心不断学习，认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。

在领导的带领下，继续为公司做出更好的产品，在同事的协助下，继续完成各项工作。并不断学习国内外产品的先进知识，为自身产品的设计提供思路。

20xx，撸起袖子加油干！

**机械工程半年工作总结14**

首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，在只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学、不问。

在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了AutoCAD制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的。通过这一年的工作，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

**机械工程半年工作总结15**

近几年来，随着工程施工机械化程度的提高，对设备的购置也提出了更高的要求，在设备的购进过程中，我遵循两个方面的原则：一是设备购进前进行必要的技术性、经济性论证，充分了解设备的机械性能、可靠性、产量、生产能力和工程适用范围，结合市场状况和本单位的实际情况，考察购置设备的必要性，预测回收的时间，以及它带来的经济效益;掌握同种设备的不同报价，货比三家，使合理。二是设备购进时充分考虑了生产状况和设备发展。如我局XX年购置稳定土厂拌设备时，按当时工程需要购买每小时产量300吨容积式称量的厂拌设备即可满足使用要求，但我考虑到将来等级公路施工对厂拌设备产量和质量的要求将会越来越高，因此，建议购置了当时最为的电脑计量WCQ500路基料拌合站，从而满足了日后高等级公路对物料称量、物料级配和产量的要求。目前，我局机械设备资产总值已达到4000余万元，是10年前的30多倍，且配套成龙，性能先进，已全面具备了承接高等级公路施工的能力。几年来，我参与主持了本单位所有大型机械设备的考察、选型、购置、安装和调试工作，且一次试机成功率达100%。

**机械工程半年工作总结16**

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ANSYS、COSMOS、PRE等软件，买书进一步学习了SOLIDWORKS，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。

20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。，我自学了COSMOS有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。

另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ANSYS这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ANSYS，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ANSYS，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。

同时，我还自学了PROE等三维软件。虽然在目前的工作中，SOLIDWORKS已经够用，但PROE毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。

学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

**机械工程半年工作总结17**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业一年多，来智翔工作也已经一年多了，在智翔工作的这些日子里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

智翔公司具有国家市政公用工程施工总承包、公路路面工程施工专业承包、公路工程施工总承包、建筑防水工程专业承包、市政设施维护和科技咨询机构等多项行业综合资质，并通过了质量、安全、环境三位一体的管理体系认证;是目前国内的集钢桥面铺装工程的科研设计、材料加工、施工成套技术为特色的高新技术企业。拥有国内沥青混凝土施工先进设备及工艺技术，主要从事钢桥面铺装及道路工程的科研、设计、试验检测、技术开发、咨询服务和工程施工，能够承担具有特殊技术要求的道路、桥梁路面铺装施工任务，以及部分路用特殊材料的开发、生产与销售，具有较强的科研开发、生产与施工能力。

过去的一年，我参与了较多的生产设备的操作和设备现场维修工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对公司设备有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，20xx年毕业于重庆工业职业技术学院，机械设计与制造专业。作为新员工，首先，参加公司的培训。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。

正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，茶园基地是我学习和实践的好地方。到茶园基地后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，我就向师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起，不怕不会，就怕不学、不问。在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅教导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。

我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是作为一线工人所必备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

自参加工作以来，我一直严格要求自己，认真对待自己的工作，并努力提高自身能力。而在这点上公司给了我很好的条件：大量的实际工程案例，这些对于我们刚工作的毕业生真的有很好的指导作用;还有就是丰富的图书资料，能给我一个很好开拓知识面的\'机会，而且对于行业的发展和变化也得到及时的资讯和了解。还有就是在设计院积极向上的工作环境和高素质的员工团队下更能激励我不断学习，不断超越自我，不断提升自身修为。

我首先参加的项目是南滨路综合改造项目，在该项目中，我熟悉了拌合楼的基本操作流程，并学习及参与了橡胶沥青的生产，在实际工作中，学习到许多实践经验，也懂得如何处理生产过程中遇见的问题，最后这个项目顺利完成。在此期间我一直兢兢业业地配合同事的工作，听从领导的指导安排。在师傅的指导和与资深员工的交流过程中，我的专业知识和技能得到长足的提高。之后我还参加了鹅公岩大桥修补工程、渝涪路大修工程、慈母山工程、合川三渭路BT工程、沙坪坝BT项目、学府大道综合改造工程等项目。在这期间，我付出了很多，同样收获也不少，通过一年多的工作和学习，我感受到作为一名工程技术人员必须要细心认真，做好每一步工作，对操作流程要熟悉，对设备要熟悉，对规范更要熟悉，还要继续学习和沥青拌合相关的知识，用知识武装自己，此外还要在工作中学会与人交流，怎样做人，树立正确的人生观与价值观。

随着社会的发展，人们对质量的要求越来越高，质量是一个企业生存和发展的坚实基础，质量的提高全靠员工的总体素质和技术管理水平的提高，为能够面对更加激烈的竞争，培养高素质、高水平的专业技术和管理人员是公司的重点。过去一年多的工作中，在领导的关怀和同事的支持与帮助下，经过不断的努力，我适应工作节奏，具备了一定的技术工作能力，但仍存在着一些不足，在今后的工作中自己要加强学习，克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高，同时我清楚地认识到为适应新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，严格要求自己，不断求实创新，在实际工作中锻炼和成长，积累工作经验，培养工作能力，争取更大的成绩。

**机械工程半年工作总结18**

工作中，由于师傅操作的机床是数控车床，所以我在这方面还是发现了一些问题。首先就是编程，每次师傅加工一个新的零件时，都会花上一定的时间来编程，或者说修改程序，我想说的是有没有一种可能让各种机床固定加工一些零件，省去编程的时间，因为有时候一个编程能花掉差不多1个小时，而且发生错误时还能造成一定的损失。还有就是要是零件能像那边桥壳线那样真正实现流水线生产的话，效率肯定会大大提高。具体措施就是调整机床的位置，合理安排机床的生产过程。另外，在加工过程中，通过和师傅交流，发现一些产品之所以不合格，原因是毛坯就不合格。试想，毛坯不合格，加工的零件会合格吗？但是这加工过程不仅浪费了时间，还浪费了人力物力。所以我觉得公司应该在这方面把好关。

还有现在厂里在规划生产图纸，我觉得很好，只有图纸弄好了，员工生产效率才能提高，说的俗一点，单位时间内挣的钱更多，员工积极性就会提高，厂的资源就能合理利用，这是一个双赢的结果。而且图纸弄好了，随着而来的废品肯定也会减少，希望公司能继续这样弄下去，合理规划各种加工零件的图纸。

**机械工程半年工作总结19**

这半年在生活和工作上我都有了深刻的认识。生活中经历了 离别与厮守，让我对现在的生活更加珍惜；经历了陪伴与关爱， 让我更对未来的生活充满了期望。工作中尽力了失败与挫折，让 我更快的成长；经历了帮助与体谅，让我更懂得团队的温暖。

>一、 思想意识上的转变

1. 对工作的态度上，以前设计产品只考虑机械部分的设计， 没有考虑走线、安装和调试。最近几次的设计工作在这方 面都有了比较大的改进。

2. 在处理问题的方法上，以前总是怕领导和同事觉得自己没 能力，遇到问题总是喜欢自己去考虑和解决。现在学会了 遇到问题都拿出来和大家一起讨论。但是做的不好的是有 时候觉得自己能处理的问题， 按照自己的方法却没处理好。

以后遇到在处理问题之前先将自己的方法体出来，征得大 家的认可后再去实施，这样才能保证百密一疏。

3. 设计产品的理念上，以前只考虑结构能否合适，没有考虑 产品外观，最近几次设计的产品在外观上也有了一定的进 步，但还是有些不足。主要是由于对颜色的选取上没有经 念。经常出现加工出来的颜色和选取的颜色有区别。

>二、 工作的回顾与总结今年的主要工作有以下几个方面

1.完善 版本标线器（带 L 型连接板） 从年初开始， 我公司生产的常规标线器从 版本 （不 带 L 型板）切换至 版本（带 L 型板） 。在生产和使用中 去检验去我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问 题。如：中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便； 调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉；拨杆 螺钉太短等等。

2. 开发控制部分单独开盖标线器 由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在 接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检 修和使用带来不便。

3. 开发了 5 个灯的标线器客户需要将两个标线器放入一个箱体内，要求一个标 线器打出 5 条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了 以客户为中心，为客户量身打造产品的服务理念。

4. 完成德国大陆项目标线器 由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产 都带来了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安 装下的激光灯安放下， 并且没有影响标线器的性能和外观。由于 L 型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下， 群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结 创新的精神。

5. 完成高端标线器从研发到生产的过程 高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈 向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要 的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善 激光单灯等工作。

>三、 不足之处 在这一年的工作中，出现了很多失误的地方，主要表现 在以下几个方面。

1.不认真、不细心，常出现螺钉的长度数量标注错误、图纸 的方向错误等低级问题。

2. 没有多站在生产和客户的角度考虑问题。往往在设计 的一些产品，零件难加工、装配不方便、调试困难。在发 给客户的产品，没有考虑到客户怎样安装调试，导致少发 螺钉等情况。

3.没有对工作进行有效的安排， 只是拿到一件事做一件事 情。所以经常造成一件事情未做完又做下一件，出现有些 工作未完成、漏做一些工作等情况 。

>四、 下半年目标

1. 改掉自己不认真不仔细的毛病， 对每一张图纸认真仔 细的检查。对每一个零件的标注都要有依据，如表面 处理，必须与外协厂家确定，保证设计的图纸外协能 加工、 好加工。公差的标注必须与公司相关人员探讨， 确保零件装配没问题。

2. 对站在生产和客户的角度考虑问题。在设计产品前要 对产品的性能和使用环境进行充分的了解。学习了解 更多加工零件方法， 可以让自己设计的产品能节约加 工时间和加工成本。

3. 做事有安排。每天 ～，用 15 分钟时间安排 一天的工作，将重点、必须完成的写在本子上。下班 后用 20 分钟检查一天的工作，保证一天的工作不出错。

**机械工程半年工作总结20**

20xx年回顾上半年来的工作成果及存在的不足，为了能够使今后的工作在质量上、效率上再上一个台阶，现将本年度完成的主要工作总结如下几个方面：

>一、起草编制生产工艺

生产工艺在生产中起到至关重要的指导作用。进公司以来，我认真研究了产品图纸，不时去车间观察工人的加工工艺现状，起草了一套产品零部件的生产工艺。但是由于对现在的生产工艺研究不足，还不足以形成切实可行的工艺。

>二、对产品做质量检验

公司的发展离不开一个质量过硬的产品。我跟着xx对每一批的机加件、外协件、产品部件依照图纸要求做了严格的质量检验。

>三、完善图纸

我们的图纸目前还不够完善，编制工艺的过程中，我对图纸做了查缺补漏的完善工作。

>四、协助完善仓库管理

为了使仓库的账目更清晰明了，我协助重新盘点了仓库并把账目导入了xx软件，使仓库管理更加便捷、正规。

>五、绘制稀浆封层车图纸

没有明确的目标，就无法有效率的.工作。以下是我明年的工作计划：

1、深入了解产品

工欲善其事，必先利其器。作为一个技术人员，一切工作的基础就是对产品状况的了如指掌。新的一年里，我将继续研究产品的生产工艺、常见问题及维修，以及其他同类厂家的产品情况及优缺点。

2、完善规范生产工艺

在了解透产品的基础上，我将重新编制生产工艺，规范工人的生产，切实做到每一个重要工步都有工艺指导，以提高生产效率及质量。

3、设计工装

生产工艺完善后，为进一步提高生产效率及质量，每一个经常做的零部件应有专用工装，目前重要的零部件已经有工装了，工艺改进后，有必要从工装方面进行补充或者改进。

4、完善图纸

目前的图纸还不完全是从产品→部件→零件这样清晰明了，全部零件都有图纸的状态，我将进一步完善图纸。

以上是我的年终总结及工作计划，相信明年我个人会不断提升，也会对公司做更大的贡献的，最后祝公司产品市场表现越来越突出，公司业绩蒸蒸日上!

**机械工程半年工作总结21**

今年的主要工作有以下几个方面。

1.完善版本标线器(带L型连接板)

从年初开始，我公司生产的常规标线器从版本(不带L型板)切换至版本(带L型板)。在生产和使用中去检验去我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问题。如。中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便;调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉;拨杆螺钉太短等等。

经过20xx年上半年不断的改进。版本标线器(带L型板)性能更加的稳定、做工更加的成熟、调节更加的方便。产品的质量和外观上都有了大大的提升。

2.开发控制部分单独开盖标线器

由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检修和使用带来不便。在公司领导的提议下，我们开发出了。控制部分单独开盖标线器。

这款标线器将控制部分和灯标部分的上壳体分开，这样在现场接线和检验就可以只打开控制部分。并且增加了气动支撑的使用。该产品在使用上更方便。不足之处就是壳体的加工较复杂，控制部分和灯标部分的上壳体之间的配合需要修磨。这样给产品的量产带来了不便。

3.开发了5个灯的标线器

客户需要将两个标线器放入一个箱体内，要求一个标线器打出5条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了以客户为中心，为客户量身打造产品的服务理念。

4.完成德国大陆项目标线器

由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产都带来了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安装下的激光灯安放下，并且没有影响标线器的性能和外观。由于L型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下，群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。

该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结创新的精神。

5.完成高端标线器从研发到生产的过程

高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善激光单灯等工作。

**机械工程半年工作总结22**

在县委、县政府的正确领导和省、市农机局的具体指导下，我中心认真贯彻落实县委年初召开的计划会议精神及XX市农机工作会议重点和目标，围绕确定的工作重点和工作目标，立足沁源农机实际，科学发展，以“兴机富民、服务三农”为主旨，充分发挥职能作用，积极落实各项农机化工作措施，努力做好各项工作。半年来我中心各项工作取得了显著成绩，为促进全县农业农村经济全面协调、可持续发展做出了一定贡献。以下为我中心上半年工作总结：

>一、主要工作完成情况：

(一)立足于早，兴机惠农促春耕。针对今年春季气温低，为不误农时，扎实搞好农机春播生产，我中心早安排、早动员、早部署，以“安全为天，预防为主”为原则，积极开展春耕备耕。发放农机安全生产宣传资料1万余份，农机人员跟踪服务，深入乡村检修各类机械520余台件，实地解决机械操作、维修、保养等具体问题，培训农机操作手80多人，农机技术骨干全部深入现场实地讲授农机新技术。

(二)立足于勤，下乡入户搞推广。围绕我县农业生产重点环节，我们致力于农机新机具新技术的推广和培训工作，下到田间地头宣传，作对比试验示范，加大对新型农业机械和新技术的引进、示范、推广和使用力度。我县属山地丘陵，耕地零散不集中，大型的农业机械无法施展，加之青壮年大都外出打工，从事农业生产劳动的大都是妇女和老人，中小型农机具的广泛使用具有很大的空间。我们因地制宜，倾向于中小型农机具的推广应用，如深松机、秸秆还田机、播种机、蔬菜大棚卷帘机、吸粪车、打坑机等。

(三)立足于严，强化管理保平安。今年以来，我中心认真开展有关农机法律法规和农机安全生产的宣传，坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，认真落实农机安全生产的各项责任，积极开展农机安全专项整治，打击农机违法违章行为，强化内部管理，积极开展优质服务，深入开展平安农机创建活动。为切实提高全县农业机械安全技术检验工作，全面提高农业机械安全运行技术状态和驾驶操作人员的法制观念，我农业机械中心本着“服务三农、送检下乡”的宗旨，5月17至23日，对全县农业机械进行了安全技术检验及换发拖拉机驾驶员驾驶证工作。机车参检率达到了92%，所检机车98%合格，较往年取得了前所未有的检验效果。

(四)立足于新，创新机制立项目。春节过后，我们立即投入农机项目申请，在去年购机补贴的基础上，立足我县实际，申报农机具购置补贴，同时申报了保护性耕作、农机大院建设、马铃薯机械化生产等农机项目。制定详细的`实施方案，选定示范区，从年初到现在，各项工作进展顺利，特别是马铃薯机械化生产助推了我县“一县一业”的快速发展。新建农机专业合作社2个，新增农机大户3户，新增农机维修网点1个。

为确保农机购置补贴工作的顺利实施，我中心认真做好了农机购置补的各项工作，制订了农机购置补贴工作实施方案，大造宣传声势，充分利用报纸、电视加大对农机购置补贴的宣传，积极开展优质服务，将购置补贴工作流程，相关政策予以公布，让农民一目了然。对前来办理购机手续的农民，工作人员做到耐心、热心、尽心，及时为农民办理手续，解答各种问题，以优质的服务农民朋友。到目前为止，共完成农机购置补贴资金万元，购买各类补贴农机具225台(件)。

(五)立足创先，其他工作共繁荣。继续把创先争优活动引向深入。我中心积极响XX县委、县政府的号召，开展了“党的纯洁性教育活动”。开辟了纯洁性教育活动宣传栏，公开了党员公开承诺书，认真搞了党员评议，建立了长效机制，开展了基层组织建设和优秀党员活动。

把信息宣传列为工作重点，在整体推进农机化事业发展的同时，我中心始终把农机化信息宣传工作作为促进农机化工作的重要内容和工作手段，以信息化提升农机化，以信息宣传推进农机化工作进程。上半年向县委办上报政务信息12篇，在《沁源时讯》发表新闻稿件2篇，在长治农机网发表新闻稿件8篇，在山西农机化信息网发表3篇，在中国农业信息网发表1篇，在中国财政支农网发表1篇，中国新农村商网发表1篇，在《长治日报》发表3篇，在沁源电视台进行2次新闻报道。通过加强农机化新闻宣传工作，营造了促进沁源农机化发展的良好社会氛围，有力地促进了全县农机化工作。

>二、存在的问题

(一)农机购置补贴政策出台较迟，影响了农民播种生产;

(二)农机发展任务重，经费不足;

(三)农机办公条件相对落后，影响工作的开展。

>三、下半年工作初步安排

1、着力提升马铃薯机械化生产水平，为“一县一业”产业提供技术支持。

2、认真抓好农机购置补贴工作。继续做好农机购置补贴政宣传，规范操作程序，加大监管力度，加快农机购置补贴工作进程，力争超额完成农机购置补贴任务。

3、加快服务组织发展。大力推进农机社会化服务，重点培育一批规模大、效益好、带动性强的农机大户和农机合作社。

4、进一步整顿和规范农机监理工作，创建“平安农机”，确保农机安全监理步入良性发展轨道。

5、抓自身队伍建设，全面提高农机人员的整体素质。根据农机化事业持续发展的需求，弘扬先进，树立典型，加强宣传，全面提高队伍的整体素质。

6、认真抓好农机规范化培训。加大农机培训力度，创新培训方式，强化培训措施，为全县新农村建设培育更多的实用人才。

总之，20xx年上半年，我中心全体干部职工与时俱进，开拓创新，扎实工作，取得了较好的成绩，实现了时间过半，任务过半的工作目标，为全面完成全年工作目标奠定了坚实的基础。

**机械工程半年工作总结23**

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台 设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不 够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受 益。

2.主管设计pws-j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让我参考，给了我很 大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-200h7、qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假 近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左 工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品， 他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了pnw-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前， 毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

**机械工程半年工作总结24**

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。xx年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛

的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行

简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将 所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

**机械工程半年工作总结25**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业十五年，来大同煤矿中央机厂实业公司工作已十五年了，在实业公司工作的十五年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

中央机厂实业公司是一个以生产托辊为主的企业，技术科的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司产品的研发、生产。我在公司领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的十五年，我参与了较多的产品设计和改进工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对皮带机托辊有了更全面的理解，而且培养了我作为助理工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

>一、2xxx-2xxx年的工作成绩

我是一名刚踏入社会的大专毕业生，2xxx年毕业于抚顺煤校机械设计与制造专业，20xx年毕业于大同大学矿山机电专业（函授）作为新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，。在学校只学习了

一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在公司我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在技术员期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司产品有了基本的了解。也对零部件有一个认识，所以，我对自己的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了电子图版制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。

通过近十年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

>二、2xxx-2xxx的工作成绩

经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。

通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的`关键因素。

由于我在工作期间的好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立设计的这份工作，而且也多次受到领导的好评。我与其他几位技术人员共同设计并制造JY82A/B型检漏继电器，并申报矿用安全标志，取得了煤矿安全资格证。

>三、2xxx年－20xx年的工作成绩

经过两年的工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产托辊的，我们技术科的工作不光是设计，更重要的产品的改进。产品的改进工作经验是最重要的。从2xxx年开始，我就慢慢接触产品的改进工作，当然刚开始，还是跟着师傅一起改进。改进就是在原有产品基础上加以局部改动，已达到更好的效果。改进后对产品进行试验，检查，排除一切异常情况，并完成产品的合格出场。

由于在平时的设计工作中注意积累工作经验，知道每一部分的零件。所以，学起来并不是很难，由于很多零部件都是外协加工的所以难免会存在一些问题。试验时，稍不细心，就很难发现问题的所在，哪一个部分不能正常运转，或是没有动作，或是着是动作不灵活，就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己独立改进的时候，遇到同样的问题就容易解决了。

自己独立开始改进了，刚开始的时候，也是很不顺利，问题很多，每次遇到问题，我都能把它记下来，有些问题就是在设计时，由于没有设计好，所造成的，比如轴承座槽过大，或是装轴承时压力大，等原因造成的。发现了这些问题，以后在设计中就会注意这些问题，避免在改进时带来麻烦。有些问题时因为外协件的不合格所造成的，运装不正常等，这些问题在以后设计工作中可以提前排除的，就可以排除，不能排除的，在以后的改进的工作中，发现这些问题，就知道原因在那了，如何去解决了。

通过一段时间的设计，慢慢的产品设计经验积累了一些。刚开始每次也是跟着师傅一起改进，主要工作还是协助师傅完成产品的改进工作。但是，更重要的工作是学习如何顺利完成产品改进。不到现场是不知道，产品是如何工作的，学到更多的机械方

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！