# 最新技师和高级技师的论文总结 高级技师技术总结(精选9篇)

来源：网络 作者：月落乌啼 更新时间：2024-12-19

*技师和高级技师的论文总结一多年来，本人认真学习水暖专业知识，在实际工作中努力提高专业技术水平和实际操作水平，在领导的支持下，同事的帮助下，圆满的完成水暖工作任务，并在工作中起到了骨干带头作用。通过多年的实践，不断学习更新水暖专业知识，自己的...*

**技师和高级技师的论文总结一**

多年来，本人认真学习水暖专业知识，在实际工作中努力提高专业技术水平和实际操作水平，在领导的支持下，同事的帮助下，圆满的完成水暖工作任务，并在工作中起到了骨干带头作用。通过多年的实践，不断学习更新水暖专业知识，自己的业务能力有很大的提高，认为自己达到了水暖工高级技师的水平。

下面，将这些年的水暖技术工作进行简单的总结。

我单位是农业科研单位，院内从荷兰、美国进口的大型温室冬季供暖工作要求很高，大型玻璃温室内的绿色植物要四季常青，尤其是冬季，如温度不达标，将影响作物的生长，所以冬季供暖工作显得尤为重要。因此，加强锅炉系统的日常维护、保养，保证温室的正常供暖，供暖是我们水暖工的重要职责。为此，每日对供暖系统巡回检查，发现事故隐患及时处理是我们水暖工的日常工作任务。夏季对锅炉及供暖系统进行检修，使锅炉设备及供暖系统保持完好的状态。以保证冬季锅炉供暖的正常进行。

我单位的给排水系统由于使用年限已久，供排水器具经常发生损坏现象，在日常工作中，加强巡回检查发现供排水器具损坏及时更换，避免长流水现象的发生，安全用水，节约用水。保证我们单位日常工作的正常顺利进行。为我单位的科研生产提供有力的后勤保障。

我院在薛家实验基地建设了30栋塑料大棚进行科学实验，为了给大棚内的充足的水源，保证大棚内的植物正常生长，使科研生产顺利进行。需要在大棚铺设近千米的供水管路。在时间紧、任务重的情况下，通过精心设计，精心组织施工，圆满完成了工作任务，并在大棚内采用先进的滴灌技术，既保证了作物生长所需要的水分又节约了能源，避免了水资源的浪费。

我院一栋建筑面积7200平方米的家属住宅楼的设计时采用电暖气进行采暖。职工入住后，供暖效果一直不好，而且电暖气耗能大，采暖费用高，职工负担重。为了解决职工过重的经济负担，让职工住上暖屋子。经院领导同意并征求职工认可的情况之下，我们对住宅楼供暖系统进行改造，与院里的供暖锅炉联网，经过二个多月的施工，职工住宅楼供暖系统采暖改造完成。经过几年的运行，采暖效果很好，职工非常满意。在此次工作中，我承担了采暖前的各种焊接，采暖器具的安装等项工作，由于在此次工作中积极肯干，受到领导和同事们的一致表扬。

锅炉房的工作又脏又累，有时出现故障要保障锅炉的正常运行，就要及时排除故障。这就要求我努力学习锅炉知识，掌握供暖内容，熟练维修技术。

1、掌握维修技术。仅知道锅炉房的工作内容还不够，必须掌握各系统结构知识，技术要点，维修方法。我要在这方面下功夫，如电焊技术、维修技术等等。因此我单位从荷兰、美国进口的四个大型现代化温室在严寒的秋、冬、春季能正常运行。没有因供暖问题造成温室停止运行，更没有耽误科研工作，而是促进了科研工作。

2、制定维修制度。掌握了维修技术还不够，还要制定各种制度，如工作制度，交接班制度，维修管理办法等来约束我们的工作，提高我们的责任心，奖勤罚懒，规范我们的行为。

制定了制度就要遵守。我本人带头严格按规章制度办事，日常工作兢兢业业、踏踏实实。交接班时，双方认真检查锅炉各系统的运行状况，发现问题及时处臵并要在交接班记录薄上签字，明确责任，发现问题时查明原因，及时维修保证设备完好顺利运行，保证正常供暖。

总之，工作30多年来，特别是近些年来，我工作踏实肯干，认真学习技术，模范遵守各项规章制度，熟练掌握工作技能，工作取得了一些成绩，自己认为个人的技术水平达到了高级管工技师的水平。通过培训，自己的专业技术理论水平有了进一步提高。在今后的工作中要不断的学习专业技术知识来提高自己的主业技术水平，为更好的工作打下坚实的基础。

**技师和高级技师的论文总结二**

我叫林东升，20xx年开始从事数控车床的学习与操作，20xx年取得国家承认的技师职业资格证书，自20xx年至20xx年在河北软件技术学院数控设备应用与维护专业学习，修完专科三年制课程。自20xx年至20xx年在河北科技大学机械设计制造及其自动化专业学习，修完本科三年。自参加工作以来，在政治思想积极上进，在工作岗位任劳任怨，认真完成各项任务，得到领导和同事的一致好评。

自进入公司，我从做好本职工作和日常工作入手，在本职工作中尽心尽力，遵守公司及所在部门的各项规章制度，积极服从领导的工作安排，完成工作任务，维护集体荣誉，思想上要求进步，积极响应公司号召。在此期间我已经能独立操作大部分数控机床，并且曾用公司最大的数控机床加工两吨多的阀体接头，并拿下了此产品。同时参与开发了德国大众汽车发动机配件7# 、8＃、105＃等飞轮环项目，日本日立金属水管弯头项目，法国麦特达因系列惯性轮、皮带轮、飞轮环产品，美国石油阀体接头，现成为公司的主导产品。由于对技术的好学与钻研，得到了领导的好评与肯定，在20xx年被公司评为技师职称。

20xx年调任三车间班长，主要工作是班组内安全生产协调工作。以钻研技术的方法来学习管理工作，不断的积累管理经验，以安全生产，规章制度为标杆，以爱护设备为前提，积极完成工作任务。以自己的技术经验、管理经验不间断的对组员进行培训，以提高大家的技术素质和班组凝聚力。 同时在技术方面持续改进，缩短程序加工时间、减少工艺次数、改进刀具、以更合理的加工参数在八小时中加工更多的产品，为企业创造更多的价值。推行精益生产5s管理，减少不必要的浪费，发挥人、机最佳能力。参与并编制作业指导书，使新员工能更好更快的融入到生产中，为公司的管理起到一定的作用。一分耕耘总有一分收获，我收获了更多的技术经验和管理经验，得到了公司的认可与肯定。于20xx年公司首次评选中获得‘优秀员工’称号。通过自己不断地学习在20xx年考得国家承认的技师职业资格证书。

总之，在这几年的时间内，无论从技术上，还是从管理上我都有了很大的提高。今后，对待工作要以一丝不苟的态度来对待，踏踏实实，拒绝似懂非懂，多与领导，同事们交流，积极吸取大家的经验，及时的发现总结存在的问题，并立刻改正勤勤恳恳，态度端正，真正从思想上做到“静，悟，实”，严格要求自己，以饱满的热情全身心投入到今后的学习和工作中去，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。

**技师和高级技师的论文总结三**

我叫畅凯，1983年6月出生，中共党员，20xx年8月分配至运城临猗供电公司参加工作。参加工作以来，先后在营销科、计量班工作。自20xx年12月取得装表接电工技师资格以来，自己的工作性质和从事的专业虽没有改变，但不同岗位职责的转变，使自己的专业知识有了一个更大的实践和拓展空间，进一步锻炼和丰富了自己，增长了知识和才干，提高了自己的专业技术水平，各方面都得到了长足的进步。现将近期的专业技术工作情况总结如下：

一个人的信念是人的世界观在奋斗目标方面的集中反映。从自已取得技师资格的那一天起，我就始终保持一个信念：不论以前有多大成就，今天一切都要从零开始。因为有了这个始终不渝的信念，坚定不移的立场，所以，我才能在实际工作中保持锐意改革，勇于进取的勇气，保持锲而不舍、顽强奋斗、拼搏到底的作风。一方面我重点抓好理论知识学习，用正确的理论来指导工作。在学习中，自己一方面积极参加集体学习，记好学习笔记和心得体会，还利用工作和业余时间抓好自学，注意拓宽学习面，提高自己的综合知识水平。在工作上，与县支公司的统一布署保持步调一致。在日常工作中，自己坚持深入基层，到一线调查了解管理中存在的问题，进一步改进工作，提高自己能力。与同事们一起有针对性地学习探讨，研讨工作学习方法和体会，用正确的理论武装思想，指导工作，不断改造自己的世界观。通过不断的学习，在各个阶段的领悟，使我更加坚定了全身心工作，把远大目标与现实努力结合起来，把为人民作好服务的决心同过硬的本领有机地统一起来，把全心全意为人民服务的良好愿望同本职工作统一起来。

从参加工作尤其是取得技师资格以来，自己的技术水平和业务能力得到很大的提高和加强，如果说前几年的专业技术学习奠定了自己的理论基础，那么，多年的工作实践更使这些理论得以巩固和提高。

(一）扩展专业知识，编制作业标准。

自从参加工作以来，主要系统学习了计量专业知识。但仅仅单凭某一科的专业知识是不能满足今后工作的需求。所以在日常的业余时间，也对于用电其他专业进行了认真细致的学习，从不放过每一个学习和提高的机会，使自己的各专业技术水平和能力不断加强。由于自身业务能力突出，所以在做好本身计量专业工作的同时，又承担了用电信息采集等方面的工作。20xx年5月份在全省开展农网升级户表改造重点工程之际，我作为支公司智能表改造采集系统建设专业责任人，与各个技术骨干工作小组一起，在认真学习分公司总体工程建设方案基础上，结合支公司实际情况，制定了《用电采集系统户表改造工程指导书》，从工程建设机构设立、小组的分工、工程建设施工、图纸资料收集、后勤保障和宣传报道等方面进行详细的明确，使得这项工程得以安全有序按进度进行。

（二）用心用智，为完成各项经营指标尽职尽责。

在自己任职的近几年时间里，充分发挥自己的专业所长，为支公司的经营指标完成而尽职尽责。尤其是在近两年来，自己与支公司领导及其他营销人员认真分析市场，贯彻上级的营销方针，并不断完善用电营业抄、核、收制度，规范经营行为。特别对于关键性的线损率等经营指标下大力气进行技术指导管理。近年来，为了彻底解决高损线路和高损台区整治老大难问题，我作为线损管理的前端技术人员，义不容辞挑起重担，首先从计量装入手。为此多次与抄表员深入线路和各个台区现场了解配电设备的运行情况，制定重点整改计划，对存在严重安全隐患缺陷的线路及台区进行整治，重点解决超期运行表计的轮换和二次接线的检查。通过两年多来的努力，对原先两条10kv高压线损高压线损从原来的16%、15%分别降到11%、10.7%，15个高损台区的低压线损降低至目标值。完成了支公司制定的线损率整治计划，实现了指标完成连创本局最好记录。

（三）利用优势搞好培训工作，实现传帮带。通过近年的不断学习，在自己专业技能水平得到提高的同时，充分利用自身技术优势，积极配合做好支公司技术培训工作，努力实现传帮带。20xx年5月，开始负责本单位装表接电专业初、中、高级工专业培训工作。在培训中，结合自己工作实际，按技术规程要求认真对学员进行培训。利用自己所学知识，在支公司举办的各种培训中多次授课。先后主讲过包括计量专业基础、营销管理、计算机应用程序管理等多门课程，为基层技术力量的提高贡献了自己最大的力量，得到广大员工的认同。20xx年8月，负责本单位第一届装表接电职工技能比武教练和裁判员工作。通过组织此次的技术比武，极大提高了员工比学赶超的学习积极性，真正起到传帮带作用，收到了良好的效果。

成绩的取得当然归功于局领导的培养、信任和同事的帮助，我个人的贡献毕竟是有限的。但是在这些成绩中能有自己的一份辛勤的汗水和付出以及辛勤收获的快乐，那么自己是欣慰的。在今后的工作中自己将一如既往地努力学习，不断进步，并将继续以奋发的姿态干好工作，不断地努力拼搏，为电力事业的蓬勃发展而贡献毕生。

**技师和高级技师的论文总结四**

供应工作是企业创造效益的第一道闸门，事关企业利益得失，也是容易发生问题、倍受别人关注的工作。对此，个人不断提高思想认识，永远牢记自己的职责，每笔业务都要本着对公司负责，对领导和职工负责的原则，通过我们的辛勤劳动来节省资金，降低成本。在市场经济条件下，很多卖方市场已经逐步转变为买方市场，供应厂家使出了浑身解数，五花八门的促销手段和技巧也很多。对此，个人坚持对自己的岗位负责的态度，摆正心态，牢记使命，坚持原则，公正处事。

去年以来，我公司在扩建和技改投入方面的力度都非常大，采购的物资比较集中，用的急，时间紧，资金又非常短缺，加上今年原材物料的价格上涨。我们时刻把公司的利益放在首位，克服人手少、工作量大等困难，白天黑夜加班加点，超负荷工作。

一直以来，个人牢固树立工作“一盘棋”的观念，凡是公司研究决定由我负责的工作，在实施过程中敢于负责，并支持其他同志大胆开展工作。积极树立务实的工作作风，做到了说实话，办实事，求实效，保持了正派的工作作风。

为了更好的做好这个行业，使公司这个部门更好的发展，以后我要一下几条做好公司的采购工作：

1）我须注重采购职业道德，品行端正。做到不吃回扣，不贪污受贿，不吃请，不虚开发票，不从中牟利，不卡、拿、要，公正廉明。

2）定期汇总所进的采购资料，协助部门经理、财会进行采购材料成本核算。

3）不迟到、不早退。在工作中要多跑、多对比、多总结，边学习边实践，不断提高自己的采购业务水平。

4）所购大宗材料必须要求供应商提供合格证明，严禁购进质量不合格材料，同时监控材料使用状况，控制不合理材料的采购与浪费的情况发生。

5）加强与使用材料部门的联系，尤其是按时、按质、按量控制好所需的各种材料，确保工程能顺利进行。

6）运营物品与材料采购供应渠道，进行供应商的择优、品质选择，进行新供应商的开发工作。

7）要控制物品及材料入库的数量与质量，能准确无误分配好材料运送到所需工地，做好材料的存放、堆码管理工作。

8）在购进物品与材料时发生质量、数量异常情况下，应立即采取紧急措施，并与供应商联系，和有关部门进行协商处理。

9)要做好供应商的选择、评议工作，对长期使用的物品及材料建立牢固、可靠的供应关系，并不断挖掘新的供应商，以保证物品及材料供应的不间断性。

**技师和高级技师的论文总结五**

我于xx年7月毕业于xx工程师范学院自动化专业，于20\_年6月取得维修电工技师职业资格证书。参加工作以来我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知，锐意进取，积极地开展智能范围内的各项工作，完整履行好一个技师的工作职责，起好模范带头作用。积极参与技术交流和科技创新活动，大大地做好了传、帮、带的作用，并全面完成了上级下达的各项任务及指标，在学校的教学和发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

没有坚定真确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须得先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到成功，必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

自从进入学校参加工作开始，我就协作从事学校的相关机电事务，包括实验室基建时期的安全和质量的监督巡查。我深知机电管理工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除，这就是摆在我们作机电管理的面前是一种考验和责任。作为我是一位电气专业教师和一名电工技师，身上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班级学生，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。我对我自己做出了这样一些严格要求：一要在带学生做实训项目时，必须自己先做一遍，找出容易出现安全隐患的地方；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以学校的利益为重。包括在实验室的使用和管理过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了大大小小的电气设备故障有几十起，为学生们赢取了宝贵的生产时间，为学校的发展打下了坚实的基础。三是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在学校分配任务时，在一般教师完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与同事们推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了学校领导和同事的一致好评，发挥了我作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

长到老，学不了这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就被落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新。一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如：plc编程控制原理，abb变频器设置和控制原理、sipmos大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

在平时的工作中，我经常与其他同事进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。我们每位教师还开设了一次研讨课。这学期听课节数不少于20节，从听课的过程中学习同行的教学方法的同时也学习了一些新的知识，如电子装配等，并通过自学和向同事学习的方法学习了单片机控制。

1．认真组织各种形式的技能训练与竞赛。扎实开展电类专业通用技能实训的教学工作，10级电子（1）（2）班两个班进行了为期五周的控制电路安装、电子元器件的识别与检测、电子焊接、万用表装调及电动机控制线路等项目的技能实训；结合新单招技能考核要求，组织了08级电子班学生进行技能实训；负责工艺设计、安装电气控制柜成套设备共20多台，培训4个班级。

2．认真组织并成功开展福建省“亚龙杯”中等职业学校技能竞赛的光机电一体化设备的组装与调试项目。所指导的学生卢银福和刘汉城在省赛中取得了二等奖。

根据本人所从事的工作及取得的业绩，对照《国家职业资格标准》自认为已达到维修电工的高级技师水平。

**技师和高级技师的论文总结六**

我叫王xx，在中选机械设备有限公司从事焊接作业。于20\_年12月份获得高级技师职业资格证书。20xx年，在不断的自我学习和虚心向老师傅请教取得了较好的成绩。

在改革创新方面：

1、与工友自主研发了螺旋叶片成型装置。其优点主要体现在螺旋叶片成型容易，工作效率高，用人少。可给公司取得较高的经济效益。在20xx年协庄煤矿组织的改革创新比赛中获得二等奖。

2、对各种型号的掘进机轴销脱离工艺进行升级改造。其工艺方式为：将难以脱离的轴销在轴销中心位置利用火焰切割割出一条环形割缝，然后进行洒水急冷，使轴销快速冷却，利用金属热胀冷缩的特性使轴销直径缩小，然后将螺栓旋入轴销，用拉锤就能轻松地与轴套脱离。仅这一项工艺可给我公司节约近20余万的开支。

在技术业务传授方面，我积极的向新工人传授我所掌握的基础知识及各种焊接操作技能。并在公司组织的技能培训课堂上给员工传授焊接工艺及铆工工艺的理论知识和实践经验。通过一年的努力我公司在20xx年取得了不菲的骄人成绩。

1、在泰安市举行的企业职工技能大赛中获得了一等奖两个，二等奖两个，三等奖三个。

2、在新泰市劳动局举行的技能大赛中获得了一等奖一个，二等奖三个，三等奖三个。

3、在新矿集团举办的职工技能大赛中柏贞松获得第四名，宋相营获得第九名的骄人成绩，为公司及协庄煤矿争得了荣誉。

在以后的工作中，我将更加的加倍努力，利用自己的优势给公司创造更多的效益，培养更多的优秀的技能人才。为我公司的超越发展献出自己的绵薄之力。

**技师和高级技师的论文总结七**

过程检测与控制仪表日常维护检修经验谈

本人工作在生产一线多年,对过程监测控与制仪表的日常维护与检修积累了丰富经验,简单地总结了以下几点,写出来与大家共勉。

一、认真做好巡回检查工作

仪表工一般都有自己所辖仪表的巡检范围，根据所辖仪表分布情况，选定最佳巡检路线，每天至少巡检两次。巡回检查时，仪表工应向操作人员了解当班仪表运行情况,及时处理仪表运行中出现的问题。

仪表工巡检,主要针对一下几项内容:

1、查看仪表指示、记录是否正常，现场一次仪表指示和控制室显示仪表、调节仪表指示值是否一致，调节器输出指示和调节阀阀位是否一致。

2、检查仪表电源(ac220v或dc24v)、气源（0.14mpa）是否在正常范围内。

3、检查仪表保温、伴热状况。

4、检查仪表本体和连接件损坏和腐蚀情况。

5、检查仪表和工艺接口泄漏情况。

6、查看仪表完好状况。仪表完好状况可参照化学工业部颁发的《设备维护检修规程》进行检查。

二、制定详实的排污计划,定期排污

定期排污主要主要是针对易冷凝、易结晶、易沉积介质仪表，这项工作应因地制宜，并不是所有过程检测仪表都需要定期排污。

1、排污对象

排污主要是针对差压变送器、压力变送器、浮筒液位计等仪表，由于测量介质含有粉尘、油垢、微小颗粒等在导压管内沉积（或在取压阀内沉积），直接或间接影响测量。排污周期可由仪表工根据实践自行制定计划，定期行。

2、定期排污应注意事项：

a、排污前，必须和工艺人员联系，取得工艺人员认可才能进行。

b、流量或压力调节系统排污前，应先将自动切换到手动，保证调节阀的开度不变。

c、对于差压变送器，排污前先将三阀组正负取压阀关死。

d、排污阀下放置容器，慢慢打开正负导压管排污阀，使物料和污物进入容器，防止物料直接排入地沟，否则，一来污染环境，二来造成浪费。

e、由于阀门质量差，排污阀门开关几次以后会出现关不死的问题，应急措施是加盲板，保证排污阀处于不泄漏，以免影响测量精确度。

f、开启三阀组正负取压阀，拧松差压变送器本体上排污（排气）螺丝进行排污，排污完成拧紧螺丝。

g、观察现场指示仪表，直至输出正常，若是调节系统，将手动切换与自动。

三、在冬季进行仪表巡检维护，要抓住重点-保温伴热

检查仪表保温伴热，是仪表工冬季日常维护工作的重要内容之一，它关系到节约能源，防止仪表冻坏，保证仪表测量系统正常运行，是仪表维护不可忽视的一项工作。冬天，仪表工巡回检查应观察仪表保温状况，检查安装在工艺设备与管线上的仪表，如椭圆齿轮流量计、电磁流量计、旋涡流量计（涡街流量计）、涡轮流量计、质量流量计、法兰式差压变送器、浮筒液位计和调节阀阀等保温状况，观察保温材料有否脱落，有否被雨水打湿造成保温材料不起作用。个别仪表需要保温伴热时，要检查伴热情况，发现问题及时处理。同时，还要检查差压变送器和压力变送器导压管线保温情况，检查保温箱保温情况。差压变送器和压力变送器导压管内物料由于处在静止状态，有时除保温以外尚需伴热，伴热有电伴热和蒸汽伴热。对于电伴热应检查电源电压，保证正常运行。蒸汽伴热是化工企业最常见的伴热形式，对于蒸汽伴热，由于冬天气温变化很大，温差可达20℃左右，仪表工应根据气温变化调节伴热蒸汽流量。蒸汽流量大小可通过观察伴热蒸汽管疏水器排汽状况决定，疏水器连续排汽说明蒸汽流量过大，很长时间不排汽说明蒸汽流量太小。蒸汽流量调节裕度是很大的，因为蒸汽伴热是为了保证导压管内物料不冻，所以伴热蒸汽量不是愈大愈好，有些仪表工为了省事，加大伴热蒸汽量，天气暖和了也不关小蒸汽流量，这样一是造成不必要的能源浪费，有时甚至造成测量误差，因为化工物料冰点和沸点各不相同，对于沸点比较低的物料保温伴热过高，会出现汽化现象，导压管内出现汽液两相，引起输出振荡，所以根据冬天天气变化及时调整伴热蒸汽量是十分必要的。

四、设备检修和开停车注意事项

生产企业开车、停车很普遍。短时间停车对仪表影响不大，工艺人员根据仪表进行停车或开车操作，需要仪表工配合的事不多，仪表自身需要处理的事也不多。本文要闸述的开停车主要是由于全厂大检修，全厂范围内的停车和开车，或者某个产品由于产品滞销、原材料供应不上等原因需要较长一段时间停车然后再开车的情况。新建项目投产开车也不在此范围之中。

1．仪表停车

仪表停车相对比较简单，应注意事项如下：

a、和工艺人员密切配合。

b、了解工艺停车时间和化工设备检修计划。

c、根据化工设备检修进度，拆除安装在该设备上的仪表或检测元件,如热电偶、热电阻、法兰差压变送器、浮筒液位计、电容液位计、压力表等，以防止在检修化工设备时损坏仪表。在拆卸仪表前先停仪表电源或气源。

d、根据仪表检修计划，及时拆卸仪表。拆卸储槽上法兰差压变送器时,一定要注意确认储槽内物料已空才能进行,并注意保护变送器膜片。若物料倒空有困难，必须确保液面在安装仪表法兰口以下，待仪表拆卸后，及时装上盲板。

e、拆卸热电偶、热电阻、电动变送器等仪表后,电源电缆和信号电缆接头分别用绝缘胶布、粘胶带包好，妥善放置。同时，拆卸变送器必须先停电。

f、拆卸压力表、压力变送器时,要注意取压口可能出现堵塞现象,造成局部憋压,物料（液和气）冲出来伤害仪表工。正确操作是先松动安装螺栓，排气，排残液，待气液排完后再卸下仪表。

g、对于气动仪表、电气阀门定位器等，要关闭气源，并松开过滤器减压阀接头。

h、拆卸环室孔板时，注意孔板方向,一是检查以前是否有装反,二是为了再安装时正确。由于直管段的要求,工艺管道支架可能少,要防止工艺管道一端下沉,给安装孔板环室带来困难。

i、拆卸的仪表其位号要放在明显处,安装时对号入座,防止同类仪表由于量程不同安装混淆，造成仪表故障。

j、带有联锁的仪表，切换置手动然后再拆卸。

2、仪表开车

仪表一次开车成功或开车顺利,说明仪表检修质量高,开车准备工作做得好。反之,仪表工就会在工艺开车过程中手忙脚乱,有的难以应付,甚至直接影响工艺生产。由于仪表原因造成工艺停车、停产，是仪表工作的忌讳的事情。

仪表开车注意事项如下：

a、仪表开车要和工艺密切配合。要根据工艺设备、管道试压试漏要求,及时安装仪表，不要因仪表影响工艺开车进度。

b、由于全厂大修，拆卸仪表数量很多，安装时一定要注意仪表位号，对号入座。否则仪表不对号安装，出现故障很难发现（一般仪表工不会从这方面去判断故障原因或来源）。

c、仪表供电。仪表总电源停的时间不会很长,这里讲仪表供电是指在线仪表和控制室内仪表安装接线完毕,经检查确认无误后,分别开启电源箱自动开关，以及每一台仪表电源开关，对仪表进行供电。用24vdc电源，要特别注意输出电压值，防止过高或偏低。

d、气源排污。气源管道一般采用碳钢管，经过一段时间运行后会出现一些锈蚀,由于开停车的\'影响，锈蚀会剥落。仪表空气处理装置用干燥的硅胶时间长了会出现粉末，也会带入气源管内。另外一些其他杂质在仪表开车前必须清除掉。排污时，首先气源总管要进行排污，然后气源分管进行排污，直至电气阀门定位器配置的过滤器减压阀，以及其他气动仪表、气动切断球阀等配置的过滤器减压阀进行气源排污，控制室有气动仪表配置的气源总管也要排污。待排污后再供气，防止气源不干净造成恒节流孔堵塞等现象，使仪表出现故障。

e、孔板等节流装置安装要注意方向,防止装反。要查看前后直管段内壁是否光滑、干净，有脏物要及时清除，管内壁不光滑用锉、砂布打光滑。环室里要管道中心，孔板垫和环室垫要注意厚薄，材料要准确，尺寸要合适。节流装置安装完毕要及时打开取压阀，以防开车时没有取压信号。取压阀开度建议手轮全开后再返回半圈。

f、调节阀安装时注意阀体箭头和流向一致。若物料比较脏,可打开前后截止阀冲洗后再安装（注意物料回收或污染环境），前后截止阀开度应全开后再返回半圈。

g、采用单法兰差压变送器测量密闭容器液位时,通常加入负迁移，这种测量方法是在负压连通管内充液，因此当重新安装后，要注意在负压连通道内加液，加液高度和液体密度的乘积等于法兰变送器的负迁移量。所加液体一般和被测介质即容器内物料相同。

h、用隔离液加以保护的差压变送器、压力变送器，重新开车时,要注意在导压管内加满隔离液。

i、气动仪表信号管线上的各个接头都应用肥皂水进行试漏，防止气信号泄漏,造成测量误差。

j、当用差压变送器测量蒸汽流量时,应先关闭三阀组正负取压阀门,打开平衡阀,检查零位。待导压管内蒸汽全部冷凝成水后再开表。防止蒸汽末冷凝时开表出现振荡现象,有时会损坏仪表,也有一种安装方式,即环室取压阀后一个隔离罐,在开表前通过隔离罐往导压管内充冷水,这样在测量蒸汽流量时就可以立即开表,不会引起振荡。

k、热电偶补偿导线接线注意正负极性,不能接反。热电阻a.b.c三极注意不要混淆。

l、检修后仪表开车前应进行联动调校,即现场一次仪表(变送器.检测元件等)和控制二次仪表(盘装、架装、dcs等)指示一致。检查调节器输出,dcs输出、手操器输出和调节阀阀位指示一致（或与电气阀门定位器输入一致）。

m、有联锁的仪表，在仪表运行正常，工艺操作正常后再切换到自动(联锁)位置。

n、金属管转子流量计开车时，由于检修停车时间长,工艺动火焊接法兰等因素，在工艺管道内可能有焊渣、铁锈、微小颗粒等杂物,应先打旁路阀,经过一段时间后开启金属管转子流量计进口阀，然后打开出口阀,最后关闭旁路阀，避免新安装的金属管转子流量计开表不久就出现堵的故障。另外,要注意开关阀门的顺序,对于离心泵为动力输送物料的工艺路线,开关顺序要求不高；若是活塞式定量泵输送物料，阀门开关顺序颠倒(先关旁路阀,再开进口阀与出口阀。面且开关阀门时间间隙又大一些,即关闭旁路阀后没有立即开启金属管转子流量计出口阀)，往往引起管道压力增加，损坏仪表，出现一些其他故障。

结语：搞好仪表维护和检修不是一件容易的事，只要善于学习，勇于钻研，经常总结经验和规律，就一定能把这项工作做好。

**技师和高级技师的论文总结八**

按照国家职业标准要求，在对技师、高级技师进行职业技能鉴定时，需进行潜在能力考核，其中申报人需总结自已工作和技能成绩，可选择撰写论文进行答辩，现将论文应该包含的内容概括如下：

一、论文格式要求

1.论文由标题、署名、摘要、正文、注释及参考文献组成。

2.标题即论文的名称，应当能够反映论文的内容，或是反映论题的范围，尽量做到简短、贴切。

3.摘要应简明扼要地概括论文的主要内容，一般不超过300字。

4.论文主体一般应有引言、正文、结论。

5.论文的末尾列出主要参考文献的目录。

二、论文正文编写的要求

1．中心明确。撰写论文要有一个明确的论述目的，要重点突出。

2．论证充分。论文要有分析，有说服力，要用所掌握的专业知识，对实践中出现的问题进行分析和讨论。

3．有序性。全篇论文结构要阐述清楚，层次分明，让人一目了然。做到有目的、有分析、有措施、有结果。

注意事项：

技师(高级技师)论文，不同于一般的工作总结，也不同于科研论文，它是把在生产实践中所遇到的问题、现象由表及里的加工整理，找出带有规律，对今后工作有指导性的东西，选题时候注意下面几点：

2、对生产具有实用价值。能急生产之需，解决生产过程出现的疑难问题；

4、与本工种技能紧密结合。选定的论文题目一定要与所报技师（高级技师）的工种相符。

论 文 提 交 封 面 格 式

论 文 撰 写 格 式

撰写技师、高级技师《技术总结》的有关要求

按照国家职业标准要求，在对技师、高级技师进行职业技能鉴定时，需进行潜在能力考核，其中申报人需总结自已工作和技术业绩，可选择撰写技术总结进行答辩，现将技术总结中应该包含的内容概括如下：

1、简述本人工作经历，目前工作岗位及主要职责。

2、正文主要通过本人亲历的一个或多个实际典型案例的引入，提出问题，清楚表述问题的现象，逐一叙述本人分析问题、解决问题的过程，总结规律，指导生产实践，为生产服务。

3、技术总结字数不得少于1500字。

（1）典型案例叙述

（2）分析原因

（3）解决的措施和方法及手段

（4）结论、实际效果

注意事项：

1、技术总结是技术成果交流总结的一种形式。技术总结不同于个人工作业绩总结，更区别于思想汇报。

2、通过撰写技术总结，申报人要依据生产实践，特别是在处理生产技术、工艺难题或技能技术革新等问题时，通过现场实际典型案例的引入，注重分析、解决问题的过程，从中摸索出的好经验、好方法及技能成果加以总结和提高。

3、根据自身工作情况，可以引入多个典型案例，充分展

**技师和高级技师的论文总结九**

我叫王xx，在中选机械设备有限公司从事焊接作业。于20\_年12月份获得高级技师职业资格证书。20\_年，在不断的自我学习和虚心向老师傅请教取得了较好的成绩。

在改革创新方面：

1、与工友自主研发了螺旋叶片成型装置。其优点主要体现在螺旋叶片成型容易，工作效率高，用人少。可给公司取得较高的经济效益。在20\_年协庄煤矿组织的改革创新比赛中获得二等奖。

2、对各种型号的掘进机轴销脱离工艺进行升级改造。其工艺方式为：将难以脱离的轴销在轴销中心位置利用火焰切割割出一条环形割缝，然后进行洒水急冷，使轴销快速冷却，利用金属热胀冷缩的特性使轴销直径缩小，然后将螺栓旋入轴销，用拉锤就能轻松地与轴套脱离。仅这一项工艺可给我公司节约近20余万的开支。

在技术业务传授方面，我积极的向新工人传授我所掌握的基础知识及各种焊接操作技能。并在公司组织的技能培训课堂上给员工传授焊接工艺及铆工工艺的理论知识和实践经验。通过一年的努力我公司在20\_年取得了不菲的骄人成绩。

1、在泰安市举行的企业职工技能大赛中获得了一等奖两个，二等奖两个，三等奖三个。

2、在新泰市劳动局举行的技能大赛中获得了一等奖一个，二等奖三个，三等奖三个。

3、在新矿集团举办的职工技能大赛中柏贞松获得第四名，宋相营获得第九名的骄人成绩，为公司及协庄煤矿争得了荣誉。

在以后的工作中，我将更加的加倍努力，利用自己的优势给公司创造更多的效益，培养更多的优秀的技能人才。为我公司的超越发展献出自己的绵薄之力。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！