# 电气检修年终总结1000字范文

来源：网络 作者：逝水流年 更新时间：2024-11-30

*工作总结是什么？从字面意思就能够看出来工作总结是一种什么样的文体了。工作总结就是你上班的时候以一个周期循环而写的一篇文章，主要是以月度、季度、半年度而写的一篇工作总结。以下是工作总结频道为你整理的《电气检修年终总结1000字范文》，希望你喜...*

工作总结是什么？从字面意思就能够看出来工作总结是一种什么样的文体了。工作总结就是你上班的时候以一个周期循环而写的一篇文章，主要是以月度、季度、半年度而写的一篇工作总结。以下是工作总结频道为你整理的《电气检修年终总结1000字范文》，希望你喜欢！

>【篇一】

　　电气班组全体人员首先感谢上级各部门领导、同事们在这一年中对我电气班组的支持和帮助，感谢各级领导对我电气班组工作的肯定。在公司、分场各级领导的正确领导及全体电气班组人员的共同努力下，克服了设备老化、缺陷较多，人员思想不稳定等多种困难，圆满地完成了厂领导安排的各项任务，并多次受到公司的奖励。

　　为了顺利完成厂里下发的各项任务，保证我电厂电网及电气设备安全经济运行，年伊始，电气班组针对可能出现的问题及需要进行的工作，制定了详细的规章制度，严密部署，认真落实。

　　在安全管理方面，我电气班组清楚的认识到每个班是安全管理的基本环节，只有把每个班的工作搞好了，才能把整个电气班组的安全工作提上一个新台阶。

　　在班组安全教育方面，班组每位成员要从岗位责任制度出发，明确安全职责，形成班组中的安全责任网络，经常对班组人员进行安全教育，在设备检修作业及运行值班中，贯彻“安全第一、预防为主”的方针，认真搞好安全知识培训，班组人员积极参加各项安全活动，按时保量的进行安全日活动，布置安全检查事项及安全措施对和产中的不良倾向，敢抓、敢管，对其安全负主要责任，分配工作时要考虑是否能够保证安全和胜任工作。

　　对发生的障碍、异常等现象，要立即组织抢修和处理，按照“三不放过”的原则，认真调查分析，提出防范措施，并将情况及时报告各级领导，认真组织学习公司和上级下达的有关安全生产的方针、事故通报和各项规章制度，协助值长检查安全措施的落实并监督贯彻执行，监管有关人员消除缺陷和隐患，经常向领导反映安全生产中存在的问题，改进安全生产和劳动条件，提出合理化建议，对重点作业的设备现场、或在较危险的作业之前，提出安全技术措施。

　　认真执行“安全规程”中的有关规定，上班前按规程要求穿戴好工作服，不准酒后上岗，在工作岗位上自觉遵守劳动纪律，不准离岗、串岗、闲谈，睡觉，对各管辖设备严密监视，不准违章操作，并随时制止他人的违章操作，对于明显可能造成人身伤亡、设备损坏及设备停运的违章指挥与操作，有权拒绝并制止，并向有关负责人及安监部门反映，班组成员在工作时，发现意外不安全情况时，立即采取措施，并汇报上级使其及时得以处理，使电气班组劳动纪律不断进步。

　　技术知识是进行各项操作和事故处理的基本保证，只有使我们电气值班人员都熟练掌握各项技术知识，才能顺利完成上级安排的任务和各种特殊情况，为此，班组长制定了各项专业技术的学习计划，并定期检查和考核专业基础技术、事故预想、事故处理、安全运行管理、班组建设的学习和完成情况，各项学习的具体内容。

　　一、专业技术：

　　1、认真学习和分析电气规程中所规定的各项规定，一周或两周为一个学习时间单元，每个学习单元后进行电气规程章节的内容考试，考试不合格者进行补考并受到处罚，考试优异者给予奖励。并且开展各种形式的学习活动，如：知识竞赛活动，积极参加公司组织和局组织的知识竞赛活动并且由电气班组选拔的人员参加的局技术大比武竞赛中也得了知识竞赛第一和技能比武第二的好成绩。

　　同时，各班利用开、停机及各种重大操作时对本班技术力量较差的人员进行帮带，如果本班没有遇到的操作，要其他班进行操作时，就主动到现场参加学习，但不得干扰其他班组的操作。

　　2、电气班组经常统一购买一些专业、技术书籍或借一些专业技术书籍，从20xx年至20xx年间，电气班组每年都有要订购一至两套专业书籍，仅今年内电气班组就订购了三套专业书籍，并在电气班的要求下，我公司重新整理改编了电气规程，并针对我公司的机组及各种设备的原理进行专门学习，熟练掌握各设备的基本构造，分析设备经常出现的故障，制定详细的处理事项，并学习当前一些先进设备的专业知识，结合到我公司实际工作中去，保证我公司更新设备时，能以最短的时间了解掌握新设备性能，并可以熟练操作，保证设备正常安全运行。

　　二、事故预想：

　　1、事故预想是保证计划外操作既事故处理顺利进行的重要手段，为了把事故预想的作用真正动用到实际工作中去，为安全生产保驾护航，电气班组召开全体电气人员事故预想分析会，例举电气运行是最有可能经常出现的事故，并针对事故制定最有效、最合理，并能保证人员和设备安全检查的事故预案，全体电气班组共同分享和利用事故预案，让每个班的人员都清楚了解自己在事故处理过程中应该做什么，明确目标，处理迅速果断，针对其他电业部门所发生的事故、通报进行认真学习，分析与我公司电气设备的共通处，对于存在的问题，我电气班组吸取教训，总结经验，制定有效的措施，保证此类事故不会再发生在我公司电气班。

　　三、安全运行管理：

　　1.“两票”和“三制”是保证安全生产的重要手段，是保证生产连续的重要措施，电气班组在执行“两票”“三制”时狠抓落实，注重实效，规定工作票填写要字迹清楚，不得随意涂改，如有必要修改时，修改处由签发人修改并签名，工作票中的工作任务，要具体明确，安全措施要详细清楚，设备用双重名称，安全装置及接地线要写明实际地点及编号，同时认真向工作负责人交待注意事项，指明危险部位，保持安全距离，认真做好设备和工作现场的验收工作。

　　2、操作票也是电气班组重点强调的手续，规定操作票由操作人填写，填写的操作票及调度命令要用统一术语，不得遗漏操作事项和颠倒操作顺序，执行操作票时，我电气班组人员认真履行监护复诵制，操作时精力集中，有条有序的操作，重要的倒闸操作由电气班长亲自监护，并针对操作可能出现的问题，做好事故预想和对策，操作后还要认真总结，操作结束后由值班负责人审核合格后盖章登记。在我公司领导重视，在电气班组全体人员共同努力下，今年电气班组操作合格率全部达到100%，由我公司安监部统计的前11个月1900次操作无差错，并受到公司奖励。

　　3、巡回检查是每个电气班严格执行的制度，为了加强电气班人员定时巡视检查设备的积极性，电气班组与安监部协商，制定了奖惩制度，对于巡视不到位而造成的设备故障，对该班进行严厉处罚，而在巡视中及时发现异常现象并且及时处理从而避免了事故的由分场报安监部给予奖励，在电气班组人员有共同努力下，发现了进20起设备异常，其中1#主变中性线脱落、1#电抗器接线头发热冒烟、3#主变散热片漏油等五起异常都给予了不同的奖励，其余的都给予了口头或书面表扬，为电气设备的安全运行起到了积极的作用。

　　四、节能降耗方面：

　　随着我公司的深化改革，我公司由一个国有企业转变为一个由局控股的股份公司，这意味着效益就是每个职工的工资，为此，电气班组从节能降耗和提高设备利用率及厂用电率出发，动用科学的思想、组织、方法和手段，对生产中的各个环节不断分析和监控，找出问题并解决问题，从而达到节能降耗多发电的目的，一个人或一个班的能力是有限的，这样，班组长就召开全体电气班组的分析会，总结经验，大家交流节能的心得，取长补短，找出差距，制定切实可行的措施，台遇到解决不了的问题，就请专家来指导，以达到的解决办法，但是节能降耗是建立在安全和高度下达的电网负荷、电压、频率的要求之上，电气班结合机组出力，合理分配，严格保证电能的各项指标在规定的范围内，通过电气班组的带动，使锅炉、汽机也积极参加到节能降耗行动中来，把节能降耗看到了一个新的层次，也只有机、炉、电、化、燃共同努力才能真正把火电厂节能降耗工作卓有成效的开展下去。

　　五、班组建设方面：

　　班组建设是素质文明的一个重要体现，同时也反映一个班组的技术力量，为此，电气班组专门召集大家进行学习，使班组成员首先从思想上发迹认识，把以前认为的班组建设只是表面文章彻底转变过来，并且规定班组建设内容结合实际工作，将工作中遇到的问题和现象以书面形式体现在班组建设中，真正做到班组建设和实际工作的良性互助，同时把班组建设与安全相结合，如班组建设中的安全活动内容，＂利用安全活动的内容反映班级成员对安全检查认识，提出寻安全检查的一些看法和改进意见，并把“春检”“秋检”及“安全月”活动的整改内容记录到安全活动中。

　　20xx年在全体电气班组成员的共同努力下，电气班组取得了一定的成绩，但这些对于今后的工作还有一定的距离，只有不断发现自身存在的问题，才能更好更快的进步，才能更好地为公司的安全生产服务，并且希望各级领导及兄弟单位提出宝贵意见，我们电气班组会用更高的标准要求自己，力求在明年的工作中取得更好的成绩来答谢各级领导对电气班组的支持和肯定。

>【篇二】

　　xx年，在公司的领导下，我们以为公司董事会实现三千万利润为目标，认真贯彻总经理办公会议的工作方针和各项工作部署，紧紧围绕着实现长周期稳定运行的生产目标，统一思想、凝聚力量、振奋精神，努力抓好各项工作。注重发挥车间各层骨干的作用，保证生产设备的稳定运行，做了大量的工作，现总结如下：

　　一、生产设备维护工作。

　　1.加强设备的日常巡检管理工作。

　　我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并实行有效的奖惩制度。这样就能够使车间人员对设备的运行情况了如指掌。

　　在设备检修时，能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间，而且能有针对性的解决问题，确保检修质量。

　　动力车间j103c3#排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常，进行及时检修消除了隐患。

　　供排水车间的450-1a、450-1c、450-1d、450-1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎，及时更换，避免电动机因过热而烧毁。

　　2.集中技术骨干解决技术难题。

　　动力车间输煤皮带的plc控制系统常出现忽然停车故障，控制回路检查了多次仍然没有结果。为了解决这个难题车间组织技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。

　　1#捞渣机变频器安装后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。

　　最后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常了。

　　二、生产设备技术改造项目工作。

　　为了生产能够达产达效，公司对一期生产系统进行了很多改造。在这些技术改造中，我们车间全力配合工艺进行电气技术设计、设备安装施工。这些技术改造电气部分的设计、安装都很成功。具体如下：

　　1、污水处理站灰水过滤罐电气控制设计及设备安装

　　2、脱盐水站中和液下泵增大功率电气安装

　　3、低压配电室电容器柜改造

　　4、冷却塔风机电动机风叶改造

　　5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造

　　6、氧泵两台变频器更换，控制回路改造

　　7、p1605有站控制回路改造

　　8、p1605新增油站安装

　　9、雨水收集泵的改造安装：

　　10、801注塞泵的电气设计、安装

　　11、702、802塔上照明改造

　　12、锅炉二次回收水泵的电气设计、安装

　　13、气化火炬密封水回收水泵的电气设计、安装

　　14、捞渣机项目照明风机系统电气设计

　　15、过滤机项目电气配合

　　16、硫回收项目电气配合

　　17、气化新增风机、照明的电气设计

　　三、年度大检修工作。

　　为了提高每一位职工的责任感，确保检修质量，我车间实行了工作单责任制。每张工作单记录每项工作内容、工作完成人、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现的质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚。

　　这样大大增强了检修人员的责任心，确保检修质量。电气检修，安全是个大问题。由于牵扯到的岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求。

　　在停送电时，要严格执行操作票制度，按规程操作，确保了检修人员的安全。经过我们采取以上措施，经过我车间检修人员的共同努力，终于保质保量的圆满完成这次检修任务，为检修工作的顺利完成做出了应有的贡献。这次大检修共完成了：

　　1.氧泵电流互感器更换；307a部分主插接件更换；各配电室停电清扫紧固；所有10kv变压器小修；现场配电柜检修；全厂电动机接线盒检查等37个检修项目。

　　2.110kv区设备预防性试验，保护整组校验；10kv设备预防性试验，保护整组校验；全厂接地电阻测试，直流系统、通讯系统检查等20个试验项目。

　　四、车间检修、维护人员培训工作。

　　我们车间制定了详细的员工岗位培训制度，并有相应的考核细则。车间经常组织班长、技术员进行岗位练兵抽查，并组织各相关技术员讲课，提高员工理论技术水平。

　　组织班组进行模拟操作配电动机控制回路，并由车间技术员人为制造故障，让员工查找，提高员工的实际操作水平。

　　五、车间设备台帐管理工作。

　　根据公司及机动管理的要求，我车间对全公司电气设备进行了详细的统计，具体如下：

　　1.备品备件储备定额统计。

　　2.电缆厂房固定资产统计，固定资产台帐完善。

　　年大检修计划编制，材料计划编制。

　　4.动、静密封点统计。

　　5.设备管理台帐完善。

　　6.电梯管理制度编写。

　　7.电动机外送修理制度编写。

　　六、车间在设备管理维护方面还存在许多问题：

　　1.各车间在办理《检修许可证》时不安排规定的人来办理。按规定应由检修负责人来办理《检修许可证》，但由于各种原因常常来办票的却是化工运行人员。

　　2.检修结束送电时没有检修负责人持有的《检修许可证》。由于办票的是化工运行人员，在交接班时《检修许可证》通常丢失。

　　3.车间设备管理台帐还需进一步细化。车间将按照机动管理的要求逐步进行设备管理台帐的完善、细化。

　　4.现场临时线管理还存在隐患。如：现场检修时要求安装的照明、电焊机等临时线，在检修结束后经常不通知电气人员拆除，而电气人员也不知道现场检修是否结束，这样临时线一直带电放在现场，形成隐患。

>【篇三】

　　经过20余日的努力，电气组职工在时间紧、任务重且没有检修经验的前提下，坚持”安全第一质量优先”的原则，在全厂站领导的正确领导和电气组职工辛勤努力和下，圆满完成20xx年度大修各项计划项目，现将有关情况总结如下：

　　一、健全组织机构，落实岗位职责

　　在检修动员会上，班组领导就大检修中检修物资、检修进度、检修安全措施、检修技术措施、以及检修工作的重点及难点，有针对性的提出了切实可行的解决方案，为了保证检修工作按质、按量、按时完成，班组人员认真学习《电气消缺方案》，做到了责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。充分调动每个检修人员的积极性和创造性为检修工作安全顺利完成奠定了坚实基础。

　　二、突出安全管理，保证不伤一个人，不伤一个设备

　　在大修开始前，电气组组织全体职工学习《电业安全规程》，增强职工在检修期间的安全意识，在考核合格后方可参加检修。在检修期间认真落实电气各种安全制度，在执行”停送电申请”时，在各个专业确认安全的前提下才进行操作。

　　在接拆临时用电的过程中，严格按照《临时用电安全作业证》执行。在变电站停送电过程中，各项操作严格按照《倒闸操作票》的顺序执行。

　　在外协单位检修时办理相关工作票，随时监督纠正检修人员的不安全行为。在20xx年度大修期间，电气组做到了伤一个人不伤一个设备。

　　三、忙而不乱质量第一

　　在检修计划全部被打乱的情况下，全组职工冒着酷暑、迎难而上，在条件十分不利的情况下，完成所有计划任务。

　　高压方面，对户外高压设备13套、主变压器1台、高压开关柜32套、软启动设备2套进行了清扫紧固，对二次设备20套进行检修。增加1#冷剂压缩机电流变送器，后台系统全面改造，排除进线母线响声异常故障。更换贫液泵、循环水泵电流表4块。1#贫液泵电机更换轴承。对各绝缘部件进行了检查，对以往运行的隐患进行了排除。

　　低压方面，检修综合楼、循环水、污水厂及生活区等5处配电室，对综合楼、装车区等5处UPS进行全面清扫紧固和试验。厂区7台10KV变压器进行紧固检查，进行联锁试验。增加循环水和污水泵房两处临时电源，将空氮站加热器临时电缆埋入电缆沟。对两套冷剂压缩机润滑油泵进行改造。

　　闭式冷却塔电缆桥架进行了更换。全站低压电机闭式冷却塔风机电机24台、闭式冷却塔水泵电机12台、空冷电机11台、导热油风机电机2台进行检修并对恶劣环境下的电机进行防水、防腐保护。全站照明系统全面检查，对损坏的灯具进行全面改更换。检修期间接拆临时电源无数。

　　四、抓住机遇认真学习

　　装置大修是难得的学习机会，这次大检修，使得班组每位员工的专业技术、动手能力等方面都得到了很明显的提高，对于每个人来说，开车阶段和大检修的时候是最能学到知识的时候，自己以前见过的不敢动的现在都有机会一展身手，不怕修不好，就怕不敢修。

　　每个人都上手进行操作维修，将自己的专业维修技能进一步得到提高。在润滑油泵改造、后台改造过程中有厂家专业技术人员的指导，配电柜、UPS、变频器的检修中员工的认真学习都为以后自己的操作和装置的运行都打下良好基础。

　　20xx年装置大修结束了，我们圆满完成了各项计划任务。但是，我们也认识到了自己的不足，但这只会成为我们的动力。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！