# 机修员202\_年度个人工作总结

来源：网络 作者：空谷幽兰 更新时间：2023-12-27

*机修员202\_年度个人工作总结（精选3篇）机修员202\_年度个人工作总结 篇1 回顾这一年来，辅修车间机修工段在公司、车间的正确领导下，认真贯彻执行公司及车间下达的各项生产经营目标，通过全体职工的不懈努力，顺利地完成各类加工件累计16550...*

机修员202\_年度个人工作总结（精选3篇）

机修员202\_年度个人工作总结 篇1

回顾这一年来，辅修车间机修工段在公司、车间的正确领导下，认真贯彻执行公司及车间下达的各项生产经营目标，通过全体职工的不懈努力，顺利地完成各类加工件累计16550件(截止20\_\_年11月15号)，阳极导杆修焊6016根，其中制作高纯铝新导杆585根。始终做好服务后勤兵,保障了各车间的正常运行。现将这一年来的主要工作总结如下：

(一)强化管理，确保安全文明生产“安全第一”是企业生产的基础，是我们做好各项工作的前提条件，我们工段现有职工57人，主要担负着铝业公司各类工件制作加工和机械设备的维护工作，工作作业点多面广，各工种交叉作业，安全生产对我们工段尤为重要。为此，工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促班组必须重视安全，使安全警钟长鸣，并制定了工段安全责任制。

今年1月，机修工段和各班组共同签定了《20\_\_年度机修工段各班组安全生产责任承包书》。旨在增强职工的安全感，加强工作责任心，杜绝麻痹大意和侥幸心理。今年4月在辅修车间的领导下机修、炉修两个工段组织了联合消防演习，我工段职工踊跃报名、积极参加。通过此次演习进一步加强了工段职工的消防安全责任意识，同时增强各工段之间面对火灾等突发事件的联合协作及应变能力。工段还多次组织职工进行安全知识培训和国内重大安全事故案例分析讨论和总结活动。鼓励大家通过学习，积极结合各自工种的实际情况，仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。同时我们也积极参加了公司“安康杯”活动及“安全劳动竞赛”活动。并将活动内容全部落实到班组，真抓实干地把安全工作放在一切工作的首位。

(二)克服困难，重视科技进步，促进生产任务的全面完成。

20\_\_年，阳极导杆经过长期使用，部分导杆钢爪出现变细，不齐，爆炸块断裂等现象，修复量增加，影响着生产的周转，且高纯铝车间又整改投产。机修工段导杆班除满足日常维修的同时，加紧为高纯铝车间制作新导杆585根，以确保兄弟单位的生产需要。

今年三月份以来，公司实行大辅修，大维护。为响应公司“降低成本，节能降耗”的号召，辅修车间主动请缨在保证正常的计划生产外承担了部分外协加工任务，如：打壳气缸锤头修复、气缸调节支架制作、气缸横担维修等加工件共计2442件，此举为公司大大节省了加工费用，降低了生产成本。今年10月13日由于全球经济减速，国内电解铝供过于求，电解铝生产经营面临巨大压力。为积极应对复杂的经营形势，减少亏损，公司研究决定对五万吨电解槽停产，要求我工段在10月25日制作并安装完停槽母线。工段接到任务立即合理部署，打破工种界限，成立四个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。

大家分工协作，团结一致，每天连续工作10个小时以上奋战在各自的工作岗位上。十几天下来，疲惫的身影总显现在每个职工的身上，但没有一个人要求一天的休息，大家的努力终于在10月22日得到了回报。我们提前三天圆满完成了停槽母线的制作和安装任务，减少了公司的损失，得到公司领导的一致好评。

(三)以提高职工的素质为目标，抓好职工教育工作。

培养一支德才兼备的职工队伍一直是机修工段工作的重点之一。为此，工段始终将职工培训工作放在首位，长抓不懈。早在年初，工段就制定全年的职工培训计划，力争将工作做到有条不紊。今年三月份，机修工段为了提高各工种的技术水平，增强职工们的实际操作能力，特对机修工段的焊工、钳工两大工种进行了一次“学理论、重实际”的全方位培训。这次培训是根据机修焊工返岗人员多，青工也较多的特点来组织此次培训的。工段为了确保培训质量，不让培训走过场，同时又针对工段生产繁忙的实际情况将培训每天分为上、下午两班，即大家轮流培训的方式，让大家生产学习两不误。

通过三个星期的理论与实际培训，如今大家的业务能力及专业水平都得到较大提高。工段职工积极钻研岗位技能，参与群众性的“五小活动”，今年工段职工先后向公司提出了“320T分离式油压千斤顶导杆校直机改造”、“修复G4250\_70锯床夹紧装置”、“多用途弹性减振刀杆”、“高纯铝调节支架改造”、“U型板高效卷板器”等多项合理化建议，这些建议为公司减轻了劳动强度，降低成本，提高工作效率，缩短生产周期都做出了积极贡献。

(四)加强职工思想政治工作，充分调动职工积极性。在日常的生产活动中，我们始终把思想政治工作的立足点放在围绕生产建设，极大调动职工积极性，今年上半年，工段制定了以工时为考核办法的效益工资二次分配方案，此方案体现多劳多得的分配方式，合理分配员工的收入，充分调动职工工作的积极性，收到了一定的效果。

机修员202\_年度个人工作总结 篇2

新的一年即将到来，回首整个年度，机修组的每位成员在各位领导的带领下，严格遵守厂里的各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以厂里的实际情况为出发点，以保障机器的正常运转为前提，以最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，从而为各个车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。虽然机修工种工作环境比较复杂，但机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项任务。自年度以来，在各位领导以及全体机修成员的共同努力下，取得了如下比较突出的成绩：

1、总结以往的工作经验，采取了更为合理的工作方法。在人员调度方面，采取了机修，电工相互协调，相互合作的方法。既简化了维修程序，又缩短了维修工时。

2、如期地顺利完成了酸洗车间改造、安装中的各项工作任务。

3、完成了各类螺栓机、螺母机、拉丝机以及回火炉等机器的更换轴承、零部件及修补等大修任务。

4、完成了空压机房的改造及扩建工作。使空压机房通风设施更完善，布局更合理。新增的一台空压机彻底解决了以往机器气压不够的现象。

5、完成了联扬路仓库的各项安装于维修工作。

6、首次完成了刨床、磨床、及车床的轴承、丝杠的更换维修工作。

当然，在实际工作和维修过程中也难以避免的出现了一些问题，同时也发现了一些不足之处：

1、安全意识还不够强。有些安全措施做得还不尽完善。在高空作业时往往没系安全带，下雨时在湿地进行焊接工作，乙块、氧气未安装回火装置等。

2、由于操作者的操作不当，从而加速了机器零部件的磨损或报销。从而增加了维修工作量和维修成本。

3、在满足机器的使用性能的前提下，有些零部件可优先考虑使用同类产品中更为经济实用的于之相替代。有加工条件的可在厂里自己加工，以减少维修费用，降低维修成本。如机器中使用的油泵，在满足使用要求时，叶片泵可改为齿轮泵。进口零部件可改用国产零件替代。

基于以上现象和不足之处，在接下来的年度中，机修组将不断总结工作经验，不断改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性，不断与厂里的实际发展情况相结合，克服一切困难，为保障机器的正常运转，降低维修成本和维修工时而努力。即使在全球金融危机的不利环境下，我们有理由相信，在公司领导睿智的决策下，在全厂员工的共同努力下，公司将迎来另一片更广阔的发展空间。

机修员202\_年度个人工作总结 篇3

毋庸置疑，在过去的工作中，机修电工组的全体员工在厂里各领导和生产运行部、设备技术部的带领下，严格遵守厂里的各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以厂里的实际情况为出发点，以保障设备的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，不断学习，总结工作经验与教训。虽然机修和电工工种工作环境比较复杂，但机修电工组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项任务，为各个车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。

下面按几方面进行总结，不当之处请各级领导批评指正。

一、安全方面

机修电工组始终把安全生产作为全体工作的核心，因为安全生产是企业的生命，是企业效益的保证。只有搞好安全生产企业才有效益，才能提高职工收入。做到安全从我做起，从细节入手，树立零违章理念，坚持团结与协作相结合本文由第一范文网收集整理，分工明确责任到人，我们清楚的认识到每位成员是安全生产管理的基本环节，搞好每位成员的安全意识为公司的安全生产工作作出标榜。

二、学习方面

为了安全生产光有认识还不够，还必须努力提高技术业务水平，提高实际工作能力。班组从刚组建开始，就认真抓业务学习，相互之间取长补短共同提高。在组长带领下，全组展开了干放心活的活动、由组长严格把关加强检查力度，避免了给生产带来不必要的损失。

三、生产方面

在各位领导和全体机修电工成员的共同努力下，做了以下工作

1、回流泵的安装、检查、调试、线路检查和剩余污泥泵的更换等事项。

2、能够正确检查到设备故障的原因，维修设备，更换设备故障电器元件。

3、焊接桥式吸砂机轨道凹陷处和推进器固定铁条。

4、维护保养厂区配电柜、表曝机、电机、设备机器、二沉池和提升泵房电动葫芦等。

5、污泥脱水机和桥式吸砂机更换滚筒轴承，装行走铁轮。

6、检查维修厂区所有路灯和照明装置，更换综合楼声控开关。

7、完成菜地的种植和绿化区的除草。维修厂区绿化管道，接加药管道。

8、清理推进器和搅拌器钢丝绳水草，更换绳扣和钢丝绳。

9、更换表曝机变速箱润滑油和滤芯。保养紫外线灯管加润滑油和更换出水采样泵。

10、维修厂区绿化管道，接加药管道。清洗巴歇尔槽和二沉池绿苔水草。

11、保养紫外线灯管加润滑油和更换出水采样泵。

当然，在工作过程中也存在一些不足之处，主要有：

维修人员理论水平有待提高，特别是对机械原理，电气知识各机构在机械中的作用、公差与配合、液压系统等方面认知较少，相关维修技术比较薄弱。

意见与建议：

(一)节能减排，降低生产成本只停留在理论萌芽阶段，未能及时具体的落实到各部门、车间及个人。而且大部分员工都对此认为与个人无关，不能充分认识到其作用于影响。

(二)有压力才有动力，长期的按部就班的管理方式和工作方式束缚了个人的思维方式，形成思维定势。因而容易出现同一个错误连犯几次而未找到根本原因，不思改进，缺乏创造性思维和工作方法。建议开会时增加会议讨论时间，根据公司实际情况提出下一次会议所讨论的问题，可要求人人提议发言。这样既能客观、真实、全面的反映出问题的特征，又便于决策者集思广益，做出更精准的结论。

(三)工会应充分发挥其作用，服务于员工。

在以后的工作中，机修电工组将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。与厂里的实际发展情况相结合，克服一切困难，为保障机器的正常运转、降低维修成本和提高工作效率、培养出一支能顺应公司发展需要、综合素质过硬的维修队伍而努力。我们有理由相信，在公司领导睿智的决策下，在全厂员工的共同努力下，公司将迎来另一片更广阔的发展空间。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！