# 设备维修工程师个人年终总结【三篇】

来源：网络 作者：天地有情 更新时间：2025-05-30

*中文单词，发音是Zǒngji&eacute它的意思是概括起来。 以下是为大家整理的关于设备维修工程师个人年终总结的文章3篇 ,欢迎品鉴！【篇一】设备维修工程师个人年终总结　　　　我进入壳体厂维修段开始实习，xx2007年7月，冶金学院毕业后...*

中文单词，发音是Zǒngji&eacute它的意思是概括起来。 以下是为大家整理的关于设备维修工程师个人年终总结的文章3篇 ,欢迎品鉴！

**【篇一】设备维修工程师个人年终总结**

　　　　我进入壳体厂维修段开始实习，xx2007年7月，冶金学院毕业后，我正式工作了两年多。在此期间，我努力工作。从一个无知的年轻学生逐渐成长为一个对机械维护、维护和安全略知一二的小大师。

　　　　在公司工作和学习期间，我每天都遵守公司的各种规则和制度。从不迟到，早退，认真接受大师的教导，积极学习各种维护技术。现在经过两年多的学习，我已经能够独立判断维护设备的小问题了。例如：沈阳六

上的刀架的更换，变速箱的零件更换，包括难度更高的二级保养更换主轴轴承都能独立操作了。而遇到大的设备问题，我也能够非常协调的配合好师傅们解决它。例如：切镦机上的齿轮更换，冷挤压的曲轴筒瓦更换，以及沈阳六轴分配轴配键工作。得到了领导与师傅们的一致好评。

　　在xx年10月我调到壳体二厂继续从事维修工作，在新的工作平台上开始了新的工作历程，在这里我不仅仅把我的维修工作做好，而且接触到了有关机械员的知识。例如各种设备报表，安全知识，设备备件的备库与计划。另外最重要的事开始着手设备的改造与消化，现在这边的德尔福六轴还有一台正在消化过程中，相信年底必能消化完。另外由于切镦机的设备消耗实在太大，公司新买的单冲我也正在积极参与调试中。到时公司将彻底摆脱切镦机高消耗高成本的不良生产环境。还有公司现在即将生产奥特莱特的螺杆，生产量将翻几番，螺杆设备必将很紧张。所以现在我正在积极参与螺杆设备的调试与改造，为将来打好结实的基础。

　　另外我想对壳体厂的一些设备管理提出一点浅显的意见：

　　一：众所周知“工欲善其事，必先利其器，要把产量和产品质量搞上去就必须把设备调整到最佳状态。而其中就有些设备存在这样或那样的问题，例如：德尔福整体螺杆机的送料压紧结构，是由操作面板上可以直接控制的，操作工在调整设备的时候有时并不需要送料机构送料，这时操作工只要按一个按钮就可以了，操作简单方便，又节省了时间和原材料。而安拓整体螺杆机上的

　　送料机构却是机械方法，操作工调整的时候如果不需要送料的话还要跑到设备尾部松螺钉，调整好后又要紧螺钉，而换一次产品型号往往要调整好多次，这样以来就浪费了好多时间，如果不松螺钉直接调的话又很容易把模具压坏。真的是得不偿失。而设备上其实是有这一功能的，只是时间长了都不起作用了，所以只要加上类似德尔福设备的控件，就能为安拓设备节省大量调整时间和模具费用了。

　　二：我们公司现在的维修体系是采用集中维修体系，由维修部门负责全厂的设备维护，操作工不会帮维修工的忙，维修工更加不会帮操作工看床子。这种体系最易发生互相推诿现象，不能及时处理出现的问题，影响维修效率。因此我们首先要做到的就是打破 “操作工只管操作，不管维修;维修工只管维修，不管操作”的习惯;而是应该引导大家做到：操作工不仅要主动打扫设备卫生更加要主动参加设备排故，把设备的点检、保养、润滑结合起来，实现清扫的同时，积极对设备进行检查维护以改善设备状况。因为大量的设备故障都是由于保养润滑工作没有做到位。例如：公司沈阳六轴设备又多，设备备件又贵（换一次主轴轴承就要几千块钱）。而沈阳六轴的运转基本上都是凸轮，齿轮之间的传动，备件磨损多，所以润滑工作尤其重要，因此建议在每次周末卫生的时候都要进行油路的清理，如果真的做到位的话，那我们的设备备件费用将大大的减低。

　　三：建议可以建立设备台帐的计算机管理，就像随时打开计算机就能随时看到哪台设备当月生产的产品型号、数量、欠产量等。而设备台帐的计算机管理就是要做到中随机可以查阅公司所有设备的出厂编号、设备名称、设备型号、设备规格、生产厂商、投用时间、使用单位等，同时还可以随机查阅到每台设备的使用状态。在排除机床各类故障时，要求维修人员填写“设备维修及故障排除登记表”，对所排除的各类故障的原因、排除方法、使用备件等进行登记，排除时间、责任人、操作人员认可等都要认真填写和签名，就像现在公司搞的管理一样。而不是简单的设备维修记录。这不但是对维修人员的一种考核，也是对年末进行故障统计，找出规律的重要依据。这对我们及时总结机床的维修经验和对故障分类，数据统计，并为今后备件订购和维修总结经验带来极大帮助。

**【篇二】设备维修工程师个人年终总结**

　　有勇气解决关键问题，解决修复问题。我用我的聪明才智和专业技能为用户解决了问题，克服了困难，成为了一个值得信赖的技术专家。现在，车间里的一些技术问题，只要赵大师开始，就很容易解决。

　　　　今年4月，调度通知我有帕萨特2.0车，强制降档，走了几家修理厂都没修好，想去我站修。修车一到，我就带着仪器和车主一起试车。开车时发现速度达到100码时，四档自动降到三档，发动机噪音严重。车主说:三个月前出现了问题。我找了很多修理厂，但是找不到问题。我在第二站修了三次。建议换变速箱，觉得成本太高，就来我站修了再做决定。我判断:发动机功率不足，强制降档故障的原因很可能是三无催化堵塞造成的。车主说在第二站用短路法检查过，没有发现问题。试车回来后，我又详细检查了一下，或者确定是三元催化堵塞。车主半信半疑，我答应车主，如果这个问题解决不好，本站不收费。拆卸三元催化装置后，发现堵塞面积已达85以上，更换后故障顺利排除，不仅解除了用户的麻烦，还节省了很多技术费用。用户满意地说:困扰我意地说:困扰我的故障，不到三个月。

**【篇三】设备维修工程师个人年终总结**

　　回顾过去的xx年，维修工段本着顾大局、抢时间、重质量、保生产的原则，在工作的各个方面都取得了一定的成绩。工作成绩有以下几方面：

>　　一、在生产任务保全方面：抢时间、重质量、保生产。

　　我们维修工段工作性质决定了，我们维修前必须有一套合理的确实可行的维修计划；足够的维修物质准备；严格的时间管理抓紧维修中的分分秒秒；并有技术领导的大力支持，保质保量的完成每一项维修任务。如今年大修长皮带剩余部分的更换和旧接头翻新；破碎2#皮带的更换；工矿设备的检修；外协人员的全力配合；部门所有较大电机和所有电器柜的维护保养等都做到了以上几点。鄂破皮带轮侧轴承烧坏的抢修，平洞板喂减速机轴承损坏的抢修，平洞板喂机支重轮脱落链板卡坏的抢修都能体现出维修工段是一个能打硬仗，敢打硬仗的工段。

>　　二.维修安全方面：“安全第一，预防为主”

　　每次检修过程中每个员工个人劳保用品的正确穿戴，维修中安全注意事项的宣讲，维修作业安全行为的监督、检查都做到了逐级管理、逐级落实，做到了全年零安全事故。

>　　三.工作纪律、时间管理方面：“严在先，紧在前”

　　工作纪律做到严格管理，统一标准、一视同仁，发现一起，处理一起。 时间管理就是要做到紧在前，平常维修与抢修同样做到分秒必争，逐步让员工意识到节约时间就是提高工作效率的最佳途径。

　　上半年在工作纪律、时间管理方面做的不是很好，员工存在平时维修效率较低，工作激情、良好工作态度都比较缺乏的现象。下半年在部门领导的严格管理下维修效率、工作激情、工作态度都有明显的提高，正逐步朝着一个优秀工段方向发展。

　　明年维修工段应对员工加强业绩合同的宣讲、实施，加强日考日清的考核、落实，让员工明白：不是制度要我做好，而是我要做好。加强维修操作技能的培训，特别是电修班的培训，使员工的操作技能整体都有较大幅度的提升，从而保证维修效率和维修质量的提高。加强班组长培训，提高班组长的技术能力、统筹能力、协调能力等个人能力，带领全班、全工段共同提高为部门明年工作任务的顺利完成而共同努力。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！