# 推荐一拖生产实习总结(精)(六篇)

来源：网络 作者：月落乌啼 更新时间：2024-12-24

*推荐一拖生产实习总结(精)一生产实习总结 生产实习总结（一）：生产实习报告范文6.26日星期天，我们乘着北上的列车来到六朝古都―洛阳，进行为期两周的生产实习，而今实习结束，我相信每位同学都有自己的心得体会，都有自己的感受与收获，在此我就谈谈...*

**推荐一拖生产实习总结(精)一**

生产实习总结

生产实习总结（一）：

生产实习报告范文

6.26日星期天，我们乘着北上的列车来到六朝古都―洛阳，进行为期两周的生产实习，而今实习结束，我相信每位同学都有自己的心得体会，都有自己的感受与收获，在此我就谈谈我自己对实习的认识以及实习的收获…

认识篇

在学校我们学习了书本知识，对理论都有了必须的认识与掌握，但对如何将理论与实践相连，如何将所学的理论运用在实践中并没有感性认识，于是学校安排我们进行生产实习，让我们直观的观察生产，让我们直观的感受理论在生产中的运用。洛阳第一拖拉机厂的新旧设备比较，更让我们直观的感受到了加工工艺的进步，工业技术的进步。

刚到洛阳，住宿环境并不好，但在游老师的动员下，我们用心克服困难，不让外在条件影响我们的实习，再苦再累也咬牙坚持，不缺席每一次出勤，培养了我们的吃苦精神，让我们更有韧劲。我相信，同学们的良好表现也让带队老师觉得付出是值得的，同时我也相信，我们的同学以后在任何岗位上都会发扬这种吃苦、好学精神，为企业为群众贡献自己的一份力。

收获篇

俗话说，一份耕耘一份收获。实习我们付出了汗水，收获的不仅仅仅是知识，同时还感受到一拖企业文化，感受到企业员工做事的态度，对产品品质的执着。这些优秀品质在我们学习和生活中都会给我们很大帮忙，会让我们学习、工作变得简单，顺利，高效。在学校里，我们对工艺只有理论认识，实习时，直观感受工艺，理论与实践结合，巩固了我们对理论的认识，另外直观感受生产现场，让我们了解产品由坯料到成品的全过程。虽然此刻工厂自诩全自动化生产，但鉴于我国目前社会主义初级阶段的基本国情，科学技术仍与欧美日先进国家有很大差距，真正实现全自动生产还很难，使得现场还有许多工人在进行简单、重复、单一的工作。帮忙工厂真正实现自动化，努力改善工人环境，是我们机电学子将来的首要目标。我们定会努力学习勤于思考，为工厂全面实现自动化，贡献自己的一份力。

另外在那里感谢各位实习带队老师以及工厂的讲解老师，你们辛苦了，谢谢。

生产实习总结（二）：

为期一周半的生产实习结束了。这半个月来，我们经历了很多，学到了很多，同样也领悟了很多。生产实习能够分为四部分：聆听专题报告讲座、校外参观、生产实习实验、总结。

一、聆听专题报告讲座

我们先听了水产行业协会的秘书长范守霖，介绍了水产品资源市场发展的现状，目前，全世界的水产品年产量维持在1.2亿吨左右。由于国际社会对环境和渔业资源的关注越来越高，各国都加强了对渔业资源的保护力度，对于公海的渔业资源也透过国际间的合作加以保护。在此情形下，海洋捕捞水产品的产量增长乏力，甚至出现负增长。今后水产品的供给量对养殖业的依靠性会有所提高，水产养殖品种的国际贸易也将越来越会受到国际社会的重视和发展。

上海水产行业协会为本市远洋渔业、海洋捕捞、水产养殖、水产加工、海洋药业、水产品流通、批发市场、进出口企业、休闲渔业、水族观赏鱼、科研机构、大专院校、渔业管理部门等企事业单位自愿组成的跨部门、跨所有制、非营利性的行业性社会团体法人。协会现有团体会员170多家。

二、校外参观

然后上周四的下午我们和曲映红老师，陈舜胜老师一齐去了华东理工大学实力可的实验室。透过曲映红老师的校友和销售、生产主管的介绍我们了解到上海实力可商品检验有限公司是法国梅里埃营养科学有限公司集团在中国实力可集团(法国梅里埃集团旗下5大公司之一)下控股公司之一，专业从事食品安全检测与技术服务。作为透过国际iso17025认证的检测和咨询实验室，实力可集团在全世界10个国家拥有40个实验室。我们的使命是为全球的食品生产商、零售商和服务商带给完善的食品安全和质量方面的科学的解决方案。实力可历史1967年，er凭借其在食品安全和检测领域内的技术优势，创立了实力可集团。

我们在曲映红老师同班同学的带领下参观了实力可公司的检验实验室，检验实验室位于5楼的办公区，实验室共分为两边，一边是检验实验室，另外一边是理化实验室。每个实验室都有各种各样新鲜的仪器，吸引了我们得眼球。

三、生产实习实验

可溶性甲壳素的提取

接下来的一周我们是在学校实验室实习的，在第一天6月22日的上午，我们11食品科学二班的单号的学生在施文正老师的带领下开始了可溶性甲壳素的提取，我们从中了解到了如何从虾和蟹当中提取可溶性的甲壳素，甲壳素又称甲壳质、壳蛋白，是一种含氮多糖物质。为无脊椎动物甲壳的主要构造成分，脱去甲壳素分子中的乙酰基即为可溶性甲壳素。可溶性甲壳素是利用虾蟹壳为原料，经酸碱处理后，除去壳内的钙质。蛋白质、脂肪、色素等，再用40%以上的氢氧化钠溶液处理，脱去甲壳素分子中的乙酰基而制成的。

首先是原料处理，新鲜的虾蟹壳除去肉质和杂质，水洗干净。第二步是浸酸，将处理好的新鲜虾蟹壳浸入含盐酸5%的水溶液中，每隔4小时搅拌一次，如此浸泡24～48小时。浸酸完毕，水洗至中性。3、碱液煮，浸酸后的软虾蟹壳，仍内含少量蛋白质、脂肪、色素的其他杂质。为除去上述杂质，务必进行碱煮，碱液的浓度为氢氧化钠含量6～8%，煮沸1小时水洗至中性。4、晒干或烘干，水洗至中性后晒干或烘干的产品，即为甲壳素。5、浓碱保温，甲壳素经浓碱处理后，脱去乙酰基，成为可溶性甲壳素。将上述干燥的甲壳素，浸入40%的氢氧化钠溶液中，加热至100℃，持续24小时。待脱去乙酰基之后，即可停止加热，取出甲壳素水洗至中性，干燥后即为可溶性甲壳素。检查乙酰基是否脱去的方法：取少许保温中的甲壳素，洗去碱液，沥干后放入2%的醋酸溶液中，2小时之内溶化，即可终止保温，反之则继续保温。

其中的高锰酸钾是强氧化作用，而亚硫酸氢钠是还原作用

数据处理和记录：

总共是：12.14g甲壳素是6.12g产率为:50.41%可溶性甲壳素为5.61g产率为：46.21%

蛋黄酱的制作

第二天6月23日上午我们在曲映红老师的带领下制作了色拉酱，蛋黄酱是以精炼植物油、食醋、鸡蛋黄为基本成分，透过乳化制成的半流体食品。在蛋黄酱中，内部的油滴分散在外部的醋、蛋黄和其他组分之中，是o/w乳状液。蛋黄中内含的卵磷脂在该体系中发挥乳化剂的作用。

首先我们先将蛋黄和蛋清分离，蛋黄留了下来，蛋清要给做鱼糜的小组同学使用。将蛋黄在60度的水浴中打成匀浆保温3min以杀死沙门氏菌。在准备工作做完后，我们就开始了预乳化。用打蛋机搅打蛋黄，加入0.5的醋，边搅拌便加油，加油的速度要很慢，基本呈一条直线，否则加油速度过快就不能充分乳化了。在搅打成淡黄色乳状液时，蛋黄酱基本完成。随后加入剩余的调味品，搅拌均匀，蛋黄酱就完成了。

透过这个实验的学习，我了解到了胶体磨的作用：胶体磨由不锈钢、半不锈钢胶体磨组成，基本原理是透过高速相对连动的定齿与动齿之间。胶体磨产品除电机及部分零部件外，凡与物料相接触的零部件全部采用高强度不锈钢制成，尤其，关健的动、静磨盘进行强化处理因此，具有良好的耐腐性和耐磨性，使所加工的物料无污染卫生纯洁。

酸奶的制作

第三天学习了如何去制作酸乳(把牛奶变成酸乳)，首先我们分成了四组，在4个不锈钢杯中加入了酸奶，加入了30g的白糖，用玻璃棒搅匀，盖上铝箔纸，在80多度的水浴锅中灭菌15min，立刻用冷水冷却到40-45度，然后在超净工作台上接种菌种，42度培养，最后冷却到10度放入冰箱，存放10-20个小时。

酸奶有很好的作用：1.酸奶可增强人体免疫功能;2.降低血清胆固醇的水平。有实验证明，甚至在不用任何药物的状况下。每餐饮用约24o克酸奶，一周后可见胆固醇降低。3.常饮用酸奶能促进肠道运动，缩短食物口一肛转运时间，软化酵解结肠资料物，增加粪便排泄量，预防便秘发生，有益干预防结肠癌。因此，酸奶在国外被誉为长寿食品。谁最宜喝酸奶牛奶中所含的糖分大部分是乳糖，但由于部分成人的消化液中缺乏乳糖酶，影响了对乳糖的消化、吸收和利用，造成这些人喝牛奶后胃部不适甚至腹泻，称为乳糖不耐受症。这也是很多人不喝牛奶的原因，此时能够选取酸奶来代替牛奶，而不必担心乳糖。酸奶因含乳酸菌;牛奶中的乳糖可被乳酸杆菌发酵转化成乳酸，乳糖不耐受者饮用酸奶不会出现腹泻症状，正好解决了这一部分人喝牛奶可能产生的问题。但是值得注意的是，很多酸奶饮料(而不是酸奶)是由牛奶、水和酸味剂配制的，这样的产品还会内含乳酸，也能够引起乳糖不耐受症状。

鱼糜制品鱼面筋的制作

第四天6月26日上午，我们在余骏老师的带领下进行了鱼糜制品鱼面筋的制作，鱼面筋以鲢鱼肉为原料，加上鸡蛋清，淀粉，盐等调味料做成的鱼糜制品。它的工艺流程为：1.原料2.预处理3.水洗4.采肉5.漂洗6.离心脱水7.擂溃(斩拌)8.成丸9.水煮10.冷却11.冻结12.包装冷藏

鱼面筋的制作对鱼种没有太多的限制，既能够是海水鱼如白菇鱼马鲛鱼等，也但是淡水鱼，如四大家鱼。鱼的个体以1到2斤为宜。要求原料鱼新鲜，不得腐败变质，否则会影响成品的质量。而对于原料处理来说，最主要的就是三去：去内脏，去头，去鱼皮鱼鳞。而对于漂洗这一步，主要是去除鱼污，鱼刺，脂溶性杂志，以及鱼黑膜等不利于加工的废弃物。用清水漂洗两次。在漂洗过程中，鱼肉组织吸水膨胀，不利于其后的脱水，因此，第三次漂洗使用盐水。加盐量为鱼糜重量的0.5%。盐水漂洗可使鱼肉组织的水分易于析出。脱水之后便是擂溃的过程了。而我们正是从擂溃这一步开始做的，擂溃时，先要空擂数分钟，让鱼肉分散，之后加盐使盐溶性蛋白质完全析出，然后加如入蛋清和淀粉擂溃到均匀为止，最后余老师帮忙我们炸出了成品，大家品尝着鱼面筋，享受着这一过程。

四、总结

俗话说实践是检验真理的唯一标准。我们生活学习都在学校，接触的是课本是公式，很难有机会接触工厂的实物以及流程，我一向觉得我们学的漫无目的，我们所学的到社会就是鸡肋。但透过一周的生产实习，我的这些错误观点都改变了。书本上的知识是基础是保障，没这些知识公式的支持你在工作岗位上会很迷茫会不知所措的去摸索结果还会是一只半解。一周时间的实习真正做到了让我们从一个学生到一个公司职员的转变，使我们体会到什么才是真正的社会，真正的工作。实习时间不长，但却教给我们在学校永远学不到的，在实习期间，感谢各位老师对我们实习带给的帮忙，在你们的帮忙下，我们学到了很多，是我们深知，毕业只是求学的一小步，社会才是真正的大学。

生产实习总结（三）：

这次实习，除了让我对商业企业的基本业务有了必须了解，并且能进行基本操作外，我觉得自己在其他方面的收获也是挺大的.作为一名一向生活在单纯的大学校园的我，这次的实习无疑成为了我踏入社会前的一个平台，为我今后踏入社会奠定了基础.

首先，我觉得在学校和单位的很大一个不同就是进入社会以后务必要有很强的职责心.在工作岗位上，我们务必要有强烈的职责感，要对自己的岗位负责，要对自己办理的业务负责.如果没有完成当天就应完成的工作，那职员务必得加班;如果不留意出现了错误，也务必负责纠正。

其次，我觉得工作后每个人都务必要坚守自己的职业道德和努力提高自己的职业素养，正所谓做一行就要懂一行的行规.在这一点上我从实习单位同事那里深有体会.比如，有的事务办理需要工作证件，虽然对方可能是自己认识的人，他们也会要求对方出示证件，而当对方有所微词时，他们也总是耐心的解释为什么务必得这么做.此刻商业企业已经纳入正规化管理，所以职员的工作态度问题尤为重要，这点我有亲身感受.

最后，我觉得到了实际工作中以后，学历并不显得最重要，主要看的是个人的业务潜力和交际潜力.任何工作，做得时间久了是谁都会做的，在实际工作中动手潜力更重要.

因此，我体会到，如果将我们在大学里所学的知识与更多的实践结合在一齐，用实践来检验真理，使一个本科生具备较强的处理基本实务的潜力与比较系统的专业知识，这才是我们实习的真正目的.

很感谢实习单位给我这个这么好的实习机会，让我学习很多、成长很多、收获很多。

生产实习总结（四）：

一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的潜力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入群众之中才能最大限度地发挥作用。透过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强劳动观点起了重要作用。生产实习报告。

二、实习任务

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践潜力均得到一次全面的提升。

3、积累必须的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作潜力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的主角转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三、实习基本要求

1、学生在实习企业务必遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊状况需要请假或改变实习企业的务必征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间务必严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作职责事故和人身安全事故的发生。

3、务必遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。生产实习报告。

4、努力工作，用心完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

四、实习资料

(一)安全教育

一、安全教育学习的目的:

二、事故的发生及其预防:

1、事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素2、发生事故的认为因素1)。管理层因素；2)、违章:a。错误操作b。违章操作c、蛮干3)。安全职责(素质)差。

三、入厂主要安全注意事项

1、防火防爆2、防尘防毒3、防止灼烫伤4、防止触电5、防止机械伤害6、防止高处坠落7、防止车辆伤害8、防止起重机械伤害9、防止物体打击10、班前班中不得饮酒。

四、设备内作业须知

1、在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离3、进入设备内作业前，务必对设备内进行清洗和置换4、应采取措施，持续设备内空气良好5、作业前30分钟内，务必对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性6、进入不能到达清洗和置换要求的设备内作业时，务必采取相应的防护措施7、设备内作业务必有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段8、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项资料。

(二)流水线生产特点的简要介绍:顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工务必认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

(三)学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

(四)学习和了解工厂车间的生产组织管理状况，生产工艺等等。

五、实习过程

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，透过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习资料。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每一天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告资料等均记入到了实习日记中。随时理解老师们的检查与批改。

六、其它活动

在完成好我们所实习业务资料的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

七、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们透过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料；生产组织管理等资料，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。透过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作潜力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。

生产实习总结（五）：

实习是一个学生从学生的身份向一个职业者转变的一个过渡过程，是一个人迈向社会的很重要一步。众所周知，实习过后应写一份实习报告，对实习总结一番。下文，我们就以一份生产实习报告范文为便，教大家实习报告怎样写。

我在xx公司实习的xx星期期间，在学校老师、企业领导的指导和帮忙下，顺利地完成了这个十分有好处课程并且收获很大。以下是我的实习报告总结：

透过这段时间的生产实习，我从无知到认知，到深入了解了公司和社会，从开始的磕磕碰碰到之后的工作起来还算顺利。在整个实习过程中，我每一天都有很多的新的体会，想说的很多，我总结下来主要有以下几点：

1、严格遵守公司章制度

在学校里学习生活，虽然有一些校园纪律在约束自己的行为，但相对于在公司里工作，还是十分懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有多大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度，这些制度就像高压电线一样，如果触犯它们，就会受到惩罚，这些影响可能会对你以后的发展带来很坏的影响。同时，要成为一个十分职业、十分有素质的职业者，务必用心地去应对自己的工作，认真刻苦的来把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做的完美。而作为一个职业者，认真负责、用心进取的态度会是自己发奋工作的原动力。所以，要成功地进行实习，务必首先树立去认真负责、刻苦、用心进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己。

2、多听、多看、多想、多做、少说

我们到公司工作以后，要明白自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度。态度对了，即使自己以前没学过的知识也能够在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己就应怎样做，然后自己亲自动手去多做，最后在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也能够完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

3、少埋怨

有的人会觉得公司那里不好那里不好，同事也不好相处工作也不如愿，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还增加了自己的压力，所以，我们就应少埋怨，要看到公司好的一面，对存在的问题就应想办法去解决而不是去埋怨，这样才能持续工作的激情。

4、虚心学习

在这次实习过程中，我们碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的东西我们要虚心向同事或领导请教，当别人教我们知识的时候，我们也就应虚心的理解，不要认为自己懂得一点鸡毛蒜皮就飘飘然。

5、错不可怕，就怕一错再错

每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，公司领导会纠正并原谅你，但下次你还在同一个问题上犯错误，那你就享受不到第一次犯错时的待遇了。

以上是我的实习工作总结，经过这次实习，我从中学到了很多课本没有的东西，在就业心态上我也有很大改变，以前我总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可此刻我明白找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接触。所以我此刻不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观。应尽快丢掉对学校的依靠心理，学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。再就是时常要持续一颗学习、思考的心。作为一位大学生，最重要的就是自己学习和思考的潜力。在企业这样一个新环境中，由我们很多值得学习、值得思考的地方，这就需要自己持续一颗学习、思考的心。首先在技术方面，要刻苦的补充自己的不足，认真地对待工作，时时刻刻的思考和学习。同时，在企业的环境中，更要注重学习企业先进的管理和人文文化，以丰富自己的社会知识和管理文化知识。这样，能够为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

生产实习总结（六）：

毕业实习是每个学生走向社会、走上工作岗位必不可少的一个重要环节，透过实习在实践报告中了解社会，让我学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我以后进一步走向工作岗位打下坚实的基础。

作为学生的我，开始了我的第一份煤矿实习工作，如今，半年的实习生活已经结束了，回顾实习生活，感触很深，收获颇多。

第一天去上班的时候，刚开始我还觉得蛮紧张的，再和他们的交流之后，我渐渐的放松了自己。我每一天都坚持提前上班，能够在其他人到来之前，把每个办公桌收拾整齐，这样办公室的人一到来就能够立刻投入工作。其实，我一向认为每个人都有他自己的优点，而且都有发挥它的地方，而我的实习经历正应了我的想法。当然，由于刚到矿办公室，对工作惯例不熟悉，有些事情我也处理得不是很恰当，但我勤于向他们请教，慢慢地也熟悉了单位的办公。我明白第一次出错并不可怕，可怕的是一错再错。在平时，我仔细地观察办公室人员的办公方式，期望能够精益求精，更好地完成。

在办公室，闲的时候就会看看网上的一些好的文学作品，练习打打字，因为在矿办公室我主要从事打字工作、文件的分法、报纸的分法，经常要以打文件为主，我明白，这不仅仅要打字速度快还要对电脑熟悉，尤其是没有其他工作人员帮忙的状况下，我能够完成接待任务。

刚开始的一段时间里，对一些工作感到无从下手，茫然不知所措，这让我感到十分的难过。在学校总以为自己学的不错，一旦接触到实际，才发现自己明白的是多么少，这一段时间所学到的经验和知识大多来自领导和办公室工作人员的教导，这是我一生中的一笔宝贵财富。这次实习也让我深刻了解到，在工作中和同事持续良好的关系是很重要的。做事首先要学做人，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。

发现学习和交流的重要性和必要性。发现一些实习生跟老师像朋友一样相处，老师有什么事都喜欢找他们帮忙，有什么机会也会首先想到他们。并非他们巴结或有后台。而是他们用朋友的态度相处。另一方面一个人掌握的信息多、技能多，能帮忙别人的地方也多，帮忙别人多了，别人也愿意帮忙你，而你的人脉也广了，掌握的信息也越来越多。这样就构成一个良性循环。要改变一个人的行为首先得改变他的思想，大多数时候你以什么心态对别人，就会得到怎样的回报。深刻的意识到自己再不能处于独处的状态了。

独来独往，别人不主动自己也不理会。把自己个在自己自己的小空间了。总担心别人的看法，把别人想的难以接近。开放的态度使人更快更好的成长。

生产实习总结（七）：

实习，就是把我们在学校所学的理论知识，运用到客观实际中去，是自己所学到的理论知识有用武之地，只学不实践，那么所学的就等于零。理论就应与时间相结合。另一方面，实践卡能够为以后找工作打基础。透过这段时间的实习，学到一些在学校里学不到的东西。因为环境不同，接触的人与事不同，从中学到的东西自然就不一样。要学会从实践中学习，从学习中时间。而且中国的紧急飞速发展，在拥有越来越多的机会的同是，也有了更多的挑战。对于人才的要求就会越来越高，我们不只要学号学校所学到的知识，好药不断充生活中，实践中学其他知识，不断从各方面武装自己，才能在竞争中突出自己，表现自己。

短短两个月的工作过程是我受益很大。不仅仅让我开阔了眼界，最主要的是懂得了如何更好的为人处事。

第一要真诚：你能够伪装自己的面孔，但绝不能够忽略真诚的力量。记得第一天来那里时，心里不可避免的有些疑惑：不明白老板怎样样，就应去怎样做，要去感谢什么等等。踏进大门后，之间几个陌生的人用莫名而疑惑的眼神看着我，我微笑和他们打招呼，尴尬的局面理科得到了缓解，大家都很友善的微笑欢迎我的到来。从那天戚，我养成了一个习惯，每一天早上见到他们都要微笑的说声好。

第二是激情与耐心：激情与耐心，就像火与冰，看是两种完全不同的东西，却能碰撞出最美丽的火法。

第三是主动出击：当你能够选取的时候，把主动权握在自己手中，在实习旗舰，我会主动的协同同事工作，主动的做些力所能及的事，并会几级的寻找适宜的时间跟他们交流。谈生活学习以及未来的工作，透过这些我就同事们走的很近，在实习中，他们会教我怎样做事见什么样的人说什么样的话，使我觉得花的了很多收获而且和他们相处的很愉快。

第四是感受到学校和社会的距离：在学校，只有学习的氛围，毕竟学校是学习的场所，每一个学生都在为取得更高的成绩而努力。在那里是工作的场所，每个人都会为了获得更多的报酬而努力，无论是学习还是工作，都存在着竞争，在竞争中就要不断学习别人先进的地方，也要不断学习别人怎样做人，，移提高自己的潜力。记得老师以前说过大学是一个小社会，但我总觉得校园里总少不了那份纯真，那份真诚，尽管是学学搞笑，学生还终归持续着学生的身份，而走进企业，接触各个的客户，同事，上司等等，关系复杂。得去应对从未应对过的一切。在实际工作中，可能会遇到书本上没学到的，又可能是书本上的只是一点都用不上的状况。或许工作中运用到的只是很简单的问题，只要套公式是的就能完成一线任务，有时候我会埋怨，实际操作这么简单，但为什么书本上的知识让人学的这么吃力呢这是社会与学校脱轨了吗也许老是是正确的。虽然大学生生活不像踏入社会，但总算是社会的一部分，这是不可佛人的事实。作为一个新世纪的大学生，就应懂得与社会上各方面的人交往，处理社会所发生的各方面的事情，这就意味着大学生要注意到社会实践，社会实践必不可少。毕竟，四年大学念完后，我已经不再是一名大学生，是社会中的一份子了。要

与社会交流。为社会做贡献。只懂得纸上谈兵是远远不及的，以后的人生旅途是漫长的，为了锻炼自己成为一名合格，对社会有用的人才，多接触社会是很有必要的。

回顾实习生活，感触是很深，收获是丰硕的。

在短暂的实习过程中，我深深的感觉到自己所学的知识的肤浅和在实践运用中知识的匮乏，刚开始的一段时间里，对一些工作无从下手，茫然不知所措，这让我感到十分的难过。在学校总以为自己学的不错，一旦接触到时间，菜发现自己明白的是多么少，这是菜真正领悟到学无止境的含义。

实习是每个大学生务必拥有的一段经历，他是我在实践中了解社会，让我学到了很多课堂上根本就学不到的知识，也开阔了视野，增长了见识，为我以后进一步走向社会打下坚实的基础。

生产实习总结（八）：

土木工程生产实习报告

一、实习目的

1、透过实习，对—般工业与民用建筑施工前的准备工作和整个施工过程有较深刻的了解；

2、理论联系实际，巩固和深入理解已学的理论知识，并为后续课程的学习积累感性知识；

3、透过亲身参加施工实践，培养分析问题和解决问题的独立工作潜力，为将来参加工作打下基础；

4、透过工作和劳动，了解房屋施工的基本生产工艺过程中的生产技术技能；

5、认真按时完成实习指导人员和指导教师布置的实习和调研工作；

6、对组织的专业参观、专业报告都要详细记录并加以整理；

二、实习概况

1、建筑行业人际关系的重要性。

施工作业中，人际关系极为重要。人际关系良好，才能处理好施工过程中发生的各类问题，才能到达事半功倍。

在施工单位，几乎所有的人都懂得处理好人际关系的重要性，但尽管如此，大多数都不明白怎样才能处理好人际关系，甚至相当多的人错误的认为拍马屁、讲奉承话、请客送礼，才能处理好人际关系。其实，处理人际关系的决窍在于你务必有开放的人格，能真正的去欣赏他人和尊重他人。从人际关系谈论施工队伍的选取。施工队的好坏将直接影响建筑工程质量的好坏，影响项目经理经济利益的多寡。一个好的施工团队能够相互协调好各项工程，同样一个不好的施工团队却能将一个完美的工程弄得一踢糊涂。据我观察思考，对我们实习的工地初步了解，该施工团队协作方面十分良好，从现场的施工能够明显的看得出，各施工班组，各位工人相互协调的很多，遇到问题，群策群力，大家一齐努力共同解决。因此，在现场施工中，人际关系极为重要，这也是我这次实习完的思考。

2、施工经验的重要性。

实习之后，我学懂了一句话:“如果一齐做一件事，一个是做了十年这件事而比较愚钝的人，另一个则是在这个领域毫无经验的极为聪明的人，毫无疑问的是前者肯定会优胜。”其实每个人是否聪明，并非看那个人第一次做一件事是否做得好，而是看他经过第一次之后得到了经验，改变的是什么。始终都是那一句，人必须会跌倒，然后，务必总结到为什么会跌倒，然后下次拒绝再次犯同样的错误。经验是每个人做完一件事之后都会得到的东西。问题是，如何去利用得到的经验，而获得更好的结果。我自问，本人对新鲜事物的认识和掌握一般，但优点是，能够在经验中获得一些对自己有利的东西而改善。相反，一位和我比较熟的人兄最大的缺点就是不懂得总结，拒绝承认跌倒是因为自己的问题，从而没得到任何有利于自己的经验，然后下次继续跌倒。在施工作业中，这种现场经验极为重要，从我实习分析认为，一名土建工作人员，做一个工程能否做得好，能否成功，其中的成因会很多，包括有本身个人的iq，对事情的专注等，更重要就是对事情的熟练程度，其实也就是施工现场经验。

三、施工现场的实习收获。

整个混凝土结构工程包括了钢筋工程、模板工程。以下将分别总结我在实习过程中所学到的知识以及我参加的工程。

1、认识钢筋工程

钢筋是钢筋混凝土结构的骨架，依靠握裹力与混凝土结合成整体。钢筋工程乃混凝土结构工程的三大工程之一。

钢筋的分类一般能够按生产工艺的不同，直径大小，钢筋的强度进行分类。生产工艺与一般可分为热扎钢筋，冷扎钢筋，冷拉钢筋，冷拔钢筋。按不同的直径主要有以下几种钢筋:8mm、10mm、12mm、14mm、16mm、18mm、20mm、22mm、25mm等。在强度上钢筋可分为hpb235、hpb335、hpb400、rrb400级钢筋。其中hpb235、hpb335为最常用的两种钢筋。

工程中钢筋往往因长度不足或因施工工艺的要求等务必连接。所以钢筋的连接在钢筋工程中是一个重要的环节。

2、认识模板工程。

混凝土结构的模板工程，是混凝土成型施工中的一个十分重要的组成部分。我们所说的模板其实包含了两部分，其一是构成混凝土构件形状和设计尺寸的模板:其二是保证模板形状，尺寸及其空间位置的支撑系统。模板应具有必须的强度和刚度，以保证混凝土自重、施工荷载及混凝土的侧压力作用下不破坏，不变形。支撑系统既要保证模板的空间位置的准确性，又要承受模板、混凝土的自重及施工荷载，因此也应具有足够的强度、刚度和稳定性，以保证在上荷花载的作用下不沉陷，不变形，不破坏。模板在材料与种类上也有很大的区别。一般可分为本模板、钢模板、胶合板，本工程多数使用钢模板，这样比较不容易变形。

模板的作用便是在结构的施工过程中，刚从搅拌机中拌和出来的混凝土呈液态，需要浇筑在与构件形状尺寸相同的模型号内，这样砼凝结硬化之后，才能构成所需要的结构构件，模板就是使钢筋混凝土结构或构件成型的模型。

模板的支撑系统是保证模板面板的形状和位置，并承受模板、钢筋、新浇筑混凝土自重以及施工荷载的临时结构。模板的垂直支撑主要有散拼装的管支架，可独立使用并带有高度可调装置的钢支柱，及门型架。模板在安装之前，还需进行模板的设计计算。常用定型模板在其适用范围内一般无需进行设计或验算，一般比较有经验的包工头和工人都懂得怎样安装。但对一些特殊结构，新型体系的模板或超出适用范围的一般模板，则应进行设计或验算。例如大的承台，塔吊基础等，否则很容易胀模。

四、生产实习总结

在公司实习四周的期间里，对我来讲是一个理论与实际相结合的过程，在工地现场施工员、技术负责人的指导之下，以及自已的努力用心参与工作，让自己对整个基础的做法，标准层的施工有了深入的了解与掌握。而且对整个土木工程的各个方面也有了深刻的理解和认识，并且巩固了书本上的知识，将理论运用到实际中去，从实际施工中丰富自已的理论知识。整个实习的过程时间虽短，但让自己明白了如何当一名好的技术员。整个实习的过程也让自己发现了自己理论知识上的不足，也让自己为以后的学习充满了动力。工地虽说是苦了点，但也让自己明白了一句话:“吃得苦中苦，方为人上人。”。

短短三天的实习生活中，让我学会了不少东西，原先的那种心高气傲没有了，取而代之的是脚踏实地的努力工作学习。当我摆正自己的心态，从初涉社会工作的被动状态转变到开始适应社会的主动状态，以放松的情绪，充沛的精力重新回到紧张的学习工作当中时，我忽然有种这样的感受:短短一个月，仿佛思想又得到了一次升华，心中又多了一份人生感悟。

这次实习让我深刻体会到读书固然是增长知识开阔眼界的途径，但是多一些实践，畅徉于实事当中，触摸一下社会的脉搏，给自己定个位，也是一种绝好的提高自身综合素质的选取。

生产实习总结（九）：

工厂生产实习报告范文

时间过得真快，不知不觉，大学的学习、生活就要结束了，经过三年多专业知识的学习，这个学期我们最后要进行毕业实习了。

20\_年10月20日，我被学校安排到奇瑞有限职责公司实习。虽然不是我的第一份工作，但是却是体验我自己的工作。在那里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的工作中所没有的。

一、学会遵从上级及公司制度

工厂中有许多的车间，各车间有各自不同的事情、和若干条流水线；在工作中务必做到:1、服从班组长安排，相对应的岗位有关有相对应的人；2、严格按照作业指导书操作；3、严格遵守工厂各项规章制度；4、熟悉公司流程及生产流程；

二、工厂注重团队精神的同时注重培养个人潜力

工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂个性注重团队精神，只有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转；在培养团队意识的同时公司也注重个人潜力，只有个人潜力提升了，团队的契合度才会更好、更完美；

三、在工厂上班的优缺点

在生产线(流水线)上作业，因为一个程序分成了若干岗位(工位)，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的潜力，对人际交流有实质性的帮忙；工厂也因个人潜力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事潜力；能有效的发挥自己的长处，同时弥补自己的不足；不足之处就是工人被流水线束缚，压力大等；四、工作体会

在奇瑞实习的这段时间里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只明白饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理:

1、做任何工作都要用心、认真负责、做就要做好；2、要不怕辛苦、不怕困难。

最后，十分感谢学校和奇瑞给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，能够讲是受益良多啊!所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作潜力，争取做一个对社会在贡献的人。初中毕业后，我就踏入了市总中专的校门。转眼，中专的学习就要告一段落，很快我就要毕业了，这不，此刻正进行毕业实习呢。

以前，我总是盼望早点到社会参加工作，因为我总觉得工作是一件很容易的事，但是当我离开校园，真的进入社会实习后，才真正体验到——工作，并不是想象中的那样——它又苦又累，可不是一件容易的事。

一开始，我被学校安排到奇瑞实习。上班第一天，我的情绪激动、兴奋、期盼、喜悦。我相信，只要我认真学习，好好把握，做好每一件事，实习肯定会有成绩。

在奇瑞实习，我被分配到该公司的汽车底盘流水线，当了一名流水线作业员，这份作，看似简单，其实要做好它很不容易。因为，“怎样才能作好工作、“怎样才能在流水线上作好”，那里学问可大了。因此，当一名作业员首先要学会如何作好一名作业员——最起起码的要求就是:大的要认真了解公司的整体运作、服务承诺和工作制度，小的要熟悉流程，材料等。只有这样，工作起来才能得心应手。

其次，要学会怎样与人相处和与人沟通。公司里的作业员来自五湖四海，不同地区的人有着不同的生活习惯和生活方式等，与不同地区的人相处要讲究不同的方式方法。只有这样，才能营造良好的人际关系。最主要的是，与同事相处必须要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

第三，要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就明白和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在那里，可不能这样，因为，那里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，如果马虎就会出错，工作出错就会给公司带来损失。于是，我意识到:自己绝不能再像以前那样，要学会像那里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

第四，要学会虚心。因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。

第五，要学会以礼待人。

在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发:

1、要认真学好专业知识，这样能够打下一个扎实和稳固的工作根基。2、要在工作中不断学习，进一步提高自身综合素质，才能适应当今社会对人才的需求。

这次实习顺利结束了，但我明白:今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会，因此，我坚信:只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，必须会有更大的收获和启发的，也只有这样才能为自己以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。一年前，我期盼着早日完成毕业实习，走进社会，以为这样不用每一天对着课本，过着简单而重复的校园生活肯定会简单多了，可如今真正实习了，才深深地体会到它并不是想象中那么简单，现实社会比起校园生活那是复杂多了，因为有了比较，才使我感觉到校园生活是那么的完美，那么的令人回味呀!也由此感到一种紧迫感。

今年一月，我开始毕业实习。期间，我不但学会了许多书本没有的专业知识，还从中体检到人生的苦与乐。透过实际操作，一方面检验了课堂理论教学中基本知识掌握的程度；另一方面扩大了知识面；再者是锻炼和增强了实际动手和独立工作的潜力，培养了良好的工作作风和严谨求实的科学态度。

之后，我来到了返工工段，那里，实习的时间很长，足有六个月，但也让我学到了不少的东西，在那里我了解汽车的组装和修理，明白了汽车的结构和种类；做这些工作，我也会遇到一些问题不懂如何去处理，碰到这种状况，刚开始时确实给我的工作造成必须的被动，因为我想请教领导又怕他们觉得我麻烦，但之后我意识到这样下去是不行的，同时我开始明白:不耻下问不单在学习中要做到，在工作中也就应如此；于是我便大胆请教领导和同事，透过他们的指点，我在工作方式、方法上都有了很大的提高，最后把所学的专业知识灵活地运用到实际工作中，从而顺利地完成各项工作任务。这其中我也并学会了如何待人接物。回想起来，实习是有成绩的，但也有做得不够的地方，主要表此刻以下几方面:

1、工作欠主动，

2、工作有时缺乏认真的态度。如在工作的过程中与同学聊天。

经过老师的提醒，我最后认识到这些不足，同时让我明白:①对待工作绝不能马马虎虎、随便了事。因为我此刻已经是成年人了，要对所做的事情负责，况且此刻的社会竞争激烈，大学生都很难找到工作，更何况我只是一名中专生，所以必须要珍惜每一次的实习机会。②要踏踏实实地工作，虚心请教、刻苦钻研，努力发挥自己的潜能，这样才能进步，也更容易地被用人单位理解以至留用，否则，便会失去就业的机会。③不断地向他人学习。一个人的知识和本领是很有限的，要想使自己的知识和本领不断提高，就需要向他人学习。每一个人的周围都有很多很有才华的人，他们就像一本无字的书本，因此，我们要仔细分析每一个人的优点，并把他们作为自己的学习榜样。

这一次实习，给了我很深的体会:

1、打好基础十分重要；因为基础知识是工作的前提。

2、实际工作与书本知识是有必须距离的，需要在工作不断地学习。即使毕业后所从事的工作与所学的专业对应，仍会在工作中碰到许多专业知识中没有的新知识，所以要想胜任工作，务必边工作边学习，透过不断的学习获取更多新的知识。3、要有拼搏的精神。人生的道路有起有伏，犹如运动比赛，有开心，有失意，要经得起考验，需要不断的拼搏。

毕业实习的结束，意味着中专生活也将结束。在此，十分感谢学校和实习单位给予我实习的机会。透过实习，让我看清自己需要什么，同时也让我吸取了许多工作和社会经验，这将对我以后踏足社会，谋生立业有很好的借鉴和帮忙作用。今后，我会带着这些宝贵的经验，在人生的旅途中勇往直前，迎接时代的挑战。这个学期是我在本校学习的最后一个学期，又是毕业实习期。我很感谢学校给我这个宝贵的机会，让我在实习期间学到更多的知识。

所谓实习，就是从实践中学习，这是我在实习中体会出来的。学习不能光靠舒舒服服地坐在课室里听老师讲理论，还要走出课室，抛开重重的书本，走向社会去学习。因为，外面的世界无限大，那里有很多在书里学不到的宝贵知识，况且书本知识也是来源于实践，理论知识就是在实践中体验生活、体验工作而构成的理论概括。现代的科技日新月异，知识需要不断拓宽。因此，我们更应学习——工作——再学习，发掘自己的实力，寻找我们的理想，实现我们的理想。

生产实习总结（十）：

毕业生产实习报告

从20xx年7月13日我来到xxxxx钢结构有限公司实习，不得不说那里的气氛影响了我，走进公司办公楼的那一刻让我有一种想立即投入工作的热情，让我觉得自己要和无忧虑的学生时代说再见了。我认为作为一个实习生来说首先就应做的是适应一切，快速的融入那里。

团队竞争形式的培训让我印象深刻，我是挑战队的一员，我们的口号是:放飞梦想，挑战自我我们的队歌是《放飞梦想》，其中几句歌词是这样唱的:放飞梦想，一齐飞，你我需要真心应对，让你我回味这一刻，让岁月铭记这一回。没有完美的个人，只有完美的团队这是我在团队培训中感触最深的一句话，也告诉我们团队里的每一个个体需要拥有团队合作意识，间接的让我们明白团队建设在竞争中的重要性。还值得一提的是在理解安全教育之后我参观了聚氨酯板、岩棉玻璃丝棉夹芯板的生产线，看到了公司的实力与管理的规范化。

三天的培训很快结束了，于7月18日我被总部派到唐山市曹妃甸经济开发区xxxxx项目，并与当日来到项目部开始了对施工现场的实习，现场实习的目的是了解钢结构建筑的组成和形式；了解钢结构各种构件的节点连接；深入认识自己所学专业，为将要进入工作岗位作好准备。

xx项目钢结构厂房工程概况如下:

本工程位于唐山市曹妃甸经济开发区，抗震设防烈度为7、5度，为单层多跨门式轻钢结构厂房，主体结构长144m、宽135m，柱距9m、单跨跨度24m，柱顶相对标高xx。150m，檐口相对标高10、755m，钢结构材料主要采用q235和q345型钢材，屋面顶板采用u-470型组合屋面板，外墙面采用dw-gww1型聚氨酯节能板材，内板采用yx15-225-900型。

钢结构是以钢材制作为主的结构，是主要的建筑结构类型之一。钢材的特点是强度高、自重轻、刚度大，故个性适用于建造大跨度和超高、超重型的建筑物；材料匀质性好，属理想弹性体，最贴合一般工程力学的基本假定；材料塑性、韧性好，可有较大变形，能很好地承受动力荷载，但是耐火性和耐腐性较差；建筑工期短，普遍应用于受动力荷载作用的单层厂房结构。

下面我从两个方面叙述本次实习的收获:

一、对现场资料的学习状况

1、进料验料

①、场地交通便利，天气状况良好时选取平整且不影响施工的地方进行卸料；

②、卸料前先查看货物在运输过程中是否出现问题，后检查吊绳吊钩并排除可能存在的安全隐患；

③、卸料时注意保护，时刻与吊车司机做好沟通，避免与其他物件发生擦碰；

④、现场卸料做到合理摆放，避免二次调运，对于细小构件也就应清点数目、做好分类，方便日后使用，并及时做好防雨防潮；

⑤、检验所卸物件的型号、数量是否与料单一致，确认无误后乙方在黄单上签字交予我方，我方在蓝单上签字交予司机回执；

⑥、对于所进货物作好详细记录，清楚现场所缺货物的基本状况；

2、结构施工

结构安装是把运到现场的结构构件用电焊、高强螺栓、普通螺栓等连接起来成为一个整体，安装包括标高调整、安装钢柱、抗风柱、钢梁、系杆、水平支撑、檩条、拉杆(条)、撑杆等，本工程采用先吊装钢柱再起吊钢梁，钢柱与钢梁采用空中组接，透过拉设揽风绳调整松紧对钢梁进行垂直度矫正，拧紧水平支撑两端的螺杆和相关螺栓进行固定，吊车梁的吊装最好在钢梁吊装前进行，主体结构吊装固定后方可进行吊车梁的调直和固定。

我学习到了在书本上的理论在实际施工中的表现形式，如钢柱柱脚与基础的刚接和铰接在实际中的具体连接形式并加以区分，在形式上看螺栓在柱脚的布置以及个数还有加劲板的设置，比如5号厂房钢柱刚接，抗风柱为铰接，刚接的螺栓作用在工字型截面外侧且螺栓通常不少于六个，能够抵抗由水平风荷载、水平地震作用及吊车水平动力荷载引起的弯矩。

3、维护施工

实习期间我看到了屋面底板，屋面顶板，采光顶板，聚氨酯外墙板，转角板，内墙板的安装，t型件，窗口外包件的组合和安装，雨棚的焊接，聚氨酯板门的制作和安装，并重点学习了我公司生产的聚氨酯墙板的安装过程和对易发问题处理的方法。其中打屋面u-470(360°锁边)顶板时将采光顶板的位置预留，在将u-470安装完成后再安采光顶板，也看到了采光顶板安装的方法和技巧。

4、防水与保温

防水与保温是钢结构工程十分重要的部分，需要施工时个性细心和有耐心，尤其对于容易漏水的地方，如采光顶板自身咬边金属部分与采光板相交处，采光顶板压条处，檐口堵头与屋脊挡水板，女儿墙压顶板搭接处，外脊瓦搭接处，墙面t型防水条在固定的同时需要涂好防水胶；天沟防水油毡的粘贴，屋顶山墙处也是防水的重点。我公司生产的聚氨酯外墙板自带保温隔声，屋面采用在内外板间铺设玻璃丝棉保温，棉底加防潮层的方法保温，棉到采光处用采光板测包件将棉包住，经济美观。

二、实习心得

首先感谢公司给我这次宝贵的实习机会，个性感谢王经理、潘工、刘工、孙工、超哥和马姐在实习期间对我的指导和帮忙，让我对钢结构这个行业有了必须的了解并且产生了浓厚的兴趣。

由于是第一次参加钢结构施工现场实习，期间有很多的地方做的不够令人满意，我在反省的同时也不断的进行自我调整，改掉在生活和工作上的不好习惯，在心态上我也在不断地进行自我调适，以认真踏实的心态应对每一天的工作，认真的查看现场的细节和发现新的问题，不懂得地方我用心的询问工人和同事，并上网查阅相关解答和资料，并做了部分笔记。日事日毕，日清日高，经过两个月的实习我养成了今日事今日毕的习惯，并将会长久持续下去。

两个月的钢结构实习让我收获很多，首先，认识到自己在专业知识和与人沟通方面潜力的欠缺，需要不断的加强学习和锻炼，其次，在现场的实习让我能够近距离的观察钢结构的安装施工，不仅仅学到了很多在学校接触不到且十分实用的施工知识，也使得抽象的专业知识变得直观，加深了对已学知识的理解程度，对于以后专业课程的学习会有很大的帮忙，再次，施工现场的环境、生活条件及与不同人群的接触和交流，是对我社交、生活、心理、身体等方面潜力的考验也是一种培养，到达了现场实习的目的。

总结过去是为了更好地应对未来，对今后的学习和工作我给自己提出如下要求:加强对autocad制图软件、钢结构设计验收规范的学习，以踏实的心态将专业知识学习扎实，提高心理、身体素质为以后全身心的投入工作打好基础，锻炼并提高自己为人处世的潜力，最后以饱满的热情走出校园迈向未来。

追求多维世界，源自你我执着公司此刻处于一个高速发展的时期，我不揣冒昧，毛遂自荐，期望能加入到贵单位充满生机与活力的队伍中，深入的了解公司并和公司共同成长，为企业的发展贡献出自己的一份力量。但我目前还是一名学生，实习结束后还要回校学习一年的时间，不能立即参加工作，期望公司思考我的状况。

生产实习总结（十一）：

营销生产实习报告范文

前言

龙虎豹培训学院成立于20\_年9月1日，经过几年发展，已成为集团培训的坚实平台。培训学院能有效地进行培训的规划、组织和实施，能满足新入职员工、业务骨干、基层干部和中高层管理者的培训，并对各子公司的培训工作进行有效的指导。

培训学院的校训是:\"创新、激情、务实、团队、学习\"。我们以为集团高速发展带给人才支持为己任；我们的目标是要为公司打造学习型团队，培养创新型人才，塑造作风过硬、充满激情的员工。培训学院理念是:以企业发展战略为导向，以提升员工全面素质为目的，建立有特色的企业培训体系。

一、实习目的

根据学校对大专生的生产实习要求，学习相关的社会实践掌握良好的社会经验对自己的职业生涯有良好的指导促进作用。

二、实习时间

20\_年02月12日——20\_年3月14日

三、实习地点

广州警备区教导队训练基地

四、实习单位和部门

广东天地食品集团龙虎豹培训学院

五、实习资料:

20\_年兔年的新的一年大年初九，我就踏上了前往广州的火车，庆幸自己买到了火车票。尽管是站票而且是花了排了五个小时才买到的票。当我毅然踏上火车的时候，我想我踏入社会了真正要独立地应对社会了。看着拥挤的火车连个站的地方都没有，我想是不是自己不该去。之后当我在车上的是侯，我翻出手机，有我老姐的一个信息，信息是这样的:“弟，上车了么从这天起你就走向社会了，父母老了，以后你就要撑起这个家了。”简单的一句话就让我把放下的念头打消了。因为我的背后是一个家，是我那老迈的父母，所以我不能放下不能倒下。

当我凌晨两点的时候来到广州火车站时发现那里的天气并不是我想像中的那么温暖当我又困又累又冷我只好躺在火车站等待天亮，因为舍不得那点钱去住旅馆。当我来到培训学院的时候那里的老师们热情的接待了我们，当我坐下来准备洗个热水澡然后美美地睡一觉的时候，我杯具地发现没有热水只有冷水，当我实在受不了了准备躺下去先睡一觉再说的时候哨声响了，我拖着疲惫的身体去到操场上集合，结果站了一个小时的军姿。那个时候想到过放下，但是想到父母我坚持下来了。

随后是紧张而且残酷的军训，每一天六点集合晚上学习到十点。最让我吃惊的是吃饭的时候我们还是十个人一桌吃饭前得唱歌得站好了听命令才能坐下才能吃饭。转眼间七天的军训过去了，这些天我学到了很多，比如吃饭的时候要等人齐才能动手，吃菜的时候只能夹自己前面的，否则就是很不礼貌的行为。军训里我们成为了兄弟成为了姐妹，当我们一齐反抗班长坚持事实的时候我明白我学会了团队，学会了团结。当我们身边那些从五湖四海过来的人甚至不认识的人从我们这个团队走出去的时候，虽然我们会对他们报以微笑说以后在那边好好干，但是心里的不舍却告诉我我们是一个团队的一齐流汗一齐吃苦过来的。

在我们的军训结束后，以为自己最后能够放松点，最后能够走出培训学院这个大门到外面加点餐的时候。却被杯具地告知紧接而来的是三十天的上岗前职业技能培训，而且不能出培训学院学院，学院禁烟禁酒不许出校门。请假要经过严格的审核与批准，在培训学院我们经过了许多训练，比如一对一沟通，笑叫跳，礼仪等全方位的培训。同时笑叫跳，一对一沟通培养了我对营销的认识与理解，。同时透过一对一沟通对自己的沟通方面有了很大的提高。

董事长陈升给我们讲课，虽然很少但是发现他对事情的思考是站在一个很高的高度来讲的资料很新颖，眼光很独到。对自己的在职当中看待问题与分析问题的时候提升一个高度有很大的影响。在那里学习了很多的与人沟通营销等方面的知识。同时透过我们下市场我们体验到营销的艰辛体会到人情冷暖。

六、实习总结

我一向在思考着这样的一个问题，何谓宣传转型如何宣传转型怎样样才算是真正的转型结合“笑、叫、跳”活动有序开展。

宣传转型，就应是建立在以正确资料和方向引导下的思维转型，建立传播企业文化，产品故事，以及产品功效为基础上的宣传转型，不是简单一个买卖产品的过程，在整个销售过程中，更多是传播一种企业的文化，企业的精神，企业的品牌，从而引发消费者的购买欲望，所以说，我们更看重的是消费[\_TAG\_h2]推荐一拖生产实习总结(精)二

在我们到达洛阳的第一天的下午一拖就组织我们进行安全性教育，一拖的工作人员给我们讲解入厂及安全教育。对于从小学开始每次出行老师都会强调的安全教育，学生向来是不予理会的，除非老师主动干预，不过这次一拖的工作人员让我们彻底的、真实的体验到了事故后面的一幕幕的血淋淋的惨剧，充分的让我们了解到厂区内安全的重要性。

其安全危害可分为六大类：

1.机械性危害，主要以机械作用危害为主。

2. 化学物质危害，有气态和液态两种。

3. 燃烧、爆炸危害，其主要为机械、化学和热效应的联合作用。

4. 热危害。

5. 电器危害。

6. 其他危害。

而杜绝这些安全危害的唯一办法就是严格遵守工厂的安全要求，其主要注意事项：

1.在工厂内任何区域严格禁止吸烟;

2.进入厂区以及分厂必须列队进入;

3.禁止在广场上集结;

4.保护园林，爱护花草;

5.不堵塞工厂的进出入口，不要站在工厂主干道上;

6.保持厂区环境卫生;

7.厂区内严格禁止拍照;

8.生产实习期间严格禁止酗酒;

9.按统一要求着装，禁止穿拖鞋、凉鞋、高跟鞋入厂，要求穿长裤，衣服袖口、衣领紧扣，长发者将头发盘入帽子内，不能背包入厂;

10.工厂属于生产机构，对于其中的各种机床严格遵守只看不动手;

11.由于机床油润滑飞溅等，路面较滑，进入工厂内应注意防滑;

12.入厂后禁止边听mp3边走路参观;

13. 注重自身和学校形象;

14.禁止随地吐痰;

安全标志牌：

红色禁止

蓝色指令、遵守

黄色注意

绿色提示

第一拖拉机股份有限公司第四装配厂(以下简称四分厂)是生产东方红大功率系列轮式拖拉机的主机厂，拥有数十台国内外先进的大型加工中心、数控机床，拥有大型整机装配线、总成装配线和底盘油漆线，拥有自己的研发中心，有各类整机试验装备、分总成试验设备、零件检测试验室、精密测量室、三坐标测量机，已成为集生产、科研、销售于一体的综合型企业，现年生产能力达到40000台以上。

建厂九年来，四分厂从单一产品向多元化产品发展，成为集生产、科研、销售于一体的综合型企业。目前已累计为社会提供各种型号拖拉机60000余台，四分厂始终把顾客需求放在首位，不断强化质量管理，完善质量管理体系，产品质量稳步提高。在国内市场上，东方红大轮拖拉机市场占有率名列第一，在国际市场上出口英国、美国、德国、法国、荷兰、澳大利亚、匈牙利、委内瑞拉等五十多个国家，深受用户好评。曾荣获全国质量稳定合格产品、全国行业质量、服务诚心示范企业、中国名牌产品、国家免检产品、最具市场竞争力产品等殊荣。

四分厂生产的东方红大功率系列轮式拖拉机，功率从60～200马力，共20多个基本型及200多种选装变型产品。其中70～90马力系列轮式拖拉机是引进国际先进技术生产的; 100～120马力系列轮式拖拉机是在消化吸收国外先进技术的基础上，自行研制开发而成;mg系列和16～180马力系列大功率轮式拖拉机是一拖集团公司自主研发的技术创新产品。这些产品的共同特点是牵引力大、提升力强、速度范围广、功能多、生产率高，在水田和湿地的通过性好，可以和多种农机具和复式作业机械配套，驾驶舒适安全。同时，东方红大功率轮式拖拉机的发动机，采用了英国里卡多公司技术生产的东方红柴油机，不仅马力大，噪音低，可靠耐用，而且耗油量非常低，是现代化农业的理想动力。

刚走进这个厂时，大家都没有表现出很高的热情，工人和师傅们都穿着一样的制服，工人们操作着近乎一样的机器，师傅们面前多了一台电脑。带队师傅让把我们分散开，各自由一位师傅带领，于是我和其他两位同学各自由一位师傅带着开始了探索。但第一天给我的感觉就----怎一个闲字了得!师傅没有任何工作分配，于是我就随便看了看，我闯入了一个比较干净的车间，一眼望过去车间长差不多180米，这条180米的车间上依次列着好多半成品拖拉机，奇怪的是这些拖拉机每间隔一段时间就会整体向前移动一下，像一辆没有连接上的火车。我好奇的来到火车旁边。哦，原来是一个庞大的链传动系统，这就是装配车间!原来一台台拖拉机就是在这里诞生的，而那些零件都在这里化零为整的。在这条线上，工人们一步步的测试和调试机器，确保组装安全，合理，达到各项出厂技术指标。当我顺着生产工序前进到出口时，一辆崭新的车头就这样诞生了，一种对工人师傅的敬佩感油然尔生。在这次的实习中，我亲眼看到一辆辆崭新的拖拉机的组装，工人师傅每一个步骤都做得仔细认真。这让我想到我们在校的大学生，每天吃好喝好，但是就没有什么我们是真正自己动手动脑做得，做作业找答案，写论文上网找。马上就要就业了，真的感觉现在的时间过得太快。真担心我们现在的大学生能做什么，将来到社会能胜任什么样的工作。

第二天，终于有工作了，师傅闲下来了，就教我学习录制发货单:就是按订单编号，找出货物编号，然后确定货物数量，出货地点，在检查录入，过账，提取出货编号记录下来即可!

第三天进行月底清货：就是，核对以及清点各种零件的库存数量和实余数量。不过我发现他们的sap系统库存数量与实余数量相差很大。

接下来几天都是帮师傅搬东西：就是把各种零件进来的往仓库搬，要用的往生产线上搬!感受就是----怎一个累字了得!

一拖内不用的是厂内局域网，他们的操作平台是一个类似于erp的asp系统进行数据库管理的。他们内部联系使用腾讯re\_进行厂内联系，类似于腾讯qq!

**推荐一拖生产实习总结(精)三**

知识是人类进步的阶梯，而学习知识不仅仅靠从书本上获取，而重要的在于经验。理论知识往往过于标准化，仅仅靠掌握理论，一点实际操作经验都没有的话，事实上是没有实际效应的，现实中的事情往往是千变万化的，运用起来解决具体情况多半是教条的。无数事实证明：只有将理论知识与实际很好结合起来，才能将知识运用到境界，为了学有所长，学有所用，为了将知识自己所真正拥有的能力，面对充满竞争与压了的社会环境，结合自己所学的专业知识，学校安排我们到洛阳一拖参观实习。

它能与实际生产相结合，有助于我们更好的理解课堂上老师所讲的知识。学校很是重视，每年都安排各专业学生到各个工厂参观实习，增长学生的见识，巩固课本知识，让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。

学校安排我们到洛阳中国一拖参观实习，让我们学到了很多知识，也见到了很多以前从未见过的大型设备。通过自己的参观，还有回来过后查找各种图书资料，以及在网上搜寻相关资料，让我们的知识得以巩固和完善，并能顺利完成本篇实习报告。

对于本次实习其主要目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。此次实习我们要达到以下几点：

1、通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使学生叫全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

2、在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，分析和解决问题的工作能力。

3、通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面。

4、通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

从20xx年4月15日至20\_年5月3日。

总部座落于中国历史文化名城、九朝古都洛阳的中国一拖集团有限公司，一拖公司是中国内地在香港上市的农机制造与销售企业。其前身第一拖拉机制造厂，是一家在国内外众多区域设有工厂、子公司和代表处，以机械制造为主的综合性公司。 1955年，作为新中国“一五”期间156项前苏联援建重点建设项目之一，经毛泽东主席批示，中国的拖拉机制造厂——一拖在洛阳涧西原隋炀帝的皇家御苑破土动工。经过三年的建设完善，1958年7月20日，一拖第一辆拖拉机下线。1959年11月1日，一拖正式落成。1990年被国务院企业管理委员会评为“国家一级企业”，1997年，中国一拖集团将与拖拉机相关的业务、资产、负债人员重组后进行股份制改造，依法设立了第一拖拉机股份有限公司。之后，股份公司在境外发行h股股票，并于同年6月23日在香港上市。1999年“东方红”商标被国家行政管理局认定为中国驰名商标，20\_年“东方红”牌系列（履带、轮式）拖拉机和工业推土机、“洛阳”牌压路机三大系列产品荣获“河南省产品”称号。20\_年1月公司整体通过iso9002：1994质量管理体系认证，并于20\_年5月整体通过iso9001：20\_质量管理体系认证。目前，公司为进一步满足生产及市场发展的需要，从20\_年起在公司范围内全面贯彻实施环境/职业健康安全管理体系标准，确保20\_年上半年通过第三方认证，建立起一个以iso9001质量管理体系为基础，iso9001与iso14001及ohsms管理体系有机结合，融为一体的有序、高效的管理平台，全面提升公司管理平。

经过多年的发展，市场环境的变化，一拖也随之走上了产品多样化的发展道路，目前其产品主要有以下四类：

一、农业机械类：具有大马力轮式拖拉机、大马力履带式拖拉机、中小马力轮式拖拉联合收割机。

二、动力机械类：柴油发动机、压力机

三、工程机械类：压路机、工业推土机、叉车、挖土机、起重机

四、汽车类：各式卡车、运输车、洒水车等产品。

现在，一拖从机制、体制入手，积极建立现代企业制度。通过采用合资经营、股份制改造、租赁承包和放开经营等方式，积极探索资本经营，努力向着跨行业、跨地区、跨所有制和跨国经营的现代化企业集团迈进，逐步建立起适应。

实习部门主要有洛阳轴承厂，中国第一拖拉机厂装配车间，洛阳动力有限公司，中信重工以及洛阳齿轮厂。

中国第一拖拉机股份有限公司第一装配厂是中国农机行业的农业履带拖拉机制造基地。工厂始建于1956年，占地面积5.58万平方米，建筑面积3.66万平方米，是中国第一个五年计划期间156项重点工程之一第一拖拉机制造厂的骨干专业厂。自1958年7月20日装配出中国第一台54马力履带拖拉机至今，形成年生产能力2.5万台履带拖拉机的生产能力。经过40多年的发展，东方红牌拖拉机和工程机械遍布中国各省、自治区并远销至欧洲、北美、南美、非洲、东亚、中东等50多个国家和地区，深受用户欢迎。近十年来已实现15项重大技术改造项目，涉及冷、热、涂、装、焊等工艺环节并新建一条总装配线，进一步提高了工艺装备水平和生产能力，增强了企业产品的竞争实力。本厂拥有各类现代化设备近千台，包括加工中心柔性加工线、气体保护焊、进口重型立式拉床、多轴自动立式车床、微机控制的多功能可控气氛多用炉、光亮淬火、数控感应加热处理及全套齿轮件、轴齿件等热处理设备，并有壳体类、拨叉类、轴类零件的专用生产线、静电涂装线。新建成的总装配线科技含量较高、功能齐全，采用了工业自动电脑监控、在线检测、计算机监测磨合试验台、大屏幕物流管理等多项新技术，可实现多品种混流装配及大马力拖拉机的装配。第一装配厂除作为第一拖拉机股份有限公司履带拖拉机、推土机变型产品的主机生产专业厂外，还具备各种拖拉机变型新产品的改进、开发、销售能力；拥有中高级技术人员百余名，能够适应国际国内市场的发展变化及用户不同的需求。工艺设计、产品开发和企业管理已广泛应用了cad、 capp及计算机网络信息系统（erp）；近年来已先后自行开发研制履拖系列、液压挖掘机系列、运输及农用型轮拖系列及特殊用途履带机械产品等数十种变型产品，深受广大用户欢迎。“团结、奉献、创一流”是一装精神，在21世纪知识经济时代到来之际，本厂愿意与国内外各企业、科研机构在平等、互惠、互利的原则下广泛地进行技术、产品、贸易合作，振兴农业装备，共谋未来的发展，让“东方红”品牌唱响中国、走遍全球。

进入车间，三个大型的数控加工中心非常凸显，进一步从师傅那了解到，这三台大型数控加工中心为日本进口，主要加工对象为变速箱箱体加工，他代替了以前的硬性加工生产线，增加了企业生产的灵活性，体现一拖集团向柔性化制造的企业发展方向。第一装配车间的产品：四档变速器（材料：ht200 ht250）

在第一装配厂实习期间我们看到了很多的车床，磨床，钻床还有数控车床，像摇臂钻床，转塔式六角车床和全自动花键轴铣床等，这些都使我们以前没有见过的，此外还让我们看到了拖拉机的整个生产流程，而且看到了很多形状复杂的零件是如何进行加工的，虽然我们在金工实习中也操作过车床等，但学校里毕竟就那几台旧式的，能加工一些简单的零件，因此通过在第一装配厂的实习开拓了我们的眼界。

最后负责给我们介绍的那位师傅还提到未来的拖拉机发展趋势是橡胶履带拖拉机，现在生产的橡胶履带技术都是日本的，而且价格非常昂贵，据说一条履带就要4、5万块，以后中国在该项技术上有所突破还需很大努力。

从事铸铁件生产的第二铸铁厂在“九五”期间进行了较大规模技术改造。造型工部引进德国kw公司静压造型线，该线是目前国内的铸铁件潮模砂生产线，具有九十年代国际先进水平；砂处理工部引进德国kn公司混砂机、冷却器、水分自动控制等主要设备；熔化工部引进美国无芯变频感应电炉，与冲天炉实现双联熔炼；制芯工部引进德国冷芯盒制芯机，同时安装了一条国产呋喃树脂自硬砂坭芯生产线。拥有英国的电子金相显微镜、美国的直读光谱仪，德国的三坐标划线仪检测仪器，工装模具设计和制造全部应用cad/cae技术。1999年通过is09002质量体系认证。目前可以生产单件重50—500kg的各类汽车和拖拉机灰铸铁及球墨铸铁件，已形成年产35000吨的生产能力。产品除与中国一拖的产品实现配套外，柴油机四、六缸缸体，汽车及柴油机其它零部件还与国内几家知名汽车生产商、柴油机生产厂实现了配套。工艺流程：

砂型铸造的工艺流程：特点：一般不受零件大小、形状、复杂程度的限制，造型材料来源广，成本较低，使用广泛。按制模材料分干砂型，湿砂型，水玻璃砂型，树脂砂型，自硬砂型。工艺分析（1.工艺参数2.砂芯设计）——制砂芯、制砂模——熔炼——浇注——出箱——清理——补焊——热处理——清整——成品

该公司是中国第一拖拉机股份有限公司与华晨中国机械控股公司合资经营的大型企业。公司始建于七十年代，前身为机械工业部的重型军工企业，生产规模宏大，技术力量雄厚。九三年成立合资公司以来，凭军工技术的科研能力，不断开发出符合国情和市场需求的高性能价格比的工程机械产品。听师傅讲，以前这个厂是国家为了生产军工坦克而建造的，在公司门口至今还摆放着一辆生产好的坦克。

先后推向市场的有：轮式装载机、工业推土机、振动压路机三大系列数十个型号产品，其中东方红t100工业推土机被评为省优质产品。作为驰名中外的“东方红”工程机械产品，行销国内三十个省市自治区，并出口到欧洲、亚洲、非洲、拉美和澳大利亚等国家和地区。从军工生产转为工程机械制造，公司始终坚持”传承军工品质，争创行业一流”的企业精神，凭借良好的基础和雄厚的实力，以市场为导向开发出：轮式装载机、履带推土机和振动压路机三大系列产品。

公司不仅拥有国内外企业制造的大型、精密、稀有的先进设备50余台，主要加工设备400余台，如数控气割机、辊压机、点焊机、翻转机、双联剪床、镗床、龙门刨床、立式车床、单臂刨床等大型机床。此外在计量、检测方面拥有国际先进水平的检测仪器，为产品质量提供了可靠的保障。

该公司共有五个车间：

车间一、结构车间，主要负责下料；

车间二、铆接车间，主要用于各零件的焊接；

车间三、机加式车间，主要用于零件的加工；

车间四、涂装车间，主要用于产品的喷涂处理；

车间五、组装车间，主要用来装配；

1、概述：

专业的齿轮及其总成加工中心，拥有主要工艺设备659台，包括美国格里森生产线、数控车床，意大利数控滚齿机、数控插齿机、热处理生产线。美国格里森锥

齿轮生产线，年产能力10万件。目前已逐步成为齿轮箱产品、汽车产品、农机产品和工程机械产品及经营产品的供应商。

2、主要设备：

摇臂钻床，主要用于零件的深孔加工、台式钻床、立式升降台铣床、半自动花键轴铣床、滚齿机、卧式矩台平面磨床、多刀车床、直齿锥齿刨齿机、电气控制柜等各式机床。弧齿大轮精切机、机床自动排屑机、插床。

3、主要产品：

1）直齿圆柱齿轮、斜齿圆柱齿轮、直齿锥齿轮、弧齿锥齿轮，渐开线花键和矩形花键。

加工范围为：dmaxx 1250 m15，精度6级，可对dmax×800 m16齿轮进行磨齿加工。可用于农机、工程机械、柴油机等行业。

2）压路机系列变速箱总成，收割机变速箱总成，铣刨机变速箱总成，液压挖掘机变速箱总成，装载机变速箱总成及140、145、153差减总成及桥。

1。概述：

洛阳lyc轴承有限公司前身是国家“一五”期间156个重点建设项目——洛阳轴承厂，是中国轴承行业规模的综合性轴承制造企业之一。

2、生产介绍

洛轴厂主要的生产产品为圆锥、圆柱、球面和滚子。主要有整体式轴承装配和破分式轴承装配两种装配模式。

1.将轴承和壳体孔清洗干净，然后再配合表面上涂润滑油

2.根据尺寸大小和过盈量大小采用压装法、加热法或冷装法，将轴承装入壳体孔内

3.轴承装入壳时，如果轴承上有油孔，应与壳体上油孔对准

4.轴承装入后还要定位，当钻骑缝螺纹底孔时，应该用钻模板，否则钻头会向硬度低的轴承方向偏移

5.装配时，特别要注意轴承和壳体孔同轴，为此在装配时，尽量采用导向心轴

6.轴承孔校正：由于装入壳体后轴承内孔会收缩，所以通常应加大轴承内孔尺寸，轴承内孔加大尺寸量。使得轴承装入后，内孔和轴颈之间还能保证适当的间隙。也有在制造轴承时，内孔留精铰量，待轴承装配后，再精铰孔，保证其配合间隙。精铰时，

要十分注意铰刀的导向，否则会造成轴承内孔轴线的偏斜。

1.公司概况

中信重工机械股份有限公司（原洛阳矿山机器厂），是我国第一个五年计划期间兴建的156项重点工程之一，1993年进入中国中信集团公司历经半个世纪的建设与发展，目前已成为中国的矿山机械制造企业、中国的重型机械制造企业之一，是中国低速重载齿轮加工基地，中南地区铸锻和热处理中心，理化检验认可单位和国家一级计量企业。公司通过so9001：20\_质量体系认证、iso14001：20\_环境管理体系认证和gb/t28001—20\_职业健康安全管理体系认证。

公司获评\"中国的脊梁—全国综合实力500强\"，是国家首批确定的50家国际化经营企业。

公司拥有国家首批认定的企业技术中心，所属的洛阳矿山机械工程设计研究院，是国内的矿山机械综合性技术开发研究机构，具有甲级机械工程设计和工程总承包资质，专业从事国家基础工业技术装备、成套工艺流程的基础研究和开发设计。

主要产品：

矿山机械：采矿设备、提升设备、选洗设备、破磨设备；

水泥设备：新型干法水泥生产线；

冶金设备：板、棒、管生产设备；

有色生产设备；

电力设备：水、火、核电、低温发电等设备；

大型铸锻件；

中信重工可为矿山、建材、冶金、有色、电力、化工、环保和其他基础工业领域提供成套重大技术装备、工程成套服务。产品远销亚、非、欧、美、澳等国家和地区，在国内外占据较大的市场份额。

2.公司管理理念

①诚信为本——以诚信为本，是企业的兴盛之路。员工忠诚企业，企业取信客户。用诚信肩负起社会责任，以诚信构筑起双赢的桥梁。

②客户至上——拥有客户就拥有企业的未来，客户永远是企业的上帝。将客户的

理想与追求变为现实，是企业的满足。

③变革创新——市场的态势不断变化，客户的需求不断更新。以变革创新适应市场和引导市场，是企业智慧的外在体现。永不停歇的变革创新，是推动企业生生不息的动力所在。

④精致管理——成功的管理在于每一个经营环节的缜密和精心链接。产品质量在于不放过生产过程中的每一个细微之处。因而精致的管理是质量的灵魂，高质量的产品是物化的企业文化。

3.提升设备厂

提升机设备厂是中信公司最早的生产厂，1958年生产出第1台产品2.5米提升机；20\_年制造完成国内直径提升机；20\_年制造完成国内落地多绳提升机；20\_年制造完成国内的液压防爆提升机。

4.重型机器厂

重型机器厂是我国低速重载此轮加工基地，代表国内先进生产水平，其主要设备有10米以下滚齿机，可加工直径7—16米的齿轮。12米以下立床。大型镗铣床、龙门刨床。热处理厂拥有世界渗碳炉，直径5米，深25米，可渗8—12米长的零件，井式热处理炉可处理18米以下零件，拥有先进的控制系统。锻造厂是中南地区的锻造中，可生产600吨的锻件。

5.热处理厂

公司是国家机械行业中南地区规模的热处理基地。拥有3×2m、1.7×7m渗碳炉；2.3×9.5m井式炉；8.5×13m、5×15m、6×14.5m、4.5×18m等自动控制台车式热处理炉群。可生产45t以下的调质件、2

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！