# 机械专业实习报告 机械设计专业实习报告(实用14篇)

来源：网络 作者：紫云飞舞 更新时间：2024-01-24

*随着社会不断地进步，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。机械专业实习报告篇一此次生产实习是我们机制专业学生在已...*

随着社会不断地进步，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

**机械专业实习报告篇一**

此次生产实习是我们机制专业学生在已进行过金工实习，并已学完基础课，基本学完技术基础课和已经开始专业课学习之际进行的一次重要的实践性教学环节。通过它让我们巩固、验证已学过各技术基础课（如机械制图、材料成形技术、互换性与技术测量、机械设计、材料成形原理、控制工程基础等）所获得的基本理论及基本知识及其在生产实际中的应用。

通过对机械产品的制造过程的观察、了解，让我们初步掌握机械制造技术（包括设备、工艺、刀具、液压等）方面的基本知识及所要解决的基本问题，为今后的专业课学习和课程设计打下良好的基础。

通过现场实习、观察，我们每个人的知识面扩大了。实习使我们获得了基本生产的感性知识，同时又锻炼和培养了我们大学生吃苦耐劳的精神，也我们接触社会、了解机械行业状况、了解就业行情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，并且让我们初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

根据学校的实习安排，我们在郭老师、王老师、李老师、徐老师的多位老师的带领下总共去了四个机械类的公司，它们分别是：建华厂，齐二机床集团，德达重工，红旭达公司。

实习时间安排：

30-8月31号 教室看机械生产实习相关的视频；

1号下午 齐齐哈尔第二机床厂 接受生产实习安全教育；

2-5号 齐齐哈尔建华厂参观实习；

6-7号 齐齐哈尔第二机床厂参观实习；

8-11号 齐齐哈尔德达工厂参观实习；

2、5号上午：我们的首站是建华厂有限公司的北车制动生产车间。

位属于齐齐哈尔市北郊，始建于1904年，工厂前身是黑龙江枪械修械所，1946年由新四军接管，公司现为中国兵器工业集团公司的骨干型企业，是兵器工业重点生产、科研双保军企业、有特种产品设计研究所，是我国某军用特种产品生产、科研、测试基地。民品可生产电梯、汽车盘式制动器等零部件。企业的军民品均已通过了中国新时代认证中心质量认证。建立了本行业一流的机械加工、表面处理、装配等生产线。在岗职工四千余人。占地面积238.05平方公里，其中主厂区8.05平方公里，试验场230平方公里，试验场是国家企业中的试验场。

带着激动和兴奋的心情我们班同学陆陆续续的来的了建华厂门口，在老师的带领下我们首先来到了建华厂北车制动车间，它主要是加工制动设备的，是汽车行驶途中重要的安全保障，因此，要求其具有较高的性能。我们看到了正在加工的制动设备的主要零件半环，和炮弹前引爆管。

其中重要的加工工艺是车、铣、磨等。有加工中心、车床等设备加工的。

顺着这个顺序我们首先见到了落料阶段的设备：电动剪板机。电动剪板机采用抵抗键形式离合器结构和开式齿轮传动，并采用较先进电器(脚踏开关、手动开关)操作，噪音小操作维护方便。采用全钢焊接结构，结构简单，操作简便，造型美观，能耗低。广泛用于冶金、轻工、机械、五金、电机、电器、汽车维修、五金制造及其它金属薄板加工行业。

接着是冲压阶段的设备：锻压机床（四柱液压机yt6245000）.在每台锻压机的四方有四个工人他们负责将钢材置于压机上，冲压的工序分为上料，切边，冲孔，冲压。在观察的过程中我见到了开式固定台压力机和高密锻压机床，其中的一台参数为：公称压力250t，公称压力行程11mm，滑块行程400mm,滑块行程次数17次/分，装模高度510mm,装模高度调节量250mm,导轨间的距离2620mm,滑块底面尺寸前后为1000mm,工作台板尺寸前后1250mm,左右2770mm,气垫压紧力51t,气垫顶出力45t,气垫行程200mm.据华星集团的工作人员介绍；在冲压加工中所采用的四柱液压机是计算机机构设计，它所用的三梁四柱式结构既简单又经济实用。在机床的工作过程中其液压控制采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，冲击小。机子采用了独立的电气控制系统让使用更加安全。

在快要结束这次电梯厂转配车间之行的时候我又意外的在华星的一个车间内见到了在学校的金工实习时用过的车床，看着工人师傅们熟练的操作车床，用麻花钻钻孔，内心很是兴奋和激动，车床和麻花钻对于我来说算是比较熟悉的。

建议：在被车制动车间看到车间的地面不整洁而且东西杂乱的摆放，得在管理方面加强点，高的生产效率是基于好的管理。

6-7号我们都在齐齐哈尔第二机床厂参观实习

齐齐哈尔第二机床股份有限公司生产制造的主要产品有落地式铣镗床系列、双柱立式车床、重型回转工作台、立式精镗床系列、卧式铣镗床、珩磨机床、数控铣镗床、加工中心等八大系列100多种数显、数控机床产品。

首先是市场部的人员拉到订单或者是外面的公司要我公司帮助制造某种机床床，提供具体的生产要求和符合标准，我公司根据上述情况进行各项工作。

在结束了车间的参观后齐齐哈尔第二机床厂的工作人员又跟我们介绍了机床整个产品的设计流程并以支座的加工工艺熟悉了基本机械加工的工艺工程：

龙门刨 按图纸要求刨各面，留余量，完成倒角；

划线 画出尺寸加工线；

平铣 铣加工尺寸的两名；

平磨 磨需磨尺寸各面到要求；

听了他的介绍，我对加工工艺、机床的生产及销售流程有了更加清晰的了解。至此我们第三天的实习结束了。

建议：二厂是一个规模较大的机械厂，为了能在整个机械行业种成为领军企业要好好发扬“马恒昌小组”精神。以实干务实为生产指导。

在接下来的几天生产实习中我们去了德达重工和红旭达公司，在这两个工厂里我们看到了在其他地方不同的生产设备。其中给我留下生科印象的是电火花线切割机床。它是有我国自行研制的高速走丝的采用3b格式编程的线切割特种加工机床。

建议：齐齐哈尔是中国重型机械的起源地是很有实力和历史的，各个较小型的工厂要以强强联合和指导思想不断地发展自己的壮大自己的企业。当然，齐齐哈尔的政府要是能从政策上加以倾斜和优惠，让企业有更好的发展空间。

为期三周的实习结束了，在这期间我们总共在四个厂进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中，高技术产品品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。

了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。

了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。

社会工作能力得到了相应的提高,在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

增进了我们的师生感情，从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发！

本次实习时间长，任务重，但是我们的每个带队老师毫无怨言，对我们每个人提出的问题都细心的解答，让我们增长了不少知识，同时他们对我们每个学生的安全尽职尽责，对于他们的无私付出我只想真诚的说声：老师您辛苦了，感谢您在实习中给予我们的关怀和帮助，谢谢！

**机械专业实习报告篇二**

我在学校学的是机械专业，我将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。我在福宝机械制造有限公司进行实习工作，这是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。公司创建于1988年，位于广州市工业区，占地面积796000平方米，建筑面积784000平方米，固定资产7000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员500余人。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产能力。

公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行iso9001：体系;生产管理方面，公司全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求;信息管理方面，公司全面、有效运用金蝶公司的erp系统;基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

生产工人。

一、安全第一。

对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育包括在实习过程中的安全事项和需注意的地方。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂;进厂必须穿长裤;禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂;人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上;在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按扭、开关等。

二、毛坯选择。

首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

三、加工车间。

车间共分为五部分，车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接。几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工。虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床;二是在速度上，我们的加工速度太慢，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程;胚料---划线---刨床(工艺上留加工余量)--粗车--热处理,调质--车床半精加工--磨--齿轮加工--淬火(齿面)--磨面;齿轮零件加工工艺:粗车--热处理--精车--磨内孔--磨芯,轴端面--磨另一端面--滚齿--钳齿--剃齿--铡键槽--钳工--完工。

四、装配车间。

任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大约一百多人在进行零件的收集、装配、包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行归类，以便进行组装、确定装配方法、装配顺序、所需工具;再进行清洗零件，去除油污、锈蚀、涂油、确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

五、质量保证，销售和售后处理。

最后，我们来到质检部门，这里主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产储合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

**机械专业实习报告篇三**

。

对于机械专业大学生来说，毕业参加学习的意义何在呢?大家可以通过下面的机械专业毕业实习报告范文去了解。

实习目的。

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

单位简介。

机械制造有限企业，是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。企业创建于1988年，，占地面积15000平方米，建筑面积8500平方米，固定资产5000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员260余人。目前，企业已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产能力。

企业始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，企业严格贯彻执行iso9001：20\_\_\_\_体系;生产管理方面，企业全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求;信息管理方面，企业全面、有效运用金蝶企业的erp系统;基础管理方面，企业贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

企业拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产能力;机械厂拥有各种普通及高精、大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的能力。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求;诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念;实业报国，造福地方是我们的理想;百年发展，立足世界是我们的目标。

实习过程。

2)毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要。

铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。

所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

3)加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程;胚料-划线-刨床(工艺上留加工余量)粗车热处理，调质车床半精加工磨齿轮加工淬火(齿面)磨面;齿轮零件加工工艺:粗车热处理精车磨内孔磨芯，轴端面磨另一端面滚齿钳齿剃齿铡键槽钳工完工。

**机械专业实习报告篇四**

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

xxx有限公司，是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产能力。

公司拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产能力；机械厂拥有各种普通及高精、大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的能力。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求；诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念；实业报国，造福地方是我们的理想；百年发展，立足世界是我们的目标。

（2）毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，实习铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

（3）加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程；胚料———划线———刨床（工艺上留加工余量）——粗车——热处理，调质——车床半精加工——磨——齿轮加工——淬火（齿面）——磨面；齿轮零件加工工艺：粗车——热处理——精车——磨内孔——磨芯，轴端面——磨另一端面——滚齿——钳齿——剃齿——铡键槽——钳工——完工。

（4）装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

（5）质保，销售和售后处理。

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产储合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

**机械专业实习报告篇五**

根据教学大纲的安排，学校在大二下学期期末给我们安排一周时间的认识实习。对于此次的实习，我们早就充满了期待，这是一次让我们把书本知识与工厂总实际专业问题相照应的好机会。通过这次认识实习，参观各个工厂，从而使我们更深入、感性地了解到一些机床设备，零件加工的工艺流程，为今后的.学习或者生产实习打下了坚实的基础。这次实习是我们工科类的学生较为重要的具有特别意义的活动。认识实习让我们感受到车间的气氛，同时也让我们感受到工人的心情他们的工作需求和工作现状，使我们更清醒地认识到肩负的责任。对我们这些未出社会的学生来说，实际工作是一片新的世界。短短的几天内，我们以前学的理论知识经历了一次历练，我们思想认识也一次次地被刷新，视野也慢慢地开阔起来。

一个星期的实习时间，我们去了三个工厂，分别是：东风冲压模具厂、武汉可口可乐公司、武汉元丰汽车零部件公司。每一次参观，我都用心记入下自己的所见所闻，跟随着老师和讲解员打破一个个自己未曾解决的问号。实习期间的点点滴滴都让我受益匪浅，认识到的内容都将作为自己的知识积累。

二实习内容。

7月2日上午：讲座：金属切削加工设备讲座。

通过老师细致的讲解，我们不仅了解到了机床的组成部分、种类和构成，更了解到机械专业的重要性。在这样一节课中，我们知道了如何区别了横式与卧式机床，也知道了机床有主轴箱、进给箱、溜板箱组成，还知道金属切削的方式和种类。

7月2日下午：参观地点：东风冲压模具厂。

我们参观的第一站是位于神龙大道的东风冲压模具厂。尽管经过两年的学习，我们学过一些专业知识，但对于模具冲压这一块还是知之甚少，所以大家对于此次参观大家兴致很高，都想看看那些形状各异的零件是怎样由钢板加工得来的。

**机械专业实习报告篇六**

实习将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

\_x公司(原山\_x公司)与新中国同龄，前身是19\_年成立的\_x总厂，于19\_年x月x日正式建成投产，之后几经易名，先后更名为\_x厂，19\_年改为\_x公司，是“\_”期间的重点建设项目之一，是\_\_生产基地，被称为“\_工业的摇篮”。公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行\_x体系;生产管理方面，公司全面推行\_的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求;信息管理方面，公司全面、有效运用\_公司的erp系统;基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

(1)安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂;进厂必须穿长裤;禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂;人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上;在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按扭、开关。

(2)毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。

(3)加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有x百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。

(4)装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近x百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具;再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

(5)质保，销售和售后处理。

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产储合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

(1)纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义实习使我的知识水平有了显著提高。

(2)实习是一个让我们把书本上的理论知识运用于实践中的好机会。通过实习，我不仅加深了对已掌握知识的理解，还解决了困惑我许久的一些似懂非懂的知识。

(3)实习不仅提高了我的专业知识水平，还让我学到了很多书本上没有的东西。在学校我从未真正亲手动过，只从书本上了解到它的程序，有幸如今能尝试。实习是连接学校和社会的桥梁，我们可能具有扎实的理\_底，但实践和理论有一定差距，学校不是实践的场所，实习帮助我们缩小差距，让我们了解实践，以便实现学校到社会的重要过渡，是教学必须的、重要的环节，是对的、有意义的做法，我们应该把握和珍惜实习的机会。

四、建议。

x个月的实习生活，对公司的管理及相关生产情况，仅有一点表面的认识，由于公司正处于发展并不断改革、完善的过程中，其中也有部分的不足之处，仅以我一点表面的认识就几个方面谈一点建议。

(1)新制度背后的交流问题。

国有企业与其它相关企业差别的一点就是激励机制的建立和完善。我的理解就是要让员工看到希望、看到工作背后的取得。公司也相应的建立了绩效考核、职称评定等激励制度，但是在执行过程中也有反映员工观念老化的问题。通过x个月的班组生活，我感觉大部分员工也包括大部分老员工，其实他们心理上都希望公司能建立差别较大的激励机制，有多少技术拿多少薪水，鼓励先进，淘汰落后。关键一点就是如何去执行、去体现差异?在实际的执行过程中如何能让员工真正的.去理解、去接受。

(2)、执行力的问题。

感觉这是一个很普遍的问题，在任何一种性质的企业中都会存在。比如：公司正在做的绩效考核的制度，我们如何能够把他落到实处、如何保证考核结果的真实性，如何真正发挥考核制度的激励作用，在一个执行力的问题。

(3)、“学习、交流班会”的建立。

所有员工和公司相关管理制度上的矛盾，都可以通过一种方式去解决，就是交流。不断的交流可以使员工真正的理解并接受公司的制度，可以不断拉进领导和员工的距离。

短短的实习就这样不知不觉中结束了，我有点恋恋不舍。因为，我在实习中也学到了应学习的实践知识，为了以后的工作也打下了坚实的基础，从这一点也让我感觉到了实习对每一位即将毕业的大学生是多么的至关重要的的一关，是不可缺少的一个组成部分。如果一个大学生没有一个完美的实习过程，那他的大学生活过程是残缺的，是不完美的，是没有句号可言的。实际来说如果你以后从事了所学的专业工作，那么你就必须的有一个实习的过程，那样你就不会在以后的实际工作中出现不必要的麻烦，也会少走很多的弯路，那如果你不如实习你就落后在别人的后面。所以自己以一个实习生的实习经历告诉那些以后要实习的同学要认真的对待实习，把实习做为你以后工作的一个起点，从这个起点坐起，然后一步一个脚印的去为自己的未来奋斗。

**机械专业实习报告篇七**

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期10天的生产实习，我们去了xx机床厂，在xx机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识。通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的工作能力得到有效的提高。

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式。

（1）：第一周了解车间及工件大体情况。

（2）：第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺。

在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，就是在机床上确定工件相对于刀具的正确位置，这一过程称为定位。将工件夹牢，就是对工件施加作用力，使之在已经定好的位置上将工件可靠地夹紧，这一过程称为夹紧。从定位到夹紧的全过程，称为装夹。

装夹方法有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正装夹方法是以工件的有关表面或专门划出的线痕作为找正依据，用划针或指示表进行找正，将工件正确定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。性能。

工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都能在夹具中占据正确的位置。工件定位的实质就是要限制对加工有影响的自由度。

十天的参观实习结束了，在这期间我们在公司进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。在这个科技时代中，高技术产品品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

经过培训我的工作能力得到了相应的提高。本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次参观实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。同时，也使我体验到了工作的艰辛，整个参观过程，我们从粗加工到精加工，从小型机床到大型机床。我充分的体会到了一个机械产品，从无到有的整个过程，第一次感受到了机械这个专业带给我的震撼和感悟。

文档为doc格式。

。

**机械专业实习报告篇八**

20xx年3月20xx年10月。

云南师范大学艺术设计学院机设班彭泽贵。

机械设计制造及其自动化专业是一门实践性很强的专业，毕业实习是本科教学计划中非常重要的一个教育环节，是学生在校学习期间理论联系实际、增长实践知识、培养自身各方面能力的重要手段和方法。通过实习，了解企业生产流程、工艺流程、企业管理和机械应用操作与机械的调试、机械设备保养维护等相关知识，并了解本专业发展前沿，涉猎相关学科知识，使机械设计制造及其自动化专业的学生初步具有科学研究与解决工程实际问题的能力、较强的实践动手能力和创新意识的高级应用型人才。毕业实习是大学本科专业学习中不可缺少的重要部分，通过一段时间的生产实习后，使自己具备足够的技能，应付将来市场的挑战并保持强劲的竞争力，并为下一步的毕业设计打下坚实的基础。

1、明确实习任务，认真学习实习大纲，提高对实习的认识，做好思想准备;。

2、认真完成实习内容，按规定记实习笔记，收集相关资料，撰写实习报告;。

4、自觉遵守学校、实习单位的有关规章制度，服从指导教师的领导，培养良好的风气。

中国广东省东莞市长安新民管理区新溢眼镜制造有限公司，是香港新兴眼镜集团属下的一家全资独立运作的子公司.新兴眼镜集团是一家在香港根基稳固的公司，并于1999年于香港上市，系全球最大眼镜制造企业之一。它由1990年起，以资产年增长率均高于20%的速率高速发展，是集具专业的中高档国际品牌眼镜开发、设计、制造于一体已拥有三十多年的运营经验的眼镜制造公司，年生产量为1200万副眼镜。新溢眼镜制造有限公司一贯以“优质眼镜，我的承诺，创新改进，顾客至上”为质量方针，以高效率生产高质量眼镜为傲，专业制造、设计中至高档眼镜架。产品包括太阳眼镜及光学镜框，各类钛金属架、金属架与胶架眼镜框。产品以出口为主，大部分都是享誉国际的品牌。市场覆盖美国、德国、法国、加拿大、澳大利亚、意大利、南美及东南亚各国等超过十五个国家和地区。

转眼间，近六个月(包括一个暑期)的实习就结束了。经过这几个月的`实习，让我真正体会到了工作和在学校生活的区别：在学校里面特别是在大学里面，我们是很自由的，而且有很多是假期。我们可以自由的安排自己的时间，但是工作了就不一样了，我们必须按照公司的规定做事，而且每年也只有很短假期了。所以说从学校到社会是一个大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板、同学变成同事，相处之道完全不同。在这巨大的转变中，我们可能彷徨、迷茫、无法马上适应新的环境。我们也许看不惯企业之间残酷的竞争，亦无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。很多时候觉得自己没有受到领导重用，所干的只是一些无关重要的杂活，自己的提议或工作不能得到老板的肯定。做不出成绩时，会有来自各方面的压力，老板的眼色同事的嘲讽。而在学校，有同学老师的关心和支持，每日只是上上课，很轻松。

常言道：工作一两年胜过十多年的读书。实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。“在大学里教给你的不是具体的知识，而是教会你使用正确的思维方式和发现、分析并解决问题的能力”。参加工作后才能深刻体会这句话的含义。我是20xx年3月2日来到新溢眼镜制造有限公司的，由于我选择了自主择企的所以在没有校方引存的情况下就只能独自找企业方应娉面试。实战应聘，在实践中学习面试的经验技巧，这也是我所以选择自主择企的目的之一。负责接待我的工作人员面带微笑的问我学历，我回答她说本科生。然后她引领我到一个培训室去。主考官微笑着示意我坐下后问了同样的问题，并且要求出示相关学历证件。我如实回答了我的情况以及我实习意愿。结果考官婉言拒绝了我。出师未捷心中不免会沮丧、落寞，但更多的声音则是“我不怕输，更不服输!”就这样汲取了前日之教，第二天我随着大批次的应聘者通过了普工的面试。期间当然也向主考官表明了我的入职岗位意愿。最后我被安排在脾形三部实习。脾形三部主要是负责胶架眼镜各种胶脾、脾套成形加工方面的工作。我也主要是为了学习这些机械操控方面的知识和相关的工作经验。

现在来说说为什么花式车间让我印象最深刻吧。花式车间主要是进行脾料成形加工过程的一个车间，在这个过程中要用到车床、钻床等等。

正因为如此，所以车床和钻床经常出现问题，这时就需要我们去换刀以及调刀，并且还要考虑不同质地的物料对刀具材质的要求。换刀可能换锥形刀、螺旋刀、平底刀或圆刀等。相对来说，换圆刀和平底刀更为容易，因为它的调刀过程很简单，而调锥形刀的要求就很高，既要求很好的车掉多余的物料，又要求在车过的车削面很平整、光滑，没有毛边、极位、坑位、无爆裂痕等。这几个月里，我跟着师傅在车间调刀，每次用时都在20min以上，其中有两次在老师的帮助下还是分别用了2.5h和接近4h，所以感觉这个调刀过程是很困难的。它需要我有足够多的耐心和经验。不能因为久久不能调好它而放弃，这是不负责任的表现，而且调好它也是我应做的工作，所以我要坚持，要慢慢积累经验，才能更好、更快的完成它。这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间上下班，上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果付出巨大的代价，再也不是一句对不起和一纸道歉书所能解决。工作中我发现做任何事不能单蛮干，应合理应用各种常识来解决问题，同时也要注意团队合作。任何一个厂都有一套严格紧密的生产体系，在体系中每个环节都是紧紧相扣，每个环节的工作人员都应该严格遵守规章制度。

\"天将降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，空乏其身，行拂乱其所为，所以动心忍性，增益其所不能\"年轻不是用来挥霍的，而是我们拼搏的资本。我不想碌碌无为终了此生。我想有个幸福的家庭和人生，所以我会一直朝着我的目标坚持不懈的一步步迈进。保持一颗乐观豁达，积极进取的心，对生活充满希望，相信“科学有险阻，苦战能成功!”。我是学机械设计的，在书本上学过很多理论知识，似乎通俗易懂，然而以前仅仅是在纸上谈兵从未付诸实践过，到工作中真正需要用时，才会体会到把理论付注实践难度有多大;我们在老师那里借来的书本上看到过很多精彩的东西，似乎轻而易举，也只有亲临其境或亲自上阵才能意识到自己知识的欠缺和经验的匮乏。在实习期间，我拓宽了视野，增长了见识，体验到社会竞争的残酷，而更多的是希望自己在工作中积累各方面的经验，为将来自己走创业之路做准备。作为我在踏出社会之前的为数不多的几次社会实践中，这次的实践的确给予了我很多。今后，我将继续保持认真负责的工作态度，高尚的思想觉悟，进一步完善和充实自己，争取在以后的学习中更好的完善自己，在以后的实践中更好的运用自己的理论知识，做一名合格的大学生，将来做一名对社会有用的人。

**机械专业实习报告篇九**

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手潜质，加强社会活动潜质，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

单位简介

xx市xx机械制造有限公司，是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。公司建立于1988年，位于xx市xxxx工业区，占地面积15000平方米，建筑面积8500平方米，固定资产5000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员260余人。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产潜质。

公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行iso9001：20xx体系；生产管理方面，公司全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求；信息管理方面，公司全面、有效运用金蝶公司的erp系统；基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

公司拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产潜质；机械厂拥有各种普通及高精、大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的潜质。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求；诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念；实业报国，造福地方是我们的理想；百年发展，立足世界是我们的目标。

实习过程

（1）安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，因此在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂；进厂务必穿长裤；禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂；人在厂里不好成堆，不好站在生产主干道上；在没有实习老师的允许状况下，不准乱按按扭、开关；（企业口号）

（2）毛坯选取。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下方知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要。铸件的突出优点是它能够是各种形状复杂的零件毛胚，个性是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。因此用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多状况下冲压件可直接作为零件使用。

（3）加工车间。来到加工车间，那里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有必须认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不一样，一是我们学校的机床都是有必须年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时刻大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程；胚料—划线—刨床（工艺上留加工余量）粗车热处理，调质车床半精加工磨齿轮加工淬火（齿面）磨面；齿轮零件加工工艺：粗车热处理精车磨内孔磨芯，轴端面磨另一端面滚齿钳齿剃齿铡键槽钳工完工。

表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查户外件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

（5）质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并回到到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产储合格产品。至于销售部分，据销售相关部门说，由于该企业采取的订单式生产，因此销路一路看好。

对机械制造的体会

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

在将来机械制造将会向“四个化”发展，即柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时刻最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一齐的，是相互依靠，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表此刻它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

对本次实习的体会

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关联做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

我们的教育就应社会实践得结合起来，采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关联，暑期实践与平时实践的关联，社会实践广度与深度的关联，分别同过课堂，暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。

“千里之行，始于足下”，这近一个周短暂而又充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个十分重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮忙。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人礼貌交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实践更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们能够向他们学习很多知识、道理。

**机械专业实习报告篇十**

板塞规。

0.23。

260。

85。

0.16。

4

倒角1.5×45°。

手动。

260。

0.1。

3：柳州长虹机器设备制造公司。

柳州长虹机器设备制造公司主要生产数控车床，数控铣床，数控磨床，加工中心，普通车床改装成数控车床等。它有一个专门研究数控技术的部门，即原柳州市数控研究所，被他们收购。该厂规模较小，但是设备齐全。通过对这个厂的参观实习，巩固了我们这学期学的《机械制造技术基础》和《数控机床系统设计》这两门课，了解了普通和数控车床的传动原理。对摩擦片式离合器也有更进一步的了解。

4：柳州开元塑料机械厂。

**机械专业实习报告篇十一**

深圳市盛锐祺集团创立于20xx年，是一家专注于消费类户外燃气、电取暖器和烧烤产品的设计、研发、生产和销售的大型民营企业。在长期的海外经营实践中，公司拥有了以北美、欧洲和澳洲为主的营销体系，与世界各地著名的大型零售连锁机构、会员店、家居中心建立了良好广泛的合作关系。公司在北美和欧洲享有盛名，其拥有的“shinerich”、“master”、“outdoorchef”、“solais”、“masterheat”、“kingglow”、“goldenglow”等国际知名品牌，广受海内外消费者欢迎。

随着公司规模的逐步扩大，公司在北美成立了销售团队，并建立了大型仓储中心和产品售后服务中心，为客户提供了良好的产品服务保障。公司以自已实力雄厚的研发生产企业为后盾，设立了相当规模的研发中心，致力于开发各类新产品，其优良的品质，良好的服务，创新的理念赢得了用户的信赖。盛锐祺公司坚持以持续技术创新，为客户不断创造价值，并引领全球户外燃气、电取暖和烧烤行业的技术革新。公司的研发人员专注于行业技术创新并获得了100多项专利。公司将“团结、勤奋、创新、求实”理念贯穿到整个产品的生命周期，以及研发、生产、客户服务等的全过程中。未来，公司将继续致力于引领行业发展，应对全球挑战。机械设计制造及其自动化毕业论文目前公司总体规模为900多人，是一个中型企业，公司于每年4月进行一次薪资调整和技术评定。

我们实习的公司锐豪实业有限公司是盛瑞琪集团旗下公司。实习岗位：储备干部。

实习过程主要分为3个环节。

(一)入职培训。

由人力资源部组织对储干进行为期2天的入职培训，内容包括公司概述、企业文化、规章制度、产品知识、核心业务及素质培训等。

(二)现场实习：

1.实习顺序及时间：

2.实习内容和任务。

(1)实习期间，着重从人(工人和管理人员)、机(设备、工具、工位器具)、料(原材料)、法(加工、检测方法)、环(环境)、信(信息)等生产要素进行了解与熟悉，必要时需直接参与生产劳动。

(2)每个部门/车间实习完毕后向人力资源部提交一份实习报告，包括实习内容的总结、自己的心得体会、意见与建议等。

(3)实习期间服从所在部门/车间的管理，部门/车间对储干实习期间的表现进行综合考核与评估。合格者则进入岗位试用。

(三)岗位试用：

根据公司对储干的定位和储干个人的工作兴趣爱好，在对应的工作岗上进行为期三个月的试用。

时光荏苒，为期两个星期的毕业实习已落下帷幕，回想这段实习生活，我感觉收获还是颇丰的。由走出校园时的青涩再到回到校园时的成熟，这其中，我们不仅学习到了课堂上学习不到的专业知识，更重要的是学习到了一种面对困难的态度。

由于实习的公司是把我们作为储备力量被分配到车间实习，所以我们并没有实际的操作岗位。只是到各个车间去熟悉产品的生产过程以适应日后的设计研发工作。我们车间实习的第一站是五金车间，由于五金车间主要是冲床，所以噪音比较大，刚开始还有些不适应，后来的几天也就慢慢适应了。在五金车间我们接触到了各种各样的模具，以及零件是如何通过模具来成型的。五金车间可以说是这次实习的车间中最忙碌的一个车间，有时候到办公室去打印生产任务单要连续跑5,6趟，每次都是厚厚的一叠。从中可以看出车间的生产任务还是很繁重的.。除了帮班长打单发单外，平时我们也会找一些简单的事情做，比如做生产日报表，填写考勤表等等。这些看似比较简单的工作，却一步步锻炼了我们的毅力。记得第一天实习，主动找班长分配任务，班长就叫我们把有一整箱的旋钮座装到袋子里，我一看起码有几万个零件还要把废料分开那起码要搞几天吧，后来证明我这一想法是错误的，之后和另一同学合作几个小时就全部装完了。从中可以看出我们有时候确实把困难放大了，“只要功夫深铁杵磨成针”这句话在当今社会还是有指导意义的。

由于是刚走出校园的学生，公司也很注重对我们的培养。所以每周一我们都要进行培训总结。除此之外，公司也安排了几次研发部的工程师给我们讲解一些产品的知识，包括一些生产标准，各种型号产品代码的含义，等等。通过他们的讲解，我们对所学的知识更加融会贯通了。在这次实习中，我们也接触了一些与我们相同专业的师哥师姐们，他们是前几届的储备干部，从他们那里我们清楚了我们的工作方向，更加清晰了我们专业的就业方向，以及在工作中必须掌握的专业技能。

这段实习生活我们虽没有接触多少专业上的知识，但是我们却学习了很多比这更重要的东西，这将使我们受益终生。就像一个整天上课不听讲的学生，耳濡目染，他对这个专业的了解也比一个外行人要懂得多。经过这次实习，我们不仅进一步巩固了我们所学的知识，而且更加明确了我们专业的研究方向。此外从自身来说，实习也是一笔受益终生的财富。实习的过程其实就是塑造良好品质，完善自我的过程。实习锻炼了我们的毅力，让我们接触了不同的人，使我们能在其中学习每个人的优点，从而培养了我们的情商。

总的来说，这次实习不仅使我们巩固了课本上所学的专业知识，而且使我们学习到了严谨，自律，认真的工作态度。这将为我们以后的学习或是职业生涯打下坚实的基础。

文档为doc格式。

。

**机械专业实习报告篇十二**

随着个人素质的提升，报告十分的重要，报告包含标题、正文、结尾等。那么，报告到底怎么写才合适呢？下面是小编为大家收集的机械专业毕业实习报告，希望能够帮助到大家。

实习单位：广东包装有限公司

实习时间：xx年xx月xx日

实习学生：机设班

实习目的：

机械设计制造及其自动化专业是一门实践性很强的专业，毕业实习是本科教学计划中非常重要的一个教育环节，是学生在校学习期间理论联系实际、增长实践知识、培养自身各方面能力的重要手段和方法。通过实习，了解包装印刷企业生产流程、包装印刷工艺流程、包装印刷企业管理和包装印刷机械等相关知识，并了解本专业发展前沿，涉猎相关学科知识，使机械设计制造及其自动化专业的学生初步具有科学研究与解决工程实际问题的能力、较强的实践动手能力和创新意识的高级应用型人才。毕业实习是大学本科专业学习中不可缺少的重要部分，通过一段时间的生产实习后，使自己具备足够的技能，应付将来市场的挑战并保持强劲的竞争力，并为下一步的毕业设计打下坚实的基础。

实习要求：

1、明确实习任务，认真学习实习大纲，提高对实习的认识，做好思想准备；

2、认真完成实习内容，按规定记实习笔记，撰写实习报告，收集相关资料；

4、自觉遵守学校、实习单位的有关规章制度，服从指导教师的领导，培养良好的风气；

中山天彩包装有限公司，是以香港东昌集团为投资主体，联合国内知名的软包装企业投资兴建的现代化大型包装企业，总投资超过20万美元。公司拥有生产设备105台套，均由国外配套引进。设备水平达到国际先进水平，可实现产值3亿元的大型现代化包装企业。中山天彩包装有限公司生产各种塑塑、纸塑、铝塑、牛皮纸铝塑、多层牛皮纸内衬塑料袋等包装产品，有十四大系列4000多个品种。由于产品质量稳定可靠，深受客户的好评和信赖。目前已与多家国际跨国公司及国内驰名品牌的企业合作，成为其可靠的供应商，并被中国防伪协会作为防伪产品生产基地。在食品，医药，保健品，化工原料，添加剂等包装领域得到了较高的评价，深受消费者的欢迎。

实习内容和感想：

转眼间，一个多月的实习就结束了。经过这一个月的实习，让我真正体会到了工作和在学校生活的区别：在学校里面特别是在大学里面，我们是很自由的，而且有很多是假期。我们可以自由的.安排自己的时间，但是工作了就不一样了，我们必须按照公司的规定做事，而且每年也只有很短假期了。所以说从学校到社会是一个大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板，同学变成同事，相处之道完全不同。在这巨大的转变中，我们可能彷徨，迷茫，无法马上适应新的环境。我们也许看不惯企业之间残酷的竞争，无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。很多时候觉得自己没有受到领导重用，所干的只是一些无关重要的杂活，自己的提议或工作不能得到老板的肯定。做不出成绩时，会有来自各方面的压力，老板的眼色同事的嘲讽。而在学校，有同学老师的关心和支持，每日只是上上课，很轻松。常言道：工作一两年胜过十多年的读书。实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。“在大学里学的不是知识，而是一种叫做自学的能力”。参加工作后才能深刻体会这句话的含义。

墨泵，它是用来开机时抽送油墨的，当停机一段时间不工作，它就可能堵塞，堵塞了就得拿到维修房进行疏通。有时候一天都需要更换几个油墨泵，那样我们的工作就很辛苦。现在来说说为什么成品车间让我印象最深刻吧。成品车间主要是进行制袋过程的一个车间，在这个过程中要用到切刀、打孔器等等。正因为如此，所以切刀和打孔器经常出现问题，这时就需要我们去换刀以及调刀，换刀可能换切刀或圆刀，相对来说，换圆刀更为容易，因为他的调刀过程很简单，而调切刀的要求就很高，既要求很好的切断物品袋，又要求在切过的袋边很平整，没有毛边。这个月里，我跟着不同的师傅去了几次车间调刀，没次用时都在1个小时以上，其中有两次分别用了两个半小时和接近四个小时，所以感觉这个调刀过程是很困难的。它需要我们有耐心，不能因为久久不能调好它而放弃，这是不负责任的表现，而且调好它也是我们动力部应做的工作，所以我们要坚持，要慢慢积累经验，才能更好、更快的完成它。

这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间上下班，上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果付出巨大的代价，再也不是一句对不起和一纸道歉书所能解决。

工作中我发现做任何事不能单蛮干，应合理应用各种常识来解决问题，同时也要注意团队合作。任何一个厂都有一套严格紧密的生产体系，在体系中每个环节都是紧紧相扣，每个环节的工作人员都应该严格遵守规章制度。年轻不是用来挥霍的，而是我们拼搏的资本。我不想碌碌无为终了此生。我想有个幸福的家庭和人生。所以我会一直朝着我的目标走去。保持一颗乐观豁达，积极进取的心，对生活充满希望，相信“苍天不负有心人”。

我是学机械设计的，在书本上学过很多理论知识，似乎通俗易懂，但从未付诸实践过，也许等到真正需要用时，才会体会到难度有多大；我们在老师那里或书本上看到过很多精彩的东西，似乎轻而易举，也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。在实习期间，我拓宽了视野，增长了见识，体验到社会竞争的残酷，而更多的是希望自己在工作中积累各方面的经验，为将来自己走创业之路做准备。作为我在踏出社会之前的为数不多的几次实践中，这次的实践的确给予了我很多。今后，我将继续保持认真负责的工作态度，高尚的思想觉悟，进一步完善和充实自己，争取在以后的学习中更好的完善自己，在以后的实践中更好的运用自己的知识，做一个合格的大学生，将来做一名对社会有用的人。

报告人：\_\_

日期：\_\_年\_\_月\_\_日

**机械专业实习报告篇十三**

通过机械实习，我了解许多课本上很难理解的许多知识。机械的传动构造，一些机器部件的构造原理等等，了解了许多常用工具。

通过电工技术实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下方面。掌握了几种基本的电工工具的使用了解了电动机传动和点动控制、顺序控制、逆反转控制的概念和原理，掌握了交流继电器的原理和接线方法；掌握了西门子plc一些简单编程。本次实习，培养了我动手实践能力和细心严谨的作风。为以后的工作打下坚实的基础。六个月的实习期虽然很短，却使我懂得了很多。

不仅是进行了一次良好的校外实习，还学会了在工作中如何与人相处，知道干什么，怎么干，按照规定的程序来完成工作任务。同时对冰箱这方面也有了实际操作和了解，为我以后更好的发展奠定了基础。并且在那里经过半个月的培训让我知道对一个企业而言，得控则强，失控则弱，无控则乱。企业经营好比一湖清水，管理规范好比千里长堤。水从堤转，才能因而得福，如果大堤本身千疮百孔，水就会破堤而出为祸一方。军中无法，等于自败，企业无规，等于自乱。经过这几个月实习下来，使我受益良多，具体的实践体会如下：

1、是要有坚定的信念。不管到那家公司，一开始都不会立刻给工作我们实习生实际操作，一般都是先让我们看，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得很无聊，没事可做，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。其实对于些困难我们要端正心态，对于我们前进道路中的困难，取决于我们踏脚的位置，那样困难也能变成我们飞速成长的跳板。

2、要认真了解公司的整体情况和工作制度。只有这样，工作起来才能得心应手。

3、要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手。与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

4、要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，否则就会出错，工作出错就会给公司带来损失。所以，绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

5、要多听、多看、多想、多做。到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，四多一少就是我的态度，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

6、要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。

总得来说在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发。我明白，今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会。因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会能更大的收获和启发的。

三年的大学生活是我人生中美好的回忆，我迈步向前的时候不会忘记回首凝望曾经的岁月。转眼间，我已经开始实习已有半年之久。但工作中我重新对我们现在相处的社会有了新的了解。通过实习，我得到了一次较全面的、系统的锻炼，也学到了许多书本上所学不到的知识和技能。

工作以来，在单位领导的精心培育和教导下，通过自身的不断努力，无论是思想上、学习上还是工作上，都取得了长足的发展和巨大的收获。思想上，积极参加政治学习，坚持四项基本原则，拥护党的各项方针政策，自觉遵守各项法规。在工作上，对工作热情，任劳任怨，责任心强，具有良好的组织交际能力，出色完成各项工作，得到了大家的一致好评。学习上，自从参加工作以来，我从没有放弃学习理论知识和业务知识。

不但掌握和提高了操作和业务知识，也有了一定的理论水平，学习理论的同时，更加钻研业务，把学到的知识融会到工作中去，使业务水平不断提高。回顾我的实习生活，感触是很深的，收获是丰硕的。在实习中我学习到了许多企业文化和企业管理方面的知识。在整个实习过程中，我采用了看、问、自学等方式，对公司的日常管理工作的开展有了进一步的了解，分析了公司业务开展的特点、方式、运作规律。同时，对公司的服务品牌、企业使命以及企业精神都有了初步了解。

最后，我想说的是，上面只是我工作中取得的一点成绩，这与单位的领导和同事们的帮助是分不开的。我始终坚信一句话“一根火柴再亮，也只有豆大的光。但倘若用一根火柴去点燃一堆火柴，则会熊熊燃烧”。我希望用我亮丽的青春，去点燃周围每个人的激情，感召激励着同事们一起为我们的事业奉献、进取、立功、建业…在学校里学到的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。

如今有不少同学实习时都觉得课堂上学的知识用不上，出现挫折感，可我觉得，要是没有书本知识作铺垫，不可能会有应付瞬息万变的社会的能力。经过这次实践，虽然时间很短。可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就说如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也虚心求教，使得这期间的更加有意义。

此次的顶岗实习为我深入社会，体验生活提供了难得的机会，让我在实际的社会活动中感受生活，了解在社会中生存所应该具备的各种能力。为以后自己的奠定啦坚实的基础。

在我们平凡的日常里，报告与我们的生活紧密相连，我们在写报告的时候要注意语言要准确、简洁。我敢肯定，大部分人都对写报告很是头疼的，下面是小编帮大家整理......

随着人们自身素质提升，越来越多人会去使用报告，报告具有成文事后性的特点。相信很多朋友都对写报告感到非常苦恼吧，以下是小编收集整理的机械专业毕业实习......

**机械专业实习报告篇十四**

我们机械工程学院为了使我们更多了解机电产品、设备及工作性质，提高对机械制造相关技术的认识，加深机械制造在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到xx职业培训中心进行了为期五天的参观实习。这次的认知实习也是为了我们能将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础，也为了能够让我们对自己的未来有个明确的规划。

1、实习日期：7月4日

实习内容：学习安全守则。

2、实习日期：7月5日

实习内容：数控铣床。

3、实习日期：7月6日

实习内容：数控电火花成形机床。

4、实习日期：7月7日

实习内容：注塑机及模具拆装。

5、实习日期：7月8日

实习内容：现代测量技术。

我们本次实习的单位是位于天山路的xx市职业培训中心，即天山路公共实训基地。为提高本市劳动者的职业技能素质，进一步加强高技能人才队伍建设，xx市职业培训指导中心通过分析借鉴发达国家的职业技能发展趋势，根据xx产业发展方向，以“以明天的需求培训今天的学员”为指导思想，坚持“前瞻性、先进性、操作性”相统一的原则，通过政府集中投资，建立了一个面向社会培训机构免费开放、无偿使用、功能齐全、技术先进的公共实训基地。

目前，建成并投入运作的天山路公共实训基地建有综合技术中心、信息技术中心、创意技术中心、数字制造技术中心4个职业门类，可提供79个职业类别、覆盖160多个岗位工种的实训，走出了一条高能级培训设施投资集约化、效益最大化的新路。几年来，天山路公共实训基地每年完成实训40万人次以上，成效明显。与此同时，xx市职业培训指导中心正在积极探索建立多层次、全覆盖的公共实训体系，切实加强本市技能人才实际动手能力的培养，促进本市劳动者实现素质就业。

而本次实习所在的数字制造技术中心，其建设紧扣xx市先进制造业竞争力的提升脉搏，覆盖多个新兴数字制造产业的职业群。通过引入国际一流的\'数字制造技术、职业培训方法和理念，为机械制造、汽车制造、船舶制造、航空航天制造等xx龙头发展行业培养所急需的制造业一流人才，最终体现“以明天的需求培养今天的学员”的宗旨。在实训设施的建设上，数字制造技术中心瞄准国际先进的数字制造技术，针对市场最广泛的应用领域，遵循“先进性、实用性、可操作性”原则，并围绕着导向与提升两大目标来确定其功能定位。在建设中，先后与美国ugs、德国dmg公司、日本mazak等国际知名公司合作，引入世界级硬件和软件，搭建了与世界接轨的数字制造实训平台，从而达到三个“一流”的要求：一流的实训设施配置、一流的实训方法理念、一流的实训管理服务。数字制造技术中心旨在培养与世界先进制造业接轨的数字化设计、制造及生产管理的高技能人才；培养对象针对“三大人群”：技术工人、工程技术人员、大中院校学生；通过培训从而提高其技能水平、促进其就业和创业。

数字制造技术中心位于xx市职业培训指导中心东北角，共有四层，总建筑面积16，000平方米，现建有数字化设计与制造、数控机床应用技术、综合加工、现代模具制造技术等专业的实训室，涉及激光复合加工实训区、立式加工中心实训区等二十多个专业实训区域。数字制造技术中心的建立将为xx实施科教兴市战略、重点发展先进制造业培养更多的高技能人才。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！