# (精华版)最新国家开放大学电大《数控机床》网络课形考网考作业及答案

来源：网络 作者：流年似水 更新时间：2023-12-30

*(精华版)最新国家开放大学电大《数控机床》网络课形考网考作业及答案100%通过考试说明：202\_年秋期电大把该网络课纳入到“国开平台”进行考核，该课程共有4个形考任务，针对该门课程，本人汇总了该科所有的题，形成一个完整的标准题库，并且以后会...*

(精华版)最新国家开放大学电大《数控机床》网络课形考网考作业及答案

100%通过

考试说明：202\_年秋期电大把该网络课纳入到“国开平台”进行考核，该课程共有4个形考任务，针对该门课程，本人汇总了该科所有的题，形成一个完整的标准题库，并且以后会不断更新，对考生的复习、作业和考试起着非常重要的作用，会给您节省大量的时间。做考题时，利用本文档中的查找工具，把考题中的关键字输到查找工具的查找内容框内，就可迅速查找到该题答案。本文库还有其他网核及教学考一体化答案，敬请查看。​

课程总成绩

=

形成性考核×50%

+

终结性考试×50%

形考任务1

一、单项选择题（每小题3分，共66分）

题目1

数控机床指的是（），对机床的加工过程进行自动控制的一类机床。

选择一项：

d.装备了

NC或CNC

系统的机床

题目2

（）属于数控机床的机床本体。

选择一项：

d.床身

题目3

（）属于数控机床的反馈装置。

选择一项：

d.光栅

题目4

（）属于数控机床的辅助装置。

选择一项：

b.润滑装置

题目5

（）属于数控机床的伺服系统。

选择一项：

c.伺服电机

题目6

（）是机床实现自动加工的核心。

选择一项：

d.数控系统

题目7

按照工艺用途分类，数控铣床属于（）数控机床。

选择一项：

a.金属切削类

题目8

按照运动轨迹控制分类，加工中心属于（）。

选择一项：

b.轮廓控制

题目9

欲加工一条与X轴成60°的直线轮廓，应采用（）数控机床。

选择一项：

d.轮廓控制

题目10

全闭环控制数控机床比开环及半闭环控制数控机床（）。

选择一项：

b.精度高

题目11

（）数控机床只有控制信息的前向通道，没有检测装置，不具有反馈环节。结构简单、调试方便、容易维修、成本较低，但其控制精度不高。

选择一项：

a.开环控制

题目12

数控机床使用反馈装置的作用是为了（）。

选择一项：

b.提高机床的定位精度、加工精度

题目13

（）数控机床的反馈装置安装在数控机床终端移动部件上，其加工精度高，移动速度快，但调试和维修比较复杂，成本高。

选择一项：

b.全闭环控制

题目14

数控机床全闭环进给伺服系统与半闭环进给伺服系统的主要区别在于（）。

选择一项：

c.反馈单元的安装位置

题目15

数控机床按运动轨迹控制分为点位控制数控机床、直线控制数控机床和（）数控机床。

选择一项：

a.轮廓控制

题目16

数控机床解决了在普通机床加工中存在的一系列缺点和不足，为（）的精密复杂零件提供了自动化加工手段。

选择一项：

a.单件、小批量生产

题目17

数控机床解决了在普通机床加工中存在的一系列缺点和不足，它的特点有加工精度高、（）、自动化程度高、劳动强度低、生产效率高等。

选择一项：

b.对加工对象的适应性强

题目18

世界上第一台数控机床是在（）国研制成功的。

选择一项：

d.美国

题目19

并联机床是突破传统机床结构的最新一代的数控机床，（）不是并联机床的优点。

选择一项：

a.控制简单

题目20

在国内外近年来生产的高速数控机床中，越来越多地采用图1所示（）。从而把机床主传动链的长度缩短为零，实现了机床的“零传动”。

选择一项：

a.电主轴

题目21

在采用全数字伺服系统的基础上，采用图2所示（）直接驱动机床工作台实现“零传动”伺服进给方式。

选择一项：

c.直线电机

题目22

（）不是数控机床机械结构的主要特点。

选择一项：

a.抗振性差

二、判断题（每小题2分共34分）

题目23

数控机床是采用数字控制技术对机床的加工过程进行自动控制的一类机床。

选择一项：

对

题目24

计算机数控系统是由计算机承担数控中的命令发生器和控制器的数控系统。

选择一项：

对

题目25

伺服系统是数控机床的机械结构实体，是用于完成各种切割加工的机械部分。

选择一项：

错

题目26

反馈装置是数控系统和机床本体之间的电传动联系环节。

选择一项：

错

题目27

开环控制系统一般适用于经济型数控机床和旧机床数控化改造。

选择一项：

对

题目28

闭环控制数控机床常采用步进电机为驱动装置的。

选择一项：

错

题目29

采用开环控制系统数控机床的精度高于采用闭环系统的数控机床。

选择一项：

错

题目30

通常一台数控机床的联动轴数一般会大于或等于可控轴数。

选择一项：

错

题目31

可控轴数是指机床数控装置能够控制的坐标数目，即数控机床有几个运动方向采用了数字控制。

选择一项：

对

题目32

联动轴数是指机床数控装置控制各坐标轴协调动作的坐标轴数目。

选择一项：

对

题目33

当改变加工零件时，在数控机床上只要改变加工程序，就可继续加工新零件。

选择一项：

对

题目34

数控机床是为了解决单件、小批量、精度高、形状复杂的零件加工的自动化要求而产生的。

选择一项：

对

题目35

数控机床的使用提高生产效率，经济效益明显，有利于生产管理的现代化。

选择一项：

对

题目36

数控机床正在不断采用最新技术成就，朝着高速化、高精度化、多功能化、智能化、系统化与高可靠性等方向发展。

选择一项：

对

题目37

数字伺服系统指的是伺服系统中的控制信息用数字量来处理。

选择一项：

对

题目38

机械动、静摩擦的非线性不会导致数控机床爬行。

选择一项：

错

题目39

电滚珠丝杆是伺服电动机与滚珠丝杆的集成，采用电滚珠丝杆可以大大简化数控机床的结构。

选择一项：

对

形考任务2

一、单项选择题（每小题2分，共64分）

题目1

经济型数控车床常采用（），它的优点是加工工艺性好，其刀架水平放置，有利于提高刀架的运动精度，但这种结构床身下部空间小，排屑困难。

选择一项：

b.水平床身

题目2

车削中心是以（）为基本体，并在其础上进一步增加动力铣、钻、镗，以及副主轴的功能，以实现多工序复合加工的机床。

选择一项：

a.全功能型数控车床

题目3

采用经济型数控系统的机床不具有的特点是（）。

选择一项：

d.必须采用闭环控制系统

题目4

一般采用开环控制的经济型数控机床没有（）。

选择一项：

a.反馈装置

题目5

加工中心按照功能特征分类，可分为

（）、钻削和复合加工中心。

选择一项：

d.镗铣

题目6

立式加工中心是指主轴轴线与工作台（）设置的加工中心，主要适用于加工板类、盘类、模具及小型壳体类复杂零件。

选择一项：

d.垂直

题目7

卧式加工中心是指主轴轴线与工作台（）设置的加工中心,主要适用于加工箱体类零件。

选择一项：

a.平行

题目8

（）集中了金属切削设备的优势，具备多种工艺手段。有自动换刀装置，能实现工件一次装卡后完成铣、镗、钻、铰、锪、攻螺纹等多道工序或全部工序的加工。

选择一项：

b.加工中心

题目9

加工中心最突出的特征是是设置有（）。

选择一项：

b.自动换刀装置

题目10

加工中心集中了金属切削设备的优势，具备多种工艺手段，能实现工件一次装卡后的铣、镗、钻、铰、锪攻螺纹等综合加工。加工中心最大的特点是有（）。

选择一项：

a.自动换刀装置

题目11

图1所示数控车床采用（）结构，这种布局结构具有机床外形美观，占地面积小，易于排屑和冷却液的排流，便于操作者操作和观察，易于安装上下料机械手，实现全面自动化等特点。

选择一项：

c.倾斜床身

题目12

数控车床采用（），加工工艺性好，其刀架水平放置，有利于提高刀架的运动精度，但这种结构床身下部空间小，排屑困难。

选择一项：

c.水平床身

题目13

以多面孔系加工为主，工序集中且复杂的箱体类零件，一般选用（）进行加工。

选择一项：

a.卧式加工中心

题目14

对箱体类，异形类，型腔模具工件，如果加工余量小（精加工），而且以单面孔系加工为主，工序集中的，一般选用（）进行加工。

选择一项：

d.立式加工中心

题目15

图3所示加工中心，按主轴在加工时的空间位置进行分类，属于（）。

选择一项：

b.立式加工中心

题目16

在数控铣床的运动分配与部件布局中，一般需要对工件的多个侧面进行加工，则主轴应布局成（）。

选择一项：

a.卧式

题目17

数控电火花线切割机床加工的特点有（）。

选择一项：

a.金属材料的硬度和韧性不影响加工速度

题目18

电火花加工的原理是基于工具和工件(正、负电极)之间脉冲性火花放电时的电蚀现象来蚀除多余的金属，以达到对零件的尺寸、形状及表面质量预定的加工要求。电火花加工最大的局限性是（）。

选择一项：

b.只能用于加工金属等导电材料“

题目19

常用数控电火花加工机床的加工局限性（）。

选择一项：

b.只能用于加工金属等导电材料

题目20

通常数控电火花加工机床可以加工（）。

选择一项：

b.导电材料

题目21

数控电火花线切割机床属于（）。

选择一项：

b.放电加工

题目22

（）是数控机床实现自动加工的核心，是整个数控机床的灵魂所在。

选择一项：

d.数控系统

题目23

数控系统中的CNC的中文含义是（）。

选择一项：

a.计算机数字控制

题目24

CNC是由（）承担数控中的命令发生器和控制器的数控系统。

选择一项：

c.计算机

题目25

（）是数控机床操作人员与数控系统进行信息交换的窗口。

选择一项：

a.人机界面

题目26

数控系统中的PLC是（）。

选择一项：

d.人机界面

题目27

（）的作用是用来完成数控机床的逻辑控制。

选择一项：

d.可编程控制器

题目28

数控机床的插补功能，由（）来完成。

选择一项：

d.数字控制

题目29

下列功能中，（）是数控系统目前一般所不具备的。

选择一项：

d.刀具刃磨功能

题目30

（）不是数控系统的特点。

选择一项：

d.不具有通用性

题目31

（）是数控机床的核心关键部件，特别是对于高档数控机床，它是决定机床装备的性能、功能、可靠性和成本的关键因素。

选择一项：

d.数控系统

题目32

数控车床的机床本体与普通车床相比，在结构上差别最大的部件是（）。

选择一项：

d.进给传动系统

形考任务3

一、单项选择题（每小题2分，共64分）

题目1

经济型数控车床常采用（），它的优点是加工工艺性好，其刀架水平放置，有利于提高刀架的运动精度，但这种结构床身下部空间小，排屑困难。

选择一项：

b.水平床身

题目2

车削中心是以（）为基本体，并在其础上进一步增加动力铣、钻、镗，以及副主轴的功能，以实现多工序复合加工的机床。

选择一项：

a.全功能型数控车床

题目3

采用经济型数控系统的机床不具有的特点是（）。

选择一项：

d.必须采用闭环控制系统

题目4

一般采用开环控制的经济型数控机床没有（）。

选择一项：

a.反馈装置

题目5

加工中心按照功能特征分类，可分为

（）、钻削和复合加工中心。

选择一项：

d.镗铣

题目6

立式加工中心是指主轴轴线与工作台（）设置的加工中心，主要适用于加工板类、盘类、模具及小型壳体类复杂零件。

选择一项：

d.垂直

题目7

卧式加工中心是指主轴轴线与工作台（）设置的加工中心,主要适用于加工箱体类零件。

选择一项：

a.平行

题目8

（）集中了金属切削设备的优势，具备多种工艺手段。有自动换刀装置，能实现工件一次装卡后完成铣、镗、钻、铰、锪、攻螺纹等多道工序或全部工序的加工。

选择一项：

b.加工中心

题目9

加工中心最突出的特征是是设置有（）。

选择一项：

b.自动换刀装置

题目10

加工中心集中了金属切削设备的优势，具备多种工艺手段，能实现工件一次装卡后的铣、镗、钻、铰、锪攻螺纹等综合加工。加工中心最大的特点是有（）。

选择一项：

a.自动换刀装置

题目11

图1所示数控车床采用（）结构，这种布局结构具有机床外形美观，占地面积小，易于排屑和冷却液的排流，便于操作者操作和观察，易于安装上下料机械手，实现全面自动化等特点。

图1

选择一项：

c.倾斜床身

题目12

数控车床采用（），加工工艺性好，其刀架水平放置，有利于提高刀架的运动精度，但这种结构床身下部空间小，排屑困难。

图2

选择一项：

c.水平床身

题目13

以多面孔系加工为主，工序集中且复杂的箱体类零件，一般选用（）进行加工。

选择一项：

a.卧式加工中心

题目14

对箱体类，异形类，型腔模具工件，如果加工余量小（精加工），而且以单面孔系加工为主，工序集中的，一般选用（）进行加工。

选择一项：

d.立式加工中心

题目15

图3所示加工中心，按主轴在加工时的空间位置进行分类，属于（）。

选择一项：

b.立式加工中心

题目16

在数控铣床的运动分配与部件布局中，一般需要对工件的多个侧面进行加工，则主轴应布局成（）。

选择一项：

a.卧式

题目17

数控电火花线切割机床加工的特点有（）。

选择一项：

a.金属材料的硬度和韧性不影响加工速度

题目18

电火花加工的原理是基于工具和工件(正、负电极)之间脉冲性火花放电时的电蚀现象来蚀除多余的金属，以达到对零件的尺寸、形状及表面质量预定的加工要求。电火花加工最大的局限性是（）。

选择一项：

b.只能用于加工金属等导电材料“

题目19

常用数控电火花加工机床的加工局限性（）。

选择一项：

b.只能用于加工金属等导电材料

题目20

通常数控电火花加工机床可以加工（）。

选择一项：

b.导电材料

题目21

数控电火花线切割机床属于（）。

选择一项：

b.放电加工

题目22

（）是数控机床实现自动加工的核心，是整个数控机床的灵魂所在。

选择一项：

d.数控系统

题目23

数控系统中的CNC的中文含义是（）。

选择一项：

a.计算机数字控制

题目24

CNC是由（）承担数控中的命令发生器和控制器的数控系统。

选择一项：

c.计算机

题目25

（）是数控机床操作人员与数控系统进行信息交换的窗口。

选择一项：

a.人机界面

题目26

数控系统中的PLC是（）。

选择一项：

d.人机界面

题目27

（）的作用是用来完成数控机床的逻辑控制。

选择一项：

d.可编程控制器

题目28

数控机床的插补功能，由（）来完成。

选择一项：

d.数字控制

题目29

下列功能中，（）是数控系统目前一般所不具备的。

选择一项：

d.刀具刃磨功能

题目30

（）不是数控系统的特点。

选择一项：

d.不具有通用性

题目31

（）是数控机床的核心关键部件，特别是对于高档数控机床，它是决定机床装备的性能、功能、可靠性和成本的关键因素。

选择一项：

d.数控系统

题目32

数控车床的机床本体与普通车床相比，在结构上差别最大的部件是（）。

选择一项：

d.进给传动系统

形考任务4

一、单项选择题（每小题4分，共64分）

题目1

（）检验又称静态精度检验，是综合反映机床关键零部件经组装后的综合几何形状误差。

选择一项：

a.几何精度

题目2

数控机床精度检验中，（）的检验是表明所测量的机床各运动部位在数控装置控制下，运动所能达到的精度。

选择一项：

b.定位精度

题目3

下列（）检验属于定位精度检验。

选择一项：

d.直线运动轴机械原点的返回精度

题目4

对加工中心的（）检验，属于定位精度检验。

选择一项：

b.回转轴原点的返回精度

题目5

数控机床几何精度检查时首先应该进行（）。

选择一项：

b.安装水平的检查与调整

题目6

对数控铣床的（）检验，属于切削精度检验。

选择一项：

c.斜线铣削精度

题目7

图1所示（），可用于数控机床的直线运动定位精度检验。

选择一项：

b.激光干涉仪

题目8

图2所示（）的工作原理是将其两端分别安装在机床的主轴与工作台上(或者安装在车床的主轴与刀塔上)，测量两轴插补运动形成的圆形轨迹，并将这一轨迹与标准圆形轨迹进行比较，从而评价机床产生误差的种类和幅值。

选择一项：

c.球杆仪

题目9

将被测物体置于图3所示（）的测量空间，可获得被测物体上各测点的坐标位置，根据这些点的空间坐标值，经计算可求出被测的几何尺寸、形状和位置。

选择一项：

b.三坐标测量机

题目10

数控机床的使用条件有明确的要求，与数控机床的基本使用条件不符的是（）。

选择一项：

c.无需保护接地

题目11

在数控生产技术管理中，除对操作、刀具、维修人员的管理外，还应加强对（）的管理。

选择一项：

a.编程人员

题目12

按报警号分类，数控系统的报警可分为（）和用户报警两大类。

选择一项：

a.系统故障

题目13

数控机床的故障按故障内容分类，可分为（）和电气故障两大类。

（选择一项：

b.机械故障

题目14

数控机床的故障按故障特征分类，可分为（）和有报警故障两大类。

选择一项：

c.无报警故障

题目15

数控机床的故障按故障现象分类，可分为（）和随机性故障两大类。

选择一项：

b.可重复故障

题目16

数控机床的故障按故障性质分类，可分为（）和不可恢复性故障两大类。

选择一项：

d.可恢复性故障

二、判断题（每小题2分共36分）

题目17

数控机床的定位精度是表明所测量的机床各运动部位在数控装置控制下，运动所能达到的精度。

选择一项：

对

题目18

数控机床的几何精度是表明所测量的机床各运动部位在数控装置控制下，运动所能达到的精度。

选择一项：

错

题目19

数控机床的切削精度检验是对机床的几何精度和定位精度在切削加工条件下的一项综合检查。

选择一项：

对

题目20

三坐标测量机作为一种检测仪器，对零件和部件的尺寸、形状及相互位置进行检测。

选择一项：

对

题目21

球杆仪利用机床的两轴联动做圆弧插补，通过分析圆弧的半径变化和弧线的轨迹特征来判断机床的误差元素。

选择一项：

对

题目22

激光干涉仪利用机床的两轴联动做圆弧插补，通过分析圆弧的半径变化和弧线的轨迹特征来判断机床的误差元素。

选择一项：

错

题目23

平均排除故障时间是从出现故障直到故障排除恢复正常为止的平均时间。

选择一项：

对

题目24

伺服电机与丝杠的联轴节松动导致伺服电机与滚珠丝杠之间出现滑动，使得零件报废属于电气故障。

选择一项：

错

题目25

数控机床的故障按故障内容分类，可分为可重复性故障和电气故障。

选择一项：

错

题目26

数控机床能否充分发挥作用，起到应有的经济效益，是与生产管理、技术水平、人员配套、基础元部件的及时供应等有密切关系的。

选择一项：

对

题目27

数控设备的选用只需要考虑其加工精度就可以了。

选择一项：

错

题目28

用数控机床加工时，切削速度越高加工成本越低。

选择一项：

错

题目29

数控机床使用时需要进行保护接地。

选择一项：

对

题目30

数控机床的基础使用条件必须保证稳定的供电电源，有抗干扰措施。

选择一项：

对

题目31

数控机床工作地允许的海拔高度为1000m，当超过这个指标后，不仅伺服驱动系统的输出功率下降，而且影响加工的效果。

选择一项：

对

题目32

数控机床工作的环境温度是没有限制条件的。

选择一项：

错

题目33

加工中心能在一次装夹后实现多表面、多特征、多工位的连续、高效、高精度加工，即工序集中。

选择一项：

对

题目34

五面加工中心具有立式和卧式加工中心的功能，通过回转工作台的旋转和主轴头的旋转，能在工件一次装夹后，完成除安装面以外的所有五个面的加工。

选择一项：

对

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！