# 焊工上岗证 复习题库 16

来源：网络 作者：尘埃落定 更新时间：2025-04-14

*1、氧气瓶是贮存和运输氧气的专用高压容器,瓶体表面为银灰色。您暂未填写答案，正确答案为：错2、焊条由药皮和焊芯两部分组成。您暂未填写答案，正确答案为：对3、选择埋弧焊焊接规范的原则是保证电弧稳定燃烧,焊缝形状尺寸符合要求,表面成形光洁整齐,...*

1、氧气瓶是贮存和运输氧气的专用高压容器,瓶体表面为银灰色。

您暂未填写答案，正确答案为：错

2、焊条由药皮和焊芯两部分组成。

您暂未填写答案，正确答案为：对

3、选择埋弧焊焊接规范的原则是保证电弧稳定燃烧,焊缝形状尺寸符合要求,表面成形光洁整齐,内部无气孔夹渣裂纹未焊透焊瘤等缺陷。

您暂未填写答案，正确答案为：对

4、焊接电流预热温度等配合保证获得所需的熔深和熔宽。

您暂未填写答案，正确答案为：对

5、外部明火导入管道内部,如管道附近明火的导入以及与管线相连的焊接工具因回火导入管内,可引起管道燃烧爆炸。

您暂未填写答案，正确答案为：对

6、工业常用酸碱在使用过程中要密闭操作,注意通风。

您暂未填写答案，正确答案为：对

7、钛合金是高熔点金属,但也可以用相应的焊接方法进行熔化焊。

您暂未填写答案，正确答案为：对

8、二氧化碳焊的焊丝熔化率低。

您暂未填写答案，正确答案为：错

9、湿法焊接是焊工在水下直接施焊。

您暂未填写答案，正确答案为：对

10、电子束焊在实际应用中以真空电子束焊接居多。

您暂未填写答案，正确答案为：对

11、熔化焊工作地点应有良好的天然采光或局部照明。

您暂未填写答案，正确答案为：对

12、低碳回火马氏体则具有相当高的强度和良好的塑性和韧性相结合的特点。

您暂未填写答案，正确答案为：对

13、气体保护焊用纯Ar做保护气焊接低合金钢的好处是电弧非常稳定。

您暂未填写答案，正确答案为：错

14、当工频电流通过人体时,成年男性的平均感知电流为10mA。

您暂未填写答案，正确答案为：错

15、气割不能在钢板上切割外形复杂的零件。

您暂未填写答案，正确答案为：错

16、置换焊割广泛应用于可燃气体的容器与管道的外部焊补。

您暂未填写答案，正确答案为：错

17、采用心脏复苏法抢救5分钟后,触电人员仍未恢复心跳和呼吸,即可停止抢救。

您暂未填写答案，正确答案为：错

18、埋弧焊时既可以用药芯焊丝,也可以用实心焊丝。

您暂未填写答案，正确答案为：对

19、在特别潮湿的场所焊接,人必须站在潮湿的木板或橡胶绝缘片上。

您暂未填写答案，正确答案为：错

20、E5015焊条焊接时生成的粉尘中主要是含氟元素的物质。

您暂未填写答案，正确答案为：错

21、铝比铜的导电性能差,但导热性好。

您暂未填写答案，正确答案为：错

22、与气瓶接触的管道和设备要有接地装置,防止产生静电造成燃烧或爆炸。

您暂未填写答案，正确答案为：对

23、进行熔化焊操作时,将作业环境5m范围内所有易燃易爆物品清理干净。

您暂未填写答案，正确答案为：错

24、一般来说,高分子化合物构成的各种塑料制品是无毒或低毒的,但某些高分子化合物中残留的单体引发剂催化剂以及加工过程中加入某些添加剂可能是有毒的,同时高分子化合物在一定条件下,还会发生降解反应,其反应物可能是有毒的。

您暂未填写答案，正确答案为：对

25、激光焊功率密度较低,加热分散,焊缝熔宽比小。

您暂未填写答案，正确答案为：错

26、氩气和二氧化碳混合气体主要用于焊接碳钢和合金结构钢,也可焊接不锈钢。

您暂未填写答案，正确答案为：对

27、焊炬的好坏对焊接质量影响不大。

您暂未填写答案，正确答案为：错

28、钨极氩弧焊所焊接的板材厚度范围,从生产率考虑以5mm以下为宜。

您暂未填写答案，正确答案为：错

29、焊机的接地电阻可用打入地下深度不小于1m,电阻不大于4Ω的铜棒或铜管做接地板。

您暂未填写答案，正确答案为：对

30、调质能得到韧性和强度最好的配合,获得良好的综合力学性能。

您暂未填写答案，正确答案为：对

31、非金属元素虽然不具备金属元素的特征,但与金属相近,随着温度的升高,非金属的电导率减小。

您暂未填写答案，正确答案为：错

32、手工电弧焊时的弧光比氩弧焊时的弧光辐射低。

您暂未填写答案，正确答案为：对

33、对一般工件的焊接,用试件焊接一定数量后,经目视检查应无过深的压痕裂纹和过烧的即可投入生产使用。

您暂未填写答案，正确答案为：错

34、熔透型等离子弧焊主要用于薄板加单面焊双面成形及厚板的多层焊。

您暂未填写答案，正确答案为：对

35、电渣焊时没有电弧辐射。

您暂未填写答案，正确答案为：对

36、钎焊作业属于特种作业范畴。

您暂未填写答案，正确答案为：对

37、等离子弧会产生高强度高频率的噪声,操作者操作时必须塞上耳塞。

您暂未填写答案，正确答案为：对

38、气力引射器的排烟原理是利用压缩空气从主管中高速喷出时,在副管形成负压区,从而将电焊烟尘和有毒气体吸出。

您暂未填写答案，正确答案为：对

39、自动埋弧焊机按照工作需要,做成不同的型式。常见的型式有:焊车式悬挂式机床式悬臂式门架式等,其中使用最普遍的是MZ-1000焊机。

您暂未填写答案，正确答案为：对

40、纯铁不能用热切割的方式进行加工。

您暂未填写答案，正确答案为：错

41、木粉的自燃点比镁粉低。

您暂未填写答案，正确答案为：对

42、直径小于0.1mm的微粒称为烟。

您暂未填写答案，正确答案为：错

43、奥氏体不锈钢的电子束焊接接头抗晶间腐蚀的能力较弱。

您暂未填写答案，正确答案为：错

44、埋弧焊焊接时,被焊工件与焊丝分别接在焊接电源的两极。

您暂未填写答案，正确答案为：对

45、在气割完毕后应可以先断弧,待碳棒冷却后再关闭压缩空气,也可以先关闭气体。

您暂未填写答案，正确答案为：错

46、《安全生产法》第五十一条规定,从业人员发现事故隐患或其他不安全因素,应当立即向现场安全生产管理人员或本单位负责人报告,接到报告的人员应当及时予以处理。

您暂未填写答案，正确答案为：对

47、空载试验和短路试验要求有专门的试验设备才能进行。

您暂未填写答案，正确答案为：对

48、用二氧化碳灭火器可以对电石进行灭火。

您暂未填写答案，正确答案为：错

49、将220V的变压器接到380V的电源上不会造成安全事故。

您暂未填写答案，正确答案为：错

50、氧熔剂切割气主要用于切割不锈钢铸件和铸铁件的浇冒口。

您暂未填写答案，正确答案为：对

51、厚板的钨极氩弧焊常采用不带坡口的接头。

您暂未填写答案，正确答案为：错

52、压力焊与钎焊的金属结合机理完全相同。

您暂未填写答案，正确答案为：错

53、焊接工艺只能用于金属材料的连接。

您暂未填写答案，正确答案为：错

54、危险源是指可能造成人员伤害疾病财产损失作业环境破坏或其他损失的根源或状态。

您暂未填写答案，正确答案为：对

55、工业硫酸含有杂质而呈浅蓝色。

您暂未填写答案，正确答案为：错

56、碳弧刨割条操作时其电弧必须达到一定的喷射能力,才能除去熔化金属。

您暂未填写答案，正确答案为：对

57、二氧化碳焊焊后一般不需要清渣。

您暂未填写答案，正确答案为：对

58、石油气点火时,要先点燃引火物后再开气。

您暂未填写答案，正确答案为：对

59、电阻焊焊接镀层板时,产生有毒的锌铅烟尘,闪光对焊时有大量金属蒸汽产生,修磨电极时有金属尘,其中镉铜和铍钴铜电极中的镉与铍均有很大毒性。

您暂未填写答案，正确答案为：对

60、熔化焊焊接车间内多点焊割作业或有其他工作混合作业时,各工位间应设防护屏。

您暂未填写答案，正确答案为：对

61、电渣焊空载电压不能超过()V。

A、50

B、60

C、70

您暂未填写答案，正确答案为：B62、铜及铜合金导热性能好,所以焊接前一般应()。

A、应预热

B、可不预热

C、必须气保护预热

您暂未填写答案，正确答案为：A63、当温度低于-11℃时,液态二氧化碳的密度比水的密度()。

A、小

B、大

C、相等

您暂未填写答案，正确答案为：B64、室温为20℃时,充满二氧化碳的钢瓶气体的饱和压力约为()。

A、57.2x103Pa

B、57.2x105Pa

C、57.2x104Pa

您暂未填写答案，正确答案为：B65、采用混合气体作为保护气体进行熔化极焊接时,阴极斑点()。

A、不稳定

B、稳定

C、两者都有可能

您暂未填写答案，正确答案为：B66、全国消防宣传日是()。

A、每年的11月9日

B、每年的9月11日

C、每年的1月9日

您暂未填写答案，正确答案为：A67、自动埋弧堆焊速度以()较为合适。

A、8m/h至18m/h

B、24m/h至42m/h

C、14m/h至36m/h

您暂未填写答案，正确答案为：B68、按焊条的用途分类,不包括()。

A、铸铁焊条

B、低碳钢和低合金高强度钢焊条

C、碱性焊条

您暂未填写答案，正确答案为：C69、能用于熔化极氩弧焊保护气体的是()。

A、一氧化氮

B、氩气

C、氮气

您暂未填写答案，正确答案为：B70、在水下操作时,如焊工不慎跌倒或气瓶用完更换新瓶时,常因供气压力低于割炬所处的水压力而失去平衡,这时极易发生()。

A、熄火

B、回火

C、火焰变强

您暂未填写答案，正确答案为：B71、埋弧焊的焊接速度()。

A、一般

B、小

C、大

您暂未填写答案，正确答案为：C72、与氩弧焊相比,等离子弧焊钨极烧损程度()。

A、较严重

B、不变

C、较轻

您暂未填写答案，正确答案为：C73、技术安全具体不包括()。

A、失误—安全功能

B、故障—安全功能

C、以预防为主

您暂未填写答案，正确答案为：C74、乙炔发生器中不得使用()。

A、铸铁配件

B、钢配件

C、银做配件

您暂未填写答案，正确答案为：C75、焊机各个带电部分之间及其外壳对地之间必须符合绝缘标准的要求,其电阻值均不小于()MΩ。

A、1

B、2

C、3

您暂未填写答案，正确答案为：A76、氩弧堆焊的主要危险不包括()。

A、有害气体

B、烟尘

C、高频电场

您暂未填写答案，正确答案为：B77、关于钎焊从业人员的义务,下列说法错误的是()。

A、生产经营单位的从业人员不服从管理,违反安全生产规章制度和操作规程的,由生产经营单位给予批评教育,依照有关规章制度给予处分

B、私自商量决定责任

C、造成重大事故,构成犯罪的,要依照《中华人民共和国刑法》有关规定追究其刑事责任

您暂未填写答案，正确答案为：B78、下列说法中关于IOS14000标准说法错误的是()。

A、从1983年开始制定

B、第207技术委员会制定的C、实施ISO14000标准是贸易的“绿色通行证”

您暂未填写答案，正确答案为：A79、固态二氧化碳俗称()。

A、挥发剂

B、干冰

C、固态冰

您暂未填写答案，正确答案为：B80、下列情况不属于高处坠落事故原因的是()。

A、施工人员患有不适合高处作业的疾病,如高血压心脏病贫血等

B、未安装防雷装置

C、洞口临边防护措施不到位

您暂未填写答案，正确答案为：B81、二氧化碳气体预热器所使用的电压不得高于()V。

A、36

B、30

C、18

您暂未填写答案，正确答案为：A82、下列不是我国有关安全生产的专门法律的是()。

A、《妨碍公共安全法》

B、《中华人民共和国安全生产法》

C、《中华人民共和国道路交通安全法》

您暂未填写答案，正确答案为：A83、堆焊速度过小,堆焊层加厚,焊缝(焊道)()。

A、加宽

B、变窄

C、不变

您暂未填写答案，正确答案为：A84、魏氏组织是一种过热组织,是由彼此交叉的铁素体针嵌入基体的显微组织,其交叉角度为()°。

A、30

B、60

C、45

您暂未填写答案，正确答案为：B85、电磁场伤害是在指()电磁场的作用下,器官组织及其功能将受到损伤。

A、中频

B、低频

C、高频

您暂未填写答案，正确答案为：C86、水蒸汽保护电弧焊主要用于工件的堆焊修复,其显著特点是()。

A、气孔较多

B、成本低

C、水蒸汽对人体无伤害

您暂未填写答案，正确答案为：B87、触电金属化后的皮肤表面变得粗糙坚硬,肤色呈灰黄,是()引起的。

A、黄铜

B、纯铜

C、铅

您暂未填写答案，正确答案为：C88、熔化极气体保护电弧焊用的焊丝不正确的是()。

A、焊接电流比较大

B、直径较大

C、熔化速度很高

您暂未填写答案，正确答案为：B89、不能防护直接触电的是()。

A、装剩余电流动作保护器

B、装高电流插座

C、装漏电开关

您暂未填写答案，正确答案为：B90、钎焊从业人员不应具有以下责任()。

A、责任意识

B、丰富安全生产知识

C、不用注意提高安全意识

您暂未填写答案，正确答案为：C

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！