# 车床安全操作规程

来源：网络 作者：心如止水 更新时间：2025-04-08

*数控车床安全操作规程一、安全操作基本注意事项1.严格准守劳动纪律，按安全操作规程执行。2.产品加工前认真检查水、电、气等，设备工作正常才可投入使用3.工作时请穿好工作服、安全鞋，戴好工作帽及防护镜，持证上岗。注意：戴手套操作机床下产品时注意...*

数控车床安全操作规程

一、安全操作基本注意事项

1.严格准守劳动纪律，按安全操作规程执行。

2.产品加工前认真检查水、电、气等，设备工作正常才可投入使用

3.工作时请穿好工作服、安全鞋，戴好工作帽及防护镜，持证上岗。注意：戴手套操作机床下产品时注意力一定要集中。

4.不要移动或损坏安装在机床上的警告标牌。

5.不要在机床周围放置障碍物，工作空间应足够大。

6.某一项工作如需要俩人或多人共同完成时，应注意相互间的协调一致。

二.工作前的准备工作

l.机床工作开始工作前要有预热，认真检查润滑系统工作是否正常，如机床长时间

未开动，可先采用手动方式向各部分供油润滑。

2.使用的刀具应与机床允许的规格相符，有严重破损的刀具要及时更换。

3.调整刀具所用工具不要遗忘在机床内，一定要及时的放置在刀具盒或工具盒内。

4.大尺寸轴类零件的衬套大小是否合适，如太大或太小，工作中易发生危险。

5.刀具安装好后应进行一、二次试切削，检验员确认合格后方可投入生产。

6.检查卡盘夹紧工作的状态。

7.机床开动前，必须先关好机床防护门。

三.工作过程中的安全注意事项

l.禁止用手直接接触刀尖和铁屑，铁屑必须要用铁钩子或毛刷来清理。

2.禁止用手或其它任何方式正面伸入接触正在旋转的主轴、工件或其它运动部位。

3.禁止加工过程中量活、变速，更不能用棉丝擦拭工件、也不能清扫机床。

4.车床运转中，操作者不得离开岗位，机床发现异常现象立即停车并及时上报。

5.经常检查轴承温度，过高时应找有关人员进行检查。

6.在加工切断接产品时，必须在旋转工件侧面操作。

7.严格遵守岗位责任制，机床由专人使用，他人使用须经本人同意。

四.工作完成后的注意事项

l.清除切屑、擦拭机床，使用机床与环境保持清洁状态。

2.注意检查或更换磨损坏了的机床导轨上的油察板。

3.检查润滑油、冷却液的状态，及时添加或更换。

4.依次关掉机床操作面板上的电源和总电源。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！