# 技能培训专题：焊工练习题6

来源：网络 作者：莲雾凝露 更新时间：2024-07-14

*焊工上岗证（IC卡）1、二氧化碳焊焊接时,用纯CO2作保护气体,其焊缝成形很好。您暂未填写答案，正确答案为：错2、使用等压式焊炬焊炬施焊时,发生回火的可能性大。您暂未填写答案，正确答案为：错3、冬季使用乙炔发生器时如果发生冻结,只能用热水或...*

焊工上岗证（IC卡）

1、二氧化碳焊焊接时,用纯CO2作保护气体,其焊缝成形很好。

您暂未填写答案，正确答案为：错

2、使用等压式焊炬焊炬施焊时,发生回火的可能性大。

您暂未填写答案，正确答案为：错

3、冬季使用乙炔发生器时如果发生冻结,只能用热水或蒸汽解冻,严禁用明火及红铁烘烤,更不准用铁器等易产生火花的物体敲击。

您暂未填写答案，正确答案为：对

4、熔化焊设备采用的加热原理为电阻加热原理。

您暂未填写答案，正确答案为：错

5、电弧切割过程中,应注意逆风方向进行操作。

您暂未填写答案，正确答案为：错

6、钎焊从业人员的权利包括工伤保险赔偿权和监督权。

您暂未填写答案，正确答案为：对

7、当作业环境良好时,如果忽视个人防护,人体仍有受害危险,当在密闭容器内作业时危害较小。

您暂未填写答案，正确答案为：错

8、气割时氧气射流的喷射,使火星熔珠和铁渣四处飞溅,易造成烫伤事故。

您暂未填写答案，正确答案为：对

9、重大危险源是指长期地或临时地生产搬运使用或者储存危险物品,且危险物品的数量等于或者超过临界量的单元。

您暂未填写答案，正确答案为：对

10、操作激光切割机时,要严格按照激光器启动程序启动激光器。

您暂未填写答案，正确答案为：对

11、埋弧焊一般采用粗焊丝,电弧具有上升的静特性曲线。

您暂未填写答案，正确答案为：错

12、在氩气中加入氧气可以稳定和控制电弧阴极斑点的位置。

您暂未填写答案，正确答案为：对

13、LUP-300型及LUP-500型等离子弧粉末焊机电弧电流的调节范围较小。

您暂未填写答案，正确答案为：错

14、铝热焊的设备比较复杂,一般不宜采用。

您暂未填写答案，正确答案为：错

15、在Ar中加入二氧化碳会降低临界电流。

您暂未填写答案，正确答案为：错

16、经过预热的工件或施焊过的工件一定会引起火灾与爆炸事故。

您暂未填写答案，正确答案为：错

17、一辆小轿车上的焊点最多不能超过10000个。

您暂未填写答案，正确答案为：错

18、激光切割设备开动时,操作人员不得擅自离开岗位或托人待管。

您暂未填写答案，正确答案为：对

19、严禁用装氧的气瓶来改装储存氢气的钢瓶。

您暂未填写答案，正确答案为：对

20、焊条电弧焊可以进行平焊立焊和仰焊等多位置焊接。

您暂未填写答案，正确答案为：对

21、稀硫酸可与所含酸根离子对应酸酸性比硫酸根离子弱的盐反应,生成相应的硫酸盐和强酸。

您暂未填写答案，正确答案为：错

22、焊接不带电的金属外壳时,可以不采用安全防护措施。

您暂未填写答案，正确答案为：错

23、通常在Ar气中加入50%-75%的He气进行钛铝及其合金的小孔焊。

您暂未填写答案，正确答案为：对

24、高能量密度熔焊的新发展可以大大改善了材料的焊接性

您暂未填写答案，正确答案为：对

25、水下焊接与热切割时,焊接电源必须用直流电,禁用交流电。

您暂未填写答案，正确答案为：对

26、二氧化碳电弧的穿透力很弱。

您暂未填写答案，正确答案为：错

27、少量的碳和其他合金元素固溶于铁中的固溶体叫作渗碳体。

您暂未填写答案，正确答案为：错

28、电子束功率密度比普通电弧功率密度高100倍～1000倍。

您暂未填写答案，正确答案为：对

29、氢氧化钠不能腐蚀铝性物质。

您暂未填写答案，正确答案为：错

30、等离子弧切割时,气体流量大,提高了工作电压,利于电弧的稳定。

您暂未填写答案，正确答案为：错

31、气瓶使用时,气瓶的放置地点,距明火10m以内。

您暂未填写答案，正确答案为：错

32、从事接触职业病危害因素作业的劳动者有获得职业健康检查的权力,但无权了解本人健康检查结果。

您暂未填写答案，正确答案为：错

33、耐热钢不能采用二氧化碳气体保护焊焊接。

您暂未填写答案，正确答案为：错

34、职业病管理依据有《中华人民共和国职业病防治法》《职业病诊断与鉴定管理办法》。

您暂未填写答案，正确答案为：对

35、薄药皮电弧焊和药芯焊丝氩弧焊是同一种焊接。

您暂未填写答案，正确答案为：错

36、埋弧焊时,焊剂的存在不能杜绝弧光污染和危害。

您暂未填写答案，正确答案为：错

37、在切割机上的电气开关应与切割机头上的割炬气阀门隔离,以防被电火花引爆。

您暂未填写答案，正确答案为：对

38、《中华人民共和国安全生产法》规定,生产经营单位对重大危险源应当登记建档。

您暂未填写答案，正确答案为：对

39、冷弯角越大,说明金属材料的塑性越好。

您暂未填写答案，正确答案为：对

40、用手工电弧焊进行焊接时,发尘量不会超过25g/kg。

您暂未填写答案，正确答案为：对

41、脚手架上材料堆放不稳过多过高会引起物体打击事故。

您暂未填写答案，正确答案为：对

42、氧-乙炔焰的堆焊工艺与气焊工艺截然不同。

您暂未填写答案，正确答案为：错

43、化学性爆炸,是由于物质在极短时间内完成的化学变化,形成其他物质,同时放出大量热量和气体的现象。

您暂未填写答案，正确答案为：对

44、氩弧焊采用的压缩气瓶打开阀门时动作要快。

您暂未填写答案，正确答案为：错

45、焊接时,焊丝既作填充金属又作导电的电极。

您暂未填写答案，正确答案为：对

46、为克服电弧切割的粉尘大有气味的缺点,还可采用水碳弧气刨的方法。

您暂未填写答案，正确答案为：对

47、固定式乙炔发生器可由未经受过专门培训的专职人员管理。

您暂未填写答案，正确答案为：错

48、碳弧气刨的操作时起弧之前必须打开气阀,先送压缩空气,随后引燃电弧,以免产生夹碳缺陷。

您暂未填写答案，正确答案为：对

49、二氧化碳焊能焊接厚板。

您暂未填写答案，正确答案为：对

50、使用移动式电源箱一个动力分路只能接一台熔化焊设备,设备有名称牌。动力与照明回路应分开。

您暂未填写答案，正确答案为：对

51、端接接头仅在厚板焊接时采用。

您暂未填写答案，正确答案为：错

52、熔化焊设备的漏电保护器,应每月检查一次,即操作漏电保护器按钮,检查其是否能正常断开电源。

您暂未填写答案，正确答案为：对

53、电烙印发生在人体与带电体有良好的接触的情况下,在皮肤表面将留下和被接触带电体形状相似的肿块痕迹。有时在触电后并不立即出现,而是相隔一段时间后才出现。

您暂未填写答案，正确答案为：对

54、钎焊从业人员应承担服从管理,遵章守规的义务;正确佩戴和使用劳动防护用品的义务;接受安全培训,掌握安全生产技能的义务以及及时报告事故隐患或者其他不安全因素的义务。

您暂未填写答案，正确答案为：对

55、等离子电弧是一种气流。

您暂未填写答案，正确答案为：对

56、气焊和堆焊都是电弧焊。

您暂未填写答案，正确答案为：错

57、珠光体的性能介于奥氏体和渗碳体之间,结构钢很多是珠光体。

您暂未填写答案，正确答案为：错

58、超声波焊不是压力焊。

您暂未填写答案，正确答案为：错

59、埋弧焊自动焊接时,焊接参数可通过自动调节保持稳定。

您暂未填写答案，正确答案为：对

60、在有多台焊机工作场地当水源压力太低或不稳定时,应设置专用冷却水循环系统。

您暂未填写答案，正确答案为：对

61、钎焊时,钎料和母材()。

A、都熔化

B、钎料熔化但母材不熔化

C、都不熔化

您暂未填写答案，正确答案为：B62、中性焰中氧与乙炔的比例()。

A、小于1

B、等于(1至1.2)

C、大于1.2

您暂未填写答案，正确答案为：B63、《中华人民共和国职业病防治法》于()。

A、2024年5月1日通过

B、2024年5月1日通过

C、2024年10月27日通过

您暂未填写答案，正确答案为：C64、埋弧焊时,悬空焊一般用于无坡口无间隙的对接焊,为了保证焊透,背面焊时必须保证焊透()。

A、60%至70%

B、50%至60%

C、40%至50%

您暂未填写答案，正确答案为：A65、在钢焊丝中,最经常使用的脱氧剂不包括()。

A、钛

B、锰

C、铝

您暂未填写答案，正确答案为：A66、块片纤维状态的可燃物质不包括()。

A、电石

B、豆油

C、电影胶片

您暂未填写答案，正确答案为：B67、用过高的电弧电压堆焊时,工件的熔深()。

A、略有减小

B、急剧减小

C、不变

您暂未填写答案，正确答案为：A68、化学反应热不包括()。

A、本身自燃

B、遇火燃烧

C、放热反应

您暂未填写答案，正确答案为：C69、氧熔剂切割的切割厚度在()mm以上。

A、40

B、60

C、50

您暂未填写答案，正确答案为：B70、关于氩在惰性气体保护焊中的应用不正确的是()。

A、电弧热量不集中

B、热损耗小

C、氩的稳定性能好

您暂未填写答案，正确答案为：A71、下列助燃物不包括()。

A、空气

B、乙烯

C、氧气

您暂未填写答案，正确答案为：B72、关于焊条的选用,下列说法错误的是()。

A、通常应根据组成焊接结构钢材的化学成分机械性能焊接性工作环境等要求选用合适焊条

B、刚性大小不作为焊条选择时考虑的对象

C、选择焊条时还应考虑焊接结构的形状受力情况和焊接设备(是否有直流电焊机)等方面

您暂未填写答案，正确答案为：B73、下列说法错误的是()。

A、提高责任能力,就应积极参加安全学习及安全培训

B、正确分析判断和处理各种事故隐患,把事故消灭在萌芽状态

C、上岗不按规定正确佩戴和使用劳动防护用品

您暂未填写答案，正确答案为：C74、高碳钢的导热性()。

A、好

B、差

C、一般

您暂未填写答案，正确答案为：B75、下列关于氩弧焊接时的特点错误的是()。

A、电流密度大

B、弧光强

C、温度低

您暂未填写答案，正确答案为：C76、二氧化碳焊短路过渡焊接所用的焊丝较细,若焊丝伸出过短,则以下说法错误的是()。

A、气体保护效果差

B、喷嘴至工件距离减小

C、喷嘴挡着视线,看不见坡口和熔池状态

您暂未填写答案，正确答案为：A77、吸入较高浓度的氟化氢气体或蒸气,()严重刺激眼鼻和呼吸道黏膜,可发生支气管炎骨质病变。

A、不清楚

B、会

C、不会

您暂未填写答案，正确答案为：C78、电子束焊的优点不包括()。

A、可焊性材料较少

B、焊缝纯度高

C、焊缝组织性能好

您暂未填写答案，正确答案为：A79、微束等离子弧焊接是指小电流下的熔入型等离子弧焊接,电流可选()A。

A、10

B、25

C、40

您暂未填写答案，正确答案为：B80、等离子弧焊产生的噪声能量集中在()。

A、2024至8000Hz的范围

B、10000Hz的范围

您暂未填写答案，正确答案为：A81、手工电弧堆焊的应用形式是()。

A、半自动

B、手工

C、自动

您暂未填写答案，正确答案为：B82、采用水再压缩等离子弧切割时,引燃电弧后,送入的是()。

A、离子主体

B、压缩空气

C、大流量高压水

您暂未填写答案，正确答案为：C83、人体直接触及或过分靠近电气设备及线路的带电导体而发生的触电现象称为()。

A、间接接触触电

B、非接触触电

C、直接接触触电

您暂未填写答案，正确答案为：C84、按照埋弧焊焊剂化学性质来分类的焊剂种类为()。

A、惰性焊剂

B、惰性焊剂陶质焊剂

C、氧化性焊剂

您暂未填写答案，正确答案为：C85、普通黄铜中加入()元素,可使合金的切削加工性能特别好,称快切黄铜。

A、硫

B、铅

C、锰

您暂未填写答案，正确答案为：B86、在氩气和二氧化碳混合气体保护焊中二氧化碳的加入量通常为()。

A、1%至5%

B、5%至30%

C、15%至30%

您暂未填写答案，正确答案为：B87、埋弧焊焊接高合金钢时,要选用()。

A、直流

B、交流

C、交直流均可

您暂未填写答案，正确答案为：A88、原子氢焊接时,电弧温度高达()℃以上。

A、3000

B、4000

C、5000

您暂未填写答案，正确答案为：B89、接触灼伤发生在高压触电事故时,在电流通过人体皮肤的进出口处造成的灼伤,一般灼伤更严重点是()。

A、电流出口

B、电流进口

C、一样严重

您暂未填写答案，正确答案为：B90、以气体为置换介质时的需用量一般为被置换介质容积的()倍以上。

A、3

B、4

C、5

您暂未填写答案，正确答案为：A

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！