# 国家开放大学电大《ERP原理与应用》实验3生产管理作业答案

来源：网络 作者：九曲桥畔 更新时间：2024-09-01

*国家开放大学电大《ERP原理与应用》实验3生产管理作业答案实验3　生产管理本实验包括四个部分：1.审核工单及录入工单工艺2.录入投产单及领料单3.录入转移单4.录入入库单实验三.生产管理本次实验根据LRP工单的要求安排生产，经由工艺管理子系...*

国家开放大学电大《ERP原理与应用》实验3生产管理作业答案

实验3　生产管理

本实验包括四个部分：

1.审核工单及录入工单工艺

2.录入投产单及领料单

3.录入转移单

4.录入入库单

实验三.生产管理

本次实验根据LRP工单的要求安排生产，经由工艺管理子系统，适时监控和调整原材料投入生产、在制品转移、成品入库等各项作业信息，保证生产顺利进行，并在此过程中提高生产效率。

通过此实验，目的在于：

l

了解企业生产的基本流程；

理解ERP系统中生产管理（车间管理）信息流程及单据特征；

l

了解主要的基础数据含义及其设置方法；

l

掌握生产管理（车间管理）中各步骤中相应操作及单据处理的基本方法；

1审核工单及录入工单工艺

【实验要求】

对前面实验产生的LRP工单进行审查，确认已经审核。在由系统自动生成工单工艺后，审核工单工艺中的相关信息。

【实验资料】

生管人员某某某依据工单生成工单工艺，作为派工单发放给办公椅加工中心，另外一联由生管留存。

【实验环境】

系统日期：2024-2-9

操作人员：某某某

实验准备：生成LRP工单，料件库存量能满足生产需要

【实验步骤】

第1步：

选择“生产管理”之“工单/委外子系统

”，点击“录入工单”模块，查询LRP工单，查看是否已经审核。如图2.16所示。

图2.16

工单界面

第2步：

从左边树状结构里，选择“生产管理”之“工单工艺管理”子系统，点击“从产品工艺自动生成工单工艺”，打开生成工单工艺的界面后，选择“输入工厂”——

BGJJGC，“选择工单单号”——GD

20200202001，“选择产品品号”——BGY。然后“后台处理”，生成工单工艺。

第3步

：从左边树状结构里，选择“生产管理”之“工单工艺管理”子系统，点击“录入工单工艺”，查询和更改各工艺路线的时程与产量及包装的相关信息。如图2.17示。

图2.17

工单工艺界面

说明：

l

此处的工单工艺从产品工艺设置之后系统通过“从产品工艺自动生成工单工艺”

作业自动生成，所以不可新增，只能查询和更改操作。

l

此处的工单工艺是自动审核状态，进行更改前要先撤消审核。

【实验解析】

此处审核工单完成后，生成工单工艺后，企业生产部门根据这些情况开始发放原材料，安排生产，同时生管人员完成这个过程的情况记录，产生投产单和领料单。

2录入投产单及领料单

【实验要求】

根据工单信息录入投产单，自动生成领料单并审核。

【实验资料】

2024-2-9

正式开工，生管人员某某某进行投料，并将投产单移转给仓管人员刘争进行备料；

【实验环境】

系统日期：2024-2-9

操作人员：某某某

实验准备：根据工单已经完成工单工艺的设置。

【实验步骤】

第1步：从左边树状结构里，选择“生产管理”之“工单工艺管理”子系统，选择

“录入投产单”，打开录入界面后，按图2.18进行操作。

图2.18录入投产单的操作界面

第2步：从左边树状结构里，选择“生产管理”之“工艺管理子系统”，点击“从投产单自动生成领料单”，打开后，“选择投产单号”——TL20200209001，点击“选择工艺”旁边的，选择

“001

打磨”，“选择领料单别”——TL，“选择工厂”——BGJJGC。然后“后台处理”，生成领料单。

第3步：选择“生产管理”之“工单/委外子系统”，点击“录入领料单”，打开后，点击，查看生成的领料单，点击单头中的“详细字段”查看各料件的详细信息，然后点击，进行审核。完毕后关闭领料单。

说明：

l

投产单中的更新码由系统回写，在操作成功后，查询“录入工单工艺”即可看到状态码的变化。投产单是新增单。

l

自动生成领料单后，存货系统中会生成交易明细档，起到减少库存的作用。可以在存货管理子系统中查询该信息。

l

本实验操作结束后，在录入工单工艺中查询，可看到其中“投入数量”、“在产品数量”、“实际开工日”、“状态码”字段内容的变化。如图2.19所示。

图2.19本节实验结束后的工单工艺

【实验解析】

投产单和领料单完成后，企业开始实际生产。此生产过程有两道工艺，因此在生产加工过程中需要进行两道工艺之间的转移，生管人员记录转移情况，产生转移单。

3录入转移单

【实验要求】

根据加工中心的转移记录信息，录入转移单，并审核。

【实验资料】

办公椅加工中心收料后，开始第一道工艺进行打磨，2024-2-16第一道工艺完工，生管人员某某某录入转移单，记录第一道工艺的完工信息，审查无误后将打印出的单据与加工实物转移到下一道工艺；组装工艺收到转移过来的原料，审查转移单信息是否与实物符合；审查无误后，2024-2-19

开始第二道工艺进行组装。

【实验环境】

系统日期：2024-2-16

操作人员：某某某

实验准备：有关第一道工艺的信息和投产单的信息。

【实验步骤】

从左边树状结构里，选择“生产管理”之“工艺管理子系统”，点击“录入转移单”，打开后按如图2.20

进行操作，特别注意单身中“验收数量”字段内容需要输入，然后点击（保存）。

图2.20

录入转移单的操作界面

提示：

l

在录入转移单时，要注意单身中“验收数量”字段，需要输入。其作用相当于审

核转移数量。产生的转移单为自动审核状态。

图2.21本节实验结束后的工单工艺

【实验解析】

在完成转移单后，进行第2道工艺的加工。该工艺完成后，生产过程完成。产成品需要验收入成品仓库，入库单将记录验收情况和结果。

4录入入库单

【实验要求】

根据加工中心的完工记录信息，录入入库单，并审核。

【实验资料】

2024-2-19

开始第二道工艺进行组装；2024-2-22

100张办公椅组装完毕，进行成品入库，生管人员某某某填写生产入库单，仓管人员刘争审查入库单信息是否与入库的实物符合并将100

张办公椅验收入库。

【实验环境】

系统日期：2024-2-22

操作人员：某某某

实验准备：工艺路线转移单和投产单制作完成。

【实验步骤】

从左边树状结构里，选择“生产管理”之“工艺管理子系统”，点击“录入入库单”。打开后，按图2.22所示进行操作，保存后完成录入。

图2.22录入入库单的操作界面

说明：

l

生成的入库单为自动审核状态。同时在工单/委外子系统中生成相应的生产入库

单。系统会自动更新库存信息。

l

此时的工单工艺中也会有相应变化，读者可自己从左边树状结构里，选择“生产

管理”之“工单工艺管理”子系统，点击“录入工单工艺”，进行察看。

【实验解析】

完成入库单后，库存品号信息自动更新，然后销售人员就可以按期交货，满足客户需要。因此我们接着练习销货过程的实验。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！