# 焊工上岗证 复习题库 11

来源：网络 作者：暖阳如梦 更新时间：2024-11-26

*1、铝热焊用铝粉颗粒度越小,反应时间越长且热量损失越大。您暂未填写答案，正确答案为：错2、在国家标准GB18218—2024重大危险源》中,给出了各种危险物质的名称类别及其临界量。您暂未填写答案，正确答案为：对3、可燃性物质发生着火的最低温...*

1、铝热焊用铝粉颗粒度越小,反应时间越长且热量损失越大。

您暂未填写答案，正确答案为：错

2、在国家标准GB18218—2024重大危险源》中,给出了各种危险物质的名称类别及其临界量。

您暂未填写答案，正确答案为：对

3、可燃性物质发生着火的最低温度,称为着火点或燃点。

您暂未填写答案，正确答案为：对

4、乙炔发生器中可以使用含铜质量分数超过70%的铜合金银材质的配件。

您暂未填写答案，正确答案为：错

5、激光束不受电磁场的影响,无磁偏吹现象,适宜于焊接磁性材料。

您暂未填写答案，正确答案为：对

6、氧气管道的管材一般应选用无缝钢管铜管(如黄铜管)。

您暂未填写答案，正确答案为：对

7、焊条电弧焊是用手工操纵焊条进行焊接工作的,只能进行平焊立焊,不能进行仰焊操作。

您暂未填写答案，正确答案为：错

8、小孔型等离子弧焊时,离子气流量增加,可使等离子流力和熔透能力增大。

您暂未填写答案，正确答案为：对

9、焊接车间可燃气瓶和氧气瓶应分别存放,用完的气瓶不必及时移出工作场地,不得随便横躺卧放。

您暂未填写答案，正确答案为：错

10、钍钨棒是最常用且无放射性的钨极。

您暂未填写答案，正确答案为：错

11、割炬是气割工作的主要工具。

您暂未填写答案，正确答案为：对

12、送风盔式面罩风源应是经过净化的新鲜空气,可以用氧气来代替,给工人提供良好的工作环境。

您暂未填写答案，正确答案为：错

13、二氧化碳焊采用短路过渡技术焊接薄壁构件焊接质量高,焊接变形小。

您暂未填写答案，正确答案为：对

14、盛装腐蚀性气体的气瓶,每一年检验一次。

您暂未填写答案，正确答案为：错

15、电子束焊接前对接头加工装配要求严格,以保证接头位置准确,间隙小而且均匀。

您暂未填写答案，正确答案为：对

16、燃烧产物在一定条件下有阻碍继续燃烧的作用。

您暂未填写答案，正确答案为：对

17、等压式焊炬只能使用乙炔瓶或中压乙炔发生器。

您暂未填写答案，正确答案为：对

18、气瓶运输(含装卸)时,严禁烟火,运输可燃气体气瓶时,运输工具上应备有灭火器材。

您暂未填写答案，正确答案为：对

19、带压不置换焊割主要适用于容器管道的生产检修工作。

您暂未填写答案，正确答案为：错

20、泡沫灭火器应每半年检查一次。

您暂未填写答案，正确答案为：错

21、职业健康检查机构应客观真实地报告职业健康检查结果,不对其所出示的检查结果和总结报告负责任。

您暂未填写答案，正确答案为：错

22、不锈钢可以用火焰切割的方式进行加工。

您暂未填写答案，正确答案为：错

23、埋弧焊时不可以用钢带代替焊丝。

您暂未填写答案，正确答案为：错

24、在生产贮存和使用可燃液体过程中要严防跑冒滴漏,室内应加强通风换气。

您暂未填写答案，正确答案为：对25、20G钢是低合金钢。

您暂未填写答案，正确答案为：错

26、两种或两种以上的任何元素组合成的金属,叫做合金。

您暂未填写答案，正确答案为：错

27、由于危险源的存在,生产安全事故发生的可能,使得对生产进行安全管理就显得可有可无。

您暂未填写答案，正确答案为：错

28、金属的原子按一定方式有规则地排列成一定空间几何形状的结晶格子,称为晶格。

您暂未填写答案，正确答案为：对

29、液体在火源作用下,首先使其蒸发,然后蒸汽氧化分解进行燃烧。

您暂未填写答案，正确答案为：对

30、活性金属不能进行焊接。

您暂未填写答案，正确答案为：错

31、氩弧焊是采用工业纯氢作为保护气体的。

您暂未填写答案，正确答案为：错

32、焊接易蒸发的金属及其合金应选用高真空焊机。

您暂未填写答案，正确答案为：错

33、钨极和熔化极惰性气体保护焊特别适合铝镁金属的焊接。

您暂未填写答案，正确答案为：对

34、焊工的绝缘手套不得短于250mm。

您暂未填写答案，正确答案为：错

35、碳弧气刨需要利用碳极电弧的高温,把金属的局部加热到熔化状态。

您暂未填写答案，正确答案为：对

36、发泡倍数在20-200之间的泡沫称为高倍数泡沫。

您暂未填写答案，正确答案为：错

37、手工电弧堆焊时,堆焊层的硬度主要取决于堆焊焊条的合金成分和焊后热处理。

您暂未填写答案，正确答案为：对

38、堆焊制造新零件时,可赋予零件表面具有特殊性能的多层金属零件。

您暂未填写答案，正确答案为：对

39、熔化极混合气体保护焊的混合气体是将多种气体经供气系统按既定比例均匀混合后,以一定的流量通过喷嘴吹入焊接区。混合气体可以是两种气体,也可以是多种气体。

您暂未填写答案，正确答案为：对

40、电渣焊的焊接电源可按暂载率100%考虑。

您暂未填写答案，正确答案为：对

41、钎焊作业安全生产应遵守一般安全生产规律。

您暂未填写答案，正确答案为：对

42、等离子弧焊接(小孔技术)可以一次焊透15mm厚的低碳钢板。

您暂未填写答案，正确答案为：错

43、气焊时一般采用中性焰,中性焰由焰心内焰外焰三部分组成。

您暂未填写答案，正确答案为：对

44、自动焊和手工焊主要用于大型机械设备制造,其设备多安装在厂房里,作业场所比较固定。

您暂未填写答案，正确答案为：错

45、触电“假死”症状的判定方法是“看”“听”“试”。“看”是观察触电者的胸部腹部有无起伏动作;“听”是用耳贴近触电者的心脏处,听他有无心跳;“试”是用手或小纸条试测口鼻有无呼吸的气流,再用两手指轻压一侧(左或右)喉结旁凹陷处的颈动脉有无搏动感觉。

您暂未填写答案，正确答案为：错

46、锰中毒发病很慢,有时甚至有20年。

您暂未填写答案，正确答案为：对

47、蒸气锅炉爆炸是一种化学爆炸。

您暂未填写答案，正确答案为：错

48、安全生产管理的基本对象是企业的员工,不涉及机器设备。

您暂未填写答案，正确答案为：错

49、埋弧焊不能直接观察电弧与坡口的相对位置,如果没有采用焊缝自动跟踪装置,则容易焊偏。

您暂未填写答案，正确答案为：对

50、在焊接过程中加入的二氧化碳对母材可能产生渗碳作用。

您暂未填写答案，正确答案为：对

51、“安全第一,预防为主,综合治理”的安全生产方针是不合理的。

您暂未填写答案，正确答案为：错

52、可燃液体属于三级动火范围。

您暂未填写答案，正确答案为：错

53、乙炔气瓶口着火时,设法立即关闭瓶阀,停止气体流出,火即熄灭。

您暂未填写答案，正确答案为：对

54、技术安全是安全生产管理以事故发生再减小危害为主的根本体现。

您暂未填写答案，正确答案为：错

55、氧气胶管要用1.8倍工作压力的蒸汽或热水清洗。

您暂未填写答案，正确答案为：错

56、焊条焊接时,焊芯的化学成分,不会影响焊缝的质量。

您暂未填写答案，正确答案为：错

57、许多碳素钢和低合金结构钢经正火后,各项力学性能均较好,可以细化晶粒,常用来作为最终热处理。

您暂未填写答案，正确答案为：对

58、焊接电弧焊作业者在操作时应戴防护面具和穿工作服。

您暂未填写答案，正确答案为：对

59、推行ISO14000的意义在于企业建立环境管理体系,以减少各项活动所造成的环境污染,节约资源,改善环境质量,促进企业和社会的可持续发展。

您暂未填写答案，正确答案为：对

60、根据焊接工艺的不同,电弧焊可分为自动焊半自动焊氩弧焊和手工焊。

您暂未填写答案，正确答案为：错

61、处理气瓶受热或着火时应首先()。

A、用水喷洒该气瓶

B、设法把气瓶拉出扔掉

C、接近气瓶,试图把瓶上的气门关掉

您暂未填写答案，正确答案为：A62、熔化极惰性气体保护电弧焊用的保护气体正确的是()。

A、二氧化碳

B、氧气

C、氦气

您暂未填写答案，正确答案为：C63、不能采用MU3-2X1000型悬臂式双头内环缝带极自动埋弧堆焊机堆焊()。

A、锅炉内环缝

B、容器内环缝

C、火车车轮轮缘

您暂未填写答案，正确答案为：C64、气瓶运输(含装卸)时,下列行为应禁止的是()。

A、氧气瓶与油脂物质和可燃气体钢瓶同车运输

B、不可用起重机直接吊运钢瓶

C、夏季运输应有遮阳设施,适当覆盖,避免曝晒

您暂未填写答案，正确答案为：A65、中碳钢焊接时,为了预防焊接裂纹,需将焊件预热到()。

A、50℃至150℃

B、150℃至250℃

C、250℃至350℃

您暂未填写答案，正确答案为：B66、()由逆止阀与火焰消除器组成,前者阻止可燃气的回流,以免在气管内形成爆炸性混合气,后者能防止火焰流过逆止阀时,引燃气管中的可燃气。

A、通气阀

B、装回火防止器

C、防爆阀

您暂未填写答案，正确答案为：C67、埋弧焊时,焊丝的送进速度应与焊丝的熔化速度保持()。

A、无影响

B、不同步

C、同步

您暂未填写答案，正确答案为：C68、在触电者已失去知觉(心肺正常)的抢救措施中,错误的是()。

A、应使其舒适地平卧着

B、解开衣服以利呼吸

C、四周要多围些人

您暂未填写答案，正确答案为：C69、可移动式排烟罩的特点是()。

A、适用于焊接大而长的焊件时排除电焊烟尘和有毒气体

B、适合于焊接操作地点固定焊件较小情况下采用

C、可以根据焊接地点和操作位置的需要随意移动

您暂未填写答案，正确答案为：C70、易引发气瓶发生爆炸的原因有()。

A、放气速度太慢

B、石油气瓶未充灌满

C、可燃气瓶(乙炔氢气石油气瓶)发生漏气

您暂未填写答案，正确答案为：C71、焊接与切割主要用的激光器不包括()。

A、液体激光器

B、固体激光器

C、二氧化碳气体激光器

您暂未填写答案，正确答案为：A72、氧气的液化温度为()℃。

A、-192.56

B、-182.96

C、-202.16

您暂未填写答案，正确答案为：B73、关于推行ISO14000的意义下列说法中错误的是()。

A、企业建立环境管理体系有法可依

B、促进企业和社会的跨越式发展

C、减少各项活动所造成的环境污染,节约资源,改善环境质量

您暂未填写答案，正确答案为：B74、下列液体中闪点最大的是()。

A、甲醇

B、桐油

C、乙醇

您暂未填写答案，正确答案为：B75、关于各种气体以下说法错误的是()。

A、氧气氮气氩气的沸点从高往低依次为氮气氩气氧气。

B、在0℃和1atm下,氩气密度是1.78g/L

C、可采用分馏液态空气法制取氩气。

您暂未填写答案，正确答案为：A76、下列说法错误的是()。

A、正确佩戴和使用劳动防护用品

B、爱护和正确使用机械设备工具

C、不注意保持作业环境整洁

您暂未填写答案，正确答案为：C77、钢铁材料淬火后形成的最后组织是()。

A、奥氏体

B、马氏体

C、铁素体

您暂未填写答案，正确答案为：B78、下列关于铝及铝合金激光焊的说法错误的是()。

A、焊缝中容易产生气孔

B、工件表面在开始时反射率低且稳定

C、工件表面需进行预处理,采用大功率的激光器

您暂未填写答案，正确答案为：B79、多层埋弧焊焊接时,每层焊缝的接头()。

A、交叉重叠

B、不需要错开

C、需要错开

您暂未填写答案，正确答案为：C80、钨极氩弧焊小电流焊接时,选用()。

A、大直径钨极和大的锥角

B、大直径钨极和小的锥角

C、小直径钨极和小的锥角

您暂未填写答案，正确答案为：C81、电渣焊空载电压不能超过()V。

A、50

B、60

C、70

您暂未填写答案，正确答案为：B82、铜及铜合金导热性能好,所以焊接前一般应()。

A、应预热

B、可不预热

C、必须气保护预热

您暂未填写答案，正确答案为：A83、当温度低于-11℃时,液态二氧化碳的密度比水的密度()。

A、小

B、大

C、相等

您暂未填写答案，正确答案为：B84、室温为20℃时,充满二氧化碳的钢瓶气体的饱和压力约为()。

A、57.2x103Pa

B、57.2x105Pa

C、57.2x104Pa

您暂未填写答案，正确答案为：B85、采用混合气体作为保护气体进行熔化极焊接时,阴极斑点()。

A、不稳定

B、稳定

C、两者都有可能

您暂未填写答案，正确答案为：B86、全国消防宣传日是()。

A、每年的11月9日

B、每年的9月11日

C、每年的1月9日

您暂未填写答案，正确答案为：A87、自动埋弧堆焊速度以()较为合适。

A、8m/h至18m/h

B、24m/h至42m/h

C、14m/h至36m/h

您暂未填写答案，正确答案为：B88、按焊条的用途分类,不包括()。

A、铸铁焊条

B、低碳钢和低合金高强度钢焊条

C、碱性焊条

您暂未填写答案，正确答案为：C89、能用于熔化极氩弧焊保护气体的是()。

A、一氧化氮

B、氩气

C、氮气

您暂未填写答案，正确答案为：B90、在水下操作时,如焊工不慎跌倒或气瓶用完更换新瓶时,常因供气压力低于割炬所处的水压力而失去平衡,这时极易发生()。

A、熄火

B、回火

C、火焰变强

您暂未填写答案，正确答案为：B

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！