# 特种设备操作工职责

来源：网络 作者：星海浩瀚 更新时间：2025-06-01

*特种设备操作工职责1、严格遵守各项规章制度，遵守劳动纪律，不擅离职守。2、上班不做与岗位无关的事，精心操作，对违章指挥，违章作业应予抵制。3、认真做好容器设备的维护。保养工作，保持容器处于完好状态。4、认真执行操作规程和岗位操作规程。严密监...*

特种设备操作工职责

1、严格遵守各项规章制度，遵守劳动纪律，不擅离职守。

2、上班不做与岗位无关的事，精心操作，对违章指挥，违章作业应予抵制。

3、认真做好容器设备的维护。保养工作，保持容器处于完好状态。

4、认真执行操作规程和岗位操作规程。严密监视设备各参数的变化，保持最佳运行状态，并做好各项记录，内容须真实。

5、遇有事故时及时报告有关人员，不得隐瞒事故。

6、努力学习业务技术知识，不断提高操作技术水平和事故处理能力。

特种设备安全检查制度

1.安全检查要做到经常性，充分发动群众，坚持专职检查与群众检查相结合，日常检查与定期检查相结合，普遍检查与重点检查相结合，做到层层把关，堵塞漏洞。

2.定期安全检查由特种设备安全管理部门组织实施。

(1)每年安排一次年度安全检查。主要检查内容：查设备、查制度、查措施、查事故处理情况等。

(2)每月安排一次定期的安全检查。对特种设备使用情况进行检查。

(3)特种设备安全管理人员要不定期的开展日常安全检查，到操作现场监督检查有无违章操作，是否符合安全要求操作，发现问题应及时制止、纠正。

3.各部门除配合特种设备管理部门组织的安全检查外，还要每季度组织有关技术人员对设备使用情况，各项安全制度执行情况重点检查。发现问题及时反馈，并作好检查记录。

特种设备维护保养、巡检制度

1、认真执行设备使用与维护相结合和设备谁使用谁维护的原则。坚持维护与检修并重，以维护为主的原则。严格执行岗位责任制，确保设备完好。

2、操作人员对所使用的设备，通过岗位培训合格才能上岗，发现设备运转不正常，安全装置不符合规定应立即上报，如不立即处理和采取相应措施，有权停止使用。

3、要严格执行日常维护保养制度和定期保养制度。日常维护保养：操作者每天进行保养。设备运行时，注意设备运转、液位、各种温度仪表、压力指示信号、保险装置是否正常;灭菌结束后清洁、擦洗。定期维护保养：每月进行一次全面的设备检查保养。

4、正确使用设备，严格遵守操作规程，启动前认真准备，启动中反复检查，设备停止运行后妥善处理，运行中认真执行操作规程，不准超温、超压运行。

5、精心维护、严格执行巡回检查制，定时按巡回检查路线，对设备进行仔细检查，发现问题，及时解决，排除隐患。搞好设备清洁、润滑、紧固、调整和防腐，保持零件、附件及工具完整无缺。

6、掌握设备故障的预防、判断和紧急处理措施，保持安全防护装置完整好用。

7、设备检修人员对所包修的设备，应按时进行巡回检查，发现问题及时处理，配合操作人员搞好安全生产。

8、所有特种设备维护工作，必须有明确分工，并及时做好保养维护。

特种设备安全事故报告处理制度

(一)事故报告

1.事故发生后，事故当事人或发现人应立即向安全管理部门和分院领导进行报告。

2.属上报政府部门的事故，应立即将事故发生时间、地点、经过情况、造成后果、原因初步分析、已采取的措施等情况，以电话、传真或电子邮件方式报告特种设备安全监督管理部门、安全生产监督管理局等主管部门。

3.发生事故先兆、设备安全隐患和重大未遂事件时，事故发生部门应及时向单位安全管理部门和领导进行报告。

(二)事故现场处置

1.事故发生后，单位在进行事故报告的同时迅速组织实施应急管理措施，立即撤离现场施工人员，防止事故蔓延、扩大，并负责对现场实施保护。

2.事故发生后导致人员伤亡时，应在撤离现场施工人员，组织实施应急管理措施的同时，迅速组织对受伤人员的救护。

3.保护好事故现场，积极配合事故调查组调查、取证，为调查组提供一切便利。不得拒绝调查，不得拒绝提供有关情况和资料。若发现有上述违规现象，除对责任者视情节给予通报批评和罚款外，责任者还必须承担由此产生的一切后果。

(三)事故处理

1.事故处理要坚持“三不放过”的原则，即事故原因没有查清不放过;事故责任者没有严肃处理不放过;防范措施没有落实不放过。

2.在进行事故调查分析的基础上，事故责任单位应根据事故调查报告中提出的事故纠正与预防措施建议，编制详细的纠正与预防措施，经公司安全管理部门审批后，严格组织实施，事故纠正与预防措施实施后，由单位安全管理部门实施验证。

3.对事故责任部门和责任人，由公司依据事故调查报告中对事故责任部门和责任人的处理意见和建议，进行行政处分和经济处罚，触犯刑律构成犯罪的交由司法机关依法追究刑事责任。

4.对事故造成的伤亡人员工伤认定、劳动鉴定、工伤评残和工伤保险待遇处理，按照国家有关规定进行处置。

5.事故调查处理结束后，安全管理部门应负责将事故详情、原因及责任人处理等编印成事故通报，组织全体职工进行学习，从中吸取教训，防止事故的再次发生。

6.事故处理结案后，安全管理部门应负责将事故调查处理资料收集整理后实施归档管理。

7、设备安全隐患应在调查结束后制定防范和处理措施，报分院主管或有关政府部门。

预真空压力容器安全操作规程

一

总则

1.压力容器操作人员必须取得当地质监部门颁发的《特种设备作业人员资格证件》后，方可独立承担压力容器操作。

2.压力容器操作人员要熟悉本岗位的工艺流程，有关容器的结构、类别、主要技术参数和技术性能，严格按操作规程操作。掌握处理一般事故的方法，认真填写有关记录。

3.压力容器要平稳操作，容器开始加压时，速度不易过快，要防止压力的突然上升。

4.压力容器严禁超温超压运行。发现温度，压力异常时，应及时停机检查。排除故障方可重新开机。

5.严禁带压拆卸压紧螺栓。维修时必须停泵、排气卸压后方可进行。

二

日常操作和维护保养

1.严格按照压力容器操作规程进行操作。

2.开始操作前，应首先检查气泵、储气罐、管道、阀门、及安全附件是否处于良好状态。

3.坚持压力容器日巡检制度，储气罐每日至少排水一次，及时发现不正常状态，并采取相应措施调整和排除。

4.随时检查压力容器及相关管道和附件，及时处理“跑、冒、漏”现象。

5.每月应对安全阀进行全面检查。手动排气以防阀芯与阀座粘死卡死。

6.安全阀每年至少校验一次。

7.发现下列情况时，必须及时更换安全阀：

(1)安全阀的阀芯和阀座密封不严且无法修复的。

(2)安全阀的阀芯和阀座粘死或弹簧严重腐蚀、生锈的。

8.保持压力表洁净，随时注意压力表的工作情况。有下列情况时，及时更换压力表：

(1)无压力时，指针不能归零的。

(2)表盘玻璃破裂或表盘刻度模糊不清的。

(3)封印损坏或超过校验有效期的。

(4)压力表指针松动或断裂的。

(5)有其它影响压力表准确指示的其它缺陷的。

9.压力表每半年交计量部门校验一次。

预真空灭菌器安全管理制度

1、操作人员必须经过上岗培训，持证上岗。严格执行操作规程。

2、每日灭菌前检查灭菌器柜门、锁扣、蒸气调节阀、安全阀等是否处于完好状态。

3、经常清理排气口，去除毛絮等杂物。保持灭菌柜清洁，排气管道通畅。

4、防止超热现象。超过临界温度2℃时蒸气不易凝结，穿透力减低影响灭菌质量。灭菌时注意观察饱和蒸气压力下的温度。

5、物品装载量不超过90%。脉动真空灭菌器的装载不小于柜室容积5%，防止小装量效应。

6、注意检查设备管线有无漏气漏水。

7、每天工作结束后要关闭蒸气、电源、水源阀门。

8、非灭菌岗位的人员，不得使用高压蒸气灭菌器。

9、每半年对灭菌设备进行检查维护一次。

10、工作期间，操作人员应坚守工作岗位，不得撤离职守。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！