# 工厂目视画管理画线标准

来源：网络 作者：雾凇晨曦 更新时间：2025-06-16

*工厂目视画管理画线标准1、现场为什么要画线企业的现场管理其实和交通管理的理念一致，在公路上设置不同的线，不仅是为了美观，更主要是为了安全、高速，使现代化的城市交通能保持顺畅、有序、减少交通事故发生。企业管理也是一样。现场画线的目的也不是单纯...*

工厂目视画管理画线标准

1、现场为什么要画线

企业的现场管理其实和交通管理的理念一致，在公路上设置不同的线，不仅是为了美观，更主要是为了安全、高速，使现代化的城市交通能保持顺畅、有序、减少交通事故发生。企业管理也是一样。现场画线的目的也不是单纯为了现场的美观，更重要的是为了营造一个井然有序、安全高效的工作环境。

企业管理的最高境界就是清楚、简单、明了，5S在推行的时候要求对现场的区域和区位进行画线，也是为了使管理简单化，让任何人都清楚物品的摆放位置，这样才能进一步做到“三定”。

2、企业画线存在的问题

①主通道线及定位线的颜色、规格错误.白色、绿色、蓝色、红色、斑马线等误用;线条的规格不等，如l125px,250px,125px滥用;.虚线、实线及大小规格不等。

②警戒线的错误

不知道哪些地方要画警戒线，警戒线怎么画、用什么颜色画等，结果导致不该用斑马线的画斑马线，不该用红线的画红线。

③没有画门开关线

门开关线是为防止突然开门造成门后面人员的碰撞，标示门开关的轨迹的虚线，目的是提醒来往行人。但是如此简单又实用的线，很多企业都没有画。

④人行线

很多企业没有用箭头将人员行走的路线是靠右走还是靠左走标示出来。

很多企业根本没有对物流方向进行设计和规划，任凭员工随意搬运物品，导致现场物品搬运零乱不堪。

3、如何画线

车间规划完成后，首先要对现场的地板进行一次彻底的清扫，清扫时必须坚持“扫、冲、拖、抹”的“四项基本原则”，清扫完成后应待地板完全干燥后再准备画线，画线的基本步骤和方法如下:

①首先使用胶带对各区城进行定位。用胶带的目的是便于对以域规划随时进行修改、完善。

②区域运行一定阶段，如胶带粘贴3个月之后就可把胶带撕掉并清洗干净，用油漆进行固定，最好用公路画线的油漆。以加强油漆的附着力，不易脱落。如果地板是不易着色的瓷砖等，那么可以直接用250px左右的不同颜色的瓷砖来进行画线。

③特别的地方如危险区域、有安全隐患的区域应该用铁删栏进行区隔并刷上红黄相间的警戒色，以示警示。

1.1管道

1.1.1管道色环

目的：对管道进行可视化，可以预知管道内流体的名称，预知管道危险性，防止误操作、误碰设备，预防事故的发生，提高管道操作、维护的效率。

对象：公司所有管道。

1.1.2管道介质

目的：

1、使管道内的介质名称、介质流向能够可视化。

2、可以预知管道区域及工作时的危险性，提高管道运行、维护的效率。

对象：公司所有管道，包括气体和液体管道。

标准：

1、管道介质的标识由色环、介质名称、流向三部分组成。

2、箭头和文字用红色刷漆。

3、色环及介质流向应标注在阀门附近、弯头、穿墙处及管道密集、难以辨别的部位，其位置应在距弯头至少500mm的直管段上；如两个弯头相距不够1000mm时应选择中间位置。

4、色环、介质名称、流向在管道上的相对位置。

管道外径与标识对应表

实际案例：

1.2指针式仪表

目的：任何人看计量器的指针都能立即判断设备正常与否，有利于发现异常及时处理，建立快速反应系统。

对象：电流表、电压表、现场压力表、真空表、现场温度计等指针型仪表。

标准：

1、可以开启的计量器具原则上是把胶带直接贴在里面刻度上，根据情况也可以把胶带贴在玻璃外面。

2、胶贴标识颜色区分如下：

正常范围：绿色；

超限值：红色；

警戒值：黄色。

3、表计要定期进行校验检查。

图解：

实际案例：

1.3开关箱

目的：预先把握开关控制的范围和电器，准确开关制定的区域，提倡节约意识。

对象：生产现场，所有电气开关，照明开关。

标准：

1、标准电器或照明灯的开关位置。

2、标出电源开关的区域名称。

3、标出负责人。

4、适当配以文字说明，增强节能意识。

实际案例：

1.4地线

目的：防止误接、误用、清除专用地线，给设备安全运行带来隐患。

对象：所有电气设备，包括电缆、电机等专用地线外露部分，全部进行标识。

标准：

1、采用柠黄、绿相间斑马线标识。

2、规格：条纹宽度为柠黄100mm，绿100mm。

图解：

实际案例：

1.5设备标牌

目的：明确设备名称，防止误操作事故的发生，提高操作质量和效率。

对象：生产现场所有设备（管道除外）。

标准：

1、制作设备名称标示牌。

2、标准：材质为不锈钢板，用漆涂刷而成。牌子固定于设备醒目处，面向主巡检路线。

3、明确设备名称、设备编号、区域、责任人等

实际案例：

1.6 设备颜色

1.6.1 泵

目的：明确泵的旋转方向。

对象：现场所有阀门。

标准：

实际案例：

1.6.2 阀门颜色

实际案例：

1.6.3 地脚螺栓

目的：能够了解螺栓、螺母的松紧状态，预防设备安全事故发生。

对象：风机、泵、防护罩旋转震动体的螺母（地脚螺钉）、螺栓的旋转部位。

标识（划线）顺序：

①清理螺栓、螺母及周围的灰尘、油污；

②锁紧螺栓、螺母至紧固状态；

③划线；

④当线被破坏或颜色看不清时再按前三步进行划线涂色。图解：

划线方法：①使用红色油漆标示②标示线的宽度为2mm~3mm，具体宽度根据螺栓、螺母大小决定。

1.6.4 设备注油点、测温点、测震点

图解：（1）注油点

1.6.5 油箱观察孔标示方法

目的：明确标示油箱界限，易于判断油箱内油位高低。

对象：电机、轴承箱等有油箱观察孔的位置。

标准： ①胶贴标示颜色区分如下：

正常范围:绿色；上限（最大值）：红色；

下限（最小值）：黄色。

图解：

1.7胶皮管放置标准

目的：规范现场胶皮管的放置，以免管道羁绊巡检人员。

对象：现场所有胶皮管。

标准：对现场的管子，可以采用刷漆的方式使其定位，也可以缠到固定在墙面的滚轴上，如图例所示。

1.8现场控制箱

目的：明确现场控制箱控制范围，防止误操作。

对象：现场所有控制箱。

标准：标签长131mm，宽38mm，蓝底白字。

实际案例：

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！