# 第一届全国数控技能大赛实际操作竞赛样题及评分标准含数控车数控铣加工中心及职工组学生组

来源：网络 作者：浅唱梦痕 更新时间：2025-06-27

*第一届全国数控技能大赛数控车实际操作模拟试题及评分标准(学生组/职工组)数控车床加工操作模拟试题考核要求：1、以小批量生产条件编程。2、不准用砂布及锉刀等修饰表面。3、未注倒角1×45o,锐角倒钝0.2×45°。4、未注公差尺寸按GB180...*

第一届全国数控技能大赛

数控车实际操作模拟试题及评分标准

(学生组/职工组)

数控车床加工操作模拟试题

考核要求：

1、以小批量生产条件编程。

2、不准用砂布及锉刀等修饰表面。

3、未注倒角1×45o,锐角倒钝0.2×45°。

4、未注公差尺寸按

GB1804-M。

5、端面允许打中心孔。

6、材料及备料尺寸：45#（φ55×150）。

工种

数控车床

图号

HNCT0001

单位

总得分

竞赛批次

机床编号

姓名

学历

序号

考核项目

考核内容及要求

配分

评分标准

检测结果

扣分

得分

备注

外圆

φ

IT

超差0.01扣2分

Ra

降一级扣2分

φ

IT

超差0.01扣2分

Ra

降一级扣2分

φ

IT

超差0.01扣2分

Ra

降一级扣2分

内孔

φ

IT

超差0.01扣2分

Ra

降一级扣2分

成形面

Sφ48±0.02

IT

超差0.01扣1分

Ra

降一级扣2分

R9±0.02

IT

超差0.01扣1分

Ra

降一级扣2分

外螺纹

M30×2-6g

不合格不得分

Ra

降一级扣2分

圆锥

20°±2′

IT

超差1′扣1分

Ra

降一级扣2分

长度

145±0.08

IT

超差0.01扣1分

33±0.02

IT

超差0.01扣1分

26±0.02

IT

超差0.01扣1分

IT

超差0.01扣1分

2处

槽宽

IT

超差0.01扣1分

3处

形位公差

超差0.01扣1分

文明生产

按有关规定每违反一项从总分中扣3分，发生重大事故取消考试。扣分不超过10分。

程序编制

①程序要完整，有自动换刀，连续加工（除端面外，不允许手动加工）。②加工中有违反数控工艺（如未按小批量生产条件编程等），视情况酌情扣分。③扣分不超过20分。

其他项目

①一般按照GB1804-M。②工件必须完整，考件局部无缺陷（夹伤等）。③扣分不超过10分。

加工时间

定额时间，180分钟。到时间停止加工。

记录员

监考人

检验员

考评人

第一届全国数控技能大赛

数控铣（加工中心）实际操作模拟试题及评分标准

(学生组/职工组)

数控铣床加工操作模拟试题

20±0.1

40±0.1

SR50

180±0.02

Φ60

160±0.02

200±0.02

4-R10

2-R20

100±0.02

120±0.02

140±0.02

8-R6

6-Φ5

6-Φ8

B

A

0.1

B

0.1

A

考核要求：

1、不准用砂布及锉刀等修饰表面。

2、未注公差尺寸按

GB1804-M。

3、Φ8与Φ5两孔偏距不得大于0.054、材料及备料尺寸：45#（210×150×50）。

工种

数控铣床

图号

HNCM0001

单位

总得分

竞赛批次

机床编号

姓名

学历

序号

考核项目

考核内容及要求

配分

评分标准

检测结果

扣分

得分

备注

外形

200±0.02

IT

超差0.01扣2分

Ra

降一级扣2分

140±0.02

IT

超差0.01扣2分

Ra

降一级扣2分

IT

超差0.01扣2分

Ra

降一级扣2分

R10

IT

Ra

球

SR50

IT

超差0.01扣2分

Ra

降一级扣2分

φ60

型腔

100±0.02

IT

超差0.01扣1分

Ra

降一级扣2分

160±0.02

IT

超差0.01扣1分

Ra

降一级扣2分

两孔偏距

不合格不得分

孔位

160±0.08

IT

超差0.01扣1分

180±0.02

IT

超差0.01扣1分

120±0.02

IT

超差0.01扣1分

孔径

φ5

IT

超差0.01扣1分

6处

φ8

6处

形位公差

0.1

超差0.01扣1分

文明生产

按有关规定每违反一项从总分中扣3分，发生重大事故取消考试。扣分不超过10分。

程序编制

①程序要完整，有自动换刀，连续加工（除端面外，不允许手动加工）。②加工中有违反数控工艺（如未按小批量生产条件编程等），视情况酌情扣分。③扣分不超过20分。

其他项目

①一般按照GB1804-M。②工件必须完整，考件局部无缺陷（夹伤等）。③扣分不超过10分。

加工时间

定额时间，180分钟。到时间停止加工。

记录员

监考人

检验员

考评人

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！