# 焊工上岗证 复习题库 14

来源：网络 作者：风月无边 更新时间：2025-07-06

*1、激光探头给出的电信号与所检测到的激光能量成正比。您暂未填写答案，正确答案为：对2、氧气减压表是不禁油的。您暂未填写答案，正确答案为：错3、焊条电弧焊适用于各种金属材料各种厚度各种结构形状的焊接。您暂未填写答案，正确答案为：对4、需要通水...*

1、激光探头给出的电信号与所检测到的激光能量成正比。

您暂未填写答案，正确答案为：对

2、氧气减压表是不禁油的。

您暂未填写答案，正确答案为：错

3、焊条电弧焊适用于各种金属材料各种厚度各种结构形状的焊接。

您暂未填写答案，正确答案为：对

4、需要通水冷却的电渣焊用焊剂,可以不用烘干。

您暂未填写答案，正确答案为：错

5、焊接电弧的温度不会超过1000℃。

您暂未填写答案，正确答案为：错

6、钍钨极是目前钨极氩弧焊中应用最广泛的一种电极。

您暂未填写答案，正确答案为：错

7、根据电压降来确定向一台焊机供电的电力变压器功率大小时,电压降应在焊机所在处测量。

您暂未填写答案，正确答案为：对

8、随着钢中含碳量的增加,钢中渗碳体的量将减小。

您暂未填写答案，正确答案为：错

9、二氧化碳焊采用短路过渡技术焊接电弧热量集中,受热面积大,焊接速度快。

您暂未填写答案，正确答案为：错

10、盛装一般气体的气瓶,不用检验。

您暂未填写答案，正确答案为：错

11、电子束焊接属于高能束流焊接,它是利用加速和聚集的电子束轰击置于真空(必须是真空)的焊件所产生的热能进行焊接的方法。

您暂未填写答案，正确答案为：错

12、热喷涂是一种制造堆焊层的工作方法。

您暂未填写答案，正确答案为：错

13、低氢焊条比酸性焊条进行手工电弧焊时,产生的金属飞溅严重。

您暂未填写答案，正确答案为：对

14、气瓶在使用过程中,发现有严重腐蚀损伤或对其安全可靠性有怀疑时,应提前进行检验。

您暂未填写答案，正确答案为：对

15、单丝埋弧焊在工件不开坡口的情况下,一次可熔透20mm。

您暂未填写答案，正确答案为：对

16、普通橡胶导管和衬垫可用做液化石油气瓶的配件。

您暂未填写答案，正确答案为：错

17、职业健康检查是落实用人单位义务实现劳动者权利的重要保障,是落实职业病诊断鉴定制度的前提,也是社会保障制度的基础,它有利于保障劳动者的健康权益,减少健康损害和经济损失,减少社会负担。

您暂未填写答案，正确答案为：对

18、采用二氧化碳焊焊接厚板时可增加坡口的钝边,减小坡口。

您暂未填写答案，正确答案为：对

19、埋弧焊时电弧是在一层颗粒状的可熔化焊剂覆盖下燃烧,电弧不外露。

您暂未填写答案，正确答案为：对

20、在实际生产中,大多用氩气作为切割气体。

您暂未填写答案，正确答案为：错

21、BP1-3X3000型电渣焊变压器用通风机进行冷却。

您暂未填写答案，正确答案为：错

22、流量太小,容易变成紊流,使空气卷入,也会降低保护效果。

您暂未填写答案，正确答案为：错

23、油类着火用泡沫二氧化碳或干粉灭火器扑灭。

您暂未填写答案，正确答案为：对

24、金属的铸造性能主要是指金属在液态时的流动性以及液态金属在凝固过程中的收缩和偏析程度。

您暂未填写答案，正确答案为：对

25、一般TIG能焊接的大多数金属,均可用等离子弧焊接。

您暂未填写答案，正确答案为：对

26、火柴和打火机的火焰属于明火。

您暂未填写答案，正确答案为：对

27、氩弧焊引弧所用的高频振荡器会产生一定强度的电磁辐射,接触较多的焊工,会引起头晕疲乏无力心悸等症状。

您暂未填写答案，正确答案为：对

28、焊接噪声会对人体的神经系统心血管系统等产生不良的影响。

您暂未填写答案，正确答案为：对

29、钨极气体保护焊使用的电流种类不包括直流正接。

您暂未填写答案，正确答案为：错

30、焊工在操作过程中,应避开点燃的火焰,防止烧伤。

您暂未填写答案，正确答案为：对

31、碳弧气刨只要有一台直流电焊机有压缩空气,有专用的电弧切割极及碳棒,使用方便,操作灵活。

您暂未填写答案，正确答案为：对

32、凡是属于压焊的方法都可用于堆焊。

您暂未填写答案，正确答案为：错

33、手工电弧焊焊接12mm-16mm厚度的钢板对接焊可以达到16m/h。

您暂未填写答案，正确答案为：错

34、堆焊主要用于制造新零件与修复旧零件两个方面。

您暂未填写答案，正确答案为：对

35、熔化极混合气体保护焊是采用在惰性气体中加入一定量的其他惰性气体进行焊接的方法。

您暂未填写答案，正确答案为：错

36、电渣焊电源出现电弧放电过程或电渣-电弧的混合过程,对电渣过程没有影响。

您暂未填写答案，正确答案为：错

37、钎焊作业的安全生产可以保障人身安全与健康。

您暂未填写答案，正确答案为：对

38、等离子弧焊接钛钽及锆合金时,所用气体中加入少量的H2,可减少气孔裂纹,提高焊缝力学性能。

您暂未填写答案，正确答案为：错

39、气焊是利用气体火焰作为热源的一种熔化焊接方法。

您暂未填写答案，正确答案为：对

40、自动埋弧堆焊电弧电压减小时,堆焊焊缝宽度增加。

您暂未填写答案，正确答案为：错

41、触碰设备不带电的外露金属部分,如金属外壳金属护罩和金属构架等,不会触电。

您暂未填写答案，正确答案为：错

42、灭火剂是能够有效地破坏燃烧条件,使燃烧终止的物质。

您暂未填写答案，正确答案为：对

43、正确估算瓶内CO2贮量是采用称钢瓶质量的方法。

您暂未填写答案，正确答案为：对

44、安全生产管理的目标是减少和控制危害,减少和控制事故,尽量避免生产过程中由于事故所造成的设备损坏财产损失环境污染,其他人员损失可以忽略。

您暂未填写答案，正确答案为：错

45、埋弧焊电弧的电场强度较大,电流小于100A时电弧不稳,因而不适于焊接厚度小于1mm的薄板。

您暂未填写答案，正确答案为：对

46、在禁火区内动火一般实行三级审批制。

您暂未填写答案，正确答案为：对

47、“安全第一”,指在生产经营活动中,要始终把财产安全放在首要位置。

您暂未填写答案，正确答案为：错

48、可使用焊炬割炬的嘴头与平面摩擦的方法来清除嘴头堵塞物。

您暂未填写答案，正确答案为：错

49、乙炔燃烧失火时,绝对禁止使用四氯化碳灭火,宜用二氧化碳灭火器或干粉灭火器救火。

您暂未填写答案，正确答案为：对

50、技术安全是安全生产管理以预防为主的根本体现。

您暂未填写答案，正确答案为：对

51、氧气瓶阀门着火,只要操作者将阀门关闭,断绝氧气,火会自行熄灭。

您暂未填写答案，正确答案为：对

52、焊条就是涂有药皮的供焊条电弧焊使用的熔化电极。

您暂未填写答案，正确答案为：对

53、旋转运动的危险是指人体或衣物卷进机械的旋转部位而引起的伤害。

您暂未填写答案，正确答案为：对

54、焊接电流大小是决定焊缝熔宽的最主要参数。

您暂未填写答案，正确答案为：错

55、脱离低压电源的方法可用“拉切挑拽”四个字概括。

您暂未填写答案，正确答案为：错

56、工厂中使用激光焊优点多,投资少,见效快。

您暂未填写答案，正确答案为：错

57、所有金属中只有铜是红色。

您暂未填写答案，正确答案为：对

58、二氧化碳焊的焊缝含氢量低。

您暂未填写答案，正确答案为：对

59、湿法焊接时,引弧电压要低于大气中的引弧电压。

您暂未填写答案，正确答案为：错

60、电子束焊适用于通常熔化焊方法无法焊接的异种金属材料的焊接。

您暂未填写答案，正确答案为：对

61、埋弧半自动焊主要是软管自动焊,其特点是采用较细直径的焊丝,焊丝通过弯曲的软管送入熔池,焊丝的直径应≤()mm。

A、2

B、3

C、4

您暂未填写答案，正确答案为：A62、与氢氧化钠混合能产生剧热的是()。

A、硝酸钾

B、氯化铁

C、乙醇

您暂未填写答案，正确答案为：C63、激光束的优点不包括()。

A、焊件不易氧化

B、焊缝变形极小

C、设备复杂

您暂未填写答案，正确答案为：C64、乙炔发生器中不得使用()。

A、含铜质量分数大于70%的铜合金做配件

B、钢配件

C、铸铁配件

您暂未填写答案，正确答案为：A65、焊后热处理是指()。

A、高温退火

B、中温退火

C、低温退火

您暂未填写答案，正确答案为：C66、压力焊中最早的半机械化焊接方法是()。

A、缝焊

B、点焊

C、对焊

您暂未填写答案，正确答案为：A67、关于钎焊从业人员的权利,说法错误的是()

A、从业人员享有拒绝违章指挥和强令冒险作业权

B、从业人员享有停止作业和紧急撤离的权利

C、发生生产安全事故后,从业人员首先自行商量,待无法达成一致时再依照劳动合同和工伤社会保险合同的约定,享有相应的赔付金

您暂未填写答案，正确答案为：C68、下列说法正确的是()。

A、间接或者可能危及人身安全的情况应立即撤离

B、最大限度地保护现场作业人员的生命安全是第一位的C、保护现场作业人员的生命安全是次要的您暂未填写答案，正确答案为：B69、固定式排烟罩的特点是()。

A、适用于焊接大而长的焊件时排除电焊烟尘和有毒气体

B、可以根据焊接地点和操作位置的需要随意移动

C、适合于焊接操作地点固定焊件较小情况下采用

您暂未填写答案，正确答案为：C70、下列情况不属于触电事故原因的是()。

A、电动机械设备按规定接地接零

B、手持电动工具无漏电保护装置

C、电箱不装门锁,电箱门出线混乱,随意加保险丝,并一闸控制多机

您暂未填写答案，正确答案为：A71、二氧化碳气体几乎全部发生分解的温度为()K。

A、5000

B、4000

C、3000

您暂未填写答案，正确答案为：A72、下列不是我国有关安全生产的专门法律的是()。

A、《中华人民共和国劳动法》

B、《服务业管理规定》

C、《中华人民共和国突发事件应对法》

您暂未填写答案，正确答案为：B73、堆焊属于()。

A、熔焊

B、压焊

C、钎焊

您暂未填写答案，正确答案为：A74、魏氏组织使钢材性能变变化为()。

A、韧性下降

B、塑性增大

C、脆性减小

您暂未填写答案，正确答案为：A75、低真空电子束焊的真空度为()。

A、10-4至10-1pa

B、10-1至10pa

C、大气压

您暂未填写答案，正确答案为：B76、水蒸气二度烫伤的症状是()。

A、坏死性

B、红斑性

C、水泡性

您暂未填写答案，正确答案为：C77、触电急救的步骤正确的是()。

A、第一步是现场救护,第二步是医院诊治

B、第一步是使触电者迅速脱离电源,第二步是现场救护

C、第一步是现场救护,第二步是使触电者迅速脱离电源

您暂未填写答案，正确答案为：B78、熔化极活性气体保护电弧焊不适用于()。

A、不锈钢全位置焊接

B、合金钢全位置焊接

C、铝及铝合金中厚板焊接

您暂未填写答案，正确答案为：C79、不能防护间接触电的是()。

A、采用高电压

B、采用Ⅱ级电工产品

C、采用不接地的局部等电位连接保护

您暂未填写答案，正确答案为：A80、气体火焰焊是利用可燃气体(如乙炔液化石油气氢丙烷等),以合适的比例与哪种物质发生激烈反应。()。

A、氧气

B、空气

C、氮气

您暂未填写答案，正确答案为：A81、中碳钢焊接时,由于母材金属含碳量较高,所以焊缝的含碳量也较高,容易产生()。

A、冷裂纹

B、热裂纹

C、延迟裂纹

您暂未填写答案，正确答案为：B82、“氟氢原子反应时,能形成处于激发态的氟化氢离子从而产生激光”,描述的是()。

A、液体激光器

B、半导体激光器

C、气体激光器

您暂未填写答案，正确答案为：C83、埋弧焊时,熔化的金属形成()。

A、熔池

B、熔渣

C、渣壳

您暂未填写答案，正确答案为：A84、在电动机的控制和保护电路中,安装的熔断器主要起()。

A、短路保护作用

B、过载保护作用

C、漏电保护作用

您暂未填写答案，正确答案为：A85、空气中含量最多的稀有气体是()。

A、氦气

B、氩气

C、氖气

您暂未填写答案，正确答案为：B86、阴燃是()的燃烧特点。

A、气体

B、固体

C、液体

您暂未填写答案，正确答案为：B87、焊接作业发生火灾逃生时,要尽量贴近地面撤离,主要原因是()。

A、看得清地上有无障碍物

B、以免碰着别人

C、燃烧产生的有毒热烟在离地面近的地方浓度较小,可降低中毒几率

您暂未填写答案，正确答案为：C88、氧气瓶是贮存和运输氧气的专用高压容器,瓶体表面为()。

A、黑色

B、天蓝色

C、灰色

您暂未填写答案，正确答案为：B89、关于钨的描述错误的是()。

A、在高温时电子发射能力不强

B、熔点最高的金属

C、目前最好的一种不熔化电极的材料

您暂未填写答案，正确答案为：A90、下列有关安全生产知识的说法,错误的是()。

A、精心操作,严格执行钎焊工艺纪律,做好各项记录

B、正确分析判断和处理各种事故隐患,把事故消灭在萌芽状态

C、交接班无需交接安全情况

您暂未填写答案，正确答案为：C

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！