# 挡土墙混凝土压顶施工工艺

来源：网络 作者：浅语风铃 更新时间：2024-01-14

*挡土墙混凝土压顶施工工艺施工准备1、挡土墙砌筑已完成并通过监理工程师验收，可以进入下道工序。2、施工人员全部到位、施工机械设备进场。3、各种原材料已进场并通过抽样报验。4、以控制网点为基点，用全站仪按设计图纸提供的护岸曲线要素点座标向岸侧偏...*

挡土墙混凝土压顶施工工艺

施工准备

1、挡土墙砌筑已完成并通过监理工程师验收，可以进入下道工序。

2、施工人员全部到位、施工机械设备进场。

3、各种原材料已进场并通过抽样报验。

4、以控制网点为基点，用全站仪按设计图纸提供的护岸曲线要素点座标向岸侧偏移40公分推算坐标，在挡墙顶部放出压顶样标，用订子或油漆做好标记，用钢尺测量出压顶边线位置，拉线立模，立模后测出模板高程，报验合格后浇筑。

注意事项

挡墙压顶采用细石混凝土，C20砼浇筑，其尺寸位置和水平标高的准确度要求较严。应注意以下几点：压顶模板要有一定的强度、刚度、稳定性，并保证压顶的设计尺寸，模板接缝紧密，不漏浆，保证砼外表面清洁光滑；压顶上部有栏杆的，应将栏杆位置留置，在施工过程中应注意校正，保证其位置准确。压顶混凝土轴线应与中心线平行，混凝土收光时要求压光三次，浇筑成形的压顶混凝土应棱角方正、顺直，圆弧段曲线圆滑、表面光洁、平整，无裂缝，侧面无蜂窝、麻面。

压顶混凝土浇注施工

压顶砼采用C20混凝土分段浇筑，分段长度与伸缩缝的位置对应一致，并在设计要求位置预埋铁件，起到钢支撑支点的作用。为确保围檩顺直，侧模采用木模板，中间采用对拉螺栓φ12@1000，支撑采用φ48钢管@600设置。压顶圈梁顶面标高-800。

（1）、模板工程

1）模板的材料与设计

施工前必须对模板的材料、设计、制作做好充分的准备。模板的设计、制作和安装应该使混凝土得以正常的浇筑和捣实，使其形成准确的形状、尺寸和位置。模板应有足够的强度，能承受混凝土浇筑时侧压力与振动力，并应牢靠地维持原样、不位移、不变形。模板表面应光洁平整、接缝严密、不漏浆，以保证混凝土表面的质量。

2）模板清理及涂刷隔离剂

模板在使用之后和浇捣之前应清洁干净，表面无污物、凸出的钉子、裂缝或其他损伤应修补好。为防锈或加速拆模而涂在模板的侧面上的隔离剂，应为矿物油或其他脱模材料。按惯例模板应在立模前涂刷好。涂刷作业必须不得因污染而影响混凝土或钢筋，施工时应采取有效措施予以清理。

3）模板拼装

模板拼装精度应满足组合尺寸和平整度要求，施工时模板应具有足够的强度、刚度和稳定度。

模板在安装过程中，必须经常保持足够的临时固定设施，支撑稳定，有足够的支撑杆以防倾覆，并能经受混凝土的浇筑和振动以及气候的影响。

混凝土浇筑和凝固过程中，模板不允许变形和漏浆，以保证结构的正确形状和尺寸。

（2）、钢筋工程

采用现场成型钢筋，主筋采用HRB335级钢。箍筋采用HPB235级。钢筋绑扎将按图纸要求进行，所有规格、尺寸、数量、间距必须核对准确。钢筋的接头形式采用搭接焊接，单面焊10D,焊条为E5O型，并按规范规定进行一定数量的抽检取样复试。

（3）、混凝土工程

1.采用商品混凝土，1台汽车泵悬臂布料。

2.主要工序施工质量保证措施

1）采用C20商品砼，汽车泵泵送。砼坍落度为140±2O。

2）砼到达现场后要随时抽样，测定砼坍落度并制作试块。现场不得任意加水。

3）振捣时振动棒应尽量避免碰钢预埋件，保持一定距离。

4）混凝土浇注前，请监理和有关单位进行复核和验收，减少和避免将来对结构的开凿。

仅供参考

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！