# 钳工实训室建设方案

来源：网络 作者：蓝色心情 更新时间：2024-08-20

*第一篇：钳工实训室建设方案钳工实训室建设方案一、项目概述目前学校的开设的机电技术应用专业、数控技术应用专业和汽车检测与维修专业，在课程设置和培养方案中均有钳工实习项目，而且钳工实训是工科专业必须进行的一项实践性教学环节。目前学校钳工实训室...*

**第一篇：钳工实训室建设方案**

钳工实训室建设方案

一、项目概述

目前学校的开设的机电技术应用专业、数控技术应用专业和汽车检测与维修专业，在课程设置和培养方案中均有钳工实习项目，而且钳工实训是工科专业必须进行的一项实践性教学环节。目前学校钳工实训室设备有：钳工工作台2套、台虎钳能用的有42台、台式钻床4台（1台坏掉）、钳工常用工具、量具各15套，基本满足教学要求。目前实训室为塑钢板房，存在多处漏水渗水，地面不平，多雨天气时常积水，致使实训室内潮湿，大部分工量夹具生锈。

二、根据目前的情况，我提出以下建设改进方案：

1、搬迁至新的汽训大楼，从根本上解决潮湿问题。

2、实训室内需要通自来水、修洗手池，方便打扫卫生，下课洗手。

3、实训地地面光滑一些，方便打扫、拖地。

4、增加2张钢架桌，放置台式钻床。

三、钳工实训室相关管理制度

钳工实训室简介

钳工实训室是工科专业基础实训室之一，该实训室主要面向机电技术应用、数控技术应用与汽车检测与维修专业学生的实训。实训室主要设备有：砂轮机、台式钻床、钳工操作台及台虎钳。钳工实训开设课题有：平面和立体划线、錾削、锉削加工、锯削加工、钻孔、铰孔、锪孔、攻丝和套丝、弯曲与矫正、装配等。通过钳工实习使学生掌握一定钳工操作技能，掌握一定的零件加工工艺过程及相关设备的使用。体现理论到实践，再由实践到理论的过程。突出技能加工的综合实用性，加强实际操作技术能力的培养。为学生进一步学习专业课以及从事机械加工制造、维修等工作打下良好的基础。

学生实训守则—“十要、十不准”

十要：

1、要穿符合安全要求的衣着，女生长辫要盘起来。

2、要提前五分钟进场。

3、要按教师分配的岗位工作。

4、要认真听教师讲解，仔细观看教师操作。

5、要严格遵守安全操作规程，集中注意力，确保人身和设备安全。

6、要保质保量按时完成生产实习任务。

7、要爱护设备、工具和量具，节约材料和水电。

8、要互相关心，团结友爱。

9、要保持实训室整齐美观。

10、要按时下课，做好卫生，关好水、电开关，关好门窗。

十不准：

1、不准穿背心、短裤、裙子、高跟鞋、拖鞋。

2、不准迟到、早退、请假要办手续。

3、不准窜岗、大声喧哗、嘻笑打闹。

4、不准顶撞教师和师傅。

5、不准动与本次实习无关的设备。

6、不准假公济私，干私活。

7、不准私带工刀量具、零件及各种材料出实训室。

8、不准叫别人或代别人做实训、考核工件。

9、不准乱丢、乱放工具、乱拿别人工具、材料。

10、不准吸烟、随地吐痰、丢果皮、杂物。

钳工安全技术操作规程

1、严格遵守学生实训守则“十要、十不准”的规章制度。

2、加工工件时(尤其是錾削)要互相照应，防止意外事故发生。

3、不准擅自使用不熟悉的机器和工具，设备使用前要检查，发现损坏或其它故障要立即停止使用。

4、加工工件产生的切削，需要清除时要用刷子或钩子，不准用手直接清除，更不准用嘴吹，以防伤害手指或眼睛。

5、使用电器设备时，须严格遵守操作规程，防止触电。如发现有人触电，不能慌乱，应立即切断电源进行抢救。

6、使用钻床时，应注意以下事项：

（1）、工件夹装必须牢固可靠。钻小件时，应用工具夹持，不准用手拿着钻。（2）、钻头上绕有长铁屑时，要停车清除。禁止用嘴吹，用手拉，要用刷子或铁钩清除。

钳工实训指导教师岗位职责

实训是职业教育的关键环节，培养学生动手操作能力，是实训教师的基本任务。

1、进行实训教学，必须认真撰写《实训课学期训练计划》，并根据实训课训练计划的课题、内容、进度，与实训管理员一起做好课前、课中、课后各教学环节的设备，工刀量具等各项准备工作。

2、按训练计划的要求，认真备课。备课内容包括：实训目的，课题名称，授课主要内容，课题要求，方法，程序，时间分段及对学生的要求等。在教学中注意培养学生观察，分析，处理问题的能力。

3、认真做好学生实习分组安排和轮换程序；保证学生有足够动手操作机会。

4、实训课开始时，实训主讲教师应先检查学生出勤情况，预习情况，进而讲解实训的内容、要求、方法及注意事项。实训进行时，认真组织教学，采取严格的安全措施，确保机器设备及人员的安全。

5、实习结束时，应会同管理员检查清缴设备、工刀量具，并做好记录。

6、下课时，安排学生做好设备的日常保养工作及室内的清洁卫生工作，协同管理员检查安全、防火设备，关好门窗、电灯、风扇、水闸等，杜绝各类事故发生。

7、指导教师应会同实训室管理员按课时安排做好各项教学准备工作。若因准备工作不足而影响生产实习课时，将区分不同性质、程度，岗位职责，按教学事故处理。

8、积极参加教研活动，参与教学改革、制作，改造教学设备，编写教材，撰写论文，提高实训教学质量。

实训室标语

节省原料一点一滴，质量追求精益求精

**第二篇：钳工实训室建设方案**

钳工实训室建设方案

一、项目方案概述

钳工是机械产品生产中应用最广泛的工种之一，机械产品的装配，调试，安装，维修都离不开钳工。因此，钳工实训是各大院校、技校中专不可缺少的实训项目之一，通过实训可以使学生熟悉各种工、量具的使用；掌握锯、锉、錾、划线、测量、钻孔、攻丝、套丝、装配刀具刃磨等各种钳工的基本技能，提高学生的钳工工艺水平。

根据学院机械系、机电系及化工系学生钳工实训、企业专业技术工人考证培训、承办自治区钳工技能大赛（全程录播）及钳工实训室一体化教学的要求，在充分论证的基础上，决定重新建设钳工实训室。

二、钳工实训室的实训目的、课题内容

根据国家职业技能鉴定的有关钳工实训考证及其相关专业实习实训的要求，结合专业建设的现实需要及发展目标，并且考虑开展一体化教学的特点，提出了钳工实训室应该完成的课题内容有：

1、了解钳工在工业生产中的任务，钳工实习场地设备和本工种操作中常用的工、量、刃具，了解实习场地的规章制度及安全文明生产要求。

2、明确划线的作用，能正确使用平面划线工具，掌握一般的划线方法和正确地在线条上打冲眼。

3、掌握好钳工常用的工、量、刃具的使用方法，能正确检查零件的平行度、平面度、垂直度等形位公差。

4、掌握好锉削、锯削、钻孔等钳工基本操作技能以及基本测量技能。

5、能够加工较简单的零件并达到技术要求。

6、社会技能鉴定培训、钳工考证训练及考证。

7、承办全区职业技能大赛。

三、实训室建筑要求

实训室建设面积150平米左右，配套60个工位，可同时接纳60名学生实训及参赛。房屋要求宽敞明亮，阳面有大窗户，房间灯光明亮，光线充足，便于学生划线操作。实训室正前方墙上安装黑板，地面找平并铺地砖，操作工位地上铺有10mm厚度防砸垫。

四、实训室装备配置

1、实训室配置单面二工位钳工工作台30张，两两“背靠背”摆放，共有60实训工位。钳工桌可选配SBZQG-2型钳工桌，SBZQG-2型钳工桌采用标准的组合式拆装结构、构件互换

一致性好，具有单面二工位、二个大容积的暗锁抽屉、可调重型垫脚。桌面采用重型复合桌面，总厚度40mm（表面采用1.2mm铁板磷化喷塑处理，中间采用38mm实木复合板芯，底面采用板防火贴面板，经过60吨压力机胶合定型而成）。具有台面平整、防锈、承重性好，防震，噪音低等优点。

2、Z4016型号台钻6台：最大钻孔直径16mm,立柱直径74mm，主轴最大行程110mm，主轴转速350-5500/8（r/min）电动机550W。并配有安装6台台钻的平台，平台要求稳固性好，结实、抗振。平台高度以台钻安装后手柄距地面1300mm为准。

3、砂轮机：3台 技术参数为：功率1.75KW、电压380V、电流2.0A、频率50Hz、转速1400-2800（r/min）,砂轮尺寸：ф300mm\*40mm\*ф75mm,砂轮粒度：46/60

4、摄像头及大屏幕 要求：讲台上有一个摄像头，侧面墙上配大显示屏，可将指导教师的示范操作实时在屏幕上播放，便于所有学生学习。同时该显示屏接有U口,教师可插U盘进行教学。并要求配备能观看60个工位操作的摄像头及显示器（显示器安装在另一房间）。

钳工实训室设备、工量具配置清单：

序号 2 3 4 5 6 7 8 9 10

名

称

拆装型二工位钳工桌 工位隔离网 台虎钳 钢锯架 圆锉刀 半圆锉刀 扁锉刀 方锉刀 三角锉刀

划线平台（板）

规

格

1600×750×800 1480×540 钳口150mm宽

8寸、12寸 8寸、12寸 8寸、12寸 8寸、12寸 8寸、12寸 300×400mm

单数 位 量

张 张 台 把 套 套 套 套 套 块 30 60 60 60 60 60 60 60 30

备注

喷塑钢结构、镀锌钢板桌面 配支架60只、磁铁150只

配锉刀柄各60支 配锉刀柄各60支 配锉刀柄各60支 配锉刀柄各90支 配锉刀柄各60支

已有 大划线平台

安放大划线平台的支撑12 架 13 榔头 14 圆规 宽座直角尺 16 钢直尺 划针（钨钢头）16 内外卡钳 18 三角刀 19 油石 20 丝锥 21 圆板牙 錾子（扁）（尖）23 什锦锉 24 手虎钳 25 活动扳手 26 一字螺丝刀 27 十字螺丝刀 28 呆扳手 29 丝攻扳手 30 扳牙扳手 31 尖嘴钳 32 铜丝刷 33 升降式圆凳 34 游标卡尺 35 样冲 36 钻头 37 高度游标 38 万能角度尺 39 千分尺 序号

500×800mm 块 2

500×800×800mm 个 2 1p 把 6寸 把 200×125mm 把 150 mm 把 长120 支 6寸 套 6寸 把 M6、8、10、12、14 套

套 M6、8、10、12、14 套

套 一组 套 40 mm 套 200×24

8寸 把 4寸 把 4寸 把 8、10、14 套

把

把 6寸 把

把 Φ320×420-500 张 150 mm 把

把 Φ6、8、10、12、14 套 200 mm 支 320° 把 0-25 mm 把

单数

位 量 幅幅

幅

幅60 60 60 60 60 60 60 60 60 30 30 30 60 60 60 60 60 60 60 60 40 60 40 60 30 30 30

五、实训室文化及教学建设配置：

名

称

规

格 挂板900×600mm 挂板900×600mm 挂板900×600mm 挂板900×600mm

备注 钳工实训室管理制度 2 钳工实训安全管理制度 3 钳工实习教师工作规范 4 钳工设备安全操作规程 5 工具钳工考核片 6 工具钳工考核片

引自《机械实验室规章制度》配双面胶 引自《机械实验室规章制度》配双面1 胶 引自《机械实验室规章制度》配双面1 胶 引自《机械实验室规章制度》配双面3 胶 视频文件，磁盘容量：0.71G 1 视频文件，磁盘容量：1.00G

J08中级钳工技能训练与考核题例精选 J22机械制造工艺基础 9 J23公差配合与技术测量 10 J28形位误差的检测 7

视频文件，磁盘容量：0.35G

视频文件，磁盘容量：1.57G

视频文件，磁盘容量：0.96G

视频文件，磁盘容量：0.30G

2024年4月3日

**第三篇：钳工实训室简介**

钳工实训室

简介

钳工实训室是我校专业基础实训室之一，该实习间主要面向机械制造与装配技术、汽车制造与装配技术、机电、仪表等专业学生的实训。钳工实习是所有专业的基础实习课程。实训室主要设备有台式钻床三台、钳工操作台10台及台虎钳40个。钳工实习车间总面积有140平方米。通过钳工实习使学生掌握一定钳工操作技能，掌握一定的零件加工工艺过程及相关设备的使用。体现理论到实践，再由实践到理论的过程。突出技能加工的综合实用性，加强实际操作技术能力的培养。为学生进一步学习专业课以及从事与机械相关的设计、制造、维修等工作打下良好的基础。项目

项目一平面和立体划线

项目二 錾削

项目三 钻孔

项目四 攻丝和套丝

项目五 弯曲与矫正

项目六 锯削加工

项目七 锉削加工

项目八 简单件制作加工

项目九 样板加工

项目十 装配

**第四篇：钳工实训室简介**

钳工实训室简介

钳工实训室是机电工程系专业基础实训室之一，该实习间主要面向机电系机电一体化技术、机械制造及其自动化、模具设计与制造、精密机械技术、计算机辅助设计与制造、数控技术、数控设备应用与维护等专业学生的实训。钳工实习是所有机电类专业的基础实习课程。

实训室主要设备有：微型车床、砂轮机、钻铣床、台式钻床、钳工操作台及台虎钳。钳工实习间总面积有一千二百平方米。

钳工实训开设课题有：平面和立体划线、凿削、钻孔、攻丝和套丝、弯曲与矫正、锯削加工、锉削加工、制作加工、样板加工、装配等。

通过钳工实习使学生掌握一定钳工操作技能，掌握一定的零件加工工艺过程及相关设备的使用。体现理论到实践，再由实践到理论的过程。突出技能加工的综合实用性，加强实际操作技术能力的培养。为学生进一步学习专业课以及从事与机械相关的设计、制造、维修等工作打下良好的基础。

**第五篇：钳工实训室简介**

钳工实训室简介

钳工实训室是工程系专业基础实训室之一，该实习车间主要面向机械制造及其自动化、数控技术、焊接技术等专业学生的实训。钳工实习是所有机电类专业的基础实习课程。

实训室主要设备有：台式钻床6台、钳工操作台20张（共80个工作位），台虎钳88台等。钳工实习间总面积有四百平方米。实训室设有学习区和实训区，融“教﹑学﹑做”于一体，能承担机械类和非机械类专业学生的钳工技能培训，能进行各种等级的钳工技能鉴定培训，能承担钳工的各种技能大赛。

钳工实训开设课题有：平面和立体划线、凿削、钻孔、攻丝和套丝、弯曲与矫正、锯削加工、锉削加工、制作加工、样板加工、装配等。

通过钳工实习使学生掌握一定钳工操作技能，掌握一定的零件加工工艺过程及相关设备的使用。体现理论到实践，再由实践到理论的过程。突出技能加工的综合实用性，加强实际操作技术能力的培养。为学生进一步学习专业课以及从事与机械相关的设计、制造、维修等工作打下良好的基础。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！