# 云南省曲靖市工业技师学院(原云南省工业高级技工学校)2024秋季招生简章（合集5篇）

来源：网络 作者：悠然小筑 更新时间：2025-05-13

*第一篇：云南省曲靖市工业技师学院(原云南省工业高级技工学校)2024秋季招生简章云南工业技师学院是一所经云南省人人民政府批准设立的全日制公办技工院校，主管部门为云南省工业和信息化委员会，新老校区占地面积480亩，2024年有在校生1627...*

**第一篇：云南省曲靖市工业技师学院(原云南省工业高级技工学校)2024秋季招生简章**

云南工业技师学院是一所经云南省人人民政府批准设立的全日制公办技工院校，主管部门为云南省工业和信息化委员会，新老校区占地面积480亩，2024年有在校生16270名。50年来学校经历了云南省煤炭技工学校、云南省煤炭高级技工学校、云南省工业高级技工学校、云南工业技师学院多个历史时期，始终将服务云南工业、为经济社会发展输送高素质技能人才作为自己的根本任务。通过50年创业、16年国家级重点技校创建、6年跨越发展，办学层次实现了从合格技校到首批省【部】级重点技校、国家级重点技校、高级技校、技师学院5次提升。荣获“国家技能人才培育突出贡献奖”、“云南省文明单位”等166项光荣称号。向社会生产、管理、服务一线输送各类人才6万余名。创造了省内同行“八个第一”、成就了“八大历史跨越”的显著业绩。50年独有的文化积淀代代相传、生生不息，造就了学院厚重的精神品格和鲜明的办学特色。学院已经成为云南技工院校的一面旗帜、云南职业教育的领军院校。

学院现有各类用工606名，其中，428名专兼职教师中，“双师型”教师占80%以上，上百名有实践经验的专家和能工巧匠到校上课。有云南省有突出贡献优秀专业技术人才和享受政府特殊津贴人员2名，国家级大赛裁判3名专业带头人、学术带头人25名，百名教师受到表彰奖励，百名骨干教师到发达省市、企业一线学习锻炼，百名教师参加了素质提升继续教育。学院建有国家级培训基地2个，国家级市范专业1个、省级骨干专业4个，发表论文156篇，主编、参编教材33部，电控设备厂通过3C认证，形成了产学研合作发展新模式。学院“十二五”发展的目标任务是，紧紧围绕建设绿色经济强省、民族文化强省和中国面向西南开放的桥头堡的战略目标，通过全面建设技师学院、全面建设扩建项目，改造提升基础能力，科学规划、合理布局新老校区功能，打造新老校区两翼齐飞格局。建设办学理念先进，培养模式科学，服务设会功能显著，具有云南特色的现代技工教育培训体系，实现办学规模20000名。把学院办成云南省工业与信息化发展技能人才的培训基地、工人技师的摇篮，办成省内一流、国内知名的技师学院，力争进入全国50所市范性技师学院。

电气工程系：电气自动化设备安装与维修、电子技术应用、机电一体化

就业去向：昆明钢铁控股有限公司、云天化集团有限责任公司、云南铜业有限公司、云南建工安装股份有限公司、云南冶金集团股份有限公司、云南锡业集团有限公司、中国水利水电第十四工程局有限公司、十四冶建设集团有限公司、云南玉溪仙福钢铁有限公司、玉溪汇溪金属铸造制品有限公司、云南乘风有色金属股份有限公司、昆明云内动力股份有限公司、昆明机床厂、云南盐化有股份限公司、云南电力线路器材厂、云南航天工业总公司、昆明电缆集团股份有限公司、中化化肥寻甸公司、通变电器有限公司、昆明电缆集团股份有限公司、云南省火电建设公司等。

焊接技术系：焊接加工、冷作钣加工

机械工程系：机械设备维修、工量具制造与维修、机电一体化、模具制造、机械装配

就业去向：昆明钢铁控股有限公司、云天化集团有限责任公司、云南铜业有限公司、云南建工安装股份有限公司、云南冶金集团股份有限公司、云南锡业集团有限责任公司、中国水利水电第十四工程局有限公司、十四冶建设集团有限公司、云南南磷集团股份有限公司、昆明云内动力股份有限公司、昆明机床厂、云南西仪工业股份有限公司、云南盐化股份有限公司、云南电力线路器材厂、云南航天工业总公司、昆明电缆集团股份有限公司等 数控加工系：数控加工（数控车工方向、数控铣工方向）、数控机床装配与维修、机床切削加工(车工方向、铣工方向）

就业起向：昆明钢铁控股有限公司、云南玉溪仙福钢铁有限公司、西南交通建设集团股份有限公司、云南省曲靖双友钢铁有限公司、昆明云内动力有限公司、昆明机床厂、云南省火电建设公司、云南CY集团有限公司等

汽车工程系：汽车维修、汽车电器维修、汽车板金与涂装、汽车装饰与美容、汽车检测、农机使用与维修

就业去向：云南力帆骏马车辆有限公司、一气通用红塔云南汽车制造有限公司等

能源技术系：热能动力、化工工艺、矿物开采与处理、煤矿电气设备维修、煤矿机械设备维修、煤矿安全工程、地质与测量、煤矿技术

就业去向：云南煤化工集团有限公司、威信云投粤电扎西能源有限公司等

农村能源开发与利用、农业水利技术

就业去向：云南省工人疗养院、云南邮政速递物流公司邮件处理中心、昆明七彩云南实业股份有限公司、曲靖科技有限公司、云南众力来福电气有限公司、云南新威电子有限公司、云南白药集团股份有限公司、云南物流产业集团有限公司、昆明制药股份有限公司等 建筑设备安装、建筑工程施工、建筑装饰、工程测量、木材加工

就业去向：云南建工集团等

计算机应用与维修、计算机动画制作、平面设计与装潢、现代物流、酒店管理与旅游、服装制作与营销、园林、养殖、农副产品加工

就业去向：云南省工人疗养院、云南邮政速递物流公司邮件处理中心、昆明七彩云南实业股份有限公司、曲靖科技有限公司、云南众力来福电气有限公司、云南新威电子有限公司、云南白药集团股份有限公司、云南物流产业集团股份有限公司、昆明制药股份有限公司等 招生联系人：符老师 咨询电话：\*\*\*

**第二篇：云南省工业产业结构调整指导目录**

云南省工业产业结构调整指导目录（2024年本）

文章作者：王录入员 更新日期：2024年11月13日 浏览次数：

为加快推进我省新型工业化进程，推动工业经济增长方式的根本转变，促进产业结构的优化升级，引导投资方向，防止盲目投资和低水平重复建设，促进我省工业经济又快又好的发展，根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》(国发〔2024〕40号)、国家发展改革委《产业结构调整指导目录（2024年本）》（40号令），制定《云南省工业产业结构调整指导目录（2024年本）》。

本目录适用于云南省内具有独立法人资格的企业已建、在建或新建的产业项目，以及外商投资产业项目。

注：\*号部分为我省拟增加和调整的内容 第一类 鼓励类

一、能源

（一）电力

1、风力发电

2、太阳能、地热能、生物质能等可再生能源的开发利用

3、单机60万千瓦及以上超临界、超超临界机组电站建设 4、30万千瓦及以上循环流化床、增压流化床、整体煤气化联合循环等洁净煤发电

5、单机20万千瓦及以上采用流化床锅炉并利用煤矸石或劣质煤发电

6、投运发电机组脱硫改造 7、500千伏及以上交、直流输变电

8、城乡电网改造及建设

9、继电保护技术、电网运行安全监控信息技术开发

10、大型电站及大电网变电站集约化设计和自动化技术开发

11、跨区电网互联工程技术开发

12、输变电新技术推广应用及降低输变配电损耗技术开发及应用

13、分散供电技术开发及应用 \*

14、具有年调节功能的大中型水电站

（二）煤炭

1、煤田地质及地球物理勘探 2、120万吨/年及以上的高产高效煤矿（含矿井、露天）、高效选煤厂建设

3、矿井灾害（瓦斯、煤尘、矿井水、火、围岩等）防治

4、工业及生活用环保型煤开发及生产

5、水煤浆技术开发及应用

6、煤炭气化、液化技术开发及应用

7、煤层气勘探、开发和矿井瓦斯利用

8、低热值燃料（含煤矸石）及煤矿伴生资源开发利用及设备制造

9、煤炭高效洗选脱硫技术开发及应用

10、节水型选煤工程技术开发及应用

11、地面沉陷区治理、矿井水资源保护及利用

12、提高资源回收率、技术先进的采煤方法、工艺开发应用及装备制造

13、炭化室高度6米以上、宽500毫米以上配干熄焦、装煤、推焦除尘装置的新一代大容积机械 焦炉建设

14、煤捣固炼焦、配型煤炼焦工艺技术应用

15、干法熄焦、导热油换热技术应用 \*

16、动力配煤技术开发及应用

二、冶金

（一）钢铁

1、黑色金属矿山接替资源勘探及关键勘探技术开发 2、120万吨/年以上大型链篦机回转窑和带式球团焙烧机等氧化球团生产 3、15万吨/年及以上直接还原法炼铁

4、先进适用的熔融还原技术开发及应用

5、废钢加工处理（分类、剪切和打包，不含炼钢）

6、合金钢大方坯、大型板坯、圆坯、异型坯及近终型连铸技术开发及应用

7、现代化热轧宽带钢轧机关键技术开发应用及关键部件制造

8、薄板坯连铸连轧关键技术开发应用及关键部件制造

9、高强度钢生产

10、冷连轧宽带钢关键技术开发应用及关键部件制造

11、控制轧制、控制冷却工艺技术应用

12、直径550毫米以上超高功率石墨电极生产

13、大型高炉用微孔、超微孔炭砖生产

14、优质合成、不定形耐火材料生产

15、全燃煤气热电联产

16、冶金综合自动化技术应用

17、蓄热式燃烧技术应用

\*

18、铁合金新工艺、新技术、新品种开发应用

（二）有色金属

1、有色金属矿山接替资源勘探及关键勘探技术开发

2、铜、铝、铅、锌、锡、镍大中型矿山建设

3、紧缺资源的深部及难采矿床开采

4、硫化矿物无污染强化熔炼工艺开发及应用

5、高效萃取设备和工艺技术开发

6、高精铝板、带、箔及高速薄带铸轧生产技术开发与设备制造

7、轨道交通用高性能金属材料制造

8、有色金属复合材料技术开发及应用

9、高性能、高精度硬质合金及深加工产品和陶瓷材料生产

10、稀有、稀土金属深加工及其应用

11、锡化合物、锑化合物（不含氧化锑）生产

12、高性能磁性材料制造

13、超细粉体材料、电子浆料及其制品生产

14、非晶合金薄带制造

15、新型刹车材料制造

16、高品质镁合金铸造及板、管、型材加工技术开发

17、有色金属生产过程检测和控制技术开发

18、焙烧、热压预氧化和细菌氧化提金工艺技术开发及应用 \*

19、冶炼“三废”中综合回收利用稀贵金属和有价元素 \*20、锗、铟提纯和深加工

\*

21、多晶硅、单晶硅、有机硅、非晶硅材料开发 \*

22、资源枯竭矿山、老矿山深部资源及周边资源勘探 \*

23、工业硅生产木炭替代技术

\*

24、12500KVA以上、环保设施齐全同时配备环保在线监测工业硅炉 \*

25、硅微粉综合回收利

（三）黄金

\*

1、黄金资源勘探项目

\*

2、难选冶金矿开发技术及大中型难选冶金矿矿山建设 \*

3、老矿山深部及外围探矿增储 \*

4、黄金应用技术开发及产业化项目 \*

5、大型矿山建设及技改扩能项目

\*

6、资源综合利用、符合循环经济要求的大中型采选项目

（四）资源开发与保护

1、矿山生态环境恢复工程

2、矿山“三废”综合利用及治理工程

3、高效、节能采矿、选矿技术（药剂）及设备开发、成套设备制造

4、煤气、烟气除尘、脱硫、脱硝技术及装置开发、应用

5、节能、节水、环保及资源综合利用等技术开发、应用

6、高炉、转炉、焦炉煤气回收及综合利用

7、多元素共生矿资源综合利用

8、低品位、复杂、难处理矿开发及综合利用

三、化工

1、化工原料矿产资源勘探及大中型化工原料矿山建设

2、资源节约和环保型氮肥装置建设及原料本地化、经济化改造

3、高效、低毒、安全新品种化学合成农药生产及中间体开发

4、用先进、清洁生产技术建设和改造化工生产装置

5、环保型涂料生产

6、新型生物化工产品、专用精细化学品和膜材料生产

7、新型高效、无污染催化剂开发及生产

8、有机硅、有机氟及高性能无机氟化工产品生产

9、无机纳米及功能性材料生产

10、新型染料及中间体开发和生产

11、大型芳烃生产装置建设

12、有色及稀贵金属化工产品开发及项目

13、大型合成树脂及合成树脂新工艺、新产品开发

14、大型己内酰胺、乙二醇、丙烯腈的生产技术开发和成套设备制造

15、大型合成橡胶、合成胶乳和热塑性弹性体先进工艺开发、新产品制造

16、新型环保型油剂、助剂等纺织专用化学品生产

17、复合材料、功能性高分子材料、工程塑料及低成本化、新型塑料合金生产

18、采用先进工艺技术的大型基本有机化工原料生产

19、合成树脂加工用新型助剂、新型吸附剂、高性能添加剂和复配技术开发 20、氯化法钛白粉生产

21、高等级子午线轮胎及配套专用材料、设备生产

22、醇、醚燃料生产 \*

23、中低品位磷矿开发利用

\*

24、50万吨/年及以上中低品位磷矿采选工程建设

\*

25、露天开采化学矿山植被恢复、土地复垦、水土治理工程建设

\*

26、以黄磷为原料，开发磷酸盐阻燃剂、水处理剂、纺织助剂、燃料添加剂、食品添加剂等精细磷化工产品生产技术及项目

\*

27、钾肥及各种专用肥、复（混）型缓释、控释肥料生产 \*

28、生物农药及中间体开发、生产

四、建材

1、散装水泥装备技术开发

2、高性能混凝土用外加剂技术开发与生产

3、新型干法水泥和新型墙体材料等建材产品生产中消纳工业废弃物、城市垃圾和污泥的无害化与资源化关键技术及装备开发

4、新型节能环保墙体材料、绝热隔音材料、防水材料和建筑密封材料、建筑涂料开发生产

5、优质浮法玻璃生产技术、装备和节能、安全平板玻璃深加工技术开发 6、3万吨/年及以上无碱玻璃纤维池窑拉丝技术和高性能玻璃纤维及制品技术开发与生产

7、玻璃纤维增强塑料制品（玻璃钢）机械化成型技术开发 8、50万吨/年及以上人工砂生产线及其技术装备开发生产 9、20万立方米/年以上大型石材荒料、30万平方米/年以上超薄复合石材生产

10、优质节能复合门窗及五金配件生产

11、新型管材（含管件）技术开发制造

12、一次冲洗用水量6升及以下的坐便器、节水型小便、蹲便器及节水控制设备开发生产

13、高新技术和环保产业需求的高纯、超细、改性等精细加工矿物材料生产及其技术装备开发制造

14、高品质人工晶体材料生产技术开发

15、优质环保型摩擦与密封材料生产

\*

16、日产2024吨及以上熟料新型干法水泥生产及装备和配套材料开发

\*

17、新建50万吨/年及以上水泥粉磨站；淘汰立窑、干法中空窑、湿法回转窑等落后生产线改建单条磨机20万吨/年及以上水泥粉磨站

五、医药

1、具有自主知识产权的新药开发与生产

2、重大传染病防治疫苗和药物开发与生产

3、新型诊断试剂及生物芯片技术开发与生产

4、新型计划生育药物及器具开发与生产（含第三代孕激素的避孕药，第三代宫内节育器等）

5、天然药物开发与生产

6、制剂新辅料开发与生产

7、关键医药中间体开发与生产

8、医药生物工程新技术、新产品开发

9、新型药物制剂技术开发与应用

10、大规模药用多肽和核酸合成、发酵生产、纯化技术开发和应用

11、药物生产中的膜技术、超临界萃取技术、手性技术及自控技术等开发和应用

12、原料药清洁生产工艺开发与应用

13、新型药用包装材料及其技术开发

14、中药现代化（濒危稀缺药用动植物人工繁育技术开发；先进农业技术在中药材规范化种植、养殖中的应用；中药有效成分的提取、纯化、质量控制新技术开发和应用；中药现代剂型的工艺技术、生产过程控制技术和装备的开发与应用；中药饮片创新技术开发和产业化）

15、少数民族医药开发生产

16、数字化医学影像产品及医疗信息技术开发与制造

17、早期诊断医疗仪器设备开发制造

18、微创外科和介入治疗装备及器械开发制造

19、医疗急救及康复工程技术装置开发生产 20、实验动物养殖

21、微生物开发利用

六、机械

1、数控机床关键零部件及刀具制造

2、三轴以上联动的高速、精密数控机床，数控系统及交流伺服装置、直线电机制造

3、大型、精密、专用铸锻件技术开发及设备制造

4、自动化焊接设备技术开发及设备制造

5、新型液压、气动、密封元器件及装置制造

6、集散型（DCS）控制系统及智能化现场仪表开发及制造

7、精密仪器开发及制造

8、大型工程施工机械及关键零部件开发及制造

9、清洁能源发电设备制造（水电、风力发电、太阳能、地热等）

10、医疗废物集中处理设备制造

11、废旧电器、塑料、废旧橡胶回收利用设备制造

12、粉煤灰储运、利用成套设备制造

13、高性能清淤设备制造

14、有害气体净化设备制造

15、种、肥、水、药高效施用和保护性耕作等农机具制造 16、5吨/时以上种子加工成套设备开发制造

17、设施农业设备制造

18、禽、畜类自动化养殖成套设备制造

19、农、林、渔、畜产品深加工及资源综合利用设备制造 20、秸秆综合利用关键设备制造

21、农业（棉花、水稻、小麦、玉米、豆类、薯类、草饲料）收获及加工机械制造

22、营林及人工植被工业化生产设备制造技术开发

23、食品质量安全检验检测相关技术及设备

24、先进的轿车用柴油发动机开发制造

25、自动变速箱、重型汽车变速箱等汽车关键零部件及具有自主产权（品牌）的先进、适用汽车、发动机制造

26、电控内燃机及关键零部件技术开发与制造

27、汽车、摩托车整车及发动机、关键零部件系统设计开发

28、压缩天然气、氢燃料、合成燃料、液化石油气、醇醚类燃料汽车和混合动力汽车、电动汽车、燃料电池汽车等新能源汽车整车及关键零部件开发及制造

29、先进的小排量经济型乘用车、集装箱运输车、多轴大型专用车辆 30、城市用低底盘公共汽车开发制造

31、汽车重要部件的精密锻压、多工位压力成型及铸造 自动气象站系统技术开发及设备制造

32、汽车轻量化及环保型新材料制造

33、报废汽车拆解、破碎处理设备制造

34、特种气象观测及分析设备制造

35、地震台站、台网和流动地震观测技术系统开发及仪器设备制造

36、地质灾害监测治理新技术及设备研发

\*

37、新型传感器、动静压高速主轴、动力卡盘等功能零部件技术开发及制造 \*

38、工业机器人及其成套系统、自动化物流成套设备开发与制造

\*

39、500千伏及以上超高压交、直流输变电成套设备制造；特殊环境（高原、湿热、高寒、重污染等环境）用发输变电、供配电及控制设备；15万千瓦以上中小水电成套设备制造 \*40、红外、微光等光电子产品技术开发以及配套材料、设备，数字化医疗影像设备，集成电路关键设备、电子元器件生产设备技术开发和制造 \*

41、安全生产、环保检测及无损探伤及检测仪器设计制造 \*

42、城市垃圾、工业污水、固体废弃物处理技术开发及设备制造 \*

43、30万吨/年及以上合成氨成套设备制造 \*

44、60万吨/年及以上乙烯成套设备制造

\*

45、500万吨/年及以上矿井综合采掘、装运成套设备及大型煤矿洗选机械设备制造 \*

46、2024万吨级/年及以上大型露天矿成套设备制造 \*

47、大型煤化工成套设备等成套设备技术开发及制造 \*

48、新型、高效、节能、大容量制糖关键设备制造 \*

49、茶叶深加工及茶园养护成套设备制造 \*50、木竹深加工及综合利用成套设备制造 \*

51、先进适用的制药及生物制剂成套设备制造 \*

52、节水、节能灌溉成套设备技术开发和制造 \*

53、大型铁路养护成套机械技术开发与制造

七、轻工

1、高新技术制浆造纸机械成套设备开发制造

2、非金属制品具设计、加工、制造

3、生物可降解塑料及其系列产品开发

4、农用塑料节水器材和农用多层薄膜开发、生产

5、高技术陶瓷（含工业陶瓷）产品及装备技术开发

6、陶瓷清洁生产技术开发及应用

7、光、机、电子一体缝制机械及特种工业缝纫机开发制造

8、天然香料、合成香料新技术开发和产品制造

9、新型、生态型（易降解、易回收、可复用）包装材料研发、生产

10、新型塑料保温板、大口径塑料管材（直径0.5米以上）、超低噪音排水塑料管、防渗土工膜、医用塑料等新型塑料产品开发、制造

11、高新、数字印刷技术及高清晰度制版系统开发及应用

12、高技术绿色电池产品制造（无汞碱锰电池、、氢镍电池、锂离子电池、高容量密封型免维护铅酸蓄电池、燃料电池、锌空气电池、太阳能电池）

13、少数民族特需用品制造

14、天然食品添加剂原料及生产技术开发应用

15、无元素氯（ECF）和全无氯（TCF）化学纸浆漂白工艺开发及应用 \*

16、生物质能开发 \*

17、生态产品开发加工 \*

18、糖业深加工

\*

19、有机茶和无公害茶加工、茶产品深加工 \*20、优质大宗茶清洁化流水化生产线

\*

21、年产规模万吨干胶以上凝胶为原料的天然生胶标准橡胶连续生产线 \*

22、天然生胶标准橡胶生产块料预处理设备开发

\*

23、以新型能源为干燥能源，自动控温的浅层天然生胶标准橡胶干燥系统

\*

24、符合经济规模、以林纸一体化产业体系林（竹）基地建设，木浆、竹浆、纸和纸板生产

\*

25、亚麻生物技术脱胶 \*

26、符合经济规模，高产、优质、高效、生态、安全的节约环保型清洁生产养加销一体化奶产业建设与标准化生产

\*

27、水牛奶、山羊奶干酪等科技含量高、新型特色奶制品的研发与生产 \*

28、花卉包装保鲜、加工储运、物流配送、园林器械、园艺设施技术开发、制造 \*

29、干花规模化生产及品种开发 \*30、食用玫瑰开发及深加工 \*

31、药用石斛种苗规模化生产

八、纺织

1、高档纺织品生产、印染和后整理加工

2、采用化纤高仿真加工技术生产高档化纤面料

3、各种差别化、功能化化学纤维、高技术纤维生产

4、纤维及非纤维用新型聚脂（聚对苯二甲酸丙二醇脂、聚葵二酸乙二醇脂、聚对苯二甲酸丁二醇脂等）生产

5、符合生态、资源综合利用与环保要求的特种天然纤维（包括除羊毛以外的其他动物纤维、麻纤维、竹纤维、桑蚕丝、彩色棉花等）产品加工

6、采用高新技术的产业用特种纺织品生产

7、新型高技术纺织机械及关键零部件制造

8、高档地毯、抽纱、刺绣产品生产

9、采用计算机集成制造系统的高档服装生产

10、利用可再生资源的新型纤维（聚乳酸纤维、溶剂法纤维素纤维、动植物蛋白纤维等）生产

11、纺织、纺机企业生产所需检测、试验仪器开发制造

九、信息产业

1、网管监控、七号信令、时钟同步、计费等通信支撑网建设

2、数据通信网设备制造及建设

3、智能网等新业务网设备制造及建设

4、宽带网络设备制造及建设

5、数字蜂窝移动通信网建设

6、IP业务网络建设

7、邮政储蓄网络建设

8、邮政综合业务网建设

9、邮件处理自动化工程

10、卫星数字电视广播系统建设

11、增值电信业务平台建设

12、支撑通讯网的新技术设备制造

13、大中型电子计算机及高性能微机、工作站、服务器设备制造

14、新型电子元器件（片式元器件、频率元器件、混合集成电路、电力电子器件、光电子器件、敏感元器件及传感器、新型机电元件、高密度印刷电路板和柔性电路板等）制造

15、电子专用材料制造

16、计算机辅助设计（CAD）、辅助测试（CAT）、辅助制造（CAM）、辅助工程（CAE）系统开发生产

17、电子专用设备、仪器、工模具制造

18、只读光盘和可记录光盘复制生产

19、普通纸传真机制造

20、信息安全产品、网络监察专用设备开发制造 21、6英寸及以上单晶硅、多晶硅及晶片制造

22、汽车电子产品制造

23、医疗电子产品制造

24、金融电子设备制造及系统建设

25、无线局域网（Wi-Fi短距离无线通信技术等）技术开发、设备制造

26、电子商务和电子政务系统开发（企业电子商务软件、面向行业管理的电子政务管理信息系统等）

\*

27、软件开发生产（企业资源管理、客户关系管理、产品数据管理、人力资源绩效管理、面向中小企业全面管理等企业信息化软件，基于B/S结构的行政管理及审批软件、协同工作管理软件等电子政务软件）

\*

28、红外热成像系统与微光夜视系统技术开发与制造

十、资源综合利用与环境保护

1、交流变频调速节能技术开发及应用

2、机动车、内燃机车节油技术开发及应用

3、新型节能环保家用电器和关键零部件生产及技术开发

4、高效节水节能产品生产

5、新型节能照明产品、生产技术开发和配套的材料、设备技术开发应用

6、高效、节能采矿、选矿技术（药剂）及设备开发应用、成套设备制造

7、节能、节水、环保及资源综合利用等技术开发、应用及设备制造

8、重复用水技术开发及设备制造与使用

9、高效、低能耗污水处理与再生技术开发及设备制造

10、用水监测仪器开发、生产

11、新型水处理药剂开发及生产

12、工业“三废”综合利用及治理技术和项目

13、工业“三废”处理用生物菌种和添加剂开发及生产

14、含汞废物的汞回收处理技术开发应用及成套设备制造

15、城镇垃圾及其他固体废弃物减量化、资源化、无害化处理和综合利用工程

16、煤气、烟气除尘、脱硫、脱硝技术及装置开发、成套设备制造

17、墙体吸收噪声技术与材料开发

18、高炉、转炉、焦炉煤气回收及综合利用

19、多元素共生矿资源综合利用

20、低品位、复杂、难处理矿开发及综合利用

21、再生资源回收利用产业化

22、生物多样性保护工程

23、流动污染源（火车、船舶、汽车等）防治技术开发及应用

24、城市交通噪声与振动控制及材料生产

25、电网、信息系统电磁辐射控制技术开发 \*

26、工业循环经济链接项目 \*

27、资源利用效率高和循环利用项目 \*

28、高能耗、重污染行业节能、环保改造 \*

29、利用余热、余压、压差发电 \*30、企业用能系统测试技术

\*

31、新型保温隔热技术和材料（蒸汽蓄热技术、蓄热式调温空气燃烧技术、微纳米高温远红外节能涂料、加强供热管网保温等）

\*

32、高耗能工业生产过程集成优化节能技术和新工艺的开发应用

\*

33、工业炉窑节能新技术（锅炉分层给煤技术、工业锅炉炉底布风技术等）\*

34、低耗能建筑节能技术 \*

35、节约和替代石油关键技术 \*

36、新能源开发推广应用项目 \*

37、中水开发利用技术和项目 \*

38、高温冷凝水密闭式回收

\*

39、废旧家电及电子产品的回收利用及无害化处理 \*40、区域性废旧汽车拆解中心建设

\*

41、清洁生产的共性、关键性技术、工艺、设备、产品的研发和应用项目 \*

42、清洁能源、原材料的研发应用

\*

43、无毒、无害或者低毒、低害原材料替代技术和产品 \*

44、污染物零排放或减少排放的技术、工艺和设备 \*

45、矿山复垦工程

\*

46、利用垃圾发电技术和项目 \*

47、环保技术产品开发利用 \*

48、轧钢氧化皮生产磁性材料

\*

49、高炉烟尘（瓦斯灰、泥）提取有价元素 第二类 限制类

一、电力

1、单机容量30万千瓦以下的常规燃煤火电机组 \*

2、在大电网覆盖范围内不具备年调节功能的小水电

二、煤炭

1、设计的煤炭资源回收率达不到国家规定要求的煤矿项目

2、未经国家或省（区、市）煤炭行业管理部门批准矿区总体规划的煤矿项目

3、钢铁企业和缺水地区，未同步配套建设干熄焦、装煤、推焦除尘装置的焦炉项目 \*

4、单井井型低于以下规模的煤矿项目：曲靖市、昭通市和红河州15万吨/年，其它州市9万吨/年，边远贫困和缺煤地区3万吨/年

\*

5、无正规设计、年产15万吨以下的煤炭洗选生产线

\*

6、独立焦化企业炭化室高于4.3米以上，年生产能力60万吨以下，未同步配套建设粉碎、装煤、推焦、筛运焦除尘装置、煤气净化回收、废水生化处理设施、焦油回收利用 \*

7、煤焦油单套装置规模年处理无水焦油10万吨以下 \*

8、粗（轻）苯精制单套装置规模5万吨以下

三、化工 1、100万吨/年以下氨碱装置 2、30万吨/年以下联碱装置 3、20万吨/年以下硫磺制酸装置 4、10万吨/年以下硫铁矿制酸装置

5、常压法及综合法硝酸装置 6、20万吨/年以下聚乙烯装置 7、12万吨/年以下电石法聚氯乙烯装置

8、硫酸法钛白粉生产线（产品质量达到国际标准，废酸、亚铁能够综合利用，并实现达标排放的除外）9、1000吨/年以下铅铬黄生产线 10、5000吨/年及以下氧化铁红颜料装置 11、2.5万千伏安以下（能力小于4.5万吨）及2.5万千伏安以上环保、能耗等达不到准入要求的电石矿热炉项目 12、5000吨/年以下的电解二氧化锰生产线 13、15万吨/年以下烧碱装置

14、单线2万吨/年以下或有钙焙烧铬化合物生产装置

15、氯化汞触媒项目

16、单套1万吨/年以下无水氟化氢生产装置 17、2万吨/年以下的（甲基）有机硅单体生产装置

18、斜交轮胎项目

19、力车胎项目（手推车胎）

20、以滴滴涕为原料生产三氯杀螨醇项目

21、林丹生产项目 22、300吨/年以下皂素（含水解物）生产装置（综合利用除外）\*

23、新建磷矿擦洗装置

\*

24、新建黄磷装置及原有黄磷装置改造

\*

25、新建过磷酸钙和钙镁磷肥单系列装置及原有装置改造

四、钢铁

1、钢铁企业和缺水地区，未同步配套建设干熄焦、装煤、推焦除尘装置的焦炉项目 2、180平方米以下烧结机项目

3、有效容积1000立方米以下或1000立方米及以上、未同步配套煤粉喷吹装置、除尘装置、余压发电装置，能源消耗、新水耗量等达不到标准的炼铁高炉项目

4、公称容量120吨以下或公称容量120吨及以上、未同步配套煤气回收、除尘装置，能源消耗、新水耗量等达不到标准的炼钢转炉项目

5、公称容量70吨以下或公称容量70吨及以上、未同步配套烟尘回收装置，能源消耗、新水耗量等达不到标准的电炉项目 6、800毫米以下热轧带钢（不含特殊钢）项目 7、25万吨/年及以下热镀锌板卷项目 8、10万吨/年及以下彩色涂层板卷项目

9、含铬质耐火材料生产线

10、普通功率和高功率石墨电极生产线

11、直径550毫米以下及2万吨/年以下的超高功率石墨电极生产线 12、5万吨/年以下炭块、4万吨/年以下炭电极生产线

13、一段式固定煤气发生炉项目（不含粉煤气气化炉）

\*

14、2.5万KVA以下、2.5万KVA及以上环保、能耗等达不到准入要求的铁合金矿热电炉项目(小水电和矿产资源比较丰富、国家及省确定的重点贫困地区，单台矿热电炉容量≥1.25万KVA)

五、有色金属

1、钨、钼、锡、锑及稀土矿开采、冶炼项目以及氧化锑、铅锡焊料生产项目（改造项目除外）

2、单系列10万吨/年规模以下粗铜冶炼项目

3、电解铝项目（淘汰自焙槽生产能力置换项目及环保改造项目除外）

4、单系列5万吨/年规模及以下铅冶炼项目

5、单系列10万吨/年规模以下锌冶炼项目

6、镁冶炼项目（综合利用项目除外）7、4吨以下的再生铝反射炉项目

8、再生有色金属生产中采用直接燃煤的反射炉项目

9、铝用湿法氟化盐项目 10、10万吨/年以下的独立铝用炭素项目

11、离子型稀土矿原矿池浸工艺项目 12、1万吨/年以下的再生铅项目

\*

13、完全使用木炭做还原剂的工业硅生产项目

\*

14、选矿回收率低于全国平均水平的有色金属矿选矿项目 \*

15、2024吨/年以下电积铜生产项目

\*

16、回收率小于90％的锑氧粉、锌氧粉生产项目

\*

17、单纯燃烧褐煤从烟尘中提锗、无综合回收利用的褐煤提锗项目 \*

18、5吨/年以下提铟项目 \*

19、铟、锗及氧化锗加工出口项目

六、黄金

1、日处理金精矿50吨以下的独立氰化项目

2、日处理矿石100吨以下无配套采矿系统的独立黄金选矿项目

3、日处理金精矿50吨以下的火法冶炼项目

4、处理矿石5万吨/年以下的独立堆浸场项目

5、日处理岩金矿石50吨以下的采选项目

6、处理砂金矿砂20万立方米/年以下的砂金开采项目

7、在林区、农田、河道、饮用水汇水源区中开采黄金的项目 \*

8、外商独资或控股的黄金开发项目

七、建材

1、水泥机立窑、干法中空窑、立波尔窑、湿法窑；新建日产1500吨及以下熟料新型干法水泥生产线

2、实心粘土砖生产项目 3、3000万标砖/年以下的煤矸石、页岩烧结实心砖生产线 4、15万平方米/年以下的石膏（空心）砌块生产线、单班年生产能力小于2.5万立方米混凝土小型空心砌块以及单班年生产能力小于15万平方米混凝土铺地砖固定式生产线、5万立方米/年以下人造轻集料（陶粒）生产线5、10万立方米/年以下的加气混凝土生产线6、2024万平方米/年以下的纸面石膏板生产线

7、非浮法及日熔化量500吨以下普通浮法平板玻璃生产线

8、中碱玻璃球生产线、铂金坩埚球法拉丝玻璃纤维生产线9、100万平方米/年及以下的建筑陶瓷砖生产线10、50万件/年以下的隧道窑卫生陶瓷生产线

11、沥青纸胎油毡生产线、500万平方米/年以下的改性沥青防水卷材生产线、沥青复合胎柔性防水卷材生产线、聚乙烯膜层厚度在0.5毫米以下的聚乙烯丙纶复合防水卷材生产线12、5000吨/年以下岩（矿）棉生产线

八、医药

1、维生素C原料项目

2、青霉素原料药项目

3、一次性注射器、输血器、输液器项目

4、药用丁基橡胶塞项目

5、无新药、新技术应用的各种剂型扩大加工能力的项目（填充液体的硬胶囊除外）

6、原料为濒危、紧缺动植物药材，且尚未规模化种植或养殖的产品生产能力扩大项目

7、使用氯氟烃（CFCs）作为气雾剂推进剂的医药用品生产项目

8、充汞式玻璃体温计项目

9、充汞式血压计项目

10、银汞齐齿科材料项目

九、机械 1、3立方米及以下小矿车制造项目

2、直径2.5米及以下绞车制造项目

3、直径3.5米及以下矿井提升机制造项目 4、40平方米及以下筛分机制造项目

5、直径700毫米及以下旋流器制造项目 6、800千瓦及以下采煤机制造项目

7、斗容3.5立方米及以下矿用挖掘机制造项目

8、矿用搅拌、浓缩、过滤设备（加压式除外）制造项目

9、农用运输车项目（三轮汽车、低速载货车）

10、单缸柴油机制造项目（先进的第二代单缸机除外）11、50马力及以下拖拉机制造项目

12、电线、电缆制造项目（特种电缆及500千伏及以上超高压电缆除外）13、220千伏及以下高、中、低压开关柜制造项目 14、10～35千伏树脂绝缘干式变压器制造项目

15、民用普通电度表制造项目

16、普通金属切削机床制造项目（数控机床除外）

17、普通电火花加工机床和线切割加工机床制造项目（数控机床除外）18、6300千牛及以下普通机械压力机制造项目（数控压力机除外）

19、普通剪板机、折弯机、弯管机制造项目 20、普通高速钢钻头、铣刀、锯片、丝锥、板牙项目

21、棕刚玉、绿碳化硅、黑碳化硅等烧结块及磨料制造项目

22、直径400毫米及以下各种结合剂砂轮制造项目

23、直径400毫米及以下人造金刚石切割锯片制造项目

24、普通微小型球轴承制造项目

25、普通电焊条制造项目 26、8.8级以下普通低档标准紧固件制造项目 27、100立方米及以下活塞式动力压缩机制造项目 28、20立方米以下螺杆压缩机制造项目 29、56英寸及以下单级中开泵制造项目

30、通用类10兆帕及以下中低压碳钢阀门制造项目

十、轻工

1、达不到国家《家用电冰箱耗电量限定值及能源效率等级》标准的冷藏箱、冷冻箱、冷藏冷冻箱（电冰箱、冷柜）项目

2、达不到国家《电动洗衣机耗电量限定值及能源效率等级》标准的洗衣机项目

3、达不到国家《房间空气调节器能效限定值及能效等级》标准的空调器项目

4、低档纸及纸版生产项目

5、聚氯乙烯普通人造革生产线

6、超薄形（厚度低于0.015毫米）塑料袋生产线

7、年加工皮革10万张（折牛皮标张）以下的制革项目

8、生产速度低于1500只/时的单螺旋灯丝白炽灯生产线

9、普通中速工业平缝机系列生产线

10、普通中速工业包缝机系列生产线

11、电子计价秤项目（准确度低于最大称量的1/3000，称量≤15千克）

12、电子汽车衡项目（准确度低于最大称量的1/3000，称量≤300吨）

13、电子静态轨道衡项目（准确度低于最大称量的1/3000，称量≤150吨）

14、电子动态轨道衡项目（准确度低于最大称量的1/500，称量≤150吨）

15、电子皮带秤项目（准确度低于最大称量的5/1000）

16、电子吊秤项目（准确度低于最大称量的1/1000，称量≤50吨）

17、弹簧度盘秤项目（准确度低于最大称量的1/400，称量≤8千克）

18、二片铝质易拉罐项目

19、普通真空保温瓶玻璃瓶胆生产线 20、2万吨/年以下的玻璃瓶罐生产线

21、合成脂肪醇项目（含羰基合成醇、齐格勒醇，不含油脂加氢醇）22、3万吨/年以下三聚磷酸钠生产线

23、糊式锌锰电池项目

24、镉镍电池项目

25、开口式普通铅酸蓄电池项目 26、2024吨/年以下牙膏项目

27、原糖生产项目

28、矿（井）盐60万吨/年以下的项目

29、白酒生产线

30、酒精生产线（燃料乙醇项目除外）

31、使用传统工艺、技术的味精生产线

32、糖精等化学合成甜味剂生产线

十一、纺织 1、74型染整生产线

十二、烟草

1、卷烟加工项目（改造项目除外）第三类 淘汰类

注：条目后括号内年份为淘汰期限，淘汰期限为2024年是指应于2024年12月31日前淘汰，其余类推；有淘汰计划的条目，根据计划进行淘汰；未标淘汰期限或淘汰计划的条目为国家产业政策已明令淘汰或立即淘汰。

一、落后生产工艺装备

（一）电力

\*

1、服役期已满的单机容量在5万千瓦以下的常规燃煤凝汽火电机组（2024年）；服役期已满的单机容量在10万千瓦以下的常规燃煤凝汽火电机组（2024年）

（二）煤炭

1、未按批准的矿区规划确定的井田范围和井型而建设的煤矿

2、没有采矿许可证、安全生产许可证、营业执照、矿长资格证、煤炭生产许可证的煤矿

3、国有煤矿矿区范围（国有煤矿采矿登记确认的范围）内的各类小煤矿

4、单井井型低于3万吨/年规模的矿井（极薄煤层除外）（2024年）

5、既无降硫措施，又无达标排放用户的高硫煤炭（含硫高于3％）生产矿井

6、不能就地使用的高灰煤炭（灰份高于40％）生产矿井 7、6AM、φM-2.5、PA-3型煤用浮选机

8、PB2、PB3、PB4型矿用隔爆高压开关

9、PG-27型真空过滤机

10、X-1型箱式压滤机

11、ZYZ、ZY3型液压支架

12、木支架

13、土法炼焦（含改良焦炉）

14、炭化室高度小于4.3米焦炉（3.2米及以上捣固焦炉除外）（2024年）\*

15、不合理的穿巷方式采煤

（三）化工 1、4万吨/年以下的硫铁矿制酸生产装置（2024年底）2、50万条/年及以下的斜交轮胎或以天然棉帘子布为骨架的轮胎生产线 3、1万吨/年及以下的干法造粒炭黑生产装置

4、单线1万吨/年以下有钙焙烧铬化合物生产线（2024年底）

5、汞法烧碱 6、5000千伏安以下（1万吨/年以下）电石炉及开放式电石炉

7、排放不达标的电石炉

8、铁粉还原法工艺

9、高中温钠法百草枯生产工艺

10、农药产品手工包（灌）装设备

11、石墨阳极隔膜法烧碱

12、KDON-6000/6600型蓄冷器流程空分设备

13、直接火加热涂料用树脂生产工艺

14、氯氟烃（CFCs）生产装置（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

15、主产四氯化碳（CTC）生产工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

16、四氯化碳（CTC）为加工助剂的所有产品的生产工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

17、CFC¬－113为加工助剂的含氟聚合物生产工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

18、用于清洗的1，1，1－三氯乙烷（甲基氯仿）生产装置（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

19、甲基溴生产装置（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）20、100吨/年以下皂素（含水解物）生产装置（2024年底）

21、盐酸酸解法皂素生产工艺及污染物排放不能达标的皂素生产装置（2024年底）

22、含滴滴涕的油漆生产工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

23、采用滴滴涕为原料非封闭生产三氯杀螨醇工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰

\*

24、硫酸水洗净化工艺

\*

25、2024年底露天开采磷矿规模达不到6万吨/年、2024年底达不到15万吨/年、2024年底达不到50万吨/年的矿山

\*

26、单台黄磷炉容量在10000KVA、设计生产能力在5000吨年以下，原有磷炉建设地在自然保护区、风景名胜区、森林公园、世界自然文化遗产地和需要特殊保护的区域内，城市规划区10公里内，主要河流和公路主干2公里内，居民聚居区和食品、药品、精密制造生产设施1公里内的装置（2024年底）

\*

27、连续3年安全检审和环境监测不合格的黄磷生产装置 \*

28、2024年底20万吨/年以下单套过磷酸钙装置 \*

29、2万吨/年以下复混、有机－无机复混肥料装置 \*30、焦制合成氨装置（2024年底）

（四）钢铁

1、土烧结矿

2、热烧结矿 3、30平方米以下烧结机 4、100立方米及以下高炉 5、100～200立方米（含200立方米）高炉（不含铁合金高炉）6、200～300立方米（含300立方米）高炉（不含专业铸铁管厂高炉）（2024年）

7、生产地条钢、钢锭或连铸坯的工频和中频感应炉 8、20吨及以下转炉（不含铁合金转炉）（2024年）9、20吨及以下电炉（不含高合金钢和机械铸造电炉）（2024年）

10、化铁炼钢

11、复二重线材轧机

12、横列式线材轧机

13、横列式小型轧机

14、叠轧薄板轧机

15、普钢初轧机及开坯用中型轧机

16、热轧窄带钢轧机

17、三辊劳特式中板轧机

18、直径76毫米以下热轧无缝管机组

19、三辊式型线材轧机（不含特殊钢生产）20、环保不达标的冶金炉窑

21、手工操作的土沥青焦油浸渍装置，矿石原料与固体原料混烧、自然通风、手工操作的土竖窑，以煤为燃料、烟尘净化不能达标的倒焰窑 22、5000KVA及以下矿热电炉、3000KVA以下半封闭直流还原电炉、3000KVA以下精炼电炉（硅钙合金、电炉金属锰、硅铝合金、硅钙钡铝、钨铁、钒铁等特殊品种的电炉除外）

23、蒸汽加热混捏、倒焰式焙烧炉、交流石墨化炉、3340千伏安以下石墨化炉及其并联机组、最大输出电流5万安以下的石墨化炉

（五）有色金属

1、未经国务院主管部门批准，无采矿许可证的钨、锡、锑、离子型稀土等国家规定实行保护性开采的特定矿种的矿山采选项目

2、未经国务院主管部门批准建设的钨、锡、锑、离子型稀土冶炼项目及钨加工（含硬质合金）项目

3、采用马弗炉、马槽炉、横罐、小竖罐等进行焙烧、简易冷凝设施进行收尘等落后方式炼锌或生产氧化锌制品

4、采用铁锅和土灶、蒸馏罐、坩埚炉及简易冷凝收尘设施等落后方式炼汞

5、采用土坑炉或坩埚炉焙烧、简易冷凝设施收尘等落后方式炼制氧化砷或金属砷制品

6、铝自焙电解槽

7、炉床面积10平方米以下密闭鼓风炉炼铜工艺及设备（2024年）8、10平方米及以上密闭鼓风炉炼铜工艺及设备（2024）

9、电炉、反射炉炼铜工艺及设备（2024）

10、烟气制酸干法净化和热浓酸洗涤技术

11、“二人转”式有色金属轧机（2024年）

12、采用地坑炉、坩埚炉、赫氏炉等落后方式炼锑

13、采用烧结锅、烧结盘、简易高炉等落后方式炼铅工艺及设备

14、利用坩埚炉熔炼再生铝合金、再生铅的工艺 \*

15、2000KVA以下炼锌电炉

（六）黄金

1、混汞提金工艺

2、小池浸、小堆浸、小冶炼工艺

3、未经国务院主管部门批准，无开采黄金矿产批准书、采矿许可证的采选项目 \*

4、未经勘探或无合法采矿手续边探边采项目

（七）建材

1、水泥土（蛋）窑、普通立窑

2、窑径2.2米及以下水泥机械化立窑生产线

3、窑径2.5米及以下水泥干法中空窑（生产特种水泥除外）

4、直径1.83米以下水泥粉磨设备

5、无复膜塑编水泥包装袋生产线

6、砖瓦18门以下轮窑以及立窑、无顶轮窑、马蹄窑等土窑7、400型及以下普通挤砖机8、450型普通挤砖机（2024年）

9、100吨以下盘转式压砖机

10、手工切割、非蒸压养护加气混凝土生产线

11、单班1万立方米/年以下的混凝土砌块固定式成型机、单班10万平方米/年以下的混凝土铺地砖固定式成型机

12、简易移动式混凝土砌块成型机、附着式振动成型台

13、人工浇筑、非机械成型的石膏（空心）砌块生产工艺14、400万平方米/年及以下的纸面石膏板生产线

15、手工制作墙板生产线

16、六机及以下垂直引上平板玻璃生产线

17、平板玻璃普通平拉工艺生产线及日熔化量100吨以下的“格法”平拉生产线

18、真空加压法和气炼一步法石英玻璃生产工艺装备

19、陶土坩埚玻璃纤维拉丝生产工艺与装备 20、70万平方米/年以下的中低档建筑陶瓷砖、20万件/年以下低档卫生陶瓷生产线

21、建筑卫生陶瓷土窑、倒焰窑、多孔窑、煤烧明焰隧道窑、隔焰隧道窑、匣钵装卫生陶瓷隧道窑

22、建筑陶瓷砖成型用的摩擦压砖机

23、石灰土立窑 24、200万平方米/年以下的改性沥青防水卷材生产线（2024年）

25、100万卷/年以下沥青纸胎油毡生产线

26、SJ1580-3000双轴、单轴搅拌机

27、SQP400500-700500双辊破碎机28、1000型普通切条机 29、6×600吨六面顶小型压机生产人造金刚石

30、无采矿许可证或不符合环保、安全生产要求的非机械化非金属矿开采

（八）医药

1、手工胶囊填充工艺

2、软木塞烫腊包装药品工艺

3、不符合GMP要求的安瓿拉丝灌封机

4、塔式重蒸馏水器

5、无净化设施的热风干燥箱

6、劳动保护、三废治理不能达到国家标准的原料药生产装置（2024年）

（九）机械

1、热处理铅浴炉

2、热处理氯化钡盐浴炉（高温氯化钡盐浴炉，暂缓淘汰）

3、TQ60、TQ80塔式起重机

4、QT16、QT20、QT25井架简易塔式起重机

5、KJ1600/1220单筒提升绞机 6、3000千伏安以下普通棕刚玉冶炼炉 7、3000千伏安以下碳化硅冶炼炉

8、强制驱动式简易电梯

9、以氯氟烃（CFCs）作为膨胀剂的烟丝膨胀设备生产线（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

（十）轻工 1、5万吨/年以下的真空制盐生产装置

2、利用矿盐卤水且采用平锅、滩晒制盐生产装置

3、年加工皮革3万张（折牛皮标张）以下的制革生产装置 4、300吨/年以下的油墨生产装置（利用高新技术、无污染的除外）

5、每分钟生产能力小于100瓶（瓶容在250毫升及以下）的碳酸饮料生产线 6、1.7万吨/年以下的化学制浆生产线 7、3.4万吨/年以下的草浆生产装置（2024年）

8、以氯氟烃（CFCs）为发泡剂的聚氨酯泡沫塑料产品、聚乙烯、聚苯乙烯挤出泡沫塑料生产工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

9、以氯氟烃（CFCs）为发泡剂或制冷剂的冰箱、冰柜、汽车空调器、工业商业用冷藏、制冷设备生产线（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

10、四氯化碳（CTC）为清洁剂的生产工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

11、CFC-113为清洗剂的生产工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

12、甲基氯仿（TCA）为清洗剂的生产工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰）

13、自行车盐浴焊接炉

14、印铁制罐行业中的锡焊工艺

15、火柴排梗、卸梗生产工艺

16、火柴理梗机、排梗机、卸梗机

17、冲击式制钉机

18、打击式金属丝网织机

（十一）纺织

1、建国前生产的细纱机

2、所有“1”字头细纱机 3、1979年及以前生产的A512、A513系列细纱机

4、B581、B582型精纺细纱机

5、BC581、BC582型粗纺细纱机

6、B591绒线细纱机

7、使用期限超过20年的各类国产毛纺细纱机

8、B601、B601A型毛捻线机

9、辊长1000毫米以下的皮辊扎花机（长绒棉种子加工除外）

10、锯片在80以下的锯齿轧花机

11、压力吨位在200吨以下的皮棉打包机（不含160吨短绒棉花打包机）12、1332SD络筒机

13、BC272、BC272B型分条梳毛机

14、B701A型绒线摇绞机

15、B311C、B311C（CZ）、B311C（DJ）型精梳机 16、1511M-105织机

17、K251、K251A型丝织机

18、Z114型小提花机

19、GE186型提花毛圈机 20、Z261型人造毛皮机

21、LMH551型平网印花机

22、LMH571型圆网印花机

23、LMH303、303B、304、304B-160型热熔染色机

24、LMH731-160型热风布铗拉幅机

25、LMH722M-180、LMH722D-180型短环烘燥定型机

26、ZD647、ZD721型自动缫丝机

27、D101A型自动缫丝机

28、ZD681型立缫机

29、DJ561型绢精纺机

（十二）印刷

1、全部铅排工艺

2、全部铅印工艺

3、ZD201、ZD301型系列单字铸字机

4、TH1型自动铸条机

5、ZT102型系列铸条机

6、ZDK101型字模雕刻机

7、KMD101型字模刻刀磨床

8、AZP502型半自动汉文手选铸排机

9、ZSY101型半自动汉文铸排机

10、TZP101型外文条字铸排机

11、ZZP101型汉文自动铸排机

12、QY401、2QY404型系列电动铅印打样机

13、QYSH401、2QY401、DY401型手动式铅印打样机

14、YX01、YX02、YXO3型系列压纸型机

15、HX01、HX02、HX03、HXO4型系列烘纸型机

16、PZB401型平铅版铸版机

17、JB01型平铅版浇版机

18、YZB02、YZB03、YZB04、YZB05、YZB06、YZB07型系列铅版铸版机

19、RQ02、RQ03、RQ04型系列铅泵熔铅炉 20、BB01型刨版机

21、YGB02、YGB03、YGB04、YGB05型圆铅版刮版机

22、YTB01型圆铅版镗版机

23、YJB02型圆铅版锯版机

24、YXB04、YXB05、YXB302型系列圆铅版修版机

25、P401、P402、型系列四开平压印刷机

26、P801、P802、P803、P804型系列八开平压印刷机

27、PE802型双合页印刷机

28、TE102、TE105、TE108型系列全张自动二回转平台印刷机

29、TY201型对开单色一回转平台印刷机 30、TY401型四开单色一回转平台印刷机

31、TY4201型四开一回转双色印刷机

32、TT201、TZ201、DT201型对开手动续纸停回转平台印刷机

33、TT202型对开自动停回转平台印刷机

34、TZ202型对开半自动停回转平台印刷机

35、TZ401、TZS401、DT401型四开半自动停回转平台印刷机

36、TT402、TT403、TT405、DT402型四开自动停回转平台印刷机

37、TR801型系列立式平台印刷机

38、LP1101、LP1103型系列平板纸全张单面轮转印刷机

39、LP1201型平板纸全张双面轮转印刷机 40、LP4201型平板纸四开双色轮转印刷机

41、LSB201（880×1230毫米）及LS201、LS204（787×1092毫米）型系列卷筒纸书刊转轮印刷机

42、LB203、LB205、LB403型卷筒纸报版轮转印刷机

43、LB2405、LB4405型卷筒纸双层二组报版轮转印刷机

44、LBS201型卷筒纸书、报二用轮转印刷机

45、K、M、T型自动铸字排版机

46、PH-5型汉字排字机

47、球震打样制版机（DIAPRESS清刷机）48、1985年前生产的国产制版照相机 49、1985年前生产的手动照排机 50、离心涂布机

51、J1101系列全张单色胶印机（印刷速度每小时4000张及以下）

52、J2101、PZ1920系列对开单色胶印机（印刷速度每小时4000张及以下）

53、PZ1615系列四开单色胶印机（印刷速度每小时4000张及以下）

54、YPS1920系列双面单色胶印机（印刷速度每小时4000张及以下）

55、W1101型全张自动凹版印刷机

56、AJ401型卷筒纸单面四色凹版印刷机

57、DJ01型平装胶订联动机

58、PRD-01、PRD-02型平装胶订联动机

59、DBT-01型平装有线订、包、烫联动机 60、溶剂型即涂覆膜机

61、QZ101、QZ201、QZ301、QZ401形切纸机 62、MD103A型磨刀机

二、落后的产品

（一）化工

1、多氯联苯、除草醚、杀虫眯、氯丹、七氯、毒鼠强、氟乙酰胺、氟乙酸钠、二溴氯丙烷、治螟磷（苏化203）、磷胺、甘氟、毒鼠硅等农药 2、107涂料

3、改性淀粉和改性纤维涂料

4、挥发性有机物含量超过200克/升或游离甲醛含量超过0.1克/千克的室内装修装饰用的水性涂料（含建筑物、木器家具用）

5、可溶性金属铅含量超过90毫克/千克、或镉含量超过75毫克/千克、或铬含量超过60毫克/千克、或汞含量超过60毫克/千克的室内装修装饰用涂料（含建筑物、木器家具用）

6、挥发性有机物含量超过700克/升或游离异氰酸酯含量超过0.7%的室内装修装饰用的溶剂型木器家具涂料

7、聚乙烯醇水玻璃内墙涂料（106内墙涂料）

8、多彩内墙涂料（树脂以硝化纤维素为主，溶剂以二甲苯为主的O/W型涂料）

9、氯乙烯－偏氯乙烯共聚乳液外墙涂料

10、焦油型聚氨酯防水涂料

11、水性聚氯乙烯焦油防水涂料

12、聚乙烯醇及其缩醛类内外墙涂料

13、聚醋酸乙烯乳液类（含EVA乳液）外墙涂料

14、聚氯乙烯建筑防水接缝材料（焦油型）

15、联苯胺和联苯胺型偶氮染料

16、软边结构自行车胎

17、滴滴涕、六氯苯、灭蚁灵等化工产品，按照国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰

（二）钢铁

1、工频炉和中频炉等生产的地条钢，工频炉和中频炉生产的钢锭或连铸坯，及以其为原料生产的钢材产品

2、热轧硅钢片 3、25A空腹钢窗料

4、I级螺纹钢筋产品

（三）有色金属 铜线杆（黑杆）

（四）建材

1、使用非耐碱玻纤或非低碱水泥生产的玻纤增强水泥（GRC）空心条板

2、S-2型混凝土轨枕

3、陶土坩埚拉丝玻璃纤维增强塑料(玻璃钢)制品4、25A空腹钢窗

5、普通双层玻璃塑料门窗及单腔结构型的塑料门窗

6、一次冲洗用水量9升以上的便器

7、采用二次加热复合成型工艺生产的聚乙烯丙纶类复合防水卷材、棉涤玻纤网格（高碱）复合胎、聚氯乙烯防水卷材（S型）

8、角闪石石棉（即蓝石棉）

（五）医药

1、铅锡软膏管

2、粉针剂包装用安瓿

3、药用天然胶塞

4、直颈安瓿

（六）轻工

1、汞电池（氧化汞原电池及电池组、锌汞电池）

2、一次性发泡塑料餐具

3、直排式燃气热水器

4、含重铬酸钾火柴

5、螺旋升降式（铸铁）水嘴

6、用于凹板印刷的苯胺油墨

7、进水口低于溢流口水面、上导向直落式便器水箱配件

8、铸铁截止阀

（七）纺织

1、H112、H112A型毛分条整经机

2、B751型绒线成球机 3、1332系列络筒机

（八）机械

1、T100、T100A推土机

2、ZP-II、ZP-III干式喷浆机

3、WP-3挖掘机 4、0.35立方米以下的气动抓岩机

5、矿用钢丝绳冲击式钻机

6、直径1.98米水煤气发生炉

7、CER膜盒系列

8、热电偶（分度号LL-

2、LB-

3、EU-

2、EA-

2、CK）

9、热电阻（分度号BA、BA2、G）

10、DDZ-I型电动单元组合仪表

11、GGP-01A型皮带秤

12、BLR-31型称重传感器

13、WFT-081辐射感温器

14、WDH-1E、WDH-2E光电温度计

15、BC系列单波纹管差压计

16、LCH-

511、YCH-

211、LCH-

311、YCH-

311、LCH-

211、YCH-511型环称式差压计

17、EWC-01A型长图电子电位差计

18、PY5型数字温度计

19、XQWA型条形自动平衡指示仪 20、ZL3型X-Y记录仪

21、DBU-521，DBU-521C型液位变送器

22、JO2、JO3系列小型异步电动机

23、JDO2、JDO3系列变极、多速三相异步电动机

24、YB系列隔爆型三相异步电动机（机座号63－355mm,电压660伏及以下）

25、DZ10系列塑壳断路器

26、DW10系列框架断路器

27、CJ8系列交流接触器

28、QC10、QC12、QC8系列起动器

29、JR0、JR9、JR14、JR15、JR16-A、B、C、D系列热继电器 30、电动机驱动旋转直流弧焊机全系列

31、GGW系列中频无心感应熔炼炉

32、B型、BA型单级单吸悬臂式离心泵系列

33、F型单级单吸耐腐蚀泵系列

34、GC型低压锅炉给水泵

35、JD型长轴深井泵

36、KDON-3200/3200型蓄冷器全低压流程空分设备

37、KDON-1500/1500型蓄冷器(管式)全低压流程空分设备

38、KDON-1500/1500型管板式全低压流程空分设备 39、3W-0、9/7(环状阀)空气压缩机 40、C620、CA630普通车床

41、X920键槽铣床

42、B665、B665A、B665-1牛头刨床

43、D6165电火花成型机床

44、D6185电火花成型机床

45、D5540电脉冲机床

46、J53-400、J53-630、J53-1000双盘摩擦压力机

47、Q11-

1、6×1600剪板机

48、Q51汽车起重机

49、TD62型固定带式输送机 50、A571单梁起重机 51、4146柴油机

52、快速断路器：DS3-

10、DS3-30、DS3-50（1000、3000、5000A）、DS10-

10、DS10-20、DS10-30（1000、2024、3000A）

53、BX1-135、BX2-500交流弧焊机

54、AX1-500、AP-1000直流弧焊电动发电机

55、SX系列箱式电阻炉

56、单相电度表：DD1、DD5、DD5-

2、DD5-

6、DD9、DD10、DD12、DD14、DD15、DD17、DD20、DD28

57、SL7-30/10～SL7-1600/

10、S7-30/10～S7-1600/10配电变压器

58、刀开关：HD6、HD3-100、HD3-200、HD3-400、HD3-600、HD3-1000、HD3-1500

59、锅炉给水泵：DG270-140、DG500-140、DG375-185 60、热动力式疏水阀：S15H-

16、S19-

16、S19-16C、S49H-

16、S49-16C、S19H-40、S49H-40、S19H-64、S49H-64 61、0.4-0.7吨/时立式水管固定炉排锅炉（双层固定炉排锅炉除外）62、动力用往复式空气压缩机：1-10/

8、1-10/7型 63、高压离心通风机：8-18系列、9-27系列 64、X52、X62W 320×150升降台铣床 65、J31-250机械压力机

66、TD60、TD72型固定带式输送机

67、以未安装燃油量限制器（限油器）的单缸柴油机为动力装置的农用运输车（指生产与销售）

68、E135二冲程中速柴油机（包括2、4、6缸三种机型）69、TY1100型单缸立式水冷直喷式柴油机 70、165单缸卧式蒸发水冷、预燃室柴油机 71、非法改装车辆和已到报废期限的车辆

**第三篇：云南省工业人才队伍建设项目和专项资金管理办法**

云南省工业人才队伍建设项目和专项资金管理办法

第一章 总 则

第一条

根据《中共云南省委 云南省人民政府关于进一步加强工业人才队伍建设的决定》（云发〔2024〕7号）、《云南省人民政府办公厅关于印发云南省工业人才队伍开发行动计划（2024—2024年）的通知》（云政办发〔2024〕149号），结合我省实际，制定本办法。

第二条

本办法所称云南省工业人才队伍建设专项资金，是指省财政预算安排，用于我省工业人才的培养、开发和奖励的专项资金。

第三条

本办法所称工业人才，主要指在工业生产发展中，主管工业经济的党政部门工作人员和在各类工业企业中从事经营管理、技术指导、研发、生产的人员。即工业党政人才、企业经营管理人才、专业技术人才、技能人才。所称工业人才队伍建设项目是指为培养、开发上述人才而实施的具体工作。

第四条

工业人才队伍建设的总体目标是，到2024年，云南省工业人才总量达到222万人，其中工业党政人才2万人，企业经营管理人才40万人，专业技术人才80万人，技能人才100万人。全省高层次工业人才总量达到20万人。到2024年，工业人才总量达到290万人，其中企业经营管理人才60万人，专业技术人才93万人，技能人才135万人。

第二章 项目和专项资金的重点用途及对象 第五条

专项资金支持的对象：承担工业人才队伍建设项目的部门和企业；承担工业人才培养的院校和科研机构；符合紧缺型高层次工业人才学历提升条件的个人；承担共性关键技术研发推广、取得重大学术科研成果、为云南工业经济发展做出贡献的单位和个人。

第六条

项目实施及专项资金支持的重点：

（一）构建科学的工业人才开发培养体系

以党政领导干部、企业经营管理人才、专业技术人才、技能型人才四支队伍为重点，以“六大工程”为主要内容，实施工业人才开发重点工程建设，形成科学的工业人才开发培养体系。

1、党政领导干部能力提升工程。

围绕工业强省和桥头堡建设战略，结合我省新型工业化发展的重点和难点，全面提升党政领导干部管理和服务工业经济的领导能力和服务能力。

重点支持工业党政领导干部能力提升的各类培训、外派学习、挂职锻炼和交流任职等。

2、工业企业经营管理人才开发工程。

依据云南省产业发展规划和目标，以提高工业企业的核心竞争力和影响力为目标，以提高工业企业经营管理者的素质和能力为重点，建设熟悉现代企业管理，了解高新技术、掌握实用技术，具有科学决策能力、市场应变能力、资本运作能力和经营创新能力的经营管理人才队伍。

重点支持工业企业经营管理人员进行现代企业管理、高新技术、金融、法律、国际贸易、资产运营等知识的更新和能力的提升。

3、工业技术人才培养工程。

围绕我省产业结构调整和新兴产业发展目标，以提高专业水平和创新能力为核心，大力推进重点行业专业技术人才的培养。

重点支持各行业、各专业领域具备领军潜质科技人才的进修深造、知识更新和参与技术合作交流；支持产业发展、产品研发、共性关键技术的研发和推广应用；支持企业组织科技人员和科研机构、院校的科技专家组成产业和技术创新团队，进行科技攻关和项目研发；支持专业技术资格的认定和评审；对依托经省级以上认证的企业博士后工作站、企业工程（技术）中心、重点实验室进行共性关键技术研发推广和创新技术研究进行重点支持。

4、工业技能人才培养工程。

以提升职业素质和职业技能为核心，实施“云南省技能人才培养促进计划”，大力培养造就工业技能人才。

全省重点建设3个高技能人才培养基地，指导行业和企业开展技能人才培养工作，发展民办职业教育，鼓励企业通过自办培训机构、联合举办职业院校、委托培养等方式加快技能人才培养；支持通过岗位技能竞赛培养造就技能人才。

5、工业人才引进集聚工程。

加速国内外工业优秀人才聚集云南，有针对性地引进云南省急需的紧缺型高端专业人才，建立工业引智成果推广示范基地，支持基地引进国内外专家。

重点支持引进国内外高层次工业技术人才和吸引高层次留学人员来滇创业发展，举办“留学归国人员云南创业行”创业交流活动，聚集一批高层次、高水平、国际化的工业人才队伍。

6、紧缺型工业人才培养工程。

根据现代生产性服务业和先进制造业的发展需要，实施“紧缺性人才培养工程”。

重点支持开发和培养我省急需的工业设计、软件开发、信息网络、市场营销、文化创意、资本运作、融资投资、物流服务、信息咨询、商务会展、品牌打造、节能环保、安全生产、装备制造、新材料、生物医药、质量管理等紧缺型工业人才培养项目。

（二）完善工业人才流动的市场服务体系。

完善现有的人才市场，发挥人力资源中介组织作用，形成全省统一开放、竞争有序的工业人才资源市场。

重点支持开发人才派遣、评价、租赁、猎头、转让以及 薪酬设计、管理咨询、技能培训等专业化程度较高的服务项 目，更好服务于工业人才队伍的流动。

（三）搭建工业人才资源信息网络平台。

整合现有各部门信息数据资源，构建“云南省工业人才资源动态信息系统”。

重点支持系统集成全省工业人才信息资源，建立开放共享的人才基础信息库和分类人才资源信息库，建立符合云南南省工业发展需要并能反映和满足资源状况与紧缺度的人才资源信息指标体系与数据标准，即建立有关人才资源信息的发布与交流渠道。建立在线学习的平台，为工业人才提供在线学习服务。

（四）搭建工业人才的研究、资助、交流服务平台。

支持成立公益性的社团组织“云南省工业人才发展基金会”，联合现有的各类人才资源中介组织，吸纳省内外各类企业、资金和人才参与，为工业人才提供一个成长、培训、合作与交流学习的平台。

支持为各类高端工业人才开展科研资助、创业融资、信息资讯、成果转化、生活保障等方面的服务。

（五）建立工业人才激励机制。

为调动工业人才的积极性和创造性，设立云南省工业发展杰出贡献奖，每2年对为云南省工业经济发展做出重大贡献的优秀人才给予表彰和奖励。对关键岗位的技术和管理骨干、承担重点工程和科研项目的带头人实行特殊优惠和奖励政策，对重大工业学术科研成果、取得实用新型发明专利、紧缺型高层次工业人才学历提升进行奖励。

（六）省委、省政府确定的其他工业人才队伍建设项目。第七条

专项资金为引导资金，采取无偿补助的方式补助到单位和个人。补助分全额补助和差额补助。

对工业人才队伍建设重点项目实行全额补助。

企业、社会组织及院校组织的培训项目、学历提升、人才引进、共性关键技术研发推广、科研资助项目原则上实行差额补助。具体标准为：培训项目的补助标准不超过项目总预算的40%；学历提升奖励项目1000元/人；云南省工业发展杰出贡献奖，人才引进、共性关键技术研发推广、科研资助项目的奖励和补助标准，根据项目实际成效情况确定。

第三章

职责分工

第八条

省工业和信息化委会同省财政厅根据省委、省政府的发展规划，下达工业人才队伍建设和专项资金支持的方向和重点，明确申报时限。

第九条

省财政厅会同省工业和信息化委负责工业人才队伍建设专项资金的拨付、使用监督和绩效评价。

第十条

项目申请单位的主管部门、州（市）工信委、州（市）财政局对申请项目出具初审意见。

第十一条

项目申请单位及其负责人对项目的实施、资金安全和效益负责。第四章

项目和专项资金申请条件和程序

第十二条

申请项目和专项资金的单位须符合以下资格条件：

（一）承担工业人才队伍建设项目的相关部门或在云南省内注册、具有独立法人资格的工业企业、院校、科研院所及社会组织。为工业人才队伍建设提供培训服务的单位必须是非营利且有相应资质的机构。

（二）单位的财务管理机构及制度健全，会计和纳税信用良好。

（三）申请项目符合支持方向和重点。

第十三条

个人申请学历提升奖励必须具备以下条件：

（一）所学专业是工业设计、软件开发、信息网络、市场营销、文化创意、资本运作、融资投资、物流服务、信息咨询、商务会展、品牌打造、节能环保、安全生产、装备制造、新材料、生物医药、质量管理等我省紧缺型专业且已经取得博士研究生以上学历。

（二）毕业后与在我省注册的工业企业签定劳动合同。第十四条

云南省工业发展杰出贡献奖的表彰奖励，每2年评选一次，由省工业和信息化委会同省财政厅下发通知，明确条件和名额，由有关部门人员组成的评审组评审确定。

第十五条 申请项目和专项资金应提供以下资料：

（一）填写相应的工业人才队伍建设项目和专项资金 申请表（附件1-3）。

（二）项目实施方案。

（三）单位法人登记证副本（复印件）。

（四）单位申请材料的真实性申明（附件4）。

（五）委托第三方实施的项目，须如实提供第三方的资质、委托方与第三方的合作协议（复印件）。

（六）个人学历提升项目资金的申请，须提供身份证、与单位签订的劳动合同和学历证明（复印件）。

（七）省工业和信息化委、省财政厅要求提供的其它材料。第十六条

项目立项和专项资金的审批和拨付：

（一）符合项目立项和专项资金申请条件的单位和个人，在规定的时间内填写项目申请表，经单位负责人签字并加盖公章，报上级主管部门，州（市）工信委、财政局签署意见后，向省工业和信息化委、省财政厅提出申请。省工业和信息化委、省财政厅对申请材料进行审核，对项目可行性、有效性进行筛选和评估，并提出项目立项和专项资金安排意见。

（二）省工业和信息化委、省财政厅对拟支持的项目进行公示。

（三）对经公示无异议的项目，由省工业和信息化委、省财政厅联合下达专项资金到申请单位和个人。第五章

项目和专项资金的监督管理

第十七条

项目资金必须专款专用，不得挪用或擅自改变用途，同时应按国家有关财务规定作相应的账务处理。

第十八条

同一项目不得重复申请或多头申请，对收费项目，安排的工业人才队伍建设专项资金原则上用于抵减收费。

第十九条

各专项资金使用单位要严格按批准的立项计划开展工作，并在项目结束后十个工作日内，向省工业和信息化委、省财政厅报告项目实施和专项资金使用情况，同时提交受训人员签名的学员登记表复印件（附件5）。

省工业和信息化委、省财政厅每年年终向有关部门专题报告项目实施和专项资金管理使用情况，自觉接受监督检查。

第二十条 省工业和信息化委、省财政厅要加强对项目实施和专项资金管理、使用情况和实际效果进行监督检查。要研究制定项目管理和资金跟踪问效办法，规范管理。

第二十一条 申请项目在执行过程中因特殊原因需要变更时，需报省工业和信息化委、省财政厅同意。对因故撤销或调整的项目，申请单位应及时做出项目调整和资金清算报告报省工业和信息化委、省财政厅核批，并如实调整项目和上缴专项补助资金。

第二十二条 对弄虚作假、不按立项实施项目和不按规定用途使用经费的，将视情节轻重，采取取消申报项目资格或扣减、收回资金等措施。对项目负责人按照管理权限，通报其上级单位或部门，情节严重的送交有关部门依法处理。

第六章

附 则

第二十三条

本办法在执行中由省工业和信息化委、省 财政厅在各自职责范围内负责解释。第二十四条

本办法自发布之日起施行。

**第四篇：云南省轻纺工业先进个人公示名单**

云南省轻纺工业先进个人公示名单

序号 姓名 性别 民族 年龄 政治面貌 学历

工作单位

职务（岗位）1 张培芬 女

汉

党员

大专

云南金花针织有限公司

技师 2 张昆生 男

汉

党员

初中 昆明德和罐头食品有限责任公司 车间主任 3 车龙生 男

汉

党员

大专

云南金花针织有限公司

副总经理 4 李 云 男 5 王云川 男 6 赵明慧 女 7 伍俊武 男 8 杨卫国 男 9 马临生 男 10 王 冰

男 11 汪树林 男 12 李建伟 男李永进 男王正友 男柏老六 男杨永平男任洪冰 男高家雄 男张 勇 男黄运喜 男

汉

汉

白

汉

汉

汉

汉

汉 4

5汉

4汉

汉

汉

2汉

傣

汉

汉

汉

党员

初中 昆明德和罐头食品有限责任公司 车间主任 党员

中专 昆明德和罐头食品有限责任公司 后勤科长 党员

中专

昆明联社贸易总公司

总经理 党员

中专

昆明乐器厂

董事长 党员

大本

昆明广德茂实业有限公司

董事长 党员

大专

云南塑料厂

厂长 党员

大本

昆明市手工业联社

主任 群众 初中 马龙县佳誉塑料制品有限责任公司 董事长 群众 初中

罗平丰瑞粮油产业有限公司

厂长 群众 中专

云南润凯淀粉有限公司

董事长 党员

中专

会泽四通纸箱包装有限公司

总经理 群众 大本

曲靖博浩生物科技有限公司

董事长 党员

大专

云南玉溪卷烟厂滤咀棒分厂

厂长 群众 大专

云南宏斌绿色食品有限公司

董事长 群众 大专 云南玉溪望子隆生物制药有限公司 董事长 党员

大本

易门丛山食用菌有限责任公司

董事长、总经理 党员

硕士

元江万绿生物（集团）有限公司董事长、总经理

刘玉玲 女

汉

党员

初中

云南通海清玲纺织有限责任公司

董事长 22 王建明 男

汉

党员

初中

建水县宏溪经贸有限公司

董事长 23 朱朝岗 男

哈尼

党员

大本

红河糖业有限责任公司

董事长 24 吴春伟 男

白

党员

大专

红河雄风印业有限责任公司

副总经理 25 余 丽 女

汉

党员

大专

红河雄风印业有限责任公司

副主任 26 吴文德 男 27 龙碧芳 女 28 孔令勇 男 29 赵国光 男 30 向 涛 男

郑 洁 女

李忠义 男 33 窦孝华 女 34 罗春美 女 35 杨伟明 男 36 鄢大奇 男 37 岩坎嫩 男 38 李付南 男 39 孙廷聪 男 40 赵 友 男

余寿昌 男 42 纪明恒 男 汉

党员 壮

群众 汉团员 汉

群众 汉

党员 汉团员 汉

群众 汉

群众 汉

群众 彝

党员 拉祜 36 群众 傣

党员 汉

党员 汉

党员 汉

民建 汉

党员 汉

党员 高中

云南力量生物制品有限公司

组长 初中

云南省南湖橡胶厂二车间

工人 大本

丘北县达平食品有限责任公司

副总经理 大专

云南马关鸿远亚麻公司

总经理 大本

云南知味园食品有限责任公司

董事长 高中

云南省水富三乘酒业有限公司

主任 大本

云南侨通包装印刷有限公司

主任 高中

昭通大山地毯有限公司

工人 高中

昭通大山地毯有限公司

仓管员 大专

勐腊县勐捧糖业有限责任公司

总经理 大专

英茂糖业有限公司景真糖厂

副厂长 初中

勐海茶厂

机修班长 大专

西双版纳基诺山茶厂 厂长 大专

云景林纸股份有限公司

工程师 大专

云南省普洱市玉龙茶叶有限公司

总经理 中专

孟连昌裕糖业有限责任公司

董事长 高中

景东县富泉制糖有限责任公司

值班长

周树琪 男

白

52群众 高中

云南新希望邓川蝶泉乳业有限公司

工人 44 杨述鑫 男

汉

党员

大本 大理美登印务有限公司

副总经理 45 王建斌 男

白

党员

大专 云南清逸堂实业有限公司

车间副主任 46 梁家伟 男

汉团员

中专 云南大理东亚乳业有限责任公司

品保班长 47 丁云华 男

汉

党员

大本

大理啤酒有限公司

生产经理 48 姜月亭 男 49 吴忠钦 男 50 刘宝填 男 51 李永华 男 52 何文娟 女 53 杨肃珍 女 54 沈永江 男 55 彭宗林 男 56 宋剑芳 女 57 陈建生 男 58 陈亚忠 女 59 苏光华 男 60 王学贵 男 61 何志强 男 62 王俊平男 63 李 华 男

张云才 男 汉

汉

汉

汉

汉

纳西 52 汉

汉

汉

藏汉

汉

汉

汉汉

彝

汉

群众 大专 云南澜沧江啤酒企业(集团)楚雄有限公司 董事长 群众 中专

云南嘉宏纺织集团有限公司

董事长 群众 大专

云南岭东纸业有限公司

总经理 群众 初中

楚雄吉兴彩印有限公司

副总经理 党员

中专

云南姚安麻纺织厂

副书记 党员

大专

丽江毛纺织有限公司

董事长 团员

高中

华坪县乌木春茶叶有限公司

技术员 群众 大专

丽江中源绿色食品有限公司

董事长 团员

中技

丽江印刷有限责任公司

技工 党员

初中

香格里拉卡卓有限公司

总经理 群众 大专

腾冲县高黎贡山生态茶业有限公司

董事长 党员

大专 云南昌宁恒盛糖业有限责任公司

董事长、总经理 党员

大本

云南保升龙糖业有限公司

董事长、总经理 团员

初中

云南澜沧江啤酒集团保山有限公司

党员

大专

云南德宏力量生物制品有限公司

董事长 党员

初中

云南省陇川糖厂

车间主任 党员

大专

云南德宏英茂糖业公司

副总经理

孙金发 男

汉

党员

大专

德宏奥环集团公司

董事长 66 苏向宇 男

汉

党员

大专

云南滇红集团股份有限公司

总经理 67 禹金国 男

汉

党员

研究生

临沧南华晶莹糖业有限公司

部门经理 68 杨汝鹏 男

汉

党员

中专 云南永德糖业集团康甸糖业公司

车间主任 69 王天权 男

壮

5群众 大本

凤庆糖业集团有限责任公司

董事长 70 和 彩 男

徐 征 男

何桂源 男 73 黄武轩 男 74 沈行岗 男 75 佘建平男 76 禹 泽 男

何 祥 男

张跃龙 男 79 李焕庭 男 80 段政廷 男 81 陶荣光 男 82 李松平男 83 段国成 男 纳西 52 汉

白

汉

汉

汉

汉

汉

汉

汉

汉

汉

汉

白

党员

中专

福贡县福兴综合加工厂

厂长 党员

大本

云南工艺美术学校

校长、书记 党员

大本

云南省轻工业科学研究所

副所长 党员

大本

省纺织总公司

办公室主任 党员

初中

省二轻工业产品销售公司

副经理 群众 小学

省二轻工业产品销售公司

工人 党员

大专

云南盐化股份有限公司

群众 中技 云南盐化股份有限公司昆明盐矿

工人 党员

研究生

云南云维股份有限公司

董事长 党员

大本

云南省轻工业学校

学生科长 民建

大本 云南威鑫装饰工程集团有限公司

董事长

群众 大专

云南玉溪印刷有限责任公司

总经理 党员

中专

云南长秀服装厂

厂长 党员

大专

云县嘉木茶业制品有限责任公司

董事长

**第五篇：福建中华高级技工学校齐心协力争创技师学院**

福建中华高级技工学校全体同仁齐心协力争创技师学院

2024年6月，福建中华高级技工学校荣载着学校业务主管部门——福建省人力资源和社会保障厅领导的期许，肩负着学校行政主管部门——福建省中华职业教育社领导的厚望，同时结合福建华帜教育科技集团2024年的工作部署，决定百尺竿头、乘胜直追，全面启动福建中华技师学院的争创迎评工作。

一、指导思想和工作目标

以科学发展观为指导，以福建省人力资源和社会保障厅《关于印发福建省技师学院评估办法（试行）》、《福建省技师学院评估细则》为依据，对照评估指标及其内涵，以争创技师学院为契机，改善办学条件，强化教育教学管理，提升办学水平和办学实力，办出福建乃至全国范围内民办教育的特色。

福建中华高级技工学校将通过争创技师学院,使学校办学指导思想和人才培养目标定位更加明确；通过争创技师学院，使学校教育教学“硬件”明显改善，“软件”显著提高；通过争创技师学院，依据“无长不稳、无短不活”的原则，使专业建设与学校管理更上一个新台阶；通过争创技师学院，明确学校信息化、现代化管理目标，并依据“教育即服务”的原则更好地传承和弘扬中华职教百年传统，并实现与时俱进。

二、争创工作组织

为使技师学院争创迎评工作顺利进行，特成立由校长、各校区（分校）负责人为主的“技师学院争创领导小组”，下设“技师学院争创办公室”，工作职责明晰、目标明确、效果良好。

三、争创工作进程

正式启动争创工作时间为2024年6月；正式迎接技师学院评估时间为2024年11月，顺利通过技师学院评估时间为2024年3月.

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！