# 钳工安全操作规程5则范文

来源：网络 作者：寂夜思潮 更新时间：2025-04-20

*第一篇：钳工安全操作规程钳工安全操作规程1、钳工上班应穿戴齐全劳动保护用品，遵守劳动纪律和操作规程。2、工作前应检查各种工具是否牢固，完好，可靠，以防在工作中发生事故；必须对现场所有检修项目进行全面检查，排除一切不安全因素后，方可作业。3...*

**第一篇：钳工安全操作规程**

钳工安全操作规程

1、钳工上班应穿戴齐全劳动保护用品，遵守劳动纪律和操作规程。

2、工作前应检查各种工具是否牢固，完好，可靠，以防在工作中发生事故；必须对现场所有检修项目进行全面检查，排除一切不安全因素后，方可作业。

3、在检修抢修设备时，必须切断电源，挂上安全警告牌，严禁带电作业，并严格执行有关安全规程。

4、使用手锤、大锤时，不准戴手套。锤柄、锤头不得有油污，打大锤时，甩抛方面不得有人。

5、全用台虎钳夹持工件作业时，要夹持牢靠，夹持较长工件时要另加支承，以防工件坠落伤人。

6、不得使用无柄的刮刀、锉刀、且刮刀、锉刀必须安装牢靠，在作业时用力平衡，以免刀柄脱出伤人；錾子头部不得有毛边和污油，在錾削作业时前方应设蔽档物，锉削、刮削、錾屑不能用嘴吹，应用毛刷进行清除，以防铁屑进入眼内。

7、在同一工作台两边操作（凿、铲）时中间应设防护网，单面工作台要一面靠墙。

8、使用砂轮机与台钻时，应遵守砂轮机与台钻安全操作规程。

9、拆卸重件时，需用起重工具，抬到一定高度垫牢，然后进行拆卸，不能直接拆据卸，多人工作应有专人指挥。

钳工安全技术操作规程

1,工作前必须首先检查各种工具（如手锤、手锯、虎钳、割刀等）是否有缺陷，对所有工具的锤击部分均不得有毛刺与锐边，以防刺伤。

2、修机床或其他机械设备时，有电工负责切断电源，挂上明显警告牌，否则不准工作。

3,安装、拆卸及修配机器时，首先应了解机器的性能、作用及各部位连接情况，必要时要做记号，在旋转和运动及带电部分附近工作时，应加安全防护装置。

4、设备安装或检修后、试车前，要先用手盘车一圈至两圈，无任何障碍时，方可接通电源开车。

5,使用斩子时，应架防护网以防伤人；使用手锯时应防止锯条折断伤人。

6,手锤柄端应加锲，使用时应检查锤头是否牢固，锤柄油污要擦净，并注意四周挥动方向，以免锤头脱击。

7,用煤油或汽油清洗部件时，应放在安全防火处。

8、临时照明应用36v安全灯，在潮湿及密闭容器内工作时，应用12v安全灯。

9,使用砂轮机或在钻床上钻孔时，应遵守砂轮机或钻床操作规程。10,进行精密测量时要正确选择和使用仪表和量具，用后一要进行擦拭和保养。

11,检修大设备使用起重工具时，应了解起重设备的性能和使用方法，吊挂要安全合理，现场人员之间要协调配合，防止意外事故的发

钳工实训室标语： 技达四海，能行天下 一丝之差，优劣分家。

焊接实训室： 需要十个序列号（工位隔板上贴）

**第二篇：钳工安全操作规程**

钳工安全操作规程

一、钳工必须遵守砂轮机、钻床、行车等常用设备的安全操作规程和设备检修的工艺规范。

二、工作前穿戴好个人防护用品，女工的发辫不得露出工作帽。

三、检修设备时、须先切断电源。设备上的电气路线、器件以及使用的电动工具如发生故障，应有电工修理。钳工不准自己敷设和安装临时线路。

四、所使用的工具必须完好。禁止使用有裂纹、柄把松动和带毛刺的工具。在刮、凿、錾、铲、剔工件时要戴好防护眼镜，工作台对面不准站人，工件必须安夹稳固，不得用嘴吹或直接用手清除铁屑。

五、设备试车前，必须检查各转动部位有无障碍和人员，确认安全方可开车。

六、所使用的手持电动工具，必须先检查有无漏电现象。手持电动工具电源线路必须是单相三线制（其中一线是保护接地）。

七、拆、装大部件时，应用适当工具，互相配合，并在专人指挥下进行。

八、在更换皮带、调整齿轮时，严禁他人任意转动机器。

九、使用大锤或手锤时，不准带手套。不得直接打铸件和淬火部件。并注意前后人员和物件，锤头不准当垫铁用。

十、有尖峰和快口的工具，如三角刮刀、划针等用完应放在安全处，并不准将锋刃暴露在人易碰着的地方。

十一、合研工件时，手不在接触合研面。

十二、工作结束后，应认真检查，不得将拆、换的零件、工具、棉纱等遗留在机器内部。

十三、清洗零、部件时，不准使用汽油。如用柴油清洗，在五米内不准有明火。冬季使用柴油清洗时，不准直接用明火加热油盆和煮沸。废油应倒在指定的容器内，不准倒入水沟。

十四、所有照明行灯必须使用36V以下的安全电压。

十五、扁铲不得用高速钢，顶端不准淬火，不得沾油脂。

十六、台虎钳不得当砧子用，工件要夹牢固，夹持长工件时要加支撑，不准在台虎钳上加套把和用锤击。

十七、登高作业是需要有人监护。使用的梯子、脚手架应坚固可靠，工具、零件等应放在工具袋内，上下不得抛掷物件。三米以上登高作业必须戴好安全带。

十八、检修好的机械设备、各部安全防护装置必须配齐，否则不准验收和移交生产。

十九、下班前要切断电源，清理场地，整好工具。

安徽电子工程学校芜湖分校

2025年3月3日

**第三篇：钳工安全操作规程**

钳工安全操作规程

一、上岗作业前必须佩戴好劳保防护用品，如工作服，安全帽，安全带等。

二、工作前对所使用的工具及仪器表进行检查，完好可靠后后方可使用。

三、工作者必须理解所维修的设备的所有使用情况，掌握设备操作程序及各种注意事项。

四、修理设备及仪器前，必须先切断电源、设备余压等危险源，并在明处挂上“有人作业禁止开机”的警告牌后，方可作业。

五、拆卸或待装的零部件，必须规范放置在适当位置，在拆卸大件零件时必须有指挥人员或监护人员，以防伤人。

六、清洗各种机器零件时，严禁明火作业。严禁用汽油清洗零件或擦拭设备。用过的废油要倒入规定的容器内，严禁擅自倒入下水沟。

七、换下来的旧零件应回收，带回机修车间，如能修复尽可能修理。贵金属配件应交仓库回收。

八、修理应当做好保修单，个人应做好工作记录。作为月度考评依据之一。

九、认真做好设备维修工作，及时排除设备故障，确保生产设备正常运行，减少停机时间。

十、使用起重工具时，必需检查天车限位；钢丝绳；吊具等是否符

合安全要求，不许用三角带；电线；麻绳等代替钢丝绳或吊带。

十一、在维修过程中对故障原因不清楚或自己无法解决的技术问题应当立即与车间设备工程师联系。否则不准作业。

十二、在维修过程中必须挂警示标志并两人以上作业，严禁单独一人上岗作业。

十三、在高处作业时，地面要设有“禁止通行”标志或者指挥人员，高出存放的工具或零件要安全可靠，防止坠落。

十四、严禁在雨天或雪天在露天处使用电动工具，六级以上大风严禁在室外高处作业

十五、检修完毕或试车时，要相互关照，密切配合，确认设备符合要求并在行程内无人或无杂物后方可寸动开车，确认正常后试车，经相关部门检查合格后方可，并填写检修或维修记录。

十六、如需打开地沟盖板等地面防护盖板时，地面需设立安全防护警示标示，防止其他人员坠落。

十七、工作完毕后要认真清理好作业现场，对维修后的废弃零件；油污或杂物要及时清理回收后，方可离开作业现场。

**第四篇：钳工安全操作规程**

钳工安全操作规程

1)所用工具必须齐备、完好、可靠才能开始工作。禁止使用有裂纹、带毛刺、手柄松动等不合安全要求的工具，并严格遵守常用工具安全操作规程。

2)开动设备，应先检查防护装置、紧固螺钉以及电、油、气等动力开关是否完好，并空载试车检验，方可投入工作。操作时须遵循所用设备工具的安全操作规程。

3)设备上的电气线路和器件以及电动工具发生故障，应交给电工修理。

4)工作中注意周围人员及自身安全，防止因工具脱落、工件及铁屑飞溅造成伤害。两人以上一起工作要注意协调配合。

5)起吊和搬运重物，应遵守起重工、挂钩工、搬运工安全操作规程，与行车工密切配合。

6)清除铁屑，必须使用工具，禁止用手拉或嘴吹。

7)工作完毕或因故离开工作岗位，必须将设备和工具的电、气、水、油源断开。工作完毕，必须清理工作场地，将工具和零件整齐地摆放在指定的位置上。

**第五篇：钳工安全操作规程**

钳工安全操作规程

1.工作中注意周围人员及自身的安全，防止因挥动工具，工具脱落，工件及铁屑飞溅造成伤害；

2．虎钳上不准放置工具，以防滑下伤人；

3．手锤使用前，应检查锤柄与锤头是否松动，是否有裂纹，锤头上是否有卷边或毛刺，如有缺陷须修好后再使用；

4．不准使用高速钢做扁铲和冲子；

5．锉刀木柄上须装有金属箍，禁止使用没上手柄或手柄松动的锉刀和刮刀；

6．使用电动工具时，应检查电源插头、插座、开头及导线是否完好，如漏电或缺损，不得使用。并须戴绝缘手套操作；

7．操作设备时，应严格遵守所用设备的安全操作规程。设备上的电器线路和器件以及电动工具发生故障，应交电工修理，自己不得拆卸。不准自己动手敷设线路和安装临时电源；

8．清除铁屑时必须使用工具，禁止用手拉咀吹；

9．模具、模板及零部件要堆放整齐，牢靠，以防掉下伤人；

10．搬运较重的模具时，要用液压车装卸。用手拉车运送模具，路上上下坡时，应人在坡上方，车在坡下方行进。手拉车上严禁上人；

11．工作完毕或因故离开工作岗位，必须将设备和工具的电源、气源断开。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！