# 1070空压机参数及故障检查

来源：网络 作者：紫芸轻舞 更新时间：2025-06-23

*第一篇：1070空压机参数及故障检查英格索兰XHP1070WCAT空压机的保养.发动机465马力370千瓦。技术规格；额定排气量；1070(30,3)cfm(m3/min).额定排气压力;2400kpa(350psi).发动机;卡特彼勒3...*

**第一篇：1070空压机参数及故障检查**

英格索兰XHP1070WCAT空压机的保养.发动机465马力370千瓦。

技术规格；额定排气量；1070(30,3)cfm(m3/min).额定排气压力;2400kpa(350psi).发动机;卡特彼勒3406.满负荷转速1800rpm.无负荷转速1200rpm.电器系统24v直流

.油液容量;空压机润滑油第一次加油;208升,补充加油167升.发动机润滑油;34.1升.发动机冷却液;62.5升.燃油箱608升.工作环境范围;-23-47摄氏度。

机型尺寸；长度5.18m。高度2，58m。宽度2，25m。重量6，900kg。

（1）发动机机油首次50小时更换。

（2）发动机机油250小时更换机油滤芯250小时更换。

（3）发动机柴油粗滤250小时清洗，精滤250小时更换。

（4）螺杆油粗滤500小时清洗弯道内。（5）螺杆油滤500小时更换2个。

（6）空压机螺杆油滤2025小时或一年更换指的是油器分离器。（7）空压机螺杆油1000小时或半年更换一次。

（8）发动机空滤工作1500小时更换主滤芯，3000小时更换安全滤芯。

（9）柴油机冷却液2025小时更换，冷却液滤芯250小时更换。（10）风扇轴承250小时润滑。（11）调速器1000小时润滑。

（12）回油节流阀和相关零件2025小时清洗。（13）液压制动器流件3-4点。

《1》空压机排气温度；正常值85－110度120度报警。《2》发动机水温；正常值82－99度104度以上报警。《3》发动机机油压力；加入SAE30机油在1800转时机油压力310－480kpa既有压力低于80kpa以下报警。五个自动停机传感器位置；

1。装在发动机上的冷却液温度过高传感器。2。装在发动机上的机油压力低传感器。3。燃油油位低传感器，在仪表盘上有指示灯。4。装在空压机排气口的排气温度过高传感器。5。装在安全阀T形接头的排气温度过高传感器。油气分离系统由四个基本部件组成；

1。储气筒。2。回油路。3。安全阀。4。最小压力保持阀。XHP1070的压力调节器的调压范围在150－400psi之间。蝶形阀位于一级压缩螺杆的进气口，与转速控制气缸相连。蝶形阀的角度变化范围从关闭时的水平位置到完全打开时为60－90度。《空压机故障诊断》

1。空气滤清器使用寿命短；工作环境太脏，空气滤清器清节不彻底，滤情器指示器失效，停机操作方法不正确，空气滤芯规格不对，油泵传动联轴器损坏。2。压缩空气中含有过多的油；油位过高，空压机倾斜度大于15度，回油小孔堵塞，回油单向阀失效，储油筒排气速度过快，最小压力阀失效。

3。油封泄漏；润滑油被杂制污染，油管被阻或产生节流，油封损坏，轴上有划痕。

4。不能卸载；压力调节器管路漏气，压力调节器的压力调整不当，压力调节器有故障，进气口卸荷阀或蝶形阀有故障，压力调节管路或节流孔结冰。

5。机油进入空气滤清器；停机操作方法错误，油泵传动联轴器损坏，空压机排气单向阀有故障。

6。安全阀排气；工作压力太高，调节器管路漏气，调节器调节压力不正确，压力调节器失效，进气口卸荷阀或蝶形阀有故障，安全阀失效，油气分离滤芯失效，压力调节管路或节流孔结冰。7。空压机油温过高；环境温度高于125华氏52射氏度，空压机倾斜度大于15度，油位太低，润滑油规格不符，冷却器太脏，工作环境太脏，油滤芯堵塞，风扇皮带松活断裂，工作压力太高，冷却气流反复循环，节温器失灵，风扇损坏，机油冷却器安全阀失效，最小压力阀失效，油管堵塞或产生节流，空压机有故障。8。发动机转速降低；燃油滤清器堵塞，工作压力太高，压力调节器调节压力不正确，压力调节器失效，控制油门的拉杆调整不正确，空气滤清器太脏，控制器缸工作失效，空气滤清器规格不正确，油水分离滤芯失效，压力调节管路或节流孔结冰，发动机功能不正常，空压机有故障。

9。震动过大；橡胶安装块损坏，风扇转动不正常，传动联轴器有故障，发动机功能不正常，空压机有故障。

10。空压机排气量小；空气滤清器太脏，油门控制拉杆调整不正确，调节器调节压力不正确，压力调节器失效，工作压力太高，进气口卸荷阀或蝶形阀有故障，控制器缸功能失常，最小压力阀失效，油水分离滤芯失效，空气滤芯规格不符，调节管路或节流孔结冰。

11。机器停机；缺少燃油，空压机温度太高，发动机水温太高，发动机机油压力太低，发动机皮带断裂，导线结头松动，燃油油位低开关失灵，空压机排气温度开关失灵，发动机皮带断裂开关失效，发动机机油压力开关失效，停机电磁阀失效，继电器功能失常，停机电磁阀的电压低于9伏特，保险丝坏，发动机有故障，空压机有故障。

12。应该自动停机情况下不停机；燃油油位低停机开关失灵，空压机排气温度开关失效，发动机风扇皮带断裂开关失效，发动机机油压力开关失效，停机电磁阀失效，继电器失效，安全旁通开关失效。

13。发电机指示灯常亮；发电机皮带松动或断裂，导线结头松动，电瓶电压低，发电机故障，电路板故障。

14。发电机指示灯不亮；指示灯灯泡损坏，导线结头松动，电路板故障。15。机器不能启动；电瓶电压低，停机电磁阀电压低于9伏特，保险丝断，启动开关故障，安全旁通开关失效，燃油滤清器堵塞，缺少燃油，空压机油温度太高，发动机水温太高，发动机机油压力太低，导线接头松动，空压机排气温度开关失效，发动机皮带断裂开关失效，发动机机油压力开关失效，继电器故障停机电磁阀失效，发动机故障，空压机故障。

16。发动机温度指示灯常亮；发动机风扇皮带断裂，电路板故障，发动机风扇皮带断裂开关失效，环境温度高于52度，工作环境太脏，冷却器脏，发动机倾斜度大于15度，工作压力太高，冷却空气反复循环。

17。机油压力指示灯常；机油油位低，发动机倾斜度超过15度，机油品质不符，机油滤清器堵塞，发动机故障。

18。发动机温度指示灯不亮；灯泡损坏，导线结头松动，电路板故障，发动机风扇皮带断裂开关失效。

19。发动机机油压力指示灯不亮；灯泡损坏电路板故障，机油压力开关失效，风扇失效，发动机故障。

**第二篇：故障检查**

故检问题和工作设想

一、故障检查现状和存在的问题

故检是设计、试制、装配、试验试飞等研制工作的最后一项内容，是考核发动机通过试验的判断，注重事后的检查，不注重对过程的控制

存在以下问题：

1.研制工作中存在重装配、轻分解，忽视故检的情况；

2.大多要求目视检查，缺少故检标准和具体要求；

3.故检工作不规范，执行情况差别较大；

4.人员和岗位不固定，问题处理不及时。

5.装配过程不提交军检。

二、工作设想

明确故检流程和岗位职责，

**第三篇：个人简历070**

专业描述：

大学期间学习了很多专业课程，包括混凝土结构设计原理，砌体结构设计原理，钢结构设计原理，理论力学，材料力学，结构力学，高层建筑设计，抗震设计，房屋建筑学等科目，在校期间多次获得二等奖学金和三好学生荣誉，有一个积极乐观向上的心态来迎接每一个挑战。

工作描述：

在这一年的工作当中主要从事场地设计的方案及施工图、部分总平面布置图，建筑施工图，施工现场服务及沟通协调工作。工作内容主要有：南昌机动车驾驶员培训中心训练场一期的场地施工图设计和湾里区人民政府停车场施工图设计，湾里洪崖二期建筑立面改造施工图设计，湾里磨盘山南路建筑立面改造施工图设计，湾里翠岩路建筑立面改造施工图设计。能熟练使用天正建筑、cad绘图软件，基本使用photoshop、word、excel等辅助软件。同时具备基本的给排水、电气、植物景观绿化图纸的识图能力。这一年的工作经历使我对工程的过程、进展情况有了更多直观的认识和经验。

**第四篇：空压机检查项目要求**

各种出厂技术资料齐全

一处不合格扣该项目应得分值，多台空压机取平均值。

机身、曲轴箱等主要受力部件无影响强度和刚度的缺陷，所有紧固件必须牢靠并有防松措施

压力表、温度表（计）、安全阀、液位计（油标）等安全装置（附件）应完整、灵敏可靠，且在检测周期内使用

外露的联轴器、皮带传动装置等旋转部位必须设置防护罩或护栏，螺杆式空压机保护盖必须关闭

配套的压缩空气管道无腐蚀，管内无积存杂物，管道漆色符合要求，并标有流向箭头，支架牢固可靠

电气设备符合安全要求，机组旁应设紧急停机按钮保护装置（开关）

空压机布置合理，空压机与墙、柱以及设备之间留有足够的空间距离

空压机必须放在有足够通风的房间里、其区域内无灰尘、化学品、金属屑、油漆漆雾等

21.门未装锁

2.地面赃物多，靠墙处有孔洞、3.墙面涂料不完善

4.窗户赃污

5.大部分窗户无锁扣

6.出口母管就地压力表坏，玻璃破碎

7.空压机房通风百叶窗未装，现由木版挡住

8.#3空压机冷却水回水与空压机接口阀兰处渗水

9.#3空压机停运时故障报警不消除

10.#4压机停运时故障报警不消除

11.出口压缩空气管联络手动门改造未完成12.就地压力表无检验合格证

13.#

1、#

2、#3出口压力表系统无压时不归零

14.#4干燥器运行时排水阀漏气

15.空压机无原因跳闸三次

16.盘内开关没有名称

1、管路

检查气管、冷却水水管、排污管、油管是否已连接牢靠。

2、传动

检查连轴器及防护罩等坚固件是否已上紧，必要时检查对中情况（LS25系列及以上机型）。

3、油位

寿力空压机在出厂前已加够润滑油，油量不宜过多或过少，一般运行状态下能在油镜中看到润滑油液面即可。

4、电气

检查输入电压是否符合要求，检查热继的整定是否符合要求。

检查有无正确接地，检查接线是否牢靠安全。

检查接触器/继电器等动作是否正常。

检查控制柜内有无接线脱落、工具、异物等。

点动机器，检查转子转向及风扇电机转向。机头转子正确的转向从电机端看应为顺时针。转向错误时应立即停机，切断所有电源，将电源线换相连接再试。

5、环境

检查空压机房的周围环境是否有易燃、易爆、有毒、有腐蚀性气体（Cl2、SO2、NH3等化学物质）。如果是这样，必须改善使用环境，否则，机器的保固将受影响。

6.3.2活塞式空压机运行中的检查要点

(1)润滑情况

润滑的目的是:减轻摩擦，带走热量和增强气密。当吸气T不超过45℃时，滑油T应不超过70 ℃(风冷80 ℃)，应经常注意油位。如压力润滑，油压应不低于0.1MPa。

(2)冷却情况

冷却水进水压力应足够，一般在0.07～0.3MPa范围。流速约1～2m／s。冷却水进出口温升一般是10～15℃。发现断水，立即停车。自然冷却后再检查，切忌在气缸很热时突然通水，而“炸缸”。风冷空压机要防止风扇叶轮装反。

(3)定时泄水

每隔2h左右打开中冷器后和气液分离器的泄放阀一次。放出来的水应可有油渍但在手上捻起来无油腻感，否则表明带出的滑油过多，空气瓶也应定时泄水。

(4)气压和气温

各级排气压力是随容器压力升高而升高，应注意各级压力比是否失常。各级排气温度通常应不超过160℃。进气瓶的气体（水冷时）应不超过进水缸度加30℃。还应定时巡查各处是否有气、水、油的漏泄，各气阀盖处温度有否异常，有否异常噪音等。

**第五篇：呼吸机使用参数选择和故障处理**

呼吸机使用参数选择和故障处理

呼吸机已经成为常规医疗装备，被普遍应用于各临床科室的急救和重症监护病房中。大量的;医院;争购高档呼吸机用于临床。为了在实际应用中，使呼吸机的功能得以全面发挥，更准确地施行治疗和救护，认识、理解和正确选择呼吸机的各种参数调节和设置，是非常必要的。本文就使用和维修中经常遇到的问题提出看法和建议，目的使操作及工程技术人员，尤其是新接触高档呼吸机的人员，对基本原理、性能参数、使用特点和病人与仪器之间的相互作用等基本知识有个比较全面的了解，以便更好地发挥机器效能和使用效率。

一 基本概念 呼吸机一般分为：

常频呼吸机(成人10~60次)

高频呼吸机(成人＞60次)

体外模肺

常频呼吸机又包括：正压呼吸机和负压呼吸机，而我们最常用的就是气道内正压呼吸机。一个完善的呼吸机由供气装置、控制装置和病人气路三部分构成。

1.供气装置

由空气压缩机(提供高压空气)、氧气供给装置或氧气瓶(提供高压氧气)和空氧混合器组成。主要提供给病人吸入的氧浓度在21%~100%的高含氧气体。

2.控制装置

由计算机对设置参数及实测值进行智能化处理，通过控制器发出不同指令来控制各传感器、呼出阀、吸气阀来满足病人呼吸的要求。

3.病人气路

由气体管道、湿化器、过滤器等组成。

二 呼吸机参数及选择

在呼吸机的使用操作中，首先需要选择和设置许多参数，这也要求属于非临床的工程人员和临床医务人员一样，了解基本参数的含义、要求、范围等。现通过介绍呼吸机的基本操作来了解其基本参数的选择和设置。

1．呼吸模式选择

在呼吸机的操作中，首先要选择病人呼吸模式，现代机型最常用的有三种模式：(1)A/C(辅助/控制通气)：病人有自主呼吸时，机械随呼吸启动，一旦自发呼吸在一定时间内不发生时，机械通气自动由辅助转为控制型通气。它属于间歇正压通气。

(2)SIMV(同步间歇指令性通气)：呼吸机于一定的间歇时间接收自主呼吸导致气道内负压信号，同步送出气流，间歇进行辅助通气。

(3)SPONT(自主呼吸)：呼吸机的工作都由病人自主呼吸来控制。

在以上三种基本模式下，各类呼吸机还都设计了针对各种疾病的呼吸功能，供使用时选择。例如：

(a)PEEP(呼吸终末正压)：在机械通气基础上，于呼气末期对气道施加一个阻力，使气道内压力维持在一定水平的方式。

(b)CPAP(持续气道内正压通气)：在自主呼吸的前提下，在整个呼吸周期内人为地施以一定程度的气道内正压。可防止气道内萎陷。

(c)PSV(压力支持)：在自主呼吸的条件下，每次吸气都接受一定程度的压力支持。

(d)MMV(预定的每分钟通气量)：如果SPONT的每分钟通气量低于限定量，不足的气量由呼吸机供给；SPONT的每分钟通气量大于限定量，呼吸机则自动停止供气。

(e)BIPAP(双水平气道内正压)：病人在不同高低的正压水平自主呼吸。可视为PSV＋CPAP＋PEEP。

(f)APRV(气道压力释放通气)：在CPAP状态下开放低压活瓣暂时放气，降低气道压力而形成的通气。

2.通气方式选择

在选择好呼吸模式后，就要选择或要知道通气方式：

(1)容量控制通气(VCV)：设定一个潮气量，由流量×吸气时间来调节。(2)压力控制通气(PCV)：设定一个压力，它是由吸气平台压决定。

3.触发方式选择

(1)压力触发：当管道内的压力达到一定的限值时，呼吸即切换。

(2)流量触发：当管道内的流速变化到一定值时，呼吸即切换。由于其灵敏度高、后滞时间短，已被广泛应用。(3)时间切换：由时间来控制，设定的时间一到，呼吸即切换。

4.报警参数选择

呼吸机的各种参数的设置是相互关联的，所以我们要知道各种设置的基本含义和正常值范围，才能准确地设置报警参数。成人应用呼吸机的生理指标为：潮气量5～7ml/kg；呼吸频率12～20次/分；气道压30～35cmH2O；每分钟通气量6～10l/min。

在呼吸机使用中，报警上下限的设置也非常重要。如果报警设置与病人实际值太接近，就会造成呼吸机经常性的报警；而如果报警设置范围太大，就会失去报警意义。因机型的不同报警的设置也各不一样，但一般都应有：

(1)管道压力上下限报警。(2)潮气量上下限报警。(3)呼吸暂停间隔时间报警。(4)分钟通气量上下限报警。(5)呼吸频率上下限报警。

以上就是呼吸机在操作中需要选择和设置的基本参数。这里讲的只是各类呼吸机所共有的最基本的概念。各种厂牌的呼吸机都是在此基础上再开发一些新的功能，而这些功能主要是针对临床使用的，对于工程技术人员来说只要充分了解呼吸机的基本工作原理，各种设置的含义和范围，就能掌握基本操作，这一点对于维修呼吸机是非常重要的。

三 呼吸机的常见故障及处理

在呼吸机的维修过程中，首先要查看是否有报警提示，如有，则须以排除报警为前提。要本着先易后难的原则，从最简单开始入手检查。现根据不同类型的呼吸机常见的故障进行总结分析，以供参考。

1.空压机故障

(1)空压机不工作：电源未接通或过热保护。

(2)压力不够：过滤器堵塞、内部管道漏气、压力调节过低、泵膜或活塞环损坏。(3)噪音过大：减震垫损坏或弹簧变形。

2.氧浓度与实测值差异过大

(1)氧电池失效：更换氧电池或关闭此功能。(2)空氧混合器损坏：检修或更换。

3.呼吸机不能正常启动

(1)电源故障：检修保险丝及电源。(2)气源故障：检查两种气源压力。(3)主机故障：检修主机电路。

4.连接模拟肺，面板报警区始终有报警(1)检查病人管路及湿化器是否有漏气、积水。(2)检查相应的设置参数及报警参数。(3)检查清洁各传感器及电磁阀。(4)检查控制电路。

5.呼吸机保养及消毒

各类呼吸机都有专门手册介绍，只要按要求认真做好保养与消毒，可延长主机和各附件使用寿命以及降低故障率。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！