# 15天出证 安监局操作证电工焊工上国网[五篇材料]

来源：网络 作者：落梅无痕 更新时间：2025-06-26

*第一篇：15天出证 安监局操作证电工焊工上国网15天出证 安监局操作证电工焊工上国网华龙职业教育成立以来，始终坚持“求实创新，引路育人；兴教治学，助人成功”的服务理念，以“服务学员，奉献社会”为价值观，打造了一个具有高素质、高水平、高效率...*

**第一篇：15天出证 安监局操作证电工焊工上国网**

15天出证 安监局操作证电工焊工上国网

华龙职业教育成立以来，始终坚持“求实创新，引路育人；兴教治学，助人成功”的服务理念，以“服务学员，奉献社会”为价值观，打造了一个具有高素质、高水平、高效率的专业化教师服务团队。我们的承诺 注重学员需求，为学员创造可衡量的价值； 重视与学员的关系，以一对一的顾问教学方式，为学员解决问题，并建立长期的合作关系； 真诚、坦率是我们的处世原则与方式； 帮助学员通过“人”来改善经营成果，帮助客户实现有效的知识技能转移； 以学员的标准来评估我们的服务质量…… 温馨提醒 想要通过考试，付出努力一定是有必要的，但如果通过专家名师系统讲解，那就可以使自己达到事半功倍的效果。报名条件

1、年龄满18周岁；

2、身体健康，无妨碍从事相应工种作业的疾病和生理缺陷；

3、初中（含初中）以上文化程度；

4、在具有培训资格的培训机构接受培训；

5、学完培训大纲规定的培训内容；

6、符合培训大纲规定的培训时间；

7、安全技术理论和实际操作考核合格。安监局电工证、焊工证操作证、劳动局中高级技术等级证。郑重承诺：在我中心培训办理的任何证书，均可在相关机关网站查询真伪，全国通用！

**第二篇：电工焊工证分两类**

电工焊工证分两类：一个是资格证书，一个岗位证书，资格证书在劳动局是可以办理的，但是一般人少不接，可以到下面的鉴定中心去考，分五个等级，一二三四五级。五级是初级，四级是中级，三级是高级，二级是技师，一级是高级技师。

岗位证书现在很乱，有三个部门可以颁发，安监局、质监局、建设厅

如果你在建筑企业上班最好到建设厅考证。其他企业可以到安监局或质监局

电焊工特种作业操作证即IC卡证,是证明你有烧电焊的资格的证书!也要年审的.跟汽车驾驶证的意思差不多:没有汽车驾驶证就不能开车!没有电焊工特种作业操作证就不能烧焊!不管你是几级工!----电焊工职业资格证又称等级证, 有初级、中级和高级,技师,高级技师之分,是证明你的能力的!特种作业操作证是安监局发,等级证是劳动局发的电焊工资格证有称等级证

电焊工特种作业操作证即IC卡证

各工种等级证（初级，中级，高级，技师）------------国家劳动局发证。

电气工程师（水，电）------------------------------中国劳动和社会保障部认证。

施工员，安全员，预算员，材料员，质检员------------国家建委监制。建筑施工特种作业操作资格证

**第三篇：焊工操作证练习题**

1、电流通过人体的途径为手到脚时，对人的危害最大（X）

2、电子束焊接属于高能束流焊接，它十利用加速和聚集的电子束轰击置于真空的焊件所产生的热能进行的焊接的方法（x）

3、埋弧焊接时电弧的磁吹偏最小电源是（c）交流

4、激光的电光转换率高，可达到80%-90%（X）

5、非金属元素虽然不具备金属元素的特征，但与金属近，随着温度的升高，非金属的电导率减小（X）

6、纯HE气仅用于熔透法焊接，比如焊接铜（√）

7、通常在Ar气中加50%~75的he进行钛、铝及其合金的小孔焊（√）

8、人工接地接地导线应具有良好的导电性，其截面积不得小于11mm²(x)

9、下列（）不是非融化极气体保护焊所用的气体（二氧化碳）C

10、中性焰中氧与乙炔的比例（等于1）C

11、可移动式排烟罩的特点（c）可以根据焊接地点和操作位置的需要随意移动

12、等离子弧焊接时，合适的喷嘴距离为（B）7mm

13、热切割不会产生的污染是（B）电弧污染

14、下列说法错误的是（A）酸性焊条一般不会用于低碳钢和不太重要的钢结构中

15、碳弧刨割条工作时需交、直流弧焊机，以及真空压缩机（x）

16、焊接结构中一般会产生焊接残余应力，容易导致产生延迟裂纹，因此重要的焊接结构在憨厚应进行消除应力正火（x）

17、激光切割尺寸比较小的攻坚时，工件不动，割炬移动（x）

18、黄铜中加入铁，可有效提高力学性能，但耐热性和抗腐蚀性有所下降（x）

19、流量太小，容易变成紊流，使空气卷入，也会降低保护效果。（x）

20、荣华焊机中捕鱼地相连接的电器回路在实验时对个别元件，由于特性限制，允许从电路中拆除或短接（√）

21、电渣焊只适合在垂直位置焊接（√）

22、液体在火源作用下，首先使其蒸发，然后蒸汽氧化分解进行燃烧（√）

23、与其他铜合金相比，机械性能和物理性能

都较好的是(a)白铜

24、与氩弧焊相比，等离子弧焊无极烧损程度（A）较轻

25、在铜焊丝中，最经常使用的脱氧剂不包括（B）钛

26、加热可以增强原子的（A）动能

27、随着焊接速度增加，焊缝热输入及小孔直径将（C）均减小

28、在气割焊火焰中，火焰的温度最高的为（A）氧化焰

29、对于操作者需进入内部进行焊补的设备及管道，洋气的体积分数应为（A）18%

30、雨天和雪天，（C）进行高空作业 采取必要措施可以

31、工伤职工达到退休年龄并办理退休手续后，享受基本养老保险待遇，同时享受伤残津贴（x）

32、在焊机使用中，改变非转移型电弧的电流，可以控制寒风的熔深和稀释率（X）

33、一般情况下，高频电流对人体的伤害最为严重，工频电流对人体的伤害次之，直接电流对人体的伤害则较轻（x）

34、熔渣除了对熔池和焊缝金属起化学和机械保护作用外，焊接过程还与融化金属发生反应，但不影响尽速的化学成分（x）

35、熔化极混合气体保护焊时采用，在惰性气体中加入一定量的其他惰性气体进行焊接的方法（x）

36、激光焊是一种利用激光的热量和压力进行的焊接，是压力焊的一种，（x）

37、融化焊设备电网供电参数必须为380v，50hz（x）

38、电子束焊时大约不超过10%的电子束能量将转变为X射线辐射（x）

39、电子束焊接属于高能束流焊接，它是利用加速和聚集的电子束轰击置于真空（x）40、奥氏体的强度和硬度不高，塑性和韧性很好（√）

41、激光焊的热影响区小，可避免热损伤（√）

42、引起油脂自然的内因是有较大的氧化表面（x）

43、气体保护焊时氢气只能与氧气混合，不能与其他气体混合，否则容易出现危险（x）

44、安全帽从产品制造完成之日计算，塑料安

全帽的有效期限为，（B）两年半

45、焊接带有气压的锅炉储气筒及带压（A）会造成火灾爆炸事故 附件

46、为了高频加热设备工作安全，要求安装专用地线，接地电阻要小于（B）4

47、当焊丝直径为1.5~2.2时，自动埋弧焊的送丝速度为（A）60m/h

48、职业病防治法 2025年10月27日通过

49、我国规定，工作人员允许的X射线剂量不应大于（C）0.25R/h

50、下列关于职业健康检查的作用说法错误的是（C）可以杜绝职业危害

51、气焊时一般采用是（C）中性焰

52、普通黄铜中加入（c）元素，可以使合金的切削性能特别好，称快切黄铜。铅

53、对化学性质活泼的金属及其合金，如果，氢的纯度低则（A）不易氧化

54、深熔激光焊时，保护气体的作用不包括（C）冷却

55、电焊护目镜的深浅色差(X)

56、氧乙炔焰的堆焊工艺与气焊工艺截然不同（x）

57、薄板焊接或者点焊宜采用E4313(√)

58、奥氏体最大特点是没有磁性（√）

59、等离子电弧对弧长不敏感（√）60、等离子弧焊接钛、钽及钴合金时所用气体中加入少量的H2（x）

61、钎焊时必须施加一定的压力才能进行（x）62、手工电弧焊接12mm~16mm厚度的钢板对接焊可以达到16m/h（x）

63、随着钢中的含碳量增加，钢中的渗碳量将减小（x）

64、许多碳素钢和低合金结构钢正火后。。。最终热处理（√）

65、碳当量为0.60%时，工件预热250以上（x）66、电渣焊使用与大厚度的焊件（√）67、关于固定式排烟罩下列说法错误的是（c）上抽的排气装置操作方便，排气效果也好 68、埋弧焊焊接mn-mi高合金钢时，要选用（b）直流

69、焊接与切割主要用的激光器不包括（A）液体激光器

70、起重设备未设置卷扬限制器、起重控制。（x）71、高温回火的温度一般为（B）800℃ 72、对金属材料进行极氩弧焊时，焊接接头的熔深（B）小

73、下列说法错误的是（c）酸性焊条药皮里的造气剂为无机物，焊接时产生保护气体 74、原子氢焊主要用于焊接的材料是（B）不锈钢薄板

75、焊剂各个带电部分之间及其外壳对地之间必须符合绝缘标准的要求，其电阻值均不小于（A）3 76、随着温度的升高，金属的导电性（B）减小

77、自动埋弧焊的焊丝伸出长度通常为（C）15mm 78、直流正接时，焊件接直流焊机的正极，焊条接负极（√）

79、超声波焊不是压力焊（x）

80、埋弧焊时，铁素体，奥氏体等高合金钢，一般选用碱度较高的熔炼焊剂或烧结（√）81、当同一台电力变压器向两台或多台焊机供电时，由一台焊剂引起的电压降将会反映在第二台焊剂的工作中。（√）

82、E5015焊条焊接时生成的粉尘中主要是含氟元素的物质（x）

83、铝热焊设备简单、投资少，焊接操作简便，无需电源（√）

84、熔化极混合气体保护焊的混合气体是将多种气体经供系统按既定比列均匀混合后，以一定的流量通过喷嘴吹入焊接区，混合气体可以是两种气体，也可以是多种气体。（√）85、电子束斑点尺寸小，功率密度大，焊缝深宽比，最大可达50：1（x）

86、脚手板的上下坡度不得小于1：3（x）87、液体在火源作用下，首先使其蒸发，然后蒸汽氧化分解进行燃烧。（√）

88、等离子弧电弧挺度好，扩散角一般为10°（x）

89、水蒸气保护焊比二氧化碳气体保护焊的质量好。（√）

90、工业中常用的铸铁含碳质量分数一般在（B）2.5%~4.0% 91、电弧电压越高，要求切割电源的空载电压（A）越高

92、电子枪中的阴极向外发射电子的方式不包

括（A）冷发射

93、焊接操作现场应该保持必要的通道，车辆通道的宽度不得小于（B）m 3m

94、用mu2-1000型悬臂式单头纵环缝带极埋弧堆焊机对韩的设备，其堆焊内径为最小（A）m 1.5

95、钎焊时，钎料和母材（C）钎料融化但母材不熔化

96、埋弧焊熔炼剂名称中第一位数字表示焊剂中（B）氧化锰的含量

97、用氧溶剂切割器切割不锈钢时，在进行切割的氧乙炔焰气流中不断加入的氧溶剂形状是（B）粉末状

98、高碳钢比低碳钢的焊接性能（c）差 99、激光探头给出的电信号与所监测到的激光能量称正比（√）

100、木粉的自然点比镁粉低（√）101、目前，通用弧焊机在堆焊设备中占有的比例较小（x）

102、氢氧化钠不能腐蚀铝性物质（x）103、激光熔化切割中，工件被全部熔化后，借助气流把熔化的材料喷射出去（x）104、在焊接过程中加入的二氧化碳对母材可能产生渗碳作用（√）

105、脉冲激光焊时，输入到工件上的能量是连续的（x）

106、氧溶剂切割的最大厚度可达到800MM（x）107、无结晶的碳酸钠工业名称为重质碱（x）108、堆焊金属开裂倾向的大小只与工件及堆焊层金属的含碳量有关。（x）

109、铝热焊也成为热剂焊，主要用于钢轨的现场焊接（√）

109、等压式焊炬只能使用乙炔瓶或中压乙炔发生器（√）

110、lup-300及lup-500等离子弧粉末焊机便于调节焊接规范（√）

111、等离子弧焊接（小孔技术）可以一次焊透15MM厚的低碳钢板（x）

112、非金属元素虽然不具备金属元素特征，但与金属相近，随着温度的升高，非金属的电导率减小（x）

113、职业病诊断应当由（）人民政府卫生行政部门批准的医疗卫生机构承担（c）省级以上

114、电烙印式触电后肿块痕迹（c）不一定 115、微束等离子弧焊接是指小电流下的熔入型等离子弧焊接，电流可选（B）A 25 116、小孔型等离子弧焊也可以采用脉冲电流焊接，脉冲频率可以是（B）15 HZ 117、钨极氩弧焊节操作方式不包括（A）半手工焊

118、普通黄铜中加入（C）元素可以使合金的切削加工性能特别好，称快切黄铜

铅

119、堆焊时，稀释率要（B）尽可能低 120、一般作用过热器管路等材料的抗氧化腐蚀速度指标控制在（c）mm/d 0.10

121、常温下铜的抗拉强度一般为（c）150MP 122、切割厚金属板唯一经济有效手段是（A）火焰切割

123、采用氧和氩气混合保护气体来焊接低碳钢和合金钢时，混合中气体中的氧气体积分数可达（C）% 20

124、在线路设置有防触电安全装置条件下，安全电流可按30MA考虑（√）

125、电焊钳的主要作用是夹持焊条和传导电流（√）

126、为了确保氧气瓶的使用安全，出厂前要经受1.15倍的瓶装压力的水压实验（x）127、焊接可以分为熔化焊、压力焊和钎焊三类（√）

128、两焊件断面之间留有间隙的作用是为了保证焊透（√）

129、焊接电流、预热温度等配合保证获得所需的熔深和宽度（√）

130、钨极氩弧焊所焊接的板材厚度范围，从生产考虑5MM以下为宜(x)

131、高能量密度熔化焊的新发展可以大大改善了材料的焊接性（√）

132、低碳钢焊接时，对焊接电源没有特殊要求，可采用脚、直流弧焊机进行全位置焊接，工艺简单（√）

133、熔化焊与热切割设备运行时。空载电压一般都在50-90V（√）

134、低碳回火马氏体则具有相当高的强度和良好的塑性和韧性相结合的特点（√）135、根据焊接工艺的不同，电弧焊可以分为自动焊，半自动焊，氩弧焊和手工焊（x）136、埋弧焊时，为了调整焊接机头与工件的相对位置。。一般都需要相应的辅助设备与焊机相配合（√）

137、手工电弧焊堆焊时，常采用小电流、短弧堆焊。（√）

138、纯铁不能用热切割的方式进行加工（x）139、混合气体保护焊是采用在惰性气体中加入一定量的活性气体作为保护气体的一种气体保护电弧焊方法（√）

140、其他条件相同状态下，人体电阻在干燥与潮湿状态下电阻值一样（x）

141、lup-300型及lup-500型等离子弧粉末焊机配用一定的机械设备，可适应各种几何形状的攻坚表面的堆焊（√）

142、珠光体的性能介于奥氏体和渗碳体之间，结构钢很多是珠光体（x）

143、碳弧气刨不能清理铸铁的毛边、飞边、浇铸冒口及铸件中的缺陷（x）

144、增设机械安全防护装置和断电保护装置会降低机械事故发生的可能性（√）145、一般TIG能焊接大多数金属，均可用等离子弧焊接。（√）

146、当工频电流通过人体时，成年男性的平均感知电流为10MA（x）

147、埋弧焊一般采用粗焊丝，电弧具有上升的静特性曲线（x）

148、BP1-3X3000型电渣焊变压器用通风机进行冷却（x）

149、埋弧焊接时不可以用钢带代替焊丝（x）150、碳弧气刨切割时应可以使用其他材料代替带铜皮的专用碳棒（x）

151、由于焊缝的热影响区小，电子束焊可焊接紧靠热敏感性材料的零件（√）

152、氧气呼吸器内央企压力应保持在（A）以上 980N/CM 153、原子氢焊进行焊接是采用的电源形式为（A）交流

154、吸收率决定了工件对激光束能量的利用率，下列措施不能增加材料对激光的吸收率的是（B）使用惰性气体

155、熔化极惰性气体保护电弧焊适用于（A）铝及铝合金中、厚板焊接

156、原子氢焊接，电弧温度高达（B）℃以上。4000

157、小孔型等离子弧焊也可以采用脉冲电流焊接，脉冲频率可以是（B）15HZ

158、圆形筒体的对接环缝的埋弧焊要采用有调速装置的滚胎（B）筒体内

159、下列说法错误的是（B）间接或者可能危及人身安全的情况应立即撤离

160、退火后钢铁材料的硬度一般会（A）降低

161、原子氢焊时产生的有害气体不包括（C）二氧化碳

162、关于钍钨极的描述不正确（C）减小了需用电流范围

163、燃烧的类型包括（C）电阻焊 164、下列说法错误的是（C）酸性焊条药皮里的造气剂为无机物

165、焊接操作现场应该保持必要的通道，人行通道的宽度不得小于（B）1.5M

166、水滴式乙炔发生器如发现有水从发气室拍出门溢出，而压力表指针不动，则表示（c）电石已完全分解，可以清渣

167、自动埋弧焊堆焊电流为500A-600A时，焊丝直径为2MM的电弧电压是（c）30V 168、气力引射器下列说法正确的是（c）气力引射器的原理是利用压缩空气从主管中高速喷出时,在副管形成负压区,从而将电焊烟尘和有毒气体吸出

169、维氏组织是一种过热组织，是由彼此交叉的铁素体针嵌入基体的显微组织，其交叉角度为（c）60°

170、气焊时一般采用的是（c）中性焰 171、全国消防宣传日是（B）每年的11月9日

172、通过不打渣连续堆焊的方法提高手工电弧焊效率时，其特点不包括（B）熔深较深 173、氩弧焊按照电极不同的分类不包括（A）正电极氩弧焊

174、测量电子束焊真空系统低真空时多采用（A）电阻真空计

175、在焊机使用中要，控制粉末的熔熔状况，可改变（c）非转移性电弧的电流

176、焊接结构中应用最广泛的铝合金是（B）防锈铝

177、固定式排烟罩的特点是（B）适合于焊接操作地点固定，焊件较小情况下采用

178、以间接方式测定焊机的最大次级短路电流值时的允差为（A）-10%

179、硫磺粉的自然点为（A）575℃ 180、硬铝合金的塑性（c）差

181、逆变焊机与其他焊机相比较，他的显著优点是（c）高效节能

182、铝粉和没分的自然点是一个较高的温度值，不是一个范围（x）

183、铝热焊用铝粉颗粒越小反应时间越长且热量损失大（x）

184、电阻焊和电阻钎焊是两种不同的焊接方法（√）

185、电渣焊是一种大厚度工件的高效焊接法（√）

186、碳弧刨割条工作时需交直流焊机以及空气压缩机（x）

187、熔炼焊剂的命名由HJ表示熔炼焊剂，后加四个阿拉伯数字组成（x）

188、用二氧化碳灭火器可以对电石进行灭火（x）

189、压焊是可以不进行加热只能加压力进行（√）

190、焊接作业最常见危害也最广泛的职业危害有电焊烟尘、有毒气体、电弧光辐射、高温（x）

191、在实际生产中，大多用氩气作为切割气体（x）

192、堆焊速度一般以24-42M/H（√）193、青铜是所有铜合金中熔点最高的铜合金（x）

194、焊接时电弧的可见光亮度比肉眼正常承受的光度大1000倍（x）

195、当焊件的厚度较大时，采用Y型坡口比X型坡口节省焊条（x）

196、人体接触生产性毒物后的处理方法可以用清水反复冲洗（√）

197、钨极气体保护焊使用的电流种类不包括直流正接（x）

198、某些钢材淬硬倾向大，热裂纹（x）199、氧-乙炔焰堆焊熔合比范围为15-25%（x）200、焊接不同材料时。对氩气的纯度要求相同（x）

201、为了防止跨步电压触电，无论何时，救护人员均不可进入断线落地点8-10M的范围（x）202、爆炸必然伴随者燃烧（x）203、纯钨极要求的空载电压较低（x）204、等离子弧切割时，气体流量大，提高了工作电压，利于电弧稳定。（x）

205、焊接电流大小是决定焊缝熔宽的最主要参数。（x）

206、高频电流对人体的伤害程度比工频交流电（A）轻

207、贮存过易燃易爆、有毒物质的各种容器，动火铅必须进行（B）彻底清洗

208、等离子弧焊接产生的高温电弧辐射的危害比氩弧焊（A高得多）

209、碳弧气刨一般采用的电源是（B）电源 直流

210、在下列三种材料中，空气等离子弧切割更适用于（A）低合金钢

211、焊接性好的钢种是（A低碳钢）

212、安全生产许可证条列 的主要内容包括（A目的、对象与管理机关）

213、狂弧焊时的热源和填充焊丝（A分别控制）

214、等离子弧焊的电弧热量可以熔透工件深度和切割速度（A成反比）

215、手工电弧堆焊时焊机空载电压不能太高，一般直流焊剂电源的电压《（C100）v

216、中华人民共和国职业病防治法（A 2025年10月27日通过）

217、结构钢的焊接性，随着含碳量的提高而变得较差（√）

218、hs-100型电渣焊机可以喊60-500mm的T型接头和角接头焊缝（x）

219、只有将堆焊表面放在倾斜或立焊位置，才能不打渣连续堆焊，（x）

220、湿法焊接时焊工在水下直接施焊。（√）221、碳弧刨割条操作时其电弧必须达到一定的喷射能力，才能除去熔化金属（√）222、埋弧焊时，对无法使用衬垫的焊缝，没必要封底，可直接采用埋弧焊（x）223、中频电会使焊工产生一定的麻电现象，这在高处作业时很危险（x）

224、氧气胶管要用1.8倍工作压力的蒸汽或热水清洗（x）

225、利用氢氧混合气体进行焊接时，被焊工件的厚度（A）较小

226、铁素体溶解碳能力很差，在723时的质

量分数为（B）0.02

227、下列关于氧化焰的说法正确的是（A）火焰具有氧化性，过剩的氧气会使熔池中合金元素烧损

228、水下焊接方法不包括（C）局部湿法焊接 229、电子束焊的优点不包括（A）可焊性材料较少

230、表示金属材料伸长率的符号（c）A 231、发生自然可能性最大的是（A）植物油 232、采用钨极氩弧焊焊接铜合金时，一般采用（B）直流正接

233、关于钨的描述错误的是（B）在高温时电子发射能力不强

234、职业病是指劳动者职业活动中，因接触职业病危害因素而引起的疾病（x）235、直流正接适合与焊接厚件（√）236、使用电子束焊，焊缝中常出现夹渣等焊缝不纯的缺陷（x）

237、少量的碳和其他合金元素固溶与铁中的固溶体叫做渗碳体（x）

238工业中常用酸碱在使用过程中要密闭操作，注意通风（√）

239、盐酸对清除含钾的氧化铁有特效（x）240、采用二氧化碳焊焊接厚板时可增加坡口的蹲便，减小坡口（√）241、炸药是指爆炸性混合物（x）

242、二氧化碳气体保护焊的缺点就是不能全位置焊接（x）

243、金属材料在室温时抵抗氧化性气腐蚀作用的能力称为抗氧化性（x）

244、液化石油气作为气割用气源时（x）245、触电现场的（B）是整个触电急救工作的关键 急救

246、常用氧溶剂中氧化铁皮的含量可以是（C）70%

247、化学反应热不包括（c）放热反应 248、关于碱性焊条，下列说法错误的是（B）由于电弧中含氧量低，碱性焊缝不容易出现氢气孔

249、原子氢焊时产生的有害气体包括（A）臭氧

250、氩弧堆焊时，弧温高达（C）5000 251黄铜主要是铜元素与(B)元素组成的合金 锌

252、氧溶剂是指细铁粉中混入（c）石英粉 253、锻铝的耐腐蚀性（A）好

254、二氧化碳激光器的电光转换效率与固体激光器相比（C）高

255、等离子弧切割电流的大小与割口宽度成正比例关系（x）

256、用二氧化碳灭火器可以对电石进行灭火（x）

257、湿法焊接时，引弧电压要低于大气中的引弧电压（x）

258、一般交流电源用于小电流（x）259、等离子弧电弧挺度好，扩散角一般为10（x）

260焊接辅助工使用的焊工护目 10号（x)261电渣焊变压器是四相供电（x）262、金属化后的皮肤(A)引起 纯铜 263、非熔化极气体保护堆焊层堆焊最小厚度（A）2.4mm

264、熔透性等离子弧焊接时一般选用（B）4 265、弧焊时弧焊时的热源和填充焊丝（A）分别控制

266、等离子弧焊焊接速度比钨极氩弧焊（B）快

267、气焊气割工艺中火焰选择的依据（A）268、泡沫灭火剂按其灭火使用范围（c）机械泡沫灭火

269、带压不置换焊割正压作业，压力控制(C)1kpa

270，焊工在低频电磁场的作用下，器官组织及其功能（B）不会

271、魏氏组织使钢材性能变化（B）韧性下降 272、利用氢氧混合气体进行焊接时，被焊工件厚度（A）较小

273、多吸头排烟罩的特点（A）

274、氩弧焊时产生的（B）是臭氧和氮氧化物 有害气体

275、堆焊金属的相变温度和膨胀系数比基体金属（b）相近

276、中温回火后可以得到的组织是（c）回火屈氏体

277、关于碳化焰的说法正确的是（c）278、铝镁系列铝合金焊接性（c）差 279、电石与水接触后产生的气体与氧气混合燃烧最高温度（c）3200 280、由于二氧化碳气体保护堆焊属于明弧焊接，要防止（C）弧光伤害

281、高碳钢焊接时，为了预防焊接裂纹，一般需将工件预热到（A）150 282、有色金属是相对黑色金属而言，下列金属属于有色金属的是（A）铝

282，与氢氧化钠混合能产生巨热反应的是（A）乙醇

283、采用钨极氩弧焊焊接铝合金时，采用的方法为（A）交流电源

**第四篇：焊工复习题安监局**

焊条电弧焊、气焊、气割取证

一、判断题

1、焊工尘肺是指焊工长期吸入引起超过规定浓度的粉尘所引起的肺组织弥散性纤维化病症。（正确）

2、焊接时，焊接电流和电弧电压越大，热输入就越小，而焊接速度越快，则热输入就越大。（错误）

3、许多重要产品，由于使用了低合金结构钢，不仅大大地节约了钢材，减轻了重量，而且也大大提高了产品的质量和使用寿命。（正确）

4、“08F”钢表示平均含碳量为8％的沸腾钢。（错误）

5、“09Mn2”钢中，“Mn2”表示锰的平均含量为2％左右。（正确）6、16Mn钢是我国目前产量最大、应用最广的普通低合金高强度钢。（正确）7、16Mn钢中的“Mn”表示平均含锰量小于1 %。（错误）8、20号钢中，“20”表示钢中碳的平均含量为20%。（错误）

9、E5015焊条型号中，“50”表示熔敷金属屈服强度的最小值为490MPa。（错误）

10、安全电压是指在一定环境条件下，为防止触电事故而采取由特定电源供电的电压。（正确）

11、爆炸可分为物理性爆炸和化学性爆炸两类。（正确）

12、材料的屈服强度越高，说明材料抵抗塑性变形的能力越差。（错误）

13、材料的韧性越好，在受到冲击时，越容易断裂。（错误）

14、操作中的氧气瓶距离乙炔瓶、明火或热源应大于3m。（错误）

15、产生冷裂纹的主要因素有三个，即焊接接头存在淬硬组织（马氏体）、较多的氢和较大的焊接

应力。（正确）

16、常见的熔焊方法有电弧焊、电阻焊、激光焊、真空电子束焊等。（错误）

17、触电方式主要有单相触电、两相触电两种。（错误）

18、触电事故的类型主要有电击和电伤。（正确）

19、触电事故中的间接触电是指触及意外带电体所发生的电击。（正确）20、触电事故中的直接电击是指直接触及电焊设备正常运行能过的带电体或靠近高压电网和电器设备所的电击。（正确）

21、触电是指人体触及带电体，电流流经人体造成死亡或伤害的现象。（正确）

22、登高焊割作业，使用人字梯时，要有限跨挂钩，可以两个人在同一个梯子上作业。（错误）

23、登高焊割作业发生的安全事故主要有高处坠落、触电、火灾和物体打击等。（正确）

24、登高焊割作业人员应佩戴符合规定的安全帽。（正确）

25、登高焊割作业时，应有专人监护，密切注意焊工动态，遇有危险可立即组织抢救。（正确）

26、登高焊割作业时可以把焊接电缆、气体胶管及钢丝绳等混绞在一起或缠在焊工身上操作。（错误）

27、登高焊割作业所使用的工具、焊条等物品应装在工具袋内，应防止操作时落下伤人。（正确）

28、低碳钢含碳量低，焊接性良好，焊接时一般不需要采取特殊工艺措施。（正确）

29、低碳钢经淬火处理后可得到马氏体组织。（错误）

30、电焊操作过程中，人体触及绝缘破损的电缆、破裂的胶木匣盒等不会发生触电事故。（错误）

31、电焊弧光中的可见光线长期照射不会导致焊工视力减弱。（错误）

32、电焊设备正常的发热是允许的，但其正常运行遭到破坏时，发热量增加、温度升高，在一定条

件下可以引起火灾。（正确）

33、电击是指电流的热效应、化学效应及机械效应对人体外部的伤害主要是烧伤和烫伤。（错误）

34、电路是指电流所通过的途径，它由电源、负载、导线和开关等四个基本部分组成。（正确）

35、电器起火不可用水扑救，也不可用潮湿的物品捂盖，应首先切断电源，再灭火。（正确）

36、电伤是指电流通过人体内部，破坏心脏、肺及神经系统等器官的正常工作。（错误）

37、对焊缝金属有毒的气体是氧、氢和氮，可使焊缝生成气孔，氢还会使焊接接头产生冷裂纹。（错误）

38、发生电击时，其电流引起的心室颤动是电击致死的重要原因。（正确）

39、发生火险时应立即切断电器电源、关闭气瓶瓶阀，并报告安全管理人员。（正确）

40、发生火灾时，可用毛巾、口罩等蒙鼻，用水浇身，匍匐前进，以免吸入有毒气体导致中毒和窒息死亡。（正确）

41、发生火灾时，应尽快乘坐电梯逃生。（错误）

42、发生火灾时，应尽快由高处跳下逃生。（错误）

43、防火基本技术措施中的隔离法是将可燃物与火源隔离开来，使燃烧停止。（正确）

44、防火基本技术措施中的冷却法是将燃烧物的温度降至着火点（燃点）以下使燃烧停止。（正确）

45、防火基本技术措施中的窒息法是消除燃烧条件之一的可燃物，使燃烧停止。（错误）

46、钢材的显微组织主要有铁素体、珠光体、布氏体、奥氏体、马氏体等。（错误）

47、钢材的性能取决于钢材化学成分，与钢材的组织结构无关。（错误）

48、工频50Hz（赫兹）交流电对人体的安全是危险的频率。（正确）

49、焊缝表面与母材的交界处叫焊趾。焊缝表面两焊趾之间的距离叫焊缝宽度。（正确）

50、焊工操作时，超过安全电流值，则称为导线超负荷，它不会使导线过热而加速绝缘层老化、变质损坏引起短路着火事故。（错误）

51、焊工操作时，在接线、调节焊接电流和移动焊接设备时，手或身体某部接触到接线柱、极板等带电体时都会发生触电。（正确）

52、在焊接操作中，电流的主要危害是电击造成人身的伤害以及电流产生的热量、火花或电弧造成的火灾和爆炸。（正确）

53、焊工防护服以化纤衣料为最佳，能隔热、不易燃及反射弧光、无静电、减少弧光辐射和飞溅对人体烧伤和烫伤的危害。（错误）

54、焊工防护鞋可以防止触电和烧伤烫伤。（正确）

55、焊工应穿不易燃的焊工工作服，穿戴合格的电焊手套和焊工防护鞋，并保持干燥。（正确）

56、焊机长期超负荷运行和短路发热致使绝缘降低、烧损而漏电时，不会发生触电事故。（错误）

57、焊机的空载电压大多数小于安全电压。（错误）

58、焊机合闸时，电焊钳不能放在被焊的工件上，以防短路。（正确）

59、焊接操作过程中利用厂房内的金属结构、管道、轨道暖气设施、天车吊钩或其他金属物体搭接起来作为焊接回路时，不会发生触电事故。（错误）

60、焊接电源是与220/380伏电力网路连接的，人体一旦接触到这部分电器线路（如焊机插座、开关或破损的电源线等）很难摆脱，会造成触电或死亡事故。（正确）61、焊接过程中熔化金属的蒸发不是焊接烟尘的主要来源。（错误）

62、焊接缺陷的返修次数，因产品条件的差异而不同，一般规定不超过3～4次。（错误）63、焊接位置有平焊、立焊、横焊和仰焊位置等。（正确）

64、焊接与切割过程中的有害因素大体有七类，如弧光、焊接烟尘、有毒气体、射线、高频电磁场、噪声和热辐射等。（正确）

65、焊接与切割作业过程中加强个人防护措施对防止焊接烟尘及有毒气体的危害作用不大。（错误）

66、焊接与热切割作业中发生的火灾和爆炸事故中往往伴随有毒气体的释放，造成人员中毒窒息死亡。（正确）

67、焊接作业场地通风可分为自然通风和机械通风两类。（正确）68、焊条电弧焊电弧静特性曲线是陡降的。（错误）69、焊条电弧焊弧柱中心的温度约在5000K。（错误）

70、焊条电弧焊时，弧长变长时，电弧静特性曲线上移，电弧电压降低。（错误）71、衡量金属材料表面软硬的力学性能是塑性。（错误）

72、将钢加热到A1或 A3以上30～70 ℃，在此温度下保持一段时间，然后快速冷却（水冷或油冷）的方法叫退火处理。（错误）

73、将金属加热到一定温度，并保持一定时间，然后以一定的冷却速度冷却到室温，这个过程称为热加工。（错误）

74、交流电在1秒钟内完成的周期性变化次数，称为交流电的频率，单位为赫兹（Hz）。（正确）75、金属材料的性能通常包括物理性能、化学性能、力学性能和工艺性能等。（正确）76、酒后或安全条件不符合要求时，可以登高焊割作业。（错误）

77、着火源是指具有一定温度和热量的能源，常见着火源有火焰、电火花、电弧和炽热物体等。

（正确）

78、可燃物是指不能与空气、氧气和其他氧化剂发生剧烈反应的物质。（错误）

79、可燃物质由于外界加热、温度升高至自燃点而发生的自行燃烧现象，称为本身自燃。（错误）80、控制可燃物的温度在燃点以下，不是预防发生火灾的措施之一。（错误）

81、利用铁-碳合金平衡状态图，可以分析铁碳合金在不同含碳量和不同温度下所处的状态，具有的组织结构及性能。（正确）

82、埋弧焊时，电弧是在一层颗粒状的可熔化焊剂覆盖下燃烧，电弧不外露。（正确）83、气焊一般采用中性焰。（正确）

84、热影响区是指焊接或切割过程中，材料因受热的影响（但未熔化）而发生金相组织和力学性能变化的区域。（正确）

85、熔焊又称熔化焊，它是将待焊处的母材金属熔化以形成焊缝的焊接方法。（正确）86、闪燃是可燃液体发生着火的前奏。从防火的观点来说，闪燃不是火灾危险的警告。（错误）87、烧穿使焊缝不连续，导致结构强度、承载能力大大降低。甚至造成容器、管道的泄漏。（正确）88、塑性是指材料断裂前产生塑性变形的能力。（正确）

89、酸性焊条焊接时，药皮中的萤石（CaF2）在高温下分解并和氢反应会产生氟化氢气体。（错误）90、所有电焊设备的接地线或接零线应串联接入接地体或接零线干线。（错误）91、碳钢中除含铁、碳以外，主要还含有少量的硅、锰元素及硫、磷杂质等。（正确）

92、碳素钢按含碳量多少可分为低碳钢、中碳钢和高碳钢。（正确）93、为保证人身安全、防止触电事故而进行的接地叫做保护接地。（正确）

94、为了防止触电事故采用绝缘措施时，同时也能保证电焊设备和线路正常工作的必要条件。

（正确）

95、为了防止在电焊操作中人体触及带电体的触电事故，可采取绝缘、屏护、间隔、个人防护、保护接地或接零等安全措施。（正确）

96、助燃物质是指它能与可燃物质发生化学反应并引起燃烧的物质。（正确）97、压焊是焊接过程中, 必须对焊件进行加热并施加压力以完成焊接的方法。（错误）98、氧气可以用于衣服及工件的除尘。（错误）99、液化石油气与空气混合的爆炸极限范围比乙炔大。（错误）100、一旦发生触电事故应立即切断电源。（正确）

101、一件之端面与另一件表面构成直角或近似直角的接头，叫做搭接接头。（错误）

102、预防焊接与切割过程中危害焊工健康的措施主要有：通风技术措施、个人防护措施、改革焊接工艺及改进焊接材料四个方面。（正确）

103、在焊缝横截面中,从工件表面到焊缝背面的距离，叫焊缝的计算厚度。（正确）

104、在焊工操作时，如不穿戴焊接手套和焊工防护鞋，则可对该焊工进行安全否定，不允许进行焊接操作。（正确）

二、选择题

1、消除焊接烟尘和有毒气体危害的有力措施是（A）。

A 通风技术措施

B 美化环境

C 封闭场地措施

D 减小场地面积

2、以下（C）项不是防止热裂纹的措施。

A 控制焊缝中硫、磷、碳的含量

B 采用碱性焊条焊接

C 减少焊缝中的含氢量

D 收弧时要填满弧坑

3、以下（D）项不是压焊的特点。

A 生产率高

B 操作简便

C 容易实现机械化自动化

D 产生的烟尘和有毒气体较多

4、与碱性焊条相比酸性焊条的特点是（A）。

A 操作工艺好，易掌握

B 焊缝金属的塑性、韧性好

C 施焊时应始终保持短弧操作

D 焊接时产生的烟尘量较多

5、在防护不力，措施不良的环境下，焊工长期接触焊接烟尘，焊工不会导致（D）。

A 焊工尘肺

B 焊工锰中毒和氟中毒

C 焊工金属热

D 消化不良6、45号钢是（B）。

A 碳素结构钢

B 优质碳素结构钢

C 普通低合金高强度钢

D 不锈钢

7、材料抵抗局部变形，特别是塑性变形、压痕或划痕的能力称为材料的（B）。

A 强度

B 硬度

C 韧性

D 塑性

8、产生咬边的主要原因是（A）。

A 焊接电流过大

B 焊接速度过小

C 收弧时没有填满弧坑

D 坡口清理不干净

9、超出母材表面连线上面的那部分焊缝金属的最大高度称为（A）。

A 余高

B 凸度

C 堆高

D 熔高

10、登高焊割作业必须使用标准的防火安全带，其长度不能超过（D）。

A 5m

B 4m

C 3m

D 2m

11、电焊操作过程中，一旦发生触电事故时，不应采取的措施是（A）。

A 不必立即切断电源

B 急救

C 人工呼吸

D 送医院拨打120或999

12、电流对人体的伤害形式中不包括（C）。

A 电伤

B 电磁场生理伤害

C 无伤害

D 电击、13、发生闪燃的最低温度称为（D）。

A 着火点

B 自燃点

C 室温

D 闪点

14、防火的基本技术措施中不包括（C）。

A 隔离法

B 冷却法

C 通风法

D 窒息法

15、防止产生气孔的措施是（B）。

A 焊后热处理

B 焊前严格烘干焊条

C 收弧时要填满弧坑

D 采用长弧焊

16、防止冷裂纹的措施中不包含（D）。

A 清理坡口及两侧的油、水、锈

B 采用碱性低氢型焊条焊接

C 焊前预热、焊后热处理

D 控制焊缝中硫、磷、碳的含量

17、钢退火处理的目的，不包含下列（B）项。

A 降低钢的硬度

B 提高钢的强度

C 提高钢的塑性

D 消除内应力

18、国家标准 GB 9448-1999指（C）。

A 《焊接术语》

B 《焊接防护具》

C 《焊接与切割安全》

D 《焊接阻燃防护服》

19、焊件坡口的主要作用不包括（D）。

A 使电弧深入坡口根部，保证根部焊透

B 便于清除熔渣

C 获得较好的焊缝成形

D 提高生产率

20、焊接电流的选择，碱性焊条选用的焊接电流比酸性焊条小（B）。

A 15％左右

B 10％左右

C 20％左右

D 25％左右

21、焊接过程中的电焊弧光不包括（C）。

A 紫外线

B 可见光线

C 激光

D 红外线

22、焊接与热切割作业中易发生火灾和爆炸事故的特点，不包括（B）。

A 严重性

B 安全性

C 复杂性

D 突发性

23、焊条电弧焊时，一般应将坡口表面及两侧（B）mm 范围内的污物清理干净，露出金属光泽。

A 5

B 10

C 15

D 20

24、焊条电弧焊时的余高值一般为（B）。

A 0～2mm

B 0～3mm

C 1～4mm

D 2～5mm

25、焊条电弧焊中，下列（D）项是错误的。

A 划圈收弧法

B 反复断弧收弧法

C 回焊收弧法

D 直接拉断电弧法

26、焊条型号E4303中，“43”表示熔敷金属的（B）为420MPa。

A 抗拉强度最大值

B 抗拉强度最小值

C 屈服强度最大值

D 屈服强度最小值

27、厚度不大于（C）的钢板称为薄板，A 1mm

B 1.5mm

C 2mm

D 2.5mm

28、进行焊接作业时，合格的面罩和滤光片可以保护（A）及弧光和热辐射的伤害。

A 面部

B 手部

C 胸部

D 四肢

29、抗拉强度值越大，说明金属材料抵抗（D）的能力越强。

A 变形

B 弯曲

C 冲击

D 断裂

30、可燃物质（可燃气体、蒸汽、粉尘）与空气（或氧气）混合，遇到火源能发生爆炸的浓度范围称为（A）。

A 爆炸极限

B 爆炸上限

C 爆炸下限

D 爆炸浓度

31、牌号Q235－A·F 钢的“F”是代表（B）的符号。

A 质量等级

B 脱氧方式

C 耐热程度

D 产品用途

32、坡口角度小，焊接电流小，运条不当，熔渣和熔池液态金属分离不清时，会产生（C）。

A 冷裂纹

B 气孔

C 夹渣

D 未焊透

33、坡口清理的目的不包括（D）。

A 清除坡口表面上的油污、水分、铁锈等

B 防止产生气孔、裂纹

C 防止产生夹渣、未熔合、未焊透

D 防止产生烧穿和塌陷

34、燃烧的三个基本条件同时具备，相互作用才能发生，其中不包括（C）。

A 可燃物

B 助燃物质

C 气候条件

D 着火源

35、燃烧的种类不包括（A）。

A 焊接电弧

B 闪燃

C 着火

D 自燃

36、退火是将钢加热到A3或A1左右一定范围的温度，保温一段时间后，用（A）的方法冷却。A 随炉缓慢而均匀地冷却

B 在水中快速冷却

C 在空气中冷却

D 在油中冷却

37、如发生火灾，应立即拨打（A）火险电话。

A 119

B 110

C 120

D 999

38、为了保障焊接工作辅助人员免受弧光辐射的伤害，可采用（C）加以隔离。

A 绝缘

B 保护接地

C 保护屏

D 焊工防护鞋 39未焊透产生的原因中，不包含（B）。

A 钝边太厚，间隙窄

B 焊条未烘干，焊缝含氢量高

C 焊接电流小，运条速度快

D 焊条角度不正确，电弧偏吹

40、氧气瓶表面漆有“氧”字的颜色为（C）。

A 白的B 红色

C 黑色

D 银灰色

41、以下(A)项不是焊接工艺参数。

A 板厚

B 焊接速度

C 焊条直径

D 焊丝伸长长度

42、在焊缝横截面中，从焊缝正面到焊缝背面的距离，称为（A）。

A 焊缝厚度

B 焊缝宽度

C 熔深

D 焊脚高

一、判断题

1、《中华人民共和国安全生产法》规定，任何单位和个人不得阻挠和干涉对事故的依法调查处理。（）

2、《中华人民共和国安全生产法》规定，从业人员应当遵守本单位的安全生产规章制度和操作规程，正确佩戴和使用劳动防护用品。（）

3、《中华人民共和国安全生产法》规定，从业人员应当接受安全生产教育和培训，掌握本职工作所需的安全生产知识。（）

4、《中华人民共和国安全生产法》规定，负有安全生产监督管理职责的部门依法对存在隐患的生产经营单位作出停产停业、停止施工、停止使用相关设施或者设备的决定，生产经营单位应当依法执行，及时消除事故隐患。（×）

5、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位必须执行依法制定的保障安全生产的国家标准或者地方标准。（×）

6、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位与从业人员订立协议，免除或者减轻其对从业人员因生产安全事故伤亡依法应承担的责任的，该协议无效；对生产经营单位的主要负责人、个人经营的投资人处五万元以上十万元以下的罚款。（）

7、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位的从业人员有依法获得安全生产保障的权利，并应当依法履行安全生产方面的义务。（）

8、《中华人民共和国安全生产法》规定，未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。（）

9、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位必须依法参加工伤保险，为从业人员缴纳保险费。（）

10、《中华人民共和国安全生产法》规定，国家实行生产安全事故责任追究制度，依照本法和有关法律、法规的规定，追究生产安全事故责任人员的法律责任。（）

11、《中华人民共和国安全生产法》规定，危险物品是指易燃易爆物品、危险化学品、放射性物品、有毒物品等能够危及人身安全和财产安全的物品。（×）

12、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴。（）

13、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。（）

14、《中华人民共和国安全生产法》规定，从业人员发现危及人身安全的紧急时，无权停止作业或者在采取可能的应急措施后撤离作业场所。（）

15、《中华人民共和国安全生产法》规定，任何单位或者个人对事故隐患或者安全生产违法行为，均有权向负有安全生产监督管理职责的部门报告或者举报。（）

16、从事焊接与热切割作业的特种作业人员必须经安全技术培训并考核合格，取得《中华人民共和国特种作业操作证》后，方可上岗作业。（正确）

二、选择题

1、《中华人民共和国安全生产法》规定，安全设备的设计、制造、安装、使用、检测、维修、（），应当符合国家标准或者行业标准。

A: 保养和改造

B: 改造和报废

C: 改造和维护

D: 维护和保养

2、《中华人民共和国安全生产法》规定，从业人员有权拒绝（）和强令冒险作业。

A: 违章指挥

B: 违章作业

C: 错误指挥

D: 应急指挥

3、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位采用新工艺、新技术、新材料或者使用新设备，必须了解、掌握其安全技术特性，采取有效的（），并对从业人员进行专门的安全生产教育和培训。

A: 安全管理措施

B: 个体防护措施

C: 安全防护措施

D: 安全技术措施

4、《中华人民共和国安全生产法》规定，任何单位和个人不得（）对事故的依法调查处理。A: 阻止和妨碍

B: 妨碍和干涉

C: 阻挠和干涉

D: 阻挠和妨碍

5、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位发生生产安全事故后，事故现场有关人员应当立即报告（）。

A: 本单位负责人

B: 现场负责人

C: 安全主管

D: 安全技术人员

6、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位应当在有较大危险因素的生产经营场所和有关设施、设备上，设置明显的安全（）。

A: 禁止标志

B: 指令标志

C: 指示标志

D: 警示标志

7、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位对（）应当登记建档，进行定期检测、评估、监控，并制定应急预案，告知从业人员和相关人员在紧急情况下应当采取的应急措施。

A: 危险源

B: 重大危险源

C: 事故隐患

D: 重大事故隐患

8、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位与从业人员订立的劳动合同，应当载明有关保障从业人员（）、防止职业危害，以及为从业人员办理工伤保险事项。

A: 福利待遇

B: 劳动权利

C: 教育和培训

D: 劳动安全

9、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位必须为从业人员提供符合（）的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用。

A: 管理标准或者地方标准

B: 卫生标准或者技术标准 C: 国际标准或者卫生标准

D: 国家标准或者行业标准

10、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位必须建立、健全安全生产责任制度和安全生产规章制度，改善安全生产条件，推进（），提高安全生产水平。

A: 事故预防体系建设

B: 企业安全文化建设 C: 安全生产标准化建设

D: 隐患排查治理体系建设

11、《中华人民共和国安全生产法》规定，国家对严重危及生产安全的工艺、设备实行（）制度。

A: 定期维护

B: 年检

C: 定期保养

D: 淘汰

12、《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国安全生产法〉的决定》已由中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第十次会议于2025年8月31日通过，自2025年（）起施行。

A: 12月1日

B: 10月1日

C: 8月31日

D: 11月1日

13、《中华人民共和国安全生产法》规定，危险物品的生产、经营、储存单位以及矿山、（）、城市轨道交通运营、建筑施工单位应当建立应急救援组织。

A: 金属冶炼

B: 制冷企业

C: 金属加工

D: 高处施工

14、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定，经专门的安全作业培训，取得（），方可上岗作业。

A: 相应资格

B: 特种作业操作资格证书

C: 特种作业操作证书

D: 职业技能等级证书

15、《中华人民共和国安全生产法》规定，因生产安全事故受到损害的从业人员，除依法享有工伤保险外，依照有关民事法律尚有获得赔偿的权利的，有权向（）提出赔偿要求。

A: 保险公司

B: 工会

C: 社会保障部门

D: 本单位

16、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位的从业人员有权了解的内容，不包含（）项。

A: 安全生产投入预算

B: 场所和工作岗位存在的危险因素

C: 防范措施

D: 事故应急措施

17、《中华人民共和国安全生产法》规定，生产经营单位发生生产安全事故时，单位的（）应当立即组织抢救，并不得在事故调查处理期间擅离职守

A: 主要负责人

B: 安全管理人员

C: 现场负责人

D: 技术人员

18、《中华人民共和国安全生产法》规定，安全生产工作应当以人为本，坚持（B）的方针。

A 安全第一、预防为主

B 安全第一、预防为主、综合治理

C 安全第一、以人为本

D 安全第一、人人有责

**第五篇：电工操作证考试心得**

电工操作证考试心得

上个星期天到市里参加了电工操作证考试，考得还顺利。今天得闲写下这次心得，以得大家共讨论。

当提前一周拿到准考证那一刻，应该好多同学与我一样，既有激动，很快就要考试拿证了。也有一些担心，能不能考过啊，心里会掠过一丝丝顾虑：理论会考到哪些题呢？实操那几道题，我是不是都练好了呢？

其实理论只要把老师讲的测试卷子和安全那本书看下，应该没能过。现在讲下自己实操过程吧。

首先要做准备，1：考场线路的查明，怎么乘车；

2.：万用表，螺丝刀、电线等器具

最好提前到考场。一般都在学校里考，可问保安就很容易找到考室，考室贴有各考生的信息。可先找到自己的，现在不能紧张，可熟悉下环境，去下洗手间，提醒自己这只是一般般的考试，这次考不过，大不了下次再来，每年可考好多次的。记住不能慌张哦，（有一个外校同学不知怎么原因呢，上男厕还走到女厕了呢）

正式考试，1：可能抽到不一样的题，但只要练习过，都不难的。拿到试卷先看下，哪里要笔答，哪里要操作给老师看。心里有个底

2：到电箱前，先检查元器件，接触器常开常闭，要用到的一定要用手按下检查。有些就接不通，会不能自锁或互锁，当天有位同学，线路可能对的，就是没有自锁，老师叫重新接线呢。电箱可能与自己学校有些不一样，主要是布线不一样，电器元器件都是一样的。我遇到的按纽线同以前练习的就不一样，学样里是常开常闭在一起，考试里的是常开和常闭中间有两要电源指示灯线。记住一点，不紧张，虽然布线有一点不一样，但是按钮开关原理都一样的。并且线号也看不清楚，这时，可用万用表检一笔头接开关接线柱，一表笔头分别碰触接线排，通的就找到了。这样就可找到各线。还有最好的办法，看那个端子螺丝头被拧得发亮，说明这就是常用的线端了。

3：按图接线，简单的就不说了，若遇到线多的，可用铅笔在各线上注上线号，自己接一线在线上画一斜线，就知道接到哪儿了，那些还没接。

4：接完后，先检查主电路，接触器上的线有没松动，有没压胶皮，可能上次考试有同学动过，我检查就发有要线是松脱的，电机三相电阻不一样。起动可能就会有问题。同理再查控制线路。

检查完后，就可找老师通电试车。好后，老师会告诉你行了。写到这儿吧。一点小小心得。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！