# 《机电一体化专业》实习报告

来源：网络 作者：落霞与孤鹜齐 更新时间：2025-07-18

*第一篇：《机电一体化专业》实习报告机械工程系10级毕业实习报告昌吉职业技术学院高等职业教育毕 业实习报告姓 名： 常银 学 号： 2010110685 专 业： 机电一体化实习单位： 新疆汇通风电设备股份有限公司报告题目： 1500KW...*

**第一篇：《机电一体化专业》实习报告**

机械工程系10级毕业实习报告

昌吉职业技术学院高等职业教育

毕 业实习报告

姓 名： 常银 学 号： 2010110685 专 业： 机电一体化

实习单位： 新疆汇通风电设备股份有限公司

报告题目： 1500KW系列风力发电机组转子支架

实习时间： 2025年8月30日-2025年6月30日

指导教师： 尹明（讲师）

昌吉职业技术学院教务处制

二0一三年三月

机械工程系10级毕业实习报告

目录

1、实习目的„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„2

2、实习单位及岗位介绍„„„„„„„„„„„„„„„„„„2 2.1、实习单位 „„„„„„„„„„„„„„„„„„„„2 2.2、实习岗位介绍 „„„„„„„„„„„„„„„„„„3

3、实习内容及过程„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„3 3.1、实习内容 „„„„„„„„„„„„„„„„„„„„3 3.2、实习过程 „„„„„„„„„„„„„„„„„„„„5

4、实习总结及体会„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„7 4.1、实习总结 „„„„„„„„„„„„„„„„„„„„7 4.2、实习体会 „„„„„„„„„„„„„„„„„„„„7

5、参考文献„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„10

6、致谢„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„„117、毕业实习报告评语„„„„„„„„„„„„„„„„„„„1

21机械工程系10级毕业实习报告

毕业实习报告

1、实习目的大学生实习是为了在毕业进入社会前，将自己的理论知识与实践融合，并且完成从学生到职员的过渡。我认为大学生的实习是迈向成熟重要的一步，也是大学生正视社会和正视自己，走出自我，真正融入社会生活工作的第一步，而且很多时候通过实践，尤其在不同的职业中的实践才会真正找到自己感兴趣并适合自己的行业，也是完成从空想到现实转变的第一步。首先我认为：

1、毕业实习是理论与实践相结合的重要方式，是提高学生政治思想水平、业务素质和动手能力的重要环节，对培养坚持四项基本原则，有理想、有道德、有文化、有纪律的德才兼备的技能性、应用性人才有着十分重要的意义。学生通过实习走向社会，接触实务，了解国情、民情，增进群众观念、劳动观念和参与经济建设的自觉性、事业心、责任感；通过深入基层，可加深理解并巩固所学专业知识，进一步提高认识问题、分析问题、解决问题的能力，为今后走向社会，服务社会做好思想准备和业务准备。

2、毕业实习可以使毕业实习报告写作有更充分、更现实的依据。实习是本专业学生的一门主要实践性课程。是学生将理论知识同生产实践相结合的有效途径，是增强学生的群众性观点、劳动观点、工程观点和建设有中国特色社会主义事业的责任心和使命感的过程。

3、可以通过生产的全过程以及生产组织管理等知识，培养学生树立理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。通过生产实习，拓宽学生的知识面，增加感性认识，把所学知识条理化系统化，学到从书本学不到的专业知识，并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息，激发学生向实践学习和探索的积极性，为今后的学习和将从事的技术工作打下坚实的基础。

4、实习是与课堂教学完全不同的教学方法，在教学计划中，实习是课堂教学的补充，实习区别于课堂教学。课堂教学中，教师讲授，学生领会，而生产实习则是在师傅指导下由学生自己向生产向实际学习。通过现场的讲授、参观、讨论、分析、操作、考核等多种形式，一方面来巩固在书本上学到的理论知识，另一方面，可获得在书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识，使我们在实践中得到提高和锻炼。

5、实习是学校教学的重要补充部分，是区别于普通学校教育的一个显著特征，是教育教学体系中的一个不可缺少的重要组成部分和不可替代的重要环节。它是与今后的职业生活最直接联系的，学生在实习过程中将完成学习到就业的过渡，因此生产实习是培养技能型人才，实现培养目标的主要途径。它不仅是校内教学的延续，而且是校内教学的总结。可以说，没有实习，就没有完整的教育。学校要提高教育教学质量，在注重理论知识学习的前提下，首先要提高实习管理的质量。实习教育教学的成功与否，关系到学校的兴衰及学生的就业前途，也间接地影响到现代化建设。

2、实习单位及岗位介绍

2.1实习单位

新疆汇通风电设备股份有限公司

新疆汇通风电设备股份有限公司（简称汇通风电）的风电配套产业项目缘于汇通集团与中国最大风电机组供应商金风科技的合作，配套生产加工风电发电机组转子、定

机械工程系10级毕业实习报告

子机座。总投资7896万元，占地总面积为41100平方米。2025年9月开始进入厂房施工阶段，目前已建成风电定、转子支架制作车间（铆焊车间）、机加工车间及办公楼，建筑面积11649.20m2，生活楼建筑面积为1674.40 m2。厂区内建有退火炉2座，并装备了防腐喷漆所需的设备及厂房。现安装并已投入使用大型6m数控立式车床8台，以及大型数控切割机床、钻床、卷板机、埋 弧自动焊、30吨门式起重机等设备。

公司现阶段主要从事风电配套设备的制作与加工，主要产品有：1500KW系列风力发电机组转子支架，产品主要供于金风科技。现有员工210人，其中管理人 员28名，5人拥有高级技术职称。2025年生产1500KW系列风力发电机组的转子支架385台，销售367台，实现销售收入6065万元。我公司已具 备大型金属结构产品的加工、制作与销售的能力。

公司自成立以来，与金风科技紧密合作，规范公司各项制度、改进产品工艺流程，严把安全生产关及产品质量关，不断提高风电配套产品的生产效率，努力降低产品成本，公司上下一致，团结拼搏，开拓市场、调整结构、强化管理，保持了快速、持续、稳定的发展，取得了明显的经济效益。2.2实习岗位介绍

本人在新疆汇通风电科技有限公司铆工组进行实习，铆工既根据要求作出相应的金属制品，主要有识图和制图的知识；常用金属材料及热处理知识；能矫正变形较大或复合变形的原材料及一般结构件，能作成基本形体的展开图，计算展开料长；能使用维护剪床、电焊机等设备；能读懂并装配桁架类、梁柱类、箱壳类、箱门类和低中压容器等图样，并进行全位置定位焊、铆接、螺纹连接，检验尺寸、形状位置。铆工俗称“铁裁缝”，电焊就是热铆，铆工是金属构件施工中的指挥者。铆工组根据要求作出相应金属制品的组对、矫正。常用到金属材料及热处理知识，使用维护、磨光机、电焊机等设备，根据实际制品矫正变形较大或复合变形的原材料及一般结构件，需了解并进行全位置定位焊、铆接、螺纹连接、检验尺寸、形状位置。铆工按照图纸进行下料，组装，最后将其安装成品.在铆工过程中很多东西一不小心错了就要花上双倍的时间去修改，甚至从头再来，又甚至是连重来的机会都没有了。因此，步步留神，步步小心，步步三思就显得非常重要了。当然了，也不能说走极端的，做什么都畏手畏脚的，那也成不了事的。

3、实习内容及过程

3.1实习内容

在实习期间我主要是在铆工组生产车间1500KW系列风力发电机组转子支架的组装其各方面的信息主要如下：

对上图直径为4510mm，周长为14520mm,高度为1310mm，厚度为470mm的圆形管子按规格使用千金的撑子进行撑圆。

机械工程系10级毕业实习报告

将制作完成好的包圈（上图）和撑圆的管子进行组装，组装完成图如下图所示：

然后调入焊工组焊制，形成磁轭，利用自动焊焊制焊制过程中的磁轭，如下图所示：

完成好的磁轭（下图），待于和法兰的组装。

法兰的焊制中，如下图所示：

完成后的法兰,待于和磁轭的组装，如下图所示：

机械工程系10级毕业实习报告

最后将完成好的磁轭于焊制完成的法兰进行组对，并且将其焊制，完成图如下图所示：

调入退火炉，完成后调入机加工，进行精加工，刷漆。

3.2实习过程

1、安全教育

在实习开始时，公司组织由厂长对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等。主要含有实习安全操作规程第一条 :明确实习任务,遵守安全操作规程，注意保密工作,严格遵守劳动纪律、操作纪律、工作纪律。禁止与实习无关的一切活动。第二条: 实习的好坏很大程度取决于每个学生的实习态度，学生应在短时间内与自己的实习指导人建立起较好的师生关系，工作中要积极主动，遵守纪律，服从实习指导人的工作安排，对重大问题应事先向实习指导人反映，共同协商解决，学生不得擅自处理。要认真执行安全操作细则，防止刀伤、碰伤、棒伤、砸伤、烫伤、踩膜跌倒及身体被卷入转动设备等人身事故和设备事故的发生。第三条 :严格遵守特种设备管理制度，发现不安全因素隐患（特别对因泄漏而易引起火灾的危险部位）应及时处理及上报。及时清理杂物、油污及物料，切实做到安全消防通道畅通无阻。

“三级安全教育”内容三级安全教育是指对新的招收的职工、新调入职工，来厂实习的学生或其他人员所进行的厂级安全教育、车间安全教育、班组安全教育。

1.厂部安全教育的主要内容

（1）讲解劳动保护的意义、任务、内容和其重要性，使新入厂的职工树立起“安全第一”和“安全生产人人有责”的思想。（2）介绍企业的安全概况，包括企业安全工作发展史，企业生产特点，工厂设备分布情况（重点介绍接近要害部位、特殊设备的注意事

机械工程系10级毕业实习报告

项），工厂安全生产的组织机构，工厂的主要安全生产规章制度（如安全生产责任制、安全生产奖惩条例，厂区交通运输安全管理制度、防护用品管理制度以及防火制度等等）。（3）介绍国务院颁发的《全国职工守则》和企业职工奖惩条例以及企业内设置的各种警告标志和信号装置等。（4）介绍企业典型事故案例和教训，抢险、救灾、救人常识以及工伤事故报告程序等。

2．车间安全教育的主要内容

（1）介绍车间的概况。如车间生产的产品、工艺流程及其特点，车间人员结构、安全生产组织状况及活动情况，车间危险区域、有毒有害工种情况，车间劳动保护方面的规章制度和对劳动保护用品的穿戴要求和注意事项，车间事故多发部位、原因、有什么特殊规定和安全要求，介绍车间常见事故和对典型事故案例的剖析，介绍车间安全生产中的好人好事，车间文明生产方面的具体做法和要求。（2）根据车间的特点介绍安全技术基础知识。如冷加工车间的特点是金属切削机床多、电气设备多、起重设备多、运输车辆多、各种油类多、生产人员多和生产场地比较拥挤等。机床旋转速度快、力矩大，要教育工人遵守劳动纪律，穿戴好防护用品，小心衣服，发辫被卷进机器，手被旋转的刀具擦伤。要告诉工人在装夹、检查、拆卸、搬运工件特别是大件时，要防止碰伤、压伤、割伤；调整工夹刀具、测量工件、加油以及调整机床速度均须停车进行；擦车时要切断电源，并悬挂警告牌，清扫铁屑时不能用手拉，要用钩子钩；工作场地应保持整洁，道路畅通；装砂轮要恰当，附件要符合要求规格，砂轮表面和托架之间的空隙不可过大，操作时不要用力过猛，站立的位置应与砂轮保持一定的距离和角度，并戴好防护眼镜；加工超长、超高产品，应有安全防护措施等。（3）介绍车间防火知识，包括防火的方针，车间易燃易爆品的情况，防火的要害部位及防火的特殊需要，消防用品放置地点，灭火器的性能、使用方法，车间消防组织情况，遇到火险如何处理等。（4）组织新工人学习安全生产文件和安全操作规程制度，并应教育新工人尊敬师傅，听从指挥，安全生产。

3．班组安全教育的主要内容

（1）本班组的生产特点、作业环境、危险区域、设备状况、消防设施等。重点介绍高温、高压、易燃易爆、有毒有害、腐蚀、高空作业等方面可能导致发生事故的危险因素，交待本班组容易出事故的部位和典型事故案例的剖析。（2）讲解本工种的安全操作规程和岗位责任，重点讲思想上应时刻重视安全生产，自觉遵守安全操作规程，不违章作业；爱护和正确使用机器设备和工具；介绍各种安全活动以及作业环境的安全检查和交接班制度。告诉新工人出了事故或发现了事故隐患，应及时报告领导，采取措施。（3）讲解如何正确使用爱护劳动保护用品和文明生产的要求。要强调机床转动时不准戴手套操作，高速切削要戴保护眼镜，女工进入车间戴好工帽，进入施工现场和登高作业，必须戴好安全帽、系好安全带，工作场地要整洁，道路要畅通，物件堆放要整齐等。（4）实行安全操作示范。组织重视安全、技术熟练、富有经验的老工人进行安全操作示范，边示范、边讲解，重点讲安全操作要领，说明怎样操作是危险的，怎样操作是安全的，不遵守操作规程将会造成的严重后果。

2、车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。(1)了解过程。起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作4个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，我按照技术员教我的方法，对所需完成的任务进行操作，在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注

机械工程系10级毕业实习报告

意事项等都不是很了解，于是 我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况有了一定的了解。(2)摸索过程。对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定，地点等待领班集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，与师傅和小组成员进行工作。

3、理论与实际的结合它是一项艰苦的创造性劳动，要求我们努力掌握科学理论的基本观点和基本方法，通过深入细致的调查研究，对实践进行去粗取精、去伪存真，由此及彼、由表及里的具体分析，在科学理论指导下形成直接进入实践的具有可操作性的决策。所有这些，都需要做大量的艰苦细致的工作，克服各种各样的困难。那种贪图享受、追求安逸、习惯于文山会海、遇到实际困难就 退缩、不敢大胆创新的想法或做法，必然会影响理论与实践结合的质量。为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习总结及体会

4.1实习总结

学院为了使我们更多地了解机械产品、设备，提高对机械制造技术的认识，加深机械在工业领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工、工艺，特意安排了本次实习活动，让我们了解产品全生命周期的过程，从设计到制造过程中不同的生产阶段，从毛培到半成品，从半成品到成品，最终到使用成品的装配这一整个过程，我们了解不同的机器设备和加工设备的用途，为将来的后续课程学习打下了一个实践基础。

我们在新疆汇通风电科技有限公司实习，在这里我们先后见识了机械加工车间、铆焊车间，给我留下最深印象的是工人师傅做零件的过程，本不精致的小零件经过热处理，磨内孔、磨蕊等过程，使不合格的零件转变成为一个可以使用的合格品，我们也不由的感叹着自己仍未了解的专业真是如此奇妙呀，同时也更加增强了我们要不断学习的欲望。

在新疆汇通风电科技有限公司实习期间我被分到了铆工组，其主要工作任务是1500KW转子支架拼配，主要是将直径4510mm周长14520mm的圆管（俗称管子）内放入千金撑子，将其撑圆，其过程要打氧乙炔烤枪烤管,将组对好的包圈以8.1cm的高度，套入管子，组装磁轨，形成磁轭，调入焊工组，经过焊制后吊回，最后将组对磁轭与法兰的拼配，法兰上端面至磁轭上端面高度差一般962mm—965mm，磁轭上端面至加固环侧，板面高度差一般为81mm—83mm，按照尺寸将1500KW转子支架拼配完成。4.2实习体会

实习是我们学院为培养高素质机电技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面的锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

没有开始实习之前，我们只能通过学校的工厂或者是在课本上了解到相关的数控知识，了解到机电技术是指机和电的统一来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。脱离实际工作中的知识并不深刻，因为理论应当要有实践的运用和验证才能促进理论和实践的双方面的提高和发展，但是实习当中可以让我们既可以将在学校的学到的理论知识

机械工程系10级毕业实习报告

应用到实践当中达到学以致用的效果，同时让理论得到实践的验证，也可以在实践中加深了对理论的巩固之时还让自己在实践当中发现理论的不足之处并加以有方向地有针对性地学习和提高。

通过实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对机电器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。第一，我从小就对这种制作很感兴趣，那时不懂焊接，却喜欢把东西给拆来装去，但这样一来，这东西就给废了。现在工厂实习课正是学习如何把东西“装回去”。每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。第二，机电方面的实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能,它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

时光总是匆匆而逝，很快几个月就这样过去了。大三了，我们就要在不久的六月真正以正式的毕业生的身份步入社会，面临要作为正式员工的就业了，因此我们也应当要在实习当中不断积累经验、总结教训的同时，完全接纳和容入工作生活的点点滴滴，只有这样才能适应未来的工作和生活。

其实我们在实习当中也可以说是工作了，因为我们平时所做的也就是和正式员工一样工作内容，同时也深深明白到就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，毕竟这里是工厂，并没有过多的时间像在学校里面有老师来细心、耐心地教导我们，更多的是需要我们自己去观察、学习、总结。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。实习当中带给我的不仅仅是我所接触到的那些操作技能，也不是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要自己在实习结束后根据自身的情况去思考、感悟，回顾反思，还有自我鼓励和不断学习。当然也需要注意身体和休息，为了以后更好地工作和生活，毕竟身体还是本钱，这也是因为出来实习对比之后，我深深感觉到在学校时候轻松的学习和生活所得之感触。在生活上综合全方面的因素来衡量、思考、实践和吸取经验教训，无论是工作上，还是生活上都要持之以恒、坚持不懈地学习，只要是自己应该做或者是必须做的，无论是大小事情都要认真细心地全力以赴、要求自己做到最好！这样才能够有所收获，使这次实习达到了自己、学校和企业三方面共同的真正要求和目的。

通过此次实习也让我知道了自己的不足之处，明确了自己今后需要努力的方向，由此我应做到以下几点：

第一、我们要学会自己独立，不养成依赖的习惯。

社会是一个复杂的社会，适者生存也是社会一成不变的潜规则，当我们还是学生，我们可以躲在温室里，可以依赖，也可以无条件地索取，一旦踏入社会，我们就必须让自己独立起来，要学会选择，学会自己作主，没有谁可以帮谁一辈子，社会是一个竞争的社会，我们处的时代讲究优胜劣汰，不能独立，势必就要被社会淘汰。所以，我们要学会摆脱依赖的心理，让自己慢慢独立，自己为自己负责。

第二、在物欲纵流的现代社会，要做到不随波逐流，保持真我，坚持做自己。社会是一个大染缸，形形色色的人都有，不公平的现象也会有。社会终究是社会，机械工程系10级毕业实习报告

它不是校园，也不若校园里的一切那么简单明了，单纯透明。社会充斥了成人之间的明争暗斗，面对这些我们无力改变的状况，我们能做的，就是坚持自我，不随波逐流。在工作中，我们可以忍受，可以退避，但是，我们不能放弃我们自己的原则，我们要坚持做自己，端正做人，专心做事。

第三、工作的时候，要做到眼看四方，耳听八方，也就是要眼到手也到。

工作的事情，要主动地去做，而做任何的事情，都要勤快。作为车间的一个新人，在这个新的环境里，勤快一点总是没错的。论辈分，车间的同事都是我们的长辈，论资历，我们又都只是初出毛庐，没有一点社会工作经验，出于对前辈们的尊重，也是为自己创造学习的机会，的小事我们都要主动勤快地去做，不要认为自己主动多做一些事情就是自己吃亏，其实，事情做的比别人多并不一定就是自己吃亏了，有时候恰恰相反，我们做的愈多，我们得到的学习机会就愈多，便愈能锻炼我们自己。我们的主动积极会给我们创造更好的环境和的机会，只有去做，去付出，才会有收获。第四、营造良好的人际关系网，有助于我日后更顺利的发展！

机械工程系10级毕业实习报告

5、参考文献

[1] 陈明录.浅议机电一体化系统中智能控制的应用[J].科技与企业,2025,(4).[2] 李书福.机电一体化电力业实习跨越式发展.上海：科技文献出版社，2025,(12).[3] 赵魁.混合励磁风力发电机结构设计[J].沈阳工业大学,2025.[4] 冯毅.外转子混合励磁风力同步发电机研究[J].湖北工业大学，2025.[5] 吴飞.1500kW混合励磁永磁同步风力发电机的设计与研究[J].山东大学，2025.[6] 刘国君,李明华.高等数学.第二版.北京:高等教育出版社,1988 [7] 於岳亮.风电机组发电机的技术发展和展望[J].电力与能源,2025,(4).[8] 阮琳.大型发电机冷却方式的发展及特点[J].电器时代,2025,(6).机械工程系10级毕业实习报告

6、致谢

三年的校园生活如闪电般飞逝而过，对于今天的我，成长中给予我帮助的每一个人都功不可没。

首先感谢实习单位及实习单位的老师给我提供这次实习机会，在这里我充分理解实践与理论知识结合的重要性，在大学期间我学到的知识是朦胧的概念，从未亲身体验，然而通过半年的实习使我身心得到锻炼，在现场我们要拿出百分百的精神气，全身心投入工作。

其次，学习之外，积累了更多的经验，给我的校园生活增添了更多色彩。当今社会，在市场经济体制和新技术飞速发展的条件下，必须全面强调我们的基础知识、基本能力和基本素质，而且专业面要宽，以适应技术进步与市场的不断变化。只有全方位的拓展自己的知识面，在实践中与理论相结合，真正的体会知识的真谛，才能为社会贡献自己的一份力量。

毕业实习报告是在老师的悉心指导下完成的。指导老师的治学严谨，为人诚恳，学识渊博，为我提供了一种良好的精神气氛。我从老师身上学到了很多自己平时都没有接触过的知识和学习方法，他在学习上给予我许多的帮助，在此，我表示崇高的敬意和诚挚的谢意。

最后，感谢新疆汇通风电设备股份有限公司给了我实习的机会，也感谢师傅指导我，帮助我，很荣幸能与各位同事共同进步，我也在大家的身上学到不少的知识。感谢学校老师的指导。感谢所有帮助过我的人们，我成长的每一步，都离不开他们的关心与扶持，谢谢他们。这一段难忘的实习时光，将会永远铭记在我的心里。成为我一辈子的永恒的记忆。

机械工程系10级毕业实习报告

7、毕业实习报告评语

昌吉职业技术学院毕业生毕业实习报告评语

学生姓名: 班级: 学号: 题 目: 成 绩: 指导老师评语:

推 荐 成 绩:

指导教师签字:

年 月 日

机械工程系10级毕业实习报告

昌吉职业技术学院毕业生毕业实习报告指导

记录表

学生姓名: 专 业： 系 部：

班 级: 学 号: 题 目:

记录内容：

指导教师签名：

年 月 日

**第二篇：机电一体化专业实习报告**

一、实习目的

多年的专业课教学和实习指导的经验告诉我们，生产实习在教学中具有非常重要的作用。生产实习是组织学生到现场从事一定的实际工作，以获得相关的实际知识和技能，巩固和加深理论知识，培养实际操作能力和独立工作能力。

学生学习专业知识，虽然在校内可通过课堂形式获得，但单纯依靠课堂讲授达不到教学要求，更达不到理论与实际相结合的目的。特别是对《钳工工艺》、《电工学》等实践性很强的专业课，必须通过课堂讲授和生产实习这两个密切相关的教学环节，才能完成这门课程的教学任务，提高教学质量，培养学生的综合素质。在实习中，学生运用课堂教学学习的指示，进一步学习实际知识和技能，以便在毕业后能顺利地适应工作岗位的实际工作。

生产实习不但具有学习知识和技能的作用，也是对学生进行思想政治和道德品质教育的重要教学形式，同时可以更好地对学生进行劳动观点、劳动态度、爱护公共财物、组织纪律教育，接受安全、劳动纪律教育等；学生和工人一起工作，学习工人的优秀品质；在生产现场看到自己所学的专业在经济建设中所起的作用而感到自豪。

概括来说，通过生产实习，可以达到三方面的要求：一是学习机械构造方面的基础知识；二是培养学生初步掌握操作某种机械设备和某些工种的动手能力；三是对学生进行思想作风的严格训练。

二、实习流程

按计划安排的日程，实习生各就各位，到各自的实习车间，在实习老师的讲解、嘱咐与示范后，我们小心翼翼地操作了起来。毕竟是第一次进工厂车间，同学们一个比一个认真，一个比一个卖劲。

在实习中，累吗？自然是避免不了的，但我们学到的也不少啊！比如说：在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。我们还得到了劳动成果——自己亲手做的小锤，相信同学们一定都收藏起来了作为以后的美好回忆吧。

在车工实习中，我们了解了车刀的种类，常用的\*材料，\*材料的基本性能；知道了车刀的组成和主要几何角度。在操作中，同学之间配合得很完美，虽然两个同学共用一台机床，但感觉到就像一个人在操作，这也是一种“合二为一”的艺术哦！

在磨工实习中，我们领会到了金刚石的超硬度，在那精制砂轮把带氧化皮的铁棒磨得亮晃晃的时候，我们不禁感叹砂轮的“磨力”！没想到金刚石和精制砂轮的“赛磨”后，精制砂轮败得无地自容，反被磨成想要它成为的舌阶状，而在比赛中，金刚石丝毫末损，还伴有无数的“火花流星”。

在铣工实习中，不禁让人联想到“绳锯木断“这个成语，也感叹远古时代的人太辛苦了！用绳锯木头是何等费时费力啊！而我们今天只需把铁棒夹在铣机上，按几下按扭，一根牢实的铁棒在几十秒钟后被锯断了。这不得不让我们佩服科学技术对人类的影响力。

在气焊的实习中，我们知道了气焊由乙炔发生器，回火防止器、氧气瓶、减压器、焊枪组成；学会了如何调火焰和平焊。别说！同学们戴着墨镜焊接的样子还蛮可爱的！

在电焊实习中，我们了解了电焊的实质，电焊机的组成与焊条的构成；学会了选用焊条的种类和如何操作电焊机。

在铸造实习中，让人感觉似乎回到了童年时代，我们又玩起了“沙窝窝”。然而，现在的“沙窝窝”既象童年时代一样好玩，又是技术的学习。

在锻造实习中，大家不难发现：这是在“人工打铁”基础上的一种质与量的飞跃。一节节被烧得通红的铁圆柱在同学们的操作下，乖乖地变成了一个个有用的零件。

在冲压实习中，更能体现出电转化出的能量之大。我们只要轻轻踩动控制踏杆，一块有点厚的钢板在瞬间被压成形，和“水滴石穿“相比，简直是天壤之别，而且冲压操作简单，产品合格率接近呢！

在热处理实习中——这是一项最轻松的实习工种，因为它动手时间短，观察时间长，经过老师的讲解与示范后，同学们争先恐后地去感受铁在盐水中冷却时“水煮鸡蛋“式的震动。在笑语中，还自然而然地知道了为什么铁在盐水里冷却与合金钢为什么在油里冷却的原理。

实习期间，通过学习，我们做出了自己设计的工艺品，铣工、车工、刨工的实习每人都能按照图纸要求做出一个工件；最辛苦的要数车工和钳工，车工的危险性，在一天中同学们先要掌握开车床的要领，然后按照图纸要求车出锤子柄。

所有工种中，钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成六角螺母，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个精美的螺母。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次金工实习给我的体会是：

①通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

②在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

③在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

④培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

金工实习对我们工程素质和工程能力的培养起着综合训练的作用，使我们不但要掌握各工种的应知应会要求，还要建立起较完整的系统概念，既要要求我们学习各工种的基本工艺知识、了解设备原理和工作过程，又要加强实践动手能力的训练，并具有运用所学工艺知识，初步分析解决简单工艺问题的能力。

在实习中，工厂将各工种的实习内容如：结合制作榔头，将下料、车工、铣工、钳工、刨工、铸造、锻压、焊接等串联起来，使我们对机械产品的各个加工环节有一个整体的认识。使我们了解了各工种的先后顺序和作用。

在整个实习过程中，对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强对填写实习报告、清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

实训中心师傅将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的金工实习成绩，实行综合考评制度，实行平时成绩+产品质量成绩+综合考试成绩=总成绩，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

在各个工种的实习中，都安排了一定灵活时间和实习内容，使得动手能力强的学生有了发挥的余地。在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

我认为在数铣和数线这些科技含量相当高的实习项目中，应多分配点时间，让我们能够真正体验到高科技带来的乐趣。在焊接方面我觉得应该引进一些比较先进的技术，虽然不一定就买来这些设备，但我觉得应该传授一些，以便让我们能知道自己与世界先进水平的差距。另外，我觉得我校的金工实习课应该再减少一些讲解时间，增加一些动手时间。还可以将一些理论搬到学生动手操作时间时讲解，这样更有利于达到我们的目的。

三、实习总结

感觉学生时代很美好，不仅仅是不需要去努力工作，而是在学生时代你可以有很好的同学，很好的朋友，大家相互嘘寒问暖，不必勾心斗角。我感觉这里才真的有纯洁的友谊。可踏上了社会，于存在着利益关系，又工作繁忙，就多了份人情世故。老板对你的颐指气使，同事对你的多加防范，就更加想念自己的同学。还好实习的时候老板、老师、车间师傅对我们很好，可能自己还不能适应这样的环境吧。但还是希望以后自己去努力，希望自己可以有个好朋友，希望自己可以有个团结的环境。

实习，是开端也是结束。在书本上学过很多理论，但从未付诸实践过，也许等到真正运用时，才会体会到难度有多大。在今后的工作和生活中，自己需要更加努力的奋斗下去。实习的同时也让我了解到了自己的不足，我会继续努力，完善自我。对于学校的精心安排和指导老师的用心辅导非常感谢。

实习期间，许多老师的敬业、严谨精神也让我们敬佩。老师能不耐其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。这种精神值得我们每一个人学习。我觉得金工实习对我自己来说非常有意义，非常实在。它给我的大学生活添上了精彩的一笔。它让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自己的长处与不足。

以后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。

另外像铸工和看似简单的拆装，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。13周的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

**第三篇：机电一体化专业实习报告**

20XX 报 告 汇 编 Compilation of reports

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档

顶 顶 岗 实习报 告

系 别：

资源开发学院

专 业：

机电一体化

姓 名：

黄浩杰

平顶山工业职业技术学院

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档

顶岗实习报告 学生姓名：黄浩杰

资源开发系

机电一体化 专业

班级 顶岗实习单位

瑞平公司张村矿

顶岗工作时间

2025 年 2 月 23 日

至

2025 年月 22

日 学院指导教师姓名：

李英杰 职务

平职学院老师

职称：

教授

企业指导教师姓名：

袁江海

职务 运输队党支部书记 职称：助理工程师 实习内容：

实习单位简介

平禹煤电公司二矿位于禹州市鸿畅镇距禹州市24km东距许昌市57km南与平顶山市相距 65km。

矿井隶属于中国平煤神马能源化工集团有限责任公司以下简称“中国平煤神马集团”下属的河南许平煤业有限公司的子公司河南平禹煤电有限责任公司以下简称“平禹煤电公司”。

河南平禹煤电有限责任公司注册地点在河南省禹州市注册资金 6.703 亿元单位性质为有限责任公司经营范围为煤炭、电力、铁路运输及相关项目的开发建设和经营主营业务为煤炭、电力。

平禹煤电公司是中国平煤神马集团通过资源整合、兼并重组由原河南省新峰矿务局和禹州市白庙矿业集团公司重组而成的煤炭企业。平禹煤电公司现有 7对生产矿井及供电分公司、机电装备分公司、物资供应分公司、矿用产品公司、新型建材公司、安全培训中心、救护队、总医院、生活服务公司等 13 个生产及辅助单位。

平禹煤电公司根据中国平煤神马集团“一本两翼”发展战略规划结合自身的特点和优势确立了企业战略定位制定了企业中长期发展规划。就是在禹州及周边地区形成以“煤业为支撑铁路、热电为主平禹煤电公司二矿产业升级改造初步设计 总 论平顶山平煤设计院有限公司 2 导化工建材为延伸”的循环经济产业格局为许昌地区最大的新型能源化工企业。到 2025 年原煤产能达到 15.00Mt 发电装机 2000MW 初步形成煤炭、铁路运输、电力、煤化工、新型建材等循环经济产业格局。

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档 实习总结

1、实习岗位的基本业务流程与工作要求: 在公司领导下，负责公司规划、计划、综合统计、基建维修、基建项目施工和预结算管理工作。

1、负责公司综合统计管理工作，并协助有关部门搞好公司生产经营规划编制工作，经常开展各种调查、分析活动，充分发挥统计信息的咨询、监督、预测、预警作用，为公司的生产经营决策提供科学依据，指导下级统计职能部门开展工作。

2、负责计划统计工作监督检查，组织学习贯彻“统计法”。不定期的对上报数据原始凭证及上报数据进行监督检查，杜绝迟报、漏报，瞒报、虚报现象的发生。

3、按照上级部门要求，及时、准确、采集、整理、全面汇总上报各种月度、季度、报表。

4、根据公司发展和生产需要，负责编制公司重点项目前期工作计划以及做好建设项目的前期准备工作；负责投资计划的编制和上报工作、组织并督促已下达的投资计划项目的实施。

5、结合公司实际和上级的有关要求，制定公司的维修计划并组织实施。

6、负责对基建项目进行施工管理。负责日常施工质量的检查和分项隐蔽工程的验收，对查出的问题进行督促整改，协调施工单位提出的有关问题。

7、负责对基建项目进行造价管理。严格执行定额标准，组织工程建设项目的预算审查，编制标底，指导所属单位工程建设项目的预算编制，审查工程结算。

8、完成公司领导和上级业务部门交办的其它各项工作。

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档 2、岗位所需知识技能与自身适应情况:

我认为岗位所需知识技能主要有以下几点 1 能够正确无误的理解施工图纸、能够独立查阅图集并看懂图集。根据施工现场踏勘情况结合图纸提出自己不理解的问题与建设单位、设计单位沟通在图纸会审或专家论证会议上提出讨论最终得到解决。了解工程项目的施工工艺施工技术等。这可以帮助我在编制工程预算书时能够更加有条理、有顺序。也可以有效地减少丢项落项的现象。3 能够熟练运用 CAD 绘图软件、广联达计价软件。此外一旦有空余时间作为刚入职场的我就加紧学习这也是公司愿意为新员工提出的平台想多培养新人尽量督促新人多下现场多转多看。

自身适应情况 初入职场心里有过忐忑不安的情况也有过怕自己不能胜任的心情但是我相信只要用心去学去领悟一定会有收获。本着这样的学习态度不知不觉中已经融入到新集体的工作环境中。起初工作起来有些手忙脚乱不能正确读懂施工图纸不过值得庆幸和感激是每当有此类情况发生时单位的师傅同事就会劝我别着急慢慢来并且跟我一起把图纸再看一遍。大家给予我的帮助形成了我工作中的动力正是因为这个原因我在短短几个星期的时间就将以往工程的图纸翻阅一遍并且根据图纸结合已有的预算书、在同事的帮助下完成了一个新工程的工程量的计算为我在以后的工作打下良好基础。能加入到这个新集体我深感荣幸工作团队的团结互助促进了我的成长成为我工作生活中的催化剂让我在短短几个月的实习期期间得到了大家的肯定与支持。

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档 3、实习过程: 在科长的领导下，负责本单位统计管理工作，并协助有关部门搞好公司生产经营规划编制工作，经常开展各种调查、分析活动，充分发挥统计信息的咨询、监督、预测、预警作用，为公司的生产经营决策提供科学依据，指导下级统计职能部门开展工作。

1、根据管理局规划计划部下达统计工作目标要求，负责公司计划统计系统统计工作方针目标的拟定。

2、根据中华人民共和国《统计法》及管理局统计工作条例，结合公司统计工作的实际情况，负责公司计划统计工作管理办法制定和完善并组织实施。

3、按照管理局规划计划部要求，及时、准确、采集、整理、全面、汇总上报月度、季度、报表（钻井技术服务主要技术经济指标、综合经济效益指标、自用油完成情况指标、境外施工完成情况、企业增加值完成情况、及固定资产投资完成情况月度报表）。

4、充分利用电子化手段建立健全分单位、分月度、季度各种指标台帐，及时登记反映生产经营进度、经济效益的各项经济指标完成情况，台账指标设置齐全、科学。

5、对公司生产经营及固定资产投资过程中重点、热点、难点、问题负责组织开展统计分析活动，并且有针对性的提出切实可行建议和可操作性强的统计分析。

6、负责计划统计工作监督检查并对统计工作考核。不定期的对上报数据原始凭证及上报数据进行监督检查，严格三级审核制度，杜绝迟报、漏报，瞒报、虚报现象的发生并及时考核统计工作

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档 4、实习任务完成情况:

经过短短几个月的实习无论是工程造价项目内业上我都做到了尽职尽责。并且现在已经能够独立完成本职工作。通过自我的实践学习和向别人虚心求教不仅非常熟练的掌握了 WORD、EXCEL、CAD、广联达等办公、计价软件的应用还培养了我独立进行解决问题的能力拓宽了我知识面增长了见识也体验到社会竞争的残酷。

当然我还有很多不足例如处理问题的经验方面有待提高等。在今后的工作中我会立足本职工作的同时多加学习在上级部门的正确领导下团结同事扎实工作。同事之间以诚相待相互信任我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作不辜学校对我的栽培不辜负公司对我的期望。

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档 5、所在岗位问题分析与建议: 来到了公司才真正了解到工程造价行业在项目中起到怎样重要的作用。我认为工程造价是项目决策的依据、是制定投资计划和控制投资的依据、是筹集建设资金的依据、是评价投资效果的重要指标是利益合理分配和调节产业结构的手段一个工程干得好不如管得好管得好不如算得好可见造价的重要性。

在工程造价行业中每一个员工都在发挥着他的作用从预算主管到预算员都能各尽其职具体来说就是每个人都应该以认真负责的态度和积极主动协作的精神做好本职工作。工程项目不是一个人就可以胜任的需要所有工程项目的同事密切配合才能完成。所有工作人员都需要有责任心和协作精神因为任何一个环节的错误都会给整个项目带来严重后果因而每位工作人员都必须确保自身的工作质量并对自己的工作成果负责才能确保整个项目的成果。我认为预算工作需要有善于学习、勇于开拓进取的精神。现代科学技术日新月异新思维、新理论、新方法等层出不穷这些都对造价员提出了新的挑战。这要求我们要与时俱进不断更新知识扩大其知识面熟悉与工程建设相关的经济、法律、组织管理等方面的理论知识学习了解新技术、新工艺、新材料、新设备不断提高自身的业务素质和管理水平使自己成为一个一专多能的复合型人才持续保持较高的知识水准。只有这样才能使自己掌握现代化的管理理论、方法和手段用科学的工作态度和严谨的工作作风创造性地开展工作。

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档 6、实习感受和收获: 通过此次实习，让我学到了很多课堂上更本学不到的东西，仿佛自己一下子成熟了，懂得了做人做事的道理，也懂得了学习的意义，时间的宝贵，人生的真谛。明白人世间一生不可能都是一帆风顺的，只要勇敢去面对人生中的每个驿站！这让我清楚地感到了自己肩上的重任，看清了自己的人生方向，也让我认识到了会计工作应支持仔细认真的工作态度，要有一种平和的心态和不耻下问的精神，不管遇到什么事都要总代表地去思考，多听别人的建议，不要太过急燥，要对自己所做事去负责，不要轻易的去承诺，承诺了就要努力去兑现。单位也培养了我的实际动手能力，增加了实际的操作经验，也为我们今后的工作积累经验。我知道工作是一项热情的事业，并且要持之以恒的品质精神和吃苦耐劳的品质。我觉得重要的是在这段实习期间里，我第一次真正的融入了社会，在实践中了解社会掌握了一些与人交往的技能。利用这次难得的机会，也打开了视野，增长了见识，为我们以后学习专业知识和进一步走向社会打下坚实的基础！

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档 7、本人在职业素质和岗位综合能力等方面需要提高的内容: 在矿区实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。通过生产实习，使我们了解和掌握了巷道布置及矿区开采的方法和步骤。为进一步学好专业技术，从事这方面的工作打下良好的基础。现将实习情况总结如下：

一，重视理论学习，不断提高思想素质。

1.充分认识理论，实践、自身素质与工作的关系。我用学到的理论知识来指导自己的思想和工作，达到不断提高理论素养的作用。

2.增强学习的主动性、针对性，结合自己的工作实际，制订了完整的实习计划。

3.勇于面对困难。

井下工作条件恶劣，最初会产生力不从心的感觉，在经过自己认真的思考后，我树立了正视困难、不怕困难、解决困难的勇气和信心、有了这种坚定的信心与意念，我们坚持将在井下遇到的各种困难一一解决掉。

二，加强对纪律观念的认识。

为养成良好的精神状态和工作作风、我们必须严格遵守煤矿安全规程，绝不违反任何一条，保障了井下的生产安全，也给自己带来了安全。完成教授安排的任务，完成矿领导交办的所有工作任务。

企业实习指导教师评语：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日 学院实习指导教师评语：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

备

注：

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档 顶岗实习考核表 学生姓名

张东辉

资源开发

系

矿井建设

专业

班级

顶岗实习单位平禹煤电公司二矿

顶岗工作时间

2025

年月 23

日 至

2025

年 6

月日 学院指导教师姓名：

李英杰

职务平职学院老师

职称：教授

企业指导教师姓名：

薛建林

职务 基建计划科科长

职称：副总工程师 实习内容：

这次毕业实习是矿井建设专业学生毕业前期，安排的一次实践学习过程，是大学学习阶段理论与实践相结合 的重要环节，也是提高本专业教学质量的关键之一。

通过本次生产实习，巩固学生所学的专业理论知识，加深对所学基础知识及专业理论知识的 理解，进一步巩固和扩大专业知识面，锻炼学生在采矿开采技术领域发现问题、分析问题、解决 问题及实际动手的能力，培养学生劳动意识，为后续课程的学习和走向工作岗位打下坚实的实践 基础。

学生自我鉴定：实习期间，我从末出现无故缺勤。我勤奋好学.谦虚谨慎，认真听取老同志的指导，对于别人提出的工作建议虚心听取。并能够仔细观察、切身体验、独立思考、综合分析，并努力学到把学样学到的知道应用到实际工作中，尽力做到理论和实际相结合的最佳状态，实习企业鉴定 岗位适应能力

A 强

B 较强

C 中等

D 一般

E 较差 职业素养

A 优

B 良好

C 中等

D 一般

E 较差 工作态度

A 优

B 认真

C 中等

D 一般

E 较差 敬业精神

A 优

B 良好

C 中等

D 一般

E 较差 专业技能

A 强

B 较强

C 中等

D 一般

E 较差 协作能力

A 优

B 良好

C 中等

D 一般

E 较差 创新意识

A 强

B 较强

C 中等

D 一般

E 较差 心理素质

A 优

B 良好

C 中等

D 一般

E 较差 工作成绩

A 优

B 良好

C 中等

D 一般

E 较差 评语及综合成绩：

单位盖章

企业指导教师签名：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

学院实习指导教师鉴定 评语及综合成绩：

单位盖章

学院指导教师签名：

\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

报告文档·借鉴学习word 可编辑·实用文档

**第四篇：机电一体化专业实习报告**

机电一体化专业实习报告

终于等到了实习的时候了，很早以前就从师兄那里打听到了有实习，那时候可以说是急切地期盼着这一天的到来，因为大家再也无法满足于课堂教学，尽管从同学朋友那里了解到实习并非像想象中的那样是一件快乐的事情。

蓦然回首，转眼为期一周的铣工实习结束了。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很快乐!因为我们在学到了作为一名铣工所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手能力。而且也让我更深刻地体会到伟大的诗人李白那一名言：只要功夫深，铁杵磨成针的真正内涵!

我们实习的第一天看了关于铣工实习的有关的知识与我铣工实习过程中的注意事项的碟片。看到那飞转的机器、飞溅的铁花，令我既担心又激动。担心的是，如果那飞转的机器隆隆声让人心惊肉跳和那鲜红的铁花四处飞溅的发出耀眼的的光芒令人眼花缭乱;激动的是，等待了将近一年的铣工实习就要开始了。这是作为学生的我们第一次进入工厂当令人尊敬的工人，也是第一次到每一个工科学子一试身手的实习基地。

其实，对我们这些工科的学生来说这是一次理论与实习相结合的绝好机会，又将全面地检验我们知识水平。铣工实习是机械类各专业学生必修的实习性很强的技术基础课。学生在铣工实习过程中通过独立地实习操作，将有关机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实习等有机结合起来的，进行工程实习综合能力的训练及进行思想品德和素质的培养与锻练。

铣工实习是培养学生实习能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，院的学生的必修课，非常重要的也特别有铣工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。

通过老师的讲解。我终于明白了什么是铣工。同时也懂得了为什么有人说“当铣工是最累的!”

铣工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。

铣工的常用设备有铣工工作台、台虎铣、砂轮等。

一、实习具体内容

本次实习，我主要是做铣工，所谓铣工就是根据设计零件图纸用铣床进行零件加工的技术工人，分为初级工、高级工。零件加工精度要求高。

铣工的操作要求如下：

1、铣台要放在便于工作和光线适宜的地方;钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2、使用机床、工具(如钻床、砂轮、手电钻等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3、台虎铣夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

4、使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在铣台上进行操作加工时要有防护网。

5、毛坯和加工零件应放置在规定的位置，排列整齐、安放平稳，要保证安全，便于取放，并避免碰伤已加工的表面。

6、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

7、使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

铣工的实习目的：

1.了解铣削加工的工艺特点及加工范围。

2.了解常用铣床的组成、运动和用途，了解铣床常用刀具和附件的大致结构与用途。

3.熟悉铣削加工的加工方法和测量方法，了解用分度头进行简单分度进行的加工。

4.在铣床上正确安全工件、刀具并完成对平面、沟槽等的铣削。

以上是铣工的基本知识，实习时我时刻牢记的内容，也是对书本知识的巩固之处。

接下来说说我的实习经历了。

1.第一节理论课上，老师首先强调铣床操作过程中应注意的事项，然后老师详细介绍了铣削加工的概念、特点、加工范围及有关的物理量，并带领我们参观讲解卧式、立式铣床的组成部分、联系讲解完上面的内容，老师带领我们来到铣床上，详细介绍了如何装夹工件及有关操作，如何进行平面的铣削。

2.练习的时间到了，我们5个人一组，分别在铣床上铣削平面。从最简单的开机、停机，到装夹工件，再到对刀、吃刀直至最后完成对工件的加工，我们小组取得喜人的成绩。

3.由于我们刚开始是在立式铣床上铣削平面，因此我们小组和别的小组交换机器，我们到卧式铣床上练习。卧卧式铣床铣削平面速度就是快，只可惜，学校的两台卧式铣床的油泵坏了，工作台的横、纵、垂直进给三个方向的自动移动也都坏了，还好，我们人手充足。最终，在我们的齐心协力下，一个个合格的工件顺利“诞生”。

4.第二天实习，难度有所提高。理论课上，老师讲解了铣床上常用的刀具以及它们的特点和使用方法，讲解了如何铣削沟槽后，我们就开始我们的“工作”。沟槽的加工可比平面难多了，为了保证工件的精度，我们处处小心，每一个操作都小心翼翼，结果有的工件还不合格，也许是刀具的原因吧!

5.平面、沟槽的联系已告一段落，我们也开始了我们的小测试，在老师的规定时间内，完成对工件的加工，经过一番努力，终于顺利通过测试。

6.第三天实习，难度更大了，本来既要练习铣削台阶面又要铣削等分零件的，但时间有限，我们只练习阶梯的铣削，对了等分零件，我们只利用万能分度头进行等分，并未在铣床上加工。

二、实习总结

1.通过实习，对铣削加工的特点、加工范围，对铣床的组成、工作原理和用途都有深刻的了解;已经具备独自完成对工件测量、平面、沟槽加工，更换、安装刀具的能力;已达到实习目的2.铣床的操作简单易学，但操作过程中也不可松懈，以防止事故的发生。

3.我们知道了铣工的主要内容为划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

4.了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实习能力、创新意识和创新能力。

5.铣工实习培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对铣工实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实习动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

6.我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。老师们不耐其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己最大的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚

实习过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮助女同学、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

7.在实习过程中我们取得的劳动成果——精美的螺母、螺钉等。这些曾经让人难以致信的小铁器，竟然是自己亲手磨制而成，这种自豪感、成就感是难以用语言来表达的。

8.作为金属切削加工中常用方法之一的铣削加工，由于使用多刃多种类刀具铣刀的主运动又是旋转运动，故铣削加工效率高，加工范围广;另一方面，铣削加工的工件尺寸公差等级一般为it9-it7级，表面粗糙度值较低，又适合与大批量生产，成本较低，因此铣削加工成为金属加工中得到普遍的推广。

我相信，随着技术日新月异的发展，铣削加工一定会以其强大的生命力为工业生产开辟出新辉煌。

三、实习心得

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

两年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的铣工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。另外像铸工和看似简单的拆装，都需要我们细心观察，反复实习，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。这次实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在实习过程中，我真的明白了许多，许多在学校掌握不到的东西，我非常幸运我能得到那么有效的实习。现在我的工作已经找好了，毕业后就要去参加工作了，直接由校园走进单位，由于之前我实习的已经很出色了，我相信在新的工作岗位上，我能够做的更好。实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。铣工实习更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针。

机电一体化实习报告

实

习

人

：

实习时间：

2025年7月20日——2025年8月4日

实习地点：

XX公司

综掘二队

实习要求：

1，毕业实习的内容进度应按照指导教师下达的实习任务书要求进行。

2，一切实习活动应在指导教师的领导，函授站的配合下进行。学生有事要请假，不准擅自离开实习厂矿，学生不参加学习不准参加毕业设计。

3，实习完毕，每个学生要提交实习报告，并要有实习点接待人员的签名，并加盖公章。无实习报告，不准参加毕业答辩。

4，严格遵守实习企业的有关制度，保守国家机密，妥善保存和爱护一切技术资料，损坏和丢失责任由损坏和丢失者自负。

5，尊重工程技术人员和工人师傅，虚心请教，认真做好笔记，力求现场弄懂。

6，学生在实习厂矿应注意安全，听从有关人员的安排和指挥。没有得到有关人员的允许，不准擅自动手操作，以免引起危险事故发生。

7，实习时间为3周。

实习题目:

刮板输送机的结构和工作原理

实习内容：

刮板输送机的结构和工作原理刮板输送机的结构和工作原理

按刮板链布置形式分为：边双链型、准边双链型、中单链型、中双链型和三链型刮板输送机；

按中部槽结构分:为开底式和封底式刮板输送机；

按传动方式分为：电动和液动刮板输送机；

按承重类型分为：轻型（配套单电机75kW以下）、中型（配套单电机75~110kW）、重型（配套单电机132~200kW）和超重型刮板输送机（配套单电机200kW以上）各种类型的刮板输送机随其能力和结构特点不同，而适用于不同的工作条件。

1、刮板输送机的结构

1.1、机头部及传动装置

机头部是将电动机的动力传递给刮板链的装置，它主要包括机头架、传动装置、链轮组件、盲轴及电动机等部件。利用机头传动装置驱动的紧链器和链牵引采煤机牵引链的固定装置也安装在机头部。其中，机头架是支撑、安装链轮组件、减速器、过渡槽等部件的框架式焊接构件。为适应左右采煤工作面的需要，机头架两侧对称，可在两侧安装减速器。

传动装置由电动机、联轴器和减速器等部分组成。当采用单速电动机驱动时，电动机与减速器一般用液力耦合器连接；当采用双速电动机驱动时，电动机与减速器一般用弹性联轴器连接。减速器输出轴与链轮的连接有的采用花键连接，有的采用齿轮联轴器连接。链轮组件由链轮和两个半滚筒组成，它带动刮板链移动。盲轴安装在无传动装置一侧的机头、机尾架侧板上，用以支撑链轮组件。

1.2、机尾部

综采工作面刮板输送机一般功率较大，多采用机头和机尾双机传动方式。部分端卸式输送机的机头、机尾完全相同，并可以互换安装使用，如德国EKF3-E74V型刮板输送机。因为机尾不卸载，不需要卸载高度，所以一般机尾部都比较低。为了减少刮板链对槽帮的磨损，在机尾架上槽两侧装有压链块。由于不在机尾紧链，机尾不设紧链装置。为了使下链带出的煤粉能自动接入上槽，在机尾安设回煤罩。机尾的传动装置都与机头相同，如SGB764/264型刮板输送机。

1.3、溜槽及附件

溜槽分为中部槽、调节溜槽和连接溜槽三种类型。中部溜槽是

刮板输送机机身的主要部分；调节溜槽一般分为0.5m和1m两种，其作用是当采煤工作面长度有变化或输送机下滑时，可适当地调节输送机的长度和机头、机尾传动部的位置；连接溜槽，又称为过渡溜槽，主要作用是将机头传动部或机尾传动部分别与中部溜槽较好地连接起来。

溜槽作为整个刮板输送机的机身，除承载货物外，在综采工作面，机身还将是采煤机的导轨，因而要求它有一定的强度和刚度，并具有较好的耐磨性能。

溜槽的附件主要是

挡煤板和铲煤板。在溜槽上一般都装有挡煤板，其主要用途是增加溜槽的装煤量，加大刮板输送机的运载能力，防止煤炭溢出溜槽；其次考虑利用它敷设电缆、油管和水管等设施，并对这些设施起保护作用。有些挡煤板还附有采煤机导向管，对采煤机的运行起导向定位作用，防止采煤机掉道。

为了达到采煤机工作的全截深和避免刮板输送机倾斜，就必须在输送机推移时先清除机道上的浮煤，因此在溜槽靠煤壁侧帮上安装有铲煤板。需要特别指出的是，铲煤板只能清除浮煤，不能代替装煤，否则会引起铲煤板飘起、输送机倾斜，因而造成采煤机割不平底板，甚至出现割顶、割前探梁等事故

1.4、刮板链

刮板链是刮板输送机的重要部件，它在工作中拖动刮板沿着溜槽输送货物，要承受较大的静载荷和动载荷，而且在工作过程中还与溜槽发生摩擦，所以，要求刮板链具有较高的耐磨性、韧性和强度。

1.5、紧链装置

刮板链过松会发生刮板链堵塞在拨链器内，使链子跳出链轮和发生断链事故，还可能使链子在回空段出现刮板链掉道的事故。为了保证刮板链能正常工作，必须通过紧链装置拉紧刮板链使其处

于合适的张紧状态。常用的紧链装置有棘轮紧链装置、闸盘式紧链装置等。

1.6、防滑及锚固装置

倾斜工作面铺设的刮板输送机，设有可靠的防止输送机下滑的装置，刮板输送机防滑装置主要有以下几种：千斤顶防滑装置、双柱锚固防滑装置、滑移梁锚固防滑装置。

2、液力耦合器的安全工作原理

液力耦合器是安装在电动机与负载（减速器）之间，应用液体传递能量的一种传动装置。它的主要元件是泵轮和涡轮，泵轮与电动机轴、外壳连接，涡轮与减速器轴连接。为了达到稳定的工作特性，实际结构上又增加了前、后辅助室。

当电动机带动泵轮旋转时，装在泵轮内的工作液也随之旋转。由于两个工作轮是在一个封闭的壳体内，因此，作用在液体上的离心力使液体沿径向叶片之间的通道向外流动到外缘后进入涡轮中。由于液体的连续性，在靠近旋转轴线的泵轮内缘，液体从涡轮又流向泵轮，于是工作液体循环地作环流运动，在泵轮中被加速增压后，将机械能转换为液体的动能。当液体将其动能传给涡轮，涡轮则一机械能的形式输出做功。

当输送机负荷过载超过额定转矩的两倍左右时，在离心力作用下，工作腔内的工作液逐渐减少，传递力矩降低，涡轮的转速迅速降低，大量工作液则储存在辅助室内，电动机处于轻载运转，从而保护电动机不致过载。随着负荷继续增大，最后涡轮停止转动，起到过载保护作用。一旦外负荷减小，工作液逐渐在离心力作用下又进入工作腔，液力耦合器便又自动恢复正常工作状态。

当液力耦合器长时间过载运转时，由于泵轮与涡轮之间的转速相差较大，作腔内的工作液因摩擦加剧而使工作液温度不断升高。当工作液为水时，水的蒸汽压力不断加大，当温度升高到允许极限或压力加大到允许极限时，易熔塞内易熔合金被熔化或易爆塞内的易爆片爆破，工作液即由此孔喷出，使涡轮停止转动，从而保护了整个传动装置。

易熔塞由外壳与易熔化塞两部分组成，这两部分均用黄铜制成，在易熔塞内铸有直径5mm的易熔合金。MT/T205—1995“刮板输送机用液力耦合器”规定：易熔塞易熔合金熔化温度为（115±5）℃。

易熔合金在液力耦合器上，当水温达到熔化温度后，它与易熔塞相接触的部分首先熔化，在耦合器内压力作用下呈柱状向外喷出，使电动机和其他传动元件得到保护。易熔合金喷出后，维修电钳工只需用螺丝刀将空心易熔塞拆出，重新更换新品即可。

易爆室由易爆塞座、压紧螺塞、爆破孔板、密封垫和爆破片等零件组成。当耦合器内压力达到（1.4±0.2）MPa时，爆破片破裂，水液喷出，电动机及传动元件得到保护。因此，维修电钳工必须携带备用易爆塞，以便更换。易爆塞应由指定的专门厂家生产，不得自行制作。

刮板输送机安全保护装置

1.断链保护装置

2.过载保护装置

3.故障停运转保护装置

4.防止机头、机尾翻翘的锚固装置

刮板输送机安全操作规程

一、上岗条件

第1条

刮板输送机司机必须熟悉刮板输送机性能及构造原理和作业规程，掌握输送机的一般维护保养和故障处理技能，懂得回采和巷道支护的基本知识，经过培训、考试合格，取得操作资格证后，方可持证上岗。

二、安全规定

第2条

作业范围内的顶帮有危及人身和设备安全时，必须及时汇报处理后，方准作业。

第3条

电动机及其开关地点附近20米以内风流中瓦斯浓度达到1.5%时，必须停止运转，切断电源，撤出人员，进行处理；工作面回风巷风流中瓦斯浓度超过1.0%或二氧化碳浓度超过1.5%时，必须停止运转，撤出人员，进行处理。

第4条

严禁人员蹬乘刮板输送机。用刮板输送机运送作业规程等规定允许的物料时，必须严格执行防止顶人和顶倒支架的安全措施。

第5条

开动刮板输送机前必须发出开车信号，确认人员已经离开机器转动部位，发出预警信号或点动二次后，才准正式开动。

第6条

检修、处理刮板输送机故障时，必须切断电源，闭

锁控制开关，挂上停电牌。

第7条

进行掐、接链、点动时，人员必须躲离链条受力方向；正常运行时，司机不准面向刮板输送机运行方向，以免断链伤人。

第8条

拆卸液力偶合器的注油塞、易熔塞、防爆片时，脸部应躲开喷油方向，戴手套拧松几扣，停一段时间和放气后，再慢慢拧下。严禁使用不合格的易熔塞、防爆片。

三、操作准备

第9条

备齐钳子、小铁锤、铁锹、扳手等工具，保险销、圆环链、刮板、铁丝、螺栓、螺母等备品配件，机械润滑油、液力偶合器油（液）等油脂。

第10条

检查机头、机尾处的支护是否完整，压、戗柱是否齐全牢固，附近5米以内有无杂物、浮煤或浮碴，洒水设施是否齐全无损，该处电气设备处有无淋水，有淋水是否已妥善遮盖。

第11条

检查机头、机尾的锚固装置是否牢固可靠，本台刮板输送机与相接的刮板输送机、转载机、带式输送机的搭接是否符合规定要求。

第12条

否螺栓紧固、联轴器间隙合格、防护装置齐全无损；各部轴承及减速器和液力偶合器的油（液）量是否符合规定、无漏油（液）。

第13条

检查传动链有无磨损或断裂，调整传动链使其松紧适宜。

第14条

检查防爆电气设备是否完好无损，电缆是否悬挂整齐，信号装置是否灵敏可靠。

四、操作顺序

第15条

机司机操作顺序

检查→发出信号试运转→检查处理问题→正式起动→喷雾→正式运转→结束停机。

五，正常操作

第16条

发出开机信号，并喊话，确定人员离开机械运转部位后，先点动二次，再起动试运转，检查传动链松紧程度，是否有跳动、刮底、跑偏、漂链等情况。

第17条

对试运转中发现的问题要及时处理，处理时要先发出停机信号，将控制开关的手把扳到断电位置锁定，然后挂上停电牌。

第18条

发出开机信号，待接到开机信号后，点动二次，再正式起动运转，然后打开喷雾装置喷雾降尘。

第19条

多台运输设备连续运行时，在未装有集中控制时应按逆煤流方向逐台开动，按顺煤流方向逐台停止；装有集中控制时应按顺煤流方向依次逐台开动，依次逐台停止。

第20条

刮板输送机运转中要随时注意电动机、减速器等各部运转声音是否正常，是否有剧烈震动，电动机、轴承是否发热（电动机温度不应超过80℃，轴承温度不应超过70℃），刮板链运行是否平稳无裂损，并经常清扫机头，机尾附近及底溜槽是否漏出的浮煤。

第21条

运转中发现下列情况之一，要立即发出停机信号停机，进行妥善处理。

1.超负荷运转，发生闷车时；

2.刮板链出槽，漂链，掉链，跳齿时；

3.溜槽被拉开或者被提起时；

4.电气、机械部件温度超限或运转声音不正常时；

5.液力偶合器的易熔塞熔化或其油（液）质喷出时；

6.发现大木料、金属支柱、竹笆、顶网、大块煤矸等异物时；

7.运输巷转载机或下台刮板输送机停止时；

8.信号不明或发现有人在刮板输送机上时。

第22条

刮板输送机运行时，严禁清理转动部位的煤粉或用手调整刮板链，严禁人员从机头上部跨越。

第23条

本班工作结束后，将机头、机尾附近的浮煤清扫干净，待刮板输送机内的煤全部运出后，按顺序停机，然后关闭喷雾阀门，并向下台刮板输送机发出停机信号，将控制开关手把扳到断电位置，并拧紧闭锁螺栓。

六，收尾工作

第24条

清扫机头、机尾各机械、电气设备上的粉尘。

第25条

在现场向接班司机详细交待本班设备运转情况、出现的故障、存在的问题。按规定填写刮板输送机工作日志。

实习体会：

通过此次实习，让我学到了很多课堂上更本学不到的东西，仿佛自己一下子成熟了，懂得了做人做事的道理，也懂得了学习的意义，时间的宝贵，人生的真谛。明白人世间一生不可能都是一帆风顺的，只要勇敢去面对人生中的每个驿站!这让我清楚地感到了自己肩上的重任，看清了自己的人生方向，也让我认识到了文秘工作应支持仔细认真的工作态度，要有一种平和的心态和不耻下问的精神，不管遇到什么事都要总代表地去思考，多听别人的建议，不要太过急燥，要对自己所做事去负责，不要轻易的去承诺，承诺了就要努力去兑现。单位也培养了我的实际动手能力，增加了实际的操作经验，对实际的文秘工作的有了一个新的开始，更好地为我们今后的工作积累经验。

我知道工作是一项热情的事业，并且要持之以恒的品质精神和吃苦耐劳的品质。我觉得重要的是在这段实习期间里，我第一次真正的融入了社会，在实践中了解社会掌握了一些与人交往的技能，并且在次期间，我注意观察了前辈是怎样与上级交往，怎样处理之间的关系。利用这次难得的机会，也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。

实习期间，我从末出现无故缺勤。我勤奋好学.谦虚谨慎，认真听取老同志的指导，对于别人提出的工作建议虚心听取。并能够仔细观察、切身体验、独立思考、综合分析，并努力学到把学样学到的知道应用到实际工作中，尽力做到理论和实际相结合的最佳状态，培养了我执着的敬业精神和勤奋踏实的工作作风。也培养了我的耐心和素质。能够做到服从指挥，与同事友好相处，尊重领导，工作认真负责,责任心强，能保质保量完成工作任务。并始终坚持一条原则：要么不做，要做就要做最好。

为期2个月的实习结束了，我在2个月的实习中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，收益非浅.现在我对这2个月的实习做一个工作小结。

回想自己在这期间的工作情况，不尽如意。对此我思考过，学习经验自然是一个因素，然而

更重要的是心态的转变没有做到位。现在发现了这个不足之处，应该还算是及时吧，因为我明白了何谓工作。在接下来的日子里，我会朝这个方向努力，我相信自己能够把那些不该再存在的“特点”抹掉。感谢老师们在这段时间里对我的指导和教诲，我从中受益非浅。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开

眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧!这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。

我会把这此实习作为我人生的起点，在以后的工作学习中不断要求自己，完善自己，让自己做的更好。

机电一体化专业实习报告

一、实习目的通过在重冶的实习，可以使我们在实践中接触与本专业相关的一些实际工作，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实践结合起来，提高我们的实际动手能力，为将来我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础。

二、实习内容

量具当中百分表、千分尺在机加工中的使用

1、使用前，应检查测量杆活动的灵活性。即轻轻推动测量杆时，测量杆在套筒内的移动要灵活，没有任何轧卡现象，且每次放松后，指针能回复到原来的刻度位置。

2、测量时，不要使测量杆的行程超过它的测量范围;不要使测量头突然撞在零件上;不要使百分表和千分表受到剧烈的振动和撞击，亦不要把零件强迫推入测量头下，免得损坏百分表和千分表的机件而失去精度。因此，用百分表测量表面粗糙或有显著凹凸不平的零件是错误的。

3、用百分表校正或测量零件时，应当使测量杆有一定的初始测力。

即在测量头与零件表面接触时，测量杆应有0.3～1mm的压缩量(千分表可小一点，有0.1mm即可)，使指针转过半圈左右，然后转动表圈，使表盘的零位刻线对准指针。轻轻地拉动手提测量杆的圆头，拉起和放松几次，检查指针所指的零位有无改变。当指针的零位稳定后，再开始测量或校正零件的工作。如果是校正零件，此时开始改变零件的相对位置，读出指针的偏摆值，就是零件安装的偏差数值。

4、检查工件平整度或平行度时。将工件放在平台上，使测量头与工件表面接触，调整指针使摆动

～转，然后把刻度盘零位对准指针，跟着慢慢地移动表座或工件，当指针顺时针摆动时，说明了工件偏高，反时针摆动，则说明了工件偏低了。

当进行轴测的时候，就是以指针摆动最大数字为读数(最高点)，测量孔的时候，就是以指针摆动最小数字(最低点)为读数。

检验工件的偏心度时，如果偏心距较小，可测量偏心距，把被测轴装在两顶尖之间，使百分表的测量头接触在偏心部位上(最高点)，用手转动轴，百分表上指示出的最大数字和最小数字(最低点)之差的就等于偏心距的实际尺寸。偏心套的偏心距也可用上述方法来测量，但必须将偏心套装在心轴上进行测量。

偏心距较大的工件，因受到百分表测量范围的限制，就不能用上述方法测量。这时可用间接测量偏心距的方法。测量时，把V形铁放在平板上，并把工件放在V形铁中，转动偏心轴，用百分表测量出偏心轴的最高点，找出最高点后，工件固定不动。再用百分表水平移动，测出偏心轴外圆到基准外圆之间的距离a，然后用下式计算出偏心距e：

偏心距的间接测量方法式中

e

——偏心距(mm);

D

——基准轴外径(mm);

d

——偏心轴直径(mm);

a

——基准轴外圆到偏心轴外圆之间最小距离(mm)。

用上述方法，必须把基准轴直径和偏心轴直径用百分尺测量出正确的实际尺寸，否则计算时会产生误差。

5、检验车床主轴轴线对刀架移动平行度时，在主轴锥孔中插入一检验棒，把百分表固定在刀架上，使百分表测头触及检验棒表面。移动刀架，分别对侧母线A和上母线B进行检验，记录百分表读数的最大差值。为消除检验棒轴线与旋转轴线不重合对测量的影响，必须旋转主轴180º，再同样检验一次A、B的误差分别计算，两次测量结果的代数和之半就是主轴轴线对刀架移动的平行度误差。要求水平面内的平行度允差只许向前偏，即检验棒前端偏向操作者;垂直平面内的平行度允差只许向上偏。

6、检验刀架移动在水平面内直线度时，将百分表固定在刀架上，使其测头顶在主轴和尾座顶尖间的检验棒侧母线上，调整尾座，使百分表在检验棒两端的读数相等。然后移动刀架，在全行程上检验。百分表在全行程上读数的最大代数差值，就是水平面内的直线度误差。

7、在使用百分表和千分表的过程中，要严格防止水、油和灰尘渗入表内，测量杆上也不要加油，免得粘有灰尘的油污进入表内，影响表的灵活性。

8、百分表和千分表不使用时，应使测量杆处于自由状态，免使表内的弹簧失效。如内径百分表上的百分表，不使用时，应拆下来保存。

刀具的种类和注意事项

另外自己对机加工也有了一些认识，我们在学校实习用的车床一般都是小型的车床如：CA6140这样的小车床，但是在公司我们使用的都是大车床，而且切削工件也不是在学校用的塑料制品，而是各种各样的成形钢材如：45#钢种等等。在加工中我发现刀具的使用时非常重要的，因为刀具材料对加工表面的质量是有影响的，而工件的精确度对机械的性能也是也有影响的。所以在选择刀具时也要是非常重要的，因为它们与加工材料间的摩擦系数、亲合程度、材料的耐磨性和可刃磨性。

刀具一般均用普通碳钢或合金钢制作，如焊接车刀、镗刀、转头、铰刀的刀柄。尺寸较小的刀具或切削负荷较大的刀具宜选择合金工具钢或整体高速钢制作，如螺纹刀具，成形铣刀，拉刀等。但是车间在加工的时候都是用的同一种刀对所有的工件进行加工。我就觉得应该选着不同的刀针对不同的材料进行加工。在实习过程中也发现磨刀是车工师傅必须掌握的一门技术，因为刀磨的好坏对工件的影响是有很大的因数的。在厂里在看师傅磨刀的同时，自己也尝试着自己去磨。

车床加工工件的装夹和校正

（1）

工作前按规定润滑机床，检查各手柄是否到位，并开慢车试运转五分钟，确认一切正常方能操作。

（2）卡盘夹头要上牢，开机时扳手不能留在卡盘或夹头上。

（3）工件和刀具装夹要牢固，刀杆不应伸出过长（镗孔除外）；转动小刀架要停车，防止刀具碰撞卡盘、工件或划破手。

（4）工件运转时，操作者不能正对工件站立，身不靠车床，脚不踏油盘。

（5）高速切削时，应使用断屑器和挡护屏。

（6）禁止高速反刹车，退车和停车要平稳。

（7）清除铁屑，应用刷子或专用钩。

（8）用锉刀打光工件，必须右手在前，左手在后；用砂布打光工件，要用“手夹”等工具，以防绞伤。

（9）一切在用工、量、刃具应放于附近的安全位置，做到整齐有序。

（10）车床未停稳，禁止在车头上取工件或测量工件。

三、实习总结及体会

时间飞快，还有四个月我就要大学毕业了，我的大学生活也就要结束了。回想昨日仿佛就在眼前，但是时间在我们指尖如流水悄悄的流走！而我们也即将踏上社会，走上自己的工作岗位！我们知道机械制造业是一个国家最基础的行业，也决定了一个国家制造业的整体水平，起步早，但发展又最令人担忧，比如现在中国的汽车工业相比机械制造业来说无论是产品质量还是生产效率都要高得多，当然这也是因为机械行业的特性起了决定性的因素。对于我们机电一体化专业的学生们来说，或对于作为将来从事机械，机电制造方面业务的我们来说，去机械制造公司实习对我们来说非常重要。

在2025年的十一月底我进入了武汉重冶重型机械制造有限公司进行实习，目前我的实习工作还在进行当中。对公司也有了一些了解，武汉重冶重型机械制造有限公司是集新材料研发生产、重型成套设备研发制造、大型铸锻件及热处理为一体的大型民营企业。公司自主研制开发出一套将“特种材料冶炼—锻造成型—热处理—机械加工”四位一体的短流程、低能耗、高质量“一次热循环”的高端模具新材料生产工艺技术，该技术在国际国内尚属首创应。公司主营产品为：各种模具金属材料、高精锻件及重型冶金装备等。模具金属材料研发是基础，锻造及热处理是生产重型装备的重要保证，从而形成一条从材料研发到装备出厂的国内鲜见的完整产业链。这一平台的形成，奠定了我公司辐射电力、船舶、桥梁、冶金、采矿等行业的基础。

虽然还在实习期这次我静下心来回想这次实习真是感受颇深。我们知道实习是大学教育中一个极为重要的实践性环节，通过实习，可以使我们在实践中接触与本专业相关的一些实际工作，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实践结合起来，提高我们的实际动手能力，为将来我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础。通过这段时间的学习，从无知到认知，到深入了解，渐渐地我喜欢上这个专业，让我深刻的体会到学习的过程是最美的，在整个实习过程中，我每天都有很多的新的体会，新的想法。

进入公司后，公司领导将我们安排到公司的热加工车间，在热加工车间主要是熟悉机加工和公司的机加工流程，因为我们车床，铣床和锯床的操作还不熟练，我们一开始还是在观看师傅们进行操作。记得当天我们来到车间就被巨大的车床和大型机械以及重型工件所惊叹。但渐渐的我由第一天的拘谨，对什么事情都充满着好奇，转而逐渐适应了这样的生活，做事情按部就班，循序渐进。这次的实习，让我懂得了许多，知道了许多，大学文凭其实只是一块敲门砖。进入工作单位后，大家都是从头开始，凡事都要自己去摸索，没有人会手把手教你。所以，我们有必要培养主动学习能力和创新能力，必须努力提高自身的综合素质，适应时代的需要。虽说大学文凭只是一块敲门砖，但是个人的综合素质却仍是你就业时的重要筹码。首先是学习成绩，用人单位认为成绩好坏从一定程度上说明了你学习能力的强弱，所以，学习成绩是他们非常看重的一点。因此，我们首先要学好自己的专业知识。其次，他们看重的就是就是我们的社会实践能力。这一点就要看我们平时的实际动手及操作能力。

经过这段时间的实习，我主要有以下几点感想：

第一，要有坚持不懈的精神

作为在校生，我们不管到哪家公司，一开始都不会立刻给工作我们做，一般都是先让我们熟悉公司的工作环境，时间短的要几天，时间长的要几周，或更长的时间，在这段时间里很多人会觉得很无聊，没事可做，便会产生离开的念头，在这个时候我们一定要坚持，不能轻易放弃。

第二，要勤劳，任劳任怨

我们到公司去实习，由于我们不是正式职员，所以公司多数是把我们当学生看待。公司在这个期间一般不会给我们什么重要的工作去做，可又不想让我们闲着，因此，他们会交给我们一些比较简单的工作。与此同时，我们应该自己主动找一些事情来做，从小事做起，刚开始也只有这样。

第三，要虚心学习，不耻下问

在工作过程中，我们肯定会碰到很多的问题，有很多是我们所不懂的，不懂的东西我们就要虚心向同事请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心地接受。同时，我们也不要怕犯错。每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，重要的是知错能改。

第四，要确立明确的目标，并端正自己的态度

平时，我们不管做什么事，都要明确自己的目标，就像我们到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。因此，要树立正确的目标，在实现目标的过程中一定要多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做。只有这样我们才能把事情做好。

以上就是我的实习总结,请老师评阅!

文档内容仅供参考

**第五篇：机电一体化专业实习报告**

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够,在大二期末学院曾为我们组织了两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东西与本专业很难联系起来,所以对本专业掌握并不是很理想.今年暑假,学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习.为期23天的生产实习，我们先后去过了杭州通用机床厂,杭州机密机床加工工厂,上海阀门加工工厂,上海大众汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界,也是对以前所学知识的一个初审.通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足,为后续专业课学习和毕业设计打好基础.杭州通用机床厂

7月3日,我们来到实习的第一站,隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂.该厂主要以生产m-级磨床7130h,7132h,是目前国内比较大

型的机床制造厂之一.在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目,在机械工程类实习中,安全问题始终是摆在第一位的.然后通过该厂总设计师的总体介绍.粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况.也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点.在接下来的一端时间,我们分三组陆续在通机车间,专机车间和加工车间进行生产实习.在通机车间,该车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线,并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造.我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统,共分为供油机构,执行机构,辅助机构和控制机构.从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式.按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳,但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个小流量的补油泵和油箱.由于闭式系统在技术要求和成本上比较高,考虑到经济性的问题,所以该平面磨床采取开始系统,外加一个吸震器来平衡系统.现代工程机械几乎都采用了液压系统，并

且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分,怎样设计好液压系统,是提高我国机械制造业水平的一项关键技术.在专机车间,对专用磨床的三组导轨,两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习,比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题,获益非浅.在加工车间,对龙门刨床,牛头刨床等有了更多的确切的感性认知,听老师傅们把机床的五大部件:床身,立柱,磨头,拖板,工作台细细道来,如孢丁解牛般地,它们的加工工艺,加工特点在不知不觉间嵌们我们的脑袋.在通机工厂的实习,了解了目前制造业的基本情况,只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性,很遗憾地,不能多做一些具体实践的操作,但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程,使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来,明白了本专业在一些技术制造上的具体应用.杭州精密机床厂7月8日我们到了同属杭州机床集团的杭州精密机床厂,顾名思义,杭州精密机床厂是生产一些加工精度较高,技术要求高的机床设备的大型工厂,主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床,如m级,mm级平面磨床.由于加工要求较高,所以机器也比较精密,所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢.这样才能保证机床的工作性能,进而保证加工零件的加工精度要求.在听了工人师傅的讲解后,明白了一般零件的加工过程如下:胚料---划线---刨床(工艺上留加工余量)--粗车--热处理,调质--车床半精加工--磨--齿轮加工--淬火(齿面)--磨面齿轮零件加工工艺:粗车--热处理--精车--磨内孔--磨芯,轴端面--磨另一端面--滚齿--钳齿--剃齿--铡键槽--钳工--完工

精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床,数控机床的体积小,价格相对比较便宜,加工比较方便,加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工,不仅避免了由于基准不重合产生的误差,提高了加工精度,而且也大大提高了加工效率,但是加工中心体积大,价格昂贵,而且对环境要求较高,这就提高了产品的成本,一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件.篇二：机电一体化技术专业毕业实习报告范文

机电一体化技术专业

毕

业

实

习

报

姓 名：杜宗飞学 号：2011090118 专 业：机电一体化技术 班 级： 机电一体化技术01班指导教师： 赵建明 实习时间： xxxx-x-x—xxxx-x-x 20xx年1月9日

目录

目录...............................................................................................................................2 前言...............................................................................................................................3

一、实习目的及任务...................................................................................................3 1.1实习目的...........................................................................................................3 1.2实习任务要求...................................................................................................4

二、实习单位及岗位简介...........................................................................................4 2.1实习单位简介...................................................................................................4 2.2实习岗位简介（概况）...................................................................................5

三、实习内容（过程）...............................................................................................5 3.1举行计算科学与技术专业岗位上岗培训。...................................................5 3.2适应机电一体化技术专业岗位工作。...........................................................5 3.3学习岗位所需的知识。...................................................................................6

四、实习心得体会.......................................................................................................6 4.1人生角色的转变...............................................................................................6 4.2虚心请教，不断学习。...................................................................................7 4.3摆着心态，快乐工作.......................................................................................7

五、实习总结...............................................................................................................8 5.1打好基础是关键...............................................................................................8 5.2实习中积累经验...............................................................................................8 5.3专业知识掌握的不够全面。...........................................................................8 5.4专业实践阅历远不够丰富。...........................................................................8 本文共计5000字，是一篇各专业通用的毕业实习报告范文，属于作者原创，绝非简单复制粘贴。欢迎同学们下载，助你毕业一臂之力。前言

随着社会的快速发展，用人单位对大学生的要求越来越高，对于即将毕业的机电一体化技术专业在校生而言，为了能更好的适应严峻的就业形势，毕业后能够尽快的融入到社会，同时能够为自己步入社会打下坚实的基础，毕业实习是必不可少的阶段。毕业实习能够使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在机电一体化技术专业课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，使我认识到将所学的知识具体应用到工作中去，为以后进一步走向社会打下坚实的基础，只有在实习期间尽快调整好自己的学习方式，适应社会，才能被这个社会所接纳，进而生存发展。

刚进入实习单位的时候我有些担心，在大学学习机电一体化技术专业知识与实习岗位所需的知识有些脱节，但在经历了几天的适应过程之后，我慢慢调整观念，正确认识了实习单位和个人的岗位以及发展方向。我相信只要我们立足于现实，改变和调整看问题的角度，锐意进取，在成才的道路上不断攀登，有朝一日，那些成才的机遇就会纷至沓来，促使我们成为机电一体化技术专业公认的人才。我坚信“实践是检验真理的唯一标准”，只有把从书本上学到的机电一体化技术专业理论知识应用于实践中，才能真正掌握这门知识。因此，我作为一名机电一体化技术专业的学生，有幸参加了为期近三个月的毕业实习。

一、实习目的及任务

经过了大学四年机电一体化技术专业的理论进修，使我们机电一体化技术专业的基础知识有了根本掌握。我们即将离开大学校园，作为大学毕业生，心中想得更多的是如何去做好自己专业发展、如何更好的去完成以后工作中每一个任务。本次实习的目的及任务要求： 1.1实习目的

①为了将自己所学机电一体化技术专业知识运用在社会实践中，在实践中巩固自己的理论知识，将学习的理论知识运用于实践当中，反过来检验书本上理论的正确性，锻炼自己的动手能力，培养实际工作能力和分析能力，以达到学以致用的目的。通过机电一体化技术的专业实习，深化已经学过的理论知识，提高综合运用所学过的知识，并且培养自己发现问题、解决问题的能力

②通过机电一体化技术专业岗位实习，更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对

社会的认识，增强自身对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的观念与业务距离。为以后进一步走向社会打下坚实的基础；

③通过实习，了解机电一体化技术专业岗位工作流程，从而确立自己在最擅长的工作岗位。为自己未来的职业生涯规划起到关键的指导作用。通过实习过程，获得更多与自己专业相关的知识，扩宽知识面，增加社会阅历。接触更多的人，在实践中锻炼胆量，提升自己的沟通能力和其他社交能力。培养更好的职业道德，树立好正确的职业道德观。1.2实习任务要求

①在机电一体化技术岗位实习期间，严格遵守实习单位的规章制度，服从毕业实习专业指导老师的安排，做好实习笔记，注重理论与实践相结合，善于发现问题

②在实习过程，有严格的时间观念，不迟到不早退，虚心向有经验的同事请教，积极主动完成实习单位分配的任务，与单位同事和谐相处；

③每天都认真总结当天的实习工作所遇到的问题和收获体会，做好工作反思，并按照学校毕业实习要求及时撰写毕业实习日记。

二、实习单位及岗位简介

2.1实习单位简介 浙江xxxx系统工程有限公司成立于\*\*\*\*年，是一家专注于xx产品和xxx产品研究、开发、生产及销售的高科技企业，总部及研发基地设立于\*\*\*\*科技创业园，并在全国各地设有分支机构。公司技术和研发实力雄厚，是国家863项目的参与者，并被政府认定为“高新技术企业”。

浙江xxxx系统工程有限公司自成立以来，始终坚持以人才为本、诚信立业的经营原则，荟萃业界精英，将国外先进的信息技术、管理方法及企业经验与国内企业的具体实际相结合，为企业提供全方位的解决方案，帮助企业提高管理水平和生产能力，使企业在激烈的市场竞争中始终保持竞争力，实现企业快速、稳定地发展。

产品，企业特聘请机电一

体化技术专业专家（中科院院士）作为咨询顾问，紧密跟踪机电一体化技术行业发展特点，不断优化。

2.2实习岗位简介（概况）

a.参与机电一体化技术岗位的日常工作，参与组织制定单位机电一体化技术岗位发展规划

和工作计划（包括经费使用计划，仪器设备申购计划等），并协助同事组织实施和检查执行情况。

b.协助主管领导科学管理，贯彻、实施有关规章制度。确定自己在机电一体化技术专业岗

位的工作职责与任务，定期进修和业务相关的知识，不断提高业务水平和工作能力。c.在工作过程，跟同事一起通过与客户的洽谈，现场勘察，尽可能多地了解客户从事的职

业、喜好、业主要求的使用功能和追求的风格等。努力提高客户建立良好关系能力，给客户量身打造设计方案。

三、实习内容（过程）

3.1举行计算科学与技术专业岗位上岗培训。

我很荣幸进入浙江xxxx系统工程有限公司开展毕业实习。为了更好地适应从学生到一个具备完善职业技能的工作人员，实习单位主管领导首先给我们分发机电一体化技术专业岗位从业相关知识材料进行一些基础知识的自主学习，并安排专门的老同事对岗位所涉及的相关知识进行专项培训。

3.2适应机电一体化技术专业岗位工作。

为期两个多月的毕业实习是我人生的一个重要转折点。校园与职场、学习与工作、学生与员工之间存在着思想观念、做人处事等各方面的巨大差异。从象牙塔走向社会，在这个转换的过程中，人的观点、行为方式、心理等方面都要做适当的调整和适应。我在机电一体化技术专业岗位慢慢的熟悉工作环境和工作同事后，逐渐进入工作状态，每天按照分配的任务按时按量的完成。在逐渐适应岗位工作的过程中，我理解了工作的艰辛与独立自主生活的不易。在工作和同事相处过程中，即使是一件很平常的琐碎小事也不能有丝毫的大意，也让我明白一个道理：细节决定成败。篇三：机电一体化毕业实习报告总结

作为一名新时代的大学生，我很自豪和骄傲。但是在新时代的情况下，社会竞争日趋激烈，社会的发展越来越快，只要你跟不上，就会被社会淘汰。大学生就得走在时代的最前沿，做人之不敢做，走人之不敢走，让我们的社会在我们的带领下发展壮大。

但是空有一身抱负是不行的，还要有一身的本领才行。现在社会最缺的就是人才，虽然不见得每个大学生都是人才，但是经过无数次考试才得以成为大学生的我们确实真的有我们自己的本事，只要运用得当，就可以为社会做出巨大的贡献。

在学校期间我就经常出去实习，增加自己的社会实践能力，为了在以后工作后不被淘汰，就得这样。找到了实习的地方，我就开始实习了。

这次我去的地方是工厂，生产第一线，让我了解什么才叫艰苦。

时光如流水，转眼即逝，实习结束后给我的报告是：

①通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

②在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。③在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

④这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！

⑤培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

⑥在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在金融危机的大背景下，社会的就业压力越发的巨大了，我们不能坐以待毙，我们要努力的争取经济的好转过来。现在开始实习就是为毕业后的工作做准备，等到毕业后，如果没有工作经验的话，一般的企业是不会要你的，这是一个巨大的考验，我们不能等闲视之。

建设有中国特色中国特色的社会主义和谐小康社会需要你我的努力，在这个关键时刻，我们每个人都要绷紧弦，不要关键时刻掉链子，我们的社会才会更加的美好。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！