# 加工协议书

来源：网络 作者：星月相依 更新时间：2025-03-18

*关于加工协议书集合十篇在现在的社会生活中，协议在生活中的使用越来越广泛，签订协议能够保证双方合作愉快。一起来参考协议是怎么写的吧，下面是小编收集整理的加工协议书10篇，希望对大家有所帮助。加工协议书 篇1甲方：乙方：兹有\_\_\_\_\_\_\_\_\_...*

关于加工协议书集合十篇

在现在的社会生活中，协议在生活中的使用越来越广泛，签订协议能够保证双方合作愉快。一起来参考协议是怎么写的吧，下面是小编收集整理的加工协议书10篇，希望对大家有所帮助。

**加工协议书 篇1**

甲方：

乙方：

兹有\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_于\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_起外发给\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_加工成品组装、副机、成品，双方本着合作、互惠互利的基础下，更清楚双方应有的义务于应尽的责任，达成如下协议：

一、品质

1、 乙方应按照甲方要求生产，甲方提出的任何质量投诉，乙方应立即采用更正行动予以改进并在4小时内反馈给甲方。

2、 乙方在每个订单批量生产前须经甲乙双方人员封样确认OK后方可进行生产。若未经确认生产后的产品流入甲方客户造成一切损失均由乙方承担。

二、检验

1、 按内控AQL MAY/1.5、MIN4.0标准检验。

2、 若交货成品不符合要求并判定退货，乙方应及时配合派人返修或来甲方返修，而且承担返修费用和客户罚款。

三、备品

1、 外发产品物料：副机线材不提供备品，塑胶料提供1%备品，五金料、EVA、贴纸等小件物料提供0.3%备品，喇叭物料五金料提供0.3%备品，软件料提供3%备品。来料不良将按1对1对换，作业不良由乙方承担。

2、 乙方接受甲方提供的订单应在24工作小时内予以确认，并通过传真反馈给甲方。

四、交期

1、 乙方将严格按甲方要求时间交货，否则每拖一天扣货款3%，如严重超期影响我司经济，一切损失由乙方承担。

五、物料

1、 从甲方供应商直交乙方的物料，由乙方派人收料、检验。相关人员签名加盖乙方收货专用章生效。

2、 从甲方工厂发给乙方的物料，由乙方派人到甲方工厂仓库领料，其运费由乙方自行承担。

3、 需返修的塑胶料可由乙方提前1天通知甲方或甲方供应商配合处理。清机物料需提前3天通知甲方相关人员配合处理。

4、 生产所需的辅料由乙方提供。

六、付款

1、 付款为次月结，

2、 停止合作后，最后一笔货款（2-5万元）做为品质保证金在付款时间到期3个月后给予支付。

七、其他

1、 本合同一式两份，由爽方在原件上签字，各执一份。

2、 本合同双方签定，即日依法生效，有效期为一年，期满后双方无异议合同自动延续一年。

3、 请提供接收采购订单的邮箱。

授权签字：

（甲方）（乙方）

签章（代表）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 签章（代表）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约生效日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日 签约生效日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日 (签约日期) \_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日 (签约日期) \_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

**加工协议书 篇2**

甲方：\_\_\_\_\_\_省种子管理站

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

根据《中华人民共和国合同法》及有关规定，甲乙双方经协商一致，签订本合同。

一、乙方委托甲方在\_\_\_\_\_\_省种子管理站东郊试验站种子加工厂代加工小麦、玉米、蔬菜等作物种子。

二、加工费用：使用清雪\_\_\_\_\_包衣—自动计量包装全套加工流程加工，玉米\_\_\_\_元/公斤，使用自动计量包装流程加工，玉米\_\_\_\_\_元/公斤，加工其它作物种子价格由双方临时协商确定。

三、在甲方种子加工厂加工种子发生的装卸费、水电费、人员工资、设备折旧费、维修保养费及短期仓储费（一周内）由甲方负担。如种子贮存期超出一周，费用按仓贮收费标准另计。

四、乙方种子加工所需种衣剂、包装袋等均由乙方负担。如种衣剂由甲方提供，其费用另计。种子加工的废种子和下脚料由乙方自行处理。

五、种子加工质量保证：甲方种子加工厂是采用国外及国内先进主机建成的，生产率高，加工质量好，计量范围广。其工艺流程为四层筛风筛雪？比重雪？包衣 —计量包装（范围0。1—50kg）。乙方提供的种子原始净度≥95%时，甲方保证种子加工的净度、计量精度、获选率（种子损失率）、破碎率、种衣牢固度、包衣合格率等符合国家行业和地方有关标准。乙方提供的种子需包衣时，应提供质量合格、成膜性好，使种子包衣后能够连续进行自动计量包装的种衣剂。

六、设备加工能力\_\_\_\_\_t/h，每天加工小麦、玉米能力\_\_\_\_\_—\_\_\_\_\_万公斤，如乙方需分装\_\_\_\_\_kg以下小包装种子时，加工能力每天\_\_\_\_\_万公斤左右。

七、种子加工前，乙方应提供甲方种子质量检验单。纯度、发芽率、水分等指标达到国家标准，甲方方可进行代加工。

八、代加工数量：小麦、玉米：乙方应保证年种子加工量不低于\_\_\_\_\_万公斤，每个品种加工数量不低于\_\_\_\_\_万公斤。

九、合同期限：双方本互惠互利、长期合作的原则，合同期限\_\_\_\_\_年，自签订之日起计算。

十、订金：合同生效\_\_\_\_\_日内，乙方应预付甲方代加工定金\_\_\_\_\_万元。

十一、代加费用结算：每批种子加工后，乙方对种子加工质量进行检验，质量达到国家有关标准和合同规定要求，乙方应在提货前将全部加工费支付甲方。

十二、本合同未尽事宜，双方随时协商修订。

十三、本合同自签订之日起生效，一式四份，每方各执两份。

甲方：\_\_\_\_\_\_省种子管理站

签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

**加工协议书 篇3**

来料加工终止协议书

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司（香港）

双方在遵守中华人民中和国政策、法律和特区有关规定的前提下，本着平等互利的原则，就来料加工各款\_\_\_\_\_\_\_\_\_业务进行了充分协商，一致达成了如下合同条款：

一、双方责任

1．甲方责任：

（1）提供有上盖之厂房\_\_\_\_\_\_\_\_\_栋\_\_\_\_\_\_\_\_\_层\_\_\_\_\_\_\_\_\_平方米，无上盖场地\_\_\_\_\_\_\_\_\_平方米，工厂管理人员\_\_\_\_\_\_\_\_\_名，生产工人首期\_\_\_\_\_\_\_\_\_名、开业后十二个月增至\_\_\_\_\_\_\_\_\_名，（禁止雇佣不满十六岁的童工），如当地劳力缺乏，可到外地雇请，但须经\_\_\_\_\_\_\_\_\_市有关部门批准，在合同期内代乙方加工生产上述产品，加工成品后交回乙方复出香港。

（2）提供现有水、电设备供加工生产之用，如需要安装水、电设施，其费用由乙方支付。

（3）办理来料加工、装配有关业务的进出口手续及对工厂实行行政、财务和管理，不得把工厂以任何形式承包给任何单位和个人经营。

2．乙方责任：

（1）不作价提供加工上述产品及装修厂房和建造\_\_\_\_\_\_\_\_\_平方米简易厂房所需的设备材料（详见清单），分多批运抵甲方工厂，设备总值月\_\_\_\_\_\_\_\_\_万港元。

（2）不作价提供加工上述产品所需的原料、辅料和包装物料，具体数量、规格

在合同中订明。

（3）工人如因工作不力（含工厂管理人员），经教育无效者，乙方有权向甲方提出调换，但禁止非法搜查甲方工厂工人的身体。

二、加工数量

第一年加工上述产品，加工费约\_\_\_\_\_\_\_\_\_万港元，从第二年开始的产量，应在前一年的基础上有所增加，具体数量应在生产合同中订明。

三、作价原则和工缴费

1．试产（培训）期为二个月，在试产期内，工人每人每月工缴费暂定为\_\_\_\_\_\_\_\_\_港元，（每月工作二十五天半，每天八小时）。

2．试产期满后，采取按件计算方式，在坚持互利原则的基础上、双方应根据加工的品种、规格、款式和工艺繁简不同进行定价，并在生产加工合同中订明（为确保工人的合理收入，工缴费平均每人每月不低于550港元）。需要加班时，加班费另计，但每个工人每天加班时间最长不得超过三个小时。

3．甲方工人生产消耗的水、电费由乙方负责。

4．每月由乙方支付\_\_\_\_\_\_\_\_\_港元给甲方，作为工厂管理费。

四、损耗费

1．试产期内的消耗率，实报实销。

2．试产期内的消耗率，由双方商定，并在生产合同中订明。

五、来料和交货期

1．乙方按生产合同规定的加工期，按月提供足够数量的原辅材料和包装物料。为使甲方工厂能正常生产，乙方必须在每批产品开始加工前七天，将所需的原材料和包装物料运抵甲方工厂。除因人力不可抗拒之原因外，乙方来料不足，

**加工协议书 篇4**

委托方：港泰五金有限公司（以下简称甲方 ） 负责人:

联系方式：

承揽方： （以下简称乙方）负责人：

地址:联系方式：

甲乙双方本着平等自愿，互惠互利的原则，经协商一致，达成以下合同协议条款，双方愿意共同遵守，严格执行。

一：加工产品类别

甲方委托乙方对甲方产品进行加工，主要为锁具，五金件。甲方提供经检验合格的抛光坯件，由乙方负责进行电镀工艺的加工处理。

二：质量处理事项

1： 电镀产品的质量要求按中高档定位，起泡，发黑，酸铜水印，露铜，镀层脱落，毛刺为致命质量缺陷，其他按双方确认的样品作为验收标准。

2：乙方出货质量必须严格控制，每批次合格率必须达到85%以上。

3：产品的包装运输必须用塑料袋

4：乙方必须严格控制运输过程，在运输过程中产生的坯件碰伤划伤乙方承担抛光责任。

5：乙方必须施行进料检验作业流程，坯件一旦投入电镀后，产生的质量问题甲方概不负责。

6：如甲方的材料出现批量电镀质量问题，乙方必须立即停止电镀工艺，与甲方沟通处理方案，双方达成协议后方可继续生产。

7：已经电镀的经乙方进料检验无法判定的坯件材料问题，经甲方确认为材料原因的，乙方必须褪镀处理后按原材料不合格退回甲方。

8：新产品或新工艺批量电镀前必须打样确认或按甲方提供的电镀样生产，未经甲方确认的产品电镀后不符合工艺要求甲方不承担任何责任。

9：因乙方原因引起的质量索赔，乙方无条件承担责任

三：交货期

1甲方委托乙方加工的产品乙方必须按正常生产流程安排电镀计划，单色产品自甲方出库之日起计

算48小时回货，双色产品72小时回货，回货数量达到双方约定的日加工数量的80%以上，其他特殊工艺根据情况另定。

2：由甲方检验出来的返工品，甲方必须及时安排返工，于乙方下批次送货时安排出库到乙方返工，订单完成后由于甲方没有及时安排返工所余留的产品，乙方不予承担报废责任。

3：外贸订单在投产前甲方必须提前做出电镀计划通知乙方，明确数量，工艺，结束时间，乙方根据甲方计划安排 产能调整，安排数据跟单，配合甲方完成交期任务，在交期时限过后乙方送回的产品按报废品处理。

4：在经双方约定的期限内延误交期的，损失由乙方承担赔偿责任

四：赔偿方式，赔偿按丢失，超报废，质量事故赔偿，延误交期赔偿。

丢失，超报废率按价格单约定赔偿，其他按实际损失赔偿

五：结账方式

1：甲方财务对账时间为每月20-25日，付款时间为每月25-30日，付款方式为现金支票或网上转账，原则上不支付现金。

2：甲乙双方结算方式为三个月付一个月（第三月月底付第一月加工费）

3：乙方财务在生产过程中必须核实单品种数量，甲方对账过程中采用单品种核算，乙方在出入库交接过程中必须认真核实产品数量，如出现数据不符应及时与甲方仓库沟通，及时调整单据凭证，长时间拖延甲方财务不予处理。

4：甲乙双方对账单应统一对账格式，便于双方核对。

六．其它约定：

1.乙方承诺：不以任何形式、价值多少向甲方员工行贿送礼（包括但不仅限于请吃、消费、休闲、实物、现金等）。如经查证有以上行为，乙方愿意接受甲方如下处罚：

① 经评估送礼金额贰拾倍以上的罚款（从甲方应付款中扣除）。

② 按规定的加工费结算周期后延叁个月结算加工费。

如乙方与甲方人员相互串通，利用工作之便，多领货少开单，少送货多开单等弄虚作假的，或者乙方与甲方人员相互串通盗走甲方样品或者物料的，一经查实，乙方同意按甲方所损失的壹佰倍赔偿给甲方。

2.甲方承诺：经证实，甲方相关人员利用职权有压制、刁难乙方行为的，甲方将给予相关人员行政处罚，有主动索贿者，一律开除。

3.甲、乙双方企业间正常礼尚往来，周期性聚会不受以上规定限制。

七． 本协议一式两份，甲、乙双方各执一份。

八． 本协议在甲、乙双方合作期内有效，本协议有效期暂定一年，押金到期退回。

九． 本协议自甲、乙双方盖章、签字之日起开始生效

甲方：温州港泰五金有限公司 乙方：

负责人：

年 月 日年 月 日

负责人：

**加工协议书 篇5**

ХХ字第ХХ号

申请人ХХХХ（单位全称）因ХХХХ（申请保全证据的原因及用途），向我处申请对ХХХХ（保全标的名称）进行保全证据

根据《中华人民共和国公证暂行条例》的规定，本公证员与公员ХХХ于ХХ年Х月Х日在ХХ（地点）与鉴定勘验）ХХХ（性别、工作单位、职位、职称），对保全标的进行了ХХ、ХХ（鉴定、勘验、拍照），制作了鉴定（勘验）文件ХХ份，照片ХХ张，见证人ХХ（性别、年龄、身份证号码、住址）在场见证。

兹证明，与本证书相粘连的《ХХХХ》、《ХХХХ》（文件名称）为公证员、鉴定（勘验）人现场鉴定（勘验）所作，公证人员、鉴定（勘验）人、见证人的\'签名属实；保存于ХХХХ（具体地点）的照片ХХ张为公证人员、鉴定（勘验）人现场鉴定（勘验）所拍摄，与现场实际情况相符。

中华人民共和国ХХ省ХХ市（县）公证处

公证员（签名）

ХХХХ年ХХ月ХХ日

注：此格式适用于现场保全证据。

**加工协议书 篇6**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司（香港）

双方在遵守中华人民中和国政策、法律和特区有关规定的前提下，本着平等互利的原则，就来料加工各款\_\_\_\_\_\_\_\_\_业务进行了充分协商，一致达成了如下协议条款：

一、双方责任

1、甲方责任：

（1）提供有上盖之厂房\_\_\_\_\_\_\_\_\_栋\_\_\_\_\_\_\_\_\_层\_\_\_\_\_\_\_\_\_平方米，无上盖场地\_\_\_\_\_\_\_\_\_平方米，工厂管理人员\_\_\_\_\_\_\_\_\_名，生产工人首期\_\_\_\_\_\_\_\_\_名、开业后十二个月增至\_\_\_\_\_\_\_\_\_名，（禁止雇佣不满十六岁的童工），如当地劳力缺乏，可到外地雇请，但须经\_\_\_\_\_\_\_\_\_市有关部门批准，在协议期内代乙方加工生产上述产品，加工成品后交回乙方复出香港。

（2）提供现有水、电设备供加工生产之用，如需要安装水、电设施，其费用由乙方支付。

（3）办理来料加工、装配有关业务的进出口手续及对工厂实行行政、财务和管理，不得把工厂以任何形式承包给任何单位和个人经营。

2、乙方责任：

（1）不作价提供加工上述产品及装修厂房和建造\_\_\_\_\_\_\_\_\_平方米简易厂房所需的设备材料（详见清单），分多批运抵甲方工厂，设备总值月\_\_\_\_\_\_\_\_\_万港元。

（2）不作价提供加工上述产品所需的原料、辅料和包装物料，具体数量、规格在协议中订明。

（3）工人如因工作不力（含工厂管理人员），经教育无效者，乙方有权向甲方提出调换，但禁止非法搜查甲方工厂工人的身体。

二、加工数量

第一年加工上述产品，加工费约\_\_\_\_\_万港元，从第二年开始的产量，应在前一年的基础上有所增加，具体数量应在生产协议中订明

三、作价原则和工缴费

1、试产（培训）期为二个月，在试产期内，工人每人每月工缴费暂定为\_\_\_\_\_\_\_\_\_港元，（每月工作二十五天半，每天八小时）。

2、试产期满后，采取按件计算方式，在坚持互利原则的基础上、双方应根据加工的品种、规格、款式和工艺繁简不同进行定价，并在生产加工协议中订明（为确保工人的合理收入，工缴费平均每人每月不低于550港元）。需要加班时，加班费另计，但每个工人每天加班时间最长不 得超过三个小时。

3、甲方工人生产消耗的水、电费由乙方负责。

4、每月由乙方支付\_\_\_\_\_\_\_\_\_港元给甲方，作为工厂管理费。

四、损耗费

1、试产期内的消耗率，实报实销。

2、试产期内的消耗率，由双方商定，并在生产协议中订明。

五、来料和交货期

1、乙方按生产协议规定的加工期，按月提供足够数量的原辅材料和包装物料。为使甲方工厂能正常生产，乙方必须在每批产品开始加工前七天，将所需的原材料和包装物料运抵甲方工厂。除因人力不可抗拒之原因外，乙方来料不足，造成甲方工厂每月生产不足二十天半，停工天数累计不得超过四天，否则，乙方应按在厂工人以停工天数计，每人每天补助生活费十五元港元，支付给甲方工厂。

2、为使乙方能开展正常的业务活动，甲方工人应按双方协定的交货期，按时、按质、按量交货给乙方。如非人力不可抗拒原因，甲方不按时、按质、按量交货，造成乙方的经济损失，甲方应负赔偿之责任，赔偿数额可在具体协议中订明。

3、由乙方提供的机械、通风、照明等设备及原辅材料、包装物料，在甲方工厂由双方进行交收登记，建立账册。甲方工厂加工后的成品，在甲方工厂经乙方验收起运后，甲方不负产品规格、质量、短缺等任何责任。

六、结汇形式

工缴费及工人管理费每月结算一次，以d/p即期结汇或支票方式结汇，由甲方工厂会同\_\_\_\_\_\_\_\_\_市\_\_\_\_\_\_\_\_\_区对外经济贸易公司开具发票后，通过\_\_\_\_\_\_\_\_\_银行\_\_\_\_\_\_\_\_\_分行向乙方在香港开户的银行（\_\_\_\_\_\_银行、账号\_\_\_\_\_\_）办理。乙方超过五天仍未付款给甲方，则按逾期天数，以当时香港银行利息一并付给甲方。乙方连续两个月不结汇，甲方有权采取停止出货或其他措施。

七、劳动保护及运输与保险

1、工厂应做好劳动保护及安全工作，完善防尘、防烟、防毒设施，厂房保持通风光亮，内外环境卫生整洁，对有污染性项目，须经市环保部门批准，方能立项经营。

2、乙方提供的机械、通风、照明设备、原辅材料、包装物件及甲方工厂加工后的成品运输费用，均由乙方负责。

3、原辅材料、包装物料及操作机械的工人，均由乙方向中国\_\_\_\_\_\_\_\_\_保险公司\_\_\_\_\_\_\_\_\_分公司投保。

八、技术交流

在设备运抵甲方工厂后， 乙方应尽快派出人员进行安装，甲方派出人员进行协助。从试产期开始，乙方应派出技术人员对甲方工厂进行技术培训，直到工人能基本掌握生产技术，进行正常生产时为止。乙方技术人员的工资及一切费用由乙方负责，甲方提供生活上的方便。

九、协议期限

本协议经批准双方签字后，乙方须出示商业登记及银行资信证明书交由甲方办理营业执照经海关备案生效。有效期为\_\_\_\_\_\_\_\_\_年，即从\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_\_\_年二月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日。如果提前终止或延长本协议，需在三个月前通知对方，并经双方协商处理终止或延长协议事宜。某方单独提前终止协议，要负责补偿对方的经济损失。补偿的办法，应根据终止协议前半年内的每月平均工缴费为准，补偿两个月的工缴费总额给对方。

协议期满后，不动资产（如厂房、宿舍）归甲方所有，由乙方不作价提供的不动产（如机械、车辆、通风设备）归乙方所有，并按海关和有关规定及时进行办理核销手续。

双方同意，在本协议经批准双方签约十天内，由乙方预付\_\_\_\_\_港元给甲方，作为履约保证金，从甲方受到履约金之日起两个月内，乙方仍不投产开业，履约保证金即无条件归甲方所有，同时，甲方有权废约。如乙方能按时投产开业，该履约保证金可作工缴费抵付给甲方

本协议正本一式五份，甲、已双方、海关、车管所、业务单位各一份，副本若干份，均具有同等效力。

甲方（盖签）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（盖签）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

业务单位（盖签）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日于中国\_\_\_\_\_\_\_

**加工协议书 篇7**

一 总则

1．乙方负责提供生产渔网所需的全套设备及必须的零部件，以及扩建厂房建筑安装用的钢材、管道和货车（具体规格要求详见附件一、二），全套设备分新旧两部分，属于全新的，其性能是国际先进水平；属于半旧的设备，其主要零部件需全部换新，并经过全面检修，其性能与同类型号全新的设备一样，设备及零部件价款是优惠价格。

全套设备的生产能力必须达到年产渔网500吨以上，机械性能的正常运转由乙方负责确保，在设备投产后1年6个月内，如发生机械故障或非因操作错误而造成的损坏，乙方应负责派出工程技术人员进行修理和免费提供零配件，由此产生的停工停产所造成的损失，由乙方负责补偿，一年半后发生机械故障，查明原因，双方友好协商解决。

协议签订后，乙方应着手按上述要求进行筹备，甲方将派员到乙方工厂参观设备情况、设备性能，以运抵＿＿＿工厂进行验收为准。机械的专利和技术资料由乙方免费提供。

2．乙方负责提供足够46台编网机为中心的全套设备所需的原料和辅料（包括染料和树脂）寄存甲方，委托加工，并保证按月均衡供应。

3．甲方负责提供相应的厂房、水电、劳动力及包装物料（包装物料费用由甲方向乙方结算），并负责按照乙方要求的规格、数量和质量进行加工渔网，收取加工费，产品全部交由乙方销售。

4．双方同意，设备价款和加工费均以日元结算。

二 加工数量和加工费

乙方保证每年提供渔网加工数量在500吨以上，每年加工费收入不低于2．4亿日元，甲方保证每年提供加工上述500吨以上或相当于加工收入2．4亿日元以上渔网的生产力。从全套设备正常运转时起四个月做为试产和工人培训期，在此期间内的加工费，以双方同意暂定的产品方案中的加工价为基础，第一个月提高60％，第二月提高40％，第三个月提高25％，第四个月提高10％。上述增加的加工费由乙方负担。

试产培训期满后，应根据不同规格与生产的实际情况，参照双方初步议定的产品方案和加工价（详见附件三，渔网加工费一览表），双方另行议定加工费，以后半年议定一次。调整幅度以不超过10％为限。

三 付款办法

1．设备、零配件和扩建厂房安装所需的钢材、管道及货车的价款为：CMT汕头6．09152亿日元（此数为原价扣除合作减价数36．037万日元，具体规格详见附件一、二）。价款支付方式由甲方通过广州中国银行信用担保，在甲方每次收取的加工费中提取60％分期偿还，直至偿完为止，上述价款的银行利息由甲方负担，年利率为7．60％，利息以最后一批设备的装船提单日期起算。

2．加工费的支付由乙方在第一批渔网装运前15天将不可撤销的即期循环信用证开到甲方。

3．加工费凭汕头装船提单结汇。

四 运、保费

乙方承担原料、辅料运抵汕头的运费、保险费；甲方负责将制成品运抵香港或日本，运保费由乙方承担。设备、原辅料、半成品及成品存放汕头期间的保险费由甲方负责。

五 交货期

为使甲方正常生产，乙方须在甲方储备两个月的原、辅材料，正常生产所需的原辅料，以甲方实际验收的数量为准。为使供料正常，甲方须把每月收到的、使用的以及月底库存的数量，在第二个月初通知乙方，为使乙方业务正常开展，甲方在收到乙方提供原辅料之日起一个月内按时、按质、按量将产品发运给乙方。若在执行中发生问题，由双方友好协商解决。

承揽人在任何情况下均不得留置完成的工作成果。

六 次品处理和损耗率

产品损耗率和次品率双方应努力降低，尼龙复丝暂定为5％，尼龙单丝的损耗率，经试产期实践后，双方另行协商确定。

试产期满后，若甲方因操作上的错误，次品和损耗超过合理的幅度，其超过部分由甲方负责赔偿乙方的损失；若因原料质量不合要求造成次品过多，其损失由乙方承担。

试机所需的原辅料由乙方负担。

七 技术交流

设备运抵汕头工厂后，乙方需派出工程技术人员负责安装机器，调整机械和试机开动，直至机器正常运转，达到产品合格为止。上述工程技术人员在华费用由乙方负担。对乙方提供有关生产上和技术上的秘密，甲方负责保守秘密。

甲乙方同意正式投产后，乙方派出技术工程人员驻厂进行技术上、生产管理上和品质检验上的指导，具体办法双方另行商定。乙方同意甲方在必要时派出工程技术人员到乙方进行技术交流。

八 协议期限

本协议有效期为＿＿＿年，在协议有效期内，甲乙双方不跟第三者达成同样的或类似的协议。协议期满后，若乙方提出要求，经双方同意可延长＿＿＿年。乙方提出愿意与甲方长期合作，甲方表示赞赏，并希望乙方尽早提出建议书，以利进一步洽谈。

本协议正本四份、甲乙双方及见证单位各存一份，以中文为准。

甲方：＿＿＿＿＿＿ 乙方：＿＿＿＿＿＿＿＿

中国＿＿＿渔网线厂 日本国＿＿＿＿＿制网株式会社

中国轻工业品

进出口总公司：＿＿＿＿＿ 日本国＿＿＿＿＿产业株式会社 甲方:(短毛车间)

乙方:(设备部)

订立设备大中修合同,经双方协议,达成下列条款.

甲方要求

1,设备大中修由设备部负责,在安排检修计划时,并规定交接日期,履行交接手续(按规程接车)，确保生产正常进行.

2,设备部在大修中规定试运转期内,造成检修返工,一切费用应由设备部负责.

3,计划改变,车间提出检修计划,设备部应予以协作.

4,设备部检修完毕,做到废旧机件分类,集中指定地点并清理场地卫生.

5,设备部检修计划有变动,应提前三天通知车间,否则应负经济责任.

6,在生产过程中,造成非计划停台或不到检修周期造成设备故障(经分析原因确定责任实属设备部)应负责直接损失的赔偿责任.

乙方要求

1,维护保养和注油短毛车间负责,明确检修界限,搞好协作,共同为生产服务.

2,设备检修计划如有变动,应提前三天通知设备部,否则应负经济责任.

3,按规程交付检修设备,车间应说明设备运转,缺欠情况,并保持机件完整,卫生良好(特别要清除油污).

4,凡因维护保养注油操作不当,造成设备故障(经分析原因,责任实属车间)应负经济责任.保养力量不足,可提出保全协作抢修.双方损失均按直接损失价值相互赔偿. 委托方：＿＿＿＿＿纺织器材厂（甲方）

承揽方：＿＿＿＿＿电镀厂（乙方）

**加工协议书 篇8**

甲方（供给方，受托方）：.............科技有限公司

乙方（需求方，委托方）：

甲方为各系列数字电测仪表专业生产商。甲乙双方经友好协商，现就乙方以OEM代加工方式委托甲方，定牌生产各系列数字电测仪表达成如下协议。

第一条 合作方式：

.............科技有限公司以OEM方式为乙方定牌生产各系列数字电测仪表，按甲乙双方所签订

单（合同）为乙方生产产品。

乙方在本协议签订之日起正式生效。

第二条 双方的权利和义务

一、甲方的权利和义务：

1． 甲方提供乙方所要求的产品。

2． 甲方提供乙方或其客户的产品网络技术支持和电话技术支持。

3． 对于乙方提供的产品功能或其他方面的合理化建议，甲方认可后对产品升级。

4． 对于乙方要求甲方对产品进行更改或功能扩充，双方进行协商，乙方需向甲方支付一定的费 用，甲方在最快时间内对产品进行修改并提供给乙方。

5． 甲方提供给乙方的OEM加工产品的价格，应低于甲方同类产品对外销售价及甲方给代理商的销售价格。

6． 甲方若对产品代理价进行更改，须在半个月前通知乙方。

7． 甲方不得泄漏乙方让甲方代加工产品的各种信息。

8． 合作期间甲方免费提供各系列代加工产品的成品样机给乙方，若双方解除合作乙方应在1个月内退回给甲方。

9． 对于有质量问题的产品甲方应及时免费更换。

10．甲方应向外界不泄露与乙方的相关合作事宜。

二、乙方的权利和义务：

1. 乙方享有产品的OEM加工价格，低于甲方产品对外销售价及给代理商的销售价格。

2. 乙方可获得甲方的互联网在线技术支持和电话技术支持。

3. 乙方销售过中，不得以任何手段损坏甲方自主品牌产品的经营及品牌宣传等。

4. 乙方可自行设定OEM产品的直接用户价。

5. 乙方可要求甲方对乙方进行上门技术支持和服务，但所需费用由乙方承担。

6. 乙方必须尽力推广OEM产品，并及时支付款项。

7. 乙方单位已不存在或变动，必须尽快告知甲方。

8. 乙方未经甲方同意不得修改其产品，进行非法销售等。

第三条 质量保证

1. 甲方生产的定牌产品须符合国家标准规定，并符合验收标准。

2. 所有定牌产品甲方都须获得认证及提供权威机构出示的产品检验报告。

3. 甲方须按乙方的要求在产品的机身、外包装上进行出厂编号。

4. 甲方应进行严格的产品出厂前的检验测试，以确保产品品质与合同条款和质量标准规定的内容相符

5. 乙方可以通过其技术代表共同参与对出厂产品的质量控制。同时有权利不定期检查与定牌产 品相关的检测设备、生产过程及材料零部件质量控制。

6. 甲方生产定牌产品设计、规格、替代原材料及部件等方面如有变更，事前需征得乙方的书面同意。如果乙方提出任何变更要求，需甲方书面同意。

7. 如果定牌产品在交货后24个月内某一个型号出现批量性故障和缺陷由甲方应免费给予更换。

第四条 产品交货及运输

1. 合同交货履行地点：按双方签订的合同指定地点。

2. 产品运输使用中铁快运或快递方式由甲方负责承担运费，航空方式则由乙方负责。

3. 乙方收到产品后若有产品质量及发错货等异议，应及时用书面形式告知甲方，并及时处理或退回有异议的产品。

4. 甲方原因不能按订单要求发货，延迟发货超过一天，甲方承担给乙方造成延迟损失按合同额每天按1%给予罚款，最高不超过10%。

第五条 OEM代加工产品型号种类——加工型号详见——附件价格表

注：甲方不得销售贴有乙方公司名称、型号、商标等混淆乙方的产品给第三方。

第六条 付款方式

经双方协商约定，付款方式如下：款到发货

原则上按以上付款方式执行，特殊情况的双方协商，以签订的生产加工合同为准。因甲方质量原因造成的产品退货，甲方应在7天内退还该批退货产品的全部金额给乙方。

第七条 协议期限

本协议的有限期限为两年，在两年之后，如果双方认为本协议有必要延长，可对本协议进行修改补充后延长。也可另签新协议。

第八条 协议解除、终止及责任

在协议执行期间，如果乙方没有按时付款、乙方单位已不存在、乙方未经甲方同意修改所代理的产品进行非法销售等，本协议即告终止，乙方无权要求甲方返还所支付的款项。

第九条 争议解决

在协议执行期间如果双方发生争执，双方应友好协商解决。如果协商不成，双方同意提交当地法院仲裁机构进行仲裁。

第十条 附则

本协议如有未尽事宜，双方协商解决。本协议一式四份，双方各执二份，每页须经签字、盖章、乙方支付甲方所需的款项后生效，两份合同具有同等效力。

第十一条 附件

本协议附OEM产品价格表：见OEM代加工协议附件——数显电测仪表价格表

甲方： 乙方

代表： 代表：

签字日期： 年 月 日

地址：。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。

邮编：325604

电话：。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。

传真：。。。。。。。。。。。。。。。。。。

电子邮件：。。。。。。。。。。。。。。。。

开户行： 开户行：

户 名： 户 名：

账 号： 账 号：

税 号： 税 号：

**加工协议书 篇9**

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日于\_\_\_\_\_\_\_\_为发展双方在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_生产方面的友好合作，增进\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_两国人民友谊，中国\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_厂，地址：\_\_\_\_\_\_\_\_市\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称甲方）与\_\_\_\_\_\_国\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_；电挂\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_； 电传\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称乙方），在中国轻工业品进出口总公司\_\_\_\_\_省分公司（地址：\_\_\_\_\_\_\_\_光路\_\_\_\_\_\_\_\_号，电挂，\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电传号码\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的协助下，双方代表就\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_来料加工业务问题,经过\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月、\_\_\_\_\_\_\_\_月和\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_月在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_进行充分协商，在平等互利基础上达成如下协议：

一 总则

1.乙方负责提供生产\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_所需的全套设备及必须的零部件，以及扩建厂房建筑安装用的钢材、管道和货车（具体规格要求详见附件一、二），全套设备分新旧两部分，属于全新的，其性能是国际先进水平；属于半旧的设备，其主要零部件需全部换新，并经过全面检修，其性能与同类型号全新的设备一样，设备及零部件价款是优惠价格。

全套设备的生产能力必须达到年产\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_吨以上，机械性能的正常运转由乙方负责确保，在设备投产后\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_个月内，如发生机械故障或非因操作错误而造成的损坏，乙方应负责派出工程技术人员进行修理和免费提供零配件，由此产生的停工停产所造成的损失，由乙方负责补偿，一年半后发生机械故障，查明原因，双方友好协商解决。

协议签订后，乙方应着手按上述要求进行筹备，甲方将派员到乙方工厂参观设备情况、设备性能，以运抵\_\_\_\_\_\_\_\_工厂进行验收为准。机械的专利和技术资料由乙方免费提供。

2.乙方负责提供足够\_\_\_\_\_\_台\_\_\_\_\_\_机为中心的全套设备所需的原料和辅料（包括\_\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_\_）寄存甲方，委托加工，并保证按月均衡供应。

3.甲方负责提供相应的厂房、水电、劳动力及包装物料（包装物料费用由甲方向乙方结算），并负责按照乙方要求的规格、数量和质量进行加工\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，收取加工费，产品全部交由乙方销售。

4.双方同意，设备价款和加工费均以日元结算。

二 加工数量和加工费

乙方保证每年提供\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_加工数量在\_\_\_\_\_\_吨以上，每年加工费收入不低于\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，甲方保证每年提供加工上述\_\_\_\_\_\_吨以上或相当于加工收入\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元以上\_\_\_\_\_\_的生产力。从全套设备正常运转时起\_\_\_\_\_\_个月做为试产和工人培训期，在此期间内的加工费，以双方同意暂定的产品方案中的加工价为基础，第一个月提高\_\_\_\_\_\_％，第二月提高\_\_\_\_\_\_％，第三个月提高\_\_\_\_\_\_％，第四个月提高\_\_\_\_\_\_％。上述增加的加工费由乙方负担。

试产培训期满后，应根据不同规格与生产的实际情况，参照双方初步议定的产品方案和加工价（详见附件三，渔网加工费一览表），双方另行议定加工费，以后半年议定一次。调整幅度以不超过10％为限。

三 付款办法

1.设备、零配件和扩建厂房安装所需的钢材、管道及货车的价款为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元（此数为原价扣除合作减价数\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元，具体规格详见附件一、二）。价款支付方式由甲方通过广州中国银行信用担保，在甲方每次收取的加工费中提取\_\_\_\_\_\_％分期偿还，直至偿完为止，上述价款的银行利息由甲方负担，年利率为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_％，利息以最后一批设备的装船提单日期起算。

**加工协议书 篇10**

立约书人 （以下简称甲方）与\_\_\_\_(客户)\_\_\_\_（以下简称乙方）就原物料及成品委托承揽加工事项，通过友好协商，于 年 月 日双方同意订立合约条款如下，以为双方共同遵守：

第一章 合同组成及内容

1.1 本合同规范由乙方供料并委托甲方承揽加工后，将全数加工制成品交付乙方之一切相关法律行为。

1.2 原物料、包材、加工制成品之具体品种数量、交期、交货地、加工费金额、支付日期、支付方法，按经甲方确认之乙方采购单、发票或其它书面约定所列，并作为本合同附件；本合同未尽事宜经双方协商需补充的条款可另附协议书，亦视为合同附件。经双方确认的往来信函、传真、电子邮件等，将作为本合同的组成部分，合同附件及其组成部份与本合同具有同等效力。

第二章 合同期限

2.1本合约期限自 年 月 日起至 年 月 日止，共计 年；合约到期前 日甲乙双方得就本合约之内容重新检视，检视无意见则本合约自动续约 年，甲乙双方并得协议无条件期前终止。

第三章 合同价格及结算方式

3.1 委托加工原物料、成品等所涉费用，由双方协商决定并注明于发票/采购单。

3.2 加工费、运杂费、保险费等款项的结算，应遵守结算纪律，坚持“钱货两清”原则，付款采每月结算形式并在乙方采购单及甲方发票上注明，亦可采用信用证结算方式。

第四章 质量要求及运输方式

4.1 各类物料及加工制成品质量标准按经甲方确认之乙方采购单、式样书、图纸、规格之约定，就有关标准之任何变更，应经双方同意始生效力。

4.2 乙方供料及甲方就加工制成品之发货(以下简称“发货方”)应按约定时间、数量、质量、规格提供，对于乙方供料，由甲方位于 厂房,按经双方确认之乙方采购单所列核对数量、规格、型号，不符合约定的，应向乙方提出，乙方应在接到甲方通知后七日内调换或补齐；属于多发、错运物料或加工制成品，收货方应做好详细记录，妥为保管，收货后 日内通知发货方；收货方对发货方加工制成品之质量或性能有异议的，应在收到加工制成品后 日内提出异议，发货方应在接到通知后 日内完成返修，收货方逾期提出以上异议的，发货方不承担物料质量、数量、规格、型号不合格的责任。

4.3 发货方应确保其供料或加工制成品包装牢固，并保障运输过程安全。

4.4 发货方应按收货方确定的运输路线、运输方式、送货地点委托承运单位发运，力求装足容量或吨位，以节约费用。

4.5 乙方对甲方供料及甲方对乙方运送加工制成品之运输及保险费，由乙方负担。

第五章 加工贸易手册、原物料进口及成品出口报关

5.1 加工贸易手册由甲方按海关法及相关法律规定填报，但因乙方向甲方提供资料性文件与实际进口料件不符(包括但不限于重量、品名规格、数量、原产地等)，导致甲方在料件进口报关或加工制成品出口报关时产生一切支出费用损失，由乙方全数承担。

第六章 成品验收标准和方法

6.1甲方将加工制成品送达双方约定交付地后，乙方应于三日内验收，倘甲方未于此约定期间内接乙方验收结果之通知，即于送达后第四日起视为加工制成品已通过验收。

第七章 违约责任

甲方违约责任

7.1 甲方未按约定质量交付加工制成品，应当负责修整或调换。

7.2 甲方交付加工制成品数量少于约定，应当照数补齐。

7.3 加工制成品交期按乙方物料备齐到达甲方指定地点时间而确定，加工期间甲方预期未能如期交货时，应立即附具理由及计划交货日期提交乙方，双方重新约定新交期。

7.4 由于甲方保管不善致使乙方之供料、包材毁损、灭失的，由甲方承担责任。乙方违约责任

7.5 乙方于发出采购单后变更供料或委托加工制成品数量、规格、质量或设计等，应当及时通知甲方，如因相关变更造成甲方损失，乙方需作出赔偿。

7.6 乙方未按约定期间和要求向甲方交付原物料、技术资料、式样书、图纸、规格、包材等，经甲方同意顺延交期，并应当赔偿甲方所受损失。

7.7 乙方超过约定日期支付加工费，应当比照银行有关延期付款的息率向甲方偿付违约金。

7.8 乙方未按本合同约定办法和期限对甲方加工制成品进行检验，或经检验发现成品不符合要求而未按约定期限通知甲方调换、补齐的，甲方对其加工制成品质量、数量不负责任。

7.9 对于应偿付的违约金，赔偿金，保管费用和各种经济损失，应在明确责任后十天内主动汇给守约方，违者按逾期付款处理，但任何一方不得自行用扣发物料、加工制成品或扣付加工费充抵。

第八章 合同解除

9.1 本合同签订后，双方不得擅自变更和解除。如遇不可抗拒的原因，确实无法履行合

同，经双方协商同意后，可予变更或解除合同。但提出方应于该原因发生起二十四小时内通知对方，办理变更或解除合同的手续。

第九章 知识产权保护及守秘义务

10.1双方应信守职业道德，未经对方书面同意，不得将任何于业务过程中知悉对方包括

但不限于生产工艺、技术、商业秘密及其它各类信息，泄露于包括对方员工在内之任何第三人，违者守约方保留一切法律追诉权利。

第十章 纷争解决

10.1甲乙双方履行合同，发生纠纷时，应及时协商解决，协商不成时，任何一方均可向

仲裁机构申请仲裁。

10.2本合同一式两份，甲、乙双方各执一份为凭。

甲 方： 乙 方：(客户)

公 章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 公 章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐 号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 帐 号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电 话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 电 话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传 真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 传 真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：＿＿＿＿年\_\_\_\_\_月＿＿日 日 期：＿＿＿＿年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！