# 宿舍纪律检查办法 2（范文）

来源：网络 作者：风吟鸟唱 更新时间：2025-01-18

*第一篇：宿舍纪律检查办法 2（范文）高二宿舍纪律检查办法一、扣分标准1、不按时作息、熄灯后大声说话的每人次扣1分。2、乱泼、乱倒污水、污物，从阳台泼水，每人次扣2分。3、在宿舍内打闹、听音乐等，扰乱宿舍作息秩序的每人次扣2分。4、不按时值...*

**第一篇：宿舍纪律检查办法 2（范文）**

高二宿舍纪律检查办法

一、扣分标准

1、不按时作息、熄灯后大声说话的每人次扣1分。

2、乱泼、乱倒污水、污物，从阳台泼水，每人次扣2分。

3、在宿舍内打闹、听音乐等，扰乱宿舍作息秩序的每人次扣2分。

4、不按时值日，不叠被褥，每人次扣1分。

5、不按规定住宿或留宿他人，每人次扣2分。

6、私自在宿舍买卖商品的，每人次扣5分。

7、随地大小便，每人次扣5分。

8、不服从管理，顶撞老师和管理人员的，每人次扣2分。

9、在宿舍内玩手机的，每人次扣2分；吸烟、喝酒的，每人次扣5分。

10、夜不归宿的，每人次扣10分。并督促该学生每晚在宿管员处签字。

11、在宿舍内打架、斗殴的，每人次扣20分，并交治安室。

二、检查办法

1、各班宿舍长每天认真检查，并填写《日报表》，第二天交与班长，由班长统一交给班主任。

2、宿舍管理员发现违纪现象及时记入《检查记录表》中，每天将《检查记录表》交年级组，年级组结合班主任及时处理问题。

3、值班主任和值班班主任定时检查宿舍纪律，每周不少于两次，发现违纪现象，及时记录到《检查记录表》中。

高二年级组2025年9月16日

**第二篇：工艺纪律检查办法**

中国3000万经理人首选培训网站

工艺纪律检查办法

1、目的

为保证生产过程中的操作工人严格按工艺文件进行操作，从而实现标准化生产，以生产出高品质的产品。

2、范围

适用于各厂（车间）的工艺纪律检查和考核。

3、定义

工艺纪律：在生产过程中，有关人员应遵守的工艺秩序。是企业为维护工艺的严肃性，保证工艺规程能够正确贯彻执行，建立稳定的生产秩序，确保产品零部件生产质量与安全生产而制订的某些具有约束性的规定，是企业的基本法规之一。在此文件中工艺纪律主要是指操作工人严格按工艺文件执行。

4、职责

4.1 生产管理部负责工艺纪律考核标准的制定、贯彻、监督及组织公司级的检查、考核、评价工作。

4.2 各厂技术科负责收集各车间经常发生的质量问题；监督各车间执行工艺纪律检查、考核、评价工作，并参与公司级的检查。

4.3 各厂/车间负责工艺纪律的具体执行、贯彻、落实工作，并对检查出的不合格项进行整改。

5、工作流程

5.1 工艺纪律检查主要内容 按工艺文件内容进行 5.2 工艺纪律检查方式 5.2.1 车间工艺纪律检查：

各车间每个班组在工艺员的指导下每天对重点工序进行一次工艺纪律检查，每周对其他工序覆盖一次检查，并将检查问题以《工艺纪律检查记录表》（BG.05.404/03-01）、《工艺纪律整改措施表》形式目视化挂于班组园地处，对于工艺执行好与坏的操作工人进行适当奖惩，各车间每周必须查出5 个问题，用《问题跟踪表》（BG.05.404/03-03）跟踪解决，并将上周的工艺纪律检查问题清单、整改情况以《问题跟踪表》的格式报给专业厂技术科。

更多免费资料下载请进：http://www.feisuxs

好好学习社区

中国3000万经理人首选培训网站

5.2.2 厂级工艺纪律检查：

专业厂技术科工艺员每月下旬进行一次公司级工艺纪律检查，并将各车间的工艺纪律检查信息汇总在每周周一下班前报给生产部工业工程科。5.2.3 公司级工艺纪律检查：

生产部工艺员与技术科工艺员每月进行一次公司级工艺纪律检查，对各车间的工艺纪律检查情况进行检查，对不合格项的整改效果进行检查，并在该月各车间发生的质量问题的工序及特殊工序中抽查工艺纪律执行情况。生产部工艺员依据检查情况算出工艺贯彻率，将问题以《工艺纪律整改措施表》形式反馈给车间，并将公司级检查内容及专业厂检查内容汇总在每月的例会上通报。

5.3 工艺纪律检查评估方式 5.3.1 工艺贯彻率的计算方法： 公司级工艺贯彻率具体算法为：

工艺贯彻率= 30%×问题整改率+70%×检查合格率

每月查20 工序，每工序算5 小项，据小项不合格数算出检查合格率 检查合格率为：（20 工序×5 项数）-不合格项数 ×100% 20 工序×5 项数

5.3.2 工艺贯彻率的考核方式：

生产部对专业厂考核为工艺贯彻率每少于1%扣考核分1 分；专业厂对车间的考核为工艺贯彻率每少于1%扣考核分1 分。

各车间每周未检查工艺纪律或未检查出5 个问题或检查后未用《问题跟踪表》跟踪解决问题，每次扣考核分1 分。

每月生产部对工艺贯彻率达标的以及问题整改力度很大的单位进行适当奖励。

根据检查评价结果，生产部工艺员将公司级检查内容及专业厂检查内容汇总在每周的生产例会上通报。

5.4 工艺纪律检查是现行工艺控制的方法，工艺纪律检查中的疑难、综合性问题可以作为过程评估的输入，按过程评估的程序进行操作。

5.5 每半年生产部组织一次全面的过程评估工作，对普查中发现的问题各车间按平时工艺纪律检查问题按时整改。

5、相关文件

《过程评估、控制和改进》（CX.05.404）

更多免费资料下载请进：http://www.feisuxs

好好学习社区

中国3000万经理人首选培训网站

6、质量记录

BG.05.404/03-01 《工艺纪律检查记录表》 BG.05.404/03-02 《工艺纪律整改措施表》 BG.05.404/03-03 《问题跟踪表》

更多免费资料下载请进：http://www.feisuxs

好好学习社区

**第三篇：宿舍卫生纪律检查报告**

宿舍一、二楼纪律卫生检查报告

春节将至，为保障公司财产和安全，以及了解大家的宿舍卫生情况。今天下午行政部与后勤服务部一起对公司宿舍一、二楼安全、纪律和卫生进行了全面检查，检查结果如下：

卫生检查结果：卫生最好的宿舍房间：116房间7.7分，123房间7.4分。卫生最差的房间：107房间，118房间，117房间，120房间，130房间，207房间，214房间，215房间，226房间（卫生检查结果附件）。这次检查对做得好的房间进行书面表扬，对做的差的房间进行书面警告.下次检查卫生和纪律时我们会对做得好的房间进行物质和精神奖励，对做的差的房间进行物质和精神处罚(宿舍卫生检查细则会公布和发放到各宿舍内)。卫生做的好的116.123房间还有改善的空间，其他房间全都需要加强卫生改善（地面卫生，床上卫生，物品摆放，墙壁门窗卫生，整体局面等等）。“一屋不扫，何以扫天下”。

纪律检查结果：208房间215房间有做饭的工具，请警卫队在后期纪律检查过程中严查这两个房间。还有个别房间有刀具（已收），大部分房间有热水器（热得快），热水器已收。请大家不要在房间用热水器，我们会在后期晚上对各宿舍突击检查这方面的事情，如果发现使用热得快等电器设备将按行政处分，造成严重后果将送司法机关。

另请住在130房间的职员搬到230房间入住（因130房间太潮湿），钥匙请找后勤服务部刘卫元，电话\*\*\*，短号666861.后勤服务部

2025/01/28

**第四篇：中学学生纪律检查考评办法**

振华中学纪律检查考评办法

为了贯彻教体局五项管理精神，创设学校管理规范化学校，加大制度化、规范化管理力度、加强对学生日常行为养成的教育，特制订学生纪律检查考评办法。

一、纪律常规检查扣分标准：

1、留长发、怪发、戴耳环、首饰，穿高跟鞋，穿奇装异服，每人次扣0.5分。

2、不穿校服每人次扣0.5分。

3、在校园吃零食，乱扔果皮、纸屑，每人次扣1分。

4、升国旗和大型集会、集体活动、故意起哄，制造混乱、怪叫和吹口哨者，每人次扣5分。

5、课间大声喧哗或追逐打闹者，每人次扣2分。

6、放学时，长时间在校园逗留者，每人次扣2分。

7、践踏草坪、攀折花草树木者，每人次扣1分。

8、抽烟或给同学发烟、喝酒者，每人次扣10分。

9、有盗窃、恶意损坏公物行为者，向他人所要钱财，见一人次扣5-10分。

10、有打架、斗殴行为者，见一人次扣5分。若有社会人员、家长参与者扣10分。

11、上课期间捣乱课堂纪律，影响其他学生学习、顶撞教师者加重处分，每人次扣10-15分.12、发生严重事故，造成恶劣影响的，班级评先选优一票否决。

二、评比标准：

1、检查情况一个月公示一次，初中小学各表彰前两名。

2、一个季度评比一次，初中、小学各评选纪律先进班集体一名，发放流动红旗。

3、学期结束将各班每个月成绩累加，作为考核班级纪律得分，得一次流动红旗的班级给本班加量化分2分，计入总分。

振华中学

2025.2

**第五篇：工艺纪律检查办法（小编推荐）**

工艺纪律检查办法

编号：2025-JZ-4

1.目的和适用范围

根据《工序控制程序》制定本办法。

2.术语

工艺纪律：为保证工艺规程贯彻执行，使产品达到预定标准而规定对一切与工艺过程有关人员都应遵守的工艺秩序、工作纪律，是一切生产活动必须遵循的准则。

3.职责

3.1技质部负责工艺纪律检查及考核。

3.2各相关单位负责工艺文件贯彻执行和职责范围内工艺纪律检查。

4.管理内容和要求

4.1.工艺纪律检查的分级管理

4.1.1.公司级

公司成立工艺纪律检查领导小组：

组长：

成员：

负责公司内部工艺纪律执行情况的抽查工作及存在问题的协调处理、通报考核工作。

4.1.2 车间级：

公司装配车间成立车间工艺纪律检查小组：

组长：

成员：各班组长

负责本车间内部工艺纪律执行情况的检查工作及存在问题的协调处理工作。

4.2工艺纪律检查具体要求

4.2.1 公司技术质量总监亲自主抓工艺纪律检查工作，每月组织公司级领导一次工艺纪律检查。

4.2.2 车间主任负责内部工艺纪律检查工作，每月组织检查不少于两次。

车间要建立工艺纪律管理园地和曝光板，随时通报违纪问题和宣传执行工艺纪律的先进典型，每周对存在的问题做一次通报并严格考核。使全公司职工树立起执行工艺纪律的意识，形成狠抓工艺纪律管理的氛围，促进职工自觉遵守工艺纪律。

4.3检查项目

4.3.1 进货检验、巡检、成品检验、试验员是否严格按工艺文件、操作规程和技术标准的规定执行；零件、半成品、成品的质量是否达到合格品以上的要求。

4.3.2 操作者是否熟悉本工序的工序内容、操作规程和技术标准；工艺文件、操作规程和技术标准是否完整；是否按其规定正确执行。

4.3.3 关重工序的质量特性值是否均控制在规定的质量特性值界限内；

4.3.3.1 操作者是否具有关重工序的操作技能；

4.3.3.2 是否有关重工序的特别标识；

4.3.3.3 关重工序的设备是否完好；工装模具是否完好；

4.3.3.4对关重工序的质量控制是否作好每天的质量记录。

4.3.4 设备、工夹具是否正确使用和保养，完好率是否能达到90%。

4.3.5 生产现场是否按“6S”的规定做好文明生产，保持良好的环境条件；工作场地、设备、工具辅料、半成品、成品是否清洁整齐，走道是否畅通；产品是否有磕碰、划伤、生锈、发霉等缺陷。

4.3.6 零部件半成品、成品和不合格品是否有清晰的标志。

5.工艺纪律检查通报与考核

生产部每月质量例会通报各班组工艺纪律检查考核情况。

每月的大质量例会对上一个月车间的体系运行情况做总结，通过质量简报发至各单位并考核。

各车间要用曝光板随时公布工艺纪律检查考核情况。同时，每月底将考核结果以“工艺纪律管理综合台账”形式，报到公司级检查小组。

5.1工艺纪律检查的立项和整改

5.1.1公司级检查发现问题

公司在每月对各车间工艺纪律检查时发现的主要问题（指工艺、工装、设备、量检具等方面问题），按项目分别填写，由责任单位填写整改措施后，报生产部一份，自留一份。公司工艺纪律检查组要按照整改措施的进度进行跟踪验证，合格后消项，并将记录存档。

5.1.2车间级检查组发现问题

5.1.2.1凡属车间自己解决不了的，一律上报公司级检查组协助制订整改措施，由公司级检查组监控。

5.1.2.2凡属车间自己能解决的问题，由责任人或班组制订整改措施，完成后由车间级检查组验收。

5.1.2.3对行之有效的整改措施纳入标准化，以防止再次发生。

5.1.2.4 整改措施不符合实际，问题没有按进度解决的，纳入工艺纪律考核。

6.工艺纪律检查记录处理

6.1.检查表格：《工艺纪律检查表》附后

6.2保存期二年

6.3文件、记录表等归口：技质部。

机械有限公司

技质部

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！