# 运转队全员安全事故学习活动总结

来源：网络 作者：琴心剑胆 更新时间：2025-02-01

*第一篇：运转队全员安全事故学习活动总结运转队全员安全事故学习活动总结通过本次对“10.10浮石伤人”事故的学习，我队全员上下了解了事故的经过，通过分组讨论总结，我们认为造成此次事故的主要原因：一是操作人员安全意识淡薄，操作技能不足。首先，...*

**第一篇：运转队全员安全事故学习活动总结**

运转队全员安全事故学习活动总结

通过本次对“10.10浮石伤人”事故的学习，我队全员上下了解了事故的经过，通过分组讨论总结，我们认为造成此次事故的主要原因：

一是操作人员安全意识淡薄，操作技能不足。首先，该作业人员是所谓“小工”，在处理浮石时经验不足。其次，处理人员对危险源可能产生的后果没有很好的预见性。第三，作业现场所谓“大工”即炮工未能尽到监督和提醒的职责。

二是安全监督监管责任落实不到位。首先，当班安全监督管理人员已发现危险源，但未能制订可行的解决方案。其次，在安排人员处理时没有一个安全监管人员在现场负责监督。

三是承包商管理存在缺陷。其人员流动性大、人员素质不高、服从管理意识差、冒险蛮干等因素也是造成此次事故的间接原因。

事故虽然发生了，但留给我们的思考却很多，通过认真排查我们共查找安全隐患14项，涉及本单位隐患已全部整改完毕（详细内容见复工报告）。结合我队实际情况，我们认为要做好安全工作，必须从以下几个方面入手：

1、落实安全生产责任制。安全责任必须全覆盖，零死角。形成一个互联的网络，保证人人有责任，相互有监督，层层有监管。

2、抓好思想教育活动。人的思想决定意识，意识决定行为，行为决定习惯。而造成大多数事故的原因多是违章行为造成，而这违章的根源在于思想的违章，所以，要用一切可行的方法对全员进行安全教育，改造“违章”思想，树立正确的遵章守纪的思想。

3、抓好技能培训工作。如果把安全的思想比作基石的话，安全技能无疑是地基上的大厦。我队工种多，技术岗位更多。所以我们要采取培训、师带徒、技术比武、以及自学等方式让全队有一个良好的学技术、比技术的氛围。

4、加强风险管理。首先对重大危险源重点关注，制订行之有效的管理措施；对常规风险项目，制订可行的安全管理措施；对临时性的风险作业，必须制订相应的可靠的安全措施。班组开展危险预知活动，细化每个岗位的危险源，让全员都有“四险”能力。

5、加强现场监督管理。在安排工作时，要指定一个安全负责人，在可能的情况下，对风险较大作业或加班必须安排安全监管人员在现场进行监督，保证安全措施落实到位，人员无“三违”行为。

6、加强应急管理。主要针对可能发生的各种事故，有针对性的，每季度进行一次演练。同时把预防为主落实到管理中。

7、加强团队建设。主要是提升全员的凝聚力和向心力，形成良好的、互助互利、相互协作的良好氛围，这样就可以保证“四不伤害”的发生。

8、加大执行力度。主要针对已经制定的管理制度和规程，严格落实到生产行动中，保证人员无“三违”，监管无死角。

综上所述，我们认为安全管理是企业管理的重点，而企业管理在于人的管理，我们只有抓住“人”这个能动因素，一切工作围绕人来开展，正确、恰当的管理好人，才可以给企业带来效益，“以人为本”理念的落实才能让我们不出安全事故。

2025年10月29日

**第二篇：运转队宣传报道**

九里山矿副井提升机改造报道

众所周知提升机承担着运输煤矿货物.设备以及人员从地面到地下或者从地下到地面的人物，一直被认为是煤矿运输系统的咽喉设备，提升机一旦发生故障，轻则停产导致巨大损失，重则引发人员人身安全事故，因此提升机控制的安全可靠一直是煤矿机电系统需要重点解决的问题之一。

这次副井改造主要是针对由过去传统的恒力矩二级制动方式控制的液压安全制动系统进行改造。同时过去的老式提升机电控系统已经不能满足新式液压安全制动的需要，也要进行更新改造。

“工欲善其事，必先利其器”，传统的恒力矩二级制动方式控制的液压安全制动系统，在不同工况下制动速度变化大，制动过程不平稳，因此，安全制动过程中钢丝绳打滑现象屡屡发生，降低了设备的安全性能和使用寿命，很难满足设备对安全制动的要求，那么应用矿井提升机智能恒减速电液制动系统的恒减速制动功能可以很好的解决恒力矩安全制动系统存在的问题。

矿井提升机智能恒减速电液制动系统是矿井提升机重要的组成部分，是集机.电.液一体化的高性能技术产品，由制动器.高性能恒减速液压站及其电气控制装置三部分组成。在矿井提升机安全制动时，矿井提升机智能恒减速电液制动系统执行恒定减速度制动，在电气控制装备检测到实际减速度偏离给定值的情况下，通过电液闭环控制系统的反馈调节和补偿作用，使其迅速减少偏差.保持制动过程减速度恒定不变，达到恒减速制动的效果，从而提高了制动平稳性和安全性，并且提高了钢丝绳的防滑极限，对提高矿山咽喉设备的安全可靠性，提高生产效率具有重要意义。

由于我矿副井生产任务重，这次改造共分两次进行，8月25日，针对副井提升机电控系统进行改造，由我队维护工负责安装，焦作华飞公司工程技术人员配合。用时三班，24小时。10月25日，更换提升机智能恒减速电液制动系统，由我队维护工负责安装洛阳中重厂家工程技术人员配合指导。用时三班，24小时。这两次对副井提升机改造不仅仅是检修.技术改造，同时还要以这次改造为契机，开展设备使用.维护技术大练兵，为我队发展培养和储备技术人才。

肩负着这次安装改造的使命，我队明确矿上生产任务重，时间紧，工程大，精心编写安装改造技术措施，认真研究，反复权衡，制定出最佳方案，分头协调，提前做好安装改造的一切准备工作，在区队领导的指挥下，实施严格的项目责任制，提出要求，强调纪律，召开动员会，鼓舞职工士气，使每一位参加安装改造的员工，人人都清楚：该做什么 该学什么，该怎么做，该怎么学：。

经过精心的组织，充分的准备，尽管这次安装改造项目多，任务重，时间紧，但有了前期的精心组织，合理的安排，整个安装改造现场井然有序，在区队领导的指挥下，人人奋勇，人人争先，加班加点，发扬敢打敢拼的工作作风，忘我的奉献精神和吃亏精神，圆满完成了副井提升机安装改造的工作任务。

**第三篇：运转队岗位责任**

目录

1、运转队岗位责任制………………………………………………….……1

2、队长岗位责任制……………………………………………………….…1

3、书记岗位责任制……………………………………………………….…1

4、技术员岗位责任制………………………………………………………２

5、办事员岗位责任 ………………………………………………………….2

6、材料配件管理员岗位责任制………………………………………………2

7、安全监督岗、网员岗位责任制……………………………………………3

8、班长岗位责任制……………………………………… ………………3

9、皮带运输机岗位责任制……………………………………………… 4

10、破碎机司机岗位责任制………………………………………………….5

11、皮带巡检工岗位责任制…………………………………………………..5

12、检修工安全岗位责任制………………………………………………….6

13、电钳工岗位责任制…………………………………………………… 7

14、电器焊工岗位责任制……………………………………………………...7

15、排水工岗位责任制 ……………………………………………………….7

16、回收工岗位责任制………………………………………………………...8

17、巷道清洁工岗位职责……………………………………………………...8

18、瓦斯检测仪管理员岗位责任制……………………………………………8

运转队岗位责任制

1、运转队担负着全矿原煤运输任务，负责各条皮带机道的标准化工作。

2、负责南翼机尾水仓排水，皮带巷积水的抽排。

3、负责主运系统日常维护工作，确保主运系统安全运行。

4、每天检查作业场所顶板及两帮，是否有不安全隐患。

5、定期检查灭火器材。

6、每班运转时必须及时打开下皮带喷雾装置，清理浮煤防止着火事故的放生。

7、检修过程严格执行“停送电制度”，严格执行运转队设备检修安全措施。

队长岗位责任制

1、队长是本队安全生产的第一责任者，搞好职工的安全教育，开展安全活动。坚持安全活动制度，安全检查制度，事故分析审查制度，签报《作业规程》、《操作规程》、《安全技术措施》及其修改，严格安全管理，杜绝“三违”现象，确保安全生产。

2、队长是本队生产建设的组织者，指挥者，深入班组，深入井下，率领全队职工保质量完成与超额完成月度作业计划以及矿上交给的其它任务。

3、抓好全队安全教育，搞好安全活动，配合有关部门加强员工安全技术培训。

4、严格执行管理人员深入现场，根据生产情况及时发现解决生产中存在的事故隐患，并采取相应防范措施。

5、开展质量达标活动，严格质量管理验收制度，消灭不合格工程及不安全隐患，制定奖罚措施，改进工作方法，做到质量标准化。

6、规范员工行为，保证员工上标准岗，干标准活。

7、由于管理不到位造成停产，应负一定管理责任。

8、及时落实矿各项会议精神。

书记岗位责任制

1、支部书记与队长是本队安全生产第一责任人，负责本队安全生产责任。

2、全面负责本队职工的思想政治工作和精神文明建设工作，配合队长抓好安全工作。

3、抓好员工的安全教育工作，使每位员工牢固树立“安全第一”和不安全不生产的思想，同时负责把“安康杯”活动深入持久地开展下去。

4、发动全队员工，不断开展反“三违”安全互保活动，做到人人管安全，调动岗网员积极性，对于反馈的信息要予以高度重视，及时反映给队长及有关部门。

5、具体负责全队的文明生产，组织人员及时清理作业场所的及生产中产生的煤尘，消除事故隐患。

6、组织本队党员及积极分子，发挥模范带头作用，做好党员身边无事故，杜绝“三违”

技术员岗位责任制

1、在队长领导下，负责本队的安全生产技术工作。

2、认真贯彻执行党和国家有关技术方面的方针、政策、法规和煤矿“三大规程”，保证安全生产，提高工程质量。

3、及时编制作业规程，生产措施，根据现场变化情况，按照有关规定及时补编及补充措施并及时解决生产中出现的各种技术问题和各种事故技术分析。

4、组织施工规程、措施的学习贯彻，负责对具体学习情况和现场实施、检查、考核、认证工作。

5、负责组织全队员工的技术教育，业务培训工作，努力提高员工的技术素质，探索研究制定新工艺、新技术并做好推广应用工作。

6、编制机电设备定期检修计划及预防性检修计划，施工组织措施并进行具体贯彻落实，组织参与固定设备的安全保护装置试验、测定工作，并建立设备管理台帐卡。

7、负责图纸、资料的绘制、保管以及其它技术资料的管理工作。做好各种仪器、仪表的定期检验工作。

8、负责完成队领导交办的其它工作。

办事员岗位责任制、协助队长做好行政管理工作。、坚持按点办工，坚守工作岗位，端正服务态度，面向群众处理好日常事务工作。3、负责开资发放奖金，参加有关工资各种会议，参加文明卫生检查。、搞好职工的劳保福利及生产的后勤服务，即材料、配件、供应及回收复用工作。、认真执行财务政策，准确科学地做好各类项目的报表统计和登记，做好各类帐目分类、装订、保存工作。、管好队内公共财产。、建好工人记分台帐，保证工资日清月结，月公布，不弄虚作假，办事公道，坚持原则区队管理制度。

材料配件管理员岗位责任制

一、负责个队（厂）所使用的设备配件、油脂材料计划编制和消耗统计工作。

二、负责各队的集体和个人工具、仪表和台帐管理。

三、负责机电组内部有关内业资料管理。

四、结合各队月消耗使用情况负责对物质供应部门和有关费用核对结算及月考核工作。

五、负责修旧利废和外协加工，修理入库验收工作。

六、负责支护材料的领用和发放。

七、负责临时库管理，做到帐、卡、物三对照准确。

八、领用发放材料配件必须及时准确。

安全监督岗、网员岗位责任制

一、安全监督岗、网员是群众性组织，在矿团委、工会领导下开展工作，对本单位的生产过程实施安全监督。

二、安全监督岗、网员必须具备较高的政治思想素质和业务技术素质，掌握安全生产方针、政策、法律、法规以及矿里制定的关于安全生产的管理办法与实施细则。

三、安全监督岗、网员对本单位发生的“三违”现象有权进行制止，对生产过程中的事故隐患有义务进行排除、对“三违”现象和事故隐患及时填写“安全信息反馈表”、报矿工会和安监处。经采用的信息每条奖励30元。产生经济效益较大的，予以通报表彰和物质奖励。

四、全监督岗、网员既要当好安全监督员，又要当好安全宣传员，还要当好安全生产的带头人。要做到身边无隐患、本人无违章，当班无事故。

五、安全监督岗、网员必须积极参加团委、工会和安监处组织的有关安全生产的活动及会议。

六、凡不履行岗、网员义务、不行使网员权利、工作发生失误的、工会有权利予以撤换。

七、安全监督岗、网员每月发给30元津贴，凡不履行网员义务者不予以发放。

八、岗、网员所在班组发生一次“三违”或其他事故，取消当月津贴（以安监处认定为依据）。

九、年底对岗、网员进行全面考核，优秀者予以奖励。

班长岗位责任制

1、班长是本班安全生产的第一责任者，对本班组的安全工作负直接责任，搞好本班职工的安全教育，开展安全活动。

2、模范的执行安全生产岗位责任制，带领本班组人员严格执行三大规程和安全措施，敢于制止各种违章行为。

3、现场指挥本班组人员工作，并检查本班组工作任务的完成情况及工作质量.4、负责本班组的安全工作，严格按照操作规程安全技术措施作业，制止“三违”现象。

5、每班召开班前会，安排布置工作任务，向作业人员讲明安全操作要求。

6、工作中发现重大问题及隐患及时向队领导汇报。

7、严格执行生产必须安全和不安全不生产的原则，严禁“三违”，有权制止、拒绝任何人违章指挥。

8、发动本班组人员不断开展反“三违”、防事故安全互保活动。加强安全技术、技能的培训与学习，强化班组人员的安全意识和岗位责任心。

9、发挥本班组岗网员的作用，支持岗网员开展好工作。

10、当班必须对设备进行检查，并做好记录。

11、对因巡检不到位，引发的故障，应负管理责任。

皮带运输机岗位责任制

1、了解设备性能、工作原理，负责管理皮带运输机及附属设备的巡回检查，对所在岗位的安全工作负责，是本岗位安全生产的直接责任者。

2、熟悉专业知识，具有对皮带运输机一般性故障排除技能，对于岗位技能素质低而影响设备正常运转的事故要承担一定的责任。

3、掌握皮带运输机的日常维护与保养，保证设备平稳运行，加强对设备的检查与点检力度，对于点检不到位而导致的设备故障负主要责任。

4、坚守岗位，尤其是单岗更应加强工作责任心，在皮带运行中严禁接触运转部位。

5、清理杂物，保持工作环境的清洁卫生。

6、遵守操作规程及安全规程，做到持证上岗，不断强化安全技术及标准的自身学习，提高自保互保意识，对于违反操作规程、安全规程或有关规章制度的事故，要负直接责任。刮板运输机司机岗位责任制

1、了解设备性能、工作原理，负责管理刮板运输机运输及附属设备的巡回检查，对所在岗位的安全工作负责，是本岗位安全生产的直接责任者。

2、熟悉专业知识，具有对刮板运输机一般性故障排除技能，对于岗位技能素质低而影响设备正常运转的事故要承担一定的责任。

3、掌握刮板运输机的日常维护和保养，保障设备平稳运行，加强对设备的检查与点检力度，对于点检不到位而导致的设备故障负主要责任。

4、进入刮板机溜槽必须切断电源，严格执行停送电挂牌制度。

5、遵守操作规程及安全规程，做到持证上岗。

破碎机司机岗位责任制

1、坚守工作岗位，遵守劳动纪律。

2、司机必须持证上岗，严格执行操作规程，随时注意设备运转情况，观察仪表指示情况，轴承和电机温度变化，润滑系统是否良好，进行巡回检查，发现问题立即处理，不能处理的异常现象，要立即汇报，并填写好记录。

3、严格遵守各项规章制度，狠抓“三违”，精心操作，保证设备的安全运行，不出责任事故。

4、必须熟悉设备构造、性能、各项技术参数、供电系统的基本原理，做到“三知四会”（知设备结构、知性能、知安全设施原理，会操作、会维修、会排除一般故障、会保养）。

5、破碎机检修、停机除铁时，必须可靠闭锁破碎机启动开关，保证检修人员安全，检修完毕后再次检查破碎机滚筒，观察是否有异物，清理后方可解除闭锁，开启设备。

6、爱护设备，精心保养，搞好环境和设备的清洁卫生，搞好文明生产。

7、参加设备检修、试运转和验收工作。

8、作好破碎机的日常维护保养工作，按规定注油，保证设备润滑良好，运转正常。

9、严格执行各项管理制度。

10、认真填写各种记录。

皮带巡检工岗位责任制

注意事项：注意顶板、巷道两帮、在胶带机运行过程中，严禁更换：托辊、清扫器、档煤板，严禁跨越皮带或底带下面穿过。

1、检查各润滑部位的油位、油质以及所注油的规格型号是否符合规定，各润滑部位是否润滑良好。

2、沿线检查输送机，不得有妨碍设备运转的任何障碍，发现问题及时处理，发现有严重损害设备的情况应立即停机处理，并及时汇报。

3、检查集中控制保护系统，保证信号清晰、畅通。

4、保持设备、机道清洁，及时清理设备周围杂物，做到文明生产。

5、经常检查胶带机驱动系统、液压系统，检查各液压管路是否漏油，压力是否正常，各传动部、连接部是否紧固可靠。

6、转动不灵活的托辊应及时做好记录，以便安排更换。

7、发现皮带跑偏应及时调整，不允许有磨胶带边现象。

8、所有传动滚筒要保持清洁，如粘附物料或水分应及时清除。

9、胶带及接头应经常检查，发现损坏应及时修复，严防水渗胶带芯部，造成钢丝绳锈蚀。启动张力和运行张力符合规定，启动张力不低于10Mpa但不能高于12Mpa，运行张力不低于7Mpa但不能高于10Mpa。

10、转载点及卸煤点应经常检查，严防大块物料或异物砸坏或撕裂胶带，发现有可能损害设备的异常情况应立即停机处理，停机处理故障时应通知胶带机司机，并可靠闭锁，保证安全，检修完毕后解除闭锁，通知胶带机司机启动皮带。

11、张紧绞车行走的轨面，不允许有杂物存在以免妨碍小车行走。

12、严格执行各项规章制度、操作规程，杜绝“三违”。

13、经常检查清扫器的清扫情况，清扫器磨损后及时调整或更换。

14、在巡检中发现下列情况时，应紧急停车：

a、主要操作机构失灵。b、撕带、断带。c、严重跑偏、洒煤。d、其它意外严重情况。

5.紧急停机可根据具体情况进行如下操作：

a、巡带工发现异常情况，需紧急停车时，按下沿线急停按钮或拉动“AST”电缆，使该设备停机。

检修工安全岗位责任制

一、职务名称：检修工

二、直接上级：队长、副队长

三、本职工作：认真完成检修班安排的各项任务

四、工作职责：

1、坚守工作岗位，遵守劳动纪律。

2.严格执行“煤矿安全规程”、电工和钳工操作规程以及有关的规章制度，严禁违章作业。3.熟悉所维修机电设备的构造、性能、维修方法和质量标准，提高分析、判断和处理事故的能力。

4.管好、用好、维护好所分管的机电设备，负责其日常维护、检查和修理工作，按时完成定期、计划检修任务。5.加强巡回检查、按操作规程操作，发现违章及时制止。6.负责和参加所管辖范围内的机电质量标准化工作和检查工作。7.搞好节约和修旧利废，降低材料配件消耗 8.按照点检内容和标准化的要求认真填写各种记录。

9.工人对所在岗位的安全工作负责，有权制止任何违章作业，拒绝任何人员的违章指挥。10.认真学习安全、通报、指示等文件，并要遵章守法。

11.发现工作现场的不安全隐患，及时报告班组长、跟班队干部，并及时处理，为杜绝违章指挥，工人有权监督干部现场工作情况，干部在班前会不具体讲安全或不交代当班井下安全注意事项，工人有权不下井，发现危及人身安全隐患，跟班队长、班组长不组织处理，工人有权停止作业，跟班干部无故升井，工人有权制止，制止不听者，工人有权一同升井，工资照发。

电钳工岗位责任制

1、电钳工必须持合格证上岗作业，在作业地点应熟悉作业环境，了解所检修设备的性能，工作原理，对自己作业地点的安全及设备负责，是作业场所安全工作的直接责任者。

2、掌握三大规程和质量标准的规定，具备机电、运输等知识，了解全队供电系统和在用设备的性能、构造，确保全队设备的安全运行。

3、从事检修工作时，必须执行停送电作业制度，同时切断所检修设备主电源并挂警示牌，否则由此造成的后果作业人员负主要责任。

4、在井下运输系统从事电、气焊作业时，必须遵守《煤矿安全规程》的有关规定，制定相应安全措施，经有关部门及领导批准后，方可进行，否则对引起的事故由作业人员承担主要责任。

5、检修过程必须遵守相关岗位的操作规程，与工作场所的岗位工取得联系并相互配合，杜绝“三违”，提高自保、互保意识，努力做到三不伤害，对违章作业造成的停机停产或其它事故，作业人员要负直接责任。

6、设备检修后确保质量，由于检修不到位而造成的停产，直接责任。

电器焊工岗位责任制

1、熟悉本工种的安全技术操作规程，认真执行各项规章制度，按时完成任务，保证安全生产。、熟悉各种电焊设备的种类、型号、名称、性能构造及动用范围使用规则及保养方法。、掌握金属材料的机构性能及化学性能，掌握焊条焊丝的种类、材质、性能，规格与适用范围。、掌握各种金属的牌号及其可焊性和焊接方法，掌握焊接构件的工艺规程，焊缝强度计算。、了解机械制图的基本知识，掌握各种焊接符号和标注，严格按煤矿通用技术标准施工，确保产品质量。、正确使用氧气乙炔焊接或切割，并严格执行技术操作规程。7、施工作业时佩戴好劳保用品，保证施工做到文明生产。

排水工岗位责任制

一、职务名称：排水工

二、直接上级：班长

三、本职工作：皮带巷沿线排水

四、工作职责：

1、坚守工作岗位，遵守劳动纪律。

2.排水人员必须持证上岗，严格执行操作规程。3.严格执行各种规章制度，狠反“三违”。

4.必须熟悉设备构造、性能、基本原理，掌握“三知四会”（知构造、性能和安全设施原理、会操作、会排除一般故障、会保养）。5.管好、用好排水设备。

6.严格执行皮带机安全运行办法，不出责任事故。7.负责皮带巷沿线的排水工作，排水要及时，不准开常泵。8.爱护设备，精心保养。

回收工岗位责任制

一、职务名称：回收工

二、直接上级：班长

三、本职工作：回收当班拆除的皮带件及杂务

四、工作职责：

1、坚守工作岗位，遵守劳动纪律。

2.五十铃司机必须持证上岗，严格执行操作规程。

3.严格执行各种规章制度，狠反“三违”，执行皮带件及管件回收措施，严禁违章作业。4.装车时不准超高、超长、超宽，车速按照矿有关规定执行，不准人货混装。5.回收的设备及其他物件要及时打回收票，做到物、票、帐相一致。6.负责搞好皮带巷道内的文明生产及煤尘冲洗。

巷道清洁工岗位职责

一、职务名称：巷道清洁工

二、直接上级：班长

三、本职工作：巷道文明生产

四、工作职责：

1、工作人员必须经过培训持证上岗。

2、坚守工作岗位，遵守劳动纪律。

3、每班清理巷道内的浮煤及杂物。

4、定期对巷道进行洒水消尘，冲洗巷道及供排水管路。

5、定期对巷道内悬挂电缆进行除尘。

6、对巷道内大量的漏水、积水巷道片帮或冒顶要及时汇报矿调度室。

瓦斯检测仪管理员岗位责任制

1、负责仪器、仪表的日常保养、充电等工，2、一起仪表规定定期送交通风队效验，以保证其处于完好状态。

3、负责全队的仪器仪表的领取。

4、有仪器仪表建立台帐，并实行统一编号。

5、仪器仪表映置于通风干燥的地方保存，并远离热源，不得与腐蚀性物质放在一起。

**第四篇：运转队考试试题**

一、填空题

1、拉（张）紧装置方式：、、绞车张紧、液压－绞车张紧。

2、CST主要结构：、、、基于可编程控制器（PLC）的控制装置。

3、CST系统保护正常条件：CST保护冷却流量（压力）、、、离合压力、4、驱动滚筒上胶带两端张力差叫摩擦牵引力。（）

5、钢丝绳芯带式输送机，胶带接头检查方法有宏观和微观两种。（）

6、润滑油凝固点越低，使用地点要求的温度就越高。（）

7、驱动滚筒只能布置在卸载端，一个传动滚筒只能用一台电动机（）

8、钢丝绳芯胶带输送机的胶带，用来承载和牵引用。（）CST油温、胶带速度均正常,无报警信息,CST急停按钮未按下。

8、胶带机司机在操作胶带时严禁频繁启车、停车；严禁设备带病运行

二、选择题

1、液力偶合器注液时，最多只能注入总容积（）。

A、70% B、80% C、90%

2、强力带式输送机磨擦牵引力与哪个因素无关（）。

A、输送带拉紧力 B、围包角 C、磨擦系数 D、输送带长度

3、使用阻燃胶带的目的是（）。

A、防止胶带拉断 B、防止火灾 C、防止胶带打滑

4、监测CST系统润滑油的进、出口压差是为了监测（）。

A、过滤器工况 B、润滑油油质 C、润滑油压力

5、倾斜向上运输的胶带机，最大倾角为（）。

A、130—150 B、150—160 C、170—180

6、绞车的峰值张力是（）

A、200KN B、250KN C、275K

7、检查胶带清扫装置与输送带接触是否正常，清扫器与输送带距离不大于 MM,并有足够压力，接触长度应在 以上（）

A、2-3,85% B、3-5，85% C、2-3，90%

8、盘式制动闸经空运转后，闸瓦与闸盘接触面积不应小于（）。A、60% B、70% C、80%

三、判断题

1、CST驱动减速器的油温在45℃时，冷却风扇开始工作。（）

2、托辊专用轴承204KA比普通轴承轴向间隙大。（）

3、胶带机跑偏方向不定，忽左忽右，这是由于装载位置不正引起的（）

神东分公司教育培训中心

四、简答题

1、拉紧装置的作用如何？有几种拉紧方式？

保证胶带有足够的张力，使滚筒与胶带间产生必要的摩擦力；另一个作用是限制胶带在各支承托辊的垂度，使输送机能正常工作。

2、胶带打滑的主要原因有哪些？

**第五篇：运转队9月工作总结**

上个月运转队在矿领导的关心和区领导的带领下，全队职工团结一致，克难攻坚，奋力拼搏使各项工作都取得了较好的成绩，圆满完成了矿党政交给我们的各项工作任务。现将上月工作情况总结如下：

一、紧抓日常检修工作，保证检修质量。运转队具有“车间多、设备多、人员少、检修时间少”的两多两少的特点。针对这些特点，制定了各类设备的检修制度和检修标准，切实保证检修人员检修时有标准可依，使检修程序化、标准化，降低检修人员的检修难度。同时加强对检修标准的落实，做到以制度促生产、以制度促安全。通过以上这些措施保证了日常检修质量确保了设备的正常运转。

二、狠抓重大施工现场，确保安全生产。运转队强化全员的安全意识，坚持“以人为本”的理念和“安全第一，预防为主，综合治理”的现场管理基本方针，加强对检修现场的人员监督检查力度，做到常抓不懈，警钟常鸣。做好检修现场管理，加强班组人员对现场安全工作的认知，使职工按规程作业，知道自己该做什么，怎么做，做到什么标准，从而提高工作质量，上个月出色的完成了主井口大修更换的旧设备的转移、主井滚筒衬垫的更换、天轮旋转器加油等大型施工。

三、治理三乱，提高车间硐室质量标准化。针对机电管理的“小线吊挂乱、小型电器安装乱、设备环境乱”三乱的问题，运转队加大投入力度、提高职工对质量标准化工作的认识，以“质量标准化是一切工作的基础，质量标准化是安全的保证，没有质量标准化就没有安全。”的态度夯实各个车间质量。完成了装载硐室线路整理、尾绳照明线路改造等工作。

四、提高全队职工思想认识，做好政治工作。思想政治工作是我们搞好各项工作的政治优势。创造良好的社会风尚，充分发挥了职工群众的积极性、主动性和创造性。利用多种形式开展符合我矿新形势需要的思想教育活动。帮助广大职工正确看待当前的形势，排除各种不良因素对职工的干扰和影响，保证始终把职工的冷暖放在心上，切实为职工解决一切实际问题，化解了职工的思想矛盾，帮助他们解决了工作、生活中的实际困难。密切了党群、干群关系，有力地促进了全队安全生产的健康发展。

本月工作重点及思路：

一、继续紧抓日常检修工作确保设备正常运转。

二、

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！