# 2025工业产品质量合格率考核汇报

来源：网络 作者：岁月静好 更新时间：2025-03-01

*第一篇：2024工业产品质量合格率考核汇报都昌市质量技术监督局关于科学发展综合考核责任指标有关情况汇报市综考办：根据都昌市综合考核办公室《关于做好潍坊市科学发展综合考核衔接工作的通知》要求，结合我局实际，现将有关工作情况汇报如下：一、责任...*

**第一篇：2025工业产品质量合格率考核汇报**

都昌市质量技术监督局

关于科学发展综合考核责任指标有关情况汇报

市综考办：

根据都昌市综合考核办公室《关于做好潍坊市科学发展综合考核衔接工作的通知》要求，结合我局实际，现将有关工作情况汇报如下：

一、责任指标预计完成情况：

目前，我市工业产品质量合格率保持平稳势头，产品总体质量状况稳定，极少数企业质量有波动，预计年底前，我市产品质量将有所提高，仍将会居全市前列；同时，我局将积极配合各级部门对工业产品质量的监督抽查工作，努力提高工业产品质量合格率。

二、下一步工作措施：

（一）、积极开展质量兴市、大力实施以质取胜战略

积极开展质量兴市、质量兴企活动，大力实施以质取胜，名牌带动和技术标准战略，推广卓越绩效管理，引导企业依法经营，努力营造生产高质量产品的氛围。

（二）深入开展重点工业产品质量提升行动

1、突出重点产品。认真开展化工产品、纺织产品、机械制造产品等重点工业产品质量提升行动；同时选择百姓关切、社会关注、政府关心、质量问题突出的产品，组织开展产品质量提升活动。

2凝聚工作合力。将质量提升行动作为发挥职能作用、服务区域发展的一项全局性、系统性的重点工作，努力实现内外联合、凝

聚合力。对内将生产许可、监督抽查、质量分析、问题约谈、分类监管等质量监督职能与执法打假、标准制修订、强制性认证等质监职能紧密结合；对外主动争取有关部门、相关企业，共同采取措施，努力消除影响产品质量的各种因素。

（三）、大力实施分类监管制度、严格生产许可管理

1、扎实推进工业企业产品质量分类监管。在认真做好生产许可证企业分类监管的基础上，将实施范围积极稳妥地扩展到监管职责范围内的其它重要工业企业。全面建立分类监管与其它监管制度的互动机制，认真落实对不同类别企业、不同风险产品的差别化监管措施。

2严格生产许可后续监管。结合工业企业分类监管和获证企业年度监督检查工作，组织开展生产许可风险排查专项活动。重点开展对危险化学品、建筑材料、化肥、农药等产品及获证企业的监督检查，对不再具备许可条件的企业依法处理，切实加大违规企业退出力度。

（四）、加大打假治劣和扶优限劣工作力度

通过加大产品质量监督抽查和对不合格产品的后处理力度，督促企业落实质量整改措施，严格按产品标准要求生产合格产品，通过加强质量监管工作，全面提升我市工业产品质量合格率。

2025年6月18日

**第二篇：工业产品质量责任条例**

《工业产品质量责任条例》

第二十四条：生产、经销企业违反本条例规定，有下列行为之一者，由企业主管机关对企业负责人和直接责任者给以行政处分，由工商行政管理机关没收其全部非法收入，并视其情节轻重，处以相当于非法收入的１５％至２０％的罚款，直至由司法机关追究法律责任。

（一）生产、经销掺假产品、冒牌产品，以“处理品”冒充合格品；

（二）生产、经销隐匿厂名、厂址的产品；

（三）生产、经销没有产品检验合格证的产品；

（四）生产、经销国家已明令淘汰的产品；

（五）生产、经销国家实行生产许可证制度而到期未取得生产许可证的产品；

（六）生产、经销用不合格原材料、零部件生产或组装的产品；

（七）生产、经销违反国家安全、卫生、环境保护和计量等法规要求的产品；

（八）经销过期失效产品。罚没收入全部上交国家财政。

**第三篇：工业产品质量安全承诺书**

质量安全承诺书

为贯彻落实中华人民共和国《产品质量法》、《工业产品生产许可证管理条例》等法律法规和各级政府文件的规定，切实采取有效措施，确保本企业生产的产品质量，确保广大人民群众的身体健康和生命财产安全，特作承诺如下：

1、严格执行国家有关产品质量、安全的法律法规和强制性标准，严格按法律法规和标准要求组织生产。

2、积极按国家规定要求，禁止无证生产或委托无证企业生产加工产品。

3、提高企业自我检测能力确保未经检验或检验不合格的产品不出厂。

4、坚决禁用不合格原料、辅料加工产品，不无证生产，5、决不在本企业生产的产品中掺假掺杂、以假充真、以次充好，不生产假冒伪劣产品。

6、决不伪造或冒用他人厂名、厂址、商标，决不伪造或冒用质量认证、质量保险等标志。

7、坚决强化企业内部管理，建立健全购、产、销、产品名称、规格、批号、数量、日期、检测台帐，主动接受质量技术监督等部门的标准、计量、质量等监督，确保产品质量安全。

以上承诺是本企业的行为准则，欢迎全体员工和社会各界共同监督（举报电话：12365，87381686），如违反上述承诺，由本企业承担其一切法律和民事责任（全责）。

本承诺书一式两份，一份由企业留存公布，一份由质监部门存档。

企业盖章：

承诺人负责人签字：

年月日

**第四篇：工业产品质量责任条例(摘录)**

工业产品质量责任条例（摘录）

（1986年4月5日国务院公布）

第九条 产品出厂，必须符合下列要求：

（七）符合国家安全、卫生、环境保护和计量等法规的要求。

第十条 达不到国家的有关标准规定等级、仍有使用价值的“处理品”，经企业主管机关批准后，方可降价销售，在产品和包装上必须标出显著的“处理品”字样。

违反国家安全、卫生、环境保护、计量等法规要求的产品，必须及时销毁或作必要的技术处理，不得以“处理品”流入市场。

不得用“处理品”生产和组装用以销售的产品。

**第五篇：产品质量考核规定**

产品质量考核规定

1.考核目的：

提高员工质量意识，持续改进产品质量，满足客户的要求。

2、考核依据：

依据以下检验标准进行考核

GB/T4020-1997

卧式车床精度检验 JB/T2322-1993

卧式车床技术条件 JB/T8324.1-1996 简式数控卧式车床精度 JB/T8324.2-1996 简式数控卧式车床技术条件 JB/T4368.3-96

数控卧式车床技术条件 GB/T16462-1996 数控卧式车床精度检验 JB/T8801-1998

加工中心技术条件

JB/T8771.1-1998

加工中心检验条件第1部分，卧式和带附加主轴头机床几何精度检验（水平Z轴）JB/T8771.2-1998

加工中心检验条件几何精度检验 JB/T8771.4-1998

加工中心检验条件线性和回转轴线的定位精度和重复定位精度检验

JB/T8771.4-1998

加工中心检验条件精加工试件检验 GB/T9061-88

金属切削机床通用技术条件

JB/GQF1001-86

金属切削机床产品质量通用分等规定 JB/T9872-1999

金属切削机床机械加工通用技术条件 JB/T9874-1999

金属切削机床装配通用技术条件 JB/T10051-1999

金属切削机床液压系统通用技术条件 GB/T16769-1997

金属切削机床噪声声压级测量方法 JB/T9877-1999

金属切削机床清洁度的测定

GB/15760-2025

金属切削机床安全防护通用技术条件 GB/5226.1-2025

机械安全机械电气设备第1部分：通用技术条件

JB/T3997-94

金属切削机床灰铸铁技术条件 JB/T6609-93

机床零件用钢及热处理 JB/T8356.1-96

机床包装技术条件 ZBJ50 011-89

机床涂漆技术条件 ZBJ50 013-89

机床防锈技术条件

DB

0136

焊缝坡口形势尺寸及符号等40个标准

3、工作中员工质量行为的规范： 3.1、装配工人质量行为规范：

3.1.1、熟练掌握本工序的图纸、工艺及技术要求。3.1.2、熟练掌握本工序的标准、技术要求及考核细则。见附表。

3.1.3、工作前确认本工序所装配的零部件是合格品。对于不合格的零部件，及时通知车间领导及检查员处理，不得滞留在工作场地内。

3.1.4、保持工作场地的清洁，零件摆放整齐。3.1.5、保证本工序装配符合图纸、工艺及标准，积极配合检查员做好检查工作。

3.1.6、发现质量问题及时报告车间领导，不得瞒报。3.1.7、工作完成后，做好工作场地的整理、整顿、清扫工作。3.2、加工工人质量行为规范： 3.2.1、工作前确认当班的生产任务。

3.2.1、确认所加工的零件的图纸、工艺、刀具、检具及毛坯。并保证其在加工过程中的完好。

3.2.3、熟练掌握所加工的零件的标准和技术要求。

3.2.4、首件必须交检，经检查员确认合格后，方可批量加工。3.2.5、合理确定检验频次，配合检查员做好巡检。检查员要做好检验记录。

3.2.6、每一批零件加工完成，做好终检。

3.2.7、做好质量凭证（路线单）的完好和传递，不得丢失和损坏。

3.2.8、保证工作场地的清洁，每天坚持做好整理、整顿、清扫工作。

4、装配工的考核细则见附件。

大连机床集团有限责任公司

2025年7月1日

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！