# 公司产品简介联系范本（范文大全）

来源：网络 作者：星海浩瀚 更新时间：2025-05-18

*第一篇：公司产品简介联系范本贵公司的部门领导：您好！感谢您在百忙中阅读我公司的信息，了解更多有助于您公司的设备配套产品。天津西帝尔科技发展有限公司是经营国内外各种知名品牌及型号的流体控制产品的专业性公司。我公司代理经营的产品主要有美国泰科...*

**第一篇：公司产品简介联系范本**

贵公司的部门领导：

您好！

感谢您在百忙中阅读我公司的信息，了解更多有助于您公司的设备配套产品。

天津西帝尔科技发展有限公司是经营国内外各种知名品牌及型号的流体控制产品的专业性公司。我公司代理经营的产品主要有美国泰科流体控制集团制造的许多世界知名品牌的阀门、执行机构及相关产品（如蝶阀、球阀、刀闸阀、浆液切断阀、耐磨阀门、闸阀、蒸汽控制阀、液位计、泄放阀、泵保护阀、疏水器等），SSP（中、低压）品牌的仪表阀、接头及软管和汉萨福莱克斯（中、高压）等产品及一些国内出口内销的同类品质产品。详细产品信息请登录我公司网站查询，网 址：http://

公司秉承“以客户为本，以诚信为基”，以严谨、求精、创新的经营理念，以专业的品质，一流的服务，为客户提供最专业的产品＆解决方案和最优质、最可靠的售后服务。公司的愿景是与业内同行携手共同维护行业的健康发展，创建和谐美好的环境与社会，以优质的产品和专业的服务保证客户的需求；保证个人与群体的工作安全和生命健康。

如果贵公司有此方面的计划，采购需求，与我们联系，竭诚为你服务„„

联系人：杨晓周手 机： \*\*\*或\*\*\*

电子邮箱：ste\_marketa@yahoo.com.cn

电 话：022-27310972

传 真：022-2731097

5天津西帝尔科技发展有限公司是经营国内外各种知名品牌及型号的流体控制产品的专业性公司。我公司代理经营的产品主要有美国泰科流体控制集团制造的许多世界知名品牌的阀门、执行机构及相关产品,各类型的计量泵、仪表，SSP（中、低压）品牌的仪表阀、接头及软管和汉萨福莱克斯（中、高压）等产品及一些国内出口内销的同类品质产品。详细信息请登录我公司网站

联系人：杨晓周电话：\*\*\*或\*\*\*

**第二篇：公司产品简介**

白色木浆复合水刺无纺布

规格：38g/㎡～100g/㎡

材料：天然木浆+涤纶

外观：平纹、网纹

特性：无尘性，使用中无纤维脱落，不产生纤维屑，保证擦拭质量；成网均匀，具有优良的纵横向拉力；

材料柔软，对清洁材料表面不产生任何划痕，不损伤物件表面；无静电产生。

用途：民用擦拭：足浴布，压缩毛巾，厨房干擦等民用清洁方面；

工业擦拭：SMT、PCB擦拭布，电子行业、精密仪器表面清洁等。

纺粘木浆水刺无纺布

规格：35g/㎡～80g/㎡

材料：天然木浆+丙纶

外观：平纹、网纹。

特性：使用中无纤维脱落，不产生纤维屑，保证擦拭质量；

成网均匀，具有优良的纵横向拉力；

超强的吸液及吸油能力，比普通棉质布快多倍。

用途：厨房干擦等民用清洁方面；

白色三层木浆复合水刺无纺布

规格：45g/㎡～80g/㎡

材料：天然木浆+涤纶

外观：平纹

特性：三层铺网，具有优良的纵横向拉力；

手感柔软，亲肤性较好。

使用中无纤维脱落，不产生纤维屑，保证擦拭质量；

超强的吸液能力，比普通棉质布快4倍。

用途：民用擦拭：应用于湿巾、压缩毛巾、厨房干擦等民用清洁方面；工业擦拭方面。

蓝色木浆复合水刺无纺布

规格：38g/㎡～100g/㎡

材料：天然木浆+涤纶

外观：蓝色平纹

特性：染色均匀，不掉色，不褪色；

使用中无纤维脱落，不产生纤维屑，保证擦拭质量；

成网均匀，具有优良的纵横向拉力；

材料柔软，极强的吸液能力和阻尘能力，通过施加助剂使其具有三抗功能等。用途：主要用于医用，外科手术衣，手术帽、医用床单、枕套、台布、医用纱布 医用辅料等；民用主要是洗浴用一次性服装等；

白色可降解水刺无纺布

规格：45g/㎡～80g/㎡

材料：进口可降解材料

外观：平纹及各种压花纹

特性：铺网均匀，具有优良的纵横向拉力；

吸液后手感柔软，亲肤性较好。

使用中无纤维脱落，不产生纤维屑，保证擦拭质量；

超强的洗液能力，比普通棉质布快多倍；

环保，生物可降解；

用途：应用于高端环保湿巾等民用清洁方面。

**第三篇：奇瑞发动机公司及产品简介**

奇瑞ACTECO发动机品牌介绍

发动机是汽车的核心部件，也是产品成本构成的核心部分，国内发动机技术研发滞后已成为民族自主品牌与跨国公司角力中的一大短板。如果各个厂商只是满足于对汽车零件的简单组装，那么对于中国飞速发展的汽车工业是远远不够的。如果缺乏最核心的内涵——同步于世界的发动机技术，中国汽车行业的发展将永远受制于人。奇瑞公司以迅速缩小与全球先进的发动机水平差距为己任，不仅完全自主开发了具有世界中等水平的372/472发动机，还与欧洲顶级发动机设计公司——奥地利的AVL公司联合设计开发了奇瑞 ACTECO系列发动机。AVL公司是世界上最大的发动机研发和设计公司，多年来为世界上几乎所有的著名汽车厂家提供一流的发动机研发和技术服务。奇瑞 ACTECO发动机分为3个系列：小排量（3缸0.8到4缸1.3升）汽油机系列；中大排量（4缸1.6升到V8的4.0升）和柴油机系列（3缸1.3升到V6的2.9升），标志着中国人在新一代高性能汽车发动机领域“零”的突破，开创了研发和制造高性能的自主品牌发动机的先河。奇瑞 ACTECO发动机采用大量当代最先进的技术，其技术集成度处于国际领先地位，功率、油耗、排放等主要技术指标均达到世界一流水平。同时开发、制造十几款排放达到欧Ⅳ标准的发动机，为企业长期可持续的发展做好了充分的技术储备。生产ACTECO发动机的奇瑞发动机二厂采用最新工艺，拥有由德国和意大利引进，代表国际最高工业水准的生产线。该发动机厂占地48，000平方米，采用网架结构，密闭全空调，以保证高精度设备在稳定、清洁的条件下生产。首期设备投资十多亿，规划总投资将达30亿元人民币，建设12条生产线，近500台数控设备。所有设备联网，对质量、品种、设备运转等全状态进行实时监控。一期工程达到20万台/年的发动机产能，二期将会达到年产50万台。为奇瑞公司和汽车制造业提供充分的“全心保障”，推动汽车工业的发展。为保证发动机样机产品质量，保持公司后续产品持续研发，奇瑞在发动机厂投资3000万元，建成了世界上一流的发动机试制车间，以批量试制符合设计要求的样机，用于性能开发试验、整车匹配试验和可靠性试验，同时还可以验证设计产品的工艺性，降低正式生产线投资的风险。为保证产品高精度、多品种要求，奇瑞发动机二厂设置了9条柔性生产线，广泛地采用了世界上最先进的“高速、数控、柔性、网络化”的总体要求和CBN、PCD刀具、刀具内冷、总线控制技术、远程诊断技术、防错和纠错等技术，通过网络，对所有生产设备动态进行实时监控。

[编辑本段]奇瑞ACTECO发动机生产线介绍5 B4 r3 R)F;Y/ i81、缸体线缸体线由德国CROSS HULLER公司总承包。由高速加工中心，清洗机、装配机等设备组成柔性生产线。加工中心采用行架机械手自动上下物料，辅机采用步伐或滚动输送，集中冷却。生产各种款型的汽、柴油发动机的缸体。线中采用敏捷制造技术。工艺上采用刚性钻孔、刚性攻丝、高速CBN刀具、高速金刚石刀具、平顶珩磨等世界领先技术。

2、缸盖线缸盖线由德国CROSS HULLER公司总承包，由NBH95高速加工中心、清洗机、拧紧机、试漏机、压装机组成柔性生产线。生产各种款型的汽、柴油发动机的缸盖。工艺上采用刚性钻孔、刚性攻丝、高速金刚石刀具等世界领先技术。

3、框架线框架线由宁夏小巨人公司总承包，由立式加工中心，卧式加工中心，清洗机等设备组成柔性生产线。

4、连杆线连杆线由德国MAUSER公司总承包，由自动线、磨床、称重去重设备、清洗机、综合测量机组成柔性生产线，一期纲领双班140万只。生产全系列连杆。采用了双端面磨床、连杆激光切割和裂解技术等最新工艺技术。

5、曲轴线（2条）曲轴线由德国HELLER和JUNKER公司总承包，由加工中心、车车拉、高速外铣、深孔钻床、淬火机、综合测量机等设备组成的全柔性生产线。整线机械手自动上下物料。可以生产全系列曲轴。采用了车车拉技术、高速外铣技术、深滚压、CBN砂轮高速随动磨削技术。

6、凸轮轴线（2条）凸轮轴粗加线由沈阳BW的卧式加工中心、济南一机的数控车床、大河机床厂的数控钻床组成。精加线由德国JUNKER公司总承包，主要由各类磨床、清洗机、压装机、磁粉探伤机、抛光机、综合测量机等设备组成的柔性生产线。生产全系列凸轮轴。采用了无心磨技术、CBN砂轮随动技术、磁粉探伤技术。

7、装试线装试线由意大利COMAU公司总承包，主要由拧紧机、试漏机、压装机、翻转机、涂胶机、机动辊道、自行葫芦、门架机械手和托盘组成柔性生产线，采用了目前世界上最先进的冷试和热试技术，一期装配线可以装配试验10个直列品种的发动机和所有V型发动机的缸盖分装。机床采用模块化和柔性化设计、工件自动识别、机器人涂胶和压装、多轴拧紧、自动气密性测试和ANDON系统、内部工业网络、防错和自动纠错等先进技术。

8、现在已投产的发动机型号及介绍

第1章公司简介

奇瑞汽车股份有限公司于1997年1月8日注册成立，现注册资本为36.8

亿元。公司于1997年3月18日动工建设，1999年12月18日，第一辆奇瑞轿车下线；以2025年3月26日第200万辆汽车下线为标志，奇瑞进入打造国际名牌的新时期。目前，奇瑞公司已具备年产90万辆整车、发动机和40万套变速箱的生产能力。

奇瑞公司旗下现有奇瑞、瑞麒、威麟和开瑞四个子品牌，产品覆盖乘用

车、商用车、微型车领域。目前，奇瑞已有16个系列数十款车型投放市场，另有数十款储备车型将相继上市。奇瑞以“安全、节能、环保”为产品诉求，先后通过ISO9001、德国莱茵公司ISO/TS16949等国际质量体系认证。多年来，以“零缺陷”为目标的奇瑞产品受到消费者青睐，2025年实现整车销售达50万辆，同比08年增长40%，连续9年蝉联中国自主品牌销量冠军，连续七年成为中国最大的乘用车

出口企业。

“自主创新”是奇瑞发展战略的核心，也是奇瑞实现超常规发展的动力之

源。“全球化”是奇瑞的战略发展目标。

在积极打造硬实力的同时，奇瑞还高度重视培育软实力。秉承“大营销”

理念，奇瑞全面升级“品牌、品质、服务”三大平台，不断提升品牌形象和企业形象。2025年，“奇瑞”被认定为“中国驰名商标”，入选“中国最有价值商标500强”第62位；2025年，奇瑞公司当选2025“最具全球竞争力中国公司20强”和“发展中国家100大竞争力企业”；2025年，奇瑞公司第4次被《财富》杂志评为“最受赞赏的中国公司”，同时，在世界知名战略管理公司罗兰贝格发布的最新研究报告里，奇瑞第2次入围“全球最具竞争力的中国公司TOP10”；权威汽车评级机构J.D.Power亚太公司发布了2025年中国新车质量研究SM(IQS）报告，QQ3、QQ6荣登紧凑型车与高档紧凑型车榜首。这是J.D.Power亚太公司连续第十年发布中国新车质量调研SM（IQS）报告以来，自主品牌首次荣获两个细分产品类别的冠军，实现了历史性的突破。

瑞凭借富有朝气的创新文化，实现了跨越式发展，受到了党和国家领导

人的深切关怀和高度重视。胡锦涛、吴邦国、温家宝、贾庆林、李长春、李克强等党和国家领导人都先后亲临奇瑞视察，对奇瑞的发展给予了充分肯定，并提出了新的和更高要求。奇瑞汽车将秉承“自主创新、世界一流、造福人类”的奋斗目标，继续保持艰苦奋斗的“小草房”精神，为实现成为“自主国际名牌”第二阶段目标而努力！

二

奇瑞汽车股份有限公司地处芜湖经济技术开发区，毗邻长江，紧依宁、杭，地理位置优越、交通便利，这里自古就是“吴头楚尾，皖江巨埠”。发动机公司始建于1997年，由发动机一厂、发动机二厂、技术中心，质量保证部、生产部、设备部、营销部、综合管理部、财务科等组成。职能包括从发动机的研发、制造、检验到发动机总成的销售及售后服务等。发动机一厂占地7万多平方米，分别用于生产0.8L SQR372、1.1L SQR472、1.3L SQR475和1.6L SQR480发动机。其中搭载在奇瑞QQ上的SQR372是国内首款自主开发的小排量4气阀顶置双凸轮轴发动机。发动机二厂占地4万多平方米，是“高品质，高尖端”的ACTECO发动机的发源地。发动机二厂的设备、量仪和检具都由世界一流厂家提供，生产近20款发动机，主要包含1.3L至3.0L汽油发动机和1.0L至1.9L柴油发动机等。100%实施加工过程中的质量监控，每台发动机都经过冷试、热试，其性能参数进行全面检测和存储。所有的发动机排放均可达到欧Ⅳ标准。正在建设中的发动机三厂将确保发动机的产能、质量和工艺达到一个全新的高度。我们期待着发动机公司在“澎湃动力，志存高远”的理念指导下，创造出更辉煌、更璀璨的诗篇。

奇瑞 ACTECO 发动机品牌介绍 发动机是汽车的核心部件，也是产品成本构成的核心部分，国内发动机技术研发滞后已成为民族自主品牌与跨国公司角力中的一大 短板。如果各个厂商只是满足于对汽车零件的简单组装，那么对于中国飞速发展的汽车工业是远远不够的。如果缺乏最核心的内涵—— 同步于世界的发动机技术，中国汽车行业的发展将永远受制于人。奇瑞公司以迅速缩小与全球先进的发动机水平差距为己任，不仅 完全自主开发了具有世界中等水平的 372/472 发动机，还与欧洲顶级发动机设计公司——奥地利的 AVL 公司联合设计开发了奇瑞 ACTECO 系列发动机。AVL 公司是世界上最大的发动机研发和设计公司，多年来为世界上几乎所有的著名汽车厂家提供一流的发动机研 发和技术服务。奇瑞 ACTECO 发动机分为 3 个系列：小排量（3 缸 0.8 到 4 缸 1.3 升）汽油机系列；中大排量（4 缸 1.6 升到 V8 的 4.0 升）和柴油机系列（3 缸 1.3 升到 V6 的 2.9 升），标志着中国人在新一代高性能汽车发动机领域“零”的突破，开创了研发和制造高 性能的自主品牌发动机的先河。奇瑞 ACTECO 发动机采用大量当代最先进的技术，其技术集成度处于国际领先地位，功率、油耗、排放等主要技术指标均达到世界一流水平。同时开发、制造十几款排放达到欧Ⅳ标准的发动机，为企业长期可持续的发展做好了充分的 技术储备。生产 ACTECO 发动机的奇瑞发动机二厂采用最新工艺，拥有由德国和意大利引进，代表国际最高工业水准的生产线

凸轮轴

凸轮轴是活塞发动机里的一个部件。它的作用是控制气门的开启和

闭合动作。虽然在四冲程发动机里凸轮轴的转速是曲轴的一半（在二冲程发动机中凸轮轴的转速与曲轴相同），不过通常它的转速依然很高，而且需要承受很大的扭矩，因此设计中对凸轮轴在强度和支撑方面的要求很高，其材质一般是特种铸铁，偶尔也有采用锻件的。由于气门运动规律关系到一台发动机的动力和运转特性，因此凸轮轴设计在发动机的设计过程中占据着十分重要的地位。

**第四篇：黔丹公司及产品简介**

黔丹硒业有限责任公司简介

该公司于1966年在国营金钟农场基础上组建儿成，2025年进行改革改制后成为股份制公司。该公司注册资本600万元，主要从事茶叶、硒米、硒南瓜汁、硒水、硒果脯等“黔丹”牌系列农副产品的生产经营及开发。现有职工343人，其中高中层管理及技术人员162人，资产总额4785.15万元（2025年底评估值），土地面积8.2平方公里，其中茶园面积3300亩，有年初制茶生产能力400吨加工厂2座，年精制茶生产能力200吨加工厂2座，名优茶加工生产线2条（一条正在建设中）。4000吨/年硒软水生产线一条，5000吨/年优质硒精米加工生产线：400吨/年半自动南瓜汁生产装置及2025亩南瓜生产基地。2025年12月，公司获贵州省农业产业化重点龙头企业和黔东南州农业产业化重点龙头企业。公司茶叶产品有“黔丹”牌硒锌系列“毛尖”、“毛峰”和精品“苗岭御剑”，其中“黔丹毛尖”和“黔丹绿茶”在1988年获国家“绿色食品”证书，“黔丹毛尖”在首届全省斗茶会上获第四名，“神笔咏春”和“黔丹毛尖”均获“贵州省地方名茶”称号。2025年，公司获国家商务部颁发的进出口资格权，成为外向型茶叶加工企业，同年通过ISO9001：2025标准质量管理体系认证，2025年又获“贵州省茶叶行业知名品牌”、“黔东南州知名品牌”、“黔东南州名优产品”

等荣誉。同年，公司与农户签定茶叶生产定单46户，面积2025余亩，农户直接收100余万元；茶叶产品累计销售额达307万元，上缴税收33万元。2025年4月苗岭特剑获得中绿杯中国名优绿茶评比优质奖2025年10月获得“贵州省优秀茶叶企业”，同年11月毛尖、毛峰产品获得“贵州省名牌农产品”和“名特优产品”称号，2025年7月苗岭特剑获得第八届中茶杯全国名优茶评比优质茶称号，2025年4月获得第十七届上海国际茶文化节中国名茶评选金奖。

黔丹牌茶叶简介

“黔丹牌”系列茶叶产于高山云雾中，其土壤、大气、无污染、无公害，属安全食品，茶叶肉叶厚，内含营养成分丰富，色泽翠绿、滋味干爽、香气持久、叶底嫩绿、耐冲泡等特点。经中国预防医学科学院、与食品卫生研究所检验，每100克茶叶产品含硒量11.42微克，硒在人体的主要作用是组成各种谷胱甘肽氧化酶，参与辅酶的合成，保护细胞膜的结构，是人体必须的元素，锌能促进儿童的智力发育。

公司茶叶产品有“黔丹”牌硒锌系列“毛尖”、“毛峰”和精品“苗岭御剑”，其中“黔丹毛尖”和“黔丹绿茶”在1988年获国家“绿色食品”证书，“黔丹毛尖”在首届全省斗茶会上获第四名，“神笔咏春”和“黔丹毛尖”均获“贵州省地方名茶”称号。2025年又获“贵州省茶叶行业知名品牌”、“黔东南州知名品牌”、“黔东南州名优产品”等荣誉。2025年4月苗岭特剑获得中绿杯中国名优绿茶评比优质奖2025年10月获得“贵州省优秀茶叶企业”，同年11月毛尖、毛峰产品获得“贵州省名牌农产品”和“名特优产品”称号，2025年7月苗岭特剑获得第八届中茶杯全国名优茶评比优质茶称号，2025年4月获得第十七届上海国际茶文化节中国名茶评选金奖。

黔丹牌丹寨硒锌米简介

“黔丹牌”丹寨硒锌米产于贵州黔东南的丹寨县，覆盖全县龙泉、兴仁、排调、长青、扬武、南皋、雅灰7个乡镇，种植区域平均海拔800～1100米之间，属亚热带季风湿润气候,冬暧夏凉,年均气温在12.6℃～17.℃之间,夏季均温21.0℃～25.0℃,冬季均温2.0℃～7.0℃，冬无严寒、夏无酷暑；雨热同季,年均降水量在1250～1500毫米之间,雨量充沛；无霜期长，四季分明，春秋早、夏冬长，作物生长期间太阳辐射利用率高，分配合理，光、热、水条件良好。土壤多为

水稻土，土质肥沃，富含硒锌元素，潜在养分含量较高，在种植过程中坚持传统的农业生产，仅专用农家肥，少用化肥、农药，为形成硒锌米品质提供了物质基础。是丹寨县地区特产的一种特色香型优质米，它是当地苗、水等少数民族人民千百年来，在特殊的自然环境和社会条件下，按照传统的农业生产技术“稻---鱼”共育生态模式，经过长期的生产生活培育出来的一个传统品种。

丹寨硒锌米产品米粒长椭圆形，圆润饱满，色泽光亮、洁白透明，自然清香，柔软可口、糯而不腻，蛋白质、氨基酸含量较高，且富含人体必需的硒、锌元素，蒸煮成饭后口感松软柔和，满屋馨香。硒、锌是人体健康有益的微量元素，硒被科学家称为人类长寿之星，锌被科学家誉为智慧之星。2025年，丹寨硒锌米在贵州省消费者协会第六届产品展销会上被推荐为优质产品，之后连续三年获全省优质稻米奖。2025年和2025年“黔丹”牌绿色食品丹寨硒锌米被贵州省消费者协会第七届、第八届产品展销会上推荐为优质产品，并通过了质量体系认证。2025年丹寨被列为第五批全国农业标准化生产示范基地，于2025年11月经国家和省专家现场检查验收合格，被确定为无公害优质大米生产示范基地，被中国特产之乡推荐暨宣传活动组委会授予“中国硒米之乡”称号，“黔丹”牌硒锌米被第三届国际农产品交易会列入“贵州省精品馆”，被全国青少年航空模型锦标赛组委会确定为

“特别推荐用米”，2025年，丹寨硒锌米进入上海世博会。

丹寨硒锌米由于兼备品种和地域优势而独具特色，质优、味美，产品畅销本省各地，远销北京、上海、广州、重庆、成都、香港等地，价格是普通米的3倍左右，在上海竟卖到140元/公斤的天价。随着丹寨硒锌米的知名度日益提高，假冒的现象日益严重。为不影响丹寨硒锌米的市场声誉和保护消费者的利益，丹寨县人民政府通过向国家质量质检总局提出申请，2025年10月获得“核准使用国家地理标志保护产品专用标志”，同年11月获得“贵州省名牌产品”称号。

**第五篇：奇瑞发动机公司及产品简介**

奇瑞ACTECO发动机品牌介绍

发动机是汽车的核心部件，也是产品成本构成的核心部分，国内发动机技术研发滞后已成为民族自主品牌与跨国公司角力中的一大短板。如果各个厂商只是满足于对汽车零件的简单组装，那么对于中国飞速发展的汽车工业是远远不够的。如果缺乏最核心的内涵——同步于世界的发动机技术，中国汽车行业的发展将永远受制于人。奇瑞公司以迅速缩小与全球先进的发动机水平差距为己任，不仅完全自主开发了具有世界中等水平的372/472发动机，还与欧洲顶级发动机设计公司——奥地利的AVL公司联合设计开发了奇瑞 ACTECO系列发动机。AVL公司是世界上最大的发动机研发和设计公司，多年来为世界上几乎所有的著名汽车厂家提供一流的发动机研发和技术服务。奇瑞 ACTECO发动机分为3个系列：小排量（3缸0.8到4缸1.3升）汽油机系列；中大排量（4缸1.6升到V8的4.0升）和柴油机系列（3缸1.3升到V6的2.9升），标志着中国人在新一代高性能汽车发动机领域“零”的突破，开创了研发和制造高性能的自主品牌发动机的先河。奇瑞 ACTECO发动机采用大量当代最先进的技术，其技术集成度处于国际领先地位，功率、油耗、排放等主要技术指标均达到世界一流水平。同时开发、制造十几款排放达到欧Ⅳ标准的发动机，为企业长期可持续的发展做好了充分的技术储备。生产ACTECO发动机的奇瑞发动机二厂采用最新工艺，拥有由德国和意大利引进，代表国际最高工业水准的生产线。该发动机厂占地48，000平方米，采用网架结构，密闭全空调，以保证高精度设备在稳定、清洁的条件下生产。首期设备投资十多亿，规划总投资将达30亿元人民币，建设12条生产线，近500台数控设备。所有设备联网，对质量、品种、设备运转等全状态进行实时监控。一期工程达到20万台/年的发动机产能，二期将会达到年产50万台。为奇瑞公司和汽车制造业提供充分的“全心保障”，推动汽车工业的发展。为保证发动机样机产品质量，保持公司后续产品持续研发，奇瑞在发动机厂投资3000万元，建成了世界上一流的发动机试制车间，以批量试制符合设计要求的样机，用于性能开发试验、整车匹配试验和可靠性试验，同时还可以验证设计产品的工艺性，降低正式生产线投资的风险。为保证产品高精度、多品种要求，奇瑞发动机二厂设置了9条柔性生产线，广泛地采用了世界上最先进的“高速、数控、柔性、网络化”的总体要求和CBN、PCD刀具、刀具内冷、总线控制技术、远程诊断技术、防错和纠错等技术，通过网络，对所有生产设备动态进行实时监控。

[编辑本段]奇瑞ACTECO发动机生产线介绍5 B4 r3 R)F;Y/ i81、缸体线缸体线由德国CROSS HULLER公司总承包。由高速加工中心，清洗机、装配机等设备组成柔性生产线。加工中心采用行架机械手自动上下物料，辅机采用步伐或滚动输送，集中冷却。生产各种款型的汽、柴油发动机的缸体。线中采用敏捷制造技术。工艺上采用刚性钻孔、刚性攻丝、高速CBN刀具、高速金刚石刀具、平顶珩磨等世界领先技术。

2、缸盖线缸盖线由德国CROSS HULLER公司总承包，由NBH95高速加工中心、清洗机、拧紧机、试漏机、压装机组成柔性生产线。生产各种款型的汽、柴油发动机的缸盖。工艺上采用刚性钻孔、刚性攻丝、高速金刚石刀具等世界领先技术。

3、框架线框架线由宁夏小巨人公司总承包，由立式加工中心，卧式加工中心，清洗机等设备组成柔性生产线。

4、连杆线连杆线由德国MAUSER公司总承包，由自动线、磨床、称重去重设备、清洗机、综合测量机组成柔性生产线，一期纲领双班140万只。生产全系列连杆。采用了双端面磨床、连杆激光切割和裂解技术等最新工艺技术。

5、曲轴线（2条）曲轴线由德国HELLER和JUNKER公司总承包，由加工中心、车车拉、高速外铣、深孔钻床、淬火机、综合测量机等设备组成的全柔性生产线。整线机械手自动上下物料。可以生产全系列曲轴。采用了车车拉技术、高速外铣技术、深滚压、CBN砂轮高速随动磨削技术。

6、凸轮轴线（2条）凸轮轴粗加线由沈阳BW的卧式加工中心、济南一机的数控车床、大河机床厂的数控钻床组成。精加线由德国JUNKER公司总承包，主要由各类磨床、清洗机、压装机、磁粉探伤机、抛光机、综合测量机等设备组成的柔性生产线。生产全系列凸轮轴。采用了无心磨技术、CBN砂轮随动技术、磁粉探伤技术。

7、装试线装试线由意大利COMAU公司总承包，主要由拧紧机、试漏机、压装机、翻转机、涂胶机、机动辊道、自行葫芦、门架机械手和托盘组成柔性生产线，采用了目前世界上最先进的冷试和热试技术，一期装配线可以装配试验10个直列品种的发动机和所有V型发动机的缸盖分装。机床采用模块化和柔性化设计、工件自动识别、机器人涂胶和压装、多轴拧紧、自动气密性测试和ANDON系统、内部工业网络、防错和自动纠错等先进技术。

8、现在已投产的发动机型号及介绍

[编辑本段]技术参数E0 `-M, u$ U!w8 ?5 iE(d\' T(}& O(e/ O& k7 v!q0 o6 |& ?)O8 f/ V2 B-m0 A8 O9 p

\* z1 z-d(C5 H9 D

产品型号 SQRB2G06产品代号0.58L DOHC型式卧式、直列2缸、8气门、顶置双凸轮轴缸数2排量(L)0.586缸径×行程(mm)72×72压缩比9.8额定功率(kW@r/min)25/5500最大扭矩(N.m@r/min)53/3000-3500升功率(kW/L)42.7外形尺寸(mm)567×390×458发动机总成净质量(kg)63排放指标欧(Euro)Ⅳ

产品型号SQRB2G06AC

产品代号 0.58L DOHC

型式 直列2缸、8气门、顶置双凸轮轴

缸数 2

排量(L)0.586 # Y4 T“ q/ @0 v;A1 G# {, x” X& u6 x/ g(x5 C/ q

缸径×行程(mm)72×72

压缩比 9.8

额定功率(kW@r/min)25/5500

最大扭矩(N.m@r/min)50/3000-3500

升功率(kW/L)42.7 : W“ i\' `# q” l!Q;c\* K# U)}!T0 [-s7 J$ d, f7 u0 w8 ^外形尺寸(mm)418×404×563

发动机总成净质量(kg)63

排放指标 欧(Euro)Ⅳ

产品型号SQR372

产品代号 0.8L DOHC 0 e$ S4 S/ {, v\' [4 [# a-w-P 7 a$ dc\' l+ o!A8 J\' U4 @)[+ Ei(?% K2 n9 j, I

型式 直列3缸、12气门、顶置双凸轮轴

缸数 3& mJ, v6 U;n

排量(L)0.812

缸径×行程(mm)72×66.5

压缩比 9.5

额定功率(kW@r/min)38/6000 % p0 Y+ U3 N3 c7 ]/ P~

最大扭矩(N.m@r/min)70/3500-4000

升功率(kW/L)46.8 4 b8 v2 V“ Z/ e4 K.{!A7 s7 G3 z

” m)X./ Z/ z3 p7 w8 t$ v\* H外形尺寸(mm)481×443×699

发动机总成净质量(kg)76

产品型号SQR472

产品代号 1.1L DOHC \' n% ]# T8 Y\* B0 y9 Y!B!i(y$ ]1 r & N!B& L/ P“ B% g)(a$ p3 ^U

” a3 y: w\* B8 a;d4 y+ cp型式 直列4缸、16气门、顶置双凸轮轴

缸数 4t9 Z9 W3 U4 ~ & H\' U-Q6 R\* f7 l& s

型式 卧式4缸、16气门、顶置双凸轮轴

缸数 4

排量(L)1.083

缸径×行程(mm)72×66.5

压缩比 9.5 6 D8 A6 I“ L3 H.Du

额定功率(kW@r/min)55/6000

最大扭矩(N.m@r/min)98/3500-4500

升功率(kW/L)49.9.W0 \_& P!S3 Y7 X5 t: T9 D# E8 L” {1 ?!Y\* u% k/ h\' A

外形尺寸(mm)581×637×406

发动机总成净质量(kg)85

排放指标 欧(Euro)Ⅳ

产品型号SQR472FC

产品代号 1.2L

型式 直列4缸、16气门、顶置双凸轮轴

缸数 4

排量(L)1.170 U6 g\* d% w7 y& a, Y.Y!E

0 |;z0 X+ A5 Q)b+ |7 Q缸径×行程(mm)72×72

压缩比 9.5 7 @\' f9 l& o# [, ^% v.M

额定功率(kW@r/min)59/6000

最大扭矩(N.m@r/min)106/3500-4000

升功率(kW/L)50.3

外形尺寸(mm)577×443×685

发动机总成净质量(kg)83

排放指标 欧(Euro)Ⅳ

产品型号SQR473F

产品代号 1.3L2 `/ }+ H& W0 w% K\* Y4 }, z(4 M5 G(v& M7.x6 s4 V4 [6 o.g1 e, ^, b/ e2 u+ V8 Y-E/ ~0 s% j$ z$ D$ \' K

型式 直列4缸、16气门、顶置双凸轮轴

缸数 4;H“ H;T, F% l0 [-K!g

排量(L)1.297

缸径×行程(mm)73×77.5

压缩比 10.5

额定功率(kW@r/min)62/5500

最大扭矩(N.m@r/min)123/3800-4500

升功率(kW/L)48!N8 f-?y2 e\* rC!B4 t& N4 y8 P2 ss9 V

外形尺寸(mm)613×507×734

发动机总成净质量(kg)125

排放指标 欧(Euro)Ⅳ(P-s6 f9 L\' \* L.Tg\' E1 V9 U2产品型号SQR477FB

产品代号 1.3L NA

型式 直列4缸、16气门、单顶置凸轮轴

缸数 4

排量(L)1.34

缸径×行程(mm)77.4×71.5

压缩比 10.5

额定功率(kW@r/min)70/6000

最大扭矩(N.m@r/min)126/4000

升功率(kW/L)52.3

外形尺寸(mm)615×580×695

发动机总成净质量(kg)125

排放指标 欧(Euro)Ⅳ 6 ^(t9 I)B$ h.M(m5 y& ]6 Q$ t9 y\' A0 ~3 B7 u8-u$ W” p?8 |: Q\* v: c+ ?“ s$ W: c)Y0 I, Z% x& D$ H!]6 L\* @% H6 X

产品型号SQR477F

产品代号 1.5L NA 9 @” F\* ?;y;-L-`\* y\' `I6 x8 l(})\_4 U0 S\* ~5 s3 t& j# m9 J3 f

型式 直列4缸、16气门、单顶置凸轮轴

缸数 4

排量(L)1.499

缸径×行程(mm)77.4×79.52

压缩比 10.5)w4 q2 O;o$ u$ ]6 N# w4 a1 Y8 u8 V“ N!R5 ^1 b9 c# T1 f

额定功率(kW@r/min)80/6000

最大扭矩(N.m@r/min)140/3000

升功率(kW/L)53.3

外形尺寸(mm)615×580×695

发动机总成净质量(kg)110

排放指标 欧(Euro)Ⅳ \* \_.@(C: w)Q)ci4 \_(W\' HI , W# l& g8 q9 W![5 F

$ X)a\' P0 R\* p(& G7 ~5 产品型号SQR481F

产品代号 1.6L NA

型式 直列4缸、16气门、顶置双凸轮轴、铝制缸体缸数 4)~# K$ Q% h~# a(q(~i$ C+ p# D5 [!N排量(L)1.597

缸径×行程(mm)81×77.5

压缩比 10 7 Z& ~.W|3 b;b)G2 E-

额定功率(kW@r/min)80/6000

最大扭矩(N.m@r/min)144/4200

升功率(kW/L)50.1 1 ]\' ?4 m(z0 a-R%.n)x6 S+ Q9 J, })T3 g

外形尺寸(mm)641×634×638

发动机总成净质量(kg)147

排放指标 欧(Euro)Ⅳ $ T& |\_# @7 }[/ V

产品型号SQR481FC

产品代号 1.8L NA $ b2 C, I)b8 ~, A0 [+ p

型式 直列4缸、16气门、顶置双凸轮轴

缸数 4\* W9 [2 I6 p$ |

排量(L)1.845!Y3 s0 r9 r\' a\' o

缸径×行程(mm)81×89.5

压缩比 10.5 3 g, f8 n8 f!y\* ]9 R: m2 m1 O2 VU4 X$ U” X-^\* kl)H“ q-r

\' a\' p: @$ i3 f” 额定功率(kW@r/min)97/5750

最大扭矩(N.m@r/min)170/4300-4500

升功率(kW/L)52.6 , x/ D0 R1 N(m+ m!r\' o9 S\' ~% E% u0 V: ]\* d[7 S!P“ p1 t\* T;[7 L外形尺寸(mm)641×634×638

发动机总成净质量(kg)157

排放指标 欧(Euro)Ⅳ

产品型号SQR481FD

产品代号 1.6L NA;L+ i)e” q6 }3 K+ ~0 r\* ?3 X& H, i2& ?F& a.R8 a/ U\' |9 }: y4 t型式 直列4缸、16气门、顶置双凸轮轴

缸数 4v7 x6 J!R\* C2 O

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！