# 质检部2025年度工作总结

来源：网络 作者：烟雨蒙蒙 更新时间：2025-07-03

*第一篇：质检部2024年度工作总结质检部二0一0年度工作总结1、2024年，质检部在公司各位领导的正确领导下，在各级部门的协作下，在各级政府职能部门的指导下，围绕中央领导‘质量是企业的生命’的精神，积极开展‘质量提升’联系实际，坚持持续改...*

**第一篇：质检部2025年度工作总结**

质检部二0一0年度工作总结1、2025年，质检部在公司各位领导的正确领导下，在各级部门的协

作下，在各级政府职能部门的指导下，围绕中央领导‘质量是企业的生命’的精神，积极开展‘质量提升’联系实际，坚持持续改进，规范操作，发挥质检部在生产过程中协调发展中的独特作用，为促进公司经济又好又快发展作出了新的贡献。

二0一0年质量工作回顾

2、继续开展了全面质量管理教育活动。在不断总结开展全面质量管

理理论基本知识普及及教育的基础上，牢固树立‘始于教育，终于教育’的工作理念，得到了公司领导的重视、理解和支持。不少员工认识到；开展全面质量管理知识及教育，绝不是简单重复，而是顺应了公司对新员工、新岗位职工、新的质量管理技术方法进行普及学习需求的心愿，是一项利公司、利员工的有效活动。配合人事行政部开展了投影上课，现场手把手的交会新员工制作产品。通过开展全面质量管理教育活动，弥补了员工质量知识哈技能的不足；增强了员工的质量意识、服务意识、顾客意识、工作意识；同时制定了相关的规定a、炒制工序的材料尽量的当天的制作当天炒制；b、炒制好的产品必须当天灌装；干货分装好后必须当天封口；c、汤料内包装的小包装必须当天分装好后当天封口如辣椒节当天油酥好后必须当天封装好；d、盛装有物品的容器必须加盖处理等错施。提高了产品质量、服务质量以及顾客满意程度；减少了生产加工环节的产品浪费及返工现象；改善了生产效率；提升了公司的应变能力。鼓励员工上道工序要使下道工序信得过、领导信得过、公司信得过、客户及用户信得过的产品、对公司的发展、公司的效益具有深远的意义。

3、认证方面今年在全厂职工的共同努力下通过了IS09001:2025版的复审、HACCP的换证工作。及出口资格换证工作。及QS换证工作

4、产品升级换代增加了600ml的调味汁系列、调味油系列；香辛料

增加了孜然粉、花椒粉、五香粉、胡椒粉、八角粉五个品种的小包装，规格为规格50g、70g。和配方的调整改善了产品的内在品质。

5、我们质检部积极参与了家旅牌的申报工作，按照商标管理的规定

标签上的商标一律要规范，标签、袋装、纸箱的设计及改版制作及产品的制作以及资料的整理。

6、我们质检部积极参与了花椒油项目验收工作，如标准的制定、配

方设计、工艺流程的设计、生产过程的质量控制、成品的检验。

7、质检部配合销售部积极提供各大超市提供需要的各种有效证件、检验报告及其他的资料。

8、质检部配合外贸部积极提供需要的各种有效证件、检验报告及其

他的资料。各类出口备案资料提供、商检工作。

9、标准三个百味斋的标准三年的复审、源丰公司的标注准的审核、及标签及包装的制作

10、易初莲花的包装修改。

11、申请了产品配方专利8个其中一种姜蒜汁调味料及其制备方法、一种姜蒜汁调味料及其制备方法、清汤火锅的制作方法、火锅蘸料等

二0一0年存在的问题

1、质量提升还不够，体现在纸箱的包装标识的标贴还不是很美观，如色泽（和纸箱的颜色不一）、字体的大小不

一、标识得不够规范。

2、瓶装还是有漏油现象、袋装还是有爆袋现象特别是干货、汤料特别

突出。

3、由于设备是今年新购回的没有调试好漏油现象严重造成在装外带是

较多的漏油，内袋产品气泡大。

4、投诉今年a、深圳市人海潮实业有限公司民治天虹品管部及员工发

现2025.10.17烧卤菜大王里有大量的虫类。（烘干的时间不够造成水分超标才会生虫），b、上海美峰三瓶辣椒油造成生产日期有双重日期罚款壹仟元打到徐效俊的卡上\*\*\*5（生产部将退货改货原有的标签日期没擦掉在重新贴上去的），c、2025年7月由于管理不到位造成泡萝卜生虫现象罚款肆仟元正；d、2025.2.27李浩告诉大连大雷生姜汁一件少3瓶罚款5仟元。产品是出口车间生产的组长刘祥兵；e、2025改货南通欣智是由于漏油造成退货250件；f、2025.4.23日黄总告诉姜汁蒜汁没有QS标识两个组都有g、红味斋的150g清汤火锅里有头发2025.5.20.h、标签320g的改版为350g的。

5、内部处罚案列：

(1)2025.12.9 梁远文牛羊肉汤料多装罚10元

(2)2025.12.28舒立春原料房抽烟罚5元

(3)2025.10.12舒申贵没关水龙头罚5元

(4)2025.10.12蔡利群没阻止外来人员进车间罚5元

(5)2025.10.16张力麻辣味蘸料日期不全罚10元

(6)2025.10.13李玉群重庆火锅王多装一袋罚10元

(7)2025.9.17吕运平卤料大少装一袋罚15元

(8)2025.9.17曹玉容麻辣蘸料少装三盒罚15元

(9)2025.9.19曹玉仙姜汁少一瓶罚15元

(10)2025.9.27曹红英、曾德英重庆火锅王计量不够各罚5元

(11)2025.9.30香蒜汁无日期刘淑芬10元、曾跃兰5元

(12)2025.6.19香蒜汁错用葱油贴曾跃兰、刘泽清各5元

(13)2025.6.25舒申贵把姜汁推倒罚100元

(14)2025.6.13彭久英、罗明琴、曹玉容、蔡利群错把风味豆豉包转成香辣豆豉共罚50元

(15)2025.4.28彭久英香蒜汁少一瓶罚50元

(16)2025.1.10林付明卤料大王无生产日期罚20元

(17)2025.4.21陈金华把粉丝袋子烫皱袋子钱20.5元

(18)2025.4.17付永仁、宋六英错用麻婆灌装成蘸料各罚100元

(19)2025.3.21韩新连香辣豆瓣漏油罚10元

(20)2025.3.21何平苏果产品没贴条码罚20元

多装、少装、等问题共计罚款多少

(21)2025.1.3日生产的卤料大王其中有两袋日期不全，三袋无生产日20元以上多装、少装、等问题共计罚款多少

共计：590.5元比2025比多罚款5.5元。

二0一0全年的工作方向

1．强化、完善、优化质检部的流程管理，使之系统化，标准化、经常化。

2．加强对原料质量的把控，不仅要提高原料检验的技能，更要深入的对原料的来源地进行考评，以及定期送检以确保原辅料的质量安全。

3．完善质检部培训系统，提升质检部工作人员的自身素质。

4．加强对质量意识的宣传，从提升员工的质量意识入手，以达到提升产品的质量、树立良好的部门形象的目的。

5、严格控制进厂原料。及对回来的原料的管理防止原料的腐败、生虫、霉变和浪费及跑冒滴漏。

6、加强对配方的改进，使口感、色泽及各种指标达到满足顾客的需求，这样的话。才有回头客使销量增加退回减少降低成本的目标而努力。

7、加强生产现场的质检员对生产的全过程有责任对各个环节进行严格管理和监控，对每个环节要进行、首检、途检和未检。

8、关于退货的处理一定要分类拆出、一个系列为一大类分别加入各类的产品中。

9、加强技术改造、提高机械化水平。重视食品安全。不合格产品坚决不投放市场。同时重视产品质量和关注食品安全，切实做到保证消费者健康和利益。

10、严格配方管理制度及质量管理处罚管理执行。

11、新品开发根据市场的需求结合公司的实际情况适时的推出新品同时关注行业领导者的新品开发。尽快跟随行业领导者的新品推出。

12、老产品的梳理梳理现有产品、着力打造核心产品，建议同配方、同品名、同规格的产品同时参照市场销量、市场前景及消费者的购买力，在新市场推出时，尽量只推一个条码、节药条码费同时着力打造一个单品的魅力，便于管理少产生费用（比如;清油麻辣烫、无牛油麻辣烫、清油重庆火锅王、无牛麻辣烫、）烧鸡公、烧菜香。

12、配合各部门搞好粉丝项目的迎检工作。

13、在计量技术方面实现创新：净含量从节药方面出发不超重不负重。（尤其是现在先进的灌装设备）

14、标准化科技方面实现创新：生产用水（胡家桥）、产品、原料、农产品、纸箱、内袋、外袋、PET瓶、标签、严格按照执行标准执行、15、出口产品检验科技方面实现创新突破：产品尽量做到理化（不包括

重金属（送检）微生物全检。

16、特种设备安全与节能监管科技方面实现创新突破：特种设备检测、检测、特种设备的操作技术按标准执行、特种设备的节能控制。特种设备安全的安全检查。

四川自贡百味斋食品有限公司质检部

2025.01.06

**第二篇：质检部工作总结（范文）**

质检部年终总结 2025年已经过去了，这是繁忙的一年，也是丰收的一年。华中自控在这一年取得了很多成就，公司越来越壮大。我们质检部在公司的领导下，成功的完成了全年的任务，保证了产品的质量。现将2025年的工作总结如下。

我们质检部的具体职责是保证产品的质量，为公司创造更高的声誉和效益。具体工作包括，对本公司加工车间生产的零件和外协单位生产的零件进行检测，确保合格率，主要由我们的质检员负责，然后对装配钳工车间的工作进行跟踪，装配工艺的编写，零件返修，主要由车间技术员来负责分配给他们的项目，质检部还要对机床部装的检验，总装后的检验，以及预验收，售后的质量等，我们认真的贯彻公司对质量的要求，过硬的产品和服务质量是企业发展的生命线，一切要满足用户的需求，质检部要确保机床精度合格，以保证产品质量，使用户满意。质检部在总结了2025年的工作，找到了一些不足之处，并在2025年的工作中逐步的进行改善，从而提高了工作效率，保证了质量。质检部对质量严格把关，通过对加工装配等各个环节加强控制，严格检测零部件，提高了零部件的合格率；

质检部加强了对装配工的要求，给其提供全面的技术支持，并对每一各部装进行检测，提前发现问题，提出合理的解决方案，不仅提高了生产效率和产品的质量，而且使员工的专业技能也得到了提高。

在生产过程中遇到重难点时，质检部迎难而上，提供方案，带头解决问题，比如我们定子机座的立柱，由于导轨加工达不到精度要求，质检部带头进行手工修刮，不分昼夜，克服了重重困难，耗时5个月才使立柱导轨达到了精度要求。在整个的2025年中，我们公司09年的顺利完成的项目有： pb6000拖动装置；同方ct专机；南京五面体加工中心；上海五面体加工中心；xkz740x1000定位筋加工数控专用机床；t6225镗床；c7740/47转轮工地加工专机；gtk708型扫气口数控加工专机；2zk29125/35缸套冷却水孔数控钻床；tzc2/tzj2系列立、卧式气缸套粗/精镗孔专机；c77110座环工地加工专机；数控或普通龙门铣、落地镗、立车上用的直角铣头、万能铣头、加长铣头等多种铣头及重型卧式车床所用的各种静压、滑瓦、滚动中心架、重型车床尾座等

在2025年，我们的产品的质量和服务态度据得到了用户的肯定，我们产品的故障率相比2025年降低了很多，这是对我们的工作最好的嘉奖，质检部也将继续努力，严格按照公司的精神，保质保量完成任务。质检部的工作虽然取得很多成绩，但还是暴露了一些大大小小问题：

在出去的产品中有些问题没有及时发现，导致用户在使用了一段时间后发现有问题，例如有一个进给箱在出厂之前没发现问题，而在使用一段时间后噪音过大，这影响了我们公司的形象，还好我们很快就派人前去解决，给与用户优质的而服务；

在我们今年出去的产品当中，陆续出现了产品关于产品外观的问题，用户也给我们提了出来，要求改进外观，这是我们质检部的责任，没有质检部要保证产品质量的同时进一步的强化产品的外在，使我们的产品更加的美观；

在我们的生产过程当中，厂内和外协的零件都很多，检查任务繁重，质检部仅有一个质检员，而且缺少检测工具和设备，导致很多零件和部分位置未检，影响了项目的进度，降低了生产效率。在整个生产系统中，质检部是很重要的一部分，起着监督、检测、保证质量的重任，但目前由于人员配备不全，专业检测人员不足，缺少先进的仪器，导致整个质量检测系统还不完整，不过随着公司不断的发展，质检部也会越来越成熟，起着更加重要的作用，为公司创造更多的利益。在接下来的2025年，质检部要采用先进的管理方式，制定严格的工作流程和详细的工作计划，提高工作人员的能力，全方面的服务于公司，完成质检部的使命，保证好产品的质量。

为保证产品质量，车间员工必须要熟悉图样、工艺、标准，质检部要求质检员严格按照检验流程工作，具体步骤为：

1、了解被检验对象的用途及被检验特性；

2、明确检验依据，熟悉计量工具；

3、正确选择计量工具；

4、制定检验计划；

5、实施检验活动；

6、参与实施对不合格品的控制；

7、质量信息反馈。

另外，员工不仅要有熟练操作能力，而且要掌握理论知识，提高自己的整体素质，在此基础上，质检部将要求严格的执行“三检”制度：

1、自我检查：操作者自检；

2、互相检查：工序之间互检；

3、专职检查：专职检验员检查。

在我们的生产流程当中，我们要求

1、进货检验：对进厂外购产品及外协件进行检验；

2、过程检验：为判定零部件、半成品或成品能否由上道工序流入下道工序所进

行的检验；

3、最终检验：产品制造、返修或调试完成后进行的检验。将质量的概念渗透到各个环节当中，使员工明白“过硬的产品和服务质量是公司发展的生命线”，养成良好的工作习性，重视质量，把我们的产品做好，赢得客户的肯定，因为“客户的满意与成功使度量我们工作成绩最重要的标尺”，这是公司的经营理念，也是我们工作的目标。

目前正在进行的的项目有： hf6920/45×110数控落地铣镗床；mk5225h数控龙门导轨磨床；hct100×150工业ct；htdv100数控回转工作台。c7740-58大型立式刀架；c77113、c77135座环工地加工专机；jzk7040汽轮发电机定子机座专用数控加工机床；tf1000/200筒阀工地加工专机；wbk24/2700数控铜排扁弯机。

大修：sc―22 ?2025×1500 双柱立式车床；hf6920 落地铣镗床。设计中的项目有：

φ200数控落地铣镗床；ck5200k数控双柱立式车床；tp150数控车床静压中心架；1500x4000数控龙门铣床；高速铣床；螺纹加工专机等等。

在2025年中，质检部将团结一致，勇于拼搏，将我们产品的内在质量和外在质量都提高到一个新的台阶，用更优质的服务使我们的用户满意，提高华中自控的品牌影响力，为公司创造更大的利益。

情何以堪

2025年1月1号篇二：质检部2025-2025年终总结和计划 2025-2025质检部总结和计划

在繁忙的工作中不知不觉又将迎来了新的一年，2025年这一年是有意义的、有价值的、有收获的。回顾这一年的工作历程，在工作上取得了一定的成果，但也存在着不足。回顾过去的一年，现将工作总结如下：

根据公司生产部安排的生产计划和市场部的发货要求，质检部的员工任劳任怨，人均加班205.25小时，保质保量的完成了公司的产品检验任务。在这一年中质检部共完成箱式变电站检验432台，（其中 美式箱变 3台；外委低压柜46台（包括9台双箱变）；双箱变 32台；）kyn产品检验51台；ggd低压成套开关设备产品检验688台； mns低压成套开关柜产品检验32台； gcs低压成套开关柜产品检验37台；开闭箱产品检验122组；为保证公司产品现场二次安装后符合要求及外委产品的质量验收工作，质检部共进行65次现场验收（有的还进行了试验），其中验收产品包括kyn产品验收193台（外委kyn产品142台）；ggd低压成套开关设备产品验收427台（外委ggd产品109台）； mns低压成套开关柜产品验收69台（外委mns产品32台）； gcs低压成套开关柜产品验收71台（外委mns产品34台）；外委gck低压成套开关柜产品验收16台;为配合工程部现场的其他产品试验及送电，质检部经主管领导的同意和安排共去现场37人次；为保证公司管理按流程顺利进行，质检部共下发联络单66份，有效保证正了公司管理的有效性和及时性。

为配合公司市场部招投标，满足新国网要求，在公司领导的支持下，质检部负责协调各相关部门完成了低压抽出式开关柜(低压成套开关设备)gcs 主母线:in=4000a～2500a, ggd 主母线:in=2500a～1000a； 低压无功补偿装置(低压成套无功功率补偿装置)ggj in=520a~86a, 360kvar ~60kvar机电开关和复

合开关的ccc强制认证产品样机的申请、生产、送样、认证及工厂审核整个过程。同时为配合每年一度的质量管理体系审核和工厂审核，进行了公司内审并圆满完成了外审工作。

一年来，公司没有发生一般及重大质量事故，但在日常过程中质量问题还时有发生，现对各车间和原材料采购产品总结如下表：

存在的不足：

尽管各项工作已取得新的进展，但总体来说，与我们所期望的高标准的要求仍有不小差距，还有很长一段路要走，主要体现在： 1.过程细节检验不及时，一方面表现为每个班组干的同一个合同，产品安装及配线却各有不同；另一方面公司产品工艺不完善，细节不到位，员工生产和质检检验缺少标准，以及员工培训和技能还有待提高。2.员工质量意识还有待提高，表现为生产任务第一，不注重细节，未能完全按图纸施工。3.质检员队伍不稳定，新员工在厂一年多有了一些经验后，感觉待遇跟不上，留不住，且已形成趋势。这样不仅给质检工作带来了许多问题，也给公司产品质量也带来了不确定的因素。4.质量检验设备不完善，有些检验项目无法在出厂前进行。因缺少必要的规范检验设备，哈尔滨质量监督部门也提出了相关建议。5.部门工作质量和效率还有提升的空间，远远不能达到精细化管理的要求。

根据公司未来发展的要求，切实贯彻公司的经营方针，进一步加强质量控制，完善质量管理体系，改进提高产品实物质量，增强生产质量保证能力，确保2025公司质量目标的全面完成，拟计划在以下几方面逐步推进和完善。现具体如下： 篇三：2025年质检部上半年工作总结 2025年质检上半年工作总结 2025年上半年，在完成自身工作的同时，为加强产品的质量控制，质检工作由质检部出厂前一次检验向生产者自检、班组长监检、质检部复检转变，做到层层把关，谁生产谁负责，提高员工质量意识，提高产品合格率。从今年开始到现在，质检工作就严格按照这条思路进行，发现问题，第一时间与各部门沟通，重大问题及时向领导反馈，争取尽快解决。其中个别问题以及没有明确规定的问题，以口头提醒为主；对于明显违反相关检验规程，造成不良后果的行为，上报领导后予以罚款、通报批评，绝不姑息。自年初至今，经公司领导批准，质检部先后下发了《生产自检项目与记录》、《加强生产自检通知》、《不合格产品生产人员处理方案》，在规章制度上完善了质量管理，并组织车间全体人员学习质检相关知识3次，下发处罚通知单2份。

在此期间虽然也做了大量的工作，但在检查中还存在不少问题，主要有以下几个方面：

1、思想工作不到位

在日常检查工作中，检查出的问题主要都是基层员工直接造成的，对质量问题责任心明显不够。没有做到产品生产完即自检，整批完工检查出现问题时又找不到责任人，员工的工作责任心还有待于加强。

2、培训工作的计划性、系统性不够到位

员工的质量培训次数偏少，培养员工质量意识和知识的力度不够强，在以后的工作中会加强这方面的工作，尤其是各班主长的培训工作，在日常工作中，做到随时纠正、当场改正，提升产品质量。

质检部下半年的工作计划

1、继续加强质量管理，完善自检规章制度，质检工作有章可循、有规可依，并严格执行，加大工作执行力度，提高工作效率。

2、抓好质量管理工作，针对产品质量存在的问题，随时进行通报和分析。

3、加强与各部门的沟通协调，并以培训教育为主，以处罚为辅，不断提高公司产品质量。

在今后的工作中，质检部将继续完善质量管理，脚踏实地的完成各项任务；同时，不断的提高自己，及时学习更新，以使管理方法更加科学、合理。坚持全面质量检查的管理方法，加强与各部门之间的沟通与合作，促进相互了解与协调发展。

总之，在今后的工作中，质检部将继续以积极向上的工作热情和认真负责的工作态度为公司的发展贡献自己的力量。2025年9月7日篇四：2025年质检部年终总结 2025年质检部年终总结

时光如梭，一年的时间很快过去了，回首2025年质检部在公司领导的带领下，紧紧围绕生产经营目标与各部门密切配合，随着新产品不断开发成功，使得2025年成为了有力进步的一年。我部门虽然自2025年进行过成员调整，但全体成员仍然保持原有的工作精神，努力在岗位上做好自己的工作。汇报一下一年来的主要工作情况。

一、主要工作完成情况 2025年共检验产品 件，其中橡胶件 件，注塑件 件。外协件检验 批，其中xx 批，成品率比去年有较大提高，由66%提高到96%。xx片 批，质量也明显优于去年。

1）加强了质检人员的工作技能和质量意识的管理和培训工作

为提高员工的工作技能和质量意识，对员工进行了培训学校，经过几次学习在一定程度上提高了员工工作技能和质量意识。同时适当加强思想沟通工作，发扬工作热忱，把检验工作做好。

2）新产品质量控制方面

质检部能针对各产品及时地进行各项指标的检验，来保证生产更顺利的进行。为产品的质量奠定了良好的基础。实行产品能够达到合格出厂。但由于今年我公司不断增加新产品，适当产品种类和数量增加，给质检部门的工作带来了不少的困难。但质检人员在种种困难面前，迎头而上，在补位小组的大力帮助下，战胜困难。3）生产过程控制方面

我们严格按有关标准的要求，对原材料、半成品、成品进行检验。通过认真检验多次发现产品质量问题。例如不同型号产品掺混现象，zwg0109眼罩未

按图纸要求打排气孔，产品大批量粘模现象，以及0109眼罩喷霜现象。有效的制止了问题产品出厂的发生。4）质量管理体系方面 2025年8月份，在各部门的共同努力下顺利通过了gjb9001b-2025的认证。在人正准备工作中能积极配合管代和内审老师，完成内审和管理评审工作。5）产品包装方面

在保证正常发货的情况下和补位小组的帮助下，完成了军备件产品的包装工作。在包装期间，由于任务量大、时间紧迫，为保证按时发货，质检部全体人员加班加点。有的员工因孩子放学后无人照看，就把孩子带到公司招其他人照顾，直到加班完毕。像李雪静同志的孩子小正在哺乳期，但是她仍然每天坚持加班2小时，从没怨言。总之，在这期间虽然很累、很辛苦，但是没有一个人退缩、抱怨。

二、工作中的不足

回顾2025，虽然有一些可喜的成绩，但同时也存在了不少问题。1）由于检验中不够认真仔细，致使带飞边产品出厂。2）由于工作不仔细，质量意识差，137厂盖片产品加盖批号不清晰，导致产品出厂后的返工事件。给公司带来了不好的影响。3）因有时提供信息不够准确，给生产、市场带来了不必要的麻烦。4）在质量管理体系中，不能及时按国军标的要求组织内审、管理评审工作。

四、2025年工作计划

把好质量关，让质量过硬是我们质检部的主要职责，围绕这一点我们决定在以后的工作中加强以下几个方面。

1）进一步加强质量管理体系文件的学习，搞好培训。组织好公司内部审核

工作。

2）实行内部考核，以保证质检人员对质检工作的认真程度。以此来减少漏检，以及责任心不强的问题。

3）提高质量意识，严格按有关标准、验收规范等要求去做。4）加强信息管理，做到勤统计、勤查看、勤整理以保账、物、卡相符。展望明年的工作质检部会把好公司内部最后一道质量关。产品质量是企业的生命线，质检部是控制产品质量的职能部门，我们更希望在新的一年里公司全员树立质量意识，我们质检部也会更加努力，为使我们的产品让客户更加放心而贡献自己的一份力量。

我们坚信：新的一年我们部门将会有一个新的面貌。

最后祝大家在新的一年里工作顺利。篇五：质检部工作总结

年

度

工

作

总

结

质检中心

2025年12月28日

工作总结

本着“修身、立德、做事”的原则和秉承局“雕筑路桥品牌，铸就现代文明”的理念，在局领导的亲切关怀下，在公司领导的大力支持下，和在项目领导的正确领导下，质检中心坚持实践科学发展观，在工作中贯彻强化执行“精细化”管理和“质量无缺陷”管理，努力做好本职工作。在生活中，尊重部门员工，关心员工。在工作作风上，踏实勤恳，务实谦逊。一年来全体部门人员勤勤肯肯，取得了一些成绩，主要有以下几点：

1、认真落实科学发展观，贯彻执行公司各项管理制度，紧紧围绕项目生产大局，为项目各项工作良好开展贡献自己的力量。

坚持科学发展，以科学作为生产指导，顺应生产规律。从项目临建到控制测量，到路基交验，到现场底基层基层面层，特别是泡沫沥青冷再生的施工，依照公司、项目管理处的施工进度和施工技术要求，认真检测，切实保证数据质量，为项目工作走向有序、协调和规范化发展贡献自己的力量。

2、坚持技术领先，数据一流的质检理念，踏踏实实的做好各项质量检测工作，为实现项目施工“零缺陷”贡献应有的力量。

个人从随岳北项目到西潼改扩建项目，不只是项目的变迁，还是从主管测量兼管质检到主管质检兼管测量的工作内容的变迁，更是从新建项目的简单模式化生产到改扩建项目复杂技术要求的变迁。为此，我利用其他时间，努力更加提高自己的技术水

平。实践和现场是工程技术人员的最好的工具，图纸和课本是工程技术人员最好的老师，测量和试验检测结果是工程技术人员最好的考分。质检中心全体成员坚持完善质检制度，把贯彻测量、试验、质检三位一体的质量保证制度作为每一位质检工程师的主要工作内容，为此，以质检中心为主体，成立了路基交验小组、质量巡查小组等，并有详细的部门分工，从组织上确实保证各项日常检测工作的良好开展，为项目落实“零缺陷”理念贡献自己的力量。

3、坚持创新，不断总结，为落实低成本、零缺陷努力工作。科技引领时尚、创新改观世界。技术创新对项目在低成本的情况下实现零缺陷提出了新的挑战。项目有关泡沫沥青的课题研究以及改扩建拼接段基层、面层的施工和铣刨工作的施工技术和工法都有待深挖。在涉及到节约资源，建设节约型社会上还有一些技术难题，比如，在项目施工段落内泡沫沥青材料使用量相对于面层铣刨料来讲是少了许多，如何能让这些多余近60000立方米的面层铣刨料变废为宝，是质检中心乃至整个项目甚至整个公司值得思考的课题。

4、严肃工作作风，团结员工，围绕项目施工大局开展工作。良好的工作作风是工作能够顺利开展的有力保障，制度和纪律则是良好工作作风形成的温床。在工作中，以公司和项目管理制度为根本制度，通过多种方式，紧密团结项目员工，围绕项目的各季度施工计划开展工作，切实保证施工工作的顺利开展。

当然，在各项工作中也存在一定的不足，主要有一些几点：

1、施工技术掌握的不够充分、牢固。

2、改扩建项目施工经验严重缺乏，可参考的资料较少。

3、对关键技术的掌握还有待深挖。

4、部分工作做得有些不到位，特别是在前期的工作中，没有理顺工作流程，不能够保证每个数据的准确性。

5、在项目施工成本控制的管理上，还有待进一步提高。修桥铺路，千秋大业，非表功立碑，非万世瞩目，只是求得质量过关，真正的零缺陷工程，真正的精品工程，真正的放心工程。对于此以及对于个人存在的不足，特别是个人关键技术深挖的不足，有待在以后的工作中克服。

**第三篇：质检部工作总结**

年

度

工

作

总

结

质检中心

2025年12月28日

工作总结

本着“修身、立德、做事”的原则和秉承局“雕筑路桥品牌，铸就现代文明”的理念，在局领导的亲切关怀下，在公司领导的大力支持下，和在项目领导的正确领导下，质检中心坚持实践科学发展观，在工作中贯彻强化执行“精细化”管理和“质量无缺陷”管理，努力做好本职工作。在生活中，尊重部门员工，关心员工。在工作作风上，踏实勤恳，务实谦逊。一年来全体部门人员勤勤肯肯，取得了一些成绩，主要有以下几点：

1、认真落实科学发展观，贯彻执行公司各项管理制度，紧紧围绕项目生产大局，为项目各项工作良好开展贡献自己的力量。

坚持科学发展，以科学作为生产指导，顺应生产规律。从项目临建到控制测量，到路基交验，到现场底基层基层面层，特别是泡沫沥青冷再生的施工，依照公司、项目管理处的施工进度和施工技术要求，认真检测，切实保证数据质量，为项目工作走向有序、协调和规范化发展贡献自己的力量。

2、坚持技术领先，数据一流的质检理念，踏踏实实的做好各项质量检测工作，为实现项目施工“零缺陷”贡献应有的力量。

个人从随岳北项目到西潼改扩建项目，不只是项目的变迁，还是从主管测量兼管质检到主管质检兼管测量的工作内容的变迁，更是从新建项目的简单模式化生产到改扩建项目复杂技术要求的变迁。为此，我利用其他时间，努力更加提高自己的技术水

平。实践和现场是工程技术人员的最好的工具，图纸和课本是工程技术人员最好的老师，测量和试验检测结果是工程技术人员最好的考分。质检中心全体成员坚持完善质检制度，把贯彻测量、试验、质检三位一体的质量保证制度作为每一位质检工程师的主要工作内容，为此，以质检中心为主体，成立了路基交验小组、质量巡查小组等，并有详细的部门分工，从组织上确实保证各项日常检测工作的良好开展，为项目落实“零缺陷”理念贡献自己的力量。

3、坚持创新，不断总结，为落实低成本、零缺陷努力工作。科技引领时尚、创新改观世界。技术创新对项目在低成本的情况下实现零缺陷提出了新的挑战。项目有关泡沫沥青的课题研究以及改扩建拼接段基层、面层的施工和铣刨工作的施工技术和工法都有待深挖。在涉及到节约资源，建设节约型社会上还有一些技术难题，比如，在项目施工段落内泡沫沥青材料使用量相对于面层铣刨料来讲是少了许多，如何能让这些多余近60000立方米的面层铣刨料变废为宝，是质检中心乃至整个项目甚至整个公司值得思考的课题。

4、严肃工作作风，团结员工，围绕项目施工大局开展工作。良好的工作作风是工作能够顺利开展的有力保障，制度和纪律则是良好工作作风形成的温床。在工作中，以公司和项目管理制度为根本制度，通过多种方式，紧密团结项目员工，围绕项目的各季度施工计划开展工作，切实保证施工工作的顺利开展。

当然，在各项工作中也存在一定的不足，主要有一些几点：

1、施工技术掌握的不够充分、牢固。

2、改扩建项目施工经验严重缺乏，可参考的资料较少。

3、对关键技术的掌握还有待深挖。

4、部分工作做得有些不到位，特别是在前期的工作中，没有理顺工作流程，不能够保证每个数据的准确性。

5、在项目施工成本控制的管理上，还有待进一步提高。修桥铺路，千秋大业，非表功立碑，非万世瞩目，只是求得质量过关，真正的零缺陷工程，真正的精品工程，真正的放心工程。对于此以及对于个人存在的不足，特别是个人关键技术深挖的不足，有待在以后的工作中克服。

质检中心

2025年12月28日

**第四篇：质检部工作总结**

×××××××

质 量 检 验 部

2025年工作总结

（统计数据截止时间为11月30日）

一、围绕国内外市场需求，及时完成各种产品的型式试验和监造试验工作。

1、急市场之所急，用很短的时间就完成了×××××新产品的型式试验和产品鉴定会所需的的性能抽样试验，为该 3个新产品顺利通过国家级鉴定作出积极贡献。

2、紧跟公司重点项目“×××”供货进度，与××××院加强联系沟通，及时完成了13批××××的技术专家来公司进行产品监造试验，使我公司成为全国第一个完成“××××”供货任务的厂家，赢得了很好市场信誉。

3、围绕公司的国外市场开拓，先后完成了出口到印度的2批××××产品的型式试验和32批的监造试验、4批印度尼西亚外商的××××产品监造试验、2批叙利亚外商的××××产品监造试验、3批伊拉克外商××××产品型式试验和13批监造试验、3批爱尔兰外商××××产品监造试验、8批巴西外商××××产品监造试验、12批南非外商××××产品监造试验、1批澳大利亚外商××××产品见证试验、2批××××出口商检试验以及英国的见证试验，并协助营销中心接待了多个国家的技术专家来我公司的考察。

4、紧贴公司的国内市场需要，完成了我公司（也是国内）首批××××产品运行46年后的性能试验、2批××××抽样试验、3批××××性能试验新产品试验，并及时完成和出具了用户所需的产品试验报告232份。

二、紧跟公司生产的进度，及时做好原料、外购外协件的进厂检验和产品出厂试验工作。

1、完成了1710批外协外购件进厂检验（合格率为91.75%）、475批化工原料的进厂验收工作（合格率为95.37%）。

2、完成了745批××××出厂试验（合格率为97.72%）、150多根各种×××的陡波试验、519只×××和6931只×××超声波探伤检测、完成20多次各种×××产品的无线电干扰试验。

3、完成了620多片×产品验证试验，为××制造部和××制造部的产品生产工艺验证提供可靠的试验数据，协助他们持续改进产品

质量。

4、及时完成42套产品试验和检验工装的设计和委外加工，7台试验设备15余次检查维修工作，公司内181台（套）××试验器具、测试仪器仪表的检定和校准工作，确保了各种产品性能试验能够正常进行。

三、严把公司产品质量关，抓好内部检验工作的持续改进，对生产单位及厂家的产品实物质量进行现场监督检查。

1、年初，我们认真制定了本部门的2025“质量/环境/安全”管理目标和计划，组织和开展了产品实物质量的现场监督检查工作，对查出的问题及时发出意见函和简报，要求相关厂家和生产单位进行整改，并跟踪了整改措施的落实。

2、定期召开质量分析会议和部门内部班组骨干会议，对出现的质量问题和部门内部存在的问题进行分析，找出相应解决措施，并加以落实。

3、做好“××认证中心”专家和公司内审组到我部进行的“质量/环境/安全管理体系”监审和内审的迎检工作，对检查中发现的不符合问题点，我们迅速组织整改。同时，我们也认真做好“×××实验室复审”的准备工作，相关材料已上报进行初审。

4、及时完成了全公司50份工艺文件、179套技术图纸归口保存与分发、217份技术图纸改图以及每月全公司质量统计报表、合格供方评价报表填报等工作。

另外，还做好新厂区各个试验室的筹建工作，现已完成试验室屏蔽招标技术工作，试验设备验收工作、×××、×××购置及新检验设备前期的技术准备工作。

2025年我部存在的问题：

2025年我部存在的主要问题是随着几个主要技术骨干离开公司，造成部分员工思想波动，工资收入偏低也影响到员工日常工作的积极性和主动性。另外，在日常检验工作中也还存在一些需要改进的地方，以减少错漏检的发生。

2025年工作初步打算

一、抓好质量检验不放松，以提高公司的产品质量为追求。2025年我们继续要抓住公司产品质量不放松，一是理清质量检验工作新思路，找准工作的切入点。二是继续定期组织召开质量分析会议，对目前公司各类产品中存在的突出质量问题分析原因，集思广益加以研究，寻求一些切实可行的解决办法，使这些突出的质量问题能够得到

明显的改善。三是加强与各生产单位之间的技术协作，参与他们的质量分析和质量攻关活动，为他们提高产品质量做好各种验证试验。四是继续开展现场监督检查活动，通过现场的监督检查以促进各厂家和生产单位抓好产品质量。五是进一步完善公司的检测和试验手段，以消除公司产品质量检验中的空白点。

二、跟紧市场营销不落后，及时完成产品试验和技术服务。2025年中我们一是紧跟公司的市场新品开发，及时完成公司的×××新品试验、×××定型试验，配合×××事业部做好×××试验工作。二是围绕公司的市场营销，及时完成明年×××等×××产品定期型式试验和出口到印度、巴西、英国等国家的产品用户指定的各项试验，并跟踪试验进展和按期完成试验报告。三是以国家重点工程项目的产品供货为契机，积极配合有关技术专家来公司进行的监造试验，把好试验过程中的质量关，做好试验中的各项工作，进一步提高公司产品的市场声誉。四是协助营销中心做好市场的技术服务，注意把收集到的质量信息及时传递给相关制造单位，使公司产品质量能得以持续改进。

三、紧贴公司生产不掉队，及时做好产品的质量检验工作。2025年我们一是继续加强与制造部的沟通，及时完成各制造部产品的出厂性能试验和检验工作，对发现的质量问题要立即反馈给制造部，帮助他们解决质量问题。二是为各制造部产品的改进和质量的稳定，做好产品验证的各项检测和试验工作，为各制造部的产品质量不断改进提供检测和试验服务。三是严把公司原材料和外购外协件的进厂质量关，及时做好公司各种原材料和外购外协件的进厂检验工作，对不合格的原材料和外购外协件决不放过。

四、加强内部管理不手软，努力提升管理水平和员工素质。2025年我们一是继续把我部的各项考核指标进行层层分解，落实到班组、落实到人，让员工的个人收入与他的工作质量和工作业绩挂钩。二是根据公司的方针目标，制定好本部门的目标，按新的流程梳理和规范我部各项检验工作，确保我部的各项工作能有效的运行。三是完善和提高质量统计与分析工作，加强质量信息传递与反馈工作的及时性和有效性。四是加大对员工的培训力度，不断提升部门内部各项工作的管理水平，不断提高我公司在×××行业中的地位。

五、配合新厂建设不懈怠，积极做好各个试验室筹建工作。2025年我们要根据公司统一安排，积极做好新厂区各个试验室的筹建工作，一是积极配合新厂建设指挥部做好实验室各种试验设备的确定工作。二是做好×××试验大厅、操作控制室等地方的屏蔽和接地工作。

三是及时做好各个检测和试验设备招投标的有关技术工作，以确保各个试验室与新厂同步投入使用。

2025年12月12日

**第五篇：质检部工作总结2025**

2025工作总结

在公司领导的大力支持下，质检部坚持实践科学发展观，在工作中贯彻强化执行“精细化”管理和“质量无缺陷”管理，努力做好本职工作。在生活中，尊重部门员工，关心员工。在工作作风上，踏实勤恳，务实谦逊。一年来在社会大气候的影响下，产品销量也受到了很大的影响，但我部门全体人员勤勤肯肯，仍取得了一些成绩，主要有以下几点：

1、认真落实科学发展观，贯彻执行公司各项管理制度，紧紧围绕公司生产大局，为公司各项工作良好开展贡献自己的力量。

2、坚持技术领先，产品一流的质检理念，踏踏实实的做好各项质量检测工作，为实现产品“零缺陷”贡献应有的力量。

我质检部在公司领导的带领下你，对基础工艺工装进行了革新和重新制作，使产品在生产中降低了人为的误差。真正做到零缺陷产品，确保样样是精品，和使客户使用放心的产品。

产品质量安全作为一项长抓不懈的工作，只有良好的质量的产品品质，才能经受得市场的考验。质检部作为为生产服务、为产品服务的部门，为迎接我厂的快速发展，以及不断变化的外部环境，我部门人员必须及时提高自身技术，来适应产品多样性、复杂性日益增加的新的产品。

2025年在紧张和忙碌中过去了,回首过去的一年，内心不禁

感慨万千，这一年，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的考验和磨砺。在这辞旧迎新之际，我们质检部门将深刻地对本部门一年来的工作及得失作出细致的总结，同时祈愿我们公司明年会更好。

质检部

2025年12月31日

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！