# CCC认证[范文]

来源：网络 作者：紫云飞舞 更新时间：2025-07-23

*第一篇：CCC认证[范文]哪些电动工具要做3C认证，电动工具3C认证范围（共16种）：电钻(含冲击电钻)、电动螺丝刀和冲击扳手、电动砂轮机、砂光机、圆锯、电锤（含电镐）、不易燃液体电喷枪、电剪刀（含双刃电剪刀、电冲剪）、攻丝机、往复锯（含...*

**第一篇：CCC认证[范文]**

哪些电动工具要做3C认证，电动工具3C认证范围（共16种）：电钻(含冲击电钻)、电动螺丝刀和冲击扳手、电动砂轮机、砂光机、圆锯、电锤（含电镐）、不易燃液体电喷枪、电剪刀（含双刃电剪刀、电冲剪）、攻丝机、往复锯（含曲线锯、刀锯）、插入式混凝土振动器、电链锯、电刨、电动修枝剪和电动草剪、电木铣和修边机、电动石材切割机（含大理石切割机）

CCC认证资料提供清单

一．初次申请或相关信息变更时需提供的文件资料

强制性产品认证申请书；

申请人的《企业法人营业执照》或登记注册证明复印件（初次申请或变更时提供）；生产厂的组织结构图（初次申请或变更时提供）；

申请认证产品工艺流程图（初次申请或变更时提供）；

例行检验用关键仪器设备(见认证实施规则工厂质量控制检测要求)清单（初次申请或变更时提供）；

产品总装图、电气原理图；

申请认证产品中文铭牌和警告标记（一式两份）；

申请认证产品中文使用说明书；

同一申请单元内各型号产品之间的差异说明；

同一申请单元内各型号产品外观照片（一式两份）；

需要时所要求提供的其它有关资料（如有CB测试报告请提供）。

二．同类产品再次申请时需提供的文件资料

1．强制性产品认证申请书；

2、产品总装图、电气原理图；

3、申请认证产品中文铭牌和警告标记（一式两份）；

4、申请认证产品中文使用说明书；

5、同一申请单元内各型号产品之间的差异说明；

6、同一申请单元内各型号产品外观照片（一式两份）；

7、需要时所要求提供的其它有关资料（如有CB测试报告请提供）。

3C强制认证产品检测提供文件清单

产品检测送样时应提供以下资料：

送样登记表；

CCC申请详细资料；

产品说明书；

产品规格书；

产品维修手册；

产品电路图（包括原理图和印制刷线路版图）；

同一申请单元中主送型号产品与覆盖型号产品的差异说明；

产品与安全有关的关键元部件明细表和对电磁兼容性能有影响的主要零部件明细表；产品关键安全元件认证证书复印件；

产品的CB测试证书和报告（如有）；

产品的商标使用授权书（如有）；

CCC认证申请步骤

1、向指定认证机构提交意向申请书，应包括如下内容：

申请人信息，制造商信息，如：名称、地址、联系人、联系方式等；

生产厂信息（包括质量体系的状况和体系获证情况等）；

产品名称、型号、规格、商标等；

另外，还需提供产品的相关资料，如： 产品说明书、使用维修手册、产品总装图、工作（电气）原理图、线路图、部件配置图、产品安全性能检验报告、安全关键件一览表等。报关,报检 若申请的产品是电工产品，需做电磁兼容型式试验，还需补充提供下述技术资料

1.电磁兼容性技术标准；

2.可能影响安全性能的产品变更情况说明；

3.产品电磁兼容性能检验报告（按型号提供）；

4.所有的有电磁兼容要求的电磁兼容关键件一览表。报关报检,外汇核销,出口退税,通关咨询

如果所申请的产品是已获证型号产品的变更，或与已获证产品有联系，申请人应在申请书中做出说明。报关报检,外汇核销,出口退税,通关咨询

2、原则上按型号提出申请。不同生产厂生产的同型号产品或同一生产厂在不同地点生产的同型号产品，应分别申请。报关报检,外汇核销,出口退税,通关咨询

3、CCC认证机构会同分包实验室审查申请资料后，划分产品单元，并就检测所依据的标准、检测项目和所需样品数量同申请人达成一致意见后，由分包实验室向CCC报产品检测费用。报关报检,外汇核销,出口退税,通关咨询

4、CCC认证机构会同业务代表根据生产厂的质量体系状况，确定生产厂质量体系的审核天数，并确定相应的体系审核费。

5、CCC认证机构向申请人寄发CCC产品认证报价单。报价单包括认证收费的详细内容、产品名称型号、检测标准和样品数量等。

6.申请人在报价单上签字盖章并返回后，CCC认证机构向业务代表下达任务通知书，委托业务代表与申请人签订认证合同，并向申请人发正式申请书。申请书中包括有需补送的资料、申请方的责任及需附送的《质量体系情况调查表》等。

**第二篇：风扇CCC认证**

风扇CCC认证

风扇

风扇的结构：转子：由磁铁、扇叶及轴组成；定子：由硅钢片、线圈及轴承组成；控制电路：由IC感应磁铁N．S．极经由电路控制其线圈导通而产生内部激磁使转子旋转。

类型：

轴流风扇、直流风扇选择：总体散热需求Q=CpmAT=DCpCFM△T 电风扇的主要部件是：交流电动机。其工作原理是：通电线圈在磁场中受力而转动。能量的转化形式是：电能主要转化为机械能，同时由于线圈有电阻，所以不可避免的有一部分电能要转化为热能。

并联风扇和串联风扇

并联风扇：并联的双风扇风压不变，但是风量会上升。风量加大故散热效果增加，在设计中如果出现散热功率太小则可以考虑增加风扇来解决。

串联风扇：串联风扇的结果是风压增加，但是风量不变。次方式是不能解决散热问题，一般是用在近风的阻力太大是采用，保证风量。

优尔国际专业代理风扇CCC认证 ：

优尔国际是中国最具权威性的安规认证咨询检测机构，总部设在深圳。在中国，优尔国际是唯一一家在“咨询、申请、仪器、检测、生产、培训、审核”等七方面为国内外企业提供着长期而友好服务的认证咨询检测机构！优尔国际目前在中国拥有电线电缆测试室验室、燃烧实验室、线路板实验室、标签实验室、电子元器件实验室、灯具实验室等10余个实验室。

优尔国际咨询检测机构(YCCT)（Your Certification Consultant & Testing Co.,LTD,）作为全球安规认证的咨询代理服务机构，在中国主要代理的认证项目有：北美洲的UL、CSA、FDA、FCC，欧洲的CE、TUV、VDE、GS；中国的CCC、CQC等。

我们凭借总公司优尔国际(YCCT)在全球认证检测咨询行业中的权威性和过硬的技术实力，及30人的全球国际标准研究团队，为来自全球的2025家企业提供着UL、CUL、CCC、FCC、CE、TUV、VDE、PSE、CSA、KTL、SAA、GS、FDA、e-Mark、SASO、GOST等国际标准的技术指导服务（包括产品设计，样品指导，现场培训，大型安规知识讲座，认证咨询代理，加严检查改善，实验室筹备建设等）。

全球化的发展，提供了企业进入国际市场的舞台，协助企业通过安规只是优尔国际（YCCT）服务的一个环节，优尔国际（YCCT）将进一步帮助客户掌握标准脉动以快速布局全球市场，强化客户拓展市场的竞争力。搭建起为企业出口高质量、高品质优势产品，打造良好国际品牌形象，创造更高企业价值的安规标准及趋势发展交流平台。

“我们专一，我们专业”，优尔国际全面普及和提高生产企业的安规知识水平，从根本教起，消除生产企业安规从业人员在安规知识上的文盲。——帮助企业掌握市场先机，是我们优尔国际的一贯原则。优尔国际优势及技术背景：

1、优尔国际(YCCT)在电线电缆、线路板、标签、塑胶化工材料、注塑件、灯具、电子零部件、ITE、家电及小家电等产品有着丰富的UL、CUL、CCC、FCC、CE、TUV、VDE认证申请和工厂检查辅导方面的经验，并在2025年的UL、CCC认证厂家数排名中，我机构名列前茅，得到美国UL与中国CCC机构的高度赞许。

2、优尔国际(YCCT)拥有一批原UL、CCC等实验室首席安规高级工程师和原UL 等10年资深高级工厂检查员Darmy为代表的30人UL、CCC等技术专家团队。具有丰富的专业化，国际化认证经验，是我司确保您的产品顺利通过认证的基本保障；

3、优尔国际(YCCT)与UL、CUL、CCC、FCC、CE、VDE等产品相关实验和工程师建立长期友好合作的关系，是国内唯一一家可以指导您在“咨询，申请，检测，生产，培训, 审核”六个环节都能满足UL、CCC等要求的机构；

4、优尔国际(YCCT)拥有曾检查过4000家UL、CCC、TUV等工厂的高级工厂检查员，将会为您制订“一对一”辅导计划，以主人翁的精神把客户的各项费用降到最低；

5、优尔国际(YCCT)是全球唯一一家对工厂举行过逾400场UL等知识现场培训讲座和举行过4场(每场100多名学员参与)大型UL等专业技能培训的咨询机构。目前，参加过优尔国际培训学习的学员逾20000人；

6、优尔国际(YCCT)是全球唯一一家在华南、华东、西南拥有UL、CCC、TUV等安规培训基地的培训机构，优尔国际(YCCT)竭诚为企业、工厂的UL等安规产品保驾护航，输送合格的高级安规检测人员；

7、优尔国际(YCCT)提供IPI(UL等首次工厂审查)前的现场改善指导和培训辅导，避免UL、CCC、TUV等检查员出具VN报告，让您的产品顺利走向国际市场。

以上资料为优尔国际版权所有，抄袭者将受到优尔国际旗下公司-广东卓权律师事务所追究法律责任

欢迎来电来函咨询洽谈,我们将竭诚为您提供优质服务!优尔国际认证咨询部 李春梅（hanna）

QQ：1284747328 直线:0512-86881208 手机：\*\*\*

**第三篇：CCC认证指南**

CCC认证申请指南

（一）新申请的提交

目前中国质量认证中心受理CCC认证申请是通过网络在线和书面两种方式（主要以网络在线为主）；在线申请（第一次）时需要在网站上注册用户

**第四篇：取暖器CCC认证**

取暖器CCC认证 如有疑问欢迎咨询 小燕\*\*\* 博亚达实验室快速通过3C认证 专业代理3C认证，全过程办理，与国内众多知名认证机构,如CQC等机构建立起良好合作关系,同时与指定的国家实验室有着良好的,长时间的合作关系，协助客户一次申请获得中国强制性产品认证证书。

认证模式:型式试验+初始工厂检查+获证后监督

认证的基本环节

认证的委托和受理

型式试验

初始工厂检查

认证结果评价与批准 如何申请3C认证

1、产品认证申请;

(1)凡生产CCC目录内产品的企业,具有法人地位,并承诺在认证过程中承担应负的责任和义务的企业,向认证机构提供申请.(2)认证机构对资料进行评审,将向申证企业发出“认证收费通知”和“送样通知”.(3)在确认申证企业已交纳认证费用后,将向检测机构下达测试任务.(4)申证企业接到“送样通知”后,应及时按要求将样品送交指定的检测机构.2、产品型式试验;

(1)接到样品后检测机构将按申证产品所依据的标准及技术要求进行检测试验.(2)型式试验合格后,检测机构按规定的报告格式出具型式试验报告,送交认证机构进行评定.(3)型式试验时间一般为整机30个工作日(因检测项目不合格,企业进行整改和复试的时间不计算在内).当整机的安全件需要进行随机试验时,按安全件最长的试验时间计算(从收到样品和检测费用起计算).(4)产品检测费按国家认监委国认证函(2025)111号文件执行.3、工厂质量保证能力检查;

(1)对初次申请认证的企业,认证机构在收到检测机构产品试验合格结果的报告后,将向申证企业发出工厂检查通知,同时向认证机构工厂检查组下达工厂检查任务函.(2)检查人员根据《产品认证工厂质量保证能力》的要求对申证企业进行现场检查,并抽取一定的样品对检测结果的一致性进行核查.(3)工厂检查合格后,检查组应按规定的报告格式出具工厂检查报告,送交认证机构进行审核评定.(4)工厂审查后提交报告时间一般为5个工作日,以审核员完成现场审查,收到生产厂递交的不合格纠正措施报告之日起计算.4、认证结果评定及批准认证证书;

(1)认证机构合格评定人员接到产品型式试验报告和工厂审查报告后,根据认证机构对认证结果的评定要求做出评定.(2)认证机构领导将根据评定结果签发认证证书.(3)认证结论评定、批准时间以及证书制作时间一般不超过5个工作日.实验室快速通过3C认证 专业代理3C认证，全过程办理，与国内众多知名认证机构,如CQC等机构建立起良好合作关系,同时与指定的国家实验室有着良好的,长时间的合作关系，协助客户一次申请获得中国强制性产品认证证书。

认证模式:型式试验+初始工厂检查+获证后监督

认证的基本环节

认证的委托和受理

型式试验

初始工厂检查

认证结果评价与批准 如何申请3C认证

1、产品认证申请;

(1)凡生产CCC目录内产品的企业,具有法人地位,并承诺在认证过程中承担应负的责任和义务的企业,向认证机构提供申请.(2)认证机构对资料进行评审,将向申证企业发出“认证收费通知”和“送样通知”.(3)在确认申证企业已交纳认证费用后,将向检测机构下达测试任务.(4)申证企业接到“送样通知”后,应及时按要求将样品送交指定的检测机构.2、产品型式试验;

(1)接到样品后检测机构将按申证产品所依据的标准及技术要求进行检测试验.(2)型式试验合格后,检测机构按规定的报告格式出具型式试验报告,送交认证机构进行评定.(3)型式试验时间一般为整机30个工作日(因检测项目不合格,企业进行整改和复试的时间不计算在内).当整机的安全件需要进行随机试验时,按安全件最长的试验时间计算(从收到样品和检测费用起计算).(4)产品检测费按国家认监委国认证函(2025)111号文件执行.3、工厂质量保证能力检查;

(1)对初次申请认证的企业,认证机构在收到检测机构产品试验合格结果的报告后,将向申证企业发出工厂检查通知,同时向认证机构工厂检查组下达工厂检查任务函.(2)检查人员根据《产品认证工厂质量保证能力》的要求对申证企业进行现场检查,并抽取一定的样品对检测结果的一致性进行核查.(3)工厂检查合格后,检查组应按规定的报告格式出具工厂检查报告,送交认证机构进行审核评定.(4)工厂审查后提交报告时间一般为5个工作日,以审核员完成现场审查,收到生产厂递交的不合格纠正措施报告之日起计算.4、认证结果评定及批准认证证书;

(1)认证机构合格评定人员接到产品型式试验报告和工厂审查报告后,根据认证机构对认证结果的评定要求做出评定.(2)认证机构领导将根据评定结果签发认证证书.(3)认证结论评定、批准时间以及证书制作时间一般不超过5个工作日.取暖器CCC认证 如有疑问欢迎咨询 小燕\*\*\*

**第五篇：ccc强制认证**

一、随着室内装修的普及，装修产生的环保问题日益暴露出来。问题的焦点多集中在与居室环境质量密切相关的家居建材上,比如说人造板，就是利用木材在加工过程中产生的边角废料，添加化工胶粘剂制作成的板材。人造板材种类很多，常用的有刨花板、中密度板、细木工板（大芯板）、胶合板，以及防火板等装饰型人造板。因为它们有各自不同的特点，被应用于不同的家具制造领域。

人造板，顾名思义，就是利用木材在加工过程中产生的边角废料，添加化工胶粘剂制作成的板材。人造板材种类很多，常用的有刨花板、中密度板、细木工板（大芯板）、胶合板，以及防火板等装饰型人造板。因为它们有各自不同的特点，被应用于不同的家具制造领域。

常见的人造板材有胶合板、细木工板、刨花板、中纤板等。胶合板（夹板）常用于制作需要弯曲变形的家具；细木工板性能有时会受板芯材质影响；刨花板又叫微粒板、蔗渣板、实木颗粒板。优质刨花板以广泛用于家具生产制造。中纤板质地细腻，可塑性较强可用于雕刻。

装饰用人造板材是利用木材加工过程中剩下的边皮，碎料、刨花、木屑等废料，进行加工处理而制成的板材。人造板材主要包括胶合板、宝丽板、纤维板、细木工板、刨花板、木丝板和木屑板等几种。

人造板材与木材比较，有幅面大、变形小、表面平整光洁、无各向异性等几种。人造板材平整很多，市场上应用最广的品种有胶合板类、刨花板类、中密度纤维板类、细木工板和防火板。

人造板材品种很多：有胶合夹板、木工板、纤维板、蜂窝板、阻燃板（石膏板、硅酸钙）、铝塑板、美案板、可订板、装饰板、宝丽板等。

胶合夹板由杂木皮和胶水通过加热层压而成，一般压合时采用横、坚交叉 压合。目的是起到增强强度作用。一般12厘板以上厚度要求9层以上，10厘厚5层以上。胶合夹板按类别有4类，即耐气候、耐潮胶合板为I类，耐水胶合板为 II类、耐潮胶合板III类，不耐潮胶合板IIII类。不同类价格相差较大，应依不同用途选配。

人造板材是利用天然木材和其加工中的边角废料，经过机械加工而成的板材。在生产过程中绝大部分采用脲醛树脂或改性的脲醛胶，这类胶黏剂具有胶接强度高、不易开胶的特点，但它在高温、光照和酸碱作用下均会释放出甲醛，甲醛被世界卫生组织确定为致癌和致畸性物质，影响人体健康，尤其市场上还充斥着不法商贩制造的劣质人造板材，对我们的健康影响更大。

二、CCC认证基础知识

CCC认证即是“中国强制认证”，其英文名称为“China Compulsory Certification”，缩写为CCC。是国家质检总局和国家认证认可监督管理委员会根据《中华人民共和国认证认可条例》和2025年11月发布《强制性产品认证管理规定》（中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局令第5号）逐步制定和完善的。主要内容概括起来有以下几个方面： 1）按照世贸组织贸易技术壁垒协议（WTO/TBT）的规定和国际通行规则，国家依法对涉及人类健康安全、动植物生命安全和 健康，以及环境保护和公共安全的产品实行统一的强制性产品认证制度。国家认证认可监督管理委员会统一负责国家强制性产品认证的管理和组织实施工作。

2）国家强制性产品认证制度的主要特点是，国家公布统一的《中华人民共和国实施强制性产品认证的产品目录》，确定统一适用的国家标准、技术规则和实施程序，制定和发布统一的标志、标识，规定统一的收费标准。凡列入强制性产品认证目录内的产品，必须经国家指定的认证机构认证合格，取得产品认证证书并加施认证标志后，方能出厂、进口、销售和在经营服务场所使用。

3)根据我国入世承诺和体现国民待遇的原则，首先公布的《第一批实施强制性产品认证的产品目录》覆盖的产品是以原来国家出入境检验检疫局颁布并组织实施的进口商品安全质量许可制度（获得进口商品安全质量许可证书后产品加贴CCIB标志方可进口销售）和原国家质量技术监督局发布并组织实施的产品安全认证强制性监督管理制度（获得产品安全认证合格证书后产品加贴长城认证标志方可出厂销售）为基础，做了适量增减。原来两种制度覆盖的产品有138种，此次公布的《目录》删去了原来列入强制性认证管理的医用超声诊断和治疗设备等16种产品，增加了建筑用安全玻璃等10种产品，实际列入《目录》的强制性认证产品包括：①电线电缆②电路开关及保护连接装置③低压电器④电焊机、小功率电机⑤家用和类似用途设备⑥信息技术设备⑦音频、视频设备⑧照明设备⑨电信终端设备⑩汽车、摩托车及安全附件和轮胎⑾安全玻璃⑿农机产品⒀医疗器械产品⒁消防产品等共19大类132种。随后国家认监委又陆续发布了《实施强制性产品认证的装饰装修产品目录》（包括溶剂型木器涂料、瓷质砖、混凝土防冻剂），《实施强制性产品认证的安全技术防范产品目录》（包括入侵探测器防盗报警控制器、汽车防盗报警系统、防盗保险柜、防盗保险箱）。4）自2025年5月1日中国强制产品认证制度实施以后，国家对强制性产品认证使用统一的“CCC”标志，取代原来实行的“长城”标志和“CCIB”标志。并且规定原有的产品安全认证制度和进口产品安全质量许可制度自2025年8月1日起废止。有关认证机构已按认

监委的要求受理申请，积极地开展认证工作。以保证新、旧制度顺利过渡，5)国家统一确定强制性产品认证收费项目及标准。将根据不以营利为目的和体现国民待遇的原则，综合考虑现行收费情况，并参照境外同类认证收费项目和收费标准，制定新的收费项目和收费标准。

目前的“CCC”认证标志分为四类，分别为： ① CCC+S 安全认证标志 ② CCC+EMC 电磁兼容类认证标志 ③ CCC+S&E 安全与电磁兼容认证标志 ④ CCC+F 消防认证标志 上述四类标志每类都有大小五种规格。CCC建材认证概况

随着室内装修的普及，装修产生的环保问题日益暴露出来。问题的焦点多集中在与居室环境质量密切相关的家居建材上。2025年5月1日，溶剂型木器涂料、瓷质砖、混凝土防冻剂三类建材将实施3C认证。从2025年8月1日起，如未能获得强制性产品3C认证证书和未加施中国强制性认证标志，这三类建材产品将不得出厂、销售、进口或在其他经营活动中使用。而且实施强制性3C认证的家居建材不止这三类，5月1日正式实施国家强制性3C认证的溶剂型木器涂料、瓷质砖、混凝土防冻剂只是将被纳入国家强制性3C认证产品名录的十类家居建材中的第一批。这十类家居建材包括人造板、油漆、涂料、胶粘剂、木家具、壁纸、聚乙烯卷材地板、地毯、陶瓷和混凝土添加剂也将会陆续实施CCC认证。

为了保护婴幼儿、少儿的安全和健康，提高玩具产品的质量，和国际接轨，扩大玩具产品的出口。国家规定自2025年6月1日起，凡列入强制性产品认证目录内的玩具产品，未获得强制性产品认证证书和未加施中国强制性认证标志的，不得出厂、销售、进口或在其他经营活动中使用。自2025年3月1日起，委托人可以向指定认证机构提出认证产品的认证委托。

随着经济的发展，人民生活水平的不断提高。人民的自我保护意识、环境保护意识也在不断加强。这些都推动着政府不断的加强和完善法规体系和监管力度。推动着企业不断的改进产品质量以使顾客满意。

总之，食品质量安全市场准入制（食品质量安全生产许可证制度）、《出口食品生产企业卫生注册登记管理规定》制度和新的强制产品认证制度实施五年以来对食品质量水平和列入“强制认证产品目录”的产品质量水平的提高起到了极大的促进作用。在一定程度上保护了

消费者的安全、健康和合法权益。但是在这些制度的实施过程中也发现了一些不完善需要改进和调整的内容，例如在2025年召开的全国3C认证工作会议上，国家认监委总工程师分析了目前3C认证存在的五个方面的问题。目前我国总体产品质量水平与国际先进水平相比还有很大差距，这是因为产品质量的不断提高最终要由工作人员的工作质量予以保证。而工作质量的不断提高需要具有较高质量意识、素质和工作能力的各个工作岗位的员工予以保证。目前至少在企业的质量管理部门、质量管理岗位上要由具备资格和能力的技术人员主持。为了在源头严把质量关，国家质检总局已经在2025年1月要求强制认证产品生产企业，生产许可证管理产品生产企业，其质量管理部门要有获得国家注册资格的质量专业技术人员，来从事企业质量管理工作。但截止到2025年12月我国获得国家注册质量专业技术人员初级和中级资格的人员只有53136人，而我国在工商管理局注册的企业近1千万家，这和工业发达国家的几乎每个企业都有具备资格的质量专业技术人员从事质量管理工作的差距是可想而知的。所以企业产品质量、效益的整体提高需要全体员工统一认识、持续改进，这是一项系统工程一个艰巨的漫长的过程。

三、3C认证的全称为“强制性产品认证制度”，它是各国政府为保护消费者人身安全和国家安全、加强产品质量管理、依照法律法规实施的一种产品合格评定制度。所谓3C认证，就是中国强制性产品认证制度，英文名称China Compulsory Certification，英文缩写CCC。其申请流程如下： 阶段1：申请受理 阶段2：资料审查 阶 阶段3：送样的样品接收阶 阶段4：样品测试 阶段5：工厂审查 阶段6：合格评定 阶段7：证书批准

阶段8：证书的打印、领取、寄送和管理

企业申请，申请书含申请人、制造商、生产厂和产品的有关信息。每种型号的商品应单独申请。同一型号，不同生产厂家的商品也应单独申请。

阶段1：申请受理

收到符合要求的申请后，CQC向申请人发出受理通知，通知申请人发送或寄送有 关文件和资料。申请阶段变为1。

同时，CQC发送有关收费和通知。申请人按要求将资料提供到CQC。申请人付费后，请按要求填写付款凭证。

阶段2：资料审查

在资料审查阶段，产品认证工程师需对申请进行单元划分。

单元划分后，若需要进行样品测试，产品认证工程师向申请人发送送样通知以及相应的付费通知，同 时，通知申请人向相应的检测机构发送样品接收通知。

阶段3：送样的样品接收

样品由申请人直接关达指定的检测机构。申请人付费后，请按要求填写付款凭证。

检测机构对收致电的样品进行验收，填写样品验收报告，对于不合格的样品将出具样品整改通知，整改 后填写样品验收报告。

样品验收后，检测机构填写样品检测进度表报CQC。

CQC收到样品检测进度后，在确认申请人相关费用付清后，向申请人发出正式受理通知，向检测机构发 出检测任务书，样品测试正式开始。

阶段4：样品测试

样品测试过程中，对于出现的不符合项，申请人应依照样品测试整改通知进行整改。样品测试结束后，检测机构填写样品测试结果通知。检测机构还将试验报告等资料传送至CQC。

阶段5：工厂审查

对于需要进行工厂审查的申请，检查处组织进行工厂审查。

阶段6：合格评定

产品认证工程师对各阶段的结果进行收集整理后，进行初评。合格评定人员对以上结果进行复评。

阶段7：证书批准

主任签发证书

阶段8：证书的打印、领取、寄送和管理

申请人打印领证凭条，自取或要求寄送证书。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！