# 年度车间生产员工总结报告

来源：网络 作者：醉人清风 更新时间：2024-01-05

*年度车间生产员工总结报告模板作为生产车间的一员写好工作总结,是做好各项工作必不可少的一步,通过工作总结可以总结出一年工作的长处和不足。下面是小编为大家整理的关于年度车间生产员工总结报告，如果喜欢可以分享给身边的朋友喔!年度车间生产员工总结报...*

年度车间生产员工总结报告模板

作为生产车间的一员写好工作总结,是做好各项工作必不可少的一步,通过工作总结可以总结出一年工作的长处和不足。下面是小编为大家整理的关于年度车间生产员工总结报告，如果喜欢可以分享给身边的朋友喔!

**年度车间生产员工总结报告【篇1】**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

一、实习任务

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术、较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识、了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

二、实习基本要求

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

三、实习内容

（一）安全教育

一、安全教育学习的目的

二、事故的发生及其预防

1、事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素。

2、发生事故的认为因素。

1）、管理层因素。

2）、违章：

a、错误操作。

b、违章操作。

c、蛮干。

3）、安全责任（素质）差。

三、入厂主要安全注意事项

1、防火防爆。

2、防尘防毒。

3、防止灼烫伤。

4、防止触电。

5、防止机械伤害。

6、防止高处坠落。

7、防止车辆伤害。

8、防止起重机械伤害。

9、防止物体打击。

10、班前班中不得饮酒。

四、设备内作业须知

1、在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业。

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离。

3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换。

4、应采取措施，保持设备内空气良好。

5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性。

6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施。

7、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段。

8、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

（二）流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

（三）学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

（四）学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

五、实习日记

在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

六、其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

七、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料、生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程、使用的主要工装设备、使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。

作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做手电筒组装与测试时，发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。

白驹过隙，转眼到到了开学的时间了，在实习的这两个月里感受颇多，收获也颇多。总装车间经过为期两个月的一线实习，虽然工作很艰苦，但很有价值，因为我学到了很多书本上学不到的东西。

**年度车间生产员工总结报告【篇2】**

刚进入车间的时候，看到严肃的门岗和人员进出制度，就感觉到公司制度的严格。实习的前三天是我们的基本培训时期。开始对我们进行了企业文化的培训，使我们更加的了解公司的情况。然后就是部门的培训，从今天的培训中我看到了这个工作的专业性，最后给我们讲解了车间的安全操作规程，让我们更加适应这里的环境。

我实习所在的车间是汽车总装车间，主要是检测下线车辆。我学的是热能动力设备与应用专业，在实习期间学习了课本上所没有学到的知识，所以一切还要从最基本的学起。刚开始实习时，班长和其他的同事对我很关心，他们耐心的教我怎样检漏，只有看懂了，才会用自己的思维去认识，只有认识了才能更好去操作。在这期间我了解到了专业知识的重要性。在学校只能想象，现在通过自己亲自去实践，才能弄清楚整个生产线的流程。

而且在实践中也遇到了很多的困难，有问题就去询问，自己也学到了很多东西。这时我才真正感觉到课本的知识应该与实践相结合。从这之后我一遇到不懂的地方就记在笔记本上，没事的时候就看看，经过一段时间的认识和复习我基本掌握了一些技能，之后还对我们进行培训，使我更加了解了一些汽车方面的知识。

在实习期间，我深切地感受到，汽车总装车间是一个团结、上进、充满活力的集体。每天大家都是笑脸相迎，即使面临很大的工作压力，车间里仍然会听到笑声、面对同事，大家总是热情真诚、面对工作上的困难，大家总是互相帮助，直至解决难题。整个车间和睦相处，就像一个温馨的大家庭。而领导就是这个家庭中的家长，给每个人很大的空间自由发挥。从他们身上，我真正体会到了敬人、敬业、高效、高水平服务的真实意义，体会到了创造完美、服务社会的理念，体会到了\_\_汽车有限公司的企业文化，知道了什么是“有激情一切皆有可能”。

特别令我感动的是，每当我遇到困难向大家求助时，谁都会无私的告诉我、我很庆幸自己能在这样有限的时间里，在这么和谐的气氛中工作、学习，和同事们一起分享快乐，分担工作。所以我努力向同事学习，不懂就问，认真完成领导和同事交给我的每一项工作。领导和同事也都尽力帮助我，给我讲授知识，耐心解答我的疑难困惑，并给我制定了一系列的实习计划，帮我达到实习的目的。

在这一段时间里，我不仅很好地运用了所学的专业知识，而且还学到了很多在学校学不到的实用的待人处世之道，阔大了知识面，也丰富了社会实践经历，为我即将踏入社会奠定了很好的基础。

十分感谢凯\_\_汽车有限公司，感谢汽车总装车间给我这样一个宝贵的实习机会，让我对社会、对工作、对学习都有了更深一步的理解和认识，为我即将走上工作岗位增添了信心，让我在大学生活中留下了美好的一页。其次，我还要感谢技术服务部的各位师傅，感谢他们给我的指导，谢谢！我也要对领导及同事说一声谢谢，感谢他们对我的栽培！

**年度车间生产员工总结报告【篇3】**

转眼20\_\_年过去，过去的一年中，在领导的指导以及师傅们的帮助下，使我对包装的理论知识和操作有了更新更深刻的认识，做到了理论与实际的的更紧密结合，工作能力有了一定的提高，受益匪浅。在不断提高自己的专业业务素质同时，我也把工作中存在的不足之处做了认真的分析与总结，我会在以后的工作中努力改进，把工作完成的更加圆满。

1. 思想上，我积极向上，不断追求上进。积极学习理论知识，从报刊，文摘和电视等渠道学习党的知识和国家对该领域的扶持政策，使自己的思想觉悟提高，认真工作，爱岗敬业，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正。

2.业务工作上，在工作中，在领导的指导和师傅们的帮助下，对自己所属部门从事的有关白炭黑的包装及利用有了更深刻的认识，从中学到了很多专业知识，提高了分析和解决问题的能力，使得理论知识和实践得到有机结合。从而也对白炭黑生产的全部流程有了更进一步的了解。

3.补充专业知识方面，积极阅读专业书籍，利用互联网查询学习专业知识，在圆满完成本职工作的情况下会对别的部门别的岗位尽自己的能力有些或多或少的认识和了解。

4.工作质量方面，时刻严格要求自己，使产品质量达到最好，班内检查中合格率保持在较好水平。

5.生产安全方面，坚持每天班前班后会说安全，班内全年安全工作的重心放在了加强人的安全意识上，杜绝人的不安全行为、环境的不安全因素、物的不安全状态，以避免安全事故的发生。

在今后的工作中，我将认真学习专业知识，克服理论知识的不足，努力使自己各方面素质得到提高。我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高理论知识和实践技能，认真圆满地完成领导下达的工作任务，使自己的工作更加出色。

**年度车间生产员工总结报告【篇4】**

自从进入公司制造部担任车间主任一职，回首也有一年半了，饱尝过酸甜苦辣百味瓶。在各级领导的带领下，车间的产量、质量都有明显的提高，公司日趋向做大、做强。以下为今年的工作总结。

一、合格率与管理方面

各工序的合格率在以前的基础上都均有明显提高，直通率也创下了\_\_公司制造部产量有史以来、水平。客户的投诉比以前有明显的下降，成品出货的质量也在从工艺、管理等方面加强控制。因管理等多方面的原因，新员工也在不断的补充，但人员的流动性比较大。老员工的稳定性在加强管理、提高工资待遇等因素下有所提高。但也有因为管理方面的不足造成个别员工的思想波动性比较大。另一方面，由于我们是生产型企业，员工的素质参差不齐，缺少在这方面对员工按层次进行培训。

二、物耗与报表方面

主要原材料车间每月对返基和返修晶片等及时回收利用，但少量员工因技能、机器设备不稳定性方面原因造成合格率低，加大原材料的投入量，影响了一次性直通率。主要辅材料银丝和手指套控制不是太好，有待于加强管制。产量日报表、周报表、月报表、个人产量等都能准确无误、及时的统计好，产品批量卡等数据报表也能准确的统计好，方便于车间进行查找、跟踪及总结影响产量、质量的原因。

三、质量与安全方面

为了确保产品的品质的稳定性，对操作工艺进行了修改，由原来的两点胶规定为三点胶，在张总的指点及班组的监控下，人工上架的员工现已熟练的按更改后的工艺进行操作。在日益竞争的市场中，我们想得到客户的垂青，得有夯实的质量保证，公司多方面的增加或改造设备。如对某些样品增加温特等工艺。在没有任何安全设施防护的情况下，没有发生过一起安全事故，这让我感到很庆幸。如果说今年对\_\_公司制造部是个展翅飞跃的时段，那我更希望明年我们能飞得更远、更广，拥有一片更广阔的天地。

四、工作中的不足

加强员工的稳定性;加强提高员工的操作技能，提高生产效率;有效的安排好生产，减少时间的滞留性。加强培训、提高员工的操作技能，提高一次性合格率;加强对设备的保养;加强对重点工序的管控，减少生产质量事故的发生;加大对返基、返修片的有效利用数量，提高一次性合格率;加强对原材料物掉地现象的管制;加强对银丝、手指套等辅助材料的管控;在数据统计、工艺、安全方面同样引起重视，加强管理，确保安全生产。

在新的一年来临之际，我希望公司能在新的一年中，从考虑员工的稳定性出发，不但要提高员工的工资待遇及福利、保证适当的休息时间，还要举办一些有益的活动来增加大家的凝聚力;同时我也希望管理层次的工资待遇及福利也能有所提高。

**年度车间生产员工总结报告【篇5】**

时光荏苒，白驹过隙，20\_\_已成历史，进入我厂也一年有余，回首20\_\_既有收获的踏实和欢欣，也有因不足之处带来的遗憾和愧疚。20\_\_年以来，我认真贯彻落实分厂下达的各项工作任务，破难攻坚，有序开展各项工作，全面推进生产设备高效运转和技术改造创新工作。

一、现将有关工作总结如下

1、逐步完善设备管理，落实设备管理责任

设备管理方面，时刻与公司的发展目标保持一致，把安全、环保以及节能减排作为设备管理的首要条件开展各项管理工作。主抓设备管理中出现的问题，把解决问题作为设备管理的重中之重。部门重新整理和完善了分厂设备技术台账、设备运行记录、维修保养及设备检查记录。同时规范和统一了设备相关记录和表格（设备运行记录、设备日常保养记录、设备巡查记录、设备维修记录），扭转了先前因设备填写表格种类多，表格设计不规范和员工填写工作量大趋于应付的不良局面。

管理制度方面，本着一切服务于生产，把提高产量和质量作为前提条件，根据集团公司设备管理制度和程序的要求以及公司的其他相关文件，部门根据生产实际情况积极建立健全了我厂设备维护保养管理制度，将设备管理责任落实到人，使我厂的每台设备做到定人操作、定人维护保养。使设备工作的开展向着更科学、有组织、有计划、有标准和有规程的方向发展迈进了一步。

2、设备技术力量加强，快速提高业务技能水平

20\_\_年是集团公司高速发展的一年，我们知道企业的发展既要有强有力的管理团队的带领，也离不开技术力量软实力的大力支持。只有将两者有效的结合起来才能使公司的各项工作顺利的开展。我们我厂的技术力量在整个集团公司来说都是相对薄弱的，没有设备管理工程师、没有机械设计工程师和电器工程师。这给我厂的各项设备工作的开展带来了很大的困难。我们知道开展设备工作需要机械、电器、仪表、给排水等各个行业的专业技术人才，面对这种局面，在分厂领导的带领，各工段积极配合下，结合我厂的实际情况，我们将设备管理和技术工作同机修班的各项工作相结合，积极参与到设备维修过程中去，通过和维修人员的交流沟通，形成优势互补，从而使我的业务水平得到了很好的提升。同时，我更多地进入一线，深入了解生产工艺，更加准确的掌握前沿信息，了解那些方面需要改进才能使工作做得更好，更切合实际、更实用，为生产设备管理，工艺技术改造奠定基础。

3、主要工作完成情况

今年我厂设备管理工作在万总及车间主任和所有工友的共同努力下紧张有序的开展，并取得了可喜可贺的成绩，这给了我们很大的信心和鼓舞。

主要体现在以下几个方面：

（1）设备管理方面

①编制设备大中修计划一份，编制设备计划性检修计划1份；

②会同机电工程公司设备管理部编制设备操作规程x份；

③参与公司组织的设备检查x次；

④报废设备2台次，调拨设备1台次，转移设备2台次；

⑤相对集团公司其他设备检查评比单位，我厂区域大，设备多，前工段工况条件较差，但是在全体职工的共同努力下，我厂在集团公司设备检查评比中名列前茅，根据集团公司设备管理文件规定，8月份给予每位员工当月工资2%的奖励。这说明只要我们转变思想，敢于面对困难，发挥员工主人翁的精神，齐心协力解决问题，方法总比困难多，总会取得意想不到的收获。

（2）节能环保和职业健康方面

根据公司发展的要求车间在节能减排、环保和职业健康方面做了大量的工作，其中技术改造7项，技术创新2项。具体体现在：

①烘干车间南北方向挡风抑尘墙的设计与制作安装；

②1#烘干机燃烧室工艺和安装基础的技术改造；

③卧式焙烧车间破碎线的搬迁；

④烘干料棚内收尘室的设计制作；

⑤我厂料棚内两条破碎线除尘系统的安装；

⑥烘干车间6台烟囱除尘及污水回收利用技术创新方案的设计；

⑦焙烧立式车间内一氧化碳和灰尘清除技术创新方案的设计。通过技术改造，切切实实改善了一线职工的工作环境，降低了生产劳动强度。

⑧铸造车间铅蒸汽收集处理；

⑨立式焙烧车间一楼灰尘较大，申请制作大型料仓，目前工艺方案已通过会审，项目施工图设计院正在绘制中，根据公司安排在2月份春节过后开始动工，截止20\_\_年6月交付车间投入生产。

（3）设备维修方面

绘制机械维修设备图纸共30余份；协调机电工程公司设备部组织公司技术人员讨论烘干机轮带断裂和托轮磨损维修方案；6#烘干机开式传动齿轮的磨损维修方案的制定；1#烘干机托轮维修等难度大技术含量较高的机械维修和其他一些常规设备的检修工作。

二、不足之处

过去的一年里，通过大量工作的实践，是我清晰的认识到还存在很多的不足，在许多工作面前显得有些力不存心。因此给我们设备工作的顺利开展带来了很大的困难，也使我感到很大的压力。

主要表现在以下几个方面：

1、设备管理与技术工作所投入的人力不足。我们焙烧车间只有一个专职设备人员，这给一些需要几个人相互配合协作才能开展的工作带来很多的困难，也造成了很多工作的滞后；

2、技术力量不足。我们知道设备工作的开展需要多学科的专业技术人员和较强的工作经验才行，而我只是单纯的机械专业人员，明显感觉自己技术水平不足，根据现状这要求我本人要加强学习力度，提高自我学习的能力，不仅仅提高机械专业知识水平，还要尽快深入了解土建、给排水、钢结构、化工和电器等多个学科领域的专业知识。每当看到自己本部门的同事一个个晋级比我高好几个级别，而我还是原地打转，使我清晰的认识到自己落伍了，我需要比他们付出更多的努力才行。

3、设备管理经验少、方法陈旧、管理思路缺乏创新。管理就是生产力，没有先进的管理，在好的设备、再先进的技术也不能发挥应有的效益。思路决定出路，好的管理理念和方法可已将一个企业带到更高的层次。由于我的经验少，接触设备工作时间短，所以在设备管理方面还比较老旧没有大的突破。使一些参与保养人员因内容繁多而产生消极情绪，设备保养工作的组织落实在具体操作时往往难以落实，保养工作达不到预期效果。

4、缺少沟通。由于日常工作较繁忙，再加上自己性格的原因，每天只知道埋头苦干，缺少和领导、工友的沟通，造成工作中走了很多弯路，既浪费了时间，也使得工作的开展缺乏准确性和实用性，从而导致事半功倍的不良局面。

三、明年重点工作安排

1、设备管理制度：以创新的思维和一切服务于生产、服务于职工，以安全环保为基础的原则，立足于焙烧车间本身设备装备水平，建立健全具有科学性、技术型的设备管理制度。

2、设备内页资料：

（1）更新和完善设备操作规程、设备检修规程、设备技术台账；

（2）更新和完善设备运行记录、设备日常保养记录（设备润滑记录）、设备检修记录、设备巡查维修记录、四大基础表格；

（3）更新和完善设备档案。

3、技术水平及业务能力：为了满足企业高速的发展以及车间的需要，从焙烧车间实际出发，找准方向，坚持培养复合型技术员工、一人多岗一人多能的目标。加强培训力度、提高学习能力，以公司所创建的平台快速提高专业技术水平和业务能力。为焙烧车间设备更好的服务于生产而全力以赴。

4、设备培训：对岗位设备操作工、维修人员和设备技术员进行月培训，以季度为单位进行测试，保证培训质量。培训内容主要包括：

①公司下发的关于设备方面的文件。

②设备管理程序。

③设备记录表格的规范填写。

④设备安全操作规程。

⑤设备检修规程。

⑥跨行业，多学科设备专业知识。

5、积极配合集团公司组织的设备检查工作，本着学习的态度将兄弟企业好的管理和技术经验，来服务于焙烧车间。 本着互相交流，互相学习的态度来提高理论知识、提高实践经验，由浅入深的方式快速增强技术力量。同时将发现的问题及时提出整改措施，力争在保持\_\_年所取得成绩的基础上设备管理有质的飞跃。

6、技术改造、技术创新：根据公司20\_\_年文件的规定，完成20\_\_年2项技术改造，2项技术创新的目标。

7、日常工作。

编制《年度设备计划性检修》表；

根据年度计划表和生产实际情况编制月《设备计划性检修》表，并做好《设备计划性检修验收报告》工作；

做好设备日常检修工作；

跟进备品备件、维修材料计划的申报；

非标件图纸绘制，技术创新、技术改造项目方案设计；

设备事故调查与处理工作；

负责本岗位环境因素、危险因素的识别和控制；

做好储料仓、挡风抑尘墙等兴建项目、、等工作；

（2）配合新项目投资管理中心和设计院，负责好技术工作，按照预定目标在20\_\_年6月份将焙烧立式车间的四个散装储料仓建立完毕，顺利通过验收工作，并交付生产使用。

（3）与公司沟通，尽快落实焙烧立式车间东门挡风抑尘墙的筹建工作；

（4）根据公司发展的部署，尽快落实烘干车间除尘料仓的筹建工作；

（5）完成领导交给的零时任务、周二中基层管理人员及技术人员培训会、班组建设、开展群众路线实践教育等活动。

（6）根据公司20\_\_年11月23日下发文件\_\_号文件要求每个从事管理和技术工作人员必须持证上岗的精神要求参加20\_\_年6月份中的两天国家职称考试。拓展知识层面，提高设备工作业务能力。

20\_\_年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路之长，求索之路漫漫，公司20\_\_年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值而不懈努力。在过去的一年，我们所做的工作既有一定的成绩，也存在一定的不足，这就要求我们在新的一年再接再励，在设备技术管理方面创造更大的经济效益，为早日实现“天元梦”贡献更大的力量。作为21世纪的青年人我们要敢于面对挑战，不要被眼前的困难所吓倒，要敢于拼搏。再过若干年，当我们回首往事的时候，我们会为自己今天的努力而感到骄傲！

**年度车间生产员工总结报告【篇6】**

时光荏苒，\_\_年一眨眼又过去了大半年了，回首过去的这一大半年，内心不禁感慨万千，在平常的工作中，深谙到工作技能及知识的重要性，还有一点相对较为主要就是关系，正如史丹福研究中心所研究的结论：你赚的钱12.5%来自知识，87.5%来自关系。

一、在工作上

围绕公司的逐步實行半動化/自動化高效率的生產模式發展，以客为先，优质高效，持续改善为中心工作，按照相关标准，严以律己，较好的完成各项工作任务，这一大半年来主要工作表现如下：

1、提高自身综合素质，通过虚心地向相关同事请教学习，已能基本运用autocad绘图软件，设计各种生产辅助夹具，以及通过上级领导的教导，基本能将fmea、控制计划的知识运用到实际生产工作中；

2、在负责生产一车间的相关生产事务中，能及时地完成各项生产工作任务，以及解决生产异常问题，保证生产的产品出货期，从未发生过质量事故以及生产投诉事项，当然，生产上一些细节问题不满情绪总是会有发生的；

3、积极配合pe组人员调动，在一车间pe人员的频繁调动与流失中，自认为很好地完成传帮带作用，使其能快速适应相关工作；

4、至于日常的工作态度，本人自认为尚属可以，虽处于不良的致丰大环境中，但尚未至于与人同流合污。

5、一车间的跟拉方式已由过去的跟产品方式转变为现时的真正意义上的跟拉方式，工作效率与工作主动性有所提高，生产与品管投诉率有所降低（虽然pe人员只有2人），pe人员由过去3人削减为现时2人，在提高工作效率的同时亦为公司节约输出成本，沿着公司的既定目標\"精英制，縮減人員提高效率“方向发展。

二、工作中的不足与改正措施以及今后的努力方向

1、这一大半年来，虽然能及时完成各项工作，但也存在一些不足，在一些细节工作中，不够主动，生产产品的产能未能有效地在改善中得到质的提升，以及个别pe人员的纪律未得到有效的控制，总之，这一大半年来，做了一定的工作，但距离上级领导的要求还有不少的差距；

2、不定时地对生产现场进行流程优化分析，以寻求工艺流程及生产效率的改善，以使产品效率得到有效的提升；由於上半年一车间人員频繁调动与流失，一度处于动荡之中，但随着人员的稳定及工作技能的提升，工作效率亦在不断地提高；

3、就目前一车间而言，空间比较窄小，生产的品种不多，而且相对而言比较简单一些，但仍然有很多工作需要去做，在日后工作中，将会逐步对生产中的产品进行流程合理优化，对一些残旧的夹具进行更新，以求做到持续改善，提高生产效率。

4、对于工作心态及纪律，因一车间只有2个pe人员，在纪律上未有过失，今后仍需加强，从细节上抓起，从每一件小事做起，从我做起，认真填写相关工作报告。

三、结论

随着公司的erp、t—misc、cellproduction推行，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也将更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，一定努力打开一个工作新局面，为公司的发展作出应有的贡献。

**年度车间生产员工总结报告【篇7】**

今年，自从进入\_\_公司以来，我担任了该公司的\_\_车间的主任一职位。想想这一年的工作，一转眼就过去了。感觉自己还没有完全发挥出来自己的实力，一年就这样匆匆的过去了。这一年中，感受过心酸，感受过难做，但这些在我的领导的带领下和我的同事的支持下，都克服了。最终，出色的完成了自己的任务。现将一年的工作总结如下：

一、 产量方面

产量从8月份库量为680603pcs到12月份dem产量达到1503353pcs，oem335353pcs，短短三四个月，产量翻了一倍多，这组数据正说明了在张总、陈工的正确带领下，在晶体制造部所有员工的共同努力下，才会创造出某某公司制造部产量有史以来最高、最好水平。

二、 质量方面

1. 各工序的合格率在以前的基础上都均有明显提高，直通率由10月份83.\_\_到12月份达到84.\_\_,提高了1.\_\_，直通率也创下了某某公司制造部产量有史以来最高、最好水平。

2. 客户的投诉比以前有明显的下降，成品出货的质量也在从工艺、管理等方面加强控制。

3. 从9月到12月生产制程重大质量事故共发生了两起，14.7456mhz/s和太莱的12mhz/s印错字。

三、 人员管理方面

9月、10月因管理等多方面的原因，新员工也在不断的补充,但人员的流动性比较大。11月、12月这两个月老员工的稳定性在加强管理、提高工资待遇等因素下有所提高。但有因为管理方面的不足造成个别员工的思想波动性比较大。另一方面，由于我们是生产型企业，员工的素质参差不齐，缺少在这方面对员工按层次进行培训。

四、 物耗方面

1. 主要原材料车间每月对返基和返修晶片等及时回收利用, 但少量员工因技能、机器设备不稳定性方面原因造成合格率低，加大原材料的投入量，影响了一次性直通率。

2. 主要辅材料银丝和手指套控制不是太好，有待于在\_\_年中加强管制。

五、 数据报表方面

产量日报表、周报表、月报表、个人产量等都能准确无误、及时的统计好，随着质量体系试行的推动下，产品批量卡等数据报表也能准确的统计好，方便于车间进行查找、跟踪及总结影响产量、质量的原因。

六、 工艺方面

1. 为了确保产品的品质的稳定性，人工上架在10月底对操作工艺进行了修改，由原来的两点胶规定为三点胶，在张总的指点及班组的监控下，人工上架的员工现已熟练的按更改后的工艺进行操作。

2. 在日益竞争的市场中，我们想得到客户的垂青，得有夯实的质量保证，公司多方面的增加或改造设备。如对某些样品增加温特等工艺。

七、 5s管理

在质量体系试行中，虽然与公司前况相比，有很大进步。但在5s管理方面我存大着很多不足，最主要是缺少持之以恒的管理方针，有时为了准时交产量而忽略5s的持之以恒的管理。

八、 安全方面

在没有任何安全设施防护的情况下，这四个月中没有发生过一起安全事故，这让我感到很庆幸。 如果说20\_年对某某公司制造部是个展翅飞跃的时段，那我更希望\_\_年中我们能飞得更远、更广，拥有一片更广阔的天地。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！