# 食品生产qc工作总结(21篇)

来源：网络 作者：夜色微凉 更新时间：2024-01-16

*食品生产qc工作总结1为切实加强食品安全工作，认真贯彻落实《关于进一步加强食品工作的决定》和省政府《关于进一步加强食品安全工作的实施意见》及州、县政府相关文件精神，强化安全生产责任，确保国家财产和人民群众的生命安全，切实维护社会稳定，我局把...*

**食品生产qc工作总结1**

为切实加强食品安全工作，认真贯彻落实《关于进一步加强食品工作的决定》和省政府《关于进一步加强食品安全工作的实施意见》及州、县政府相关文件精神，强化安全生产责任，确保国家财产和人民群众的生命安全，切实维护社会稳定，我局把食品安全工作作为全系统今年工作的重点和中心任务，作为事关广大人民群众的根本利益、事关人民群众的身体健康和生命安全、事关党和政府形象的大事来抓。一年来，在县委、县政府和州商务局的正确领导下，在州、县食品安全委员会的具体指导下，在各有关部门的大力支持配合下，全系统全面动员，统一思想，提高认识，明确责任，精心组织，周密安排。认真开展食品安全监督管理和服务工作，经过全局同志的艰苦努力，取得了一定的成绩。

>一、加强生猪定点屠宰工作的监管力度

为了加强对生猪定点屠宰工作的监管，我们商务局委托县公安局税侦大队执法，坚持“内管外查”的工作方针，从生猪屠宰的源头抓起，严格“三证”、检疫、检验制度，对屠宰场内的检验、卫生消毒、运输等设施进行定期检查，严厉打击了私屠滥宰、白板肉、病害肉等不法行为。同时，开展生猪屠宰专项整治工作，明确工作重点，严格规范屠宰企业的经营行为，建立健全生猪疫病标识追溯制度，统一的台帐和证章制度，对私屠滥宰等行为的进行投诉举报制度，对流通环节以制度形式进行程序监控，严厉打击私屠滥宰现象，杜绝了“问题肉”的上市，私屠滥宰现象得到遏制。在重大节假日或其它地区有重大疫情发生时，我们坚持对生猪屠宰场实行“日报制”，牢固树立“安全第一，预防为主”意识，及时掌握生猪的产地和数量，确保节假日、疫情控制期市民们吃上优质肉、放心肉、平价肉。

>二、加强酒类管理，狠抓《条例》、《办法》落实

当前酒类安全消费，已引起各级党政领导的高度重视和社会的普遍关注，我们商务局切实加强领导：一是大力宣传，通过媒体、横幅、标语，召开经营者会议等形式，广泛宣传《湖南省酒类管理条例》和商务部《洒类流通管理办法》，让经营者了解其重要性，掌握经营程序。二是开展摸底排查工作，对全县所有经营酒类的1015经营户进行了认真的调查，初步建立了酒类经营户挡案。三是组织工商、质监、卫生、公安等部门，根据《条例》和《办法》的要求，对于本地酒类市场进行一次全面的清查，严格实行酒类商品溯源制度，严厉打击经销假冒伪劣酒类商品的行为，规定酒类经营户必须建立了购销台帐和悬挂“禁止向未成年人售酒”的警示牌，进一步规范和净化了酒类市场。

>三、加大流通环节整治力度，增强消费安全

该项工作我们一是全面推进流动领域食品质量监管，逐步建立健全和实施食品主体准入，市场巡查、伪劣食品退市，信息公示等制度，协助食品经营企业建立和落实进货检查验收，索证索票，购销台帐和质量承诺制度。增强食品质量意识，规范经营行为；二是与相关职能部门配合，加大资格审查力度，对食品经营企业、个体经营户严格依法审查其主体资格，严格实行qs标志和食品市场准入制度；三是按照上级职能部门的要求，积极推进城镇、农村集贸市场、生鲜食品超市，连销经营，对物流配送进行现代化的运销方式，让广大人民群众的消费安全感得到增强。

**食品生产qc工作总结2**

通过这次活动，锻炼了一批管理和技术人员，提高了广大职工的技术素质。在今后工作中，将继续深入开展QC小组活动，不断提高广大职工的技术水平。

入职培训的历程虽短暂却丰富，虽匆忙却有趣。几天的学习让我很快熟悉了公司清晰的架构，中国建材人性化和极富亲和力的企业文化很快在我这生根发芽。四大板块勾勒出一副中国建材的宏伟蓝图，资源整合与资本运营双轮并进的发展理念让我耳目一新。北新建材的实地参观和生存岛的拓展训练是难忘的，科技、环保、协作、团队等词汇不时撞击着我，这些都对我融入团队，适应工作角色大有裨益，我想这是我职业上接受的第一次洗礼。

正式步入工作岗位激动而紧张。学生时期专业知识的掌握、计算机的熟练运用、快速接受、学习新事物的能力在工作中都给予我很大的帮助，此外，学生时期养成的规律作息及积极锻炼练就的强健体魄使我在面临较大工作量的任务也能够圆满地完成。从最初在行政人事部负责装修工程监督工作、空调加设、电话长途业务开通，多媒体会议系统安装等，我在熟悉人事部业务流程的同时，也学习到了如何与上级、供货商，服务商的联系与沟通技巧，如何有条理的将承担的任务分类，及时跟踪，确认，最终圆满完成各项任务。

在业务方面，我有幸跟随领导前往多个项目学习尽职调查，交接等事宜，这既是个很好的机会，也是个很大的挑战。在佳木斯交接及渭津线、白山、松原等多个金刚企业的业务尽职调查过程中，很多在书本上熟知，但未曾实地看过的设备，设施都有了切身的体会。一方面，我直观地了解到水泥企业的基本架构和生产、运营系统，另一方面，更学习到了在企业联合重组过程中所需要完成的尽职调查及资产交接等步骤。在此过程中，公司领导及几位设备专家给予了详细的指导，这对我快速成长有着极大的帮助，而他们细致且严谨的工作作风也深深感染了我，让我能以更加认真和勤奋的态度去做好每一项工作，珍惜每一个学习机会。

由于公司岗位的调整，我成为投资发展部的一员，直接面对联合重组的具体项目，在雷总的直接指导下，我学到了很多业务方面的知识，对业务调查的实施及调查报告的整理有了更为细致且全面的认识。在此影响下，我先后参与了金刚十四家企业的业务尽职调查报告的校核和整理，从中学到的知识和经验让我对其他多个项目的尽职调查报告整理变得更为富有成效。

随着公司联合重组执行小组的设立，在承担部分业务工作的同时，我还担任了执行小组秘书，负责执行小组内部事务的沟通与协调。在这个特殊的工作岗位上，工作量常常是非常庞大且繁杂的。随着联合重组项目数量的逐渐增多及重组进度的不断推进，各个工作小组之间的工作联络、协调、项目会谈纪要撰写、中介机构业务开展行程的调度及记录等工作就接踵而至，而这在不断考验我工作能力的同时，也给以我很大的锻炼。从担任小组秘书伊始的工作效率不高，处事不够果断到现在，我可以很好的完成执行小组下达的各项任务，遇事及时汇报，收到指示迅速做出反应，以不影响联合重组工作的进度为首要目标。

从某个时间开始，加班就成为了生活中一个重要的内容。自行车的拥有应该可以算是其中一个良好的助推因素，在可以不受公交车时点影响的情况下，我通常总是以工作的完成作为下班时间。有时赶上项目资料齐整或是会议密集的时候，我总会说服将工作做完再去考虑其他。

有时到了夜深，一个人听者录音笔，反复推敲会议纪要中措词是否准确或是得当，这很好地锻炼了我的文字功底和表述能力，同时也让我养成了勤恳工作，力求完美的习惯。每每晚间骑车回家的时候，在卸去一身疲惫的同时，我安然享受任务圆满完成带来的愉悦和北京夜深时固有的宁静。勤奋是种习惯，当我已经习惯于以最大的努力去做好工作的时候，我确信在我付出努力的同时，我也收获了很多很多。

这些收获有显性的，也有隐形的。无论是装修工程监督，空调加设，长途电话业务开通，多媒体会议系统安装及运行等，还是金刚十四家企业，内蒙古地区及黑龙江地区多个项目的业务资料整理，亦或是会议纪要撰写，执行小组各个工作小组工作的协调及联络，前者给公司的正常运营提供了便利，后两者则为联合重组项目的顺利开展及深入提供了基础材料及辅助条件。

从另一个角度来看，联合重组执行小组集聚了许多多个行业的优秀人才，有资深会计师和审计师，也有专业的律师和业务人员，这让我可以接触到多个领域的许多知识，这对我知识面的扩展，工作方法的学习都大有帮助。在联合重组执行小组良好的工作氛围和适度的工作压力下，我熟悉了联合重组的整套工作流程及规范，而对佳木斯北方及牡丹江建新水泥项目的跟进更是让我亲历了一个联合重组项目从开始到最终完成的整个过程，这对今后业务的开展和总结都是个很好的借鉴和参考。

整六个月的时间里，除接触到很多新颖、有趣的知识之外，我以拥有众多热心的领导、同事为荣，与他们共事是种幸运，更是种缘分。从他们身上，我不仅学到很多卓有成效的工作方法，更学到了很多为人处事的道理。这让我能很快地摆脱初入社会的青涩和稚嫩，而这对我今后的快速成长极为有益。忘不了在五楼艰苦奋战的那段时光，也忘不了在十二楼集体加班的壮观场面，更忘不了善意揶揄的嬉闹岁月。

刚入职的我经常懵懂不知世事，正是在他们的帮助和督促下，我慢慢学习整理自己的着装，学习如何更为得体地待人接物，学习放下那份轻狂与骄矜，更为踏实、谦逊地去做好每一项任务。非常喜欢公司的工作氛围，每个人都很努力且配合良好，团队意识让整个公司俨然一个有机的整体，大家各司其职，相互配合，使得整个公司运转良好且井然有序。

诚如以上所述，六个月的工作以来，在辛勤的努力下我收获了很多，也成长了很多。但是需要强调的是，现在的我仍存在很多不足，这在以后还需要通过不断的学习和总结来加以弥补。业务方面，我虽然亲历了多个项目的业务尽职调查和交接，但是对工艺系统的认识还不够深入。

由于时间等方面的原因，对收集而来的生产报表，质量报表及设备表等仍无法完全消化。此外，知识面仍比较局限，对财务方面了解不多，在企业的财务报表，相关审计资料和评估资料的阅知上存在相当大的障碍。这些知识上的东西以后要通过不断的学习和时间去补充，力争成为一个业务精通，财务有理性认识的全方位人才。与此同时，在为人处事和工作方法方面，我仍显不够成熟和职业化，虽然在多位同事的善意提醒下努力改进，但仍显不足。今后要更加注意自己的工作方式和方法，要从不断的工作实践中吸取教训，勤于总结，提高自己的工作效率和工作成绩。

今天，这个目标实现了，但是我知道这并不代表什么，或许只是运气好一些而已，实际上所有接受这次考核的人都是经过了前期很多挑战、克服了很多困难才留下来的。大家都非常优秀。

能够实现这个目标，跟很多人的帮助是分不开的。如果没有“三美”给予我的这次机会，我可能还徘徊在专业大门之外;如果没有副总等各级领导的信任，我是不会有这么多学习机会的;如果没有部门主管等人员孜孜不倦的教导，也就没有我业务能力的快速提升;如果没有各相关兄弟部门的支持和配合，这段时间里，我的工作也就不可能进展顺利。因为，实际工作中总是一环扣一环的。

新的工作岗位意味着新的起点、新的机遇、新的挑战。从来没有专业实践经验的我，自加入公司的那一刻起，就坚定信心：一定要珍惜这个来之不易的机会，多多学习，好好把握!

在这一个半月的时间里，不管是最初身处出纳岗位，还是后来转战至会计岗位，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，专业和非专业上不懂的问题虚心向同事学习请教，不断提高充实自己，希望能尽早独当一面，为领导分忧，为公司做出更大的贡献。虽然，这段时间里，工作上总是小差小错不断，但前事之鉴，后事之师，这些经历也让我不断成熟，在处理各种问题时考虑得更全面，杜绝类似失误的发生。在此，我要特别感谢部门的领导和同事对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。

今天，转正了，我感觉自己又站在了一个新起点上，身上的责任也更重了。虽然，后面还会有更多困难和挑战，但是，办法总比困难多!

非常高兴能以一名正式员工的身份在这里继续工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和“三美”一起成长，展望美好未来。

x年即将过去，转眼间我在成长中又渡过一年。回首这走过的一年，得到大家不少的帮忙，我也在大家的身上学到不少的知识。一年以来我心中的感受便是要做一名合格的质检员不难，但要做一名优秀的质检员就不那么简单了。我认为:一名好的质检员不仅仅要为人谦和正直，对事业对工作认真兢兢业业。而且在思想政治上、工作技能上更要专研。我，作为一名年轻的质检员需要学习的东西还很多很多。

作为一名质检员，我无时无刻得不感受到自我肩上职责的重大。所以，我在实际工作中，时时严格要求自我，做到谨小慎微。首先务必具备始终以质量方针为指标，明确产品质量职责。

在工作中，我认真投入，并在空余时光学习其它产品，多看产品图纸，能对产品图纸的理解，构造的原理性能等有必须的认识。并认真听取经验，仔细记录。在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌握多种技能，做到一专多能，弥补了工作量大时人力不足的缺陷，保证了部门工作的正常运转。

“人非圣贤，孰能无过”我在工作中也出现过一些错误，但我敢于应对。透过领导、同事的批评、帮忙及自我的努力来改正，决不允许自我在同样的地方跌倒两次。正是由于在胜利面前不骄傲，在失败面前不低头，我才会在奋斗中迅速的成长和提高。此外，火车跑的快还靠车头带，无论从工作潜力，还是从思想上都存在许多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及本部门的员工的正确引导和帮忙，使我在工作潜力提高，方向明确，态度端正。从而，对我的发展打下了良好的基础。

透过这一年的工作，我很幸运学到了不少东西。但这还远远不够，尤其在多元化技能方面上还显得稚嫩。同时，随着公司业务的增多，新产品的开发，能够预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将以崭新的精神状态投入到工作当中，将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高各种工作技能，工作效率。做好本职工作，做出应有的贡献。

为了保证设备检修质量，降低成本消耗，提高员工素质，检修质量过程控制经常化、制度化，实现检修区的质量管理目标，检修区开展了QC小组活动,通过几年来QC小组活动检修区的设备检修质量有了稳步提高,人员的技术素质也有了大幅度的提升. 现将QC小组开展的活动总结如下：

**食品生产qc工作总结3**

一年来，我项目部运用了质量管理理论、思想、方法和手段，改进质量和管理，达到了提高经济效益和管理水平的目的。在指挥部、xx总监办和第二驻地办的大力支持指导下，项目部各相关部门的积极配合下，我项目部严格按照“记录要真实，材料要详实，成果要扎实，效益要实在”的活动准则，认真组织开展QC小组活动，取得了明显的成效，有效解决了项目部安全生产、质量管理、现场管理、节能降耗、技术革新等工作中的重点和难点问题，极大地促进了我项目部质量管理工作整体水平的提高。下面就项目部一年来质量管理工作进行总结如下：

一、基本情况

项目部在年度计划目标中全面引入了质量管理理念，并将QC小组活动列入年度工作的重要内容。从本年度开展的情况来看，充分发挥QC小组活动的特点是自主性、群众性、民主性和科学性，提倡全员参与质量管理。项目部成立了五个QC小组，每个部门都有活动小组，工程部成立两个QC活动小组。从开展QC小组活动，使广大员工的智力资源得到融合和充分的发挥。在小组活动中，项目部各成员、各施工队热情参与，积极提合理化建议，为小组活动取得成果奠定了坚实的基础。

二、主要特点

（1）领导高度重视，思想认识统一到位

a、QC小组活动作为一种先进的管理方式，引起了项目部各部门领导的高度重视，并把它作为实现技术创新、生产安全、现场管理、提质降耗、节能减排等目标的有效途径，上至领导，下到施工队人员，都能积极投入到QC小组活动。项目经理多次在会议上指出，QC小组活动作为效能建设的一种重要形式，必须在项目部全面开展，各部门要积极创造条件，把开展QC小组活动与技术创新、生产安全、现场管理、提质降耗、节能减排等目标紧密结合起来，切实促进工作效率和产品质量的提高。

b、一是成立以项目经理为组长，总工、项目副经理和各部门负责人为组员的QC小组活动领导小组，以项目部质检部为办公室，质检部长为办公室主任，负责QC工作。

c、从人力和物力方面对QC小组进行支持。为确保小组活动的质量，各单位把最精干的人员配备到QC小组，为激励参与QC小组活动的积极性，制定出台了《项目部QC活动管理办法》对获得成果奖的除了通报表扬外，还发放不等的奖金进行奖励，这些奖励的出台实施，在全项目部引起了强烈反响，也鼓励了更多同志踊跃投入到QC小组活动。

（2）强化培训教育，活动水平不断提高

项目部重点培训QC小组活动的骨干和进行QC普及教育。通过学习，大家对QC小组工作的理念有了新的理解，较好的掌握了开展QC小组活动的相关技巧。

（3）通过QC小组活动提高单位凝聚力。QC小组是由单位内部的员工围绕质量改进自发建立起的群众性组织，在活动过程中，大家一起努力，为解决问题各抒已见，积极性及创造性得到极大发挥。在QC小组的人员结构组成上，项目部打破了部门、岗位界限，使广大员工拥有了一个自我实现的机会，使自己的智慧和才干得以发挥，潜能得以激发，使小组成员质量意识、参与意识、问题意识、改进意识明显增强，给员工很大的归属感，自然以项目部为家，以企业的事业为自己的事业，其所能做出的成绩和发挥出来的潜能是大不一样的。

（4）提高了QC小组活动各成员能力，从而也提高单位管理和技术水平。开展QC小组活动来解决所存在的问题，就必须要靠技术。一方面是专业技术，就是要解决的这个问题属于什么专业范围，这是专业的技术；另一个方面是管理技术，这就是程序、证据、方法、技巧等。专业技术和管理技术并用，就能使解决问题做到多快好省。每次小组要解决的课题是不同的，因此所涉及的专业技术与和有不同，这时就要求小组成员在活动过程中不断学习相关知识及管理技术，用知识这个有力武器帮助小组攻破一个个难题；同时知识与经验得到不断积累。员工的综合素质提高了，从而带动了单位的管理和技术也就有了长足的进步。

（5）社会效益明显，工作效率显著提高

a、QC小组活动解决了施工现场一些质量和安全问题。如：及时纠正了xxx挡墙没有用透水性材料回填的状况；及时对拌合站细集料未搭建雨棚；及时发现并解决了墩柱钢筋间距合格率偏低（合格率为xx%）和钢筋保护层厚度合格率偏低（合格率为66。7%）的状况；及时发现并解决了xxx者北立交右幅xxx柱因脱模时间过早，导致砼局部被粘走，出现缺损，砼外观差等现象，并就质检部检查出的问题QC小组进行了研究，采取措施进行处理，并防止以后发生类似的问题。

b、事实证明，QC小组活动已在开发人才、提高质量、增加效益、节能降耗、技术革新方面发挥着越来越大的作用。从开展的情况来看，QC小组活动的取得了显著的经济效益。QC小组活动已成为促进我公司安全生产、质量管理、现场管理、节能降耗、技术革新等工作不断前进的“加速器”，不仅锻炼了广大员工，提高了他们的素质，使许多重点和难点问题得到了满意的解决，真正实现了高效、务实的目标。

c、通过开展QC小组活动有利于提高效益，减少不必要浪费和消耗。通过开展QC小组活动，从自己身边做起，不断提高服务质量提高工作效率，节约点滴物质消耗，提高物质资源的利用率。不仅可带来直接的降低消耗的效果，更直接的提高了企业效益，增加企业经济收入。

三、不足之处

我项目部QC小组活动在过去的一年虽然取得了一些成绩，但也存在一些不足之处。

（1）QC小组活动开展不够平衡，各部门之间存在较大差距。项目部各职能部门的QC小组活动开展的不是很好，还不善于通过开展QC小组活动来解决工作中的薄弱环节。

（2）各部门的QC小组成员没有经常在一起研究工作中的问题，没有将施工实际和理论结合起来，一些人对工作态度不认真，施工质量控制不用心，而发生了一些质量问题。

四、今后工作设想

明年将对QC小组活动提出更高的要求，我们将以全新的精神面貌，开创QC小组工作新局面。

（1）强化培训，不断提高整体素质，以满足QC小组活动的需求。进一步强化各部门领导的效率意识和质量意识；举办以QC成果报告执笔人为对象、以掌握整理成果报告技巧为内容的提高班。

（2）提高认识，加强组织领导工作，进一步推广普及QC小组活动，改变目前QC小组活动开展不平稳、少数部门QC小组活动停滞不前的局面

**食品生产qc工作总结4**

为了进一步加强中小学、幼儿园的学校食堂食品安全的监督管理，杜绝食物中毒及食源性疾病的发生，保障广大学生的身体健康，我们认真贯彻落实《\_食品安全法》、《餐饮服务食品安全监督管理办法》、《学校食堂与学生集体用餐卫生管理规定》和省市有关文件精神，进一步对学校食堂食品安全工作加强领导、强化监管，以“预防为主，杜绝事故”为目的，坚持依法推进、规范运行的原则，克难攻坚、锐意进取，在食堂食品安全工作领域开展了一系列工作。现将一年来学校食堂食品安全工作汇报如下：

>一、基本情况

目前，全县共有学校食堂53家，涉及45家学校，其中中学22家，小学23家，幼儿园8家。500人以上就餐的学校食堂4家。

>二、加大隐患排查整改力度，确保学校食堂食品安全

教育局联合县食品药品监督管理局，抽调专门人员，组成检查组，于12月份，对全县所有学校及幼儿园的食堂食品安全开展了专项检查，并进行了调查摸底和建立台账。检查中，检查组从餐饮服务许可证和从业人员健康证的持有、食品留样设施、消毒保洁设施、食品原料的贮存，食品操作间布局、餐饮服务食品安全操作规范以及健全学校食堂食品安全管理机构、建立各项制度等方面进行严格的监督检查，通过检查，发现隐患，督促整改，确保了全县学校食堂食品安全。

>三、加强培训，提升食堂食品安全管理水平

为使学校负责人、食堂专管员和食堂从业人员进一步了解、掌握食品安全法律法规知识和食堂操作规范技能，提升我县学校食堂管理水平，12月10日，我局联合县食品药品监督局，聘请省市有关专家，专门对学校负责人及学校食堂管理人员和从业人员举办了食品安全培训会，通过培训使学校食堂管理人员和从业人员食品安全意识有了很大的提升，食堂操作更趋规范，从业场所的环境面貌有了极大的改善。

>四、今后努力方向

一是加强对学校食堂食品安全工作的组织领导，增强法制意识，把学校食堂食品安全工作摆在重要议事日程中。进一步落实索证索票及台帐制度。健全学校食堂食品安全管理机构，配备专职食堂管理人员。

二是进一步改善学校食堂基础设施，使全县学校食堂设施更趋规范

**食品生产qc工作总结5**

20xx年已成为过去，过去的一年，是不寻常的一年，在公司领导的正确领导下，紧紧围绕全公司中心工作，不断加强质量检查、质量反馈力度，深入开展调查研究，充分发挥物资供应、管理和服务作用。作为公司质量检验的职能部门，我们全体成员仍然保持原有的团队精神，努力在平凡的岗位上做好自己的工作，各项工作都以公司的质量方针为指导中心，并且坚持贯彻公司的文件及会议精神，部门各项工作有条不稳的进行，做到日事日毕。在迎接20xx年新任务、新挑战之时，就过去一年质检科的工作总结如下：

>一：年度回顾

一年来，我们认真学习并实践公司质量管理制度和要求，通过一年的工作与学习，工作能力都有了一定的提高。特别对于新型物资质量问题处理，都有明显的进步，有了一定的判断、分析能力。

1、努力学习，提高自身知识含量。

今年工作是针对全公司所采购物资进行质量检验，对于更深的了解物资特性，部门人员经常请教其他科室同事和上网查询，从而在检验工作中，能够及时、有效的进行判定。

2、努力工作，积极主动完成工作任务。

一年来，每月共完成检验物资千余种，及时的催要和保存相关证件，并向使用单位提供物资资质证件。更对领导安排的随时工作任务，有效、快捷的完成。

3、默契配合，利用团队力量。

在质检科同其他业务科室的工作协调上，做到互相理解、互帮互学。一年来成绩的背后有我们质检科室全体人员的共同努力和辛勤的汗水。不仅有效的完成工作任务，更因此增加了团队协作能力，为今后的顺利工作垫下了坚实的基础。

>二：自身检查

回顾检查自身存在的问题，虽然在工作中，积极有效的完成验收任务。但是仍然有许多需要不断的改进和完善的地方，表现主要是：在工作中由于设备不断更新，对各种配件不是太了解，对待一些问题的分析方法过于单纯；看待问题有时比较片面，在一些问题的处理上无法更准确的冷静解决。因此，对于曾经工作中存在的不足之处，做出以下规划。

>三：20xx年工作规划

1、积累经验，学以致用。

利用所学知识，灵活的运用到工作当中。解决分析问题时，运用专业知识，多角度分析可能影响问题的原因，从而找到准确的结果。

2、虚心请教，强化自身。

向其他同行和同事虚心学习工作和管理方面的经验，借鉴好的工作方式，增强责任意识，提高完成工作的质量和标准。

3、对直达矿井的物资进行跟踪检验，发现问题及时解决，确保万无一失。

**食品生产qc工作总结6**

遵守公司安全制度，根据应急措施处理流程进行操作，并且必须使用保护具，确保保护具的完全正确使用，保护具要经常检查、整理；秩序维护员处理好安全装置后不得随便改变其周围的位置，要理解安全装置的性能并有效使用；各类可燃性、腐蚀性的危险物品要特别规定，存放在制定区域，远离火源，其测知和安全方法，大家都要知道，各项保护措施都严格执行；各类危险状态和不能做的，都采用标记标识，消防通道确保畅通没有堆放物。

**食品生产qc工作总结7**

经常出现的共性问题：

清洗配件不干净；飞边毛刺处理不彻底；拆卸时的二次损伤；装配时的拉伤与涨头等各车间都不同程度存在。

3、主要原因：

1）自检不到位，班检不到位。责任心不强，工作不细心，没有严格按照检修操作程序标准作业。

2）技术人员对车间检修操作程序标准监管不够。

>措施：

1、车间主任要具备责任心，起带头作用。

2、加强学习检修操作程序，严格落实五项质量管理措施。

3、强化过程控制，责任落实到人头。

4、员工必须养成自检、互检的习惯。

5、技术人员要经常深入车间检查监督检修程序，杜绝检修不到位的的问题。

6、树立典型，奖优罚劣。让员工时时刻刻把质量放在第一位，认认真真地用心做好每一件事。

**食品生产qc工作总结8**

自20\_\_年4月份CTP文件与OLED文件合并以后，制三部QC工程图在内部审核时，多次出现QC工程图、作业指导书、表单等较多参数不一致，以及文件表单引用错误等问题。

首先针对TFT、 CTPQC工程图(OCA/OCR/Film sensor/glass sensor/)与文件及表单进行核对。从20\_\_年6/26号-7/2号完成TFT、CTP QC工程图第一遍核对，发现问题点40项，经与工程部CTP工程师讨论并进行第一次修改。

第一次修改完成后发现仍有流程不明确，由品保部CTP工程师张秀明，体系组赵担担、工程部李永刚、顾慎在7/25号进行第二遍核对讨论，发现问题点11项。经讨论后进行第二次修改。在修改过程中又发现3项表单引用不合适并进行修改。

鉴于CTP QC工程图发现问题，对制一部、制二部QC工程图进行确认核对。7/15-7/18号完成制一部光刻(Metal/ITO/PI/RIB)、蒸镀QC工程图与文件表单进行核对，发现问题点10项。

7/25-7/28号完成制二部屏体、模组QC工程图与文件表单进行核对，发现问题点36项。

为了减少修改后的QC工程图与实际的一致性，召集工程、生产、品保人员，对制一、制二、制三所有QC工程图进行整体第二轮的现场核对，仍发现问题点38项。

针对QC工程图核对工作，消耗大量的时间和精力，再次核对时仍有问题出现。做以下原因分析与解决措施：

原因分析：

一、QC工程图涉及内容较多，贯穿整个生产过程。含盖设备/原料、过程参数、特殊特性、参数规格/公差、量测工具、管制频率、管制样本、标准/相关规范、管制手段/记录、负责人。针对每一过程进行核对确认，容易遗漏。

二、不同岗位人员及每个人审核的关注点不同。

a) CTP第一遍审核与第二轮制一部、制二部由体系人员庞丹丹、赵担担主导，主要问题：引用文件表单错误、文件与表单项目不一致、参数不一致等。主要关注文件的符合性与一致性。

b) CTP第二遍审核与第二轮制三部审核由CTP工程师张秀明主导，主要问题：流程定义需优化、管控频率不合适、参数不一致等。主要关注流程与实际状况的合理性与一致性。

三、直接使用的人员未参与QC工程图/文件的核对，只针对点检表作确认。

解决措施：

一、召集生产、品保、工程人员对修改后的QC工程图及文件进行确认核对。

二、召开会议进行讨论，生产、品保、工程人员共同参与。针对审核发现的问题点讨论其合理性，最终确认。并将第二轮核对问题修改完毕后进行再次核对确认。

三、对生产人员和PQC人员进行宣导，在日常点检中多查看QC工程图，发现异常及时反馈。

通过这次对QC工程图进行核对，从开始单纯的核对QC工程图与文件是不是一致，到现在能够发现流程不合适并提出建议。虽然整个核对过程消耗大量的时间和精力，但使我对整个生产流程有了更清晰的认识，对产品的熟悉度提高一个台阶。回顾整个文件核对的过程，总结以下几点：

一、完成比完美更重要。在我们不是很熟悉的情况下，按照自己的方式努力去完成，在完成的过程进行思考，向别人请教才能不断进步。

二、文件完善需要相关部门共同参与。每个部门的人员受专业知识的限制关注点不同，多方论证的方法能够使整体考虑的更周全。并且直接使用人员的参与很重要。

三、文件完善是一个持续改进的过程。在所有部门的共同努力下，一点一点提升管理体系文件的符合性。从点到线，从线到面，从质量管控到质量保证，最终使整个质量保证体系上升一个台阶。

**食品生产qc工作总结9**

下面就在工作中遇到的几个典型问题进行一个简单的总结

“黑色”胶丸问题：压丸机胶带转轴部位渗漏出一滴机油，滴在了胶带上，导致出现色泽偏深的杂质胶丸，当时现场进行了初步处理，发现有70余颗污染胶丸，后经多次拣丸后又找到30余颗丸子污染。

此事件对于我来说，是一次深刻的教训：今后出现类似问题，切记及时反馈，现场物料和产品受控。

清场不彻底问题：车间清场过程中，清场人员应付了事，总是有一些死角不能够清理掉，今后清场检查工作要加强。

外包现场操作人员头发外露问题：外包操作的员工，经常将发套披在肩上，未能够戴在头上包住头发，这样极易导致头发掉进产品，有重大质量安全隐患。

通过和现场员工的沟通，部分员工能够意识到这个问题，并能按要求戴好发套，而少量员工不能很好做到，除了反映车间热以外，深层原因则是质量意识薄弱。

质量安全隐患：胶原干燥车间使用生锈美工刀，胶液保温桶读数显示不准确，投料称量不够精确，现场使用钢丝清洁球，抛光后丸子框内标识和墙面标识不符，干燥胶丸用的白色框架无物料状态标识随地堆放，试验产品的车间不做清场、试验品留在现场，甘油罐阀门渗油用盆接住的“作坊”行为，等等。

质量反馈问题：包材粘有头发，纸盒压痕太硬，BOPP膜起皱、宽度不够，包材色差，等问题。

**食品生产qc工作总结10**

为确保“两节”期间食品的安全，维护社会稳定，让广大人民群众过一个欢乐、祥和的节日，根据xx相关部署安排，结合本局实际情况，从9月20日至10月15日止，我局集中时间、集中人员，以对人民群众高度负责的态度，克服一切困难，在全市范围内开展了“两节”食品安全专项整治行动，现将有关情况汇报如下：

一、高度重视，认真部署。我局对此次“两节”期间食品安全监管工作十分重视，召开了“两节”工作部署干专题会议，传达省局、市里相关精神，强调食品安全监管的重要性，提高了全局干部的责任感和紧迫感。特别是在节日期间，百姓对食品的需求增大，是食品安全问题多发期，必须把食品安全作为当前工作的重中之重，确保群众切身利益得到保证。

二、加强对重点食品生产企业和重点产品的检查。一是我局结合风险排查工作，加强了对本区域内涉及月饼生产企业的执法检查，共出动执法人员xx人次，重点检查月饼生产中使用的馅料、原辅材料、食品添加剂使用情况、月饼用包装材料等，监督生产企业落实原料进厂查验、产品出厂检验及记录制度等主体责任，确保月饼生产环节的食品安全。两节期间完成对全市xx家月饼生产企业的检查工作，

共监督抽查月饼xx批次，送检样品xx个，合格xx个，对x\'x小作坊不合格样品及时予以查处，罚没xx元。

二是以“两节”期间热销食品，以酒、食用油、茶叶、xx、xx等节日消费量大的产品为重点，加强了巡查力度，着重检查生产企业和小作坊等容易出现问题的生产环节，严厉打击用有毒有害物质、非食品原料生产加工食品和非法使用食品添加剂及制假售假的违法行为。

三、积极开展节日食品安全联合执法和宣传工作。我局于9月26至27日，会同工商、药监、农业、商务等部门开展联合执法，深入生产车间，对药品、食品等开展节日期间大检查，要求生产企业加强自身检验检测。同时，积极向企业送法，向广大群众发放相关宣传资料，以向消费者宣传食品安全消费的知识以及相关的法律法规，增强消费者的自我保护意识。

四、充分做好食品安全应急工作。严格实行领导带班制度和24小时值班制度，制定合理的值班人员表。严格落实值班人员岗位责任制，杜绝脱岗、缺岗现象，保证信息畅通，确保应急机制的有序运转。

**食品生产qc工作总结11**

时间流逝，岁月如梭，20xx年已悄然走过。

20xx年是我人生旅途上的一个重要转折点。离开学校步入社会的大门，我的人生有了新的起点、新的开始和新的目标。蓝山屯河新材料有限公司给了我一个把理论运用到实际的实践机会。在我工作的这段时间同事对我关怀备至，时常给我鼓励和帮助。下面我将这几月的工作总结如下：

>一、工作收获

在这几个月，我作为质量检验员，认真学习公司质量管理控制流程，根据岗位职责的要求主要有以下几点收获：

1、原辅料的取样存放工作

我严格按照公司管理要求，做到不漏取，不少取。学习各种原辅料的物理化学性质，合理存放。

2、样品检验

检验工作是一项精细的检验过程。“细节决定成败”，在试验的过程中我本着严谨的工作态度做每一项试验。目前我已掌握了所有原辅料的检验方法及步骤。这要感谢我的师傅及我的同事们，是你们教会我了这些。

3、数据处理

在记录数据时我本着“务实，求真”的原则对每一个实验数据进行记录、总结以及上报。做到无误报、谎报。

>二、感想及体会

1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2、勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，而且几天下来比较枯燥，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和专业技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。我就像一张白纸，刚进公司纸上一个字没有，到现在，纸上工整的写满了字迹。离开学校，单位是我的第二课堂。学无止境，工作是另一种学习方式。经过几个月在化验室的学习，现在我已达到了正式员工的工作水平。

>三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

2、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和领导以及同事多沟通交流。希望通过交谈从他们那学到在课本上学不到的知识。

自从走出校门之后，踏入这个历史舞台，首先让我感觉到这个社会很陌生，不管是在工作上还是在人际关系上，对于我这个刚出茅庐的人来说，什么都是困难，经过这几个月的洗礼真的让我成长了不少。

20xx年的结束，20xx年的到来，是开端也是结束，展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负蓝山屯河给我的这个机会和领导以及同事对我的栽培，我会和蓝山屯河一起成长。

**食品生产qc工作总结12**

（一）领导高度重视，思想认识统一到位

QC小组活动作为一种先进的管理方式，已引起了我矿各部门领导的高度重视，并把它作为实现高效能节能降耗、技术革新目标的有效途径，上至领导，下到普通员工，都能积极投入到QC小组活动。QC小组活动作为效能建设的一种重要形式，必须在我矿全面开展，各部门要积极创造条件，把开展QC小组活动与建立效能节能降耗、技术革新目标紧密结合起来，切实促进工作效率和产品质量的提高。一是成立领导小组，建立办事机构。以我矿质管部为领导机构，并专门指定了一名副矿长负责QC工作，进一步完善了QC小组活动机制。二是从人力和物力方面对QC小组进行支持。为确保小组活动的质量，各单位把最精干的人员配备到QC小组，为激励参与QC小组活动的积极性，除了计划对获得成果奖的除了通报表扬外，还在年底召开QC小组优秀成果评审会，对生产技术科、煤炭管理科、通风队等九个QC小组的成活进行评审。会上请到了矿掘进副总曹凯、通风副总胡国强、人力资源科科长刘宏伟、机电动力科科长宋旭东、调度室副主任樊继贵、生产技术科副科长王建波、经营科副科长刘银辉作为评委，从技术性、实用性、效能性等多方面进行专业的评审。评审会通过幻灯片作为基本表现形式，在汇报工作期间由评委进行简单提问，对QC成果的思路、效益进行评估，并从QC成果的选题、原因分析、对策与实施、效果、发表形式、成果特点等六个方面进行评分。大会共评出一等奖一名、二等奖两名，三等奖三名。并计划在年终召开专题会议，对获奖单位进行奖励，大大的奖励了QC小组成员的积极性。

（二）强化培训教育，活动水平不断提高

我们按照“有的放矢，分层施教，方法多样，目的明确”的思路，重点培训QC小组活动的骨干和进行TQ C普及教育。通过学习，大家对QC小组工作的理念有了新的理解，较好的掌握了开展QC小组活动的相关技巧。不仅提高了从事质量管理人员的业务水平，而且造就出一支思想觉悟高、业务素质好、能正确运用现代管理理论和方法的骨干队伍，为深化全面质量管理，推动QC小组活动的深入发展做出了积极贡献。

（三）社会效益明显，工作效率显著提高

事实证明，QC小组活动已在开发人才、提高质量、增加效益、节能降耗、技术革新方面发挥着越来越大的作用。从今年的开展情况来看，QC小组活动的成效是明显的，在开展活动的9个QC小组中，有9个小组取得了九项成果，成果率达100%，取得了显著的经济效益。QC小组活动已成为促进我矿安全生产、质量管理、现场管理、节能降耗、技术革新等工作不断前进的“加速器”，不仅锻炼了广大员工，提高了他们的素质，使许多重点和难点问题得到了满意的解决，真正实现了高效、务实的目标。

相较于前一段时间的生疏和慌乱，现已经渐渐有了头绪，现场QA的工作流程，以及生产工艺的各个环节都已经有了比较全面的认识和掌握。

今后，要做的便是工作方法的积累，工作技能的提升，以及生产工艺的进一步熟悉和了解。

转正在即，我就这一段时间所学习到的知识，工作中遇到的问题，个人存在的不足以及今后如何提高的思考，还有个人一些建议，这四个方面进行一个总结。

**食品生产qc工作总结13**

20x年即将告别，回忆在这一年当中既忙碌着也有收获着，使我感到有喜有忧。本人一直在注塑车间做了3年多的质检工作，所在的岗位确实有一定工作压力，但是对我来说没有压力就等于没有动力。作为一名质检员的我，为使自己成长的更快，工作中得到更大提高，做了如下的工作总结：

一、对工作中的品质把关

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。

对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平;将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

二、工作中不足之处与存在的问题

1、对产品品质方面要求还有一定差距，导致少批量的退货现象，

一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时间比较长时，工作效率不高。

2、在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮助。

3、由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时间长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

三、明年的工作打算与改进

1、我将进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。

2、在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。

最后，我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的热情，我相信，我一定会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们一定会壮大起来!

**食品生产qc工作总结14**

我于20\_\_年4月21日成为公司的试用员工，至今已近3个月，根据公司的规章制度，现申请转为公司正式员工。在这期间是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆。使我能够这么快的熟悉这一切，首先离不开领导对我的栽培和指导;同时也离不开同事对我无私的关怀和帮助。从内心而言，我在这里感觉到公司的融洽工作氛围、团结向上的企业文化。在岗实习期间，在领导和同事的耐心指导下，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了公司的整个操作流程。也为我有机会成为\_\_的一份子而惊喜万分。在本部门的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，同时严格要求下属做好本职工作;

利用自已在别的公司好的管理方法应用到工作中去，培训下属利用自已在别的公司好的管理方法应用到工作中去，培训下属能及时反映问题及处理问题的能力。经过近三个月，我现在已经能够独立处理本职工作，能对车间问题进行简单分析处理，并与品质工程师一起处理相关品质问题，与生产主任沟通协调相关品质问题的处理方法，纠正产线相关作业不当(人、机、料、法、环)造成的品质问题，把制程中存在的问题降底到

最少，使产品不良率降底到最小。我在工作过程中，充分做到认真、负责、主动的了解生产现场情况。和组长及巡检的沟通，使我了解了他们内心的真实想法和对工作的认识及看法;经过一段时间的观察让我清楚了车间生产管理的不足。通过全面的了解，我认为员工整体品质意识不强，巡检工作力度不够，主要原因我认为在于细节方面做得不够完善。集中体现在以下几个方面：

1.产线制程品返工较多。原因为产线员工的操作方法未按作业指导书作业，工装夹具没有定期保养所致。

2.巡检对6s及仪器设备点检督导力度不够完善。

6s造成生产现场物料混用，仪器设备未点检造成品质有所降底。在领导和同事们的细心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，各方面均取得了一定的进步，现将我的工作情况作如下汇报。

工作规划：

1.提高各巡检员的检验水平,实现一个巡检员至少会两个岗位或多个岗位。

2.提高全员的品质意识,有针对性的对员工进行品质意识教导。

3.让各巡检员明确每天的工作重点,计划,努力的方向。

4.与生产一起分析影响质量的关键因素,制定相关的改进措施。

5.对巡检员品质理念的宣导，培养巡检员的工作能力。不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，积极、热情、细致地的对待每一项工作.今后努力的方向:随着\_\_机芯组件产品与\_\_的机芯组件的合并生产，可以预料我的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。培养下属的工作能力要更强。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己的机会，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努

力提高文化素质和各种工作技能，为公司做出应有的贡献。

**食品生产qc工作总结15**

唯物辩证法指出，物质决定意识，意识反作用于物质。质量诚信意识教育能够使职工真正懂得“质量第一”的含义，真正认识到一个企业要在竞争激烈的商品社会中求得生存与发展，质量具有极端重要意义，有助于员工牢固树立“质量兴业、质量兴企”、“质量就是企业的生命”的质量观，真正调动员工关心质量、参与质量管理的自觉性、主动性、积极性，由此产生高质量的精品，保持强大的市场竞争力，达到用户满意的目标。只有加强职工的质量诚信意识教育，才能增强职工的问题意识、改进意识，只有这样，才能使产品质量始终处于螺旋上升过程，进而保证产品能持续地满足顾客需求。qc小组活动作为提出问题并加以改进从而最终提高产品质量，提高效益的有效途径，是全体员工参与质量管理的最佳方式。全体员工质量诚信意识的提高而形成的质量观，必将融汇成企业的质量精神，在最大范围内调动员工的积极性，使他们自觉地、自主地参与qc小组活动。在认识上、行动上就能摆脱企业一些管理层短期行为和认为搞不搞qc小组活动照样生产供销以及qc小组活动与自己无关等现象，从而吸引广大职工包括领导人员、技术人员、管理人员、生产服务一线操作人员参与质量管理活动，使qc小组活动更加具有广泛性、群众性，而且能够致力于自觉自主地地解决身边存在的问题，为企业的生产经营管理排忧解难，使员工真正把企业看成是自己的家，把企业的命运与职工个人前途相统一，与企事业共进退。

**食品生产qc工作总结16**

通过QC研究小组的本次活动，平台设备使用得到了完善和优化，设备维修成本得到了有效的控制，到达了预期的目标，充分证明了本次设备改造的重要作用；此次QC小组活动，提高了全体员工的团队意识和创优意识，同时也为我们积累了许多宝贵的施工经验；掌握了QC管理方法，提高了全员对QC管理的技术水平。

经过近半年的实习，我从中收获了很多，我感觉我也成长了不少。实习期间，我不断将学校所学到的书本知识与药厂的实际操作情况融合在一起，这不但巩固了自己在学校学到的知识，而且我还通过自己的努力弄明白了以前总结一些不懂的一些知识。

到现在我仍然还清晰地记得入厂第一天的情形，公司让所有参加实习的应届毕业生在会议室进行相关的上岗培训，首先给我们讲了企业文化，让我们对这个厂有一个初步的了解，之后让我们了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人。然后就是各个部门管理人员给我们讲解车间工艺，安全，消防知识，让我们熟悉了药品生产工艺流程，从原料到中间体再到最后的成品，都有很详细的讲解。

我们首先学习了各车间物料流程，加强了GMP知识和安全知识的学习，要求我们要把理论与实践相结合起来。

培训了一个星期之后就把我们分配到了各个车间开始车间实习，而我被幸运地分配到了化验室，紧接着开始了接下来的一系列的学习与工作。和我一起在化验室实习的还有我们学校环境系一个工业分析班的学生，我们两个一起相互帮助一起探讨把我们接下来的实习工作做好。

这是我的第一次正式的踏上社会的工作岗位，从来到佳尔科的那天起我就开始了与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间上下班，按时打卡出勤。上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，跟着师傅们一步步学习最基本的操作，然后总结开始独立操作，总结对自己做的检验结果负责任。

是的，我们身上有了一种责任，这就要求我们要很细心，要很认真地去做每一件事，对于检验每一个项目的本身或许是一件小事，但是对于这个产品的生产流程来说就是一个大的问题，如果某些问题由于我们的疏忽没有把问题检测出来而进入到了下一道程序，那么接下来的损失就不仅仅是我们想的那么简单了，这对于一个厂来说做坏了一锅炉的产品损失时很大的。所以凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果付出巨大的代价，并且也不是一句对不起和道歉所能解决的。

佳尔科药业集团是生产甾体类激素的药厂，要求很严格，要求员工进入车间必须进行更换衣、鞋方可进入。一般生产区需更换一般生产区的工作鞋、工作服及帽子。进入不同级别的洁净区，需更换不同洁净度的工作鞋与工作服及口罩，必须进行手消毒。并且进入生产的厂区碰到有毒有害的物质必须带防毒面具，安全在这里时时是最重要的问题，我们要注意防止事故的发生放明火以免发生爆炸事故。

在佳尔科我始终本着积极肯干，虚心好学、工作认真负责的态度，积极主动的参与融入到公司的各项活动中，积极配合我的师傅完成工作，发挥自己的价值。在这里我认真完成实习周记，认真做好自己的本职工作，而且还会与在这里与我一起实习的校友积极交流，相互交流学习。

这段时间我也问了一下化验室的同事对于我这半年多来实习工作的一些评价与看法，他们对于我的表现既表示了一些肯定，说我踏实肯干，乐于学习，脾气好，待人真诚容易相处，希望我再接再厉，当然也有很多做的不好的地方，我需要不断地取长补短来提高自己，学习是永远的。

我很庆幸自己能在佳尔科实习，在这样有限的时间里，在这么和谐的气氛中工作、学习，和同事们一起工作，交流分享许多有趣的东西。在化验室里我们的领导--蔡主任也很好，他对我们很关心，有什么问题我们可以放心跟他说，不用担心太多，很多时候我有不明白的地方他也都尽力帮助我，给我讲授相关的知识，耐心解答我的困惑，让我知道是怎样的一回事。

在为期六个月的实习里，我们每个实习生像其他在这里工作的员工一样，都拥有自己的上岗证与工作卡，这阶段实习下来我感觉自己已经不是一个学生了，和其他的正式员工一样上班，每天六点二十左右起床，七点差不多到公司的食堂去吃早饭，然后七点二十五准时打卡进入工作状态中，超过七点二十五就算迟到，之后准时到化验室换好工作服开始进入工作状态，首先需要打扫一下卫生，每一个人都有一个包干区，每个人来的第一件事就是要打扫干净各自的包干区，然后就是开始一天的准备工作，接收到请验单，然后去取样，去车间取完样就要开始测定，测定各项指标是否符合要求，然后开报告单，告诉车间生产的结果，车间根据检验的结果看是否能进入到下一道工序，还是不合格要进行重新再处理。

在这阶段的实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没有违法乱纪的行为，虚心向有经验的师傅学习，认真的完成主任交给我的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识和岗位安全知识，使自己在工作中更有竞争力。

一晃眼时间还过得真快，眼看我们六个月的实习期就要满了，我觉得实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离开学校接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。在常州佳尔科药业集团的实习对我有着十分重要的意义。

这个过程不仅丰富了我的专业知识，而且还让我积累了工作经验，为以后走上工作岗位打基础，增强了自己适应社会的能力。这才是我迈向社会的第一步，以后还有更多的挑战等着我，所以我要继续努力。

**食品生产qc工作总结17**

20xx年年度工作总结与20xx工作计划 ------职务：qc 20xx年即将过去，感谢公司提供给我们一个成长的平台，让我在工作中不断的学习，不断的进步，慢慢的提升自身的素质与才能。回首过往，公司陪伴我走过人生很重要的一个阶段，使我懂得了很多。在此我向公司的领导最衷心的感谢，有你们的协助才能使我在工作中更加的得心应手，也因为有你们的帮助，才能令我在公司的发展更上一个台阶。

在过去的一年中，我的主要工作是负责对公司的来料进行检验测试，加工电镀产品的盐雾测试及生产每工序的产品质量管控，供应商新产品的产品验证，和客户新样品的检测及成品出货磁性能检测。为完成公司质量目标做出贡献，现将20xx年工作总结如下：

一、原材料质量管控

这项工作主要目的就是防止不符合要求的物料进入公司，确实执行进料检验，熟悉检验方法以及了解抽样标准，检验工具仪器的熟练使用，对于相关记录和文档保存管理。对于不良品后续处理，特采后的可追溯性跟踪，对不良品的产品的原因分析，对工作现场的5s管理。对于供应商控制这点，我们对供应商的质量反馈率也比较高，从20xx年1月至20xx年12月，供应商的月度平均批次合格率为79%，而采购部的质量目标是供应商一次交货合格率≥97%，所以目前供应商应该管控到更好。铁氧体批次来料主要供应商有：xxx，xxx，xxx及xxx，目前品质控制最好的供应商是xxx，从来料到现在

它的磁性能比之前的磁性能更高；钕铁硼供应商主要：xxx，xxx，批次合格率较好的为xxx；圆片供应商：有xxx，xxx，xxx，尺寸控制最好的产品为xxx。原材料检验是整个生产流程的源头，这项工作是十分的重要，在今后的工作中，我一定要更加认真，更加仔细地做好这项工作，他直接影响到公司成本，供应商原材材品质这块我应该更积极地及时向领导与采购沟通，反应品质状况，让进料漏检率达到0%。

二、生产工序质量管控

针对生产运行所出现的问题，做好各项检测工作，为生产品质提供“准确、及时”的检测数据，同时加强对生产部门之间的沟通协调，对于生产异常和各种波动及时反馈。在上半年来，品质异常较多，从20xx年1月至20xx年9月，每个月的平均异常单达到22单，对于这项工作主要检讨我ipqc这项工作没有严格做到位，而在后半年从20xx年10月到20xx年12月平均异常单减少至2单，且在12月份没有出现任何异常，从这项工作，可以看出对于生产异常的这项公司做出了很大的改善，我感到非常的开心，我们要与生产部积极配合，永久持续这项好的现象，提高生产质量，保证客户的质量要求与交期。

四、对成品电镀产品的盐雾测试。

这在一项中，产品因盐雾不合格的产品也屡次返镀，导致达不到客户的交期及质量要求，公司也做出了很多改善的方法，从而让我们的电镀产品的盐雾状况达到最好的状态。

四、成品出货测试

每批次产品出货都要进行成品磁性能抽检检测，以更严格地检测产品的磁性能的一致性。

五、供应商新样品的产品验证

新供应商的首次来料，是要通过品质部确认，这在一项工作中，确认流程比较模糊，物料来料与供应商样品检测，及客户新样品的检测这三项工作中流程不够明确清晰，建议公司供应商批量性来料及样品来料和客户样品检测分三项来管理，而新物料及新供应商样品来料及客户样品检测应建立相关的管理程序，未确认的供应商及物料不得批量性采购，未确认的物料不得入库，供应商也应该也相应的产品承认书，从而让我们在检验这块以便以更好的参考。

**食品生产qc工作总结18**

平台自20xx年7月开始为JX1-1B提供钻井支持服务以来，泥浆搅拌器一直处于满负荷工作状态，多台搅拌器减速箱与电机相连接的键槽相继发生滚键故障，搅拌器因滚键故障导致电机轴承损坏，延误了日常配浆工作。经过平台技术人员分析，搅拌器电机轴与减速箱蜗杆轴的连接方式、蜗杆键槽与键的间隙配合，是导致蜗杆键槽磨损、电机运转冲击以及发生滚键情况的主要因素。

其中自20xx年7月至20xx年4月份，在钻完井服务的半年中，共维修蜗杆键槽13次，更换电机轴承6次，更换半圆键10个。

**食品生产qc工作总结19**

参加工作以来，我认真学习并实践公司质量管理控制流程。通过坚持不懈的学习，工作能力有了一定的提高。特别对于工程质量问题的管控与处理，都有明显的进步，有了一定的判断、分析能力。以下是对我个人工作情况进行的总结。

1、努力学习，提高自身知识含量。

为了更好的了解本职工作，我参加了“施工过程中容易出现的质量问题”的培训。会上认真的学习，会后仔细的研究，让自己深刻体会到工程质检员的重要性。为了能够胜任这份工作我认真的研究了工程图纸，并且仔细学习了与工程有关的施工技术规范。使自己在平时的工作中，能够及时、有效的做出判定。

2、努力工作，积极主动完成工作任务。

我工程局今年开工的x工程共计开工9个项目，现在已经完成了20x年的投资与建设目标。在工程过程当中我深刻认识到自己责任的重大，“质量问题无小事”时刻记在心头。在做努力做好本职工作的前提下，积极主动的完成领导交给的其他工作。虽然过程是辛苦的，但结果却是圆满的。今年开工的项目没有发生质量问题，完工的项目也顺利的通过了竣工验收。充实的工作不仅增加了我的阅历，还丰富了我的工作经验。

3、默契配合，利用团队力量。

在与部门其他同事的工作协调上，做到互帮互助、互相理解、互相学习。所有成绩的背后都有我们工程部全体工员的共同努力和辛勤的汗水。我们不仅圆满的完成了工作任务，更因此增加了团队协作能力，为今后的顺利工作打下了坚实的基础。

4、反躬自省，更进一步。

虽然在工作中积极努力的完成了领导交给的工作。但是仍然有许多地方需要改进和完善，表现主要是：在工作中由于经验不足，对待一些问题的分析方法过于单纯，看待问题有时比较片面;在一些问题的处理上不够冷静、准确。所以要吸取今年的教训总结今年的经验，在明年的工作中杜绝出现类似情况，更出色的完成自己的工作。

5、规划

1、积累经验，学以致用。利用所学知识，灵活的运用到工作当中。解决分析问题时，运用专业知识，多角度分析可能影响问题的原因，从而找到准确的结果。

2、虚心请教，强化自身。向领导和其他同事虚心学习工作和管理方面的经验，借鉴好的工作方式，增强责任意识，提高完成工作的质量和标准。

3、认真负责，自强不息。工作上要做到仔细认真，不能麻痹大意。质量问题关系重大，要时刻牢记自己的职责。发扬自强不息，艰苦奋斗的精神，争取在以后的工作中发挥更大的作用。

**食品生产qc工作总结20**

经过调研厂家对比，沧州生产的NJQ-1-15型搅拌器有平台作业需求的弹性联轴器连接方式的泥浆搅拌器组，且设备费用为15000元/台，为检验此弹性联轴器形式搅拌器使用效果，计划先从沧州购买两台搅拌器组，与原有键连接形式搅拌器同时使用，检验其更换连接形式后能否达到降低维修成本、延长使用寿命的结果。

1、试验设定

平台现有15台泥浆搅拌器，研究决定，进行购买新搅拌器，对比效果，若效果满足原有既定目标，则进行彻底更换，如下：

试验使用

8月、9月购买2台，进行试验使用，设定运转时间在400h内，无蜗杆或电机故障，可更换1次联轴器橡胶块；②对比使用

10月、11月继续购买2台，进行试验巩固，设定前2台搅拌器运转时间在1000h内，可有1次蜗杆或电机轴承磨损和更换2次联轴器橡胶块；后两台运转时间在400h内，继续保持无蜗杆或电机故障，可更换1次联轴器橡胶块的试验。

若使用效果达到设定效果，则说明弹性联轴器连接形式的搅拌器运转稳定，符合现场作业要求，能降低设备维修率，可将原有泥浆搅拌器进行彻底更换。

2、试验验收①试验使用

自8月1日、10日分别更换新搅拌器后使用至今，2台搅拌器运转正常，其运转情况如下：

序号12名称新13#搅拌器新10#搅拌器本月运行时间h故障率526484无无维修费用（元/月）00表一第一批搅拌器运转、维修记录

经过第一批2台泥浆搅拌器试验使用，在2个月内没有发生设备故障及易损件的更换，设备运转良好，可进行第二批对比使用试验。

②对比使用

自10月份第二批新搅拌器更换使用至今，4台搅拌器运转正常，其运转情况与原搅拌器对比如下：序号1234设备名称新10#搅拌器新13#搅拌器新11#搅拌器新15#搅拌器本月运行时间h19361636146412故障率无无总费用（元/月）0无无在安装新搅拌器共同运转对比中，原有旧搅拌器仍经常故障，其运转情况与原搅拌器对比如下：

故障频率更换单价总费用（次/月）（元/次）（元/月）序号设备名称原因次数1原11#、15#蜗杆键槽搅拌器磨损2215003000经过4套新搅拌器使用对比，新搅拌器运转状态稳定，故障率相比较少，以达到设定效果，适合平台现处于的钻完井支持服务状态，减少维修时间和维修成本，保障甲方作业进度。

**食品生产qc工作总结21**

今年是我人生旅途的一个重要转折点。离开学校走向社会，是我一个新生活的起点，新的开始和新的目标。公司给了我一个真正理论实践的机会。在我工作的这段时间同事们对我十分关怀，总是给我鼓励和帮助。经过几个月的质检工作，我总结如下：

>第一、工作收获。

在过去的几个月里，作为一名质量检验员，要认真研究学习公司的一套质量控制体系，根据岗位职责的要求，主要有以下收获：

1、物理实物样品的储存工作我严格按照公司物理实物样品的储存要求，做到不泄漏，不少取以及各种型材的合理存储。

2、样品测试检验工作是一项精细的测试过程，所谓“细节决定成败”。在检验工作中要时刻保持严谨的工作态度，认真、审慎地进行每一步测试。现在我已经掌握了大多数物料样品的检测方法。这要十分感谢带我的老师和同事，是你们教会了我这些。

3、数据处理质量检测的数据记录工作也是十分重要的。我要认真、务实地记录每个实验的测量数据，对检测数据进行总结和报告，做到不误报、无谎报。

>第二，工作感想与体会。

1、态度决定一切。工作一定要细致，认真。不能总是出错误，必要时候需要对自己的工作进行测试，以确定自己的工作做到万无一失。业余时间，经常要检讨的工作，改正工作缺点，改善工作方法，努力学习，不断提高自身工作效率，从历来教训当中总结得出的经验。遇到工作中的错误，要虚心听取领导的批评，不要认为犯错误是一件可耻的事，应该认为错误是自己一次成长与锻炼的机会。

2、勤于思考日常工作虽然繁忙繁琐，一周比较枯燥工作下来，周末休息时候在思想上也不能十分松懈，在业余时间应该勤于思考，思考可以提高自己工作质量的方法，思考如何提高效率，如何减少工作时间。

3、不断学习要不断充实自己的专业知识和专业技能，使自己手上的工作越发变得容易。一个人要在他的岗位上有所作为，就必须不断学习专业知识，拓宽他们的知识疆域。我初期进入公司时候，就像一张白纸，需要不断在上面填涂色彩，这样不断填涂，最终让我变成一张美丽的图画。

>第三、总结自身工作的不足。

1、工作当中，我偶尔出现思想不集中，思想开小差的情况。给工作带来不必要的麻烦。今后我会以认真和严谨的工作态度来完成自己的工作。

2、与其他人打交道，常常不主动、不热情。为了能够尽快完成工作，常常我不会主动与领导和同事进行沟通。这使得我在公司的人际关系处理上存在一定的问题。今后我要在不耽误工作的前提下，积极主动与同事友善沟通，与同事相互学习，互爱互助。以上就是我对过去一年质检工作的工作总结，面对新的一年工作，我要再接再厉，创造更好的工作业绩。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！