# 关于车间生产工作总结范文简短

来源：网络 作者：梦中情人 更新时间：2024-01-27

*关于车间生产工作总结范文简短一32、宁可停工停产、绝不违章蛮干。33、工序质量控制点，产品质量生命线。34、安全要检查，处处查隐患;预防出事故，应急有预案。35、产量诚可要，质量价更高。36、安全行车三件宝，车良技高思想好。37、安全措施订...*

**关于车间生产工作总结范文简短一**

32、宁可停工停产、绝不违章蛮干。

33、工序质量控制点，产品质量生命线。

34、安全要检查，处处查隐患;预防出事故，应急有预案。

35、产量诚可要，质量价更高。

36、安全行车三件宝，车良技高思想好。

37、安全措施订得细，事故预防有保证，宁为安全操碎心，不让事故害人民。

38、忽视安全抓生产是火中取栗，脱离安全求效益如水中捞月。

39、安全是幸福家庭的保证，事故是人生悲剧的祸根。

40、安全是增产的细胞，隐患是事故的胚胎。

41、分工合作来打扫，相信明天会更好。

42、节俭不仅是一大美德，而且是一大财源。

43、思想松一松，事故攻一攻。

44、生命最可贵，安全第一位。

45、安全生产记在心，健康二字值千金。

46、爱企如家爱岗敬业遵章守纪团结合作。

47、没有措施的管理是空谈的管理，没有检查和计划的管理是空洞的管理。

48、自觉遵守各项安全生产规章制度是劳动者的义务和职责。

49、要想品质搞得好，协力小不了。

50、没有市场不景气，只有脑袋不争气。

51、全员投入齐参加，自然远离脏乱差。

52、以一流品质获取市场信任;以优质服务赢得客户满意;以持续改进寻求企业发展;以卓越管理树立企业品牌。

53、重视安全硕果来，忽视安全遭祸害。

54、仓洁料齐数量准，纪严律明物控顺。

55、车间重地，安全第一。

56、严禁违章指挥，违章作业，违反劳动纪律。

57、化学物品很危险，存储使用要小心。

58、无论是看得见，还是看不见的地方，都要彻底打扫干净。

59、思一思研究改善措施，试一试坚持不懈努力。

60、冒险是事故之友，谨慎为安全之本。

**关于车间生产工作总结范文简短二**

1.员工上班应着装整洁，不准穿奇装异服，进入公司需换拖鞋，鞋子按划分区域整齐摆放。必须正确佩带厂牌,穿工作服上班。不得携带任何个人物品，3.手袋.食品等。

2.上班时,物料员须及时把物料备到生产线,并严格按照规定的运作流程操作,不得影响工作的顺利进行。

3.员工在作业过程中,必须保持50-80cm以上的距离,不得挤坐在一起，作业时须按要求带好手套或指套,静电表同时必须自觉做好自检与互检工作,如发现问题并及时向品检与组长反应,不可擅自使用不良材料以及让不合格品流入下道工序,必须严格按照品质要求作业。

4.每道工序必须接受车间品管检查、监督，不得蒙混过关，虚报数量，并配合品检工作，不得顶撞、辱骂。

5.所有员工必须按照操作规程（作业指导书，检验规范等）操作，如有违规者，视情节轻重予以处罚。

6.员工在工序操作过程中，不得随意损坏物料，工具设备等违者按原价赔偿。

7.工作时间离岗时，需经班组长同意并领取离岗证方可离开，限时十分钟内。

8.下班前必需整理好自己岗位的产品物料和工作台面，凳子放入工作台下面。

9.员工之间须互相监督，对包庇、隐瞒行为不良者一经查处严厉处罚.

10.任何会议和培训，不得出现迟到、早退和旷会。

11.本车间鼓励员工提倡好的建议，一经采用根据实用价值予发奖励。

制度好定落实难，我们公司为了让制度落在实处，配合日事清管理工具将责任层层落实，增加相互之间的透明度，避免出现推诿扯皮现象。

**关于车间生产工作总结范文简短三**

甲方（单位）名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位所有制性质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（工人）姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

性别：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

年龄：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

家庭住址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

根据《中华人民共和国劳动法》和国务院《全民所有制企业临时工管理暂行规定》（以下简称《临时工管理暂行规定》），\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（甲方）因生产工作需要，招用\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称乙方）为临时（季节）工。为维护劳动关系双方的合法权益，经协商一致，签订本合同，共同遵守。

一、合同期

本合同有效期为\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_个月，自\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日起至\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日止。本合同期限届满，即终止执行。

二、生产（工作）任务

1.在合同期内，乙方同意按甲方生产工作需要，到\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_车间（部门）从事临时性生产（工作）。

2.甲方对乙方应完成的生产、工作任务提出具体要求：

三、劳动保护和劳动条件

甲方遵照国家有关本行业职工的生产、安全、劳动保护、卫生健康等规定，改善劳动环境，为乙方提供必要的生产（工作）条件，保障乙方的安全和健康。并对乙方进行安全生产知识教育和技术培训。

四、工资、保险、福利和政治待遇

1.甲乙双方根据《临时工管理暂行规定》第五条商定，执行\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工资形式（日工资、月工资、计时工资、计件工资、百元含量包干等），工资金额为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_；

2.由于甲方原因造成停工停产，甲方应按日付给乙方待工费；

3.乙方在甲方工作期间劳动保险、福利待遇等，按《临时工管理暂行规定》第六条、第七条、第八条执行。

4.乙方政治上应与甲方固定工一视同仁。

五、合同的解除

（一）在下列情况下，甲方可以解除合同：

1.乙方患病或非因工负伤，医疗期满（医疗期为三个月）不能从事原工作，也不能从事甲方另行安排的工作的；

2.乙方违反劳动纪律和规章制度，经教育无效的；

3.乙方被依法追究刑事责任的；

4.甲方宣告破产或者濒临破产处于整顿期间的。

（二）在下列情况下，乙方可以解除合同：

1.经有关部门确认，甲方劳动安全、卫生条件恶劣，严重危害工人身体健康的；

2.甲方不能按合同规定支付劳动报酬的；

3.甲方违反国家法律、法规、政策，侵害乙方合法权益的；

4.乙方经甲方同意，考入中等专业以上学校学习的。

六、劳动纪律和奖惩

乙方必须严格遵守用工单位各项规章制度和生产操作规程，保证完成生产任务。对国家、企业作出贡献或违反劳动纪律、国家法令，甲方依《企业职工奖惩条例》和企业规章给予乙方奖励和惩处。

七、双方认为需要规定的其他事项

八、本合同未尽事宜，按国家有关规定执行。

九、本合同一经签订，甲方双方必须严格遵照执行，任何一方不得随意变更、终止和解除合同。其中一方确有正当理由需要解除合同时，必须提前30天通知对方，并征得对方同意。任何一方违反本合同、给另一方造成经济损失的，必须给予赔偿。

**关于车间生产工作总结范文简短四**

xx年7月22日到8月22日，我参加了沈阳中街冰点城食品有限公司的社会实践。通过这次实践实习，我学到了很多知识，这些都是书本上学不到的东西，最主要的是我可以充分的接触社会，不在和以前一样，报着一种单纯的学习知识的态度，这次是把自己真切地融入社会，不在把自己当做一名学生，而是真正地把自己当成企业的一名员工，再把我在学校所学的理论知识，运用到客观实际中去，使自己所学的知识有用武之地。以便能够达到拓展自身的知识面的目的，扩大与社会的接触面的目的，增加所学的理论知识以及社会竞争中的经验，锻炼和提高自己的能力，并最终达到为以后的就业打下坚实的基础。

在这次实习中，一方面，我要达到锻炼了自己的能力的目的，在实践中成长，在实践中学习，充实了自我，我意识到了自己的不足，没有经验，没有与人交流交往的能力，这次实习中，我尽可能地抓住增强了口头表述能力，与人交流。真正地走出课堂，使自己陶醉在喜悦之中。有时侯也会觉得很累，但更多的感觉是我成长啦，我在有意义地成长。在这实践之后，我明显地发现自己变开朗了，我一直是个不善于语言表达的人，通过这次实习，我意识到了与人沟通的重要性，而这正是我所欠缺的。所以，我决定改变自己，使自己努力学习与人沟通的技巧，从而让自己的知识真正的服务于人类，更好地在工作岗位上发挥自己的实力。虽然我自己的力量不足以改变一些东西，但如果整个社会共同努力，每个人都能够把自己的潜力发挥出来，不但具有知识技能，而且具有更好地运用这些知识的技巧，这才是动力之根本，动力之源泉，使国家繁荣富强的途径，提高国民素质的实践活动。另一方面，通过实习要自己意识到自己的不足，有些东西以前没有尝试过，我会缺少尝试的胆量，甚至是完全不敢尝试。但是，在这次实习之后，我每天都遇到不同的事，每天都有不一样的挑战，我明白啦，人生就是如此。只有这样每天都不同才能称为生活。所以我懂得了，人难免会出差错，但不让错误再第二次发生，就成功啦。但如果是可以避免的错误，还一直错下去，以后很有可能在社会上没有立足之地，现在的社会不仅要有知识，还要拥有一些应辨能力等综合素质,只靠在学校汲取知识，远远不够，从现在开始，就要培养自己的各种能力。

首先，我参加了贵公司的培训。通过培训，我掌握了一些初步的知识，把知识运用到实际的心情更加迫切。

然后，我被安排在了冰淇淋的生产车间实习。通过了这次车间实习，我了解了

在冰淇淋的整个生产工艺流程中，最关键的控制点就是：混合料的配制、混合料的杀菌、老化和凝冻这几个方面。

1、混合料的配制：混合料在配制时一定要严格按照冰淇淋的配方领料和称量。同时还要控制好混合料的酸度。因其对成品的风味、组织状态和膨胀率有很大的关系。配料设备及工具要进行彻底消毒与清洗，以防成品中理化指标和微生物含量超标。

2、混合料的杀菌：混合料在杀菌时一定要严格控制温度和时间。一般采用巴氏杀菌，温度过高或过低均会影响冰淇淋的质量。

3、老化：经过杀菌后的混合料在进入老化罐后，要对其进行品尝。老化罐的温度和老化的时间也有其一定的标准。

4、凝冻：冰淇淋的膨胀率一般在80s%-140%之间。膨胀率对冰淇淋的口感、风味、组织状态均有影响。

冰淇淋成品的要求也很严格，其中就感官来说，要求其色泽均匀，形态完整不变形，不软塌，不收缩，且组织细腻滑润，无凝粒，无明显粗糙的冰品，无气孔，滋味协调具有该品种应有的滋味、气味、无异味、无外来可见杂质，并且包装完整，内容物无裸露。理化指标及卫生指标必须能达到国家行业标准。

最后，我被安排在了销售部门。这就是要求我把所学的书本知识运用到销售实际中去。销售不但锻炼我最欠缺的语言表达能力，而且让我学会了有技巧的销售。那就是把自己学的有关食品安全以及营养学的知识运用到销售实际中去。一边给广大消费者普及知识，一面更好地销售产品。这样消费者买着产品，既舒心，又放心。以后，这些消费者就会永远是我们产品的消费者。

短暂的实习生活过去了，心情很复杂，可以说是喜悦加留恋。喜悦的是很快就要回到学校见到可爱的同学们，回顾实习生活，感触是很深层的，收获是丰硕的。尽管我遇到了很多我以前没有见过的问题，也有很多当场不能解决的问题，时常也感觉很无助，很尴尬，但是有了一个团结向上的团队，一切的问题都以不在是问题，一切的不知道也都会变成知道，正可谓的人多力量大，人多好做事。回头总结我的实习报告，感到十分的欣慰。它使我在实践中了解了社会，学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野、增长了见识，为我即将走向社会打下坚实的基础，更达到了学校为我们安排的暑假实践实习的目的。机遇只偏爱有准备的头脑”，我们只有通过自身的不断努力，拿出百尺竿头的干劲，加快融入社会的步伐，才能在人才高地上站稳脚跟，才能扬起理想的风帆，驶向成功胸怀会当凌绝顶的壮志，不断提高自身的综合素质，在与社会的接触过程中，减少磨合期的的彼岸。

以上是我在实习过程中的一些感悟，这也为我的人生开启了一条新的旅程，回到学校我要在平时的学习和工作中一点一点的积累，不断丰富自己的经验，更加努力学习专业知识。在丰富自己社会经验的同时，更向我自己的人生目的地又迈进了一大步！

**关于车间生产工作总结范文简短五**

为期两个月的安全生产大检查活动将近结束，无论从管理上还是设备上，车间都取得了很大的成效。自安全生产大检查活动开展以来，车间干部职工都能认真吸取“7.23”事故教训，扎实开展安全生产大检查活动，车间能够认识到开展此次安全大检查活动的目的意义，把开展安全生产大检查活动作为我们当前的首要任务，车间各干部能够按照安全生产大检查重点任务分解表和干部下现场的38项具体内容对标检查，本着明确检查方式、强化工作督导、狠抓问题闭环整改的总体工作思路，进一步提高思想认识，集中反思、查摆和整治影响安全的问题和隐患，深入推进安全生产大检查工作。

一、活动开展情况

安全情况：

自x月xx日至x月x日，车间安全情况还可以，共发生责任故障1件：

⑴.20xx年x月x日20时05分，吴家窑至红砚台站半自动不能办理，原因：红砚台站上行闭塞按钮弹不出，接点断不开。

活动情况：

自安全生产大检查开展以来，现场检查发现纳入问题库的典型问题共202件，已克服190件。未克服12件。

按问题①分类：其中干部作风2件，两纪一化2件，季节性安全12件，应急抢险1件，设备质量119件，规章制度46件，劳动安全14件，防火防爆6件。

按问题②分类：其中安全管理74件、设备质量119件、现场安全1件，职工素质2件，其他安全6件。

未解决典型问题如下：

站防雷元件日常检查测试不到位，7-9dg、3dg、iiag、1-5dg、32dg防雷硒堆特性改变;

2.x站双熔丝保险管均为xx年11月、02年3月，上道器材老化;

西站25#岔后警冲标不足3.5m;

西站1g、8g、9g、10g雨天漏泄大;

站4g1、6g1雨天漏泄大;

站5道、6道间(17#岔后)警冲标不足3.5m;

西站4g、5dg雨天漏泄大;

西工区管内高柱信号机地线不合格58处;

车间已就这些问题建立了防范措施，并将这些问题上报段，亟待段帮忙协调解决。

二、主要做法

1.广泛宣传深入发动。

x月xx日段下发开展安全生产大检查活动文件，当日车间就召开了车间干部动员会议，讨论并制定了车间安全大检查的安排和推进计划，并要求各包保干部8月1日前全部深入包保工区，积极组织开展安全生产大检查活动，对安全生产工作进行全方位包保，做到恪尽职守，落实责任，确保包保的工区不出安全问题。要面对面地向职工宣传本次活动，做到一人不漏，车间也打出宣传横幅和黑板报进行宣传，并组织学习文件和考试，以各种形式广泛宣传本次活动，从而保证了安全生产大检查活动做到人人皆知。

2.严格执行“六个一”工作重点。

⑴.规章制度学习教育。车间利用交班会、工区利用班前会每天对路局和段“高压线”、劳动安全“九严禁”、“六必须”规定和“九大安全”卡控措施等内容进行学习，并重温《劳动安全保证书》和《反违章承诺书》，车间于8月4日前完成了“安全规章考试”和“安全生产大检查考试”，对成绩不合格的进行补考，直到考试达标为止。目前车间已对83名干部职工组织了考试，成绩合格。

⑵.安全警示学习教育。7月29日车间分别在车间会议室、皋兰工区、长征工区组织进行观看了《使用封连线破坏信号联锁就是犯罪》警示教育片，重温《近年来人身伤亡事故典型案例》及“碰“高压线”等违章行为造成的严重后果，时刻做到警钟长鸣。

⑶.安全分析反思会。8月8日车间组织各干部、工长召开了安全分析反思会，车间对上半年的安全管理进行总结，对典型故障和案例进行分析，并制定防范措施，吸取教训，总结经验，车间要求各工区结合安全生产大检查活动和设备秋鉴对设备进行一次集中整治，提高设备质量。车间要求各包保干部重点反思思想认识和工作摆布问题、反思工作作风和工作态度问题、反思工作质量和工作方法问题，并撰写反思材料，车间要求各干部要全方面包保，严格按照段文件要求对标检查，指导工区完成设备整治、活动资料规范等工作。

⑷.应急抢险演练。之前车间已对车间干部职工进行了应急抢险演练培训，并制定了车间方案和人员分工，8月8日下午，车间组织实地应急抢险演练，同日也接到段应急抢险演练的命令，每个人都能按照分工积极参与。通过这次演练我们发现车间应急抢险演练预案还不够完善、抢险人员接到通知不能及时到位等问题，8月9日车间交班会对应急演练进行了总结和要求，并完善修订了应急预案，对电缆接续工艺、人员分工进行了细化，一定程度上提高了车间的应急抢险能力。

**关于车间生产工作总结范文简短六**

时间过得真快，也快过去了，回顾过去一年的机加车间工作，心里不禁感慨万千，在公司领导的带领下，在各部门的协助下，在全体员工的共同努力下，取得了可喜的成绩，在各方面的实践工作中，锻炼和提高了我们的生产队伍，总结过去，取长补短，挖掘潜力，为明年的工作作好充分的准备和计划。

以下是生产报告：

第一、生产管理：

进行现场定位管理，设置现场管理看板;

为增强公司员工的产品质量意识，提高产品质量和工作效率，杜绝产品不合格现象的发生，对所加工零件的质量实行严格的三检制;

为节省能源，加强对物料领用的管理，坚持“以旧换新”原则;

4、为配合协助三水新厂搬迁，车间(机加二、机加三)搬迁完毕，并进行了整修，清理了大部分没有处理的物料。

第二，生产工作方面。

一、随着品种增多，交货时间缩短，为充分发挥设备效率，减少频繁更换品种，尽可能做到全厂统一品种协调生产，集中力量完成统一品种，重新编号，提高生产效率;

二是为了尽快实现生产能力，实施强化训练法，针对机加工组织集中强化理论、实操训练，通过短期学习和考核，使新员工及时有效地独立上岗，为生产任务争取宝贵的时间;

为提高车间人员的工作效率和安全性，对车间内的设备工具使用和安全生产知识进行了培训;

四是为了降低轴头不合格率，组织机械加工进行了轴头加工工艺理论和现场实操培训学习，使员工对产品质量意识有了进一步的认识和提高;

坚持每月安全检查工作，及时发现安全隐患，跟踪整改，无重大安全事故发生;配合工艺部对相关设备进行改造，增加安全防护设备，提高员工的安全性，如：机加三车床，增加电器箱漏电开关，防止铁屑飞溅造成不必要的伤害;

为满足生产需要，落实机加工早晚班考勤制度，制定单班作业，互相制约，以提高员工的纪律性。

3、新产品的研制和生产：

1、轴类：加工一系列加长轴系，如美式及德式2t、9t、11t、12t、16t、18t、gs12t;

悬挂类别：加工完成的新产品有：非洲的悬挂bc1411f、bcg1611和空气悬挂9t、11t、13t;机械悬挂8t、11t、13t、16t系列特种产品等。

4、在生产过程中遇到并发生的事件：

1、美式13t、14t、16t双头镗床的应用：

(1)不对称性(2)椭圆大小(3)质量不稳定;

二是德式12t、16t焊机底板工装不稳定，上下偏位将直接影响到下工序(德式轴双头镗)的加工效率和质量;

更换ts1数镗机系统，对德式轴产量有影响;

4、使用推方机推方：

(1)推方机本身的故障;

(2)轴管壁厚问题;

**关于车间生产工作总结范文简短七**

一.总则

1.为了确保生产秩序，保证生产车间各项工作顺利开展，营造良好的工作环境，促进本厂发展，结合本厂生产车间实际状况，特制定本制度。

2.本制度实用于本厂全体人员，具体包括车间管理人员及作业人员。

二.人员管理

1.车间全体人员务必遵守上下班作息时间，按时上下班;(如：车间开早会所有车间人员提前5分钟到，主管主持);考勤制度，上午:8:00-12:00;下午:14:00-18:00:晚上:19:00-22:00;每月厂长根据生产进度安排公休一天;

2.车间员工务必服从合理工作安排，尽职尽责做好本职工作，不得疏忽或拒绝管理人员命令或工作安排;

3.全体车间人员务必按要求佩带工牌，不得穿拖鞋进入车间;

4.车间人员在工作期间不得做与工作无关的事，例如吃东西，聊天，听歌，离岗等行为，吸烟要到厂指定区域;

5.对恶意破坏工厂财产的行为或盗窃行为，不论大小一经发现，一律交总经办严厉处理;

6.车间人员如因特殊状况需要请假，应按厂请假程序向各级主管申请，得到批准方可离开.

7.工作时间内，倡导全体人员说普通话，禁止拉帮结伙.

三.作业管理

1.车间严格按生产计划排产，根据车间设备和人员精心组织生产;

2.生产流通确认以后，任何人不得随意更改，如在作业过程中发现错误，应立即停止生产，并向负责人报告研究处理;

3.车间人员每日上岗前务必将所操作设备及工作区域进行清理，保证工序内环境卫生，通道或公共区域主管安排人员协调清理;

4.车间人员领取物料时务必持车间主管开具的领料单不得私自拿走物料.生产完成后，如有剩余的物料及时退回仓库不得遗留在车间工作区域内;

5.生产过程中好坏物料务必分清楚，并要做出明显的标记，不能混料.在生产过程中要注意节约用料，不得随意乱扔物料，工具，移交物料要交际协调好，标示醒目;

6.车间人员下班时，要清理好自己的工作太面，做好设备保养工作.最后离开车间要将门窗，电源关掉，若发生意外事故，将追究最后离开者的职责以及生产主管的职责.

7.车间人员严格按工艺规程及产品质量标准进行操作，擅自更改生产工艺造成品质问题，由作业人员自行承担职责.

四.生产现场物品摆放及清洁卫生

1.原材料直接放置到生产现场的，仓管员务必按规定的位置并摆放整齐，标示清晰;各生产现场原材料保管和适用，由该现场直接管理人员或该工序直接操作使用员工直接保管和维护，不得随意放置物品。

2.生产现场均为设定作业区，员工不得随意到非作业区作业，特殊状况需要借用场地，应请示批准。

3.包装好的产品应放置在暂放区内，标示明确，以便检查验收及转序寻找，搬运方便，防止在使用型号，规格时拿错。

4每日在清理现场时务必将不能回收的废物及时放到垃圾桶或外面的垃圾堆里，现场清理余料时，将有用的余料清理出来，能及时合理分配使用。

5.若在清理现场时，发现价值较高或良性物品，从重处罚。

五.工程技术人员(出模师)评审

1.工程技术自行设计，放样品经过第一次评审不合格，修改后第二次评审仍不合格的，罚款100元;

2.工程技术放样品评审合格后，投入生产，未将生产资料传达给相应的部门一次罚款100元。(例如：效果图，模板，模板台帐，材料清单，工艺流程，以及技术指导性文件等)

六.本厂物料管理单据的使用

1.本厂生产用物品，半产品，成品以及派工单所使用表格均要填写生产编号;

2.要填写生产编号的表格如下：

《申购单》《采购单》《进仓单》《领料单》《退仓单》《生产日报表》《员工派工单》《成品入库单》《不合格处置报告》《工序检验报告》《产品交接单》《来料检验报告》，质量记录不真实，统计错误，造成损失的从严惩处，每次处罚50元。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！