# 药厂洁净工作总结范文(汇总45篇)

来源：网络 作者：雪海孤独 更新时间：2024-09-25

*药厂洁净工作总结范文1上任总装车间副主任已快二个月了，在这二个月里感触很多，车间副主任工作总结。下面就谈谈我对管理总装车间的一些建议和措施，不到之处请领导谅解指正。>一、电装班电装出来的质量的好坏直接受影响的是公司产品质量，同时也影响调试班...*

**药厂洁净工作总结范文1**

上任总装车间副主任已快二个月了，在这二个月里感触很多，车间副主任工作总结。下面就谈谈我对管理总装车间的一些建议和措施，不到之处请领导谅解指正。

>一、电装班

电装出来的质量的好坏直接受影响的是公司产品质量，同时也影响调试班的工作进度。所以提高电装产品质量至关重要。我觉得电装班出现质量问题的原因有以下几方面：

1、工人的熟练程度和自身素质;

2、技术图纸的错误;

3、质检的工作能力;

4、电路板或整机接线设计不够合理化。

针对以上的问题和为了更好管理电装，我觉得可以从以下几方面着手：

1、加强工人的培训和管理。质检最清楚那里出现的问题最多和知道那里最容易出现错误，因此质检有必要在做每个计划前，对容易出现问题的地方，做个培训，让工人知道那里需要注意;另外建议在电装班成立一个奖励制度，在每个月对一次检验合格率最高的工人给于适当的经济奖励，这样可以提高工人的自检的积极性。

2、出现技术图纸错误一般有三种情况：试制产品;不常做的产品;刚刚改进的产品。希望设计，校对图纸的技术人员能够落实到责任，确保去到电装的图纸都是准备无误的。

3、目前质检的工作是根据图纸来检查成品。而图纸上涉及的内容有限，不够细化，没有一个统一标准，容易主观化，这样就质检与工人之间就难免会产生纠纷。建议相关的电路板，线扎，整机都有一个统一检验标准。

4、设计的电路板应该尽量避免跳线，割线，设计的整机接线图应该清晰明了，容易混淆的地方，应以不同线色加以区分。

5、对于经常出现问题的和重要的板必须检测合格后才装到机上，如光学平台的信号处理板。

6、应尽量减少欠料的情况出现。对于要赶货期，而又欠料的。应在做之前告之工人，欠什么料。仓库送到车间的料特别是重要的元器件，应该准确无误，不多不少。

>二、机装班

机装班出现的问题还是比较少的。基本可以满足生产的要求。但希望公司能尽快招多一二个工人，以满足以后生产量大的需要。

>三、调试班

为了调试班能够保质保量地完成任务，下面我将针对一些的产品提出改进建议和希望。

1、光学平台。

光学平台容易出现问题的是信号处理板，针对这个情况我们将加强信号处理板的检测，将要做好这个计划我们将先检测，确保能信号处理板能正常工作才装到平台上。前置放大板的增益电阻设置应该合理，以提高调平台的效率。

2、转速模块

转速模块出现问题的比较多，主要是卡到技术上。希望技术部能够尽快解决转速为零，高速上不去的问题。

3、电磁阀和电磁泵

泄漏不合格大部分是由电磁阀和电磁泵漏引起的，因为电磁阀和电磁泵必须加强检测，确保不漏才能装到机上。另外个别电磁泵的流量小，流量不稳定问题，希望技术部能够解决一下。

1、流量模块。流量模块出现跳数的概率是比较大的，希望技术部能尽快解决这个问题。

最后希望公司在更换产品配件时，应该多做实验，确保能够满足我们产品的要求，才投入在生产中去。

>四、总装车间与计划部的协调

计划部在制定计划前，应该先了解车间情况，评估一下车间的生产能力。目标的制定要符合实际。对于欠料情况的，计划部应该尽快解决。

**药厂洁净工作总结范文2**

我们中间化验是一个年轻的班组，虽然我们来自不同的地方，但我们同属于化验室。作为化验员，我们知道自己肩上担子很重。化验员担负着全公司的产品质量监督责任，工作质量的好坏直接会影响到公司的整体产品质量，关系到公司的前途和命运。因此，中间化验室在质量控制体系中具有举足轻重的地位，我们不能轻视化验室的监督作用。

大针中间化验担负大容量注射剂车间的大容量注射剂的中间含量及PH值检测工作，并对大容量注射剂成品的装量和微粒进行检测等等。由于大容量注射剂车间是三班制的，因此，作为化验员也得跟班运转，夜班也要做。冬天晚上出来上班及凌晨回家时真是特别冷，我们化验小组人员从来没有因此请假而耽误生产，个个都风雨无阻，坚守岗位，毫无怨言。

在20xx年期间，共检测大容量注射剂4764批次，没有出现一次差错。对新产品的检验方法，更是认真学习，尽快掌握并积累经验。特别是乳酸钠林格注射液的含量测定项目很多，因此每次做乳酸钠林格注射液时，我们小组全体人员都要过来，做夜班的同事没睡几个小时就要过来加班了，并且有时都要两天连着做，对乳酸钠林格注射液的各项检测项目更是认真负责，有一点点的误差都要重新检测，直到准确无误为止。并对检测项目方法日益熟练，使酸钠林格注射液的日产量增加，更没有影响其他品种的生产量。

在片剂车间，颗粒的水分测定是非常重要的，它是直接影响压片的好坏。所以，中间化验一定要严格控制水分，特别是控制在水分。为了保证质量合格，每一批每一趟的水分，化验员都要及时取样，及时的做到反馈信息，让配料技术员能最早知道水分的高低，而做出相应的措施，这样他们心里有个数，对配下一趟料也打好了基础。重量差异也很重要，特别是小片子的重量差异，一定要测的勤，这样才能及时发现，我们不应该让问题出现后到成品了才解决，那样浪费了大量的人力、物力、财力，造成不必要的经济损失。所以，中间化验要求我们在日常工作中必须养成认真、仔细、谦虚谨慎的习惯，我们更应该端正态度，认真负责，严格按照SOP操作规程进行操作，及时的发现问题，解决问题，避免产品的质量问题。同时，我们认真做好记录，一切跟着生产走，实事求是，这样可以有章可循，有据可查。所以，我们把各种药品的原始记录打印出来，统一归类，这样看上去更清楚，更有目的性，也使档案管理更规范化。

业余时间我们会对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化、系统化、条理化、流水化、从而在百尺杆头，更进一步达到新层次，进入新境界。

经过这样紧张有序的锻炼，我们感觉自己工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了目标，心中真正有了底!基本做到忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，以根本上摆脱了过去只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。

我们小组是一个年轻的班组，是团结友爱的班组。大家互相帮助、互相学习。我们有很强的责任心，并且有一定的团队协作精神，能吃苦耐劳，工作积极主动，听从领导安排。

同时，在工作中由于经验有限，在实际分析操作过程中还存在一些不足之处，我们会在以后的工作中更加严格地要求自己，努力学习新知识，使自己的业务水平和工作能力更上一层楼，充分发挥我们的个人才智，做好各项工作，更好地为公司服务，奉献自己的力量。

**药厂洁净工作总结范文3**

通过公司x月份定为质量月，通过各级车间班组开展的质量宣传活动及会议，通过认真深入学习讨论，使我深深的体会到质量问题的关键性和可行性，质量问题不引起重视，不从思想上吸取，去反思，去总结和吸取教训去改变，那么明天就不是差一天以后是差更远，企业要如何生存，如何发展，我们那什么去取信别人。

好不容易有获得红牛的订单，我们要以诚信获得客户，要以诚信获得市场，我们要转变思想观念要有品质意思，要有时间观念，不能再有半点马虎的工作态度，作为一名制药厂工人，我从操作工做到班长，在以往的工作中总以为自己熟悉了，会了，凭经验做事，积极性不够，自己没有做好时总是原谅自己，认为没有功劳也有苦劳，懒惰思想严重，虽然经过了去年的质量，思想大反思活动，但是从根本上还没有改变思想观念。经过这次事件的发生，以及厂领导的高度重视，使我深刻的体会到旧观念必须要改变，要怀着一颗感恩的心去工作。对工作负责就是对自己负责。

现在三季度已经过去，我们班组借公司这次的质量月宣传活动的东风，全面提高我班组的各项管理工作，在此次活动中提升我的管理水平，加大管理力度，全方位服务于制药二厂的生产活动，切实履行我的职责，为制药二厂生产质量做保证。

作为一名基础生产班长，我将在四季度的工作中要以“安全第一，质量第一”为目标，围绕这个目标我将做到以下几点；

1、对员工的gmp管理要求要严格、对于班员违纪、违规应给予严厉的批评、必要时给予一定的惩罚。

2、严格控制好各项工艺指标

①脱盐岗位：出料时的温度、含量、出料时不能放满。

②中和岗位滴酸温度的控制一定要在范围之内、ph值一定要达标。

③调整合成岗位的压力控制范围内，温度不能过高或过低，调整含量要在规定的范围之内。

④中和离心每批物料必须合格、待检品放在待检区、合格品放到暂存处、盖子要盖好、桶周边及盖子要清洁干净、不合格品放在不合格区待返工、不合格品要追查到底，对于当事人给于处罚。

⑤结晶板框压料时每批物料必须要求压干，以提高收率、产量。

3、严格执行交接班制度，提前一刻钟到厂开班前会，布置当班的生产任务。

4、加强巡回检查，发现违规、违纪现象及时纠正，对屡教不改者给予处罚。

5、严格执行6s标准。

6、及时的向班组人员传达领导下达的各项任务及指标。

7、协助好维修人员维修设备，以及提高开车率。

8、工作中要求班组人员一定要穿戴好劳动防护用品。

9、严禁跑、冒、滴、漏、能处理的要及时处理，不能处理的立即通知维修工。

10、认真填写记录，要做到真实、及时。

一个产品的好坏，决定的不仅仅是一个企业的发展，更是决定一个区域的发展，一个区域的发展更是直接影响到民生的发展情况。我们可能会找出许多不能发展的理由，但我们能否看看首先我们的产品是不是说的过去，是不是能够得到市场的认可。

我只是一个基础员工，也许我能看到只有这么多，但我相信所有人都明白此中的道理。更多的话我不会说，给我更多启发的是，产品靠的是质量，而对于一个人，则是人品，人的品质好坏，决定这个人对于家庭，对于公司的责任。我相信，好的人品对于公司的进步也有着同样重要的作用、制药厂为易燃、易爆有毒有害，在上班期间严禁携带火种，故要求在工作中要牢记“安全第一”

牛磺酸产品主要销售国际市场，那么就要求我们要确保“质量第一”，质量是企业生存的命脉，有了好的质量才有好的企业。

通过这次反思活动，我们要从根本上去解决，而不能停留在纸上淡兵，思想必须要改变，旧的思想、旧的体制应该随着时间的前进让它成为历史，应明确当前生产的严峻形势，不断查找自己存在的问题，在今后的工作中认真加以改正。

**药厂洁净工作总结范文4**

20xx年即将过去，我来到xx药业已差不多有两年的时间，从最初的实习生到现在的产品部主管，真的很感谢各位领导对我工作能力的认可以及信任，对我工作方面的教导!

根据分工，我现在的工作职责主要体现在：洽谈、引进新品种的合作;理解、读懂新形势下的医药方案;负责广东省挂网的统筹工作;组织安排学术推广会议;协助副总处理部门的工作;编制各类统计报表;审核首营资料以及药监数据上传;负责处理药品质量方面的工作等等，虽然工作面非常宽，工作内容非常杂，但是，这两年来，本人紧紧地围绕着公司的宗旨，不仅对客户，对同事，对本人更是如此，严格要求自己，刻苦学习，扎实工作，不断改进工作方法，提高工作效率，增强工作的系统性、预见性、科学性，较好地完成了各项工作任务。20xx年过去了，静心回顾这一年的工作生活，收益颇多。现将几方面的工作情况总结如下：

>一、招投标及挂网工作

刚进入xx药业，从器械部转到质管部，首先第一接触的就是招投标的工作，一直延续到现在的挂网。看似很繁琐重复的工作，却教会了我很多东西。从最初的xx市属招投标，到xx汕尾市招投标、市属22种降价抗生素招投标、xx年广东省挂网、20xx年部队招投标，五个项目，每一次都让我更深刻地体会了“责任心”、“耐心”、“细心”、“信心”的深刻含义。

责任心：就是指每一个人对自己的所作所为，敢为负责的心态;是对他人、对集体、对社会、对国家及整个人类承担责任和履行义务的自觉态度。20xx年的广东全省统一挂网，是一个全新的模式，一个新生的事物。对于医药政策的每一次变动，我都需要深刻地去理解，理解是为了更专业的对待我的工作，对待我面对的客户。对于每一个委托我司全权进行投标，挂网的品种或是厂家，我都以高度的工作责任心去对待，因为每一次投标或是挂网的开始，就预示着我司未来一年所经营的产品，也预示着厂家的品种未来一年内在广东的市场基础。正是工作责任心的驱动，每一次对方案，我都是反复地阅读思考，读透理解，并了解与其相关的一些政策文件，如差比价原则等。总结20xx——20xx年的几个项目，报错价的概率为xx%，报价并成功入围品种的概率为90%，客户满意度为100%。

责任心的另一个方面是耐心、细心，招投标及挂网工作涉及到大量的数据，如果不耐心，不细心，那将会造成不可挽救的错误，因为涉及到客户委托我们报价。总结以往的招投标、挂网经验，其实数据多、大并不可怕，最重要的是有没有想办法去解决它，而不是盲目地解决，这样盲目一个一个数据去核对，就算完成了，也只是一个空白白的结果，并不能感受到解决难题的胜利，也不能总结方法应用到下一次的工作中。

在工作中，每一个人都必须要信心百倍的对待自己的工作，这样才能够做得更出色。必须要做自已本职工作的专家。当然，做本职工作的专家，就必须要付出自己的努力，在20xx年，新一轮的广东省挂网中，我会更加努力，更加读懂方案，多跟前辈学习，弥补自己的不足。

>二、新产品引进，洽谈——产品部

20xx年的广东全省统一挂网，给公司带来了机会，也带来了挑战。“一品两规”，加大了产品竞争的激烈化，市场份额竞争的白炽化。目前公司的产品结构主要以抗生素、心脑血管、能量合剂为主，附带部分普药，妇科药等，所经营品种数共xxx个，其中底价合作xxx个，配送品种xxxx个。市场竞争的激烈，迫使大多数的医药企业都在寻找长线，独家通用名，空间大的品种，以完善公司的产品结构。

受益于招投标、挂网经验，目前我对产品的敏感度有了一定程度的提高，基本了解医院的部分常规用药，常规规格，对于产品的药理分类归属也有了一定的认知;通过多次与厂家、代理商沟通、洽谈品种，沟通技巧有了一定的进步，但同时也深深认识到自己对于产品市场了解的缺乏。

**药厂洁净工作总结范文5**

作为xx药科大学工商管理学院大三年级的一名学生，在教学计划的第八周学校安排我们去药厂进行了实习。在为期一周的生产实习中我们参观了xxxx制药厂和药大药业两个药厂，通过第一次走进生产线，我有了很大的感触。

>一、xx制药厂

xxxx制药厂是一家集研发、生产、销售为一体的，具有一定综合实力的国家GMP认证制药企业。1970年建厂，现有员工400余人，其中各类技术人员达100人，主要产品有玻璃瓶装大容量注射剂、非PVC软袋大容量注射剂和冻干粉针剂共30余个品种。车间处于国内同类车间的先进水平，设备的先进性和自动化程度比较高，非PVC软袋车间实现了全自动化和智能化控制。“质量第一，诚信为本，靠质量求生存，图发展”是该厂质量管理的永恒主题。已进入药厂赫大的标语“GMP是全厂员工的行为准则”便映入眼帘。过硬的产品质量，良好的服务在广大用户心目中树立了良好的信誉，成为辽宁省输液产品的知名品牌。该厂“柳燕”牌商标连续多年被辽宁省工商行政管理局认定为“辽宁省著名商标“，企业被评为辽宁省“重合同守信用”单位和“辽宁省知名企业”。

在入厂的第一天上午，我们所有参加实习的学生在会议厅进行药厂培训，一位药厂的工人为我们进行了讲解。她告诉我们，xx制药主要生产销售带装输液和瓶装输液，随后向我们讲述了瓶装输液的整个生产工艺和流程(从原料到成品)，让我们熟悉了相关规则，了解了生产中的知识原理和安全事项。然后一位管理人员跟我们讲解了药厂的厂区布局、车间布局和参观过程。

首先工作人员带我们参观了瓶装药品的生产车间，整个车间对卫生有着很高的要求，同时生产过程在密闭空间中全部机械化，我们看到了药瓶的粗洗、精洗，以及药瓶的装液、密闭、封口和贴标签。而生产的洁净区也按照新的GMP要求分为了百级、万级、十万级、三十万级，使药品的纯净度得到了保证。

随后工作人员又带我们进入了药品的\_门。在这里让我感受到了书本上理论与实际结合时的欣喜，药品监察的一间间小屋子就像是学校里的实验室一样。进入一个实验室时，工作人员正在对药品的砷盐进行限量监察，用的正是老师上课强调的古蔡氏法。看到这样的场景不仅让我意识到了我们现在学习的知识不仅仅是为了应付考试，而是之后在工作中切实会用到的技能以及关系到药品投入市场使用的安全性把关问题，让我更加明白了学习的真正目的，明白了学习的时候应该以严谨的态度去思考问题，同时也更觉得书本上的知识更加生动有趣。随后参观的药品检察室也都是对药品进行的灵敏度和专属性检察，也见识到了书本上说的熔点检查仪、气象色谱仪、高效液相色谱仪等等。工作人员告诉我们，所有对药品的检察都是按照最新的xxx版《中国药典》执行的。

之后我们进入了存放药品的仓库，工作人员告诉我们，药品存放有着严格的温度要求，一年四季都要求温度在20摄氏度左右，特殊药品由于理化性质要求需要在10~20摄氏度存放，这些药品都被特别存放在了仓库的另一个房间。在仓库，我们还看到了有专门用来存放不合格和退货药品的空间，工作人员告诉我们这都是国家新下发的药品规定中要求的。不同类别的药品还要进行分堆，每堆药品之间间隔10公分。仓库中的每箱药品不仅叠放整齐，还有电子标签，如果任何一箱药品出现问题都可以通过这个电子标签查到药品的出厂地址和出厂时间。参观过程中，同学都发现，在垒起的药品中，有的药堆上栓的是黄线，有的栓的是绿线。工作人员告诉我们他们用这种方法是为了区分可以出厂的药品和等待检验的药品。黄线栓的是待检药品，绿线栓的是出厂药品;同时，每当一垒药品通过检验，工作人员会将药品堆上挂的“带检验”标识牌换成“合格品”的标识牌。可以出厂的药品按照“新近新出，后进后出”的原则发往市场。

在参观结束之后，我了解了药品生产的粗略流程，同时也了解到药品生产的严谨性和严肃性。

>二、药大药业有限责任公司

xx药大药业有限责任公司前身是xx药科大学药厂，隶属于xx药科大学，始建于1958年，经过50余年的不断努力与发展，现已成为一家集科研、生产、销售为一体的现代化股份制高科技制药企业。公司建立了以质量为中心的管理网络，以销售为运营方式的营销模式，以研究为根基的新药开发保障。公司现有冻干粉针剂、小容量注射剂、片剂、软膏剂、口服剂、中药提取、生化前处理、化学合成八条生产线，各剂型均取得国家GMP认证证书。主打药品鸦胆子油乳注射液，由xx药科大学姚崇舜教授研究，曾荣获辽宁省政府科学技术进步奖并已列入国家医保目录，和中药保护品种。“诚实做人，踏实做事”是药大人始终如一的坚定信念;“以人为本，以科学技术为先导，以资产为纽带，以生产经营和资本运营为手段”是药大的经营方针;雄厚的科技开发力量、专业的药品生产手段、一流的企业管理制度，是药大不懈追求的目标。

在药大药业一天的参观过程中，企业的工作人员首先为我们讲解了企业文化。随后，在带队人的带领下，我们组成了各个分队对企业厂房外地上的枯树叶进行了清扫。老师教育我们，不要小看这项打扫卫生的工作，作为一家合格的药厂，清洁的卫生对药品质量是有着重要意义的。下午，我们参观了药大药业的车间，由于其正在为GMP标准进行清洗工作，机器并没有开动，但是其中规模和流程大致与xx制药相同。

虽然这次短暂的实习结束了，但是这段经历对我有着很大的影响和教育。实习是我们离开学校接触社会的一个平台，一个最真实地感受社会的窗口。在实习过程中，丰富了自己的专业知识，积累了工作经验，为以后走上工作岗位打基础，还找到自身的不足之处，早日弥补，增强了自己适应社会的能力。它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且更让我感受到了理论与现实结合的重要性，增长了见识，开拓了视野。通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃陋习。让我知道自己所学的知识太肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏。让我更加明白我需要学习的太多，使我了解到必须让自己懂得更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

4月23日下午，来到了位于沈河区南塔附近的天士力大药房南塔店。连锁药店中的一家，该点坐落在居民聚居区域，并南临南塔鞋城等商业街区，北临省医院，东面与颐玛特超市。沈河区市中心，人口，交通便利，居民生活较高，南塔店在选址上具备了充足的客源，的顾客够买力，便利的交通以顾客的前来购买和配送中心送货运输。南塔店的入口设计为封闭型入口，面向大街一面。店内，左面为非处方药专柜，右面为处方药专柜。紧贴店内侧的是中药饮片专柜，旁边还设立了医疗器械专柜，经营的“副业”以销售量。营业面积，在店设立了“药岛”，将柜台销售与货架销售有机。药岛和周围的柜台在整个店内“口”字型通道顾客从身边两册浏览选购药品，缩短了行程。在店中环顾浏览时感觉到南塔店营业面积不大，但经营药品的品种很齐全。每个柜台都分为几层摆满了不同的药品，让顾客有更大的选择空间再与营业员的交流中，营业员具备了的医务能力和营业素质。对常见病、所售药品的药理常识很牢固，能依据顾客的口述迅速判断疾病，帮助顾客选准药品。对治疗同种疾病的不同药品之间的差别、副作用等都能详细的解释。处方药的销售须持医师处方销售。

天士力大药房南塔店之行，让我有如下三个的收获：从经营者的角度考虑，药品销售是以盈利为核心。最初的药店选址应综合考虑客流量、购买力、交通、现有市场和潜场等多因素，已保障药品有畅通的销售渠道。是店面营业场所的设计，好的营业场所能够药品销售、培养顾客忠诚度并工作。在设计过程中，应行业特点和顾客需求及周边环境等因素，布局、橱窗、货架的优缺点综合设计，扬长避短，以有利于顾客、服务于大众、善于经营、增长效益。在天世力大药房南塔店的药品陈设中，让我之处在于药品的摆设有些混乱。儿童药品与成人、中老年人药品交错摆设，不便顾客寻找。，柜台分层摆设了柜台空间，但却考虑群体特点。儿童药品摆在上层，而成人、中老年人一药品却摆在了下层，往往需要俯下身去才能看清药品。儿童正生长期，而中年人是老年人视力减退、行动不便，在视觉范围内很都会。最后，经营策略的选择上。天士力的促销策略是会员积分制。当顾客的积分不同程度时，增予不同的奖品以刺激顾客的再消费。在点内粘贴pop广告以唤起顾客注意，渲染气氛。经营者应本店自身特点兼消费者的特点选择合适的促销模式需求、销售。，从经营的范围来看。销售的是药品，特殊性的商品，关系到人的健康与生命问题。经营者要具备的职业道德。在法律允许范围内营业，谋取暴力而销售伪药、劣药，也强卖顾客并不需要的药品。药品的特殊性，经营者在经营前要持有的法律文件如《药品经营许可证》、《营业执照》、gsp认证等。，销售人员自身。销售人员要有的医务能力、识别顾客的能力、销售技巧和的心理素质，给顾客带去高质量的药学服务，以体现药店的核心功能。这也正是在校大学生在即将踏入社会一名医药销售者所应具备的最的能力和素质。

4月24日下午，来到了实习的站――位于铁西沈阳制药厂。接待员在会议室向介绍了药厂的大体概况。沈阳制药厂建于1949年，是我国历史最悠久的药厂。该厂先总共有4种剂型的生产线。主要的整肠生胶囊剂销量曾位于全国首位。幻灯片，接待员向介绍了主要生产线的流水过程，并介绍了关键的生产设备和近年来厂里引进的新技术与新设备。随后，参观了整肠生和青霉素的生产线。药品生产对环境的要求非常高，只能隔着玻璃观看里面的工人操作。生产线的机械化，工人的操作也很熟练。

从沈阳制药厂的整个参观过程中，最大的感受我国的咿医药产业正在朝着、更高的方向发展，国际先进。给将来投身药学事业增添动力和希望。

医药产业被称之“朝阳产业”，但“朝阳产业”是需要各为之努力奋斗的。医药产业的发展离不开的支持，离不开先进技术的基础保障，更离不开科研人员的刻苦钻研。我国药学产业发展起步晚，科研不高，国内绝大药品均为仿制药。这不但真正反映国内医药产业的发展，也容易被起诉侵犯其知识产权。最近，已投资74亿用于药品研发，属于的药品。在校大学生更应该从现在做起，努力学习专业知识，培养科研进取精神。为我国的医药产业发展注入新的活力与力量，让药学产业真正意义上的“朝阳产业”。

**药厂洁净工作总结范文6**

    今年即将结束，今年的工作也即将告一段落，在这一年里，我的工作经过自身努力，克服困难，特别是在领导的大力支持下和教导下，我顺利完成了今年的任务和工作，这一年对于我是有着重大意义的一年。

    我工作经历了两个阶段，7月份前，我在北厂做车间质检员，让我从一线学习到了车间生产样品的检测知识，配合好车间的生产工作，保质保量地完成各项检测任务。在检验之前，我首先了解需要检验的项目，检测方法及技术要求等才能在检查检测工作中做好事前的准备工作。并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。在检查过程中做好监督工作，及时发现并纠正检验过程中存在的问题。对质量要求较高的加工工序的加工工艺的生产、全过程跟踪检查确保每道工序合格。对进场的原料严把质量关，以免原料出现质量问题影响药物质量且浪费人力物力。完成了质检员的基本职责工作。

    7月份开始进入润泽制药质检部，是我工作和学习的新开端。

    我顺利的完成了头孢硫脒、头孢尼西的方法验证并整理数据，也接触了许多设备操作、流动相的配制等相关的知识，这为今后的工作打下了一定的经验基础，也为我以后的发展指明了方向。同时在参与中学习和成长，同公司一起不断提高自己的意识和理念，以及工作能力。

    积极参与公司其他活动或项目。尽自己最大的努力，参与到公司的发展建设中去。有意同公司一同发展和成长。

    在今年有所收获的同时，我也认识了很多自身不足：

    1、虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处理突发事件和一些新问题上存在着较大的欠缺。需要进一步努力和学习。

    2、在工作上同同事的交流和讨论还不够，自己的很多不成熟的想法和观念需要同事和领导的教导。

    3、专业能力特别是在工艺以为设备等方面的能力还很欠缺，急需自己努力补上。

    在今后的工作和生活中，必须更加积极努力提高业务能力，要加强自己专业知识和专业技能的学习。并以高标准要求自己，不断学习，让自己能够成为一个优秀的质检技术人员。

    今年年度工作规划：

    1、加强学习和实践，继续提高。

    针对自己的岗位，重点是深入学习药品检测相关业务及研发相关知识，提高解决问题的能力。

    2、竭尽全力完成工作任务。

    今年有许多挑战性和重要的工作，工艺的验证是对于我有挑战性工作。同时参与其他项目时候的自我学习和提升，以及对其他项目所需要的知识的提高。现在只是参与和记录，我希望在不久的将来能提出建设性的意见。

    3、完善自身素质。

    新的一年，要毫不动摇为成为一个品德好、素质高、能力强、勤学习、善思考、会办事的聪明人而努力。同时在人际、社交等不足的方面也努力提高。

**药厂洁净工作总结范文7**

>>一、实习目的

1、了解当前现代生物工程和技术产业和生物制药行业的发展现状、方针和政策。

2、了解现代生物技术工业设备和厂房的结构、布局和设计思路，掌握一定

的生产操作技能。

3、能从生物制药生产出发，将理论与实际生产相结合，提高动手能力，加深对所学知识的理解和运用，增长独立工作的能力。

>二、实习时间：

20xx年2月――20xx年4月

实习地点：江西制药有限责任公司（南昌小兰工业园内）

>三、实习内容

1、公司简介

江西制药有限责任公司(江西制药厂)，坐落于历史文化名城南昌市中心地带，毗邻赣江，紧靠大动脉京九铁路，占地面积11万多平方米，建筑面积12万多平方米，家从事生产化学药品为主的国有企业，主要生产硫酸小诺霉素、硫酸庆大霉素、克拉维酸钾原料药及各类制剂产品。该公司的前身是江西制药厂，创建于1950年3月，现有员工20xx余人，其中各类专业技术人员占25%。企业技术力量雄厚，制药装备精良，大量采用微机监控等现代化手段，严格按照国际标准的《药品生产管理规范》(GMP)控制和管理生产、经营、新产品开发、产品质量检测、监控的全过程，拥有许多从美国日本、德国、芬兰等国引进的具有国际先进水平的制药设备和检测仪器。企业设有药物研究中心、药品检验中心、职工教育培训中心和八个主要生产车间。

自公司成立以来，共研制开发新产品100多项，其中15个品种荣获省优秀新产品奖，9个科技成果荣获江西省科技进步奖。九十年代研制的硫酸小诺霉素荣获国家科技成果奖、火炬计划优秀项目奖。成功开发的瑞贝克和克拉维酸钾原料药、安克系列制剂产品、盐酸尼卡地平控释片、高纯度庆大霉素C1a碱性冻干粉（纯C1a粉）等产品均达到国内首创的具有当代国际先进水平。其中克拉维酸钾原料药是“八五”国家重点攻关项目，被国家科委等四部委评为国家级新药；瑞贝克被国家科技部等五部委评为国家重点新产品；纯C1a粉项目列入20xx年度国家科技型中小企业技术创新基金项目和20xx年度国家级火炬计划项目，截至目前为止，该项目产品累计实现工业增加值1345、5万元，销售收入2230、6万元,净利润503、5万元,缴税总额558、9万元。该项目产品的开发成功，显著降低了国产硫酸依替米星的生产成本，使更多的普通患者受益，能更好满足用户需求，对提高人民健康水平，保障人民用药安全，促进社会发展均具有十分重要的社会意义，产生了显著的社会效益和经济效益。

经过四十多年的艰苦创业和建设发展，企业达到年产针剂4亿支、片剂30亿片、胶囊2亿粒、大输液1000万瓶，抗生素发酵设备总吨位达20xx立方米的生产能力，与之相适应的水、电、气、冷冻等设备以及各种提炼方法设施配套齐全，满足生产的需要。被评为国家大一型企业、国家二级企业、全国医药行业重点企业，享有独立进出口经营权。

2、硫酸小诺霉素生产工艺

（1）硫酸小诺霉素发酵车间工艺流程

原料：

一级种子罐：淀粉，黄豆饼粉，玉米粉，葡萄糖，CaCO3，CaCl2，KNO3消泡剂，有机硅。、

二级种子罐：淀粉，黄豆饼粉，鱼粉，玉米粉，葡萄糖，CaCO3，CaCl2，KNO3（NH4）2SO4，消泡剂，有机硅。

发酵罐二级种子罐。

图一、发酵车间工艺流程简图

工艺流程：

从低温（2-4°C）保藏的砂土罐（砂土比例2:1，过80目筛）中挑出处于休眠状态孢子丝里的孢子→母斜面划线培养(36±1℃、10天）→子斜面（洗脱母斜面菌，制成菌悬液，涂布接种，(37±1℃，8~9天）→单孢子悬浮液（稀释、分离）→摇瓶培养→一级种子罐（36±1℃、4天、0、07MPa）→察看各个化学检测数据是否达标、菌丝形态如何→二级种子罐（34±1℃、1天、0、07MPa）→察看各个化学检测数据是否达标、

菌丝形态如何→发酵罐（34±1℃、10天、0、07MPa）→发酵液进提炼车间。

相关参数的测定：

A、菌浓的测定

用玻棒将样品搅匀后，量取样品10ml于刻度离心管内，离心管放置离心机，以20xx转/分的转速离心5分钟后取出，量取上清液体积。菌丝浓度%=（样品体积-上清液）×100%

B、糖的测定：菲林试剂法

总糖：吸取样品滤液0、25ml于250ml三角烧瓶中，加入5ml纯水，再加HCl5ml，直接加热微沸3分钟，冷却，加酚酞，用NaOH中和成红色，加菲林试剂10ml，水浴加热微沸三分钟，冷却，加7、5mlH2SO4，立即用0、05MNa2SO3标准溶液滴定至淡黄色，记录数据A，加淀粉指示剂2ml左右，继续滴至乳白色，记录数据B。

空白对照：吸取5ml纯水，于250ml三角烧瓶中，以下操作同样品测定，

记录消耗的Na2SO3溶液毫升数（F）。

计算公式：空白毫升（F）－样品毫升数（E），查表得测定结果。含糖量：求数据A和B只差，通过一公式计算。

C、氨基氮测定

取样品滤液2ml于100ml三角瓶中,加纯化水10ml，加0、15MH2SO41-2滴使呈红色，以0、02MNaOH滴到橙黄色，加18%中性甲醛3ml，加1ml酚酞，静置10分钟。加1%酚酞指示剂1-2滴，再用0、02MNaOH滴定至微红为终点。

D、磷测定

吸取样品离心上层清液5ml于50ml容量瓶中，加入10%三氯醋酸溶液10ml，沸水浴中加热7分钟，加纯水至刻度，摇匀、过滤。吸滤液2ml于25ml容量瓶中，加磷试剂Ⅰ、Ⅱ各1ml，再加纯水6ml，摇匀，在沸水浴中加热10-15分钟后取出冷却，补加纯化水至刻度，摇匀，比色（7210分光光度计波长650nm），以纯化水作空白。根据比色数据查表得测定结果。

E、生物效价测定

用抑菌圈法或旋光法测定生物效价

F、无菌试验:

镜检整个发酵过程中的菌丝形态，是否染菌以及染何种菌，从而根据镜检情况，安排移种、补料等操作。以肉汤营养培养基，发酵液为原料，分别取一级种子罐、二级种子罐和发酵罐的发酵液→接种到肉汤营养培养基(37℃)→(37℃)恒温培养→镜检→染酸性杂菌，肉汤培养基呈黄色(染碱性杂菌，肉汤培养基柴红色)。

药厂实习工作总结4

实习时间就这样匆匆结束了，学习的日子但并不会因实习结束而终止。短短的日子，我感觉自己并没有能真正的感受到社会中的一些真面目。

在一王公司里的那段日子，我每天在进行思想上的挣扎，来到鞍山这个完全陌生的城市，试想着拼搏出一块属于自己的快乐天地。可后来的结果证明我当时的想法是何其的幼稚可笑，其实自己就是那么的简单，简单的让人对你不会产生什么印象。在那里有两个月的时间，我们主要从事保健品的销售工作，这就需要与人交流的技巧及开朗的性格。我认为自己这方面并不是很出色，就需要不断的在学习中提高业务水平。

我怀着丰富自己的态度就这那开始的实习生活，在与同事共事的过程中，我始终保持一个虚心学习的态度，去聆听他们的销售技巧并实着应用于工作中。可结果依然没有出现想象中那样出色。年前的那一段时间公司给我们进行了系统的培训，没有给我们新来的员工太大的压力。日子也就一天天的过去，但年后就没那么轻松了。由于上班时间与大家传统上的过年习俗有些不吻合，所以年后的顾客并没有那么多，我们的业务也就衰减下来了。

每天来店的一般都是以前的老顾客，于是我就灰心了。虽然每天要面对老年人，他们人身上流露出来的是暮气，但他们丰富的人生经验让我的好奇心倍增，大部分时间我和他们谈的和业务没有太大的关系，因为他们都是老顾客，不需要太多产品知识介绍，况且大多正在使用我们的产品。可天天就这些人，我们需要一些新顾客的注册，于是又不停的发传单。

后来结果也不是那么喜人，近两周的时间都与老年人在一块，我感觉自己很无能，难道非要从这些年迈的老年人身上攫取我年轻时的资本吗?我开始思考......于是后来我离开了那里。

回到了长春，来到吉林省中研药业有限公司。这是一家中药企业，与自己的专业很相符。后来被分配到提取车间，那完全是体力劳动，我想过一段安定的日子，并且自己的体力也真的需要锻炼。于是我就留在了那里，一个中小型企业，不需要多么出色的人才，不需要多么有个性的人。

只要能安分地听从领导的安排就能得到公司的认可。慢慢的我就适应了车间的工作并且自己的体力也比以前强了很多，同时也对中药生产有了一定的认识。在车间从中成药的提取到粉碎我都有了一定的认识，并且实践中得到的知识比单独从理论上记的牢固。比如灭菌的知识、真空浓缩的知识、干燥的知识、gmp管理的知识等等都从实践上得到了一定的认识。

通过实习，在我身上发生的事情使我觉得社会的历史惯性太大了，觉得自己实在太渺小。身边的个人实习总结

实习时间就这样匆匆结束了，学习的日子但并不会因实习结束而终止。短短的.日子，我感觉自己并没有能真正的感受到社会中的一些真面目。

在一王公司里的那段日子，我每天在进行思想上的挣扎，来到鞍山这个完全陌生的城市，试想着拼搏出一块属于自己的快乐天地。可后来的结果证明我当时的想法是何其的幼稚可笑，其实自己就是那么的简单，简单的让人对你不会产生什么印象。在那里有两个月的时间，我们主要从事保健品的销售工作，这就需要与人交流的技巧及开朗的性格。我认为自己这方面并不是很出色，就需要不断的在学习中提高业务水平。

我怀着丰富自己的态度就这那开始的实习生活。在与同事共事的过程中，我始终保持一个虚心学习的态度，去聆听他们的销售技巧并实着应用于工作中。可结果依然没有出现想象中那样出色。年前的那一段时间公司给我们进行了系统的培训，没有给我们新来的员工太大的压力，日子也就一天天的过去，但年后就没那么轻松了。由于上班时间与大家传统上的过年习俗有些不吻合，所以年后的顾客并没有那么多，我们的业务也就衰减下来了。

每天来店的一般都是以前的老顾客，所以业绩很不景气。虽然每天要面对老年人，他们人身上流露出来的是暮气，但他们丰富的人生经验让我的好奇心倍增。大部分时间我和他们谈的和业务没有太大的关系，因为他们都是老顾客，不需要太多产品知识介绍，况且大多正在使用我们的产品。可天天就这些人，我们需要一些新顾客的注册，于是又不停的发传单。

可后来结果并不是那么喜人，近两周的时间都与老年人在一块，我感觉自己很无能，难道非要从这些年迈的老年人身上攫取我年轻时的资本吗?我开始思考......于是后来我离开了那里。

回到了长春，来到吉林省中研药业有限公司。这是一家中药企业，与自己的专业很相符。后来被分配到提取车间，那完全是体力劳动。我想过一段安定的日子，并且自己的体力也真的需要锻炼。于是我就留在了那里，一个中小型企业，不需要多么出色的人才，不需要多么有个性的人，只要能安分地听从领导的安排就能得到公司的认可。

慢慢的我就适应了车间的工作并且自己的体力也比以前强了很多，同时也对中药生产有了一定的认识。在车间从中成药的提取到粉碎我都有了一定的认识，并且实践中得到的知识比单独从理论上记的牢固。比如灭菌的知识、真空浓缩的知识、干燥的知识、gmp管理的知识等等都从实践上得到了一定的认识。

通过实习，在我身上发生的事情使我觉得社会的历史惯性太大了，觉得自己实在太渺小。身边的人和事觉得很平凡，但恰恰又是这些平凡的人和事在一步步、一点点去完成历史赋予这个时代的任务，我的微不足道让我害怕。儿时的梦想虽然经过二十几年的洗刷，但仍然真真切切的在脑海中储存。我怕不能实现自己的梦!

冲动、无奈、悲伤、快乐、兴奋在生活中交替，让我的生活多姿多彩。虽然毕业了，但我一直会在生活中学习，在学习中生活!

药厂实习工作总结5

在这个学期我来到了xx药业股份有限公司进行学习，xx药业坐落于长春市高新区，她是一个经过许多年风霜并逐渐发搌壮大的企业，这个现代化的综合性的制药企业拥有许多认真负责的员工，公司自创立以来用自己的工作理念“修元正本，造福苍生”赢得了消费者的好评，作为正处在萌芽期的我能来到这个现代化科技含量高而且人性化的制药厂是非常荣幸的。

在这里，我知道了药物的生产流程，在这里我结识了许多与我年龄相仿的技术工人，他们不仅向我引见了药物生产的过程以及原理，而且还告诉我许多他们实习的经验以及我应该注意哪些，在这些天的交换与学习中，我学到了许多关于制药方面的专业知识，而这些是我们现在还没有学到的，这使我开拓了视野更主要的是我在对待企业以及自身发搌方面也有了更深刻的认识，据此药厂的管理人员说，这里每一个员工在上岗之前都需要将近半年的培训，这个培训不仅仅是培训他们的技术以及密力，也是要在培训过程中了解未来员工的品行，这既是对他们的考验也是对其表现的评估，回顾天泰药业材漫漫征程，不难发现，高瞻远瞩与脚踏实藏的统一，理性与激情的交织，自信与务实材辩证至关重要，任何一个厂子的建立都不是轻而易举。

在建厂的初期xx药业还是个\_袖珍药厂\_，在xx企业的精神下员工和领导坚持不断的努力，药厂生产出的药品最终得到了大家的认可，他们没有被困苦阻碍，没有早恶劣的条件下止步，艰苦奋斗是一个企业求生存求发搌的重要条件，在脚踏实藏时又要高瞻远瞩，这些年来，公司领导班子团结而有激情，激情是克服困苦动力。他们用是中超前的眼光缜密分析，谋划未来，这使公司的治理，制度构架，人员观念得到全面的提升，在荣誉和成就面前，天泰人并没有满足现状，他们深深的知道要创业就必须创新，创新就意味着打破常规，他们的核心力量集中于新产品的研发，这些年公司一直秉承着“修德正心，开创无限”的理念，以国家技术中心为依托，做好科研工作，为公司新药领域及现有的种类换代升级打好基础。

其员工将一如既往的致力于推动制药技术的应用和发搌，为人类的健康事业作出更大的贡献。我认为一个医药企业最终的目的不仅仅是为了盈利，她有着更重要的责任和义务，就是：为广大病患者提供良心药、放心药，好让他们早日康复，为员工提供良好的个人发搌空间；为社霍憎出应有的贡献。

众所周知，要想把一个企业做大不是很困苦，但是要把一个企业做长久甚至长盛不衰却是很不容易的。我曾经在一些统计上看到过，xxx企业与昙花一现的企业之间，最大的区别在于企业文化中的核心价值和企业材核心竞争力，而核心竞争力就是企业在生产经营中随着市场、科技进步、内部及外部环境的变化而保持自己不可替代的一种能力，这种能力之所以重要，因为他带来的竞争性是买不来的，甚至是不可替代的，xxx药业将中草药物的研究放在重要的位置是有他的原因的，因其防治疾病的原因，药物往往含有结构性质不尽相同的多种成分。

通过同工厂的工人聊天中，不难发现，一个企业治理能力对企业材兴衰起到了重要的作用，他们成功的避免了形式主义，让人们真切的看到，企业或者员工的行为和外部形态都与内部的意识形态达成统一，真正的做到了言行分歧，表里如一，在这里每个员工的心态，每个员工的行为，处处体现着其高瞻远瞩与脚踏实藏的统一，理性与激情的交织，自信与务实材辩证，任何企业都需要其独特的企业文化。

因为，企业文化总是标志着该企业材视野和品位，一个企业假如没有文化，尤其是没有自身特色的企业文化，那它好比建造房子时，只有砖瓦，沙子，没有水泥一样。总之，当企业材发搌达到了一定高度时，为了能再上一层楼，再创新的辉煌，这个企业就必然要提高它的文化素质，只有这样，这个企业才可能会具有一种长久的生命力。

通过这次实践，让我发现，我们现在学习的知识还远远不够，所以在今后的两年里我们必须要努力学习，当然同时也让我发现，工作并不只是工作，同时也要求我们要学会许多做人的道理。做药要讲求良心，假如连人都做不好，那么谈其他的还有什么用呢？从学校走向社会，从教室走向工作岗位，从学生变成员工，无论是生活方式，还是生活环境，无论是思维方式，还是思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应企业材需要。在实践过程中我知道了许多以前并不十分了解的事情，所以这次实践使我受益匪浅。

通过这次实践，我发现了自身在学习过程中的种种缺乏与缺点，我应该认真学习专业知识，同时也可以学习许多做人的道理。让我们早日了解我们将来的使命，所以这次社会实践是很有意义的。

药厂实习工作总结6

在这两个月的时间里，我在XX药业有限公司的研发部实习。这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间上下班，上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。刚开始做事，由于粗心，很多看似很简单的工作常会出错。哪怕是一丁点的失误，我都要向上级汇报，再重新改正。因为随时有可能因一个小小的失误需要承担严重的后果，付出巨大的代价。

从学校到社会的大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变老板，同学变同事，相处之道也完全不同。在这巨大的转变过程中，我由于从小的生活环境，业余的社会实践，社会工作，很快便能适应了新的环境，学会从多方面看待问题。尽管在工作中只是干些无关重要的杂活，但我还是十分珍惜这次的实习，感谢学校和实习基地给了我们锻炼的机会。两个月的实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。

在学校会有老师告诉我们怎么做，参加工作后就得自己告诉自己怎么做了。平时工作时要处处留心细心，就像体检一样，在学校老师会一再交代要带的东西，但离开学校后没有人会告诉我，这都要自己留心，累积常识。除此之外还需

要很强的自学能力，因为在这个信息日新月异的时代，靠原有的知识肯定是不行的。必须正确对待自身的优点和缺点。针对自信心不足的同事，一定要自己找出自身存在哪些优势，这比找到有哪些不足更为重要。没有谁是全才，就算是多面手那也是进过千锤百炼逐渐成长的结果。从这方面来考虑，要列出自身存在的不足，往往可能多到打击自信心的程度。找出自身优势，进而将其发展到成为专长，在这个过程中肯定会出现瓶颈，这些瓶颈的出现肯定是因为除了优势之外的某些特定方面的不足造成的，针对这一实际的问题，找出与此相关的不足，然后集中精力提高这方面的能力。只要一个人看得懂“生于忧患，死于安乐”这八个字，就不必担心自信过头。

在工作中，首先要确定目标，其次分解目标而形成实现目标所必须的方案（先框架，在细化），制定计划（注意统筹安排，提升效率），按计划与方案将各阶段目标逐一实现（重视协调能力的提高、灵活修改计划细节，但不要轻易改方向），最后及时总结已完成的工作，在以后的工作中完善先前没做好的细节。因为必须至少对生产的总体环节（包括某些细节）达到熟悉的程度。因为，我们做的不是要做学术研究，一切工艺探索与改进成功之后，都是要进车间进行生产的。不熟悉生产，就会出现小试确定下来的工艺在进车间的时候极度坎坷的情况。主要表现可能有：

（1）同样的辅料用量，在实验室可以顺利操作，在车间无法操作。

（2）同样一个操作，在实验室中顺利进行，在车间非常困难，这不一定总是设备的问题，而也有可能是选择上就存在了问题。要重视从源头开始控制的好处。

（3）重视实验过程的记录与结果的分析，因为实验过程要真实记录，特别是当发生与原定实验方案有不一致的地方的时候，更要真是的详细地记录实验当时的情况。以我们的现状来说，有的时候记录不得不是回忆录性质的，但如果我们能在随身携带的纸条上以自己能清楚看懂的符号记下要补在记录本上的内容，在较短的时间内把记录补全，那么这个记录的真实性也是有保障的。

总之，实习这两个月，我学到了很多东西，学会了冷静和忍耐，拓宽了视野，增长了见识，而更多的是希望自己在工作中积累各方面的经验，做好个人的工作计划，为我的就业，创业之路做准备。

药厂实习工作总结7

我们xxx学院30名同学在学校的组织下到xx制药有限公司进行为期7个月的实习，实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，同学心里都清楚大家这次远行不轻易，每个人的工作热情都很高，也非常重视这次实习。

>>一、实习目的

>实习单位简介

xxx保税区xxx合成制药有限公司是xxx医药集团股份有限公司下属子公司，成立于1993年，固定资产投资1亿多元，占地面积5万多平方米，是依据GMP(已通过认证)标准建设的头孢菌素和半合成抗生素原料药生产企业。

地址位于xxx保税区内，1996年被市政府授予花园式企业称号。xxxx年兄弟公司xxx保税区丽达医药有限公司成立并由xxx合成制药有限公司治理、固定资产投资1亿多元，占地面积万多平方米，一期工程枸橼酸铋钾生产车间现已落成，500MT头孢新车间，中试车间、中心化验室等相继落成，xxx合成及丽达将成为合成原料药生产及中试基地。

公司现有员工近300人，主要产品为年产700吨的6-apa，600吨氨苄西林、阿莫西林，160吨头孢曲松钠，30吨头孢他啶及头孢呋辛钠，其工艺和经济技术指标均已达到国际领先水平，产品质量均符合国际最新药典标准。年产值和销售额均已近4亿元，现已成为国内最具规模的青霉素三水酸原料药和头孢类无菌原料药生产基地之一。

同时为了适应企业的持续发展，对原有品种扩展的同时开发头孢类原料药头孢匹胺、头孢尼西、头孢米诺等，心血管类药辛伐汀，消化系统药枸橼酸铋钾。

本公司以市场为依托，以高新技术为动力，以现代治理为手段，以创名牌、上规模为目标，以“超越自我，挑战极限”的企业理念，迎接新经济时代的到来。

>实习目的及意义

(1)了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则;

(2)熟悉药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习各车间物料流程，加强GMP知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合;

(3)了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结;

(4)提高沟通及人际关系处理能力;

(5)体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础;

(6)找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

>>二、实习内容

>公司生产部门介绍

合成部分：合成一车间，合成二车间，合成三车间，500MT车间，负责头孢粗品的合成，离心干燥。精制部分：精制一车间，精制二车间，精制三车间，精制四车间，负责对头孢类粗品进行精制加工无菌处理，得无菌粉，再送进包装车间包装就得到成品。

(1)合成部生产一车间合成生产一车间是xxx合成有限公司四个合成车间中重要车间之一，该车间共有正式员工30人，车间主任1人，工站长1人，技术员2人，分四个班，车间的主要生产产品为头孢曲松钠粗品，年产量300MT，车间员工操作岗位分为：反应岗位和离心干燥岗位。

>岗位实习内容

(1)离心干燥岗位职责和工作制度;了解离心干燥岗位标准操作规程，熟悉产品和半成品的质量标准;把握该岗位主要设备的性能和使用注重事项

(2)熟悉车间布局和管线流向

(3)根据“上部料式离心机标准离心操作规程”，对头孢曲松钠粗品及中间体7-ACT进行放料，离心，洗涤操作，把握离心机速度的控制和放料阀门的切换

(4)把握设备的清洁保养技能(离心机双锥，粉碎机，出料车，滤包等清洁保养)

(5)使用摇摆式颗粒机进行产品的粉碎操作

(一)离心机工作原理：离心机是立式刮刀卸料自动过滤离心机，待分离的物料经进料管进入高速旋转的离心机转鼓内，在离心机力场的作用下，物料通过滤布(滤网)实现过滤，液相经液管排出，固相则截留在转鼓内，待转鼓内滤饼达到机器规定的装料量，停止装料，对滤饼进行洗涤，同时将洗涤液滤出，达到分离要求后，离心机低速运转，刮刀装置动作，将滤饼刮下，完成一次工作循环。

(二)摇摆式颗粒机工作原理：电动机直接针齿减速机，通过偏心凸轮带动齿条，驱动制粉轴往复旋转，使固体物料进入刮粉轴内仓，再由齿轮顶角将物料推出筛网成粒，粉型固体物。

(三)回转真空干燥机(双锥)回转真空干燥机(双锥)工作原理：干燥设备通过对设备夹套的加热加温，内胆不停地翻滚搅和，同时对设备内胆进行真空抽湿，达到对物料的进一步干燥与混合的目的，本厂生产的干燥机广泛应用在化工，医药，染料，食品等行业。

产品生产流程：7-氨基头孢三嗪(7-ACT)反应—→离心干燥—→7-氨基头孢三嗪湿料粉碎—→真空干燥—→7-氨基头孢三嗪干料粗品—→贴产品标签—→头孢曲松钠(CTR)反应—→离心干燥—→湿料粉碎—→真空干燥—→头孢曲松钠(CTR)粗品—→贴产品标签—→包装送进冷库

头孢曲松钠的制备工艺属于化然后再加入钠成盐剂进行反应析出结晶而制得，其特征在于溶媒是由烷的卤代烃，乙酸乙脂或丙酮与醇类溶剂和水组成的混合溶媒，在7-ACT和AE-活性脂的搅拌反应至澄清，再直接加入钠成盐剂进行成盐反应，待反应溶液变混浊时进行养晶处理，然后用头孢曲松钠的不溶性有机溶剂将结晶析出，最后经过常规的结晶洗涤、干燥后处理得头孢曲松钠成品。

7-氨基头孢三嗪的合成工艺方法以7-氨基头孢烷酸(7-ACA)为原料，经3-位三嗪环取代，先制得7-氨基头孢三嗪(7-ACT)。头孢曲松钠的生产工艺合成的制备技术领域，由氮气保护，在溶媒中，由7-ACT和AE-活性脂在胺类中间反应物的作用下进行反应。

>>三、实习结果

在为期几个月的实习里，像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样上班，天天8：00(20：00)在xxx集团集体宿舍门口等候公司专线车接送我们上下班，实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没发生过重大事故，虚心向有经验的同事学习。

认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力，在实习过程中我顺利的通过了司级，车间级，班级的层层考核，获得了独立上岗操作的资格。

>>四、实习体会

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在xxxxxx合成制药有限公司为期的实习生活让我学到了很多东西，对我而言有着十分重要的意义。

我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步。

通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

药厂实习工作总结8

我们某某学院30名同学在学校的组织下到某某制药有限公司进行为期7个月的实习，实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，同学心里都清楚大家这次远行不轻易，每个人的工作热情都很高，也非常重视这次实习。

>一、实习目的

实习单位简介

某某保税区某某合成制药有限公司是某某医药集团股份有限公司下属子公司，成立于某某某某年，固定资产投资1亿多元，占地面积5万多平方米，是依据gmp(已通过认证)标准建设的头孢菌素和半合成抗生素原料药生产企业。地址位于某某保税区内，某某某某年被市政府授予花园式企业称号。某某某某年兄弟公司某某保税区丽达医药有限公司成立并由某某合成制药有限公司治理、固定资产投资1亿多元，占地面积万多平方米，一期工程枸橼酸铋钾生产车间现已落成，500mt头孢新车间，中试车间、中心化验室等相继落成，某某合成及丽达将成为合成原料药生产及中试基地。公司现有员工近300人，主要产品为年产700吨的6-apa，600吨氨苄西林、阿莫西林，160吨头孢曲松钠，30吨头孢他啶及头孢呋辛钠，其工艺和经济技术指标均已达到国际水平，产品质量均符合国际最新药典标准。年产值和销售额均已近4亿元，现已成为国内规模的青霉素三水酸原料药和头孢类无菌原料药生产基地之一。同时为了适应企业的持续发展，对原有品种扩展的同时开发头孢类原料药头孢匹胺、头孢尼西、头孢米诺等，心血管类药辛伐汀，消化系统药枸橼酸铋钾。本公司以市场为依托，以高新技术为动力，以现代治理为手段，以创、上规模为目标，以“超越自我，挑战极限”的企业理念，迎接新经济时代的到来。

实习目的及意义

(1)了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则;(2)熟悉药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习各车间物料流程，加强gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合;(3)了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结;(4)提高沟通及人际关系处理能力;(5)体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础;(6)找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

>二、实习内容

公司生产部门介绍

合成部分：合成一车间，合成二车间，合成三车间，500mt车间，负责头孢粗品的合成，离心干燥。精制部分：精制一车间，精制二车间，精制三车间，精制四车间，负责对头孢类粗品进行精制加工无菌处理，得无菌粉，再送进包装车间包装就得到成品。(1)合成部生产一车间合成生产一车间是某某合成有限公司四个合成车间中重要车间之一，该车间共有正式员工30人，车间主任1人，工站长1人，技术员2人，分四个班，车间的主要生产产品为头孢曲松钠粗品，年产量300mt，车间员工操作岗位分为：反应岗位和离心干燥岗位。

岗位实习内容

(1)离心干燥岗位职责和工作制度;了解离心干燥岗位标准操作规程，熟悉产品和半成品的质量标准;把握该岗位主要设备的性能和使用注重事项

(2)熟悉车间布局和管线流向

(3)根据“上部料式离心机标准离心操作规程”，对头孢曲松钠粗品及中间体7-act进行放料，离心，洗涤操作，把握离心机速度的控制和放料阀门的切换

(4)把握设备的清洁保养技能(离心机双锥，粉碎机，出料车，滤包等清洁保养)

(5)使用摇摆式颗粒机进行产品的粉碎操作

(一)离心机工作原理：离心机是立式刮刀卸料自动过滤离心机，待分离的物料经进料管进入高速旋转的离心机转鼓内，在离心机力场的作用下，物料通过滤布(滤网)实现过滤，液相经液管排出，固相则截留在转鼓内，待转鼓内滤饼达到机器规定的装料量，停止装料，对滤饼进行洗涤，同时将洗涤液滤出，达到分离要求后，离心机低速运转，刮刀装置动作，将滤饼刮下，完成一次工作循环。

(二)摇摆式颗粒机工作原理：电动机直接针齿减速机，通过偏心凸轮带动齿条，驱动制粉轴往复旋转，使固体物料进入刮粉轴内仓，再由齿轮顶角将物料推出筛网成粒，粉型固体物。

(三)回转真空干燥机(双锥)回转真空干燥机(双锥)工作原理：

干燥设备通过对设备夹套的加热加温，内胆不停地翻滚搅和，同时对设备内胆进行真空抽湿，达到对物料的进一步干燥与混合的目的，本厂生产的干燥机广泛应用在化工，医药，染料，食品等行业。产品生产流程：7-氨基头孢三嗪(7-act)反应—→离心干燥—→7-氨基头孢三嗪湿料粉碎—→真空干燥—→7-氨基头孢三嗪干料粗品—→贴产品标签—→头孢曲松钠(ctr)反应—→离心干燥—→湿料粉碎—→真空干燥—→头孢曲松钠(ctr)粗品—→贴产品标签—→包装送进冷库头孢曲松钠的制备工艺属于化然后再加入钠成盐剂进行反应析出结晶而制得，其特征在于溶媒是由烷的卤代烃，乙酸乙脂或丙酮与醇类溶剂和水组成的混合溶媒，在7-act和ae-活性脂的搅拌反应至澄清，再直接加入钠成盐剂进行成盐反应，待反应溶液变混浊时进行养晶处理，然后用头孢曲松钠的不溶性有机溶剂将结晶析出，最后经过常规的结晶洗涤、干燥后处理得头孢曲松钠成品。7-氨基头孢三嗪的合成工艺方法以7-氨基头孢烷酸(7-aca)为原料，经3-位三嗪环取代，先制得7-氨基头孢三嗪(7-act)。头孢曲松钠的生产工艺合成的制备技术领域，由氮气保护，在溶媒中，由7-act和ae-活性脂在胺类中间反应物的作用下进行反应。

>三、实习结果

在为期几个月的实习里，像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样上班，天天8：某某某某年某某月某某日)在某某集团集体宿舍门口等候公司专线车接送我们上下班，实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没发生过重大事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力，在实习过程中我顺利的通过了司级，车间级，班级的层层考核，获得了独立上岗操作的资格。

>四、实习体会

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在某某某某某某合成制药有限公司为期的实习生活让我学到了很多东西，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

实习是步入社会前的预演，允许犯错而且给你足够的机会改正;但真正踏入社会后，没人会宽恕你，犯错的代价往往是失去工作。再次感谢每一为老师的宽容，感谢大家给予的经验和鼓励，我会将学到一切带到日后的工作中去，用勤劳和智慧在社会上立足。通过这次实习，学到了许多课堂上学不到的东西，增长了许多学识和见识，受益匪浅。通过实践，深化了一些课本上的知识，获得了许多实践经验，另外也认识到了自己部分知识的缺乏和浅显，激励自己以后更好的学习，并把握好方向。总而言之，这次实习锻炼了自己，为自己人生的道路上增添了不少新鲜的活力!最后，感谢学校和老师为我们提供的这次宝贵的实习机会!3个月的实习虽然短暂，但我到的东西却不少，学好专业知识是很重要的，但到工作地点实践，学习并积累经验更为重要。了解专业是必需的，但加强专业外的各种知识，技能的学习，认识社会也是不可乎视的。择业要根据自身的特点和社会的需要选择，作一个适应社会的综合性人才是我的目标。这次实习看到的和领悟到的都让我收获颇丰，为以后的实习和工作奠定了基础积累了经验。在取得不少收获的同时我也真诚的感谢各位领导和老师为我们精心安排的一切，感谢他们一直以来给予我们的关心和照顾以及对我们的付出!

药厂实习工作总结9

毕业以后我进入药厂工作的第一天，我就对于药厂工作有了详细了解了。

药厂实习让我知道了制药厂车间布局，管理流程，熟悉了有关规则。经过半年多的工作实习，我熟悉了药品生产过程（从原材料到成品的制作），加强知识和安全GMP的学习，结合理论和实践的知识，我配合相关药厂员工做好工作。

时间过得真快，眼看我6个月的实习就满了，我认为这时候做实习工作总结非常重要。作为一名应届毕业生，实习是我们离开学校和社会接触的重要平台。

在广海药业有限公司的这6个月实习，我学到了很多药厂工作经验，这对我来说具有十分重要的意义。这些经验可以让我改善了人际沟通技巧和工作经验。在实习过程中遇到的问题，我通过认真分析与解决。丰富了我的专业知识，也让我积累了宝贵的工作经验。

通过这次实习，我发现了很多问题，自己的缺点，缺乏长期逾期不改的坏习惯。我知道自身的知识水平还是太肤浅了。据我所知，我需要学习的东西还有太多太多，下一阶段我一定要认真学好专业知识，更好地为单位做好工作。

药厂实习工作总结10

从20xx年9月来到太极绵阳药业集团，我就到质检部担任了一名质检员，至今已有一年时间。回顾这段时间的点点滴滴，让我感触良多并学到了许多书本以外的知识，不仅使我认识到了与人沟通的重要性，锻炼并提高了自己的交流能力，也清楚地意识到身上所肩负的重任。现将我的实习工作情况、现阶段所负责的工作作如下汇总:

>(一)原药材的抽检

20xx年9月-20xx4年4月本人在中药饮片厂任职一名质检员，主要负责原药材的抽检、水分测定、检验报告、台帐登记等等。因为我个人所学专业是中药，对中药本身有几分了解。在抽取样品时样品抽取在质检员杨华斌及其他仓库人员的带领下按照药典抽检要求完成每次的抽取，每次听闻着熟悉的药材名都会特别亲切的，感觉把书本上的东西学以致用了。

在水分测定中每一味药材都有它自己的规定时间来烘干测定，每次测定都要严格把关，确定水分测定准确性这六个多月的药材检验中我熟悉了中药材的检验过程以及认识了更多中药。

>(二)gmp资料准备

5月-8月因为公司需要，我暂时离开了检验工作岗位，调往太极制药厂做gmp资料。中药知识加中药检验经验让我更加了解检验操作方法和流程。而中药质量标准和中药检验sop是我的现目前的工作任务(质量标准：是国家对药品质量、规格及检验方法所作的技术规定;是药品生产、供应、使用、检验和药政管理部门共同遵循的法定依据;标准操作规程：是各种标准化管理认证和产品认证的重要内容，有明确的管理规范和认证体系)我们更是认真规范操作技术。在这几个月期间，每天面对着很多要修改或重做的资料，虽然有时有一点枯燥乏味，但我却深刻体会到了细心、责任心、耐心的重要性。 (1)虚心学习，不懂得及时向同事、领导请教。

(2)熟练的掌握中药相关知识，例如中国药典、中药炮制规范等等。

(3)认真、按时、高效率地做好各级领导交办的工作。

通过实习，我对中药检验、生产的工作有了进一步的认识，进一步了解了中药的药品生产和管理，大大扩展了自己的知识面，丰富了思维方法，使自己将理论与实际相结合，真正做到了学以致用，有效的锻炼了自己，增长了见识，开拓了视野。通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

药厂实习工作总结11

>一、药厂简介

哈尔滨三联药业有限公司是一家民营企业，始建于1996年，是集科研、生产、销售于一体的中国国家级高新技术制药企业。现拥有5家全资、控股及参股子公司。总占地面积40万平方米。现有14条通过国家GMP认证的生产车间。生产剂型包括冻干粉针剂、小容量注射剂、固体制剂、原料药、大输液等。产品涉及心脑血管类、骨科类、神经系统和抗肿瘤类四大领域200余个品种，主要产品有奥拉西坦注射液、注射用盐酸川芎嗪、注射用脑蛋白水解物、骨肽氯化钠注射液、注射用奥沙利铂等。

>>二、实习内容与过程

>1.参观药厂

在入厂第一天，让所有参加实习的应届毕业生在会议室进行专业培训，首先让我们参观药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关规章制度，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人。然后就是各个部门管理人员给我们讲解车间工艺，安全，消防知识和企业文化，让我们熟悉了药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习了车间物料流程，加强了GMP知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合。

2.车间实习

在我们培训了这些知识后，就把我们分配到了各个车间开始车间实习。我被分到304车间，该车间主要生产小容量注射剂，如奥拉西坦注射液、甲钴胺注射液、米力农注射液等。我的实习生涯是从灯检岗位开始的，灯检是控制透明瓶装药品内在质量的一道重要关口，工作时瓶子在背光照射下，通过肉眼看出运动后的瓶子中的杂质及悬浮物，从而能防止不合格产品的漏检。检测方法有三种，灯检法，光散射法和全自动灯检机。药厂使用的主要是灯检法：用肉眼判别，视力

符合要求的操作工在暗室中用目视在一定光照强度下的灯检仪下对注射剂内容物进行逐一检查。全自动灯检机是适用于透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验，可以直观地检验出透明瓶装液体中的悬浮物、沉淀物、杂质等异物含量，初步检验产品质量。该设备由进瓶联板、灯检背景箱、照明灯和电控等重要部分组成。主要依靠传送带拖动瓶子走过灯检箱，在背景灯光的照射下，利用放大镜检查药瓶内外有无异常。可变速，操作简单，当药瓶通过黑色背景灯光箱时，药瓶异常情况很容易被发现，小容量注射剂的灯检主要包括两个方面：安瓿外观和内容物，主要不良有玻璃、划痕、差量、白块、黑点、畸形、炸瓶、结石、炭化、纤维、钩尖等。灯检人员要严把质量关，所以每一位上岗人员必须经培训合格后才能上岗。经过半个月的理论培训和实践培训，我取得了上岗资格证。真正的灯检工作开始了，一切都要按照相应标准操作规程有条不紊的进行。首先，取一筐待检品，放于面前案台上，核对筐内药品数量无误后，将筐插板取下，用其侧面平刮，平刮安瓿的封口处3次，用炭化板检出炭化、漏封、炸瓶等不合格品。然后，用灯检夹夹一夹待检品，正反分别放于灯检台黑白背景前，检查安瓿外观有无结石、划痕及装量差别，挑出不合格品分类放置，灯检后的合格品在小盒中码放整齐后全部装箱保存，每小盒药品盒盖上应写明所装药品的品名、亚批号、灯检号，每大箱侧面要粘贴标识，注明品名、规格、批号、支数、状态(合格品)，不合格品在QA的监督下销毁。

刚开始时，最基本的东西都不懂，把检出来的不良叫做坏药，不过大家都很好，及时帮我纠正工作中出现的错误，我不会做的，他们都会一点点的教给我，逐渐的，对工作环境熟悉了，也变得顺心应手了，感觉并没有刚开始接触时那么难了。虽然身在灯检岗位，但是休息的时候总学一些车间各个岗位上的SOP(标准操作规程)，偶尔也从安全窗观察洁净区各岗位人员的操作，幸运的是，我曾几次到过灌封岗位实践过，很是珍惜每一次进入洁净区的实习。

注射剂又称针剂，系将药物制成供注入体内的无菌制剂。注射剂按分散系统可分为四类，溶液型注射剂、悬型注射剂、乳剂型注射剂、注射用无菌粉末(无菌分装及冷冻干燥)。根据医疗上的需要，注射剂的给药途径可分为静脉注射、脊椎腔注射、肌肉注射、皮下注射和皮内注射五种。由于注射剂直接注入人体内部，故吸收快，作用迅速，为保证用药的安全性和有效性，必须对成品生产和成品质量进行严格控制。

**药厂洁净工作总结范文8**

本次实习的地点是xx集团赛特有限责任公司，该公司是国家特大型制药企业xx集团有限公司和新泰市青云街道办事处合作组建的股份制企业，公司创建于19xx年，20xx年4月7日通过国家GMP认证复检。由于本次实习的时间比较仓促，我们在该厂的主要是对药厂GMP的一个实习任务。

在国际上，GMP已成为药品生产和质量管理的基本准则，是一套系统的、科学的管理制度。实施GMP，不仅仅通过最终产品的检验来证明达到质量要求，而是在药品声场的全过程中实施科学的全面管理和严密的监控来获得预期质量。实施GMP可以防止生产过程中药品的污染、混药和错药。GMP是药品生产的一种全面质量管理制度。当今时代，竞争愈来愈激烈，产品质量是各个制药企业恪守的、苦心经营的竞争法宝。而GMP提供了保证药品质量的制药企业的基本制度。

对于我这个一直在学校呆着毫无社会经验的学生来说，陌生的环境让我很是不安。非常幸运的是，我所到的公司，遇到的每一位员工都给予我最真切的帮助，宽容我的过失，甚至不仅帮我改正，更给予鼓励。我把自己当作团队的一员，真切地感受到相互配合完成工作的快乐。从实习的第一天，我便做起了记录，将发生的点点滴滴记下来，有收获，有教训。

我任然清晰的记得第一天到达工厂的情景，我被分到了三车间，车间的负责人首先向我们介绍了车间的布局，略微学习了一下他们对员工的管理制度，便穿上工作服进入生产车间，期间车间主任还给我们介绍了该车间主要生产的药物：辛伐他汀片。

进入车间，主任便给我们分配了岗位，我很不辛的被分到了包装生产线上，一个不需要太多工艺知识的岗位。但是我在包装上学习的很开心，我们每个新学员和包装上的老师傅们的关系都很融洽，就这样通过我们大家共同努力，完成了一次次的任务，每一个新学员都由衷的开心。

在为期半个多月的实习里，我就像一个真正的员工一样上班，感觉自己已经不是一个学生了，天天早上六点半起床，七点半准时到车间换好工作服进入工作状态。实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗、托岗、闯岗、不缺勤，没发生过任何意外事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力。

在短短的实习中我们很难接触GMP的一些核心技术，我所见识到的该车间所有生产过程都符合GMP的严格规定，如：每两批药物之间的清场，每天包装工作结束后打扫卫生的要求等等。我觉得此次实习对一个应届毕业生来说非常重要，是我们离开学校接触社会的一个平台，是最真实感受社会的一个窗口。

实习是步入社会前的预演，允许犯错而且给你足够的机会改正；但真正踏入社会后，没人会宽恕你，犯错的代价往往是失去工作。再次感谢每一位老员工的宽容，感谢大家给予的经验和鼓励，我会将学到一切带到日后的工作中去，用勤劳和智慧在社会上立足。通过这次实习，学到了许多课堂上学不到的东西，增长了许多学识和见识，受益匪浅。通过实践，深化了一些课本上的知识，获得了许多实践经验，另外也认识到了自己部分知识的缺乏和浅显，激励自己以后更好的学习，并把握好方向。

总而言之，这次实习锻炼了自己，为自己人生的道路上增添了不少新鲜的活力！实习虽然短暂，但我到的东西却不少，学好专业知识是很重要的，但到工作地点实践、学习并积累经验更为重要。了解专业是必需的，但加强专业外的各种知识、技能的学习，认识社会也是不可乎视的。最后，感谢学校和老师为我们提供的这次宝贵的实习机会。

**药厂洁净工作总结范文9**

20\_\_年6月24日，在公司领导的支持下，我来到深圳\_药业有限公司参加了为期10天的培训学习。

非常感谢所有为我们的培训付出的各位领导，我很珍惜这来之不易的机会。

对于这几天的培训课程，我想我只能用受益匪浅这四个字来形容了，\_公司的技术领导们博文广识、生动讲解无不在我的脑海里留下了深刻的印象，我只恨自己才疏学浅、文笔糟糕，不能够将所有的感触都通过文字显然于纸上。

但是我还是尽力绞尽脑汁，以祈求能将培训完后心中所想所获能表达出来。

通过这次学习我知道了公司的发展史，公司未来的发展前景，以及公司对我们的期望，并且也学到了好多工作中的工作方法技巧。

参观深圳\_原料仓库时，看到仓储优良的设施，感受“安全、品质、标准化、共同发展”的现代化经营管理方针，我在心里赞叹不已，也使我对公司的未来充满信心，并且自己也有了努力的方向，奋斗的目标。

在观看流水线操作人员操作机器设备的同时，现场管理人员向我们介绍了生药加工的工艺流程以及生药选别标准、方法;并参观了原料库房，认识到正确储存药材的重要性。

从中我发现专业知识很重要，但具体在工作中，积累的经验也是很重要的。

因此在以后工作时，要善于观察并多向有经验的老师请教。

这次培训学习的主要内容是生药加工工艺、质量现场监控、生药选别标准、方法以及5S等。

在培训会上生产部技术人员范树杰，陈建奇等给我们讲解了生药生产标准，使我们更深一层了解了生药生产过程中的质量标准、质量现场控制、成品抽查、生产过程的控制，

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！