# 电机装配车间工作总结(实用39篇)

来源：网络 作者：春暖花香 更新时间：2025-05-01

*电机装配车间工作总结1机修车间刚刚组建就及时制定了车间的各项管理制度，并完善了安全工作标准体系，依照厂级文件的规定和要求，对车间制定的管理制度进行了认真梳理和进一步完善，制定了个车间管理制度。并在此基础上完成了车间的定岗工作，编制了各岗位《...*

**电机装配车间工作总结1**

机修车间刚刚组建就及时制定了车间的各项管理制度，并完善了安全工作标准体系，依照厂级文件的规定和要求，对车间制定的管理制度进行了认真梳理和进一步完善，制定了个车间管理制度。并在此基础上完成了车间的定岗工作，编制了各岗位《岗位职责》，明确了各岗位的工作要求和职责，健全了管理组织体系以及各项工作的管理规章制度。通过健全科学全面规范的管理制度，使车间的各项工作步入正轨，车间的综合管理水平明显提高。

**电机装配车间工作总结2**

在这一年里，我不懈努力，刻苦钻研，勇于攻坚，成了站里的技术“大拿”，为企业创造直接经济价值达xx多万元，在普通的修理岗位上，以忘我的工作精神和娴熟的修理技艺，赢得了大家的尊敬和用户的好评，为企业发展做出了应有的贡献。

>刻苦钻研，争做技术尖兵。

书山有路，技海无涯。到维修站以后，只有初中文化的我深知：作为一名技术工人，若看不懂图纸资料，搞不清设备原理，钻不透车辆构造，不但十分尴尬难堪，而且不是合格工人。我克服文化程度偏低的.不利因素，以一股不达目的不罢休的“牛劲”，努力为自己“加油充电”。

为了购买一些有用的技术书籍，我常从自己的生活费中挤出一些零钱，置书研技。先后自学了《车辆构造》、《机械基础》等技术理论，并把所学的知识应用到生产实际中，不断提高专业技能。有时，为了弄清楚某一个配件的来龙去脉，对照技术资料，彻夜琢磨研究，不搞明白，决不撒手；有时，在车间里做不完的事，就拿回家里弄，久而久之，我的家成了我的“研究所”。

功夫不负有心人，经过刻苦钻研，达到了业专技精，在几次参加市或公司的技术竞赛中，次次小露锋芒，回回榜上有名。在成绩面前，我没有丝毫的自满，我深知，自己虽是一名外聘员工，但维修站却给了我一个真正施展才华的平台，在钻研专业技术的道路上，容不得半点虚假和懈怠，要用自己的不懈努力，为企业不断做出新贡献

>爱岗敬业，满足用户所需。

“用户就是上帝，必须让我满意”，这是我的工作信条，不论何时何地，只要用户一个电话，我是随叫随到。去年国庆节，久未回家的我打算利用假期和妻子、孩子回老家陪父母过节。那天，我正和妻子在发廊理头染发，刚把油膏上了一半，就接到修理站长的电话：采油工艺研究所的一辆车在哈大公路上抛锚，急需救援。

我心里清楚，单位已经放假，修理人员不足。强烈的责任心使我顾不得染了一半的头发，赶紧让理发员用一块塑料膜把头包上，立刻动身去现场。妻子劝说“做完再去吧？”我说：“不行，用户求援就是无声的命令，车坏在公路上，人家不知道怎么着急哪”。当客户看到我这个样子来救急时，感激之情，溢于言表。把车辆故障排除后回到单位，已经晚上七点多了，用户坚持要请我吃饭，被我婉言谢绝了，用户说：“你们站不仅技术一流，而且服务到家，”。我就是这样，想用户之所想，急用户之所急，帮用户之所需，一次次用自己的满腔热情和实际行动，赢得了用户的好评。

>传业授技，为师带徒育人。

“一花开放不是春，百花盛开春满园”。xx不仅自己技术过硬，还热心带徒，倾心育才，为企业长远发展，发挥自己的光和热。我先后带过30多名徒弟，并在实践中总结了一套“两心”、“三勤”的“学徒心法”，即对技能学习要专心、用心；实际操作要“嘴勤”、“手勤”和“腿勤”。对自己所带的每个徒弟都坚持做到：循循善诱，言传身教，既教业务技术，又带做人品格。我所带的徒弟中，有的已经走上单位技术管理岗位，有的已成为单位的`生产骨干。岁岁桃李芬芳，年年后浪逐前浪，我用心血和汗水，为企业蓄积了人才和力量。

xx年，我将继续用用满腔的热忱服务于用户，用精良的技术赢得了客户，用忠诚的态度贡献于企业，在平凡的岗位谱写着动人的青春之歌。

**电机装配车间工作总结3**

20xx年已经过去，回顾这一年的时间，公司领导及各位同事的努力付出，较好地完成了各项工作。为进一步提高员工的服务意识和工作效率，树立良好的服务形象，公司还特成立了以总经理为组长，各部门经理为副组长，各班组长为成员的质量服务管理小组，在各方面都有了明显的提高。

现将一年来xx市汽车维修的工作情况汇报如下：

>一、内部管理

公司组织全体员工认真学习管理制度、工作标准、各班组岗位细则；

特制定相应的深圳市政府公务车维修管理制度，对员工的专业水平，工作实绩和职业道德状况进行培训、考核，使其具有相关的职业素质和专业技能，符合政府采购及监督管理部门规定的专业岗位任职要求，全面做好公务车维修履约工作。营造良好氛围，广泛宣传，悬挂标语，接受社会各界监督，设立意见箱、投诉电话等。经查实公司员工存在违规行为的，按相关规定进行处罚，包括警告、罚款、情节严重者给予辞退。若发现采购单位在执行中存在问题直接向深圳市政府采购中心反映和投诉，杜绝各种不正当竞争行为，积极为各采购单位提供优质服务，树立深圳市政府公务车协议维修企业的良好形象。

>二、保养设备

利用周六、日休息时间对检测设备进行全面检修、维修保养。保持和恢复设备的技术性能，保证各设备具有良好的使用性和可靠性。为公务车维修提供良好的设备保证。

>三、履约情况

按要求建立一车一档，对送修确认单、材料清单、维修质量保证卡进行存档，把入库清单或公务车维修配件进货发票等有效的进价证明资料放入公务车维修档案。送修单填写项目保证其准确性、完整性。收费结算清单按要求进行分列，即工时部分按“工时定额、工时单价、工时收费”分列计算；材料按“进货价、管理费率、结算价”分列计算。附的原始配件清单都必须有厂家签字或盖章。20xx年x月份至xx月份进厂维修车辆台次达xx次，累计应收维修费xx元，累计应收维修费xxx元，优惠额达xx元，总优惠率达x%。

在过去的一年，公司虽然取得了一定的成绩，但仍存在着很多不足之处，新的`一年将要到来。我们将继续围绕公司中心工作，克服缺点，改进方法；深入调研，把握实情；加强治理，改进服务；大胆探索工作新思路、新方法，为公务车维修的健康快速发展而努力！

下面根据20xx年度工作情况与存在不足，结合目前公务车维修发展状况和今后趋势，计划从下几个方面开展20xx年度的工作：

1、努力提高办公室人员的综合素质，加强理论学习、业务学习，强化服务与治理意识，制定相应的考核治理制度，明确分工，充分调动工作积极性；

2、大力加强员工岗位知识、技能和素质培训，加大内部人才开发力度。

3、建立内部纵向、横向沟通机制，调动公司所有员工的主观能动性，建立和谐、融洽的企业内部关系。

**电机装配车间工作总结4**

自从事本职工作以来，我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知，锐意进取，积极地开展智能范围内的各项工作，完整履行好一个船舶装配工的`工作职责，起好模范带头作用。积极参与技术交流和科技创新活动，大致做好了传、帮、带的作用，并全面完成了上级下达的各项任务及指标，在公司的生产和发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

>一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质。

没有正确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须得先做人，此话有理。特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

>二、船舶装配工的重要作用

在现代造船工业中，工人岗位多种多样，但当着不同的作用服务着船舶生产，船舶装配工是钢铁的裁缝、船舶的造型师，是从事一线生产的工人，每天与钢铁打交道，每次工作前都要认真的识别图纸才能确认零件或者构件的实际安装位置。一块零件从下料后就直接到了装配工那里，他们将之组成更大的零件或者组合成构件，接着让另外的装配工组合成分段和总段。钢材在他们手上实现船舶设计人的结构和造型。正是每一位船厂装配工的接力工作和不懈努力，一艘艘船舶才能够下水远航。

从保障船舶结构安全来说，装配工塑造船舶的形状和内部结构，若有一个地方装错就会为日后的商业运营留下隐患甚至出现安全问题，所以船舶的安全取决于结构安全而结构的正确与否就直接把握在装配工人手中。

从船舶建造顺序上来说，装配工人在每个流程里面都不能少。例如:在下料车间下好了材料起，就需要装配工将之组合在一起形成零件，构件，甚至组件。接着运到分段施工区，也是分段装配工组装成分段，最后上船台，还是装配工把各个分段按照编号安装在一起。从而成为一条巍峨的钢铁巨人每个工序都有装配工人的身影和努力。

从保障船企业质量来说，装配工就是船厂的第一道质量把关人。装配好了的船舶将由检验机构检验，而在现在船舶市场中，时间就是金钱，到了交船时间，却因为结构装配出错要延期交船，就会影响工期，推迟交船，从而严重违约，更要根据合同缴纳给船东大批的违约金。

甚至船东检验没有通过，船东根据合同直接弃船，那船厂的损失会更大，整条船的成本就由自己承担了，接着就是银行催款，甚者企业破产倒闭。所以装配工有事船厂的间接财产负责人，是船厂不可缺少的的重要力量。

>三、端正工作态度，起好带头作用

自从进入新世纪造船厂工作开始，我就从事了船舶装配工的事务，包括班组的安全和质量的监督巡查。正是我深知船舶装配工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除。作为我是一位居装班班长和一名船舶装配高级工，身上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在工作时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。我对我自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。三是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名班组长，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在公司分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名班组长应有的作用，树立了一名船舶装配高级工应有的良好形象。

>四、加强业务学习，提高技术水平

作为一名船舶装配工，必须具备很多专业知识和技能，其中焊接和切割是必须掌握的技能，也是经常使用的技能。例如余料的切割，马板的焊接板材的定位点焊等都是日常工作需要用到电焊和切割的地方。

另外，实际生产还要用到的技能归纳如下：

1、水火弯板工艺。

2、识图能力。

能够看懂结构图纸图纸是装配工的指导性文件，读不懂图纸，便无法进行装配，识图能力是一个基本技能，当然这个技能可以在实践的过程中间逐渐加深，甚至有些老师傅做的时间长了就很少看图了因为图纸也是根据规范绘制的，这个规范在老师傅们的工作中日积月累，就形成了个人的经验。

**电机装配车间工作总结5**

一年之计在于春！在过去的半年时间里，我们管件车间所有员工在公司领导的关心和支持下，和团队的密切配合及帮助下，慢慢的步入正轨化。从最初的空地到现在正常生产的管件车间，我们取得了成绩，同时也有许多不足，在过去的半年时间里，现将以下几点对我的工作向领导汇报。

>一、设备的安装与调试

我们从最初设备的到厂到现在的30台设备的正常运转，PPRPVC模具的到位以及辅助设备的配套使用。刚开工的时候，在人员不多且都是新手的情况下，我们加班加点的完成注塑机的安装及水、电、气的到位，完成全部的试机工作，这都是我们取得成绩。PVC混料机的调试生产到造粒机的调试，在所有都是新员工的情况下，我们PVC管材车间师兄指导，在最短的时间学会了开停机，保证了我们的PVC管件正常调试生产。在设备模具存在问题的时候，我们请求厂家的专业人员为我们指导，从而提高了我们的专业水平。

>二、生产运作

自开工以来，我们一直都在朝管件车间的目标而努力！在操作工都是新人的情况下，我们采取一带N的方式来分配员工，在转变员工的心态和提高员工的积极性做了大量的工作，也取得了一定的效果，使我们的产品质量有所提高，有着良好的发展趋势。

1、从五月份正式开机到六月份的生产产量总共完成，其中排水管件，PPR普通管件，家装管件3T。

2、随着人员及模具设备的增加，我们的主要任务是提高员工的操作技术及质量意识，来保证我们生产合格的产品。对表现好的员工我们单独提出来，采取班组长一带一的方式加以指导，从最简单的产品知识，到机台简单故障的处理。整体都有了一定的提高。

3、对存在结构问题的模具，我们共同讨论进行修改，来降低维修综合成本，对问题比较大模具及时的返修。

4、混料班组人员的节流，从开始的2人到现在的1人，而且效率又高，各岗位合理的调配。

>三、制度的制定实施

对于一个国家来说是要有法可依，作为一个部门来说更是如此，要建立起相应完善的各项规章制度，让员工做到有章可循。

1、每天利用早晚例会的时间，对员工进行员工手册的培训，来让员工进一步的融入到康泰大家庭中来。

2、制订各岗位的安全操作规程，各岗位设立安全员，每天加强安全检查，并逐渐的完善各岗位安全职责，一经发现立即整改。

3、没有落实一切都是空谈，这是我们经常用到的一句口头馋。每周利用车间周例会时间，讨论工作的落实情况，抓住问题的关键点，制定标准化进行考核落实。

>四、6S的推进

在刚开机投产的时候，我们各自都在忙于生产，没有6S的概念。车间物品的摆放比较乱，定位不清晰。但是在我们成立6S小组以来，其目的是为了塑造一个干净、整洁、舒适的工作环境，提高整体工作效率，让员工养成节能、降耗、整洁、安全的生产习惯。所以我们在抓6S工作就明确指出，这项工作必须天天抓，必须长抓不懈。6S是我们某个人的事情，而是要大家一起参与的事情，为了搞好6S，经过大家短时间内积极的参与，共同努力的下，我们的6S取得了一定的进步。在过去的半年工作时间里，我们还有很多工作做的不够，还有很多需要改进的，人员的培训及沟通，工作的质量及态度，管理的方式以及劳动纪律等。

**电机装配车间工作总结6**

一 现场管理工作

1现场电气设备的运行状况对于安全生产及正常生产有着极其重要的作用。我厂已正常生产四年多。设备已逐渐进入故障多发期。例如：我厂的电气设备很大一部分露天作业，工作环境恶劣。设备现场控制箱锈蚀严重，影响正常使用。于是经车间领导批准更换现场控制箱。由于这些控制箱规格型号多种多样，决定自行配置控制箱。车间员工对新控制箱元器件性能充分了解后，再装件配线，保证接线正确。

在现场安装过程中，克服时间紧，原接线标识不清晰，在不影响生产的前提下前后共更换了24台现场控制箱。并且在施工过程中，发现并解决了前期在安装中存在的历史遗留问题。现在，这些控制箱早已投入使用，反应良好。在生产中未在出现因控制箱导致的电气故障。得到了厂领导的首肯和赞扬。

2由于本厂电气设备型号繁多，且遍及全厂各个车间，点多面广。在使用和操作过程中存在着各种各样的问题。我们电气车间为避免问题的发生，制定了严格的巡检制度。每日巡检落实到人。这样，就能使车间人员对设备的运行情况了如指掌。

在设备检修时，能够对有问题的设备重点处理。这样，不仅能够节约检修时间，而且能够确保检修质量。今年7月12号夜班，我车间员工在正常巡检过程中，发现一吸酸循环泵电机冷却风机停转，导致主电机温度异常温升。于是迅速排查处理了故障后，冷却风机正常运转。主电机温度下降至正常范围。避免了严重故障的发生。

二加强员工素质教育，提高技术能力

为了不断提高员工的素质，能够解决现场出现的各种各样的问题，车间在正常生产过程中，给员工提供各种机会来提高技术能力。例如，我公司在今年以来，新上了试剂酸第四套生产线，大炉链破，原料车间二次水，软水房热水回收等数个新设备。新设备的电气部分安装和设计均由我车间员工自主作业完成。这样，即完成了公司交给的施工任务，又提高了员工的业务素质。使员工处理问题的能力大大提高。

三抓安全管理工作

我车间对每位员工经常进行必要的安全教育，认真学习厂下发的安全文件。保证每个员工在思想上重视安全，做到安全

警钟长鸣。认真落实安全责任制度，人人明白自己的安全责任，使大家在安全生产中自觉自愿的按章操作，保证本车间在安全生产中的稳定性。

四 电气车间管理维护方面存在的问题

1 因电气车间负责全厂用电，所以各个车间正常用电接线都必须通过电气车间批准并办理许可证后，才可正常工作。但由于电气车间人员少，工作任务重。有时出现先接线后办许可证，甚至有时发生未办许可证的事情发生。

2电气车间管理台账还需进一步细化。

3现场临时接线还存在隐患。如：现场检修时要求安装的照明，电焊机等临时线。在检修结束时，经常不通知电气人员拆除。这样临时线一直带电放在现场，形成隐患。

综上所述，以上是对电气车间今年工作的总结。在新的一年中，我车间重点主要放在做好电气维护，保养等工作。确保我厂生产用电设备的良好有序运行。我们车间还会保持一贯严谨细致的工作作风，再接再厉，为公司的发展贡献自己的力量。

**电机装配车间工作总结7**

新年伊始，公司进行了新一轮的机构改革，“新起点、新希望”，一年来，车间在公司领导班子、生产部的正确领导下，紧紧围绕生产为中心，克服人员紧张、管理困难等诸多不利因素，不断强化车间基础管理工作，狠抓落实，经过全体职工的共同努力，车间的综合管理工作逐步走向正轨。车间在上级职能部门的正确领导下，在车间广大干部职工的共同努力下，圆满完成了一年的生产任务，现将20xx年来的工作总结如下：

>一、注重理论学习，不断提高自身素质，努力提升工作能力。

提高自身素质的基础是学习，提升工作能力的源泉还是学习。不积跬步，无以成千里。在过年的一年中，由于工作经验的欠缺，我在实践中暴露出了一些问题，有了这些不可或缺的经验，现在的我工作起来明显会感觉较之以往更加的顺手，其实所谓事倍功半，所谓厚积薄发，就是每天都要尽可能地累积进步，哪怕只是几处“微不足道”的细节，天长日久下来也是一笔可以极大助力工作的财富。

我坚持把学习摆在重要位置，不断提高理论水平和业务水平。时刻做到自重、自盛、自质不断提高，更好地适应工作任务需要。坚持学习各种资料“知识就是生产力“。通过不断的学习来吸取高质量的管理模式、高效率的工作思想，并将其应用在实际工作之中。在开拓了眼界的同时也使自己的管理水平有了很大的提高。认真学习公司和部门的各项方针政策，全面贯彻公司的工作目标和任务，在管理中总结经验，在工作中不断进步。牢固树立以公司为核心，服从管理的正确思想意识。

>二、爱岗敬业，认真履行工作职责，努力提升工作质量

继续发扬干一行，爱一行，钻一行的工作作风，以高度的责任感、使命感和工作热情，积极负责地开展工作。努力熟悉车间的各项工作。经常组织并参加车间的各项培训。在不断提高自身素质的同时提高车间员工的整体技能，便于更好的完成各项生产任务。

完善加强车间的日常管理制度，行不定期的检查。我始终坚持以认真、负责、一丝不苟为工作宗旨，认真完成好上级交给的各项工作，做到不辜负领导信任，不愧对同事们的支持尊重。

俗话说“火车跑的快，全凭车头带”。车间生产时，我经常在车间、现场进行检查，发现问题及时处理，提高工作效率。设备出现故障时，放假期间，我带领值班人员认真做好公司交给的各项工作，积极参加，与员工们同甘共苦，充分发挥了车间带头人的作用。

>三、强化管理，加强思想教育，不断提高员工思想素质

群众是一切工作的力量源泉。而员工的思想状况直接关系到工作效率和工作的完成情况。车间每月定期组织员工进行学习，教育大家树立主人翁责任感，把个人的命运和工厂紧密的联系起来，同时把员工的工作表现和奖惩制度有机的结合起来，奖勤罚懒，让大家认识到只有通过自己不断的努力学习进步才能与企业共同发展，从而调动了员工的工作热情，促进了车间工作的顺利开展。为了做好车间员工的思想工作，我们把员工的思想、困难当做自己的事情来办，在工作和生活上不断关心他们。这种做法大大的增强了员工们的凝聚力和向心力。

>四、班组建设，发挥班组长的骨干带头作用

车间班组的工作直接影响车间的工作质量。因此，车间每月召开班组会议，将发现的问题及情况作详细的分析和讨论，使员工熟练地掌握正确的生产操作技能，另一方面，又针对发生事故或发生异常情况时，所应采取的紧急处理措施进行指导，努力提高班组的安全技术水平和对事故发生的应变处理能力。第三、要求班组不断加强学习，提高自身业务素质，要求班组不但能做好车间的生产工作，还能熟练使用车间设备，并掌握设备原理，掌握一定的修理技能，使他们真正发挥车间骨干和模范带头作用。

>五、警钟长鸣，抓好安全工作

强调班组建设要坚持以人为本，以树立班组团队为核心，以强化班组管理为重点，以打造安全为主线，以实现创优胜班组为目标，并提出一些与安全生产密切相关的要求：

1、树立安全生产责任意识。把安全工作真正放在了首位，放在了心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成了安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

2、切实做好班组巡回检查工作，对生产装配的运转情况，对生产用的工装、夹具、设备进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。

>六、节能降耗，做好增收节支工作

提高物资的使用率，能维修的坚决不允许扔掉，能更换局部的决不更换全体。最大限度的提高设备零部件的使用效率，杜绝了浪费现象。严格执行物资领取审批手续，有生产部长、车间主任签字审批，班组签字领取，用在哪、干什么用了都要标明，备注检修项目的应当交旧领新。从细节抓起从小事做起，要求全体员工养成、随手关灯、下班前关闭电脑，杜绝浪费，从自身做起。

>七、强化内业管理

为达到ISO质量认证的工作标准，切实有效地完善各项工作记录，及票据、台帐、文件的管理工作，对各班组进行工作制定，并进行质量考核，对各班组的各项记录、票据、台帐进行不定时检查，要求各项工作记录准确无误，笔体工整、清晰、干净整洁，发现问题及时纠正，并对各记录本进行妥善保管和存档，各种票据有专人保管，统一领取，使得内业管理逐步走向完善。

>八、不足之处

（一）、应该继续加强政治理论和业务知识学习，以提高自己理论素养，党性修养和企业管理能力，以便于能更好的开展工作，为公司的发展尽心尽责

（二）是工作力度还不够大，个别细小环节还没有妥善处理好，今后要把工作做细做到位。

（三）是工作中缺少创新意识，有待于提高。

**电机装配车间工作总结8**

>一、强化管理，确保安全文明生产

“安全第一”是企业生产的基础；

我们工段现在维修工8名，主要担负着开松车间机械设备的维护工作和新进设备的安装工作，安全生产对我们工段尤为重要。为此、工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促机修工必须重视安全，使安全警钟长鸣，同时积极参加公司组织的安全知识培训。鼓励大家通过学习，积极结合实际情况、仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌牙状态，从而杜绝安全事故的发生，xxxx年全车间仅600元的工伤费用。

>二、克服困难、重视科技进步，促进生产任务的全面完成

xxxx年开松车间进行了一次整体搬迁。引进了一流的设备，多筒式除尘机组3台；自动打包机一台；

我们工段人员都未曾安装和调试过。我们工段在满足车间日常维修任务的同时硬是克服重重困难，安装、调试至直一切正常。而且我们积极响应车间节能降耗的原则，对设备勤保养，全年设备完好率，超计划完成任务，可利用的决不浪费，可维修的一定修好，这样使得全年机物料消耗应是245493元，实际消耗202947元，实际节约42456元，修旧利废xxxx元为公司节约成本作出了一定的贡献。

>三、以提高机修工的素质为目标，抓好教育工作

培养一支德才兼备的机修队伍是机修工段工作的重点。为此、我们工段积极参加公司的技能培训，理论考试，操作考试，让培训不走过场。

>四、工作中存在的突出问题和不足

1、随着企业规模发展，设备维修日益增加，在人员少，任务多的同时，临时性任务较多，打乱正常的生产安排。

2、工段引进新设备、新技术、没有经过系统的培训对设备维护和保养还存在难度，希望公司、分厂在今后职业培训着重于技术工人的专业培训，使机修工有机会学习新技术，新知识，提高他们的整体技术水平，更好地为公司、为分厂、为车间多做贡献。

3、有的设备已经老化，虽长期保养和维护，在工作中也未能达到最佳状态，影响产品质量。

4、工资分配方案还需要不断完善和加强，合理体现多劳多得、按技术等级分配的原则。

>五、xxxx年的工作安排

1、我们将继续和车间、分厂、公司一起面对一切，努力做好本职工作。

2、机修工段将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行公司及分厂、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的各项任务。

3、合理安排作业场地，现场管理继续推行“7s”管理，实现清洁生产。

4、维护好工段的所有设备，使它们随时都能保持一种高效、优质的运转能力。

5、继续加强员工队伍建设，提高机修队伍的凝聚力、战斗力；

加强培训，提高机修人员的业务素质和思想素质。

**电机装配车间工作总结9**

时间流逝，转眼间xx年即将过去。回顾一年来走过的历程，在项目部的正确领导下、在与检修分厂电气车间的紧密配合下，电气专业安全、优质、高效的完成了全年的检修维护工作。主要完成工作：拜尔一分厂电气春检，原磨4#棒磨机大修，蒸发、溶出低压水泵节能改造，各片区电机二级保养及日常检修维护。一年来各项检修工作都能做到合理安排，有条不紊的开展，没有发生人身伤害和设备损坏事故，实现了全年安全生产零事故的目标。现将具体工作总结如下：

>一、遵章守纪，按规操作，实现了全年安全生产良好态势

兵马未动，安全先行。一年来，全体电气检修人员在“安全第一，预防为主，综合治理”方针的指引下，严格遵守《电业安全工作规程》、严格执行“一对一”安全监护，很好的保证了自身的安全，为优质、高效的完成检修维护工作打下了坚实的基础。每周进行两次不少于1小时的安全学习活动，每月进行一次安全技术交底，明确告知工作中的危险点及发生事故的防范措施，让每位员工在思想上时刻保持高度的警惕性。

此外，借助“安全活动月”的东风，进一步加强安全知识的宣传普及。在二季度安全生产分析会上，集团公司卞总从安全管理的高度、深度及广度上，提出进一步统一安全管理工作的“三个认识”，即：进一步统一“关于安全责任”的认识、进一步统一“违章就是事故，对待违章要像对待事故一样处理”的认识、进一步统一“所有事故都可以预防”的认识。“三个认识”的提出，使我们对安全工作的认识提高到了一个全新的高度，从而进一步反省了自己、统一了思想、规范了作业行为，对如何预防事故，确保自身安全，杜绝违章操作指明了方向。一年来的安全工作来之不易，我们一定要戒骄戒躁，把好的工作习惯继续延续下去。

>二、精心组织、严把质量关，大小修技改任务圆满完成

1、拜耳一分厂电气春检

春检包括：原磨、蒸发、溶出、沉降四个片区和3个10kv高压配电室及设备、7个400v低压配电室及设备、22台变压器，以及各片区所有的电缆桥架、电动机、控制箱、检修箱的卫生清理、螺丝紧固、防雷设施和接地装置试验、缺陷消除和预防性实验等。今年春检共办理电气专业向检修移交书大票8份、一种工作票61份、二种工作票66份。变压器5台油面低补油，消除隐患抽屉开关2处，消除渗油变压器3台，消除高配—接地刀闸机构故障3处，更换空气开关10套，更换按扭开关5套。pd5高配2#高压泵房变压器综合保护合闸指示无显示处理，空压站2#干式变压器温控仪操作失灵及一组冷却风扇线圈坏处理。

2、4#棒磨机大修

成立了大修工作小组，以电气负责人为总指挥，电气技术员为技术指导，安全员全面负责大修过程中安全工作。从安全、管理、质量等方面进行合理分工、相互配合、严格把关，保证了大修工作的顺利进行。另外，提前做好了备品备件的统计与提报工作，确保大修正常使用，没有因为缺少备件而影响大修进度。

大修包括内容：定转子各部分及电机端盖检查，电机解体前测量定子绕组绝缘电阻、直流电阻，电机转子抽芯，电机内外各部位卫生清扫，电机轴承清洗检查，电动机检修后的回装，电机检修后测量定子绕组泄露电流及直流耐压、交流耐压试验、绝缘电阻及吸收比、直流电阻，液体启动器一、二次接线进行检查，大修后电机的空载、负载试车。此外，完成32台辅助电机的保养工作。4#螺旋风机更换前后轴承、4#球磨机进料端高压油站1#电机更换风叶、4#泥浆泵电机更换接线板。

通过对4#棒磨机的大修工作，保证了该系统的良好运行，很好的满足了生产的要求。但是，在验收签字过程当中电气车间和生产技术部对我们提出许多宝贵建议，我们一定会参考、总结经验教训把今后的大修工作做得更好。

3、蒸发、溶出低压水泵节能改造工作

为了实现节能环保的要求，特进行此次改造工作，该项目计划从7月15日开始至9月3日结束共用时50天，原本计划的工期在备品备件未及时来到的情况下进行了拖延，全部工作于9月20日结束。进行此次改造的电机有蒸发片区s134过料泵电机2台、二次冷凝水泵4台电机、溶出片区eds冷凝水泵4台，共计10台。此次改造所涉及的内容有：电缆沟制作、盘柜底座制作、盘柜安装、控制电缆敷设及动力电缆1778米敷设、接线、变频器调试、电机试转、防火封堵。改造完成后，10台电机均能实现远方启停，并且运行良好，按要求完成了此次技改任务。通过此次改造，增强了全体电气检修人员对变频器工作原理的认识，同时也加强了实际操作能力，为今后更好的完成类似工作打下了坚实的基础。

4、日常维护检修工作

面对氧化铝厂强酸、强碱的环境和设备的不断老化，给生产流程的正常运行带来了许多隐患，也给我们的日常维护工作带来了诸多不便。8月25日，蒸发pc111电机运行电流已经远远超过额定电流但仍未跳闸，经检查发现电机温度已经相当高，随后联系相关人员对电机进行解体检查，发现定子绕组渗油严重，再不更换将烧坏电机，于是全体检修人员加班加点在晚上11点多电机终于更换完成，并且试转正常。10月14日上午8点左右蒸发片区主控室通知电气检修：“蒸发pc110电机开不起来”，检修人员立即赶往现场检查处理。检查低配室抽屉部分，未见有任何报警，仅主开关跳闸。现场测试发现电机三相对地绝缘为零，随后通知机务人员对电机进行拆除和更换，下午15时20分电机更换完毕，空载试转正常运行。经分析轴承与轴之间配合过松导致轴承内圈转动产生高温，至使转子轴径磨损，从而使轴承内部的润滑脂摔至定子线圈上，导致定子线圈绝缘降低造成线圈击穿。通过对问题的及时发现与处理，没有影响蒸发系统的正常生产，并且短时高效的完成检修任务受到了业主的一致好评。同时，我们对今后更好的做好检修维护工作也充满了信心。

5、电机二级保养

xx年电机的保养工作我们一直作为重点来抓，并且取得了显著的成效。蒸发片区保养电机55台，沉降片区保养电机42台，溶出片区保养电机28台，原磨片区保养电机49台，与其他维护单位比较，我们做的最好并且受到了业主的好评和奖励。通过对电机的保养，可以及时发现一些平时巡检发现不了的问题并且能够进行处理，避免了不必要的设备损坏。通过对保养后的电机进行观察，发现运行稳定性大大提高，能够很好的满足生产的需要。

>三、面对人员紧张状况，众志成城、渡过难关

今年6月份，由于二期工程的投入生产，一部分主力人员被抽调过去，这大大降低了我们的实力，先前的两个班组也只能合二为一，无形之中工作量加大了许多，但是这样的情况并没有好转反而是雪上加霜。由于执行两班倒制度，导致部分劳务人员辞职，面对人数和实力大大减弱的情况，全体电气人员并没有退缩，而是凝成一股劲，埋头苦干，加班加点，渡过了最艰难的时刻。后来，在几次申请之下，人员总算配齐，但力量远远达不到先前水平，还需要我们进一步努力，做好以老带新，通过最短的时间来培养一支技术过硬的检修队伍。

>四、需要进一步加强和改进的方面

1、继续加强班组管理水平，不定期开展班组交流会，了解班内成员的思想状况，让全体电气人员树立服务意识、忧患意识、全局意识，以丰汇事业为己任，不已丰汇利益为己有。

2、组织全体电气人员，进行专业知识和技能的学习培训，提高自身水平，让每个人都能独当一面。

3、进一步提高检修质量，严把质量这道生命关卡，让丰汇检修品牌在市场经济的浪潮下立于不败之地。

xx年在全体电气检修人员的共同努力下，克服了重重困难，并且取得了骄人的成绩，受到了业主的充分肯定，全年的检修维护工作划上了圆满的句号。但是，成绩是属于过去的，要想把检修维护工作的做得更好，我们还任重而道远。在接下来的一年里，我们会继续已“服务业主、精心维护”思想为指导，强化管理，本着“安全本质化和检修标准化”的要求来展开工作。回顾过去、总结经验，面向未来、开拓创新，在今后的工作中我们会以更高的标准来要求自己，让“电建铁军”的精神在晋北铝业这片土地上焕发光茫。

**电机装配车间工作总结10**

新的一年即将到来，我们将继续认真贯彻公司有关指示要求，认真总结工作经验和教训，创新工作方法，争取投入更多的人力和技术，扎扎实实地把节能降耗工作做精做细。围绕本年度包装车间的生产目标，进行以下工作总结：

>一、开源节流，降本增效

节能降耗是公司长期发展的重要工作，节能降耗就意味着增效，只有增效我们的企业才会有更美好的明天。合理安排人员，对现有的岗位人员进行梳理，以产定员，尽量减少公司的劳动力成本；合理安排工作时间，尽量连续生产，避免能源浪费，合理安排用电时间，用电量大的设备尽量在晚上开启，并在生产间隙关闭水电气，节约每一度能源；对原辅材料进行精细管理，杜绝浪费现象的发生，将原辅材料的消耗控制在3%之内；将消耗与员工的收益挂钩，有奖有罚。

>二、提高员工的质量意识，加大质量管理力度

加强生产操作人员质量培训，强化员工质量意识。我们将与质检部门合作，对操作员进行定期的培训，使员工了解质量工作的重要性，并对质量管理体系有深刻的认识，且在平时生产现场中对员工的质量意识不断强化，使其熟知本工位可能产生的质量问题和避免方法。加强领班的质量巡检工作，避免重大质量事故的发生，并要求其对当班质量情况记录在案，使我们有迹可循，便于质量管理与研究。建立合理的奖惩制度，在考核机制中加入质量考核，与员工的收入挂钩，奖优罚劣。通过以上措施保证全年产品一次合格率达到99%以上。

>三、加强设备管理

在设备车间的领导下，针对车间设备管理现状，制定办法加强设备保养及管理，不断提高设备保养技能，有力的保证了生产效率的提高和产品质量的稳定：制订设备保养及管理办法：对设备的日保、周保、月保制度化，定期检查，实施各种激励手段，引导员工运用正确的方法进行设备保养。要加强设备保养技能交流、培训，定期召开设备管理会议：主要是纠正不良设备使用和保养行为，交流工作技能。上述措施有效的保证了设备的高效、稳定运转，为按时保质交货提供了强有力的支持。

>四、加强现场管理

推进6S管理制度，在包装车间新厂房搬迁后，我们将进一步加强生产现场管理，对生产计划，人员、设备、物料调配等不断优化，新厂房的规划按照生产流程的最优化进行设计，区域进行责任划分，保持生产现场的整洁有序，推进标准化生产，推进6S管理制度，力争在生产管理工作不断提高，走上新台阶。

>五、不断加强安全管理工作

我们将在认真吸取事故教训的基础上，把安全生产作为公司管理工作的重中之重来抓，采取多种措施保障安全生产无事故。坚持开展安全培训工作。将安全用电、各工种及设备的操作规程和应急抢救知识作为培训重点，不断强化意识安全；突出安全重点，抓好安全薄弱环节的有效监控。加强中夜班现场管理，坚持车间管理人员跟班作业；坚持安全常规管理，对安全工作常抓不懈。健全车间安全生产会议、巡回检查、设备检修、交接班等记录，将整个生产过程记录在案，便于分析查找问题。

要力所能及地帮助、关心所有包装车间工作人员，解决员工的实际困难，以确保包装车间员工队伍的稳定，创造一个和谐工作的气氛，促进工作计划目标的全面实现。

**电机装配车间工作总结11**

进公司以来，本人尊敬领导，与同事关系融洽，在较短的时间内适应了公司的工作环境。为尽快进入工作角色，我自觉认真学习本公司、本部门、本岗位的各项制度、规则，严格按照公司里制定的工作制度开展工作，并利用业余时间进行自学理论知识，技术水平和理论素养都有所提高。工作中我始终保持谦虚谨慎、虚心求教的态度，主动向领导、同事们请教，向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中检验所学知识，查找不足，提高自己，防止和克服浅尝辄止、一知半解的倾向。

近半年的工作，培养了我乐观、自信、诚实、坦率的生活态度；认真、谨慎、积极、主动的工作作风；生活中我坚持一个准则：认认真真做事，踏踏实实做人。

当然我也有很多的不足，对电机的设计过程还不是太清晰，焊接、材料等工艺还不是很了解，还有待于更深一步的提高，理论联系实际不够紧密，不能够充分的运用到现实工作当中去。我喜欢自己的专业和工作，所以我有信心改进自己的不足。

半年的实习培养了我良好的工作习惯，树立了强烈的责任心，高度的责任感和团队精神。

在今后的工作生活中我会扬长避短，尽快完善自己。尽心尽职，工作努力，思想进步，团结集体是我永恒的追求，希望今后在领导同事们的关心帮助下，能够取得不断进步，把自己的工作做得更好。

**电机装配车间工作总结12**

20xx年，在电泵制造厂领导的正确领导下，胜利的号角已经接近尾声，我们装配工段以装配制造机组为己任，截止到12月3日，共组装电机275台、组装保护器272台、组装分离器92台、组装泵228台、制造电缆头264条、检验电缆162盘、大小扁连接40盘。为了做好20xx年的各项工作，现对20xx年的工作总结如下：

>一、班组的建设与治理得到加强。

1、充分利用班前会，将公司国际化发展战略的精神认真传达，使工段各位员工真正领会到公司的发展要求、前景和目标，筑建员工以厂为家的思想。

2、加强了工段内班组培训学习。工段内班组长的责任直接影响本班的工作质量，因此，在今年的班组建设中重点加强了班组长的培训与学习，使他们真正发挥技术骨干和模范带头作用。

3、今年以来，公司对我们员工薪资实行绩效考核。实现了多劳多得，不劳不得，员工的薪资水平也得到了提高，这样充分调动了员工的积极性。

4、由于今年生产任务还不是很饱和，我们工段的人员配置还不是很到位，这样就要求工段内每个人要多学习，到其它的岗位上也能够得心应手，这样每个人的能力得到了很大的提高，也在工段内形成了很好的.氛围。当天任务当天完成，任务紧的时候主动申请加班，为今年的生产任务顺利完成打下了基础。

>二、抓安全治理不放松。

1、加强了对工段内班组安全检查力度，完善了岗位责任制，发现问题及时通报并限期整改，使安全隐患大大降低，确保了xx年的安全生产。

2、充分利用每周一的班前会时间，认真分析一周来的安全生产情况，对工段内存在的安全隐患进行及时的整改，杜绝发生安全责任事故，确保xx年的安全生产。

>三、生产、技术治理得到加强。

积极配合制造厂质量管理部门对工段内产品质量的检查力度，并强化标准化操作以及执行工艺情况的治理力度以及机组静态试验的执行力度，使产品合格率大大提高。

>四、现场治理以及辅助材料使用得到改善。

1、制定了现场治理制度，并在生产过程中认真执行，宣传贯彻“6S”活动，制造厂机关每星期五组织检查，进行绩效考核，使现场管理得到很大的提高。

2、将工段内所有积压余料配合公司相关部门进行处理，避免了原材物料的浪费，节约了生产成本，改善了现场。

3、配合制造厂相关部门对工段内的所辖设备进行定置管理并做相关标识。

4、生产过程中辅助材料得到有效控制。配合制造厂内相关部门制定了辅助材料额定标准。

>五、对设备进行技术改造以及按时保养。

1、装配工段泵组装班，配合制造厂机术组对拉力机防护栏进行安装以及保护器立式装配支架进行技术设计。

2、对工段内所辖设备进行及时的保养，并填写相关记录。以及做好工段内所有设备的运转记录并把所辖落实到相关责任人。

3、通过工段内员工对工艺文件进行了深入学习，对生产工艺进行必要的优化，将新的生产工艺应用在组装过程中，降低了生产成本，生产效率也得到很大的提高。

总之，xx年的工作接近尾声，在新的一年中我们装配工段全体员工继续发杨以前工作中的好做法，为公司国际化发展战略的全面展开做出应有的贡献。

**电机装配车间工作总结13**

本人于今年3月应聘沈阳xx工程有限公司负责工程电气管理工作，回首20xx年在我负责工程电气管理的这一段时期里，因公司工程项目分散，我又是新聘到公司的，许多事情需要对接协调，所以一开始工作压力比较大，但在公司各部门大力支持和公司领导正确指导下，我针对公司制定的管理制度和本年度的工作任务，结合我多年管理电气工程工作经验，进行严格管理正确指导，努力调动施工单位电工的工作积极性，及时协调和配合各施工工种交叉作业问题。在工作中不断总结经验和教训、努力探索更好的工作方法和对各种问题的处理措施，努力提高工作效率，尽量以最低的成本投入管理出一个合格的电气配套工程。现对本人20xx年的实际工作客观的做一次总结。

>一、南科大厦A座工程：

本工程是去年底开始施工，由于去年工程施工工期紧、工作量大、设计变化多，部分又是先施工后出图的实际情况，项目上有些问题在今年的施工过程中体现。先期是刘贺男经理主抓管理工作，后来由于刘贺男经理有事请假，我开始接手南科大厦A座工程的管理工作，在我主抓管理工作期间，积极组织配合监理及施工单位，对电气施工图纸进行了一到两次图纸会审，对电气施工图存在的设计问题，及时与设计及施工等单位有关技术负责人协调解决，并且联系设计院办理技术核定及设计变更。在施工中质量出现的问题积极联系施工单位电气负责人，制订处理方案，做到符合设计图纸及验收规范要求;我积极出方案和设计院及甲方沟通联系使得工程能按进度施工。另一方面抓紧和公司各个部门联系材料进场和水暖工程师沟通施工方案，避免工程施工拖土建后腿现象发生。同甲方沟通协调就南科大厦施工施工范围进行协商确认。针对甲方要求，重新作出南科大厦A座工程的施工组织设计、临时用电施工方案、专项施工方案。各个工序的技术交底及画出项目的临电系统图和临时用电平面图。召开项目部整改会议。对现有人员定岗定责。要求人员明确工作自己工作职责，范围，工作流程。

按照现场临电规范要求万明辉能够坚持巡查现场，记录每日施工现场临电巡检记录，周巡检记录，停电记录，每月进行设备接地电阻测试。完善施工现场的各项记录，做绝缘电阻测试记录、漏电保护器检测记录、接地电阻测试记录、临时用电技术交底、安全技术交底、临电巡检记录、定期检查记录、维修记录、停电记录项目部资料能够分类整理。根据现场实际需求对现场的临电临水做了全面的整改及调整，恢复完善现场临水临电工作。对问题设备及线路进行全面检查和恢复。对各个设备重新检查接线及接地，按照规范要求施工，原有设备接线，接地全部更改重做。增加一级柜的警示标志、供电平面图、系统图，二级箱的回路标志和系统图。

材料管理的好与坏，直接关系到项目总体的质量高与低。从我接手项目部管理工作时就狠抓材料管理，按照公司提出的要求，首先从材料管理入手。对进场的材料督促和协同现场监理工程师对进场材料进行检验和送检。就去年遗留材料进行盘点，并与统计部门任工完成对接。建立项目部新的材料台账。库房管理上项目部自行建立了材料电子台账，目的就是为了更好的管理材料。电子台账主要由“办公用品台账、电气材料台账，水暖材料台账，工具台账，临水材料台账，临电材料台账”组成。并且每月清点库存，做到帐物相符。

项目工期紧，施工单位人员及技术力量不足，时间紧，工作量大。同时针对分包班组施工速度冗慢，人员配备不足，工期拖延施工质量差问题，同分包负责人协商，增加大工数量及严格要求施工质量，落实各项施工方案，加班加点，并且积极协调各施工单位之间相互关系，化解施工中出现的问题。对主体工程的电气(强弱电)线管敷设与给排水专业相互配合，逐渐得到了总包电气工程师、电气监理工程师的认可，同时也得到了质检站的认可。对于分包班组管理上，能够做到，提料通知项目部，请项目部进行监管;现场施工后能够通知项目部对施工质量进行自检自查;施工人员能够遵守公司级项目提出的规章制度;

安全管理：南科A项目部设立安全员，负责施工安全监护。同时建立了安全生产管理制度;实行安全例会，每日安全技术交底记录等管理措施。

由于和甲方的大合同没有签订，甲方对于现场所发生的签证不给签字，我要求项目部每日对所发生的应签证的工作，按照实际情况打出签证单，等待甲方给予确认。

在南科A座项目部工作这段日子里，较好的完成了公司及工程部领导下达的任务目标，在施工过程中没有出现过安全、质量重大事故，工作有序开展。

>二、一三四学校工程：

在我接管一三四学校工程后，经过了在现场蹲点检查，对现场和二包的工作有了一个大致的了解，对于甲方材料不到位问题，给甲方发了工程联系单，将现场急需解决的问题上报给甲方，确定材料进场的确切时间，以免影响生产。针对甲方说分包有些灯、插座小线的线头留的有些长，我也和工人进行了沟通，保证以后不会再有同类现象出现。在甲方要求工程增加施工项目和更改施工范围时，我给甲方做出签证单，并且积极的去和甲方沟通联系，但是甲方就是不给签单，没有办法我才上报周总。在工程结束时，我按照各个工序，做出工程交接单，甲方也不给签。

>三、大江户工程：

重新作出大江户工程的施工组织设计、临时用电施工方案、专项施工方案。各个工序的技术交底及画出项目的临电系统图和临时用电平面图。

在大江户项目和凯利电气公司的工程师，针对浑南四小和大江户项目所发生的问题做了沟通，确定了具体的解决方案。同浑南四小的设计院的王工，就浑南四小体育馆和图书室的施工难度问题，进行了协商，并签字确定施工方案。

就大江户的现场临时电配电箱箱内接线混乱，一闸多用，接地不合格及乱接问题，进行现场检查，同蔡经理沟通，让临电工人进行整改。

针对施工现场材料管理、堆放混乱，材料乱堆乱放;在施工楼内各个楼层都有乱放的材料问题，提出自己的意见，同蔡经理沟通协商，进行整改。

>四、碧桂园工程：

应甲方的要求，作出碧桂园工程的施工组织设计及地下人防工程的技术交底。

碧桂园由于甲方规划原因，变压器距离我方施工现场较远;从变压器到一级柜的大线要经过其他工地，而其他工地也正在建设施工，致使大线线缆无法完成架设或者地埋。从而导致线缆多次被破坏断裂。由于施工现场不固定，线缆走向也无法固定，且经常拆挪，所以现场比较混乱。我和祝刚经理协商，提出解决方案。

针对分包在施工过程中有管路敷设不合理现象，上顶板进行检查，和分包工人进行协调进行整改。并且拍出照片进行存档。

原来照明回路是两个回路，临近工地现场施工，都是按照一个回路走线，我同公司领导和祝经理协商考虑一下借鉴其他现场的方案，节省材料，节省人工。

>五、万融及砂场工程：

我在接手万融项目以后，能够积极的和甲方沟通协调，完善施工方案，同公司各个部门进行很好的沟通，催促材料的进场，和现场施工人员的到位，并且严格要求施工质量。同刘福兴一起，重新排查按项整理，把前几任项目经理遗留下来没有办理的签证，在最短的时间内把所有该做出的签证全部签完。并配合预算部对工程进度、技术核定进行签证。同李同春一起把所有的该签的签证全部核对，做到了没有落项，尽量做到多签材料和人工。

在一号办公楼及砂场办公楼和厂房工程结束以后，积极的去和李同春沟通，画出完工图纸，以免耽误工程结算。并且在工程年末收尾时和甲方工程师刘方联系和协商，把各个项目的工作进度做了交接，并且签字确认。

>六、在工程的管理工作中，我的几点体会，现简单择要如下;

1、在分包队伍的选择上要慎之以慎，要避免工程管理工作的“先天失调”。对分包队伍的选择包括：人员特别是项目经理、垫资能力、机械设备、管理水平、应对组织能力等方面的考核;综合概括为对其履行合同能力的考核;

2、在材料管理方面要加强仓库保管员的学习，提高素质，对本项目的保管工作要做到心中有数，建立项目部的材料台账，按时清点库存，减少材料的积压，降低管理成本。

3、在安全管理方面，各个项目的项目经理要狠抓现场管理，经常的召开项目部人员的安全管理会议，建立每日安全管理制度，把安全管理工作逐级落实下去，减少安全事故的发生。

4、在人员管理方面要对项目的工人进行全面的了解及考核，工作不行的要马上进行清理，绝不姑息。

5、在工程管理中要不断加强对“新材料、新技术、新规范”的学习。在工程开工前，首先要使自己对分管工程要做到心中有数，包括对图纸的阅读和相关规范的学习等。要不断加强对自己从事行业相近知识的学习;

6、工程管理工作是很系统、很复杂的管理工作。工作中要做到事前有控制、事中有方法、事后有总结。工作中要管理手段多样化。要认准目标，管理方法要原则性和灵活性相结合，以完成公司目标为第一要务。避免工程管理的“后天不足”;

7、工作遇到困难的时候，要去利用自己所有的资源(包括合同的翻阅、向领导汇报或求救、和相关责任部门的沟通和向专家请教等等);

8、工作中要大胆心细，不要唯首唯尾，工作上有魄力。要提高工作的成效性;

>七、在工程的管理工作中，也有很多不足的地方，归纳总结几点：

1、自身的业务水平和专业水准有待提高;

2、自身专业的知识面还比较狭窄，对本职工作相近专业的学习有待加强;

3、自身发现问题的能力有待提高。

>八、在明年的工作中拟采取以下措施：

1、加强自身的业务水平和提高自身专业水准，多读相关书籍和相关规范;

2、严格按照施工合同和公司领导的意志进行控制性工作，尽努力加强对工程质量的控制;

3、通过向书本和别人学习，努力提高自己发现问题的能力，使自己的工作能力得到限度的提高。

4、在日常工作中能及时请示相关领导，能及时和相关业务部门多沟通，保证信息的流畅性。

20xx年已过去，总结过去，展望未来，20xx年将是一个工作多，任务重的一年，对于我来说也是一种挑战。新环境，新机遇，新挑战，如何优质、高效、低耗、按期、安全、文明地建好工程，是作为工程师该思考的课题。在以后的工作中，我将认真执行公司的相关规定，充分发挥个人主观能动性，不断学习新技术新经验，善于总结，也希望公司的领导能给我更多的理解和更大的支持，争取为项目的开展贡献自己的力量。

**电机装配车间工作总结14**

光阴如梭，一年的工作转瞬又将成为历史，20xx年即将过去，20xx年即将来临。我们车间在公司正确领导和全车间员工的共同努力下，紧紧围绕公司生产任务为中心，不断强化车间基础管理工作，狠抓落实，确保了各项工作的顺利推进，从人员管理、工艺改进、产品质量以及产能的提升等方面比往年都有了较大的进步，现就一车间1—11月的工作总结如下：

>一、主要任务完成情况：

1、1—11月完成半轴锻造xx件；

2、1—11月完成半轴调质xx件；

3、锻造产品质量合格率。

4、重大生产事故和安全事故为发生骨折3起。

>二、加强产品质量管理：

1、要完成生产数量，首先要保证产品质量。为了保证产品质量，技术开发部根据我车间现有人员、工装设备、技术能力、生产环境、安全等各方面的因素，不断完善了各工序的工艺文件和ts16949质量管理程序文件，明确各工序的工作职责。车间每班按照技术文件要求进行检查督促，通过每周晨会对车间员工质量意识进行培训，使ts16949质量管理体系在我车间实际运行得到不断完善。

2、以装备质量保证产品质量，今年车间在设备部大力支持下，先后完成250t摆碾机、200t摆碾机的项修和大修工作，设备维修后在该两台设备加工的产品质量得到很大改善，提高了质量合格率、降低生产成本。

3、以模具质量保证产品质量，配合技术开发部对部分设计不合理的模具进行改进，对台亚sv71等锻造难度大产品采用石墨乳喷枪，提高了产品质量、延长模具使用寿命30%、降低了生产成本。

4、坚持质量是生产出来的，而不是检验出来的这一观点，加强过程质量监督检查，车间每天巡查各工序，对违反工艺纪律的班组和个人，严格处理，绝不姑息。

>三、设备管理：

1、坚持每班在作业前严格按设备点检内容进行设备点检，提前发现带“病”设备，防止设备在运转后发生较大的设备安全事故。

2、切实做好生产工程中巡回检查工作，掌握生产设备的运转情况，以便及时发现设备异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。根据生产的缓急，加班、加点的抢修设备，确保生产的正常进行。

>四、节能降耗、降低生产成本：

1、对于能维修的坚决不允许扔掉，能更换局部的决不更换全体，最大限度的提高设备零部件的使用效率，杜绝了浪费现象。严格执行物资领取审批手续，有车间主任签字审批，用在哪、干什么都要作标明，物资领取必须以旧换新。

2、杜绝一切“跑、冒、滴、漏”现象，节约用水、用电，以减少浪费；坚持人走灯灭、拉闸断电。

3、坚持减少、避免使用高峰期用电，合理调整耗能大的工序上、下班时间，尽量使用用电低谷和平谷期，降低生产成本。

4、更改锻造模具的脱模剂，将原采用6000元/吨的油料脱模剂更改为20xx元/吨的石墨乳，石墨乳不单成本降低，且提升了产品质量和改善车间生产环境。

>五、加强车间内部管理：

1、为了确保生产任务的完成，车间根据生产部下达的生产计划，编制个人、班组单班生产计划，在车间内部实行个人、班组派工单，对不能完成派工单计划的个人和班组要求其加班都必须完成，以保证生产的正常有序以及计划完成的及时性。

2、通过每周晨会和业余时间对车间员工进行技术技能培训，组织相关部门和车间技术业

务强的人员一起研究解决生产过程中存在的工艺技术难题，先后完成福建台亚产品在1000t压力机上批量锻造、式炉的生产使用。更改调质淬火装炉方式，解决表面淬火变型弯曲度大、粗校直难度大等质量问题。

3、坚持每周召开车间晨会两次，对公司劳动纪律、安全文明生产、产品质量问题等进行宣讲，使员工的综合素质得到提高。对员工培训和宣讲后要求其参加人员签字确认，并进行保存。车间通过晨会广泛开展综合评比活动，积极宣传和表扬工作中涌现的先进班组和个人。车间每月对各班组的出勤率、生产完成情况、产品合格率进行分析，对发现的问题及时进行了指导帮助，促进了车间各项管理工作水平的提高，对完成生产任务，起到了极大的推动作用。

4、坚持每班对设备、地面进行清扫，每周一次彻底的周保，对每班和周保不彻底的要求整改或处罚，配合公司每周进行5s文明生产检查，促使车间所有员工都具有文明生产意识。

风风雨雨的20xx年即将过去了，回顾20xx年的工作，首先感谢公司各级领导对车间工作的支持与帮助，感谢所有班组长以及员工，在这一年里勤勤恳恳，兢兢业业。虽然取得一些成绩但离公司的要求还很远，质量的不稳定、工伤事故比往年上升、生产成本居高不下等问题。面对着种种困难，方法总比困难多，相信我们在来年定能取得更好的成绩。

20xx年的工作即将开始，在20xx年的工作中我们要保持20xx年的工作优点，吸取经验教训。

>为此我将以下几点作为明年的工作目标：

1．提高班组长的素质

班组长是一线生产的直接指挥者和组织者，在生产中起到承上启下的关键作用。由于我们车间主要是以集体计件为主，班组长主要对生产的产品质量负责，对上级下达的指标负责。

他们对生产流程的了解、技术技能、安全意识、质量意识的提升将有助于公司各项生产经营任务的顺利完成。

2. 提高班前会质量

每天开好班前会。班前会应至少包含以下四方面内容：

①当天的生产计划、作业任务；

②通报近期发生的异常状况；

③对车间个人或班组进行口头表扬；

④对车间员工宣传企业的管理文化、政策方针、发生的大事等。加深车间员工对企业的了解、增加员工对企业的感情；

⑤安全知识和安全预防措施宣讲，做到安全生产、预防为主。

3、及时沟通、了解车间员工思想动态

生产、生活中要主动与车间员工进行沟通，了解他们的思想动态，根据每个人的具体情况，进行谈心并解决问题。针对新进厂员工开展“以老带新，一帮一结对子”的活动，由业务骨干传授作业技巧，让新员工尽快适应岗位工作。

4、完成公司20xx年的生产经营计划公司已制定20xx年的生产经营计划总目标为5万件/月，我们车间要完成该生产任务，还应做好有以下工作：

①提前做好锻造模具的维修、制作工作；

②做好锻造设备的保养、维修工作；

③根据生产任务明细、员工业务技能、设备状况合理安排生产；

④科学调整调质热处理工序的工资分配方式，依靠现有设备、人员使调质工序产量由4万件/提升到5万件/月；

⑤继续推进ts16949质量管理体系、erp系统在我车间的有效运行，加强产品质量、产品数量管理。

新的一年意味着新的起点，新的机遇，新的挑战。我们会再接再厉，努力提高自身业务水平，为了公司的发展、实现中华民族伟大复兴之路贡献自己的微薄之力。希望各位领导能在今后的工作中一如既往的支持我们，我们将以更加优秀的工作业绩回报各位领导的关心与厚爱！

**电机装配车间工作总结15**

本人于20xx年进入江苏盛隆电气有限公司工作。任职期间，在领导的培养帮助和同事们的关心支持下，我的各方面素质均得到提高，工作能力也得到显著增强。现将近年来的工作学习情况简要总结如下：

>一、认识到自己的工作内容

作为资料员，我负责公司图纸和外来文件等的收发、登记、分类和保管,做好收发文记录，还负责工程技术资料等的收集、分类、整理、编目和保存,做到工程技术资料与工程进度同步，同时协助公司做好竣工验收工作。

>二、努力提高专业技术能力

工作期间我始终抱着干一行爱一行、做好一行的思想和心态，并且谨记机会总倾向于有准备的人，所以我在平时的工作中勤奋务实，认真钻研，不断提升自身的专业技术能力，以强烈的责任心努力提高自己的工作能力和办事效率，并以高度的责任感高标准地完成好自己的本职工作。

过去的三年中，我在学习和工作中逐步成长、成熟，取得了一定的成绩，在此我向所有关心我的领导和同事们表示衷心的感谢。但我清楚自身还有很多不足，比如工作方法有待改进，从事业务工作时间短，实践经验还不多等。我将正视自己工作中存在的问题，并在今后加以改正。衷心感谢领导和同事们继续给予关心和帮助。

**电机装配车间工作总结16**

紧张的20xx年年过去了，过去的一年可以说是不平凡的一年，作为车间的一名普通工人，我在车间领导和同志们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献。在过去的一年中，我在工作和生活中高标准要求自己，做了很多工作，现将一年来的工作总结如下：

>一.加强政治理论和技术知识学习，全面提高自己的政治文化素质和业务水平。

在20xx年年年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，进一步学习领会了“三个代表”重要思想的内涵和精髓，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到了指导实践、促进工作、提高工作水平。加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

>二.工作中发扬团队合作精神，努务完成车间的生产任务。

1、通过对这一阶段的工作使我知道了一般造纸的原理。造纸生产分为纸浆和造纸两个基本过程。制浆就是用机械的方法、化学的方法或者两者相结合的方法把植物纤维原料离解变成本色纸浆或漂白纸浆。造纸则是把悬浮在水中的纸浆纤维，经过各种加工结合成合乎各种要求的纸页。

2、在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他工人既有分工又有合作，坚持经常和其他工人进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务。

3、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中遇到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远，在新的一年自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项任务，不辜负领导对我的信任。

**电机装配车间工作总结17**

值逢岁末，回顾这一年的工作，真是几多欣喜，几多收获。在这一年中，在分厂领导的指引下，我们xx车间团结一致，发奋拼搏，开拓创新。克服了重重困难，确保了全年各项工作任务和管理目标的全面完成，我们在困境中谋发展，在挑战中寻机遇。面对取得的成绩，我们在感到由衷自豪和骄傲的同时也更进一步增强了我们对公司事业必胜的信心和勇气。现把一年来的工作总结如下：

>一、齐抓共管，建立车间安全例会制度

安全是什么？安全是企业的生命，是家庭的幸福，是工作的快乐，是单位的效益；是平安、也是一种幸福，更是一种珍爱生命的人生态度。安全责任为天，生命诚贵无价；所以安全生产我们容不得半点马虎，从以往安全事例分析，教育职工安全事故一般会出现在做事粗心、大意、马虎；上班期间精神状态不好，注意力不能集中；违章操作；技术不够硬，对现场和设备情况了解不够。

针对以上情况，xx车间在成长的过程中逐步完善安全管理制度，配备了一个车间安全员和两个班组安全员，定期召开安全专题会，对安全事例加以分析，借此提高员工安全技能，认真开展现场隐患排查、整改和自查自纠活动，出台了安全考核细则，加大对违规违纪人员的考核力度，我们的安全目标是：安全零隐患，全年工伤事故为零，工亡事故、重大火灾事故、污染事故为零。

>二、班组制度建设的基本情况

班组是企事业的细胞，是企事业基础单位，是企事业单位一切工作的基础和落脚点，也是各级工会组织联系职工，履行维权责任的第一起点。加强班组建设，是工会落实工作方针的必然要求和基础工作。班组人员综合素质决定着工作的质量、任务指标的完成和企业的发展速度。学习和有针对性的培训是提高职工素质的有效途径，是推动公司发展的基础工作。公司的发展是通过全面工作水平提高来体现的。班组交流可以取长补短，提高认识，统一思想，统一工作方向，形成团结的氛围。班组内通过考勤的形式，考察记录班组成员的出勤情况、为选优和考评创造条件。

实践证明考核机制是非常有效的，是切实可行的管理手段。班组考核制度的建立将有效的促进班组人员荣誉感、责任感的加强，有效的促进班组凝聚力和加强，有效的促进班组竞争意识和竞争本领的提高。充分发挥工会的监督保障职能，积极推行政务公示制。成立班组建设资金理财小组，成立公示制度实施以来，制度成立以来每位员工都能认真执行，详细填写，及时公布，堵塞了跑、冒、滴、漏现象，杜绝了弄虚作假行为，使班组建设资金得到充分利用。

>三、生产技能培训、提高和经验的积累

生产技能和生产经验是我们作为一个生产车间必备的本领；xx车间历来把提升员工个人技能作为增强班组战斗力的的有力保证，在xx年这一年的学习当中，我们把理论、实践和生产经验相结合，多总结，多交流，多动手，老带新，学习效果明显，上岗后证明，这一段的努力均使每位员工练就了一身过硬的生产本领。

转眼之间，我们又将要踏上崭新的征程。新的一年，挑战和机遇并存，困难与希望同在。面对“寒冬”的来袭，我们肩上的责任更重，我们的信心也更强。我们一定要不折不扣地按照分厂的总体部署，脚踏实地地强化内部管理，提高综合素质，以饱满的工作热情和顽强的拼搏精神，通过我们更加科学的管理和更加细致的工作，将分厂的工作全面推向前进。同时也全力打造xx公司更加灿烂辉煌的明天！

**电机装配车间工作总结18**

车间在全新的组织架构下开展工作，对车间的安全教育、技能培训工作提出了更高要求。车间按照要求，制订了车间的年度安全培训计划，涵盖了车间安全操作、设备保养、消防知识、安全管理体系等方方面面的内容。并结合车间实际，按照车间计划，有组织、有步骤地开展了车间培训工作。

1、消防知识、安全生产培训

八月份，车间组织全体职工在厂区领导下进行了安全知识培训，整个培训过程轻松有序，培训内容通俗易懂。通过此次培训活动的开展，进一步增强了车间人员的安全生产意识和安全消防知识。消防宣传挂图的张贴悬挂工作是提高职工消防安全意识的重要手段，车间将安全消防宣传挂图贴在了车间最为醒目的地方。通过组织培训和挂图宣传的形式，使车间职工牢固树立了“安全第一”的意识，为今后车间的安全管理工作打下了坚实的基础。

2、加强员工的技能培训

今年有新员工职工分配至车间工作，车间领导高度重视，采取了由班组长牵头，具体负责的方式，对新员工的工作业务技能、安全生产知识等进行实际岗位操作培训。在20xx年2月起至5 月新员工试用期内，新员工对待工作积极负责，认真向学习上岗操作、维修技能，通过三个月的岗位实际操作，已经能胜任车间安排的岗位工作，得到了同事和上级领导的一致肯定和好评。

3、设备保养、维修知识培训

为了保证生产的顺利进行，使生产的设备正常运行得到有效保障，让车间维修人员更好地了解设备，对生产设备进行切实有效的维护、维修、保养，在生产任务较为繁重的情况下，车间依然组织每月进行俩至三次的技能知识学习，班长带领本班人员进行培训，为车间按计划顺利完成各设备的检维修打下了坚实的基础。

4、标准化知识培训

为了跟上工厂安全生产标准化体系管理工作的进度，在车间领导的高度重视下，组织人员完成了车间安全标准化体系文件的建立工作。因此，车间各班组根据本班上班时间，组织本班员工在活动对安全标准化文件进行了深入学习，就有关安全生产理论知识及相关体系文件要求等，向全体职工做了深刻详细的讲解，并针对设备维护、保养、维修等方面围绕车间实际，对与车间操作息息相关的重要体系文件进行了认真的学习。

**电机装配车间工作总结19**

随着装配车间实习的结束，三周的轮岗实习也结束了，即将进入新的实习岗位。在装配车间最重要的三点是安全、质量、生产。

安全不管在那个地房方都是第一位的。油漆是易燃易爆物品所以涂装防火应该高度重视；装配车间的上下件都是大件注意不要碰伤压伤；时刻注意挂壁的检检查。工作服必须穿戴，装配车间出入要登记。涂装车间注意职业病的防护，要走观光通道，不要从挂件下通过防止挂件掉落伤人。叉车室内最多开5码，室外最多10码。塔基下不要停留，时刻注意危险源，想好应急逃生路线。

质量是一个企业发展的保证，“盯住不落实的事，追究不落实的人”。涂装的质量主要体现在外观，例如飞溅、焊珠、焊流、漏焊等。外观质量是给人的第一映像，所以要重视。质量要人人把关要做到“过手有责”“道道把关”。装配车间最容易错发漏发，因为塔基主要是以散件形式发货。如果漏发错发将导致塔基不能组装。所以发货一定要细心仔细。装配车间是质量的最后把关者，所以更加要有责任心。发现问题及时找补。

生产是一个复杂而繁重的过程。发货员工要相互配合，找到时间节点，有默契这样就能高效而轻松的发货。发货时间要保证人员不能闲置。车间生产流程要成套性，涂装也要成套喷涂。配焊要及时，且下支座爬升架配好后就不能互换。生产过程中时刻注意产品的质量，不可马虎。制约备货的关键就是缺件。还有就是员工责任心不强，意识不强，不能做到5S及“整理、整顿、清扫、清除、素养”。要做到对事不对人，要有强制性。

在装配车间的几天里我发现：

1、在发货时人员混乱没有条理，发货速度慢。

2、不合格产品没有及时清理

3、配焊工具随处乱丢

4、器件直接落地

5、产品摆放杂乱。

6、涂装车间喷涂不仔细有漏喷。

可以通过现场管理教育引导改善现场质量；通过强制性和奖励政策改善。比如一个月检查发现有不合格的给与考核，连续几个月没有考核的给与一些奖励。通过现场的一些知识培训增强员工意识。还有就是进一步完善公司管理制度，加强员工管理。完善外协配送系统做的没有缺件少件。

装配经常缺件主要是因为外协没有及时配送；自制没有及时完成计划；产品不合格。多发展本地供货商做到多家供应商，有竞争才有动力，才能高质量的完成外协任务。自制件要及时跟踪，及时催促，保证货源。产品检测从源头抓起，过手有责，强化每个人的责任心，把住质量关。

在装配车间真正意义上对塔基产品有了一个概念，一个整体的认识。了解到了塔基是怎样从一根根钢管变成一个合格的塔基产品。所有的部件都在装配车间陈列着。看到了从生产到发货的全过程。增长了知识，开阔了视野，为我在后面工程制造部做实习计划调度打下了一个坚实的基础。

**电机装配车间工作总结20**

新年伊始，公司进行了新一轮的机构改革，“新起点、新希望”，一年来，车间在公司领导班子、生产部的正确领导下，紧紧围绕生产为中心，克服人员紧张、管理困难等诸多不利因素，不断强化车间基础管理工作，狠抓落实，经过全体职工的共同努力，车间的综合管理工作逐步走向正轨。车间在上级职能部门的正确领导下，在车间广大干部职工的共同努力下，圆满完成了一年的生产任务，现将20xx年来的工作总结如下：

>一、注重理论学习，不断提高自身素质，努力提升工作能力。

提高自身素质的基础是学习，提升工作能力的源泉还是学习。不积跬步，无以成千里。在过年的一年中，由于工作经验的欠缺，我在实践中暴露出了一些问题，有了这些不可或缺的经验，现在的我工作起来明显会感觉较之以往更加的顺手，其实所谓事倍功半，所谓厚积薄发，就是每天都要尽可能地累积进步，哪怕只是几处“微不足道”的细节，天长日久下来也是一笔可以极大助力工作的财富。

我坚持把学习摆在重要位置，不断提高理论水平和业务水平。时刻做到自重、自盛、自质不断提高，更好地适应工作任务需要。坚持学习各种资料“知识就是生产力“。通过不断的学习来吸取高质量的管理模式、高效率的工作思想，并将其应用在实际工作之中。在开拓了眼界的同时也使自己的管理水平有了很大的提高。认真学习公司和部门的各项方针政策，全面贯彻公司的工作目标和任务，在管理中总结经验，在工作中不断进步。牢固树立以公司为核心，服从管理的正确思想意识。

>二、爱岗敬业，认真履行工作职责，努力提升工作质量

继续发扬干一行，爱一行，钻一行的工作作风，以高度的责任感、使命感和工作热情，积极负责地开展工作。努力熟悉车间的各项工作。经常组织并参加车间的各项培训。在不断提高自身素质的同时提高车间员工的整体技能，便于更好的完成各项生产任务。

完善加强车间的日常管理制度，行不定期的检查。我始终坚持以认真、负责、一丝不苟为工作宗旨，认真完成好上级交给的各项工作，做到不辜负领导信任，不愧对同事们的支持尊重。

俗话说“火车跑的快，全凭车头带”。车间生产时，我经常在车间、现场进行检查，发现问题及时处理，提高工作效率。设备出现故障时，放假

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！