# 202\_年质量月活动总结

来源：网络 作者：深巷幽兰 更新时间：2025-03-09

*20\_年质量月活动总结 摘要：为了提高公司产品质量，提高员工的工作质量和用心性，提高部门人员职责心，增强企业凝聚力…… >20\_年质量月活动总结(1) 质量是企业的根本，只有各部门一齐将质量抓好，才能让企业长久发展下去，我们的产找总结能...*

20\_年质量月活动总结

摘要：为了提高公司产品质量，提高员工的工作质量和用心性，提高部门人员职责心，增强企业凝聚力……

>20\_年质量月活动总结(1)

质量是企业的根本，只有各部门一齐将质量抓好，才能让企业长久发展下去，我们的产找总结能在用户的使用过程中得到好评，才能有品牌效应。因此车间为深入落实201X年全国质量月关于“建设质量强国，共创完美生活”的活动主题，对质量月各项活动进行全面的精心策划和布置。

为了更好开展质量月活动，车间开展形式各样、资料丰富的宣传活动。利用宣传板报进行质量月活动主题及活动资料的宣贯，普及质量知识以提高全体员工的质量意识，还利用班前会的时间加大宣传力度，营造“人人关心质量，人人重视质量”的氛围。

经过前期一系列的宣传，使员工融入了质量月的各项活动中，对此车间组织以班组为单位，对前期不良质量行为进行检查和整改，为后期产品质量带给了有效的保证。

本次质量月活动，车间围绕“建设质量强国，共创完美生活”的活动主题，认真做好质量月的各项任务，对质量意识起到了有效地推动作用，使质量观念深入人心，促进了员工在今后的工作中更加注重产品质量，严格执行工艺要求，也促进了车间的质量管理水平的提高。

>20\_年质量月活动总结(2)

为了提高联发公司产品质量，增强员工质量意识，加强管理层人员职责心，7月份开展了以“抓质量、强质检、创品牌、塑形象”为主题的“质量月”活动，回顾一个月以来的活动开展，各基层单位按照公司指示和要求精心组织、合理安排、用心参与、逐步推进并不断完善，圆满完成了此次活动的各项具体资料与要求，取得了可喜的成效，到达了理想的目的。透过认真分析问题的症结，提出合理的推荐，拿出整改的方案，采取过硬的措施，扭转了过去存在的一些不良习惯。各生产车间的产品质量及管理水平有了大幅度的提升。

>一、领导高度重视

为了更好开展质量月活动，公司书记史秋影主持召开了各基层单位书记动员会，会议主要资料是宣传“降本保效保安稳工作”和如何动员全体职工抓质量、如何运用质检手段抓质量、如何体现抓质量成效的工作安排，同时期望各单位做好宣传和落实。

>二、加强质量培训

在“质量月”活动中各单位掀起了学习的高潮，深入学习铁煤联发办字【200X】2号文件资料，层层签订质量职责书，质量职责书明确了各级主管部门质量职责、质量要求、质量奖罚办法，透过各种形式，开展对员工的质量培训。

1、洗选设备厂对操作工进行言传身教方式的操作培训，要求工人加强自检，严格控制零件质量，逐步开展员工对图纸识别潜力的培训。

2、矿车修造厂组织员工进行了座谈，他们从不一样的角度畅谈了产品质量的重要性，表示只有产品质量上去了才能打造品牌，才能得到客户的认可。在生产管理中，车间管理人员及操作者是关键，只有他们认识到企业的长远发展离不开产品质量，才能真正的生产出创品牌的产品。

3、劳保厂在质量月活动期间用心开展了加工质量评比活动，促进职工的干劲，进一步深入开展四质创优活动，提升全体员工的质量意识，提高全体员工参与质量管理的用心性。

4、综机设备检修厂开展了质量知识问答活动。主抓质量工作的副厂长根据这个厂的生产作业特点以及主营业务检修液压支架的注意事项，分别对焊工、修阀工、修柱工、油漆工以及组装工、力工等工种作业人员在工作中相关质量知识的讲解，同时对所学的质量知识进行了现场提问，被提问的员工回答流利，赢得了阵阵掌声。

>三、生产过程中的质量控制

为了有效的实现过程质量控制，各车间员工提高自检潜力，生产过程中加强了自检。车间检验人员提高了检验的力度和频率，所有尺寸按照质量标准严格执行，并详细做好记录。各车间主任严格管理车间的产品质量，使产品质量都有了明显的提高。

1、小康综合厂螺母车间鱼尾螺丝加工实行了定量调整模具模式，每生产一千个螺丝就停机调整一次模具，设备进行一次注油保养，即保证了螺帽的标准，也提高了机械使用寿命。36U支架修复车间坚持每架成品各部尺寸逐一检查，根据季节及室温变化定期抽样做力学性能试验，坚持做到不合格产品决不出厂。

2、制网厂四车间加强了复合网车间十字交叉点焊接的管理，每个班次调整模具压力，检查模具磨损程度，发现问题及时进行修复或更换，保证了焊接点的平整牢固。

3、洗选设备厂加强了工序质量控制点控制，焊接点表面要均匀连续波浪状，棱角要打磨光滑，漆面不要有积漆等外观质量，坚持每道工序都有质检员把关，不合格产品严禁进入下道工序。

4、钻具厂锁具车间从下料、钻孔、车削、热处理及检验包装都严格按照工艺技术标准执行，坚持标准高、起点高、数控程度高，三高为一体的锁具精加工。

>四、加强质量整治排查

在质量月活动期间，质量科对基层单位进行了现场内页技术资料的排查，发现个别单位管理层对产品质量重视不够，部分员工职责心不强，造成了外观质量差等问题，机械设备的落后老化也促成了产品质量的问题频频出现。

1、管材厂加强了法兰焊接的管理，每班次焊接都有专职检查员检查，合格后打上班次钢印，并作好记录，出现问题能够追溯职责，起到了督促作用，使员工真正地肩负起质量职责。

2、洗选设备厂加强了现场管理，领导经常坚守在车间检查每道工序制作状况，督促员工每个细节都不能放过。公司领导也经常深入到该厂现场指导，改善了自动风门防夹人装置及避难硐室密封隔离门的加工，圆满的完成了局内的订单。

3、华兴公司机加车间主要制作各矿井下使用的铁路道岔，以前因为没有大型刨床，岔尖子供应不及时，满足不了生产，加工质量也不是很理想，自从在天成机电厂调配一台大型刨床，并且购置了一台微型数控气割机、一台气动铆枪，改写了工人抡大锤铆接的历史，减小了工人劳动强度。采购国标铆钉，降低了自制加工铆钉的成本，同时也提高了铆接质量，透过引进新设备、改变工艺、大大提高了机加车间的加工精度，使产品质量得到了质的飞跃，赢得了用户单位的一致好评。

>五、质检员检查制度化、常态化

质检员要经常深入车间严格执行“自检、互检、专检”制度，处理生产过程中出现的质量问题，杜绝次品流入下道工序，出现废品要协助车间查清原因，采取改善措施，做好事故登记处理分析工作，坚持做到质检员检查常态化、制度化。

透过本次质理月活动，大大提高了员工质量意识、技能水平和管理水平，到达了预期的目标，并取得了良好的效果。期望各单位持续目前良好态势，对质量常抓不懈，构成人人学质量、人人懂质量、人人做质量的良好氛围，使公司的产品质量不断的上新台阶，树立公司良好的质量信誉，创立品牌、塑造形象，在市场中立于不败之地。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！