# 钳工一组工作总结(合集9篇)

来源：网络 作者：雨声轻语 更新时间：2025-06-07

*钳工一组工作总结1>季度主要工作内容1、成都地铁五号线安装调试四组车门。2、大丰车辆段处理车门刮车体专项。3、蓉二号线参加学习车辆维保内容。4、回龙车辆段完成车辆不符合项问题处理。5、五号线车辆调试试运行。>工作亮点（创新与成绩）1、配合班...*

**钳工一组工作总结1**

>季度主要工作内容

1、成都地铁五号线安装调试四组车门。

2、大丰车辆段处理车门刮车体专项。

3、蓉二号线参加学习车辆维保内容。

4、回龙车辆段完成车辆不符合项问题处理。

5、五号线车辆调试试运行。

>工作亮点

（创新与成绩）

1、配合班长完成装备车间生产进度。

2、提前完成大丰车辆段专项任务。

3、蓉二号线配合调度完成隔日检和均衡修。

4、向各个供应商进行学习，请教各项问题。

5、完成车辆不符合项整改处理。

>下季度主要工作计划

1、做好日常工作记录。

2、配合调度做好日常故障。

3、向各个供应商了解各个备件的用途和功能。

4、确保回龙车辆段能正常工作。

>主管\*\*评价

备注：此表用于季度绩效考核员工个人工作总结，由主管\*\*评价打分，满分20分。

**钳工一组工作总结2**

工作进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的事情认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，把这些用文字表述出来，就叫做工作总结。下面我们来看看年度个人工作总结5篇，欢迎阅读借鉴。

光\*如梭，我进入中盈已经三个多月了，从一开始对工作的不适应到此刻适应了这个团体，懂得了大家如果团结合作，共同应对遇到的困难和挫折，我觉得这是我这几个月来学到的最有价值的部分。

财务是一个单位的核心部门，同时她也是一根引线贯穿与企业的角角落落。作为财务人员，我的

**钳工一组工作总结3**

>一、思想方面：

在这一学期里，作为学校的一分子，我在思想上严于律己，热爱党的教育事业，全面贯彻党的教育方针，严格要求自己，鞭策自己，力争思想上和工作上在学生的心目中树立起榜样的作用。一学期来，我服从学校的工作安排，配合领导和老师们做好教学的各项工作。我相信在以后的工作学习中，我会在学校的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。新学期即将来临，我将更加努力工作，勤学苦练，使自己真正成为一名合格的人民教师。

>二、教学方面：

在教学工作方面，我担任机制各专业的钳工技能课程，机加工3班的\'数控编程课程。由于自己水平有限，课程的有些内容讲的不太透彻。但不管怎样，为了把自己的教学水平提高，我坚持经常看和专业有关的、计算机网络技术等书籍，还经常在网上找一些优秀的教案课件学习，还争取机会多听经验比较丰富的老师的公开课，从中学习别人的长处，领悟其中的教学艺术。平时虚心请教有经验的老师。在备课过程中认真分析教材，根据教材的特点及学生的实际情况设计教案。一学期来，认真备课、上课、听课、评课，及时检验学生实习工件，做好课后辅导工作，广泛涉猎各种知识，形成比较完整的知识结构，严格要求学生，尊重学生，发扬教学民主，使学生学有所得，不断提高，从而不断提高自己的教学水平和思想觉悟，并顺利完成教育教学任务。

>三、学生考核方面：

根据钳工专业实习大纲的教学要求，如何判定学员是否达到了各项技能学习指标，特制定如下钳工专业技能考核方案。

考核原则：

1、严格遵照国家职业标准中关于中等职业专业和等级的标准，坚持标准化，力求使考核内容覆盖职业技能的各项要求；

2、坚持以培养技能型人才的方向，注重理论联系实际，突出实用性；

3、内容新颖，力求较多地采用新知识，新技术，新工艺，新办法等，让同学们通过考核促进学习，从而提高专业技能水平，在就业准入制度中提高竞争力。

考核办法：

为了是使学员全面素质的提高，不但要逐渐加强专业技能水平，更要注重专业职业道德的修养。

考核总分按百分比评定，平时在车间实习考勤和是否遵守车间安全生产规程为一项评定内容，站总学分的20%；平时章节技能模块测试占总学分的30%；期末技能总测试占50%。

>四、考勤方面：

我在做好各项教育教学工作的同时，严格遵守学校的各项规章制度。处理好学校工作与个人之间的关系，一个学期里没有缺席过一次，晚上有时候加班，一边完成学校的各项任务，一边准备教材和学习自己的专业知识。在新学期中，我应更加勤恳，为学校作更多的事，自己要更加努力的学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

教书育人是塑造灵魂的综合性艺术。在课程改革推进的今天，社会对教师的素质要求更高，在今后的教育教学工作中，我将立足实际，认真分析和研究好教材、大纲，研究好学生，争取学校领导、师生的支持，创造性地搞好数控专业课程的教学，使我的工作有所开拓，有所进取，更加严格要求自己，努力工作，发扬优点，改正缺点，为教育事业的美好明天奉献自己的力量。

**钳工一组工作总结4**

今年以来，在办公室的正确\*\*和同事们的协作、帮忙下，经过自身努力，认真负责的完成了办公室和\*\*安排的各种事项。现将个人学习、工作情景总结如下：

>一、学习方面

虽然这几年我从事文秘工作积累了一些经验，文字功底也逐步提高，各方面的本事在办公室\*\*指导下，以及同事的帮忙下得到多方煅炼，可是与xx办公室高标准要求还有许多差距，要弥补这些差距，就必须加强自身学习，经过学习实践再学习，不断提高自我的理论水\*和分析问题，解决问题的本事。我深知：作为一位秘书，如果没有扎实的理论功底作基础，没有正确的理论指导实践工作，就不可能做好秘书这行工作，就不能真正成为一名合格的秘书。

今年以来，我在积极参加xx办公室\*\*的各项学习活动，认真完成学习任务的基础上，还十分注重个人自学，坚持每一天阅读各类文章，并认真做好读书笔记，努力做到融会贯通，联系实际，举一反三。注重学习效果，做到活学活用，学以致用。并根据日新月异的形势发展变化，注重学习新知识，熟悉新学科，努力适应新形势、新任务对本职工作的要求，不断拓宽知识视野。在工作中我有强烈的工作事业心和职责感，有多做事、干好工作的强烈愿望。敢于应对困难，能吃苦耐劳，加班加点毫无怨言。

>二、业务方面

我作为xx的秘书，除进取完成办公室交办的各项工作以外，还主动为分管\*\*服好务。今年以来，我认真完成了办公室\*\*交办讲话及各种汇报、通知、总结、经验交流材料等材料的起草校对工作，及时编写了各类政法方面的信息；对\*\*交办的各类\*案件做到及时处理、及时报送。

>三、自觉遵守办公室各项规章\*\*

今年以来，我严格要求自我，认真遵守xx办公室的各项规章\*\*，自觉做到值好班，上班不迟，下班不早退，按要求及时签到，异常是在有急事、到其它单位办事、下单位调研等情景都自觉向办公室\*\*请假。

>四、存在的问题及打算

虽然自我\*常也加强了学习，可是学习资料仅仅限于自我对口业务方面的学习，其它方面的知识看得比较少，知识面不广大。所以我将进一步加强学习，更好的适应办公室工作。心再细一点，工作再得细点，避免出现不必要的错误，进一步提高办文质量。加强各方面本事的煅炼，不断提高自我的办事、办文本事，提高工作效率。

**钳工一组工作总结5**

钳工是不断发展的机械行业中的重要工种。培养社会发展需要的，掌握现代文化知识、高技能的钳工人才，是每个从事钳工理论教学和生产实习教学教师的任务；通过这学期的钳工理论教学和钳工的实训，学生对钳工的锯削、锉削、钻孔等基本知识有了一定的了解，掌握了一定的\'操作技术，取得的成绩和效果是较明显的，通过大家的努力，达到了大纲对知识掌握、能力训练方面的要求，同时加强了同学们的劳动观点，组织纪律性，团结协作精神、文明生产和意识，善于理论联系实际，指导实践操作的能力得到了提高，今个学期实训重点从以下几个方面着手，努力提高教学效果：

>一、明确教学目的、制定了教学计划。

安排钳工实训的基本目的，在于通过该课程的学习，使学生熟悉地掌握钳工操作方法，初步掌握钳工工具的维护技能，并达到初级、中级或高级以上的水平。具体表现为：

1、提高学习兴趣，发挥学生的主观能动性

兴趣在学生学习钳工操作技能的过程十分重要。教师的培养是学生形成学习兴趣的外因，学生个人的努力使内因。只有内外因相互作用，才能真正形成学习兴趣。要实现这一目标就要以学生的实际需要为切入点，培养他们的兴趣。

2、重视学生生产安全和良好习惯的培养

学生开始培训时先进行准备教育，主要内容是尊师教育、安全操作教育、文明操作教育、生产日常行为规范教育，专业思想教育、学习方法教育、打扫车间卫生训练，工量具摆放训练。通过教育，有助于学生形成良好思想意识，养成良好的工作习惯。

>二、实习教学取得的效果：

培训教学达到了专业教学的预期目的。在实习之后，学生普遍感到不仅实际动手能力得到了前所未有的提高，更重要的是通过具体的实践，进一步激发了学生对专业知识的兴趣，并能够做到理论与实践相结合，为后继课程和今后自身的就业及发展打下了扎实的基础。

>三、今后努力的方向和采取的措施

本次实训教学给我积累了很多的经验，为今后再次开展工作提供了很好的财富。经过教师和学生的共同努力，实训圆满结束，效果良好，是学生在培训前更具备相应的专业基础知识。今后，我校培训教学的组织工作应更加周密细致，日常管理应更加时而有效，并沿着产、学、研方向良性发展。

**钳工一组工作总结6**

本学期我教钳工实训，通过半年的钳工理论教学和钳工的实训，学生对钳工的锯销、锉销、钻孔等基本知识有了一定的了解，掌握了一定的操作技术，学生有很多的体会，通过大家的努力，达到了大纲对知识掌握、能力训练方面的要求，同时加强了同学们的劳动观点、组织纪律性，团结协作精神、文明生产和意识，善于理论联系实际，指导实践操作的能力得到了提高，使学生认识到要做好任何事情，必须要有严谨的、精益求精的、踏踏实实的、认真的工作作风和态度，在这几方面学生经过这次学习都得到了锻炼和提高。在实训中，学生拓宽了知识面，锻炼了钳工应用能力，综合素质得到了较大的提高。同时实训也为推动我校实训教学改革提供了丰富的经验。

本次实训重点从以下几个方面着手，努力提高教学效果：

>一、明确教学目的、制定了教学计划。

安排钳工实训的基本目的，在于通过该课程的学习，使学生熟悉地掌握钳工操作方法，初步掌握钳工工具的维护技能。具体表现在以下三个方面：

1、重视学生生产安全和良好习惯的培养学生开始培训时先进行准备教育，主要内容是尊师教育、安全操作教育、文明操作教育、生产日常行为规范教育、专业思想教育、学习方法教育，打扫车间卫生训练、工量具摆放训练。通过教育，有助于学生形成良好的思想意识，养成良好的工作习惯。

2、因材施教，就地取材在实训过程中基本上实行“包教包会”，确保每一个学生达到基本标准要求，对于极个别差的学生，如果在规定的实训期间内达不到要求，允许在课余时间训练达到要求，同时为优秀的学生创造脱颖而出的机会，鼓励他们参加全国大赛。学校购置很多教学用的器材、工具和需要钳工的材料，比如实训的操作锉刀、量具等等，学生都能够根据学校的教学要求加工好工件，得到一致好评。

>二、实习教学取得的效果：

培训教学达到了专业教学的预期目的。在实习之后，学生普遍感到不仅实际动手能力得到了前所未有的提高，绝大多数学生达到了钳工中级工的要求，更重要的是通过具体的实践，进一步激发了广大同学对专业知识的兴趣，并能够做到理论与实践相结合，为后继课程和今后自身的就业及发展打下了扎实的基础。在每一次实训结束后，学生都做了认真的总结和反馈。

>三、今后努力的方向和采取的措施

本次实训教学给我积累了很多的经验，为今后再次开展工作提供了很好的财富。经过全体教师和学生的共同努力，实训圆满结束，效果良好，使学生在培训前便具备相应的专业基础知识。今后，我校培训教学的组织工作应更加周密细致，日常管理应更加及时而有效，并沿着产、学、研方向良性发展。

**钳工一组工作总结7**

回顾过去，在公司、分厂\*\*及同事的关心与帮助下，我圆满地完成了本职工作，在思想和觉悟方面也有了更进一步的提高，针对自己的工作自我总结如下：

首先，从思想\*\*方面：我坚持且坚决贯彻\*的基本路线方针及其\*\*的重大决策，并不断提升自我素质修养和职业道德。对自我要求也不断强化提升。业余时间我大量利用公司资源（报刊、杂志、书籍和互联网等）积极了解时事\*\*要闻和各种专业技能知识。工作态度端正，遵章守纪，爱岗敬业，对新进员工也起到一定的带头作用，具有强烈的责任感和事业心。

其次，在专业技能和工作能力方面：设备维修组作为生产后勤服务单位，在生产过程中，要始终做到对设备运行状况知根、知底，哪些设备带病运行，哪些设备要特殊照顾，哪些设备需要准备备件，要做到心中有数；在停车检修过程中，要起到模范带头作用，克服掉人员少、力量薄、任务多、时间紧等因素，努力并保质、保量、按时做好每次检修任务；在检修过程中，始终把安全放在第一位，钳工维修负责人严格遵守操作规程及劳动记律，做到我不伤害别人、别人也不伤害我，迄今为止没有出现一起工伤事故。本人进入天原化工有限公司就从事检修工作，经过不断的努力探索，现在对各类机泵整体安装和维护、对其出现的各类故障可以进行正确的判断且及时加以维修、排除隐患；对各种机械密封、填料密封可以进行调试组装；可以对螺杆式、液压式等各类压缩机进行安装维护；对其他种类的转动设备进行安装调试、保养、维护。通过\*\*、同事的帮助以及自身好学好问好动，我的技能知识还涉及到公司许多的维护保养，也正因为如此我时刻保持清晰的思路为顺利开展工作提供了良好的\*台。

作为基层\*\*，干任何事情我也同样身先士卒。在过去的几十年里，我本着把工作做好为公司尽一点力的目标，开拓创新意识积极圆满的完成了本质工作，为工作的顺利进行及部门间的工作协调作出了应有的贡献。

再次，工作态度和敬业方面：热爱本质工作，正确认真对待每一项工作计划，分轻重缓急完成各项工作，达到预期目标，保质保量完成工作，与同事取长补短，经验与理论结合，经过长期的努力，工作水\*有了长足的进步，开创了又一个新局面。为公司作出了应有的贡献。

总结几十年的工作，尽管有了不少的进步和成绩，但有些方面还是存在不足。如创造性的工作思路还不多，与新进的年轻同志就理论知识与表述能力还有一定才差距。个别工作还有不完美之处。这有待在后期的工作中更加努力。在今后的日子里还应该广泛涉猎各类新知识，从思想\*\*、工作态度水\*、效益效率上更上一层楼为公司的做强做大作出更大更多的贡献。

**钳工一组工作总结8**

机械厂装配车间钳工二班，全班20人，男职工有16人，占全班人数的80%。主要承担烟气轮机生产装配、工业泵的装配任务和各类配件加工，这个班组的特点是班组员工人心齐、作风硬，工作认真心细、风气正。

xxxx年生产呈现出交货期较短，生产任务重的特点，钳二班员工承担着巨大的生产压力。在班长的精心组织下，边生产、边配合550万吨常减压装置的施工，安排人员加班加点完成生产任务，组织人员将所有班组人员的工具箱都负责搬运过来，表现出一个集体团结和谐的作风。

日常工作中员工们做到早出工、晚收工，特别是遇到急件，中午更是不休息，义务加班是常事。每周的设备保养认真仔细不留死角，卫生值日更是比别的班组搞得彻底，把休息室、动平衡机房、车间玻璃、厂房卫生区域搞的干干净净，得到其它班组的夸奖。

在分厂和车间的正确领导下，1至11月份，共完成新制10台烟机整机装配试车任务（含修复整机一台），完成4998套烟机配件及新制烟机转子7套，烟机转子组修复20套，工业泵4台，泵配件42套的生产任务，如此大的工作量能够顺利完成，钳二班的员工付出了辛勤的汗水，也再次证明了他们是一个能够吃苦耐劳、团结和谐、作风硬的集体。并且在班组建设工作中成绩显著，被分厂工会授予“二班组”。班组建设和生产任务完成两方面均取得了好成绩。

成绩的取得，是钳工二班员工在xxxx年共同努力的结晶，为了取得以上成绩，主要作了以下工作：

>一、努力学习，全面提高班组综合素质。

机械厂是我国能够生产特大烟气轮机的企业，烟气轮机和特种阀门国内市场占有率达85%以上。在实际工作中它要求每一个人都要永无止境地更新知识和提高素质。因此，在工作中我们班非常重视学习，坚持一边工作一边学习，进一步提高业务水平，深刻领会工作特点和方法，用正确的世界观、人生观、价值观指导自己的学习和工作。不断提高班组综合素质，认真学习业务知识，重点学习烟气轮机装配各种工艺技巧和知识。在学习方法上做到抓住重点，在重点中找重点，并结合在工作实践中学习到的知识和经验，有针对性地进行学习。同时，刻苦钻研与本职工作相关的知识，努力向“复合型”人才靠近。虚心向身边师傅学习，努力提高适应本职工作需要的本领，取人之长，补己之短，努力培养员工勤于思考的工作习惯，增强了工作和思维能力。在修复完成YL12000B导叶组，胜利油田轴承箱体、径向轴承、推力轴承、导叶组件、进气锥一系列复杂任务过程中，全班员工集思广义，共同制定修复方案，最终取得了很好效果。

>二、扎实工作，全力培养敬业爱岗精神。

班组无论是在思想境界，还是在业务素质、工作能力上都有了长足的进步，这主要得益于车间领导的培养教育和师傅们的帮助指导，得益于车间的良好的工作作风和昂扬的精神状态的影响。这些也促进了员工敬业精神、爱岗精神的培养。“干一行，爱一行，专一行，精一行”这是我们班的工作作风，无论负责什么工作都能够竭尽全力的完成每一项具体工作，从而在实际工作中体现热爱本职、珍惜岗位的工作心态。

>三、班组重视对员工奉献精神的培养。

一年来，班组员工舍小家顾大家，讲大局讲奉献，废寝忘食的奉献努力工作。尽努力，以饱满的热情和良好的状态，积极投入到各项工作中，努力完成车间交给的各项工作任务。因工作的繁重，我们的员工自己都说不上具体的配件数目，只能以“多”来形容。我们的员工在春节、五一、国庆的假期中，他们均未休息，都在生产线上加班。我们班有4位女员工，他们巾帼不让须眉，工作中和男职工一样出色，并不以完成任务为目标。从1月份到11月份，我们班月人均工时475小时/人。

>四、齐心协力创建“五型”班组。

钳二班从创建“班组”入手，以创建“五型班组”的明确要求为目标，培养班组员工爱岗敬业的职业操守，引导大家对工作要有责任心、耐心和进取心。班组努力做好“三个公开”，即：班员考勤公开，当日考勤，每月核对；工时公开，让每个人清楚自己当月挣了多少工时，可拿多少奖金，一目了然；任务量公开，根据岗位，该谁干就谁干，不看人行事，不讲情面，决不讲关系人情。在班组建设基础管理规范化上顺利通过一星、二星验收。四季度将在三星达标的工作中，齐心协力争去顺利过关。

员工陈xx工作出色，1月份被评为“先进个人”；乔xx团结员工、不计较个人得失，被评为“工会先进个人”；2季度xx业评为“质量先进个人”；3季度袁xx、沈xx评为“质量先进个人”。班组还涌现出许多好人好事，在全体员工的共同努力下，班组工作有了很大的转变，走出了一条团结、互助、和谐之路，体现出我们班成员积极向上的态度。沈志林父亲住院、滕江涛母亲住院、安代志脚受伤班组员工主动看望，瞿云业家里比较困难，工会小组及时送去温暖使其感受到了班组大家庭的温暖。

班组成员相互沟通、关怀，彼此相互帮助，亲如一家。为了把创建“学习型”班组落实到位。班组十分重视员工的业务技能培训，该班在生产任务十分繁忙时也没放弃员工岗位练兵，为了提高了员工理论水平全班员工勇跃参加分厂钳工技能比武，并取得好成绩，陈xx获得第2名，乔xx获得第4名，沈xx获得第5名的好成绩，为车间争的了荣誉。

新产品装配时，通过全班员工和车间技术人员的共同努力完成了具有知识产权的新产品：YLX2000A硝酸尾气透平、衬里油浆泵、1000球阀，上报一项QC成果。在工作过程中，我们班员工克服了高温和巨大的困难，表现出了吃苦奉献的主人翁精神，顺利完成了任务。为了创建“和谐型”班组，钳二班工会小组配合车间、分厂，在百忙中组织班组员工参加“全民健身广播操比赛”和庆祝建国80周年歌咏比赛并且分别拿了3等奖，展示了钳二班团结和谐的精神风貌。

>五、存在的问题和不足：

一年来，钳二班在班组建设和生产任务方面均取得了一定成绩，但也存在以下不足：班组员工对API质量管理及程序文件学习不足，对安全生产重要性还需加强；对成本核算还有待改进。为此钳二班将在20xx年以此作为工作重点，力争做到以下计划：

1、耗损材料的领用上，做到最节约的原则；从一张纱布、一个螺钉着手，随时注意节约一度电、一滴油，把“双增双节”做到实处。

2、生产上配合车间，服从车间的统筹和按排，搞好产品质量和员工自身的安全。

3、加强技术、业务学习，争取早日提高技术水平和理论知识，建立合理的知识结构。积极参加各种培训，储备完善的技能知识。

4、加强政治学习，及时了解党员中央的新政策方针，以提高思想觉悟。

5、严格遵守厂规、厂纪，学好六条禁令和HSE管理原则。

6、安全无事故。

7、质量杜绝大事故。

xxxx年，是全新的一年，也是自我挑战的一年，钳二班将努力改正过去一年工作中的不足，把新一年的工作做好，加快有自主特色新产品、新技术的开发，搞好技术改造，与企业同呼吸、共命运，创造自己的品牌目标而努力，为机械厂的发展再建新功！

**钳工一组工作总结9**

20xx年11月7日，在模具车间钳工岗位正式实习完毕，1个月时间虽然短暂，但依旧可以意识到理论知识一点点转化为实践操作，电脑上的cad转化为手中的图纸，尽管生涩，但在慢慢的成熟之中，让我的实习生活慢慢充满未知、惊喜、动力、快乐，当然也少不了困难与挫折。

来到钳工实习的第一天，谢海文班长带我来到了钳工六组，听谢工简单的介绍了组长蔡西接师傅，据说这是我们华涛钳工组里最厉害的师傅，我心中暗暗窃喜。这下我能学到一些真正直观，可以触摸的东西了吧。

钳工组的主要从事切削加工，模具装配和修理。不论机加工有多么精确，还是要留有一定余量来进行譬如电火花加工的后续加工，产生的余量只有通过钳工的细心的加工来达到产品合格。

刚来到六组的时候还不是很熟悉，观察了下其他师傅的工作，就跃跃欲试的想亲自动手操作一下。蔡师傅交给我的第一个任务是攻丝，这是钳工里比较基本的工作，无论是大小模具上需要螺丝的孔都需要用丝锥和丝攻来完成。攻丝的要点就是要将丝攻正，对于第一次攻丝的我来说，想要攻正还是需要非常谨慎的。攻丝的时候主要还是将丝锥放正，然后用力使丝锥进入孔中，旋转3到4圈，在这过程中要不断校正丝锥的方向，防止偏斜，然后只需要转动丝锥，将丝锥攻入需要的深度就成功了。一般模具上孔多为6mm，8mm，10mm和12mm的，我攻过的最大的丝锥是24mm的，那时候我和段哥一起用压力杆在两边才攻完，现在想起来还真是费力。在攻丝的过程中我也发现了许多问题，譬如我就活生生的将3个6mm的丝锥攻断在孔里，其实在断了一个丝锥以后我每次攻丝的时候都非常小心，但是还是没避免错误的发生，可能是我没将丝锥放正造成的。

在我来到钳工组这一个月中正好在加工两套新模具M11125和M11128，所以我也有幸亲临这两套模具从下料到试模的全过程。

模具的制造我总结来有这么几个主要工序：产品开发，模具设计，下料，机加工，装配，研配，抛光，试模，修模，出厂。其中装配，抛光，研模，试模，修模这五道工序就是由钳工完成的，我也参加了这2套模具的钳工加工。

M11125这套模具是制造汽车储物箱的模具。主要是我和段建涛大哥完成了这套模具，装配这套模具没有花费很长的时间，前模板，热流道，前模本体，前模镶块，后模板，顶针板，顶针，后模本体，后模镶块以此安装完毕，然后就用行车拉到了合模机那准备飞模。飞模是决定一个模具好坏的关键工序，因为飞模是将模具的前后模和滑块通过打磨机研配到配合的程度来消除塑料成型样品的毛边，顶白等缺陷。首先是要研配分液面，在前模上打上红丹，通过合模机的重复合模观察后模上的红丹情况，发现模具分液面的余量进行打磨研配，说起来这是一件很简单的事情，其实不然。给我印象很深刻的就是在课堂上老师讲解模具研配的时候只有淡淡的说模具的飞模一般需要3-5天不等，完全没有让我感受到飞模是一件需要细心和耐心的工作，而在实际工作中，打磨的时候不能太小也不能过切，我想这应该是经验之谈吧。

飞模是一件非常需要耐心的工作，气动打磨机每磨一下大约是3个丝，就如M11125这套模具吧，后模几个地方留了12个丝的余量，这仅仅是余量。从刚开始后模只有几点红丹到每一次合模每一次研配都能看到后模上的红丹的增加，这是漫长的。记得那是周五下午赶着在研磨M11125，因为由于机加工工序的问题，这套模具已经按原计划延期3天了，周日就要试模了而且M11128周一也要试模，这无疑是对我们六组不论是时间上还是工作能力都是一个考验。在谢海文班长要求下，段建涛大哥要上夜班来完成125的研模工作，并抢先进行128的研配。我向来都是跟着段哥一起干的，所以我也主动要求和他一起上夜班，反正又不是没上过。就这样，周五晚上我们加紧了研配的工作，本来预计是8点左右将125的4个滑块研配完毕就下模换128，但是计划没有变化快，两个大滑块的耐压板的余量实在太大，我去磨床磨了几次还是没和模具配合好，耽误了不少的时间，最后功夫不负有心人，在快要10点时候我们终于完成了125模具的研配工作，大功告成了一半了，还剩个128。

M11128这套模具的\'研配主要在产品中间网状结构的余量过大，本来可以在前模进行研配，但是由于前模的凸起结构在角落不易研配，只好在后模研配了，又是一个夜晚，经过了不懈的奋战第二天早上6点终于将128研配完毕，这么算下来1天半的时间，我们就将128这套模具研配完成了。事后在每周的钳工组总结会上，我和段建涛大哥还受到了表扬，同时我还得到了50块钱的奖励，哈哈，小高兴了一下。

周日和周一分别进行了125和128两套模具的试模，结果还算不错，但是还是发现了一些问题。M11125这套模具的热流道浇口有两个，分别是针阀式和开放式的，但是其中一个开放式的热流道浇口出现了问题，经过分析是由于热流道系统的浇口较模具上的浇口尺寸小，导致料把不能顺利拿出，断裂在热流道浇口口部，由于口部的温度不足以熔胶，浇口堵塞，导致塑料样品进胶受阻，产品打不满，出现了熔接痕等缺陷。虽然是个小问题但是还是引起了领导们的注意，这也是为了以后避免这类错误的发生吧。M11128这套模具的主要问题是顶出机构侧滑导致顶白严重，虽然我们在试模的过程中在侧滑的几个顶针和方顶上加上了防滑槽来解决问题，但是效果不明显，不满足客户要求，而且样件网状结构中有毛边，这还需要后续的修模得以解决，要对其中的筋部位进行重新的电火花加工和抛光从而完成产品质量的需要。说起抛光不能不说125模具抛光的问题，由于外厂的疏忽导致前模分液面的直角变成了圆角，磨砂面也打成了光面，从而导致125模具的延期，而且加重了钳工的工作量，需要重新整体降面。

在实习这一个月中，不得不说的还有一次难忘的“出差”经历，虽然是去了不是很远的崂山区的一个模具厂，但这里我姑且叫它出差吧，毕竟是第一次嘛。前一天就知道第二天要去其他厂去飞模，要研磨的模具是M11066，大约有8-9吨的样子，由于自己厂里的合模机合模压力不达要求，所以去了其他厂进行加工，但是戏剧性的是模具都运送到了以后，我和段建涛大哥把模具装配到合模机上以后发现他们厂的合模机也达不到要求，试了几次之后发现没有什么实际作用，在和领导沟通了之后我们决定停止作业，打道回府。我的第一次的出差之旅也就这么草草结束了。

虽然时间短暂，但是收获还是颇丰的。作为一个刚毕业的机械专业的学生，我很珍惜这次钳工实习的机会，首先谢谢领导提供给我这次实践的机会。

在学校里我们所学的大多都是专业的理论知识，然而理论终究要应用到实践当中去，这次实习，我对所学的模具知识有了更加真切的了解。在蔡师傅的细心讲解和解决问题下，我一边实习，一边进行理论教学，双方面加深了我们的模具方面的知识，我觉得钳工实习是最好的将理论与实践相结合的阶段，同时，钳工实习也真正的增强了我的动手能力。

在实习过程中不断的提出问题并不断的解决问题，由原来的不知道到越来越熟悉。纵然我们都已经是踏入社会，事实上当我们走出大学的那一刻，我们已经在无无论经验还是技术上都落后了很多，我们在大学里学的东西真正到社会上、工作中用到的们或许是我们走出校门后一年半载就能掌握的，但社会上有更多东西需要我们去学习，或许这就是我们有那么多问题的原因，有些问题看起来很幼稚，但是还是问了出来，更多的解释应该就是理论与实际结合的太少了，举个例子来说吧，ug设计出来的产品在电脑上可以实现，但是在实际加工中能否实现，能否容易实现，这都是实际的问题。所以我们需要摆脱大学里那种所谓的学习方式。

一个月的时间已经过去了，无论是从理论知识还是实践动手能力都得到了提高，更重要的一点是增强了我做事的信心和耐心，但是还是有许多值得改进的地方，我也会引以为戒。

公司对我们的关注不会白费，我也会尽心尽力的做好我的本职工作，学习、进步！争取早日成为一个独当一面的人才。

最后，我很感谢这一个月来对我帮助最大的蔡西接师傅和段建涛师傅，是你们的帮助和指导让我在车间里学习和解决了一个又一个我不知道的问题。同时也要感谢张厂长那一天早上与我的谈话，让我有了一定的存在感，我会用实际行动来证明我是一个优秀的员工。希望公司领导可以看到我进步的一面，给我一个接受更多新事物的机会，让我迎接更高的挑战，我有信心承担更多我应该承担的，而且我也坚信我有能力完成领导下发给我的任务，为公司作出我应有的贡献。现在我所用国有的可能不是公司所需要的，蛋我会通过我的不懈努力让公司需要我。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！