# 皮带机检修工作总结(实用46篇)

来源：网络 作者：琴心剑胆 更新时间：2025-04-02

*皮带机检修工作总结120xx年11月11日我单位接到公司动力装备处下发的”关于搞好20xx年度冬季设备检修工作的通知”，接到通知后，我们机动科于11月未起，认真\*\*，周密计划，详细安排，踏实工作，较好的完成了相关任务。根据通知要求，我们对本...*

**皮带机检修工作总结1**

20xx年11月11日我单位接到公司动力装备处下发的”关于搞好20xx年度冬季设备检修工作的通知”，接到通知后，我们机动科于11月未起，认真\*\*，周密计划，详细安排，踏实工作，较好的完成了相关任务。根据通知要求，我们对本单位在用的所有车辆进行了全面彻底的检修和维护保养。落实通知精神，进一步结合我厂工作实际，从以下几方面具体完成了工作:

一、\*\*牵头，思路明确。

为配合此次检修工作，我厂专门成立了相应的\*\*小组，由厂主管\*\*牵头负责，\*\*财务科、生产科、采油队、供应科等各二级单位共同配合，并召开了专项会议。展开工作前，整理思路，明确分工，落实了有关的资金、配件、修理厂家等一系列问题。任务分配明确，责任落实到人，为检修工作的顺利开展奠定了良好的基础。

二、深入基层，摸清状况。

\*\*小组首先派遣专人，深入各个基层了解情况。对设备的技术状况，存在的问题，提前作了较为全面的了解。从中，确定了修理项目，修理进度以及相关的质量标准。这对于检修工作计划的制定，起到了不可或的作用。

三、严格把关，质量第一。

在具体检修的过程中，我工作人员把质量关，严格执行检修计划，努力作到：时间少、误差小、质量好、效率高，在质量验收上，不放

松任务细微环节。积极协调，以解决问题，遇到需要动力装备处协调的问题，我们及时上报，使之得以顺利解决。

四、全面开展，重点突出。

我厂主要对井下队、修井队的40部车进行了维修保养工作安排，对其中6部车的发动机进行了三保，3部工程车的工程部分进行了维修保养。特别对各单位的12t吊车、8t吊车、通井车、捞油车等专业设备车辆的各个部位进行了全面、细致的检查修理。值得说明的是，长江产的12t吊车，由于底盘、机器、闸箱均属不同厂家产品组配，每次在施工运行中闸箱多次出现箱体裂缝等问题，我们\*\*修理厂家、使用单位并多次与生产厂家联系、座谈，最终总成变更匹配，现在在磨合、试验。本次冬季设备检修我厂在全面开展一般性检修工作的基础上，合理安排，即顾全大局，又重点突破。截止检修工作完成，我部检查维修的车辆共8台，按时完成了相关的检修任务。

五、挖掘潜力，定点修理。

在此次检修工作过程中，我厂充分发挥了大胆挖掘自身修理潜力，能自己动手完成的任务，尽量不动用修理厂。最大程度的打挖掘自身潜力，节约资金。必须外修的设备，全部在公司定点修理厂优选几家进行修理。在质量验收方面，基本作到：该审扣的严格审扣，该拒付的坚决拒付。资金审核严谨，滴水不漏。

六、按时完成，通过验收。

依据通知要求，冬季设备检查工作已于20xx年12月31日前圆满结束。各项资金审核也以完毕。等待相关人员的验收。

此次冬季设备检修工作的顺利完成，是我厂工作人员辛勤努力的结果，更与各级\*\*、各相关科室的大力协作是分不开的。我单位在接到通知后，认真\*\*部署，力求把各项工作落到实处。冬季设备检修是必须要的，也是必须的，它是设备保养工作中至关重要的一环，也是设备技术性能恢复的有力保证。作好此次检修工作意义重大。

**皮带机检修工作总结2**

随着新年的到来，我们走过了20xx年度。回头看看，有几分耕耘，几分收获。20xx年度经过全班人员的共同努力，齐心合作，在确保安全生产的基础上圆满完成了各项生产任务。现将20xx年度主要工作总结如下：

一、班组概况及建设

我们电气检修班是在今年7月份成立的一个新班组，现有工作班成员7人。某某某任班长，班组成员有……。

班组成立5个月以来，班组成员做了大量的工作。逐步完善班组的各项工作。认真规范及时做好各类台账，包括设备缺陷台账、工作票台账、领取物资台账、报废物品存放、安全活动记录等各种台帐，对所有的工器具及班组资料实行管理。

二、业务学习

由于班组成员来自不同的单位，专业知识及相关的业务能力参差不齐，为此，我们收集了大量的设备资料，利用工作之余时间学习，理论与实践相结合，自身的业务素质有了较大的提高，为检修工作打下了一定的基础。

三、 安全生产

每周二\*\*一次班组安全活动。全体班组成员必须参加。结合实际问题学习讨论上级有关安全生产指示精神，系统学习安全规程，针对相关安全事件吸取经验教训。结合实际问题讨论安全生产。对查出的问题及时整改，有效保证了班组安全生产。

四、工作情况

班组自9月21日接管设备后，处理运行提出的缺陷86项，点检提出的缺陷213条。办理工作票178份。重点解决的问题：①运行②基建遗留。

五、工作安排

1、做好安全工作

2、加强班组建设

3、学习业务技术

4、积极消缺，保证设备运行

进入新的一年，我们班组全体职工决心克服工作中的缺点和不足，加强学习，努力工作，以更加饱满的工作热情，乐于奉献的敬业精神，投入到新的工作中去。

20xx年12月27日

**皮带机检修工作总结3**

20xx年公司的检修任务已经顺利完成，各车间逐渐恢复正常运行，在各车间和部门及外协单位的积极努力和配合之下，我们提前完成了公司下达的年度检修工作任务，并使投料生产提前且顺利进行。

一、检修前期的准备工作

检修前，\*\*明确了在检修项目方面的项目负责人，检修负责人以及外协单位，将检修项目逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况，合理安排施工力量。对于检修项目也是经过多次的评审会议，最终出台大检修项目计划，努力做到使每个项目都能让施工单位详细了解，防止出现安全事故及检修质量的问题。检修前的准备工作真正做到了责任到人、任务落实到位、各尽其责，为检修目标的顺利完成做好了全面准备。

二、检修期间的主要工作

作为设备物资部的一员，大检修时期的主要工作是负责检维修项目：

①精炼车间、造硫车间、渣选车间起重机械的检维修；

②制氧车间空压机、氧压机、透\*膨胀机检维修；及真空泵B机组和电机更换；

③精炼车间2#、3#转炉托轮轴瓦的更换；

④造锍车间高温风机、电除尘、余热锅炉的保温拆除与恢复。

⑤做好每天的检修报表及检修会议纪要。

最终自己负责的检修项目在检修结束时按照要求全部完成，起车时未造成投料生产延误，生产投料后未因检修质量不合格造成返工或影响生产。

检修期间一直认真履行自己的职责，每台车都去仔细的按照检修项目并且检查检修质量，保证检修完的每一台行车都不会出现任何质量问题。在检修中，由于主厂房行车使用频繁给检修带来了很大的困难和危险，需要安全保护措施，经过车间及各施工单位现场的积极协调配合，在检修区域设置了安全警戒线，保证了现场的施工安全，且顺利的将检修任务完成。在设备检修期间一直确保自己负责的每个项目都能够提前和车间及外协单位协调落实安排到位，从检修开始到结束的这段时间里，我主动放弃了休息时间，检修中自己从未因个人私事而请假休息，一心为单位做好此次检修工作。检修一开始担心会因自己所协调不到位而影响项目进度，影响公司整体检修进度，所以一直保持最好的状态，积极协调，最终通过自己的努力以及公司各单位\*\*同事的全力配合下，顺利地完成了此次任务。

三、检修体会

在此次检修中我始终铭记安全第一的理念，严格执行公司安全规定办理各项作业票，在车间和施工单位配合下顺利地完成了检修任务。从项目跟踪实施以及和专业人员的交谈请教、现场学习、现场检修过程中，丰富了自己的经验，谨记粗心大意给我们带来的教训；在\*时的工作中，我会先做好日常工作，在保证日常工作全部完成的情况下，经常和车间技术人员进行工作交流，努力学习技术，不断的充实自己，解决生产中碰到的实际问题，更好的完成公司和部门交给我的各项工作。20xx年检修工作已圆满落下帷幕，在以后的工作中，我们将会继续发扬好成绩，改正不足，力争将明年的检修工作做得更好。？

**皮带机检修工作总结4**

紧张而有序的检修工作已于xx日xx时圆满落下帷幕，为了给往后的检修工作提供经验，弥补不足，我工段认真总结，以此来\*\*思想，提高认识。

早xxx整，本工段全体人员在会议室召开月度检修会议。

对本次检修人员的安排，检修注意的事项，在保障安全的前提下将本次检修任务做到最好，一定注意交叉作业，不能伤到一人，工艺清理人员要开具空间作业证，要有监护人，要实现检修期间不着一把火，不伤一个人，启机一次成功的预期目标，拆卸物件摆放整齐，清理物料及时移走。

此次检修历时9小时，经过全体人员的共同努力，克服了阴雨天气等不利因素设备方面：由钳工带领人员进行对有故障的设备进行拆检与维护，对腐蚀磨损的设备部件进行更换，整改了设备跑冒滴漏的现象，工段长怕进度慢，也与钳工师傅们合手拆检设备，为钳工分担一些时间上的压力，亲自对关风气进行补焊，打磨，这就是主人翁的精神工艺方面：清理工作也在进行着，大家把不怕苦，不怕脏，不怕累的精神都显现出来，榨机的气动扳手一般人是拿不动的，同时也带着危险性，可他们却克服了种种困难，分工明确，部件清理之后摆放整齐，看不到以前检修时的脏，乱，差的现象，基本保持了一个良好的对外现象，蒸脱机的清理，由于短时间停车，还有余热和难闻的气体，大家通过气体检测，开具有限空间作业证，在有监护人的前提下进入机内，克服了炎热等因素，又将清理的物料及时的进行装袋移走，可见大家的这种精神，这种团队的精神这种不畏惧任何困难的精神是值得我们学习与骄傲的。管束清理靠的是臂力，在人员有限的前提下，也如火如荼的进行着，最为重要的是工艺管理人员也亲自伸起了手，为清理工作抢时间，争进度安全方面：\*\*对本次检修任务中，一再强调三不伤害与工作五步安全法，对进入浸油车间的人员一定要使用铜质工具，穿防静电工作服，检修及清理的部件要轻拿轻放防止落入引起事故的发生，清理后，要仔细检查一下有无工器具遗漏在设备内，对密封的设备必须要封好，封严。安全监护人必须起到提醒，警告，监护的作用，遇到困难及时与安全管理人员进行沟通协商5s方面：设备检修及工艺清理的现场工作都有很大的进展，专人监护，专人拆卸，专人清理，将5s工作进行的非常理想，达到了\*\*预想的要求，保证了工完料净场地清的理想效果。

**皮带机检修工作总结5**

20xx年7月8日8：00随着原油滚滚流入原油缓冲罐及稳前原油泵的启动，宣布油气处理分公司原稳装置20xx年度检修工作圆满结束，此次原稳装置检修工作在化工集团\*\*、东昊公司\*\*和相关部门的\*\*和帮助下，在分公司全体员工及外来施工单位的共同努力下取得了圆满的成功，完成了检修各项预定任务，实现了检修期间不着一把火，不伤一个人，启机一次成功的预期目标。

此次检修历时24天，经过全体检修人员的共同努力，克服了天气炎热、蚊虫叮咬、阴雨天气等不利条件，圆满的完成了检修任务。本次检修共计划进行项目81项，实际共完成检修项目88项，其中外委检修项目37项，自检项目42项，临时增加检修外委项目7项，未能进行的检修项目2项。通过检修不但进一步提高了轻烃生产能力，而且解决了一系列影响装置生产的瓶颈问题和安全隐患问题。诸如：通过对塔顶水冷器和压缩机后水冷器清洗，有效的提高了装置冷却能力，提高了装置轻烃禅理；通过对空冷器加装防尘屋，有效的避免了空气中的灰尘杂质等对空冷器的污染，提高了空冷器的使用效率；通过将轻烃罐区水包、液位计原铁管伴热更换为铝塑管伴热，有效的解决了轻烃罐区伴热腐蚀严重渗漏问题；通过对轻烃罐区仪表电缆的改造，将原地下电缆改为地上，避免了因冬季、春季地面冻化将地下电缆扯断，解决了轻烃罐远程\*\*突然失灵的隐患；通过对轻烃罐区消防喷淋管线的改造，消除了对岗位人员巡检操作时的安全隐患；通过将原轻烃脱敞开式脱水改为密闭式脱水，消除了轻烃脱水操作时的安全隐患。

其次，为进一步提高分公司的管理水\*，加强分公司原稳装置规格化水\*，检修期间对装置区部分彩道板进行了\*整，为一次脱水罐区域铺设彩道板，对轻烃罐区破损地面进行了修复，对轻烃罐区围堰进行修复和粉刷，修复食堂、值班室和各泵房损坏的地砖40多块，全部更换主控室防静电地板块，重新为锅炉水化验室铺设瓷砖，通过以上工作使装置区、生活区环境更加优美，进一部提高了装置规格化水\*。

再次，为提高检修效率，减少检修时间，分公司本着能自检的项目决不外委的原则，精心\*\*，合理编制检修时间进度表，本次检修共完成自检项目42项，完成稳后2#泵大修，回流2#泵大修，锅炉生水箱、软水箱清淤，空压机干燥器填料更换，一次脱水罐液位加远传，冷却塔\*台加挡水护板，制氮机室内仪表风管线加阀门，氮气缓冲罐出口加跨线等自检项目；同时，处理渗漏点3个，拆装安全阀53个，压力表204块，压力变送器38块，双金属温度计53块，流量计检定11块，电流检定65块；加拆盲板45块，更换阀门37个，置换容器10台，电机检修21台，安装临时配电盘1个，检修配电盘8个，完成压力容器检定22台。

从检修后近一段时间的装置运行上看，此次检修是成功的，检修质量达到了预期的效果，装置渗漏率明显减少，各设备及电机运转良好，安全隐患降到最低。检修的成功与检修前充分准备、检修方案的合理制定以及检修施工过程中严格管理、检修过程方案的步步确认是分不开的。我们结合历年检修的经验，根据今年装置的检修特点，重点对以下几方面加强了力度。

一、以安全检修为核心，精细准备、计划周密，以“五精”管理经验为指导思想，将“四有工作法”贯穿检修全过程

今年检修，集团\*\*、公司\*\*几次到分公司做重要指示：宁可检修工期延误，也不能在检修期间发生任何事故。我们按照集团\*\*、公司\*\*的指示，将检修期间的安全工作放到首要位置来抓，将“四有工作法”贯穿检修始终，充分做到了检修计划周密、准备充分，检修方案详实、准确，检修过程中步步有确认、事事有人管、日日有记录。使检修全过程均处于受控状态。

1、检修计划周密，检修各项工作精心准备

为保证检修顺利进行，检修期间不发生任何事故，顺利完成检修任务，首先，5月初，我们就成立了检修管理\*\*机构，成立了以公司总经理蒲燕同志为总指挥，副经理郑军同志和安全副总监高岩峰同志任副总指挥，公司生产、安全部门的科室长和油气处理分公司\*\*成员作为管理成员的\*\*机构，下设7个专业组：检修协调组、安全管理组、材料组、质量验收组、宣传保卫组、后勤保障组、合同核算组。为此次检修工作的开展提供了坚实的\*\*保证。

其次，确定检修项目，我们本着涉及安全生产问题的项目一项不落，不必要的项目一项不上的原则对检修项目严格审核，4月初，油气处理分公司经过检修项目\*\*专业会的认真研讨，确定了20xx年原稳装置检修项目计划，并安排专业人员对初步确定的检修项目进行细化，制定项目施工方案，最后敲定了20xx年原稳装置检修项目计划。于4月份完成检修计划的申报、审核工作，经过集团\*\*和相关部室\*\*的审核、批准，检修项目全部确定。

再次，重新完善检修期间的各项管理规定，我们结合“西太”管理经验和本次检修工作实际需要，重新修订了六项管理规定，分别是《检修计划管理规定》、《检修项目实施管理规定》、《自检单位管理规定》、《检修项目质量管理规定》、《检修安全管理规定》、《检修考核规定》等。

再次，敲定了检修时间，考虑到各项工作的准备情况及检修工作量情况，集团公司、公司\*\*最终确定了检修时间为6月15～7月4日，检修期20天。

**皮带机检修工作总结6**

20xx年，我局紧紧围绕继续深化农机“安全生产年”和创建“\*\*农机”的主线，认真贯彻落实上级机关文件通知精神。切实认真的开展农机安全宣传工作，现将工作总结如下：

一、加强\*\*，精心\*\*

农机安全宣传工作做的好不好，关键在\*\*。我局把农机安全宣传工作列入重要议事日程，成立\*\*小组，制定实施方案，明确专人负责这项工作，在抓好农机安全生产各项工作的同时，局\*\*亲自走向安全宣传工作第一线，宣讲预防事故的\*\*措施，解答群众关心的热点问题，开展农机安全提示等形式动员全社会力量，齐抓共管，保证了农机道路交通安全、有序、畅通。

二、突出重点，扎实开展专项宣传活动

“双夏”、“农机安全生产月”期间，开展了一系列有声势、有特色的农机安全宣传教育活动，营造全社会共同关注农机安全的良好氛围。通过发放宣传材料、现场咨询、展览图片等方式，向广大农民群众宣传国家惠农\*\*、农机安全知识和农机新机具使用方法，紧紧抓住与群众切身利益直接关联的热点问题，进行宣传讲解，增强安全宣传教育的针对性和实效性，吸引了众多的群众参与，受到村民和机手的欢迎。共开展主题宣传活动5场次，张贴标语100幅，宣传手册20xx份，农机安全宣传教育普及率达95%以上。

三、认真开展“\*\*农机”创建宣传活动

1、通过以“\*\*农机”创建活动为载体，加大宣传力度，集中开展“六个一”宣传活动，即在每个镇\*\*一次“\*\*农机”教育活动；给每个农机手送一封“\*\*农机”倡议信；为广大农机手和群众放映一部“\*\*农机”教育警示片；向每个村送一套“\*\*农机”宣传挂图；给每个农机户送一本“\*\*农机”知识手册；在每个村及中小学上一堂“\*\*农机”知识课，从而营造浓郁的“关爱生命、关注安全”的氛围，提高广大农机从业人员安全生产意识。我局于5月26日和县妇女儿童工作委员会联合举办了六一儿童节“\*\*农机进校园”文艺大汇演，演出前向学生、学生家长发放农机安全宣传资料及农机安全小册子，在演出中穿\*\*行\*\*农机有奖问答活动，通过这次演出，\*\*地提高了家长和学生对农机交通安全重要性的认识，让学生在欢乐中趣味中懂得农机安全知识。在“双夏”季节\*\*了农机安全宣传执法。农机维修小分队不定期的深入到农村集市、田间开展源头管理、宣传服务。对违章人员以说服教育为主，不罚款，不扣车，不激化矛盾，热情向机手讲解\*\*法规、技术疑难，对存在事故隐患的机车，指出毛病所在，并帮助其维修，从而有效地避免了事故的发生。

2、围绕今年农机“安全生产年”的活动主题，广泛开展宣传教育，营造良好的安全生产氛围。今年，我局根据农机安全教育的实际情况，通过广泛深入宣传，积极从源头开展宣传治理，积极开展多渠道、多形式的农机法律、法规和安全常识教育，着力提高农机所有者和使用者的安全意识和法律意识，并贯穿于业务工作、培训考核、年度检验、田间路查等农机监理工作各个环节，积极争取广大机手的配合，积极深入排查农机安全隐患，坚持利用乡镇、村、组三级网络\*\*为宣传阵地，\*\*农机安全宣传教育人员深入各乡镇、村召开农机安全宣传会议，开展安全活动，同机手、群众一起学习有关法律、法规和农机安全生产知识，加强对机手、农民群众进行农机安全宣传培训教育。今年以来，共出动农机安全宣传车15台次，出动农机安全宣传人员60人次，在主要路口张贴农机安全标语100多条，向机手、农民群众和中小学生发放各类农机安全生产宣传资料6000多份。并结合创建“\*\*农机”到农村中小学开展“安全在我心中”为主题的农机安全知识宣传进校园活动，接受农机安全教育的学生达20xx多人次，接受农机安全警示教育的机手、农民群众达5000多人次。今年制作了农机法律、法规、安全生产知识、典型事故案例为内容今年制作了农机法律、法规、安全生产知识、典型事故案例为内容的宣传图板进行巡回展出，引起了广泛关注，收到了显著的社会效益。通过以上多形式的宣传教育活动，农机安全意识明显提高，农机事故隐患明显减少。

**皮带机检修工作总结7**

20xx年x月毕业于xxx大学电气工程及其自动化专业，20xx年xx月x日到20xx年xx月x日在xx公司，从事风力发电售后运维工作。20xx年xx月x日入职xx分公司，作为检修工岗位，发扬不怕苦，不怕累的精神。经过x年多在风电运维岗位的磨炼，已经逐步成长为一名风电运维技术骨干。

>一、入职公司融入团队

从进入风电场的第一天起，就深刻知道自己肩上承担的使命，在发挥自己风机方面的专业特长的同时，还需要将这些知识传授给更多的人，培养一批运检一体多面手人才。所以，要团结同事，严于律己，严格遵守作息\*\*，深挖专业技能，并且利用工作之余\*\*风电场运检人员对金风xxMW永磁直驱机组电控系统进行学习和培训。对于在培训期间不能理解的内容，我亲自带领大家到风机对照实物，点对点手把手的进行传授。通过大量的培训，使得风电场运检人员对xxMW风机工作原理有了系统的认识，对于值班期间的风机故障那些能复位哪些不能复位，有了明确的了解，提高了风机监盘的技能。通过对各种故障的分析和讲解，培养了运检人员分析故障的思路，提高了他们处理故障的能力。

>二、工作总结

作为风电场检修工，对风机无微不至的照顾着，设备有任何问题都不放过，保证风机健康稳定运行着。20xx年风电场xx台发电机确认存在磁钢脱落的异常现象后，我带领检修班同事加强对这xx台发电机的运行数据的\*\*和分析，并且积极和金风联系加快落实发电机更换方案。通过公司\*\*和现场的努力，金风\*\*现场技术负责和吊装队伍于xx月xx日开始对xxx台发电机电机进行更换。发电机更换工作中他紧盯施工质量和作业现场安全，最终在xx月xx日顺利完成发电机更换任务。带领下大家以饱满的热情投入到工作中，在更换发电机的同时，保证全年检修的工作进度，xx月xx日提前完成了全场xx台机组全年检修工作，保证风机安全稳定运行。

继20xx年风电场xx台发电机确因磁钢脱落问题更换后，20xx年他带领检修班全体员工加强对剩余xx台未更换的发电机运行数据进行\*\*和分析，并且逐台登机检查，通过排查确认xx台发电机中又有x台出现黑色粉末，初步确认发电机磁钢脱落。之后他发函联系金风公司协商具体处理事宜，通过金风公司技术服务人员到场确认后，金风公司同意免费对这x台出现问题的发电机进行更换，为公司挽回了一定的经济损失。

在运维工作中，不断的探索和总结，努力创新，研究并且制造出一套叶片对零工装，避免了因人为目测造成风机叶片机械对零误差大，产生机组振动大和功率曲线差的问题。并且将这一科技成果申报xx集团新能源20xx年科技创新奖，最终通过专家和\*\*的审核，荣获三等奖；为了解决20xx年xx电场因风速小造成发电量低的问题，他苦思冥想解决办法，最后制定出一套偏航加脂程序优化方案，在保证风机原有性能的条件下，降低了偏航加脂风速，从而减少了风机因偏航加脂造成的电量损失，通过估算每年可以为风电场减少电量损失约为xx万xxKWh;为提高取断丝的工作效率，他带领检修成员，研究并且制造出一套取断丝工装，将取断丝时间由原来的\'x小时缩短到xx小时，\*\*提高了工作效率。

>三、不足及改进之处

**皮带机检修工作总结8**

室成立以来在分公司\*\*的关心和\*\*下，各项工作逐步走上规范化管理，对室来讲不但要抓好的正常运行，最重要的是如何落实好检修作业的安全管理和设施本质安全管理工作，目前做了以下几个方面的工作。

规范和完善安全管理\*\*是保障点检、检修作业安全前提。本室在逐步建立和完善安全管理\*\*，目前已建立安全管理\*\*11个，各作业区在逐步完善点检标准和检修标准，加强对\"二长\"责任制推行和考核，经常对基层点检人员进行安全教育和宣传，重点强调《检修作业\*\*》和《动火作业\*\*》，职能人员对检修标准化的技术和业务上的安全支撑，使得检修施工作业从下到上形成了一定的安全氛围。

检修未开始，安全先行。各作业区能够按照本室要求对安排的每一项检修都认真落实安全措施，严格落实检修安全联络挂牌和动火证\*\*，强化每个点检员对检修现场的跟踪和监护，对检修过程出现的安全问题及时落实\*\*措施。对技改、维工等项目的管理，能够按照项目管理要求，提前\*\*对施工方案审定和确认，特别对安全措施制定尤为关注，要求制定的安全措施有针对性和可操作性，按规定签订好施工安全协议，对施工人员的资质进行审核，验证安全生产许可证，按规定督促办理临时用电许可证，做好安全交底。

加强\*\*检查，及时落实安全措施。对施工现场各相关管理人员经常进行跟踪检查，验证施工人员与清单人员是否相符，安全用电是否符合要求，施工用的工器具是否符合安全要求，验证有无合格检验标签，检修挂牌和动火证\*\*执行是否符合安全要求，现场有无违反安全管理\*\*的行为，抽查特种作业人员的持证情况，对危险作业点的施工进行实时跟踪，施工中遇到安全难题及时\*\*检修人员采取进一步安全防范措施。

抓好设施的本质安全。本室要求每一位点检员在每天的巡查过程中对设施的本质安全不能放松，确保现场安全设施有效可靠，无缺失。严禁随意短接安全开关，对生产方提出的安全整改必须及时落实，绝不允许推诿和扯皮现象。对在检修过程中临时拆除的防护设施在施工结束后必须及时督促检修人员恢复原样，确保功能有效，同时督促落实好工完料尽场地清的工作，一般要求施工结束后三天内清理完现场。

存在的不足。室成立时间不长，各类管理\*\*还不够健全，需要进一步改进；检修挂牌\*\*有待加强，重点做好挂牌点的排查和安全确认工作；点检员的安全意识、安全技能有待进一步的提高和培育；考核机制还没有完全跟上。

**皮带机检修工作总结9**

时光荏苒，x年度转瞬之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在公司及分厂的正确领导下，在化工、包装工段的支持下，我们检修班组全体员工齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了公司及分厂交给的各项检修工作。实现了技改项目完成率100%,日常检修工作完成率100%，为公司的奋斗目标做出了显著的贡献。

硝铵分厂检修班现有员工x名，x岁以下青年x名，青工比例占x %，其中具有本科学历x人，大专学历x名，高级技工x人，技师x人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成，始终充满朝气和青春活力!

在即将过去的一年里，我们主要做了以下几个方面的工作：

>一、安全方面

我们检修人员除了严格遵守公司及分厂的各项规章制度，并且认真学习公司的安全报，始终坚持“安全第一，预防我为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：

第一，从思想上认识到安全生产的重要性;

第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程;

第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识，熟练掌握了安全专业知识。

我们才能做好各方面的安全防范措施。我们检修人员作业的场合是处在易燃、易爆、高温、腐蚀的场所，因而时时刻刻都存在着危险，所以我们在作业不但需要团结协作，而且需要同事支持和监督。

x年里，在我们检修人员的共同努力下，化工、包装工段的监护下，xx班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生过一起人身轻伤以上安全事故。

>二、生产方面

巡检工作：

我们检修班组制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备及易损设备上实行分片负责，做到了设备到人，责任到人。在巡检工作中，对发现设备故障的员工，我们检修班组给予一定的奖励，因而在早上巡检中，我们检修人员用耳朵去听设备是否异常响动或噪音大，用眼睛去观察设备是否损坏、松动，用手去感触设备是否高温缺油或震动。所以我们检修人员用自己的慧眼、聪耳、巧手为设备正常运行提供了强有力的保障。

日常检修工作：

在设备厂长及检修班长的带领下，我们检修班组发扬实干加巧干的精神，使得日常检修工作有条不紊的开展着，并且出色的完成各项检修任务。我们检修人员在炎热的夏季，钻进多孔工段温度高达50℃滚筒干燥器里面焊接隔板和筒体裂痕，每一次焊接完成出来，我们检修人员都像洗过一次“桑拿浴”一样，全身湿完。我们检修人员在易燃、易爆、腐蚀等恶劣的环境中，克服重重困难，按质按量的拆检粉硝工段的中和器。我们检修人员在时间紧，工作量大的情况下，发扬艰苦奋斗、团结的精神和争着干、抢着干的作风，仅用9天的时间独立完成包裹机拆卸和回装工作，为设备的长期运行提供了强有力的保障。我们检修人员不但有过硬的技术，而且有能吃苦，能战斗的优良作风，让硝铵分厂各项工作跨上新的台阶。

技改项目工作：

我们检修人员紧围绕着公司的发展大计，根据公司及分厂的要求，制定了周密的技改计划，并保质保量的完成任务，使分厂的技改紧张、有序的进行。在公司的领导下，我们检修人员独立完成了多孔工段1#离心式抽风机和4#鼓风机，使得多孔的产量由原来的80吨/班到现在的xx吨/班。在xx包装工段，我们检修人员新安装了新库水平皮带，使得库房堆保量增加，利于转包。在粉硝工段，我们多增加安装了2台真空泵和完成改进结晶机锅门等技改项目，使得粉硝的产量由原来的x h/m3到现在的x h/m3。我们检修人员本着爱岗敬业，干一行爱一行的精神，为公司的发展做出了自己的贡献。

>三、节能降耗及现场卫生管理方面

我们检修班组深刻领会公司的节能降耗精神，积极响应公司的口号，从“节约一个螺栓，一个螺帽，一个垫片”做起，努力降低成本，为分厂降低能耗，节约材料。我们检修班组在强化班组管理，提倡不铺张，不浪费的节约方针。在满足生产及安全要求的前提下，使用废旧的钢管、阀门、弯头等，为公司和分厂节约材料，提高了公司的能源使用率，降低了企业运行成本。检修班组在现场做工完成之后，做到了“工完，料尽，场地清”的要求，及时的清理现场，使现场看起来清洁，美观。在检修班组，我们以高标准来要求自己，坚持天天打扫卫生，不乱扔垃圾及废料，让我们检修人员时刻处于一个整洁，温馨的环境中。

>四、班组活动方面

我们检修班组积极，主动的参与公司及分厂的各项集体活动，并在检修班组开展相互学习的热潮，提高员工的技术能力和综合素质。我们检修班组积极的参加了公司举行的职工气排球比赛，并助分厂取得了“第三名”优异成绩。我们检修班组乐观，主动的参加分厂举行的“庆国庆，迎中秋”的烧烤活动，与化工，包装工段密切交谈，搞好关系，为以后的检修工作，打好坚实的基础。同时，我们检修班组自己也开展相互学习，相互促进的学习活动，使我们检修人员的技术上一个新的台阶。

>五、未来展望方面

新的一年意味着新的起点新的机遇新的挑战，我们检修班组端正作风，发扬团结互助、艰苦奋斗、顽强拼搏的精神，以乐观、积极的精神面貌迎接新的检修和技改项目，并以过硬的本领来完满的完成工作，为公司及分厂做出自己最大的贡献。

**皮带机检修工作总结10**

室成立以来在分公司领导的关心和支持下，各项工作逐步走上规范化管理，对室来讲不但要抓好的正常运行，最重要的是如何落实好检修作业的安全管理和设施本质安全管理工作，目前做了以下几个方面的工作。

规范和完善安全管理制度是保障点检、检修作业安全前提。本室在逐步建立和完善安全管理制度，目前已建立安全管理制度11个，各作业区在逐步完善点检标准和检修标准，加强对\"二长\"责任制推行和考核，经常对基层点检人员进行安全教育和宣传，重点强调《检修作业制度》和《动火作业制度》，职能人员对检修标准化的技术和业务上的安全支撑，使得检修施工作业从下到上形成了一定的安全氛围。

检修未开始，安全先行。各作业区能够按照本室要求对安排的每一项检修都认真落实安全措施，严格落实检修安全联络挂牌和动火证制度，强化每个点检员对检修现场的跟踪和监护，对检修过程出现的安全问题及时落实控制措施。对技改、维工等项目的管理，能够按照项目管理要求，提前组织对施工方案审定和确认，特别对安全措施制定尤为关注，要求制定的安全措施有针对性和可操作性，按规定签订好施工安全协议，对施工人员的资质进行审核，验证安全生产许可证，按规定督促办理临时用电许可证，做好安全交底。

加强监督检查，及时落实安全措施。对施工现场各相关管理人员经常进行跟踪检查，验证施工人员与清单人员是否相符，安全用电是否符合要求，施工用的工器具是否符合安全要求，验证有无合格检验标签，检修挂牌和动火证制度执行是否符合安全要求，现场有无违反安全管理制度的行为，抽查特种作业人员的持证情况，对危险作业点的施工进行实时跟踪，施工中遇到安全难题及时组织检修人员采取进一步安全防范措施。

抓好设施的本质安全。本室要求每一位点检员在每天的巡查过程中对设施的本质安全不能放松，确保现场安全设施有效可靠，无缺失。严禁随意短接安全开关，对生产方提出的安全整改必须及时落实，绝不允许推诿和扯皮现象。对在检修过程中临时拆除的防护设施在施工结束后必须及时督促检修人员恢复原样，确保功能有效，同时督促落实好工完料尽场地清的工作，一般要求施工结束后三天内清理完现场。

存在的不足。室成立时间不长，各类管理制度还不够健全，需要进一步改进；检修挂牌制度有待加强，重点做好挂牌点的排查和安全确认工作；点检员的安全意识、安全技能有待进一步的提高和培育；考核机制还没有完全跟上。

**皮带机检修工作总结11**

一年一度的检修工作在电网一再要求下，一拖再拖。终于在今年九月十五日开始了。

一、检修前的准备和具体工作内容；我们机修二组今年主要工作是二十台空冷器和三台机组的调速器，油压装置。在检修开始前，我就把资料复印给组员。提前做好学习和准备。并检查好空冷器和调速器的漏水和漏油情况。提前做好材料上的准备，把调速器和油压装置所需要的煤油、白布、毛刷；清洗机；试压泵等安装准备到位，还借来图纸和资料，把不懂的和以前做过但自己还没吃透的一些知识来个补充，在这场即将开始的检修工作中，做到不打没准备的战，提前的学习图纸和资料，让大家对所做的工作有了一个大概清醒的认识，也让自己在接下来的1F、2F、3F油压装置、调速器的小修工作，油压罐的进出气阀门的处理、水机层油压装置的漏油处理、移动式油压装置的检修等方面发挥了重要作用。做到尽量不做返工活，干一件工作就干好，不留隐患，让大家在工作中学习，学习中工作。把对大沫的感情投入到对设备的认真维护上，真正的做到，人在大沫、心在大沫、一生奉献给大沫。

在接下来的空冷器检修工作中，我在人员紧任务重的情况下！合理的安排了工作小组的人员分工，做到大家有活干，干活有激情，把每一项工作任务完整的做好。在上班的时间里抓紧，工作往前赶。大家在有限时间内把工作上的任务落实到人，谁该做什么，今天该做什么，都做到心中明白，上班就开始抓紧工作，不用过多的语言，此外，我抓紧在检修质量上的把关，不让带有隐患的设备投入运行。由于今年的水质情况好于去年，在空冷器检修工作中的塑料薄膜和数枝等一些杂物明显减少，但泥沙依然严重，在检修的20台空冷器中，情况最坏的是3号机组，进出水面平均堵塞超过30%，这也是定子温度偏高的原因之一。在安装的时候，我对破坏了的羊毛粘全部更换，确保机组热传导良好。从使用效果上来看，也确实达到了预期的效果。

二、此外，我们组还进行了行车的小修工作；一号发电机导叶间隙的测量工作；以及对临时零配件的车削工作；参加了三号发电机组水导的扫尾回装工作，三号机组二台滤水器的检修工作；协助主机组进行盘车工作；全自动滤水器的检修工具制作和指导清洁组进行检修工作。等等，这也是对大家的有益的知识补充，

三、发现的问题；三号机组定子下挡风板有集水，且转子集灰严重，且油污较多，不利于散热。三号机组滤水器淤积严重，过水量变小，建议定期进行清洗。

四、在安全工作方面；在检修工作刚开始，专门负责管理工具和材料的同志领来安全帽和手套，我时时不忘提醒工作组的每一位成员，在危险地方，如：发电机坑下，行车上，廊道里，必须带安全帽，同时做好“不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害”在检修工作顺利完成的同时，我们组无一人受伤。

通过今年的检修工作，也让我们看到了自己的不足，也在工作中犯了一些不该犯的错，造成了检修工作的时间耽误，虽说在规定时间内完成，但也给我们提了一个醒。一定要以质量第一的心态去做好每一件工作。

**皮带机检修工作总结12**

自20xx年上半年以来，我综合维修组在车间\*\*正确有效的\*\*下，狠抓安全生产，不断加强员工的自身建设以及提高员工学习积极性和创新性，更好地服务于公司，服务于生产,为车间建设安全生产工作打下了坚实的基础。 现将20xx年上半年的工作情况及下半年工作安排总结如下：

一、工作完成情况

1、安全情况

安全生产是安全与生产的\*\*，其宗旨是安全促进生产，生产必须安全。搞好安全工作，改善劳动条件，可以调动职工的生产积极性；可以减少劳动力的损失；减少财产损失，可以增加车间收益，无疑会促进生产的发展；而生产必须安全，则是因为安全是生产的前提条件，没有安全就无法生产。为了质量达标，确保安全生产，班组做了一系列整改。还专门针对每个工种制定了排版，明确指出岗位责任制和操作规程。把班组分为四个小版块：机加工、计量仪表、电焊及切割、设备维修及养护。

2、工作任务

综合维修班组主要负责四大方面的任务：

（1）设备维修

我班组20xx年上半年完成小修设备台次，故障修台次，更换软水设备树脂、维修运用段及丹洲营的加油机及油泵、以及沿线设备的检查、维修、保养等。上半年各项任务完成良好，设备运行正常，未出现任何人员和设备事故。

（2）机加工

20xx年上半年共完成机加工 件。\*\*\*检修车间风路改造，机车配件打孔、车削、铣削等，以及加工及修复设备配件。为整备车间据割渡板所用钢管及一度停车指示牌底架，修复隔离开关操作棒等。为设备车间车削加工专用工具、设备配件，以及切割加工各种所需材料及工件。上半年机加工各项任务完成良好，且较去年有明显提高，工作过程中无人员及设备事故。

（3）计量及仪表

计量工作上半年有：外委检定安全阀10个，氧气表、乙炔表4套。校验铁路专用计量器具31件。去供电段校验电流表、电压表30块，为通信段校验压力表xx块。为本段校验机车上的压力传感器xx0个，校验检修库内外地面设备上的压力表280块。各项任务完成良好。

（4）电焊及切割

上半年我班组建立起电焊作业\*台，主要工作有车间设备的修配、焊接，以及制作工器具及加工车间所需配件、切割材料。改造吊钩起重机限位等。同时对中修库的埋线管等进行焊接。

二、工作中存在的问题

1、还需增强职工自主安保意识。

2、由于专业性强，还需加强职工技能培训及职业道德素质。

3、随着各项工作任务的增加，需要进一步加强班组建设，现场监管。

4、节支增效还需继续加强。

5、没有充分发挥职工能动性，鼓励职工科技小创新。

总之，上半年的工作，有成绩也有不足，有欢乐也有苦涩，但收获却是主题。在今后的工作中，综合维修组将坚持安全发展，稳中求进，质量达标，全面完成生产各项任务，为车间建设再做新贡献。 20xx年下半年工作安排

20xx年下半年为了使质量标准化再上新台阶，综合维修组在分析外部环境和内部实情后，对下半年的工作做了如下安排：

1、确保安全生产，根据车间每月工作计划的安排，做好各项任务。

2、继续加强学习培训，全面提高全员安全素质与技术素质，建立一支高素质、高战斗的检修、加工队伍，以适应更高难度的任务。

3、继续完善管理机制，强化安全管理。加强基础管理，完善\*\*机构和职责，提高突发事故预防和应对能力，掌握必要的知识和技能，提高班组职工自救、互救能力。

在20xx年下半年中，综合维修组的工作将会更加繁重，综合维修组在下半年定会振奋精神，共同迎接更大的挑战，共同亨受更大的喜悦，因为我们每个人不只是一个单调的音符，只有当每个音符都紧紧凝聚在一起的时侯，才能成为一首气势磅礴的乐曲 ，才能使自己的价值得到最充分的发挥。

**皮带机检修工作总结13**

在工作的这几个月，感觉整个人过的很充实。第一次参加工作，我开始学会了主动加班。窗外枯枝寒风摧，又是一度年终时，翻开过去一年的工作录，步履艰辛忐忑而又让人意味深长。过去的一年，在公司领导和同事的悉心指导和大力支持下，我对工作稳步熟悉，取得了一定的成果，但也存在着诸多不足，现将本年度工作总结及下阶段工作计划汇报如下：

>一、求真务实，脚踏实地，在技术工作开展的前提上不断创新

刚到公司一段时间工作的过程也是我自己心态不断调整、成熟的过程。因为初来乍到，很多东西都不适应，我有太多的茫然。当时我整天预想到x个项目现场大展身手，但我发现现实离我预期有很大的差距，而莫名而来的一些烦琐的标书协助制作更是让我抓狂。我甚至怀疑我是否合适这份工作，但我一直不断的提醒自己要坚持，调整心态。经过了一段时间的磨合，我才慢慢适应并逐渐进入工作状态。

>二、积极上进、沟通交流

在思想上我们技术部部门与公司总体制度方针保持高度一致，遵守加多芬公司出台的各项规章，响应公司号召，积极参加公司的各种活动。不无迟不旷工，遇事及时汇报，积极与上级领导沟通交流。

在工作中，部门内团结互助，齐心协力，相互分享工作经验，工作效率也因此大大提升；在工作外，部门经理经常带领我们开展各种各样的活动，关心帮助大家，同事关系融洽。

在与客户沟通交流的过程中，我主动热忱，按时守信，从客户角度出发，积极为客户解决实际问题。

>三、互相学习、不断进步

在专业技术提高的情况下让工作更效率；在工作中学习，在工作中不断进步，使得我一直再成长，了提高整体工作能力，我经常自学工作中需要而自己又未接触过的一些技术知识。同时虚心向有经验的同事学习请教，在一次次项目中积累了宝贵的工作经验。闲时间，我会咨询同事并考虑实际应用，选择报考一两个适合自己的证书，不断提升自己。

>四、展望未来，高瞻远瞩，在公司稳步提高的发展

过去一年，虽然我取得了一些工作成果，但仍然存在诸多的不足，进一步优化工作环节，进一步提升解决问题的能力，进一步扩大技术知识面，进一步提高工作效率，是我来年的工作方向。在过去的一年里，很感谢加多芬公司领导大力支持与帮助和同事对我工作的配合，这使得我在工作上有了很大的进步，当然这一年已经过去，在以后的工作中我仍会一如既往的与同事加倍努力，一步一个脚印，踏踏实实，争取做的更好。我坚信公司的明天会更好，公司的效益会更上一个台阶，让我们翘首以盼，来年更辉煌!

**皮带机检修工作总结14**

在我矿\*\*以及各相关部门的配合下，地面机修队在机电总工、专业技术人员、机电队长的\*\*下，经过半月的时间，安全、优质、高效的完成了机电设备的年度检修任务，为设备长周期运行奠定了基础，为生产任务的完成奠定了基础，为增效发展创造了条件。

现就检修工作做如下汇报：

1、工作面630/264型刮板输送机的检修

检修内容：检修机头、机尾过渡槽、异型槽、连接头、电机、油葫芦、挡煤板、铲煤板。（在地面机修房进行全部检查和维修。）

注意事项：提前准备所需材料（倒链、捆绑钢丝绳、电动葫芦）；由专业人员对损坏的各部件进行加工，防止加工后的部件不合格，导致二次出井。

2、采煤机的检修

检修内容：液压箱部件、牵引传动箱、左右摇臂、截割部、电气\*\*箱。

注意事项：在拆卸过程中必须将滚筒用起重设备吊住，在维修过程中注意人身和设备的安全；必须在专业技术人员的指导下进行维修工作，注意日常的维护与保养。

3、检修乳化液泵

检修内容：更换油、紧固曲轴螺丝、紧固对轮螺丝、更换柱塞杆。注意事项：注意日常的维护与保养。

通过本次设备大检修工作，就我队在以下几方面，设备的日常维护、职工安全意识、责任心、技术等方面对检修工作做了如下总结：

1、建立、健全\*\*机构、推动检修任务的完成

为了保证检修工作按时、按质、按量完成，我队及时成立了以队长武维新为总负责人的检修责任组，李宝望为安全负责人，李元奎为技术负责人，明确了检修的设备、检修所需的材料、检修进度、检修安全技术措施、检修质量标准化要求、以及检修的重点与难点。有针对性的提出了切实可行的解决方案，为检修工作安全顺利进行做好了铺垫。为充分调动职工的积极性，顺利完成检修目标，实行绩效和奖罚挂钩，推动了检修任务的顺利进行。

2、积极采取措施应对各项挑战。

此次检修工作较以往三天的时间稍显仓促，面对时间短、任务重、工作难度大的挑战下，采取积极应对措施：

加强\*\*，建立完备的检修系统。针对本次设备检修，明确职责，全面抓好施工管理，质量检验，技术指导，以及开停工的安全措施。

及早动手，进行细致周密的检修准备。提前在队内安排布局，列出所要进行检修的设备部件，对各项可能出现的问题做了详细而周密安排，并列入安全技术措施中，每班班前会贯彻，使职工深入了解。

加强\*\*协调，严格按计划推进各项工作，及时\*\*\*\*检修安全、质量和进度的各种障碍。为保证检修安全、质量和工期，最大限度地调动职工积极性，明确施工质量管理职责、验收标准。

3、把安全放在首要位置在停产检修当中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制定了严格、可行的安全技术措施，把安全工作抓到每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方采取了强化措施。

4、严把质量关

为保证检修质量，每班由技术员下井进行现场检查、督导检修质量、安全、进度工作。针对检修工作中遇到的技术难题，请相关部门技术人员现场解决，保证了检修质量，同时也是本队检修工学习的良好机会，通过本次检修工作，使我队检修工在技术方面有了很大的提高，也使得日常检修中遗留下来的难点问题得到了解决，为我队设备运行正常奠定了好基础，也为我队检修积累了宝贵的经验。

5、及时保存检修资料，提高管理水\*

针对历年检修资料，我们要及时保存，为方便日常维护使用，提高设备管理的水\*。

紧张有序的设备检修工作在公司\*\*的英明\*\*下已落下帷幕，回顾如火如荼的设备检修工作，\*\*重视，指挥严密，\*\*配套是检修成功的前提；严格审定、科学编制设备检修计划和施工安全技术措施、优化开停工方案，是实现高效检修的关键；现场监管严格，安全预案落实，是检修安全质量的保证；准备充分，是提高检修效率的基础；\*\*指挥协同工作，是检修工作胜利的法宝。

**皮带机检修工作总结15**

本次检修经过一个礼拜紧张有序的施工，基本顺利的完成了相关的计划内容。现根据本次检修的实际情况，以及相关内容现对本次设备检修工作进行全面的总结。

>一、设备检修计划的汇总工作

在8月初完成了设备计划的汇总及审核工作（除工艺及电气未上报计划外），包含熟料车间各个主机设备及可能存在隐患的辅机设备，共计计划大项32项，小项93项。其中烧成计划大项16项，小项36项，生料计划大项16项，小项57项。

>二、设备检修工作的开展

本次设备检修共7天，完成了检修计划的所有检修项目，其中对各主机设备进行了重点的检查，发现的问题及时进行了处理，并做好了相关的记录。针对以下几项我们做了更详细的处理。

1、篦冷机干油泵的加油泵调节阀，因为油脂脏引起阀芯堵死，无法调节压力。造成压力瞬间升高，油泵无法正常运行。经过拆卸检查，彻底的处理了油泵的问题。确保了干油站的正常，防止了设备隐患。

2、经过检查大窑的挡轮瓦的润滑油以及带油勺、瓦口

螺栓的紧固情况后，发现两档托轮1、3号瓦油质脏，并伴有铁削，通过换油清洗确保轴瓦的正常工作。

3、对煤磨高压油泵打不起压的问题进行了处理，确保了轴瓦的安全，现存在溢流阀故障问题，待溢流阀采购回来后进行更换。

4、对高温风机的检查，发现挡油环破裂，为长远安全角度考虑，对挡油环进行加工并予以更换。为风机正常运行打下了基础。

>三、检修的后期检查工作

在本次检修有时间相对比较充分，所有检修处理比较彻底，没有因为时间或备件问题影响检修。在检修的后期由运保部对检修计划所列的所有检修项目进行了全面的检查验收，发现检修中遗留的问题进行了处理，确保了本次检修的质量。

>四、检修后的试车工作

本次检修工作由于设备方面计划详细时间充分，在检修后的单机试车中所有设备一次性试车成功。在这些方面值得下一次检修的\'借鉴和发扬。

>五、存在不足之处

1、对生料磨磨辊补焊工作，认识不足，没能彻底的处理，可能对未来的几个月的运行存在影响，当然这也是一些客观的原因，比如时间紧，补焊工具迟迟不能到厂等。

2、检修完成后没有组织了相关人员进行现场验收，试机时间较短，从而没能及时发现设备仍存在的问题，影响开机。如开机当晚的高温风机轴承发热现象，就是因为试机时间短，不能及时发现问题所造成的。以后我们将吸取本次的教训，在下次的检修中我们必须把验收工作做实做扎实。

3、检修的记录做的不及时，检修计划中缺乏机电及工艺检修计划，从而导致工艺检修无计划可查。检修原始记录有些做得不够到位，填写滞后，部分检修人员填写不正确，这些需要以后有注意的。

**皮带机检修工作总结16**

>一、概述

输煤系统设备自投入运行后，暴露出了一些影响正常运行和威胁安全运行的问题。对出现的问题我们注意进行了排队，并制定了《提高设备健康水平和技术水平规划》，共计6项治理规划，作为我们工作的重点之一，进行了消除工作。截至20xx年上半年我们重点完成了下面的两项工作：其一，斗轮机悬臂皮带故障频发；其二，液力耦合器防护罩为网格形式，严重威胁现场工作人员的人身安全。其余4项正在进行中。

>二、以完成设备治理内容、项目

1、斗轮机悬臂皮带故障频发故障分两个方面进行处理：第一是将斗轮机轮斗处加装篦子，以防止大的煤块进入悬臂皮带。具体加装方案是：在料斗上用气割沿轮斗轴向对称割孔，将直径36的圆钢传入，并用电焊焊死，在料斗上用气割沿轮斗径向料斗的中部切一孔，将直径36的圆钢传入，并用电焊焊死，中部与横向直径36的圆钢焊为一体，另一端与轮斗边缘焊死。

第二，为防止轮斗抛出的煤块进入悬臂皮带的空载段，在轮斗后部导料槽的上部加装一个防护溜煤斗。从而保证大块没不能进入皮带机砸坏托辊支架和撕裂皮带，也不能落入空载段将头部滚筒包胶面和皮带挤裂。

2、原皮带机上所有液力耦合器防护罩均不符合《电业安全工作规程》的要求，严重的威胁现场工作人员的人身安全。

具体处理方案

4是：将网格防护罩更改为非网格形式，以确保现场工作人员的人身安全，使之完全符合《电业安全工作规程》的要求。

>三、设备治理完成情况及效益分析

1、斗轮机悬臂皮带故障频发故障已基本消除，自改造后的追踪观察，改造后将大大减少临时抢修的次数，减少非计划停用次数，将设备检修费用降低90%，提高设备的安全可靠运行，将设备的非计划检修次数从每月平均11次降低到每月一次。

2、液力耦合器防护罩形式的改造

消除了严重威胁现场工作人员人身安全的隐患，并使之完全符合《电业安全工作规程》的要求。

>四、治理效果

这两项设备治理工作的完成，为提高设备的安全可靠性效果是显著的。同时在经济上获得的效果也是十分可观的。特别是斗轮机轮斗和流料槽的改造大大减少临时抢修的次数，减少非计划停用次数，降低设备检修费用，提高设备的安全可靠运行，将设备的非计划检修次数从每月平均11次降低到每月一次，不仅较少了检修的工作量，同时还大大的降低了费用。

我们这项工作的完成是通过集思广益的论证和分析，以及和运行人员深入了解和改进方案的意见征询，又聚众多经验丰富的检修老工人师傅的经验，所以，技术方案实施后基本达到了预期的效果。

**皮带机检修工作总结17**

35岁的他，已有16年的焊工资历，是个名副其实的”老焊工”。

凭着满腔热情，依靠勤学苦练，他在自己\*凡的人生路上留下了一个个坚实的脚印：参加工作16年，获得先进个人称号近10次，其中标兵称号3次。

1997年，他参加省电力公司第五期高级工技术培训班，成为全厂第一个具备高级工资格的员工；XX年，他拿到了省颁发的高级技能证书。

去年10月，在市”徐工杯”青工技术大比武中获三等奖；11月考取了焊工\*\*证书。

经他处理过的焊口，一次透照成功率高达90%，焊缝抽检x光片中从来就见不到iii级片。

三年一次的焊工换证考试，某某在苏州焊培中心的成绩始终是优秀的，属基本免考人员。

去年1月，1号机大修。

某某担任#1炉8米炉内集中取样门改造工作。

重新更换的16个一次、二次门，均为工作压力在16mpa左右的针型阀，共有不锈钢焊口24个。

在设备西侧工作还行，东侧则因场地限制高仅有1、5米，无法正常站立工作，下面距地面40公分高的地方又有集水管等无法蹲在下面干。

他只能侧着身，伸长手一点点的焊。

由于集中取样装置于炉8米风口处，时值隆冬，数天大雪，气温降至-8℃。

为了赶工期，某某只好戴着两副手套进行工作。

去年“五一”期间，2号机小修，某某负责尾部烟道加固改造工作。

这个地方处于#2炉空预器下轴承正下方，工作场所几乎封闭，空气不流通；粉尘大，切割、打磨、施焊……，每天工作结束钻出烟道，除了防护眼镜所在的部位满是灰尘，几乎叫人认不出来。

去年8月，3号炉“打炮”，24米省煤器东侧外墙受压变形呈扇面打开，大梁及楼梯严重弯曲变形，原计划停炉一周抢修。

检修部抽调各工种协同作战，某某主动报名参加突击队。

现场情况十分复杂，冲击过后的铁皮、钢梁、保温材料悬空堆砌。

无法轻易挪动，人员根本无法通过……

某某和另外一名焊工一连干了3天3夜，用了6瓶氧气进行切割，用了15公斤的焊条进行补焊改造。

要知道一个正常的工作日，一个焊工除了中午吃饭和上厕所时间，按工艺要求焊完5公斤的焊条几乎是不可能的。

作为一个技术过硬的员工，某某具备电力行业全能焊工的所有技能，这和他\*时的苦练是分不开的。

新机组的上马，多次的技术外援使他深感提高自己技术的必要性，在班组\*\*的\*\*下，他找来各种型号不同，材质不同的管、板，进行各种位置的对焊。

他还专门设计了一个练习手工氩弧焊的架子5根长约20公分大小不一的管子组成一个活动正方形。

边角4根管子距离中心管仅有3公分。

手握焊把在中间转动还不能擦伤周围部件。

经过一个月的苦练，某某完全掌握了这种氩弧焊\*\*考核必备\*\*。

在带动和帮助全班同志共同提高技术水\*的基础上，某某又开始了新的追求——16mn仰板对接、管板仰位双氩焊接、45度管管对接等\*\*考试科目成了日常练习的重点，正是凭着这几招，在去年市团委\*\*的青工大比武中荣获三等奖。

现在他又开始严格要求自己减少正常工作时间，提高劳动效率了。

掌握了一定的技能后，某某依然学无止境，今年他自费数百元买了《国家职业\*\*资格技能教程》、《热处理工艺》、《焊接与金相结构》、《焊机的保养与维护》等专业理论书籍，开始自学。

公司工程技术人员大多成了他讨教的对象，至于\*时和同事间因某个技术问题而争论得面红耳赤则是家常便饭，世界上怕就怕认真二字，靠着认认真真、踏踏实实，去年11月，他又获得了作为工人所能得到的资格认证——\*\*。

一位诗人说得好：“过去属于死神，未来属于自己”。

\*\*问及某某的下一个目标时，他笑得很甜，还是那句富有诗意的话：“我愿做一根焊条，在焊接时熔化自己，溅出眩目的火花。”

**皮带机检修工作总结18**

范文1：

xxxx年7月参加工作后，在班长及各位师傅的帮助下，通过一年的学习努力，逐步熟悉了高压试验的接线，操作工作，对试验原理有了一定了解，初步具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，做到“三不伤害”。

回顾一年来的工作，我主要做了以下几个方面的工作:

1、爱岗敬业，积极向班内师傅学习。

作为一个刚参加工作的新员工，无论在专业知识，还是在业务技能方面，都深深地感觉到自己的不足，都需要虚心向师傅请教，多看多想多问多学。在一年多的的时间里，学习《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，争取尽快熟悉试验原理，设备原理，操作规程。在工作中对不明白的问题及时\*\*，事后继续查资料，深入了解。慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的重要性，变电站大部分一次设备的安危都需要细致耐心的试验来保证，试验数据精益求精，做试验不怕麻烦，胆大心细。在工作中我受到班内师傅的影响，操作中注意安全，试验后仔细检查，一根保险丝都不能拉下。

2、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。

20xx年9月秋检，转遍全市十几个站，初步熟悉试验操作。参与变电站扩建工程，20xx年11月随队吃住在邹\*肖镇，在\*的鼓励下同诸位同仁抓安全，赶进度。20xx年10月无棣大杨站新上间隔，公司\*\*劳动竞赛，随队陆续完成了220KVⅠ段PT，避雷器，220KV鲁大线CVT，鲁大线-1刀闸，220KV滨大线-1刀闸，CVT，220KV大双线刀闸等设备的交接性试验，为检修班安装的设备把好质量关，确保新上设备合格无恙。

3、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。

20xx年10月观摩QC小组成果发布会，了解QC小组课题的制作规程，选题，论述，\*\*，原因分析，等等。参加总公司举办的“\*\*倡廉”书法美术作品征集，原创五张漫画，一张海报。参加公司举办的安全生产漫画赛，所作漫画被录入宣传册。

一年来在队\*\*和班长正确\*\*下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩，但作为一名刚新员工，与上级\*\*的要求相比，与其它班组成员所取得的成绩相比还存在一定的差距。主要有以下几个方面:

1、自身的专业业务水\*不高，高压试验工作难在后期的数据分析判断，有些时候需要经验判断，而这些是我最为缺乏的，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特殊故障情况下更需要注意，学习班内师傅找问题，分析问题，解决问题的方法。

2、角色转变不够，仅仅以为做完试验就可以，做好本职工作就可以，缺乏对\*\*协调工作的学习。另外，对安全问题存在一定惰性心理，以为负责人确认了便可以放心大胆工作，缺乏对自身的保护。

对于上述不足之处，在20xx年的工作中，我要总结经验教训，找出差距，克服不足之处，特别的安全生产工作方面。在成绩面前我要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，只有通过坚持“安全第一，预防为主”的方针，周密细致的工作，才能防患于未然。

范文2：

xxxx年毕业于xxx技校，同年9月底分配至xxx热电厂除尘脱硫车间工作。在此期间，在各位\*\*和班长的指导及全车间人员的帮助下，我认真学习除尘脱硫运行和设备维修技术的理论知识，并很快熟悉和掌握对一次、二次设备的现场实际操作，运行设备的异常、事故的判断和处理，以及作为一名检修值班人员应知应会的一些基本常识、常规和各种规章规程，为干好检修工作打下了扎实的基础。在几年的工作生涯中，上级\*\*的亲切关怀和工作同事的热情帮助，让我的工作能力迅速成长、成熟起来，成为一名合格的检修人员。以工作为圆心，以勤奋刻苦、不断学习、尽职尽责的工作态度为半径是我对个人事业的认识，在事业上，我用心追求着自己的梦想，挥洒青春的汗水。

作为新时代的一名\*，我时刻严格要求自己，自觉遵守国家法律和团的纪律，自觉交纳团费，认真完成团\*\*交给的任务，积极配合团支部工作，参加团委\*\*的各项活动;在日常生活和工作中处处体现\*\*\*\*，能够把批评和\*\*\*\*相联系，关心同事，经常交流、沟通，肯吃苦，敢创新，勇于应对挑战，始终站在时代的发展的前列。而且个人素质也得到进一步提高。总结起来主要有以下几点:

一、正确的工作态度

\*\*来，随着电力科技的飞速发展，要求员工全面发展，各方面都具备较高的素质。为适应在全新形势下做好本职工作的需要，加强自身的理论学习，不断增强爱岗敬业的意识是我长期以来对自己的要求。始终把不断学习、全面学习作为人生的一大乐趣，利用业余时间学习相关专业知识，并通过在企业网的网上的学习来完善自己的知识储备，力把自己培养成适应企业需要的一专多能的复合型人才。LOcAlHoST积极参加厂里\*\*的各种专业技能及业务培训，在此过程中不断提升个人技能，自我完善、发展。

参加工作以来，不论是在运行上还是在检修上，我首先找对自己的正确位置，为自己制定工作目标、工作计划。要求自己怎样做能掌握全面的业务知识，怎样做能发挥好自己掌握的技能知识，一系列的怎样做时常会督促我去树立正确的工作态度，做好自己的每一项工作。在自己不断努力下终于换来了\*\*的一致好评，曾被车间评‘‘亚席员工奖’’、‘‘先进个人奖’’、‘‘精神文明奖’’荣誉称号。

二、良好地工作作风及娴熟的维修技能

20xx年，我被指派到检修班工作，负责除尘脱硫检修管理工作。面对繁重而琐碎的日常工作、艰苦的工作环境我迎难而上，利用一切可以利用的时间，全面细致地学习车间各项规程和检修知识，谨慎、合理地安排好每一项工作、每一个细节。

那时候，我主要负责维修任务，为了能使设备正常运行，工作中，我尽职尽责，努力钻研业务知识，认真填写报修记录和维修任务单，仔细统计班组各种维修报表，并及时上报。工作之余，我积极与车间负责人沟通，虚心向他们学习维修组的管理办法。功夫不负苦心人，经过努力，在同事们的共同努力下，终于总结出了一套比较适应设备正常运行的检修流程。在自己不断学习下，曾参加集团公司焊工技能比武大赛，获得六等奖。

三、良好的团队合作精神

在现代的工作环境中具有团队意识是非常重要的。有效的团队工作可以提高工作效率。为此，在工作中我不光自己努力工作，同时也和同事之间处理的非常好。在工作中除了互相学习外，生活中我也经常和同事谈心，了解各自内心的想法，相互出主意、想办法。

作为一名普通的检修工人，不经意间我融入电厂这个大家庭已经4年有余。回眸来时的路，那不远处闪现的依然是蓝色的火焰，升腾起的又分明是姹紫嫣红。驻足长望，凝神静思，伴随着电厂匆匆的步履，守望\*煤气化集团公司鲜明的旗帜，这一刻，我为你自豪，为你骄傲，我的全部激情在为你燃烧。

还记得第一次穿起电厂蓝色的职业装时，那种无法掩饰的内心的喜悦，我梦寐以求的愿望实现了，沐浴着清晨的朝阳我自豪的向工作岗位走去。

工作之余，静静地感受奉献的喜悦，默默地享受着工作的快乐，我的心灵在净化。忙碌是我工作的主旋律，用爱岗敬业中蕴涵的快乐塑造着我，一名普通检修员无悔的人生。

**皮带机检修工作总结19**

根据公司统一布署，20xx年8月27日起进行设备大检修，车间按生产处要求提前确定检修项目、人员、时间进度计划，以确保大修工作的保质保量完成。

为此车间各工段班组6在月就开始行动起来，以便为大修作好充分准备。7-8月车间分别多次专门召开大修专题会，根据此次停车大修周期长、项目多范围广、难度系数高、危险系数大的特点制定了各专门的方案，组织实施。并要全车间设备管理、维修人员要作好较长周期高强度的检修的思想准备。希望利用这次难得的机会将平时不能检修的设备问题给予消除处理，要求各检修项目有序按进度计划铺展开。

俗话说兵马未动粮草先行。为保质保量使大修工作的顺利进行，车间在本着节约的前提下，精心编制大修材料计划并提交审批，在生产处和供应部门及各级领导的大力支持、帮助下，各种大修材料得以及时到位，为制作件的放样下料制作提前制作争取了时间如：电除尘器至引风机垂直烟道管更换的下料后的外协卷制、碱炉三个门的制作更换、消化器搅拌器下半轴及旋翼的更换制作等。

针对本次停车检修特点，车间对检修人员明确职责，全面抓好检修管理，技术指导，安全环保检查督促等各项工作，在停车前车间领导会同各主要负责人进行细致周密的检修准备，并对参与检修的人员进行了多次安全教育，使安全检修、安全意识深入脑髓，对检修危险系数高的项目，制定了专门的安全防范措施，并在整个过和中有人监护从而杜绝了安全事故的发生；在检修过程中车间加强组织协调，按计划有序的推进各项工作，及时消除影响检修安全、质量和进度的各种障碍。

**皮带机检修工作总结20**

201年9月5日，公司\*\*了一次为期十天的装置大检修，至9月14日，检修圆满完成。在整个检修过程中，部门\*\*非常重视“安全第一”的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水\*和全员的安全意识，努力营造出良好的安全检修氛围。在检修期间，工段各班组都能较好落实各项安全管理措施，规范了检修现场的安全作业，有效地保证了检修任务的安全顺利完成。在检修期间，工段各班组除了确保及时高效的完成办理各类作业票证、制定并\*\*执行安全检修方案外，同时还加强了现场的安全检查力度和重点项目的作业监护，\*\*各参检单位严格遵守各项安全管理\*\*和检修规定要求进行检修作业。现就检修期间的安全工作总结如下：

>一、检修前的安全准备工作

1、成立\*\*机构，逐级落实责任

在检修前，电气工段成立了201年停车检修\*\*机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施。

2、加强安全教育

九月二号\*\*电气工段的全体人员共同学习了公司安全\*\*\*下发的停车检修安全措施、公司劳动纪律管理考核细则以及电气工段201年停车检修安全措施和《电气工段201年停车检修安全试题》以此来加强工段各成员的安全意识。提高作业人员安全素质，并处理了八月二十九号循环水高压水泵起泵事故的处理决定，促使电气全体人员在思想上时刻“安全第一，警钟长鸣”为后来的安全检修作业圆满完成奠定基础。

>二 、检修期间检查并层层把关，现场核查

1、严格执行工作票\*\*

检修期间氯氢处理液下泵敷设电缆线、干燥一级搅笼电机保养、110KV主变加油清扫等登高作业4次。乙炔往复式给料机加装照明进行动火作业2次；各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全监管力度

检修期间检查现场施工作业人员劳动保护用品配戴情况；检查特种作业人员证持证上岗等情况。每天全部在现场配合检修作业，同时\*\*检查检修现场的安全状况，对作业情况进行汇总，随时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，纠正检修现场的违章作业，防止安全事故的\'发生。

>三、存在的问题

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1.有个别员工安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，修项目和、检修作业上被动被动采取安全防护措施。

2.习惯性违章在检修工作中时有发生，安全意识还需要进一步加强。

3.本人在专业技术和安全技术管理方面欠缺的知识很多，今后需要全面加强。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，我们必须时刻将安全放在首位，加强现场监管，工段各班组也需务必提高安全意识，落实安全责任，把安全防范措施落实到位，杜绝违章，同时加强作业过程的衔接和合作，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都有可能会酿成一场事故灾难。

此次大检修的安全圆满完成，是从部门\*\*到全体电气参检人员的共同努力的结果。也为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我部门将继续深挖潜力，勇于探索，查找缺陷，严格管理，争取在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

**皮带机检修工作总结21**

一、乙炔工段中修（含自检）项目的完成情况及人员安排：

二、6月份检修成功经验：

1、安排专人穿戴好劳动防护用品进行酸洗操作。

总结5月份临时停车的经验教训，本次中修工段经过研究决定，指派两人穿戴好轻型防化服、佩戴好护目镜、防酸碱手套等劳动防护用品进行一切用酸操作，其它人如有用酸洗的阀门，短节等，只负责搬运到现场，然后由这两人进行酸洗操作，避免了用酸时防护用品不全的现象。

2、根据检修项目负责人员的落实，把各类票证的办理交给班组。

我们一改以前由工段长负责\*票证，然后出去签字，现场没人统筹全局的弊端，本次中修我们把办理各类票证的任务交给班长，由他们根据自己负责的项目，需要什么材料，安全防护措施的落实，现场监护人的指派，各类票证的办理等具体的工作全部交给班组来做，然后由工段长进行\*\*、指导、把关，这样既调动了大家的工作积极性，又使整个现场工作场面井井有条，忙而不乱。

3、安全防护措施切实有效，并且安全可靠。

在检修前，我们就针对本次中修的项目，专门的制定了切实有效的安全防护措施，并得以落实执行，如动火作业、进入容器内的作业等。尤其是进入发生器的渣浆分离器时的清垢操作，我们在置换合格的前提下，又通入压缩空气进行吹扫与\*\*通风，并用棉被堵塞住乙炔总管，用测爆仪进行在线\*\*，每小时又做跟进分析含氧与有害气体的含量，指派专人现场监护等措施，确保了各检修项目的本质安全。

4、人员安排较为科学合理。

无论是值班人员的安排还是各项目的具体负责人，我们工段都根据其本人的性格与责任心的强弱，原则性的强弱，扬长避短，进行了合理的安排与分配，有利于各项目的开展。

5、检修完后的现场清理与除锈刷漆工作做的较好。

本次检修完后，我们动员了全体人员对现场卫生进行了全面彻底的清理，尤其是对各防腐层脱落的地方进行了除锈刷漆工作。如对发生器的十二个水封、各泵的基座、管道等进行了清理，使整个厂区设备面貌焕然一新。

三、本次检修工作存在的不足。

1、个别人的集体观念不强，检修工作中拖沓松散。

我公司每年两次的例行停车检修，意义比较重大，尽管我们在停车前做了动员工作，分厂也有相关\*\*，但还是有人在检修期间休假。另外也有个别人在检修的工作中不够严谨，不够紧迫，东游西晃，从思想认识上还不够深刻。

2、部分民工消极怠工。

从本次检修的总体上看，操作工的表现要优于民工，操作工基本上都能发扬吃苦耐劳的精神，然而民工中有部分人却是消极怠工，你推一下动一下，你不推他就爬下。虽然没有影响整个检修进度，但是给人的感觉却不好。

针对以上不足，我们召开了工段级的检修工作总结会议，对存在问题的个人提出批评，对表现优异的同志给予一定的表扬和经济奖励，力争在下一次的检修工作中做的更圆满。

**皮带机检修工作总结22**

xx年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在\*\*的大力\*\*、热心帮助下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自己所承当的各项工作任务，个人思想\*\*素质和工作能力都取得了一定的进步。现将工作学习情况总结如下：

一、从思想上：过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成\*\*交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法；二是向周围的同事学习，虚心求教；三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践工作中校验所学知识，查找不足，提高自己。

二、从工作方式上：过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率\*\*降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是wihf80—65—160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80—65—160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1/10。不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

三、大修工作和技术改造工作：在今年公司效益不好的情况下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式，xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

四、经验和教训：过去的一年虽然学到了很多东西，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处，现总结如下：

1、对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。

2、对检修人员的管理比较松散。

3、对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务。

**皮带机检修工作总结23**

XXXX年10月为祖国庆生之后，我们环保除尘除灰班又将投入每天的检修作业中去，现时正是三期灰库布袋除尘器更换周期，吃苦耐劳的检修工们又将出现在检修现场，为发电力系统的正常运行在不停工作着。

三期灰库布袋除尘器担负着为灰库内部气灰分离与保持内部压力正常。若是布袋除尘器故障，将会导致灰库内部压力过大、灰库本体破裂、机组被迫停机，以及环境污染。为避免以上事故发生，我们对布袋除尘器进行定期工作，消除隐患。根据现场检查本次检修工作将更换4个布袋除尘器室的所有布袋以及部分脉冲阀。在更换布袋时，加热气化过后的粉尘不断上涌，使得我们穿上厚厚的连体服，带着呼吸沉重的防尘口罩。考虑到现场作业环境、作业难度以及检修作业时间，我们分成两个小组轮番上阵。

在新布袋的安装过程中，有一位新入职的检修工虽然接受过布袋安装的理论知识，但是还是第一次由老师傅带领下进

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！