# 数控加工工作总结范文(5篇)

来源：网络 作者：梦醉花间 更新时间：2025-05-13

*数控加工工作总结范文1我很荣幸能有这么好的老师来教我们数控编程，其实学习最主要的还是靠自己去多练，但关键的时候有老师指导，这样还是进步快点。特别是刚开始接触编程和机械加工的时候，有老师指导进步特别快。记得8月9日那天，老师开始讲编程的过程，...*

**数控加工工作总结范文1**

我很荣幸能有这么好的老师来教我们数控编程，其实学习最主要的还是靠自己去多练，但关键的时候有老师指导，这样还是进步快点。特别是刚开始接触编程和机械加工的时候，有老师指导进步特别快。记得8月9日那天，老师开始讲编程的过程，特别对经常使用的代码给介绍出来，然后对点位的理解和计算。对模拟好的零件进行模拟加工。通过这些知识点的学习，我才渐渐的理解数控编程的一些基本要领。机床上对刀是我之前遇到的最大难题，这是由于命令使用不习惯，和基本感念理解不够透彻，不过通过后面的反复练习，现在已经熟悉掌握了模拟系统。如今已经能够看懂图，知道走刀路线。以及涉及到的点位能够进行换算。

**数控加工工作总结范文2**

第一次为期两周的金工实习结束了，但我的感情永远留在了心里。

今天是实习的第一天。一到实习现场，我们就被要求观看一段实习安全的视频，视频中详细展示了电焊、气焊、热处理等很多岗位的实习要求。看着很多因为不按要求操作机器导致的事故，还有之前发生的类似事件，我们老师告诉我们的，我真的有点害怕，很多人也有同感。看到这里，老师告诉我们，只要遵循正确的方法，掌握要领，就不会有意外，所以我理解。

听完老师的动员课，我去一楼听老师讲解关于工业安全的知识。看着发下来的资料，我意识到了工业安全的重要性。工业安全知识是高级工业管理者和开发者必备的知识，是起草或制定企业安全法规、减少工业污染、防火防爆等非常重要的知识。不掌握，不仅会被斥为无知，有时还会发生严重事故。老师看了资料，给我们讲解了各种防火知识，并展示了四种常用灭火器，包括二氧化碳灭火器、干粉灭火器、1211灭火器、高效阻燃灭火器。其中1211灭火器含有含氯氟烃，会破坏臭氧层。现在已经禁止了。干粉灭火器应用广泛，可用于扑灭易燃液体、油漆和电气设备的火灾。但由于灭火后残留，不适合精密机械或仪器的灭火。而且它的冷却功能有限，不能迅速降低燃烧物质的表面温度，容易重新点燃。二氧化碳灭火器弥补了干粉灭火器的不足，广泛应用于精密仪器中的灭火，而且随着液态二氧化碳的蒸发，燃烧物体的表面温度也会迅速降低。高效阻燃灭火器是近年来开发的比较好的灭火器，它可以在表面形成一层阻燃膜，阻止燃烧，彻底隔绝火源，而且由于这层膜是蛋白质，对人体没有任何伤害，故可用于发生火灾时候的逃命——用灭火器把液体喷在皮肤上和头发上，就可在短时间内避免被火烧伤。看完了灭火器，我们又观察了砂轮，了解了它的使用方法，并拆卸了较小的砂轮，量取它的直径，再根据铭牌上的数据，计算了砂轮的线速度。这时已经快下班了，老师把我们集中了一下，总结了上午的内容，并让我们写了实习作业，上午就算结束了。

薄板加工薄板加工算是金工实习里比较危险的了，因为操作工具都是些很锋利的东西，操作对象是一片金属板，要在这片金属板上划线，然后用剪刀剪裁，时刻都有划烂手的可能。但由于作品比较有趣，是一个铁皮盒子，大家的热情还是很高的。但做起来就不是那样了，划线难，剪裁更难，一不小心剪错了，真是欲哭无泪。但是看到自己剪的完美的配件，又有一种成就感。当自己做的铁盒装配成时，真是百感交集。金工实习的目的可能也在此，让我们体会到成功与付出的关系。最激动人心的那一刻，就是铁盒合上时，你可不要小看这一关，这一关最困难了，前面所有的失误都会对这一关产生影响，能不能合上，是对铁盒的最重要的判定。

车工在第一周的星期四，我们曾操作了数控车床，就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编程，我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。而非数控的车床就没有这么轻松了，我们第二周的周四就进行了车工的实习。首先我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个两边是球形，中间是圆柱的一个工件。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要把所给圆柱的端面车平，就要用偏车刀来加工，然后就是切槽和加工球面，这时就要换用切槽刀。切槽刀的刀头宽度较小，有一条主切削刀和两条副切削刀，它的刀头较小，容易折断，故应用小切削用量。切槽的时候采用左右借刀法。切完槽，就要加工球面了，这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。我不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，还算满意，不过比起老师拿给我们看的样本还是差了不少，而且在加工的时候我的手还被飞出来的热的铁屑烫伤了，不管怎么说，一句话，还是不熟练。但看着自己加工出来的工件，心里真的很高兴。

辛苦的钳工早就听别人说过钳工很辛苦，但我一直以为钳工不就是拿工具锉几下，锯几下不就行了?怎么会辛苦的呢?直到今天——实习第二周的周三下午，我才体会到。老师也没多说什么，就是介绍了一下台虎钳，锉刀和锯的使用方法，然后就叫我们用铁棒为材料加工一个M12的六角螺母，要把螺母的上下两面用锉刀挫平，还要挫出六个侧面，当然还要钻孔。听完我的心里就咯噔了一下，这要做多久才可以把一段铁棒加工成螺母啊!首先是把铁棒的一面挫平，把坑坑洼洼的表面挫平可不是一件容易的事情，要掌握正确的方法才行，关键就是要使锉刀的运动保持水平，这要靠在挫削过程中逐渐调整两手的压力才能达到。在挫削的过程中，要不时的用角尺来检验是否已经挫平。挫好了一个端面，接下来的工作就是锯了，要用手锯锯下10mm的一段，同样，有一定的方法，用右手握柄左手扶弓，推力和压力的大小主要由右手掌握，注意左手的压力不要太大，站立的姿势是身体正前方与台虎钳中心线成大约45度角，右脚与台虎钳中心线成75度角，左脚与台虎钳中心线成30度角。用正确的方法才能既省力又提高效率。锯完后，接着挫另一个端面，两面都比较平的时候就可以加工螺母的六个侧面了，工具同样是锉刀。干了三个多小时，总算把六个面马马虎虎的加工出来了，由于时间关系，不能接着钻孔了，就这样把我们的“作业”交上去了。

**数控加工工作总结范文3**

在这一学期中，本人按照学校的教学安排，担任了秋季班《机械基础》的教学任务和实操课的附带。如今一个学期过去了，作为一名新来的教师，角色转变的同时，性质也发生了变化，我在对学校环境完全陌生和经验不足的情况下，带着校领导的信任和家长的期待投入教学工作，虽然日子过得紧张劳累，但收获也是蛮大的。一学期来，本人自始至终以认真、严谨的治学态度，勤恳、教书育人的精神从事教学工作，现对本学期教学工作作出如下总结：

>一、教学思想

一个学期来在各级领导的领导下，坚持党的教育方针，认真贯彻学院的教育理念和培养目标。教学上采取“教学做”三合一，以学生为主体，老师为辅，联系实际，引导学生学会学习，学会做人。同时也要提高自身专业素养，精通自己所学专业知识，且要不断加以修正，时刻谨记自己是一名老师，注意自己的形象

>二、教学教研方面

1、勤学好问。作为新教师在教学上肯定存在很多的不足，经验缺乏，因此有很多的地方需要学习，课下虚心请教有经验的老师，学习他们身上的优点，克服自己的缺点，征求他们的意见，改进自己的工作。在此我非常感谢数控教研室的几位教师，他们在我的讲课和实操过程中给予了很多的帮助，讲课思路或者是实操课过程中出现的问题，他们总是给予我认真地指导，从他们的教导中我学到了很多优秀的教学方法，更加明确授课思路，目的清楚，条理清晰。

2、认真备课。站上讲台不难，但站好讲台不容易，特别是在听了几位老师的课之后，发现自己的备课确实存在不足，很多地方都是自己想不到的。备课是上好一节课的前提，所以我对自己提出必须要按照教材和各班学生的实际情况认真备课。我所教的科目是机械基础，课前我作了充分的备课，对教案进行工整有序的书写，上课前，在大脑里作一次完整的模拟过程；在上课时，由于专业课在学习中比较枯燥乏味，可以考虑适当穿插一些有趣的生活中用到的专业知识，或加上一些音频等，让课堂变得丰富多彩，提高了学生的积极性，使学生更好理解掌握知识，对这门课程也产生了兴趣；课后对所教内容进行总结记录，并对当天课堂上存在的问题找出解决办法，以便下次上课时有所提高。

3、认真批改作业，做好课后辅导工作。学生交上来的作业，我都会认真批改，作业是对所学知识的巩固，教师可以从中了解到学生的掌握情况，从而反思在教学上的一些方法与学生的接受能力。布置作业要有针对性，有层次性，以典型题目为主，认真分析并记录学生的作业情况，将他们在作业过程出现的问题做出分类总结，上新课前对上次作业评讲。为曾强学生的自信，每次对做得好的同学进行表扬，并针对有关情况及时改进教学方法，做到有的放矢，及时总结自己在授课过程中的收获和不足，写好教后记。

>三、教学质量

为了努力提高教学质量，于是新教师听课是用来提高自己的一个最重要环节，可以从中取长补短，从别人的经验中发现自己的不足，加以改进，学习别人的优点提高自身的教学水平。结合学生的实际情况，根据《机械基础》教材的`特点，抓住重点（如：齿轮传动、轮系等章节。让学生听得懂、学得会，并对理论知识的应用有一个明确的了解和认识，对于教材中的其它次要内容加以简明介绍。在教学过程中，学生的兴趣是非常重要的，根据学生的实际水平和能力来进行教学。首先从认识上加深对《机械基础》在本专业课程中的重要地位，例举一系列现实生活中的实例如：在工业生产中的各种机床、机器，交通运输的各式汽车等；其次结合学生的实际，把他们的精力集中到课堂上来，借用各种教具模型，如多媒体课件的演示就是一种很好的选择。

总之，经过了一个学期的努力，教学水平取得了一定的进展，但是做好教育工作是一个具有挑战性和漫长的过程，其中还存在许多的不足之处，如在教学基本功、教学经验、教学方法、学生管理等方面有待提高。本人今后将在教学工作中，吸取别人的长处，弥补自己的不足，力争取得更好的成绩，为技工教育贡献自己的一份力量。

**数控加工工作总结范文4**

>一、政治思想工作

我们拥护学校的各项政策，紧紧围绕学校制定方针展开工作，积极做好招生的宣传。积极参加学校组织的各种活动，参加学校组织的政治学习，遵守学校的劳动纪律，积极参加每天的考勤活动，全科室的同志相互团结，全年没有出现无故迟到、早退、旷工和其他违法乱纪的事情。

>二、教学及管理工作

按照学校的要求，我们主要承担数控技术专业的教学和实习任务。

1、我们今年主要承担数控11到26班15个班级的机械制图、机械基础、金属材料及热处理、公差与配合、数控加工工艺、CAD、数控编程等数控专业教学任务。在教学的过程中，所有的老师能够按照学期制定的教学大纲和教学计划，认真备课，研究教材，组织授课，完成学生作业的批改，按照要求进行月考等。在教学过程中，对于实践性较强的课程，利用多媒体进行或到实验室去，效果较好。今年我们共使用外聘教师11名，他们在聘用过程中也能够认真负责，收到好的效果。在教学过程中，教师能克服班级多，课时多，完成了教学任务。全年没有出现严重的教学事故。09年2月12日我校数控教研室尹伊老师被派往四川省剑阁职教中心进行支教，把我校教师的优良传统和严谨的工作作风带入剑阁职教，那里的条件非常可想而知，尹伊老师坚持在那里工作一学期于7月30日返回我校，凯旋而归。09年3月15日由王安带领王旭路，王宝山实习教师及十余名参赛学生赴海伦参见教育部举办的黑龙江省数控技能大赛。取得很好的成绩。09年5月初黑龙江省为参加教育部举办全国数控技能大赛进行选拔，选拔赛的地点设在我校。为此我校购买CAxA制造工程师十个点，CAxAxP数控车十个点，菲克仿真软件二十个点，CAxA网络DNC六个点。黑龙江省选拔12名学生参加全国比赛，其中我校参加11人，并在比赛中取得数控铣床二等奖，加工中心组合三等奖，为我校争得荣誉。

2、今年我们主要承担机电23班和数控12个班级的数控实习。可以说任务重，责任大，09年春我校开始筹建新的数控车间于7月16日竣工，又购买数控设备25台，其中华中系统加工中心一台，铣床两台，车床五台，西门子车床四台，发那科车床两台，凯恩帝系统铣床三台，广数980Tda系统八台。为数控编程实验室增加八台电脑。于09年7月30日搬入新的数控车间，新旧设备共50多台，调试、保养、维修是重中之重。数控实验室有专职人员管理，电脑的安装，基本的维护维修，实习材料的切断和搬运，卫生等式我们进行。为教师提供良好的教学和实习环境，通过实习，学生能够达到实习的基本要求，完成了实习制定的基本内容，提高了学习的兴趣。

>三、数控车间及数控实验室的建设

数控车间和实验室的建设是为了学生进行实习实验的重要步骤，而对数控车间和实验室的维护也是保证学生实习和实验的前提，数控车间和实验室的规定制度又是实习实验的保障。数控实验室的设备出现问题也能及时和哈市或浙江联系，他们也能及时来人给予解决问题，电脑出现问题，绝大多数是我们自己解决的。实验室的投影仪出现问题，能及时处理没有耽误老师们的正常使用。数控机床出现问题时，我们自己能解决的就自己解决，我们不能解决的就及时同山东临沂机床厂家联系，厂家能够及时派维修人员过来解决问题。我们做的一切都是为了保证老师上课和实习实验的工作，在工作中，我们始终把安全放在第一位，安全是所有工作的前提。今年我们所管理的数控车间和实验室没有出现火灾，被盗及丢失等现象。

>四、工作中的不足

1、由于张坚老师被调离，数控大赛准备工作存在出现空缺，只有我们的部分理论教师从头做起有很大的困难，那么我们理论课教师严重不足而且有部分教师辞职人员流动较大，课程安排存在问题，老师更换较频，学生有不适应的情况。

2、数控车间由于王旭路、王宝山两位教师被调出培训参加数控大赛的学生，实验室还在数控车间，实习教师少，平均有两个班级在数控车间实习，实习人员较多，工作很辛苦，也存在问题。

3、数控大赛虽然你取得成绩，也是我们第一次参加，但仍然存在问题，我们应总结经验，吸取上次比赛的教训，从实践出发来培养我们此次参加数控大赛的学生。

4、数控实验室里新老机器都有，在应用的过程中存在和你多问题而且学生在实习的时候京城出现死机现象，主要是由于我们机器的配置不够每学期我们的实习教师都要花费大量时间来处理计算机。

>五、明年的工作重点

1、明年的实习班级较多，那么数控车间和实验室的设备维护时我们工作的重点和难点。我们有王春雨老师负责实验室计算机的保养和维护，有尹伊和王安两位教师负责车间数控设备的维修，全体车间实习教师负责所有机器的维护和保养工作量很大，很有难度。我们必须把设备维护好，保证学生正常的实习和参加大赛学生的培训正常进行。

2、明年的理论课较多而且新来的老师较多，让新来的教师尽快熟悉课堂，尽快熟悉学生，争取把课上好，让学生满意。课余时间组织理论课教师到车间去了解实践，掌握实践，上课不空洞，上课有所讲。

>六、其他工作

在完成本职工作的同时，能够完成领导临时交办的其他工作，能够解决其他科室存在的问题，只要我们能力所及，我们毫不推辞，能够协助工会，共青团搞的各项活动。

**数控加工工作总结范文5**

20xx年数控专业部继续深化教学改革，狠抓常规工作。在学校领导的关心和支持下, 以教育局工作要点为指导，以培养和提高学生综合素质为主线；以创和谐校园为重点，结合我专业部开展教育教学工作的需要，开展了一系列工作，充分发挥教师在学生中的引导作用。经过专业部领导和全体教职工的共同努力，较好地完成了各项工作。

>一、指导思想：

以教育局工作要点为指导，从素质教育的要求出发，以提高教师自身业务素质和教育教学能力为前提，以全面实施新课程改革，大力开展教研活动为载体，以全面发展学生的综合素质为目的，以全面提高我校的教学质量为宗旨，科学规范实施目标考核细则，努力开创我专业教学工作的新局面。

>二、本学期教学工作任务和目标：

（一）加强教学工作管理，完善、调整并落实好教学工作考核机制。

（二）全面提高教学质量，确定教学质量标准。

学生公共课平均要达到75分，及格率要达到90%，优秀率达30%。基础理论课平均分要达到80分，及格率要达到85%，优秀率达25%。专业课平均分要达到75分，及格率要达到80%，优秀率达20%。

>三、本学期主要工作要求及完成工作任务的概况：

（一）加强教师培训工作，抓学习，督练功，搞培训，促进教师业务水平 的提高。

1、组织教师参加进修教研部门组织的学习，及时掌握最先进的教育理念和教育改革最前沿成果，掌握最新的教育技术和教学方法。

2、组织好教师的业务学习，教师进行自学，学习内容为新课程理论、《新课程标准》及《大纲》和教材。学习理论要与备课、课堂教学实际结合起来，在教材挖掘上要吃透教材，驾驭教材。不定期的进行业务测试，重点考察教师对教材的理解和掌握程度。

（二）加强听课管理，促进领导、教师业务水平的提高。

部门领导深入课堂指导教学工作，检查性听课侧重于随机听课，听后看教案，让讲课教师谈教学设计，谈教学反思，重点解决备课与上课脱节的问题。此外，听课侧重指导性和研究性听课，做到了指导及时、评价公开、公正、研究有价值。

（三）、优化教学结构，大力开展教研活动。

本学期，加强校本教研的力度，着重在课程三维目标的落实、学生学习方式的变革和师生评价方式的改革等方面作出深入的探索，并让教师感知现代信息技术在课堂教学中的作用。

1、集体备课：

各层次的集体备课均要按“五步实施模式”规范进行操作。

2、教研课活动：

积极开展教研活动，活动主题要紧紧围绕本学期的教研目的进行。研讨的学科有：机械基础、机械制图、数控加工、维修电工、CADCAM等学科。为了调动广大教师教研的积极性，各校的教师可根据研讨的学科及自己教研能力，来积极参与教研活动，申报承担教研课，这样不但提高了广大教师的教研意识，体现自己教研能力方面的价值，而且进一步推动我部教研活动。

（四）、加强教学工作全程管理

1、严格执行课程计划，科学、合理地编制课程表。按《课程计划》开齐学科，开足课时。突出抓好活动类和地方课的设置。

2、在教学过程中，加强备课、上课、评价（作业）、考核的管理。

（1）、备课

书写要工整，数量上要保证一周储备课，严禁备堆课。

教案编写上，在常规要求基础上强调的有以下几点：

①、教学目标制定要科学、合理、符合实际，叙述要明确，要从知识与技能，过程与方法，情感态度与价值观三个维度制定。

②、教学流程要落实教学目标。

③、各种课型（新授、练习、复习、测试）课的课堂教学结构要符合常规要求。

④、新授课的教学过程各环节用语要统一使用:激趣导入；起点检测（或预习检测）；探究新知；训练反馈；回扣目标。

（2）、上课

立足体现启发式教学模式，利用一切可行手段组织好课堂教学，做到课堂教学环节齐全、内容充实，准确完成课堂教学设计，注重教学艺术，准确传授知识，注意培养学生能力，正确运用教学手段和方法，与常规教学结构上相同，突出各环节的分层指导。

实习的管理及实习教学工作：

1、组织学生学习各项操作规章制度。

2、凡是分组实习，必须让学生动手操作，培养学生的实践操作能力。

3、分工种实习，实习教师要有课题、时间的安排、分步要求、课题完成标准。

4、实习车间有实习指导教师和维持纪律的教师，保证实习安全。

>四、保证措施：

（一）、加强信息反馈工作

采用全面检查和不定期抽查，通过教学工作的检查，及时掌握教学各环节的情况，有针对性地进行调控，以保证教学任务的顺利完成和目标的实现，充分调动教师教学工作的积极性，及时发现问题，及时解决问题，堵塞漏洞，更好地提高教学和管理质量。

（二）、建立激励机制：

本学期，根据《教师量化考核细则》，从课的质量和数量以及教师的工作态度进行量化，突出过程性管理。

总的来说，数控专业部积极配合学校领导和各处室开展各项工作，在各位教师的努力下，在工作中不断总结、提高，数控专业部的工作取得了较好的成绩和效果，为我专业部下一阶段的工作奠定了坚实的基础。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！