# 精致工艺工作总结范文(推荐51篇)

来源：网络 作者：玄霄绝艳 更新时间：2025-05-05

*精致工艺工作总结范文1转眼间，来---一年多了，在这一年多的时间里我学到了许多专业知识和工作方法，对机械加工有了进一步的了解。虽然工作时间短但也受益匪浅。一年的主要工作总结如下：工艺编制完成了71份，其中--44份，外承揽4份，--23份;...*

**精致工艺工作总结范文1**

转眼间，来---一年多了，在这一年多的时间里我学到了许多专业知识和工作方法，对机械加工有了进一步的了解。虽然工作时间短但也受益匪浅。

一年的主要工作总结如下：工艺编制完成了71份，其中--44份，外承揽4份，--23份;绘制工艺简图50余份;同时完成了--图纸的转换。

技术部是一个工作非常严谨的部门，审查的每一张图纸，核对的每一个尺寸都要达到“准确无误”，车间的加工依赖技术的支持，技术工作起着至关重要的作用。了解了工作性质以后，我快速的投入到了紧张的工作中，了解机床加工性能和能力、识图、审图、学工艺。从立车学起，从简单的加工工序学起，比对以往的工艺，我展开了自己的学习，可是在学习过程中有时候确实很迷茫，在部长的悉心指导下，我们开始实行了机床活件责任跟踪学习制，每人每天填写跟踪表格，看似很枯燥，但是确实是受益匪浅。经过一年多的锻炼，现在可以独立完成一些工艺的编制，虽然在技术上有很大的不足，但可以找到学习的方向，知道自己应该学习什么了。另外，机械工艺编制离不开现场的实际加工，多去现场学习才能发现工艺编制中的不足和更好的加工方法以优化工艺。

技术部的工作任重而道远，在过去的一年中我们技术部这些年轻的工艺员每遇到难题就互相协作，一起研究攻克难关，在面对比较复杂的图纸时，我们可谓是底气十足，互帮互助的工作模式让我们这些经验甚少的新人们提高了工作效率，在各个方面都有了不同程度的提高。

在工作中我也有很多不足之处，很多时候自己主观的想法很强，工作中不较真，影响了工作，有时候马虎大意也出现过许多错误。这些问题都是技术工作的大忌，在今后的工作中，我一定要努力克服自己的缺点，努力成为一名合格的工艺员。

以上就是我一年工作以来的总结。千里之行始于足下，我定会加倍努力，为公司的发展尽自己的绵薄之力。

**精致工艺工作总结范文2**

管理体系正式运行以来，为确保管理体系正常运行，主要在加强内部审核、日常监督、质量控制、标准跟踪和人员培训等方面做工作。

>一、内部审核

管理体系正式运行以来，中心根据ISO/IEC17025：20xx《检测和校准实验室能力的通用要求》，《产品质量检验机构计量认证/审查认可(验收)评审准则》(试行)和中心质量手册，有关程序启动内部审核程序一次，请市疾病预防控制中心的领导和专家对我中心管理体系运行情况进行一次全面的审核，查找存在的问题，帮助分析原因。对发生的不符合项工作进行了改进、纠正及预防，由内审人员对整改的纠正措施落实情况进行跟踪验证，确保了管理体系的有效和实用性。

>二、日常监督

我们在实验室管理体系中各相关岗位设置了质量监督员5人，规定了质量监督员权力、职责，做到了有职有权。所有质量监督员在日常工作中随时随地进行监督，在第一时间发现问题。自管理体系正式运行以来，质量监督员共完成现场监督7项次，其中监测科质量监督员完成现场监督4项次，检验科质量监督员完成现场监督3项次，确保我中心检测工作质量。

>三、质量控制

我中心质量控制工作主要是积极参加省、市疾病预防控制中心组织的质量控制考核和内部比对试验。

1、参加省疾病预防控制中心组织的质量控制考核。20xx年度我中心四位同志参加了四川省疾病预防控制中心组织的四川省疾控系统卫生检验质量控制考核，考核项目为水中铜、铁，酒中异丁醇、异戊醇，单位和个人均获成绩优秀证书。

2、参加了市疾病预防控制中心组织的广安市疾控系统卫生检验质量控制考核，20xx年度我中心参加了广安市疾病预防控制中心组织的广安市疾控系统卫生检验质量控制考核，考核项目为水中锌和硝酸盐氮，我中心成绩评定为优秀，获通报表。

>四、标准跟踪

>五、人员培训

20xx年以来，我们通过外出考查学习、参加培训班和学术会、内部培训、外地专家来我中心指导等多种形式很抓了职工的学习培训。

1、外出参加培训班和学术后。我中心先后派51人次参加国家、省、市举办的短训班和学术会28期，内容涉及计量认证、实验室认可、实验室管理、生物安全、检验质控和疾病控制各个领域，大大提升了我中心业务技术水平和疾病控制能力。

2、内部培训：20xx年，我中心举办内部培训6次，参加学习人数达141人次，内容涉及《实验室和检查机构资质认定管理办法》、《实验室资质认定评审准则》、《生活饮用水卫生标准》、《学习新讨论新版质量手册》宣贯等内容，中心领导亲自参加授课宣贯《质量手册》，使全中心职工明确了检验机构计量认证的目的、意义和要求，提高了对质量管理工作的认识，促进了中心质量管理工作的正常开展。

>六、重视客户意见。

我中心管理体系起动运行后，未收到客人投诉，我们就主动征求客户意见来获取信息以改进我们的工作，共发放征求客户意见书20余份，满意度达到100%。

>七、加强了实验室建设，强化了实验室管理

检验科是实验室建设的主要职能科室之一，是对外服务的重要窗口，中心十分重视实验室建设工作，实验室设施完善，环境良好，标准物资配备充足，设备保养、维护程序化、规范化，对检验仪器全部进行了校验，所有设备通过了资质部门检定，确保设备的测量可溯性，并且有使用状态的明显标识。仪器设备全部建立健全了仪器设备档案。

建立了完善的管理制度，对管理体系文件全部进行了受控，建立了完善的检验标准跟踪体系，确保了解标准的有效性。建立健全了拟检样品的唯一识别系统，以保证在任何时候对样品的可识别性。检验报告实行了复核、编制、审核、签发四级签字制度，确保了检验报告的规范性、准确性、科学性和及时性。在对外服务中始终贯彻公正、科学、守信、高效的质量方针，树立了良好的社会形象。

>八、存在的问题

对照ISO/IEC17025：20xx《检测和校准实验室能力的通用要求》、《产品质量检验机构计量认证/审查认可(验收)评审准则》(试行)和《质量手册》，通过内审自查,尽管做了大量的工作,但还存在一些不足,有待于今后努力规范和完善.

1、面对国家加强公共卫生体系建设和疾病预防控制机构面临的形势任务，本中心人员配置相对不足，现有人员年龄老化，知识更新相对滞后，急需引进年轻的专业技术人才和进一步通过在职培训提高现有人员的业务技术水平。

2、“客户第一”、“排出行政干预”的理念执行起来并非容易的事，仍需进一步加强。

3、加大硬件投入，加快学习型检验队伍的制度化建设。

**精致工艺工作总结范文3**

自开始做动平衡设定工作至今，已有一年多的时间了。在这一年前，凭借自己的努力和领导的提携，从一名普通的员工被提拔到三部工艺技术员一职。在这期间，我负责对三部动平衡的调整与改善，虽然工作量比以前要繁重的多，但给我提供了一个全面了解轮胎工艺的机会，加强了我对轮胎工艺的认知和掌握，并提高了我对发生各类质量问题时独立分析和处理问题的能力，为我进一步从事动平衡设定改善工作打下良好的基础。

下面我对xx年的工作进行总结。

>1、我对动平衡技术员工作的认识及态度

自被任命为动平衡技术员之后，我开始逐渐进入这一角色。虽然以前我对动平衡检测设备有一定的了解和掌握。但做改善工作的过程中，感到要做一名合格的技术人员，压力很大。主要有以下几方面原因，一是各区的工艺不是太精通；二是各区的设备也不精通；三是与人沟通能力差；我必须把以前漏掉的知识重新学习一次。面对这种压力，我感到自己责任的重大。了解各区的工艺和设备，就成了我的工作重点。我相信我有能力把这项工作做好，压力越大动力就越大。在从事动平衡技术员期间，我对以前不熟悉的1区、2区、3区的设备和工艺进行熟悉和了解，学习作业指导书和参数的设定。对有异议的问题与相关人员进行探讨，确保对相关设备掌握的彻底性。

>2、本年度工作内容

（1）、在1区双复合岗位，实行配方式管理，提高部件的稳定性。安装吸水海绵，减低部件打滑引起的变形。安装防滑皮带，减少部件尺寸的拉伸。

（2）、在2区成型岗位，对所有成型机统一按作业指导书标定，保证定位角的统一。与保全结合，加装主辅鼓自动复位程序，确保定位角度的稳定。定期进行三度标定，保证设备精度。压胎面时，使用垫板，使用深齿压辊代替浅齿压辊，提高压合质量。合理使用停放小车，减少胎胚变形。

（3）、在3区借鉴外厂方法，建立模具管理方法。安装加压平台，提高模具精度，建立模具档案，设立黑名单，避免不合格磨具的使用。

（4）、对动平衡检测机进行打表，保证精度。对操作工培训，提高其操作技能。每天进行点检，确保数据的稳定。改善润滑装置，提高数据准确性。

>3、工作成果与亮点

（1）、经过和同事们一系列的努力和改善，到目前位置，终于将动平衡合格率由原来的77%提高并稳定在95%左右。

（2）、亮点：385/ hn805动平衡合格率由调整前的80%到调整后的98%； hn257动平衡合格率由调整前的90%到调整后94%。

>4、感受

要说苦和累，每一位工友肯定都深有体会，而作为技术员的我对其中的味道别有体味。在 hn257的合格率不稳定的时候，我每天要在3个区来回跑，查找问题。每天结束一天的工作，筋疲力尽的回到家，休息一会儿，到晚上11点再坐班车去厂里监控数据。若数据异常，就在厂里加班调整。很多人问我，你到底上什么班？这么干？值不值？我也不知道这样做值不值？但我知道我是一名工艺技术员，工作需要，我必须这样做。从5月底到7月中旬，40多个日子里，我几乎是每天夜里都要来厂里一次，后来身体有点吃不消了，感冒发烧一起来了，我坚持工作，终于将 hn257的合格率提高到93%以上。

>5、工作中存在的不足和下步工作目标

在今年的工作中，我经过自己的努力，虽然取得了一定的工作成果。但我感到离一个优秀的技术员标准还有很大差距。

这主要表现在

①在突发事故中，有些新设备我对它们的性能还不是特别熟悉，还需查找资料，影响了设备故障排除的及时性。

②专业人员太少，在这项工作中，自己有点力不从心的感觉。

③在工作中，缺乏总结能力和汇总能力，思维单一，缺乏相关专业知识和经验，导致走了很多误区。

④工具太少，4、5个人共用一台电脑。

针对这些不足，我计划下一步要继续加强自身的学习力度，尽快将新设备吃通吃透，并将这些新知识尽快传授给员工，协调与其他技术员的关系。努力多学习一些专业知识，向有经验的前辈学习，吸取他们的经验，提高自己的工作能力！

**精致工艺工作总结范文4**

工艺员的工作是繁忙的，同时工艺这一环节对于生产是至关重要的。工艺对生产起着指导和辅助的作用。工艺工作的好坏直接影响生产的顺利进行，同时很大程度上决定了车间kpi的相关指标的好坏，从而影响公司的效益。所以，车间工艺技术团队的`能力高低往往决定了车间生产的质量和效率。

作为车间工艺团队的一员，我觉得我现在存在的最大问题就是缺乏经验，不能很熟练地解决生产中出现的问题，对于多件事情理不清头绪，关于工作的多个方面不能形成一个好的系统。

工艺表制作方面，能够熟练地制作工艺表，但个别工艺做不到最优。见到一个牌号，不能清除地知道它配方结构、技术要求、生产工艺条件、检测项目及相关标准。这需要在以后的工作中去学习、积累、总结，迅速掌握相关知识和信息，准确而快速地制作工艺。

对相关接口及流程还不是非常熟悉。遇到一些具体问题，往往需要请教他人。工作方式和方法还不够成熟，与其他岗位之间的交流缺少经验。这一方面，需要谦虚地向“前辈”们请教，并在技术方面快速成长，并熟练掌握流程相关操作，尽快融入岗位、融入团队。

异常处理方面，能够熟练处理简单异常，对于一些特殊的异常处理，还是缺乏经验，反应速度不够快。异常出现时，需要快速做出反应，果断采取措施，及时与制造工程师、qe、配色、中试等相关技术人员联系并一同处理。另一方面，多积累经验，快速成长，争取早日能独当一面。

对于现在的工作和以后的工作岗位，需要多去学习、思考和总结，多与有经验的技术和管理人员交流，并及时向上级反馈自己的学习和工作情况，及时发现自己的问题与不足并完善。

个人的成长与发展，需要依靠于团队，同时自我的努力是至关重要的。对于现在的工作和状态，自我感觉是良好的。在这半年里，我学习到了许多东西，并迅速地成长着。我很满意我现在所处的环境，我很努力地在学习和工作着。

——工艺员工作总结心得体会 (菁选3篇)

**精致工艺工作总结范文5**

20xx年度，我主要从事建设行业与质量安全管理工作，在上级领导关心和指导下，很好的完成了监督工作任务，现将本年度的工作资料总结如下：

>一、思想认识

要做好本职工作，更好的完成领导交办的工作任务，务必加强政治学习、法律法规学习、提升业务水平，学习好“四风”“党风廉政”等精神，切实提高自身的履职潜力和水平，依法而行，逐渐提高行政执法潜力。切实改变工作作风，热情服务，敢于作为，转变工作职能，为我县建设领域工作出一份力。

>二、工作状况

1、在从事监督管理工作的1年时间内，共完成了20个工程项目的质量安全监督工作，本年度均参与我局组织的质量安全生产大检查、打非治违、专项整治等行动;

2、办理安全监督备案工程项目10个及工程竣工验收备案5个;

3、受县政府委托，对150余户群众房屋进行了房屋安全性鉴定，出具鉴定报告150余户。

4、完成上级领导交办的各项工作任务。

进行质量安全监督工作时，我做到严格执行国家工程建设法律法规、标准规范及地方规定;监管的所有项目各职责主体及工程实体安全质量均要求按国家工程建设法律法规和强制性标准执行;工作之余用心参与省建设厅和州住建局组织的监督业务知识培训。质量监督员工作总结三、下一步工作打算

1、继续加强政治思想和业务知识学习，用心参与省、州组织的质量、安全方面的培训，改善工作方法，创新工作方式，更好的进行监督管理工作;

2、服从上级领导，在工作中认真学习提升自已的业务知识水平，用心完成上级交办的任务。

3、做好自身的廉政、廉洁，自觉遵守法律、法规、党章、“三大纪律”及单位的规章制度。

期望在新的一年里，再接再厉，使自已的工作做的更好、更完善，不负国家、人民的所托，更好的体现出自身价值。

**精致工艺工作总结范文6**

>一、狠抓思想教育，提高节能减排意识。

节能减排是各级确定的全年工作重点,按照车间“我为节能减排做贡献”的思想，作为车间工艺执行的直接监管者，认真学习了公司、车间的节能减排的工作思路，针对职工对节能减排认识不足的现状。一我充分利用班前会进行节能减排思想的教育贯彻，不间断的向全体职工灌输节能减排的思想意识。二利用车间板报定期进行节能减排内容的主题宣传，为职工营造工作氛围。三积极撰写工作体会，参与公司内刊的组稿。通过不懈的努力取得了较好的效果。

同时针对节能减排考核的要求制订了具体的考核标准，并通过班前班后会和专题会讨论宣传节能减排考核的基本思想、运作模式及其作用意义等。将节能减排考核的先进治理思想和企业文化“5s精神”联系在一起，使节能减排考核的治理思想与企业文化、工作文化一道深入人心。员工节能减排意识发生了彻底的转变，由过去的要我做变成了我要做，员工的积极性、主动性、规范性进一步加强，生产收率、工艺质量进一步提高。

>二、以质量为核心，集中精力抓好产品质量工作。

工艺员的职责就是抓好车间员工工艺执行情况，对于违反工艺操作的行为进行制止，并带领大家完成公司、车间下达的质量生产任务。

1、我时刻认真监督员工操作情况。

在工作中对员工制定规范、严格的工艺操作规程和质量考核标准，并对员工提出车间巡查、班级抽查和个人自查的三级考核要求。以“人人不违反工艺，人人为节能减排尽心尽力”的工作思想关注每一位员工，注重调动员工的积极性，化解员工中的消极思想。为提高员工们参与班级治理的积极性，我们公开了节能减排治理内务，具体措施是对班级月奖金分配情况进行张贴公开。

2、质量管理。

生产工艺上，我们在继续执行公司拟定的工艺规范的基础上，与班组结合车间设备实际制定了更加细致化的岗位质量要求，使工艺质量进一步稳定，保障了全年生产的产品质量，没有发生一起较大的质量事故反馈。跟班措施的落实，也使工艺质量治理更加严格规范。针对跟班检查中发现的问题，要求班组长组织员工进行了质量分析会和一定的工艺质量培训。进一步提高员工的质量意识，为打造质量优势尽心尽力。

3、工艺执行。

为了减轻公司生产压力，提高车间产量，与大家一起进行生产实践，在公司的指导下，进行了工艺方面的尝试性的试验，通过大家的努力，产量挺高了很多，在各项工艺要求上没有出现大的异常，并持续稳定的生产下去，上半年累计生产5000吨，同比增长百分之十。较好的完成了公司、车间交给的生产任务。

>XX年的工作中，我也暴露出一些问题，主要体现在：

1、由于改进工艺，做实验性的生产，在节能减排方面出现一些反复，特别是月分的各类消耗指标不尽人意。加之，由于车间操作大多数是人工进行，没有更好的降低生产成本，我必定先从自身找问题，完善制度，狠抓内务，但也离不开车间，公司的大力支持、协调解决。

XX年，我们将奋发作为，狠抓工艺执行、质量提高，努力培训员工的质量意识，为公司的节能减排的战略方针，抓好落实，争做公司节能减排的排头兵，为公司更快更好发展做出自己的贡献。

**精致工艺工作总结范文7**

20XX年还有最后半个月即将过完，回顾20XX年的工作，前两个月还在科室过着轻松愉快的生活，虽然工作任务也很多，但是心情是愉悦的，肩上的压力是轻松的。2月27日接受组织安排重新回到装置工作，只能用与装置的缘分未尽来解释吧，真的是万万没想到的事情。“既来之、则安之”，认认真真做好今明两年的工作，不辜负领导、同事的信任。对得起自己的薪水。现就对20XX年工作进行总结，并对20\_年工作计划进行说明。

>一、20XX年工作总结

20XX年3月至今担任工艺技术员，期间主要负责基建项目的协调。

20XX年共涉及的基建项目共完成了“装置焦炭池围墙加高检修项目”“密闭取样器改造项目”“西北局预处理搬迁项目”?3个项目的可研审查及白图审查。并在20XX年9月的窗口检修期完成二单元加热炉空气预热器的安装、顶循空冷器的安装、加剂设施的安装，目前还在施工的基建项目有焦碳池的封闭施工及120万焦化装置柴油过滤器的施工。在今年的基建类项目中可研审查共提出52项意见，白图审图共提出19项意见，在施工共三查四定问题共67项。加热炉空气预热器更换后，排烟温度由上周期的200℃度下降到现在的151℃。空气入炉温度提高了60℃左右。加热炉热效率由上周期的提高到现在的，效果是非常明显的。焦化装置仪控计量设施不完善隐患治理项目彻底消除了二单元装置打冲洗油的安全隐患。

为保证装置的长周期运行，今后应从以下方面进行严格控制：

1、应根据焦炭塔线速、焦炭塔安全空高、加热炉负荷情况适当控制加工量。本次开工后如辐射量控制在100-110之间t/h，注汽量控制在 t/h（此为设计值），当辐射量90-100之间t/h时，注汽量控制在 t/h，控制辐射入口压力在工艺卡片指标之间即可。

2、对焦炭塔进行量化控制，车间已将增加给水、给汽流量计、控制阀的技措项目报审完毕，现阶段设计院正在进行设计出图，等检修资金到位后就可以进行施工。

3、严格检查规范焦炭塔岗位人员的操作行为，对于预热新塔、小量给汽等影响焦炭塔波动较大的关键操作，及时检查、指导、考核。

二单元停工期间暴露出自身许多不足之处，如辐射进料流量计法兰密封形式与现场不符的问题。只是根据操作规程与设计图纸进行查找，没有再进一步到现场进行确认。工作不严谨、不细致。开工阶段加热炉过热蒸汽管线在蜡油循环时发生水击的问题，说明5年没有经历开停工操作后，装置细致流程及开工的特点不熟悉、考虑不到。

>二、20XX年计划

1、继续利用技改技措基建项目，完善装置长周期安全运行的措施，力争在20\_年完成二单元小量给水、大量给汽定量化控制、二单元后冷密闭改造等项目的实施。

2、完善车间基础数据、基础资料的整理、归档，例如设计数据与操作参数偏差关系，形成统一的调节方法。

3、加强现场流程、伴热流程标识工作，防止操作人员出现误操作行为。

4、提高日常工作中积极性，分管工作按照工作台历计划认真执行，不能只管蒙头干活，不懂得分析和总结，要做到事前预防就会从容应对了。

5、利用自己的安全专业知识及对HSE监督站管理模式的掌握，帮助车间项目负责人提高施工现场管理水平。

6、利用当班或副班时间对车间监护人员进行安全知识培训，要让他们懂得监护的具体内容，做不到会受到什么样的考核。

**精致工艺工作总结范文8**

>一、精心管理，安全就是基础。

1、建立安全生产组织机构，完善规章制度，加强施工人员的安全生产教育，加现场安全的检查力度，坚决消灭“麻痹、违章、不负责任”三事故原因，确保在施工过程中的人员及机械设备安全。

2、上岗前结合工程特点，对所有员工进行“安规”及相关安全文明施工知识的培训教育，考试不及格的人员不得上岗。分部分项工程开工前，安全技术措施交底未履行签字确认的作业人员不得上岗。每天上班前开站班会，交任务，交技术，交安全，艘伦牛查三宝，未参加站班会的作业人员不得上岗。特殊工种人员全部经过送外培训，考试合格持证有效期内方可上岗，作业人员未学会触电急救法和人工呼吸法等紧急救护 法不得上岗，新入场人员未经过三级安全教育严禁参加施工作业，不熟知本岗位上的安全职责，不熟知作业过程中的危险因素及控制措施，不熟悉应急预案的基本内容不得上岗。

3、由建设单位、监理单位成立安全监检工作小组，每月召开一次安全例会，工程相关职能人员参加，检查了解安全文明施工情况，提出改进措施并布置各项目部安全工作。传达、学习、贯彻上级安全文件精神，分析、总结上阶段安全生产情况，研究布置下阶段安全生产计划，分析研究近期存在的薄弱环节，制定落实整改措施，完善各项安全规章制度。每次例会有专职安全员参加及时掌握现场安全文明施工动态，解决存在的问题，记录安全工作例会的内容，及时传达到参建人员的安全站班会上。

4、我项目部制定了安全奖惩管理规定对施工现场发生的施工违章行为，严格按照建设单位及公司“安全奖惩制度”进行奖惩，安全奖惩不讲情面，严格执行制度。对本工程的安全检查工作，项目部每周组织一次由项目经理为首的安全检查小组，检查施工现场安全制度落实情况，检查现场的安全作业情况，检查安全教育工作，检查特殊工种上岗操作证，检查职工有无违章情况，同时将环境保护、环境卫生、生活卫生及文明施工亦纳入检查范围。专职安全员对检查情况认真记录，做好台账，并综合评定被检查项目的安全状况，作为安全奖惩的依据。同时接受建设单位、监理工程师的安全检查工作，对监理工程师检查时发现违章情况，我项目部第一时间做出整改，通过监理工程师检查整改合格后，及时把整改的工作方案上报给建设单位和监理单位。每月组织两次安全活动，总结半月来的安全工作，分析有无事故苗头，制定下半月安全工作需采取的措施，对现场安全作业票的检查及安全注意事项。

5、按照蒙东公司下发的危险点辨识及控制文件，我项目部制定了重危险因素及其控制计划措施，并列入月施工计划，项目经理、专职安全员结合安全施工作业计划书，检查验收各种安全作业活动，设备设施的安全情况，进行日常检查和控制。公司举行两次安全演练活动，8月份举办的防汛演练、9月份举办的防火演练，两次演练意义重安全意识深刻，通过建设单位领导现场的安全教育与指导，使职工懂得现场安全应急救援的意义，职工都深有体会，对以后施工现场防洪和防火应急抢救有了很收获。

6、推行标准化施工，具有标杆式的输变电施工现场愈加清晰：

——施工现场，平坦无杂物，摆放整齐的建筑材料，使安全系数幅度提高

——岗前教育，安全检查员开工前对所有上岗人员进行了安全教育，经考试合格后方可参加作业，推动家提高安全生产意识

——实施“以人为本”，对所有参加作业人员进行了体检和意外伤害保险，专门为他们搭建吸烟室和饮水室，让工人们劳逸结合，保证了现场工人的身心健康

——安全文化建设：搅拌机、工棚、户外，口号、标语、提示语不时映入眼帘，“安全生产第一位”的理念无时不在、无处不在。

>二、精益求精，质量是制胜的法宝。

**精致工艺工作总结范文9**

时间一晃而过，转眼间为期8天的纺丝制造工艺流程的学习工作就已经结束了，首先感谢公司各领导给我学习知识，展示才能、实现自身价值的机会。这段时间是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆。

接下来，我想就这8天的工作来谈谈：

刚到创造者公司的第一天，我们领导就带我参观了整个纺丝制造的工艺流程，大概的了解了下公司车间的运转。同时我对公司的规章制度、公司性质以及公司环境有了基本的了解。到厂的第一天，王科长就亲自带我了解了公司操作流程，从四楼的原辅料投放，到三楼储存罐与螺杆挤压机的操作作用、控制室操控等，二楼纺丝车间与组件室的工作安排，再到一楼卷绕车间的工作需要，让我对纺丝工艺有了最初步的认识。

紧接着，我们当然首先是熟悉整个公司的工作环境，对各个车间的各个部门的所在位置进行了一定的了解，以及每个车间的每条生产线的分布和工作状态都有了初步的认知。只有说熟悉了自己的工作环境，才能够更好的展开工作。

然后就是进入到车间各个流程的学习了。在科长的指导下，我对调配油剂的工作有了初步认识（生产POY产品，油剂浓度为8%，即840公斤水、80公斤油；生产FDY，分两种：一种是油剂浓度为，800公斤水、70公斤油；另外一种是油剂浓度为12%，800公斤水、116公斤油），对原材料，辅料的程序和配油设备等都有了基本了解，如：在调配油剂时，还要添加相应的防腐剂，以达到杀菌、抗腐、保鲜功能。认识到配油工作关系到原丝质量的好坏，同时对切片的每日和每月的投放量以及熔浆过程（切片经过螺杆挤压机高温高压作用熔化成浆，然后经过计量泵分离出的各组件形成丝条）都有所了解。在纺丝车间，我们可以清楚地看到每条生产线对应有哪些纺位，每个纺位所对应的机台，深入到具体工作中，可以了解到每个组件对应的规格，以及组件出丝情况。负责纺丝的人员工作内容基本上是：刮板→喷油→分丝→进油嘴→进导丝钩。与此同时，她们需要打扫好纺丝车间各处卫生，在需要更换组件时，协助组件室工作人员进行更换。一个好的产品需要一个好的辅助工具来支撑，在组件室里，我们可以看到组成组件的各种零件，各组件都是要经过严格组装并检验才能用于生产。纺丝工艺操作流程中，与纺丝紧密联系的自然就是卷绕生产了。卷绕生产车间的纺位数对应于纺丝车间的纺位数，这两个生产车间的操作运转是连在一起的，只要其中一个纺位停止工作，相对应的另一个纺位也就会终止工作。

在工作的闲暇之间，在同一些工作许多年的公司员工的交谈中，深知，在工作岗位上，有着扎实的工作知识能力才是基础，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要。

**精致工艺工作总结范文10**

今年来，本部的各项工作在公司领导的关心支持和各部门的密切配合下，全面完成了国内安装的各项调试任务。国外安装调试大幅度上升，安装调试合格率达到100，随着公司各项业务的发展，预计明年在国内外的安装任务还会有增长。

回顾安装公司一年所做工作，我们的安装人员在语言交流、协调等遇到诸多困难的情况下，始终以饱满的工作服务态度和敬业精神，得到了国内外客户的肯定。但客户对我们公司的产品、零配件的材质及加工精度有点不满意，故引发这方面的投诉比较多，同时增加了售后服务的难度及相关费用的上升。在此，请公司有关部门在零配件的选购，材质与加工精度方面，加以提高改进。这样有利于我们安装公司更好地完成设备的安装调试任务，保证其今后的正常运行。让我们的产品设备更能让人接受，从而减少售后服务的邮寄、托运费用。在其它费用的开支方面，原本可以节省的费用，由于各方面的原因比如：场地确认造成的等工，安装后不能及时调试的往返，配合收尾款而进行的回访再培训。缺乏跟踪信息的配发带来的种种弊端等等，这都又待我们加以重视认真对待，确保我们的工作质量。

20\_\_年质量目标及行动措施

一、在提高管理标准方面

1、加强本部门人员对iso9001：\_\_质量保证体系的进一步认识，重温程序文件和支持性文件的职责规范。2、加强安装质量管理意识，做好安装过程中的质量跟踪及反馈。3、加强对全体安装人员的整体安调技能的测试，做到有备上岗，提高各方面业务素质，树好安装公司窗口形象。

二、提供优质服务的方面

1、对客户提出的要求及反映的问题，通过电话或直接派人帮助解决，并做好记录，责任到人。2、对产品质量存在的问题及时做好信息反馈，并通过品质速报，起到传送纽带，以最短的时间、最快的工效，的答复，尽力让客户满意。3、对使用我们产品的用户，无论是保修期内外的都有责任做好回访调研工作，促使用户满意信任度达100。

三、确保工作无差错

1、依据公司安装、调试验收报告验收合格率达100。2、增强行为思想意识，控制人为质量事故为零。3、配合国贸、营销部在做好售后服务的同时，有责任把球馆选送的维修保养学员进行培训，培训合格率争取达到90。\_\_年度的质量目标及行动措施已经制订，有必要我们认真贯彻落实，按照iso9001：\_\_质量保证体系，严格遵守程序文件、支持性文件的各项要求。以“服务创造价值为中心”，全员参与，倡导“不当辅手、我做第一”的思想齐心协力做好各自的本职工作，力争\_\_年安装调试合格率为100，客户的投诉率趋向于零。

**精致工艺工作总结范文11**

《烹饪工艺美术》教学大纲

(60学时)

一、课程性质和任务

本课程是中等职业学校烹饪专业基础课程。它的任务是：使学生掌握烹饪美学概述、烹饪色彩、烹饪造型图案、烹饪图案的写生与创作、烹饪图案形式美法则、烹饪菜点造型与拼摆、烹饪综合造型艺术及赏析等。

二、课程教学目标

本课程的教学目标是：掌握一定的美学理论、美术理论和技能，提高烹饪色泽的搭配及色彩的运用能力，掌握饮食环境的设计，菜肴造型，宴席的艺术设计等知识与技能。

(一)知识教学目标

1、了解美学基础知识，熟悉烹饪美学的内容。

2、掌握美术基础知识在烹饪工艺中的运用。

3、熟悉掌握菜点美的意义和要素，掌握菜点造型艺术手法 (二)能力培养目标

1、掌握美术基础知识在烹饪工艺中的运用。

2、熟悉掌握菜点美的意义和要素，掌握菜点造型艺术手法。

3、掌握美学原理和技能，提高学生的审美水平和审美能力。(三)思想教育目标

1、爱岗敬业，树立良好的职业道德观念。

2、初步具备应用美学知识、创新技能解决实际问题的能力。

3、具有竞争意识和竞争能力。

三、教学内容和要求 第一章 烹饪与美学概述

(一)教学目的与要求

通过学习，了解烹饪工艺美术的起源和发展，掌握烹饪工艺美术的研究对象和特点，以及学习烹饪美术的重要意义，使学生真正体会到烹饪是“美的艺术”。

（二）教学内容

1、烹饪工艺美术的起源和发展

2、烹饪工艺美术的含义和特点

第二章 烹饪色彩

（一）教学目的与要求

通过学习，了解色彩对烹饪的重要性，掌握色彩的基本知识——色彩的属性、色彩的情感以及菜肴的色彩、菜肴色彩的色调处理，为学好烹饪工艺美术这门课打下良好基础。

（二）教学内容

1、色彩的基本知识

2、彩的情感和象征

3、菜肴的色彩联想

4、菜肴的色调处理

第三章 烹饪造型图案

（一）教学目的与要求

通过学习，了解烹饪图案的类别和图案的基本形式，基本掌握图案的平面构成和立体构成，熟练掌握各类美术字的基本书写规范。

（二）教学内容

1、烹饪图案的类别

2、烹饪图案的基本形式

3、烹饪图案的平面构成4、烹饪图案的立体构成5、烹饪图案与美术字

第四章 烹饪图案的写生与创作

（一）教学目的与要求

通过学习，明确图案写生的意义，图案写生的形式、方法，学会图案写生；明确掌握图案变化的几种方法；并能灵活运用烹饪图案的构图，在实际运用中有所创新和发展。

（二）教学内容

1、烹饪图案写生

2、烹饪图案的变化

3、烹饪图案的内容与构图

第五章 烹饪图案形式美法则

（一）教学目的与要求

通过学习，了解烹饪图案形式美的基本法则，并运用这些原理法则进行烹饪图案设计，提高图案的综合运用，努力达到美的形式和内容的统一。

（二）教学内容

1、变化与统一

2、对比与调和

3、节奏与韵律

4、对称与平衡

5、重复与渐次

第六章 烹饪菜点的造型与拼摆

（一）教学目的与要求

通过学习，了解烹饪工艺中冷菜、热菜、食品雕刻、面点以及围边装饰等造型与拼摆艺术，初步学会各类菜点的设计技巧，提高和培养自身的艺术素养和创新意识。

（二）教学内容

1、冷菜造型与拼摆艺术

2、热菜造型与装盘艺术

3、食品雕刻造型艺术

4、面点造型艺术

5、围边装饰艺术

第七章 烹饪综合造型艺术

（一）教学目的与要求

通过学习，了解烹饪器具对菜点造型的美化作用，初步掌握筵席展台的设计要求和方法，逐步理解各种饮食环境的美化内涵，并能够简单设计各种风格的餐饮布局。

（二）教学内容

1、中国烹饪器具造型及美学应用

2、菜肴造型与盛器的选用原则

3、筵席展台设计

4、饮食环境的美化

第八章 烹饪艺术造型赏析

（一）教学目的与要求

通过对各类烹饪作品的欣赏与点评，了解到在冷菜、热菜、食品雕刻和面点制作中的艺术表现，学会举一反三的创新能力和美的鉴赏能力。

（二）教学内容

1、冷菜艺术造型赏析

2、热菜艺术造型赏析

3、食品雕刻艺术造型赏析

4、面点艺术造型赏析

5、烹饪美术作品临摹训练

**精致工艺工作总结范文12**

1.工艺文件的编制及管理：根据产品设计和技术要求，以及制造设备、工装等，参与新产品的工艺规程评审，对生产试制过程中的问题予以反馈并提出意见，保证技术文件的合理性、可靠性并能正确有效地指导生产；协同技术人员SOP(标准作业程序)的创新及改进的编写。

2.制造过程控制：根据产品设计技术要求，对工艺文件的\'执行情况实施跟踪，及时发现质量隐患和质量问题，提出纠正和改进措施，严格工艺纪律，并跟踪指导工艺文件在制造过程中的实施，为产品质量提供保障和支持；设计生产工艺、流程，辅助进行生产过程的测试及确认，保证制造系统的正常运行。

3.制造过程改进：识别影响产品质量和劳动效率的生产部件，挖掘节约成本、提高质量的机会，提出合理化建议，经审核后实施设计改进，为生产提供技术服务。

4.操作工艺培训：根据生产工艺要求和操作工人技能状况，编制培训计划，组织实施培训及理论考试，提高生产工人的技能，以适应生产工艺的技术要求。

5.新产品工艺方案制定：制定新产品工艺调制和验证方案，通过实施现场工艺调制和工艺验证，及时总结最佳工艺方法、工艺过程和工艺参数，为产品量产提供工艺保障。

工艺员工作总结5篇（扩展8）

——生产车间工艺员年终总结

**精致工艺工作总结范文13**

稳步前进，开拓创新是今年我们努力的目标，不管欢乐还是苦涩，我们都已站在了20xx年的尽头！回首一看这一路深浅不一的脚印，我们心怀感激，特别是与我们风雨同舟的指导老师和会员们。针对过去这一年手工艺协会在校工作活动中的表现，进行具体的总结如下：

一、没有规矩，不成方圆，跟随时代的脚步，完善社团的规章制度，使协会的制度更加人性化与实际化。本协会是以手工艺作品为媒介，学习探讨为桥梁，交流为主，制作为辅，通过继承、吸收、创新以达到我们综合素质的全面提高及发扬中华民族传统文化为宗旨的共同爱好者组织起来的群众团体。所以我们协会是属于每一个会员的，大家都为着协会的繁荣而努力奋斗着！

二、健全社团各主要部门，牢固大局意识，加强各干部间的交流，增强各会员的责任心。现在本社团设有秘书部、策划部、组织部、财务部、纪检部、外联部、宣传部、技术部等八大部门，各部门相互合作，分工明确，为社团的发展贡献出自己的一份力量。

三、相关活动的开展与落实。经征求大部分会员的意见，我们把活动日期改为：每周一、四下午的17：00~18：00为会员学习时间，分六个小组学习，每两个会干或技术员负责教大家，每两周进行一次现场操作检验，会干或技术员是评委。每两周单周周三开一次例会。定期召开例会，对本协会近期的工作进行总结，提交下一阶段的工作计划，发现不足及时加以改正，以达到更好地发展本协会。

五、20xx年6月19日，本社团会员在会干的带领下来到了柳职南校区，学习他们的\'特有技术扎染。这次的学习探讨活动不仅吸收到了新的元素，而且也加大了与外校的交流合作，有助于本协会的宣传活动。

六、20xx年7月16日，会员们盼望已久的暑期三下乡社会实践活动终于到来了。为锻炼本协会会员，应校团委号召，本协会来到了市晶远社区。在活动中为居民们提供服务的同时，本协会会员们的社会实践能力也得到了提高，为协会以后的发展打下良好的基础。

七、20xx年10月16日，金秋送爽，重阳佳节，这是一个属于敬爱老人的日子。当日，本协会来到市老人康乐园开展了以重阳佳节，关爱老人为主题的活动，让老人们在节日里体会到社会的关爱和温暖，度过一个难忘的重阳节。

八、20xx年10月17 日，为丰富会员们的知识，提高会员们的动手能力及艺术鉴赏能力，本协会再次来到广西生态工程职业技术学院进行技术交流学习活动。此次活动既加强了本协会与其他学校协会之间的合作交流，又再一次巩固了会员们的制作技术。

虽然每次的活动都办得很成功，但在实际过程中我们还存在着很多不足。如：协会会员之间、会干与会员之间了解不深，活动十缺乏必要的积极性；与其它协会学习交流十过于害羞，不擅于交流，气氛出现僵硬；开展活动时，活动策划不周全、宣传工作不到位，材料存取方面较混乱，纪律散漫，对本协会工作性质认识不清等方面的问题。这些都是对本协会发展很不利的，希望大家共勉之。

鉴于以上工作中的不足，以及对下学期子协会的期望，从实际出发，面向未来，特有以下几点工作展望：

一、进行社团本质改革，突出协会特色，扩大协会的影响力度，让有志服务于本协会的同学能够得到更好的锻炼机会。

二、调整协会内部工作，采取制度化管理，培养内部人员的原则立场，培养他们的团结合作精神，增强协会的凝聚力，促进本社团规范化发展。

三、突出品牌活动，促进校园文化建设，创造良好的发展环境与平台。

四、争取各种资源，充实社团活动能量。

五、加强人才培养工程，打造精英团队

六、做好新会员的纳新工作，突破男女局限，汲取有用人才。

七、统一思想，认清形势，勇担重任，加强作风建设，服务工作大局，人啊本协会创造一流的业绩！

具体的工作列表附页。对于工作中取得的成就，我们绝不骄傲对于工作中的不足，我们绝不回避。迈开步伐，迎头并进，用崭新的面貌迎接新的一年，相信本协会会越走越好的！

**精致工艺工作总结范文14**

我目前6个月试用期已满，根据我院的规章制度，现申请转为正式员工。

从开始工作的第一天起，我院宽松融洽的工作气氛、团结向上的单位文化，让我很快地适应了工作环境。在本科室的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导安排的每一项任务，不懂的问题虚心向别人学习请教，不断提高充实自己，希望可以为医院多做贡献。这些经历也让我不断成熟，在处理各种问题时考虑的更全面。在此，我要特地感谢科室领导对我的指引和帮助。

6个月来，我学到了很多，感悟了很多。我非常注意向周围的老同事学习，在工作中处处留意，多看，多思考，多学习，以较快的速度熟悉业务情况，较好的融入到这个团队中。在工作中，勤于思考，经常与同事沟通，一边向同事学习工作思路，同时提出自己的意见提供参考。

在同事的帮助和领导的倾力扶持下，通过个人的努力，现在对本科室工作有了一定程度的了解。经过6个月的试用期，我认为我能够积极、主动、熟练地完成自己的工作，并积极配合医院的要求来展开工作，与同事能够很好的配合和协调。

在以后的工作中，我会进一步严格要求自己，虚心向其他同志学习，团结同事，努力工作，不断的提升自己的业务水\*及综合素质，以期为我院的发展尽自己的一份力量。

希望领导批准我的转正申请。

**精致工艺工作总结范文15**

回首这段时间，我以年轻人的朝气、毅力和不断进取的精神全身致力于理论知识的学习和实践动手能力的提高，不断重复着“读万卷书，行万里路”和“实践出真知”的人生道路。各年度专业技术考核均获合格，现将上半年的工作总结如下：

一、思想政治方面

以高昂的斗志和饱满的热情创造新业绩、创建新生活。能够持之以恒的弘扬“树正气、讲团结、求发展”主旋律，在各个工作岗位上兢兢业业、竭诚奉献、开拓进取，较好地完成各项工作任务。

二、业务工作方面

1、造价咨询工作，造价咨询工作的主要内容是：

投资估算、项目经济评价报告的编制和审核;建设项目概预算的编制与审核、并进行工程造价分析与控制;工程结算及竣工结(决)算报告的编制与审核等工程造价服务。

我在造价咨询部门工作时期，由基础从一点一滴做起，边学习边工作，先后参与、主持或独立完成了\_\_市消防武警支队警官公寓楼工程、\_\_市\_\_大道改造、\_\_县垃圾填埋场、\_\_县污水处理场、\_\_技术学院科技实验楼、\_\_农场住宅小区、\_\_市\_\_天街商住综合体项目的概算、工程预算、工程量清单和造价分析的编制、审核工作。另外还参与了\_\_小区、\_\_县国家粮食储备库仓储、\_\_市公安局民警小区的造价审核、工程结算审核工作。

通过这些预算、结算、审核工作，使我灵活掌握了预算软件的使用和土建预算的要领，并对水暖电、仓储、市政方面有所领悟。

2、招标代理工作：

先后组织、主持完成了\_市消防武警支队警官公寓楼工程、\_大道改造、\_县污水处理场、\_职业技术学院科技实验楼、\_职业技术学院服装实训楼、\_农场住宅小区、\_市世贸天街商住综合体项目等300多个项目、500余个标段的招标代理工作。专业设计工业建筑、民用建筑、仓储、市政基础设施、公路交通工程、管道工程、园林绿化工程多个专业及设计、施工、监理、服务、设备采购等多个方面。这些工作使我掌握了投标工作的操作技巧和资料的收集、编纂、整理、归档等招标代理全过程的所有知识。因工作扎实，所参与主持的招标工作均顺利完成，受到了各界的一致肯定和好评。因为工作突出、业务水平扎实、善于沟通，曾长期担任招标代理部门主管。

三、专业学习方面

学无止境，本着“干一行、爱一行，学一行，专一行”的信念，我一直坚持专业技术知识和辅助知识的学习。先后自学了工程造价相关知识、招标代理各项法律法规、政府采购知识、项目管理专业知识，基本掌握了行业内的各种基础理论知识，掌握了工作重点、节点。

现代社会的发展日新月异，知识更新十分迅速，如果不及时补充新知识，不经常进行不间断的学习和交流，就不能适应企业技术管理工作的需要，就要被淘汰。为此，利用一切机会参加各种培训班、技术交流活动。在助理工程师任职期间，先后参加许多有关部门组织的各种专题培训。先后参加了“建筑合同管理员岗位培训”、“\_省招标代理上岗培训”、“造价员培训”、“造价工程师教育”、“招标师培训”和“\_省政府采购岗位培训”，考取了“\_省合同管理员”资格、“二级造价员”资格、“招标代理从业”资格和“\_省政府采购从业”岗位证书。通过各种继续再教育培训班，使我保持着旺盛的求知欲，同时也让我本人的专业技术水平不断地得到提高。

在潜心钻研专业技术知识的同时，还努力探索和研究电脑的软、硬件知识，把微软office系列办公软件和autocad系列软件成功应用于日常施工管理中，在不断地学习和实践中，努力推进工程管理的无纸化管理，应用word完成字处理工作，打印各种记录表格以及文字材料。应用e\_cel完成工程信息的存储和分析处理，为工程决策提供量化依据。

通过不断学习，使自己逐渐成长为一名知识型、沟通型、进取型的人才，提升了自己的社会责任感，树立了崇高的奋斗目标。

**精致工艺工作总结范文16**

炼油乙烯项目芳烃联合装置配套系统工程，各单元内工艺管线约为25KM，管道材质为20#，经过近大半年的施工，已接近尾声，管道施工质量总体良好，但由于各种不可预见的原因，也总结出很多经验，现将工艺管道施工的主要注意事项和施工要点总结如下：

>一、施工技术准备

1、图纸会审

检查管线施工图的设备管口标高、压力等级、公称直径等是否和设备本体一致；与仪表专业核对仪表配件数量、位号是否和图纸一致；核对单线图与流程图的差距，重点检查单线图是否有漏线问题；是否有吹扫、排凝遗漏问题；是否有管件遗漏问题；压力等级、管径是否有误；管线保温、保冷、非保温、保冷要求是否有误；阀门、法兰的配对是否正确。检查工艺流程图与管道特性表是否一致。检查管道平面布置图与单线图、流程图是否有出入。

2、绘制单线图

根据现场管道到货长度绘制单线图，发现图纸问题，统计焊接工作量，为管道安装焊接工作提供原始资料。

3、编制材料限额

编制材料限额领料单，作为领料和备料的依据，这是工程进展是否顺利的一个基本保证。

4、编制试压方案

根据管道的压力等级及分布情况初步划分试压包，试压包的绘制工作应尽可能在管线进入现场安装前完成。保证管线安装过程中使各试压包能够事先隔离，避免加设了正式垫片造成垫片的浪费。

5、编制管道吹洗方案，

在管线试压前完成，道理同上，对需要预留管线冲洗进出口的位置进行预留，不加设正式垫片。

>二、施工过程技术质量管理

1、预制场的管理

预制场的管理重点是标识管理、射线拍片的管理。管线标识能够保证现场安装时管线能够对号入座，因此标识尤为重要，管线应标上管线号、焊口号、现场分布的大致位置，对多个单元同时预制的，单元号也要标上，预制场较大有条件的则分区预制，分区堆放，避免混杂。

预制场射线拍片的原则是保证拍片后的管线进入现场前全部合格，不合格的焊缝需及时返修并扩探完毕，避免预制场和现场的交叉；其次，所有需要射线检测的管线需摆放到独立的射线检测区，避免与非探伤管线相混，一是方便射线检测，二是方便焊缝出现问题后查找。所有射线检测的焊口均需标记\_合格\_或\_不合格\_的标识，

2、安装的管理

重点是技术人员要掌握现场安装的动态，保证施工人员手中的每一张单线图都能及时的进行了技术交底，使施工人员正确理会图纸，避免出现不必要的返工。

其次是管线内外的清洁度、管线配泵的XX应力要求，平时在检查过程中多留意、多提醒就足够了，有经验的管工一般都能做到。

还要强调一点界区管线安装的管理，一般原则，\_后施工的碰口\_，若要减少施工焊接工作量，就需尽早安装界区管线出界区线；另外，先施工的界区管线安装位置和尺寸必须到位，不可出现如安装位置有偏差、立管不垂直的现象，否则等后配管线施工完，再想调整管线就晚了。

3、焊接工作的管理

焊接管理是管道施工的要管理工作。日常的焊接管理工作与其它焊接管理大同小异，主要从焊工、焊材、焊接工艺、焊接环境上着手，把好这几关就行了。但有一点，就是焊接资料则相对尤为重要了，管道焊接资料是管道资料的原始积累的过程，是XX损检测工作和工作量统计的数据来源，因此需要特别重视。管道焊接资料主要以管道焊接记录为主，内容主要包括焊接日期，管线编号，焊口编号，焊接参数，焊接人员，管径等，焊接记录必须每天统计，杜绝回忆，保证资料的真实性和可追溯性，为后续的XX损检测工作做好基础。

4、 XX损检测的管理

XX损检测工作是管道施工管理的又一项重要管理工作，XX损检测工作也是以日为单位进行的。同时还需正确理解XX损检测这项工作，不能简单的认为XX损检测仅是为了完成焊缝射线检测的比例，实际上XX损检测是检测焊缝质量的一种手段，因此每日的焊接口，需及时委托进行射线检测，及时了解焊缝的焊接质量，对不合格的及时分析原因，迅速拿出可行的整改措施，避免现场出现大量的不合格焊缝，从而保证焊缝抽检的有效性，也保证了焊缝的总体质量。XX损检测工作需建立完善的台帐，要以焊接记录为依托，增加焊口委托单编号，委托日期，焊口合格情况，缺陷性质，反馈日报编号，结果反馈日期，返修后相应的扩探焊口，焊口拍片后的关闭情况，每日进行统计，保证台帐的可追溯性和真实性。同时还根据焊口的关闭情况督促检测公司进行射线检测，防止出现射线拍片过于滞后的问题。

5、管道试压的管理

单纯从管道试压来讲，简单：按试压包连接好管线，管线充水，打压三个工序，其实管线试压的关键工作还是在于管线试压资料的整理，主要包括单线图，试压包流程图，管线焊接记录，管线射线探伤报告，施工未完尾项清单（不影响试压的），从上可以看出，管线试压资料是平时资料的总结，如果上述资料在平时工作中未能做完整，理清楚，那在试压时再整理那就是不可能完成的任务，从这点可以看出平时焊接、XX损检测资料及时整理和清理的重要性和必要性。

（1）管线试压主要流程：

（2）划分试压包；

（3）根据试压包整理施工尾项，对影响试压的尾项抓紧施工完；检查管线支架的安装；

（4）按照现场施工的焊口情况修改单线图（在平时也需及时进行修改）；

（5）按照新版单线图统计拍片数量，对不够比例的进行补拍（在平时工作中也需进行）；

（6）清点返修扩探片情况，数量不够的进行补拍（在平时工作中也需进行）；

（7）检查现场的焊接外观质量；

（8）对施工班组进行交底，提前进行盲板的预制，按照试压包进行盲板的安装；

（9）准备好试压泵、水源、压力表、上水临时管线，达到上水条件；

（10）准备好试压资料，包括材料合格证、阀门试压资料、压力表合格证、射线探伤报告及上述资料等，提交审查，准备充水试压。

（11）资料审查合格，充水打压。

6、管道冲洗的管理

管道冲洗工作相对简单，我们的管线冲洗主要是为单机试运做准备的，管道冲洗需要考虑的是冲洗管线的入口和出口的设置、冲洗水源点选择，冲洗出入口的选择在前期编制吹洗方案时就已确定，先主管后支管，出入口不加正式垫片，这基本没有太多问题；水源点的选择则相对重要，水源点最好能利用消防设施等公用工程，水量足，压力大，冲洗工作非常方便，但很多时候公用工程条件达不到，因此我们要做的就是提前敦促公用工程的施工，争取水源点的早日开通。

>三、管道施工员的管理

管道施工与储罐施工不同，储罐施工比较单一，而管道则不同，主要表现在现场复杂多变，可能出现的技术问题多，另外，管道施工的资料要求高，\_后补\_行为在管道施工中根本行不通。因此，管道施工员配置相对重要，对管线施工量不大的小项目，一人应能完成；大型项目则需配备两名施工员，一人侧重于技术，负责方案编制、单线图、材料、计划、现场出现的施工技术问题等，一人负责统计工作，主要包括焊接记录、XX损检测结果，工作量统计等，现场出现的技术问题、焊接质量问题、材料问题还主要通过负责技术的人员进行分析解决。因此技术是主导，统计是辅助，相互配合，各自才能全身心、自如的投入到各自的工作中去。对于更大型的项目，还要再配置更多组施工员，这样才会杜绝两手都要抓，哪只手也抓不好的弊病。

>四、几点施工中容易出现的技术问题

1、管道焊缝上不得再次出现焊道，诸如管托、支撑不得设置在焊道上；

2、管道末端的盲头长度不得大于管径的3倍，否则不利于吹扫；

3、工艺介质的吹扫排凝口必须可以机械封堵，如用盲板或丝堵封堵，方便阀门失效后能及时封堵；

4、紧急切断阀应尽量靠近管进出料口安装；

5、孔板、流量计、变送器等安装需与电仪专业沟通，保证安装质量符合仪表专业的要求；

6、特殊、成套管件到货变数较大，除非有较大把握，最好等设备成品到货后再进行配管；

>五、管线施工注意事项

1、有操作平台的成排阀门，必须使阀门安装成直线，保证XX装；

2、充分考虑管线试压、吹洗的需要，所有后期需要拆卸的预留口必须安装涂抹黄油的临时垫片；包括需要隔离的仪表件；

3、不需预留的管口在施工过程中需加正式垫片全部封闭，防止遗漏，同时也减少后期的工作量；

4、要考虑保温管线与其它构件的距离，保证保温保冷等后续工序的施工；

5、安装任何管线设备都必须充分考虑阀门和设备的易操作性，因此安装前需了解管线设备如何操作；

6、所有管线设备能降低的不往高施工，方便今后的维护及操作，尽量减少现场平台的设置，施工时必须认真考虑这一点；

7、所有吹扫、排凝、支撑有条件的应尽量成直线，确保管线安装的美观；

8、为了保证焊接质量，每个焊工的首批焊口应能进行射线检测，合格率较低的及时拿出解决办法；

9、未经试压的密封面垫片安装应重点把关；

10、需要修改配管的，严禁切割已检测的焊道，必须切割的，需经过相关人员的确认；

11、重视施工尾项，工艺管线主线施工是易施工、出形象的阶段，但不能简单的认为主线施工完后续的工作量就少了，尾项施工往往需要投入同样的精力，不可小觑尾项施工；

12、尽早与业主进行沟通，使其早期介入施工。

>六、总结

总体感觉，管道施工的要点就是\_符合流程、满足用户\_，把握好这两点，管线\_三查四定\_出现的问题就能少点，返工的几率就能低点，因此，在管线施工过程中，要牢牢掌握，这样才能把工艺管线施工好，同时争取效益的最大化。

**精致工艺工作总结范文17**

在公司总经理和总工程师、副总工程师的正确领导下，在相关部门的大力支持下，技术部全体人员团结一致，齐心协力，较好的完成了20xx年度公司制定的各项工作任务，为公司的生产经营活动提供了有力的技术保障。

一、图纸设计完成情况：20xx年度，技术部在技术人员较上年度减少近一半的条件下，团结协作，合理分工，完成矿专产品图纸设计115套：其中罐笼 42 套，箕斗23套、平衡锤4套，定量斗 6套，其它40 套 ;完成设计方案 套，

二、加强技术队伍建设，认真做好技术人员专业技能培训工作。

三、技术服务方面，积极协助销售和生产部门做好售前、售后的技术服务工作

四、完善矿专产品标准件，产品设计实现标准化、系列化

五、存在的问题和不足：

1、在进行图纸设计时过于保守，完全按照现场测绘的数据进行设计，没有创新和提高，今后再遇到类似的情况多为用户考虑，向矿方提供更合理的方案，尽量优化设计，达到用户满意。

2、工作做的还不够细致，还存在疏忽之处，例如郭庄矿罐笼设计时，技术特征表复制粘贴后，允许乘人数没有修改，出现了人数计算错误。

3、其它的类似尺寸标注不规范、尺寸不全等等，给车间生产造成了不必要的麻烦。

六、对公司的期待及展望：作为公司的员工，我们希望公司可以发展的越来越好，盈利年年攀升，产品畅销国内外。我们也会努力提升自己，积极学习，汲取经验，保证技术的纯熟和与时俱进，积极参与新产品的设计和研发，使公司不落人后，活力焕发。新年新气象，我们愿意和各部门同事一起，为了公司的发展和未来，贡献自己的青春热血。

**精致工艺工作总结范文18**

不知不觉中，我在新的岗位上工作了近一年的时间，在这一年时间里，我非常感谢饭店的每一位领导和员工，是你们教会了我如何做人、如何做事，让我懂得了许许多多的道理，为今后更好的工作，现将我一年来的工作总结如下：

>一、一年来的工作表现

(一)强化形象，提高自身素质。为做好自己的保洁工作，我坚持严格要求自己，注重以身作则，以诚待人，一是爱岗敬业讲奉献。我正确认识自身的工作和价值，正确处理苦与乐，得与失、个人利益和集体利益的关系，坚持甘于奉献、诚实敬业，把自己多年学到的东西，毫无保留地奉献于酒泉饭店;二是端正工作态度，讲究工作方法。经过一年的学习和锻炼，在工作中我细心学习他人长处，改掉自己不足，并虚心向领导、同事请教，在不断学习和探索中使自己在工作方法上有所提高。

(二)严于律已，不断加强工作作风。一年来我对自身严格要求，在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。在生活中发扬艰苦朴素、勤俭耐劳、乐于助人的优良传统，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事，勤劳简朴的生活，时刻牢记自己的责任和义务，严格要求自己，在任何时候都要起到模范带头作用。做保洁工作在很多人眼里都是不值得一提的，我原来也是这么想的，可是自从真正的接触到实际工作中的时候，才发现并不简单，\*时根本不注意的地方，对于保洁员来说，绝对不能马虎，墙角、拐角，窗内窗外，旮旯拐角，都是自检的重点。在工作中，以制度、纪律规范自己的一切言行，认真领会每一次会议精神，严格遵守各项规章制度，尊重领导，服从领导的工作安排，团结同志，谦虚谨慎，不断改进工作作风，对每一位客人都能坚持微笑服务，以客人是否满意为工作目标;坚持做到不利于班组事不做。与班组成员心往一处想，劲往一处使，不计较干得多，干得少，只希望把所有工作圆满完成。

>二、工作中的不足与今后的努力方向

一年来，我做了一定的工作，也取得了小小的一些成绩，虽然得到了领导的认可，但距领导和客人们的要求还有不少的差距：如工作创新意识不强，不能创造性地开展工作等。在今后的工作中，我将发扬成绩，克服不足，以对工作高度负责的态度，脚踏实地，尽职尽责地做好各项工作。多关心同事，团结班组所有成员共同努力工作，不辜负领导和员工们对我的期望，争取做一名优秀的员工。

工艺员工作总结5篇（扩展7）

——工艺员岗位职责3篇

**精致工艺工作总结范文19**

>一、基本状况：

上海基地食堂共有操作人员16人，主要担负着内外接待、员工就餐等工作任务。长期以来在集团的大力关怀下，在公司的领导下，我们紧紧围绕在公司整体工作大局周围，精心搞好了各项餐饮服务工作。年初以来，公司在为做好员工生活保障上下工夫，经常组织相关人员深入车间、办公司倾听员工就餐意见，员工普遍反映就餐费用过高（每月个人就餐费550左右）、大锅菜口味不佳、冷菜冷饭时有发生，针对这些状况，公司立即组织财务、行政、食堂等相关人员剖析、查找原因所在，并对采购、卫生安全、烹饪加工、服务进行逐一分析，发现一是原材料都是来自正规、安全可靠、有资质的供应商，个性是在配料上，都是正规包装，价格以至于无下降空间；二是个别厨房人员职责心不高、烹饪技术但是硬、服务意识不强；三是由于是生产型企业，就餐时间线拉的较长，大锅烧制的菜在长时间状况下口味不佳、米饭保温不好；四是厨师菜系单调，口味难以保障来自五湖四海的员工需求。

>二、整改思路：

职工食堂是公司生活服务保障工作的重要组成部分，工作质量的好坏，直接关系到广大员工的切身利益及队伍稳定状况。因此，我们坚持做好以下几个方面的工作：

1、围绕大局，提高认识。今年以来我们把切实做好各项生活综合服务工作当作全年奋斗目标，坚持以人为本，关心职工生活，为广大干部员工办好事、办实事的重要方面切实抓紧抓好，使职工食堂真正成为干部职工满意的场所。个性是我们能够根据本单位的实际，坚持对员工进行“生活服务无小事”、“做好各项接待和为员工服务是我们的本分”等项教育，使大家从思想上认识到了做好本职工作的重要性，从而自觉地投身到各项服务工作中去。今年以来，职工食堂的所有工作人员，都能尽心尽力地做好各自的本职工作，受到了领导和员工的称赞。

2、加强管理，规范运作。职工食堂的工作经常与干部职工打交道，涉及大家的吃喝住等一些具体问题，被人们认为是“出力不讨好的工作。在这种状况下，我们没有因为自我虽然做了很多工作但不到大家的认可而懊悔，而是尽心尽力地搞好各项服务。今年以来，我们没有辜负局领导和广大干部职工的期望，领导以身作则，加强各方面的管理，并不断为大家创造良好的服务条件，为逐步走向规范化管理和优质服务工作奠定了了良

好的基础。我们在抓好各项管理的同时，还在改变经营模式、转变服务态度、提高服务质量方面做了超多工作。我们始终坚持以人为本的服务理念，采取了多种服务方式，尽量为干部职工带给便利条件。

3、团结协作，优质服务。招待所和职工食堂所承担的工作任务零碎而繁杂，但每一项工作都与沙运司的整体工作和干部职工的切身利益息息相关。个性是我们所承担的许多大中型对外接待任务，直接涉及到沙运司的对外形象。因此，我们在有关部门的配合下，坚持搞好内部团结协作和提高优质服务。

个性是今年以来，招待所和职工食堂人手较少，工作量较大。为了不影响正常工作运转，凡有大中型接待任务，我们内部的员工都能够服从领导的安排，不分行业，不讲条件，全力以赴搞好接待工作。今年以来，食堂所承担的三桌以上的接待任务达十多次，但每一次接待任务都能够圆满地完成，受到沙运司领导的信赖和大家的好评。我们还把沙运司内部单身干部员工的就餐和住宿服务当成工作重心切实抓紧抓好。目前，沙运司各项生产经营任务紧张而繁忙，尤其是一些长期在各个生产经营第一线工作的单身干部员工，休假或者因公出差回到xx就餐和住宿，作为后勤生活服务单位，能够设身处地的为他们着想，使他们xx能够吃的满意，住得舒心，则是我们的工作本分。

为了使我们的各项服务工作上档次、服务上水\*，招待所及时为大家换发被褥、床单，并在具体的服务工作上做到了态度和蔼可亲，环境干净整洁，使大家在招待所能够住得舒心。就餐方面，我们没有停留在使干部员工仅仅能够吃饱那种一般化的水\*上，而是严格按照沙运司领导的要求，在服务态度和饭菜质量上多下功夫。此刻，职工食堂以自助餐的形式一日三餐供应，每顿的主食都在六个品种以上，副食也在四个以上，并每顿都配有两个肉菜和适口的菜汤。为了做好这项工作，职工食堂的管理、服务和炊事员同志心往一处想，劲往一处使，全心全意地为干部职工带给满意和优质的服务。职工食堂还制定了每周的食谱和菜谱，予以公布，便于理解大家的监督。由于职工食堂的饭菜质量和服务工作有了新的起色，就连一些住户同志也愿意携家带口的在职工食堂就餐了。为了方便干部职工的生活，职工食堂还在紧张繁忙的工作之外，为干部职工家属供应馒头、花卷和一些卤制品，深受广大干部职工的赞扬。当然，今年以来，我们虽然作出了一些工作成绩，但距局领导的要求和广大干部职工的期望还有必须距离。个性是在沙运司目前快速发展的新形势下，我们的工作步伐迈得还不够大。这些，都有待于今后不断得到改善。

>三、今后的工作打算：

一是要进一步认识做好生活综合服务工作的重要性和必要性。加强生活服务工作是沙运司党委、沙-运司贯彻落实科学发展观，坚持以人为本，关心干部职工生活和为干部职工办好事、办实事的重要举措。关心干部职工的生活服务问题，说到底，实际上是一个政治问题、群众观点问题。因此，我们在思想认识上要再深化、再提高，并将思想认识转化为具体行动，千方百计，创造好的条件，更进一步办好职工食堂、招待所，以方便干部职工就餐和住宿，为沙运司的可持续发展作出自我应有的贡献。二是要不断强化管理，切实抓好服务上档次工作。下一步我们要做到围绕一个中心、突出“两为”方针、实现三个转变、到达四个满意率。围绕一个中心，就是紧紧围绕沙运司的各项工作目标，把做好生活服务工作与沙运司发展的大局紧密结合起来，以优质服务稳定民心，以满意服务赢得民心，从而到达凝心聚力，促进发展的目的。突出“两为”方针，就是要努力为干部职工服务，为干部职工办好事、办实事。透过我们的努力，真正使生活服务工作成为沙运司领导与干部职工相互信赖的桥梁和纽带。实现三个转变，就是要实现思想模式、管理方式和工作作风的转变，把干部职工满意不满意作为检验我们各项管理工作的标准，不断促进

各项工作上台阶、上水\*。到达四个满意率，就是透过我们的努力，使职工食堂、招待所两个方面的服务满意率有较大提高，实现生活服务的社会效益和经济收入到达“双赢”的实际效果。三是用心负责，认真搞好食物安全和卫生工作。生活服务工作千头万绪，最根本的工作要求就是要对广大干部职工的生命健康安全负责。因此，我们必须要认真贯彻《食品卫生法》，把依法加强食品卫生管理和各项生活综合服务管理工作作为头等大事，列入重要的管理日程，并做到职责到人，抓紧抓实，抓出成效。

**精致工艺工作总结范文20**

工艺美术专业培训总结

通过这次“工艺美术国培学习”的培训，使我在教育教学理念上接受了一次深刻的洗礼，让我有机会再次来充实和完善自己。认识了大漆的“自然性”带来的原始之美，还是大漆的“留存性”保留下来的古老文化，都形同漆面上那通透莹润的红与黑，光与亮，透过人们的眼眸而沁入心脾，让人感受到大漆的包容，大漆的神秘还有大漆的无数种可能

在这次培训的过程中，我聆听了多位教育专家的生动、形象而精彩的讲座，提高了自身的业务水平和业务知识。同时我也深深的感到自身存在的不足，我决定细品所学，总结所得，把此次培训的所学，所得用于现实教学中。下面谈谈我这次学习的收获。

在培训中，无论是每一次听课学习，还是教师的课堂教学展示，都让我感受着新课程理念的和风，沐浴着新课程改革的阳光，我异常珍惜这次学习机会。因为他们为我提供了宝贵的教

学案例和资源，让我从自身出发寻找差距，反复地琢磨和钻研，不断地反思和总结。对我来说，不论是从理论还是教学上，这都是一个让我进步的有良时机。在交流过程中，我也能积极参与交流和讨论，聆听感言，交流自己的心得。

有句俗话，叫做“心动不如行动”，亲临了这些教育教学专家们的精彩传授，学员们私下里热烈交流讨论，人人坦言收获甚丰。我觉得自己在今后的教育教学实践中，在对教育工作的宗旨认识、教师肩负的育人责任、科研课题的立项与实践、师生和谐关系的协调都应该有更高的追求。

一、提高了教师道德修养水准

这次国培，首先让我感悟到的就是“学高为师，身正为范，学无止境”的真谛。做一名合格的教师，必须要有师德，只有热爱教育事业，具有蜡烛、春蚕精神，不计较名利功德，才可以有一颗热爱学生的真挚的心。这次的培训学习，让我真正感到教育是充满智慧的事业，深刻意识到自己肩负的责任之重大.看到很多同学交流的宝贵经验，让我不光学到了教学、研究的本领，还学到了如何做人为师。愿“国培这一金色的土地”成为我教育教学上重新跋涉的新起点。

二、提高了教育教学业务水平

这次培训，通过认真学习各位专家讲座，积极和辅导教师的互动交流，特别是观摩了名师风采后，我的专业知识水平有了很大的提高。了解到学科理论与技术的新发展，还提高了自身更新教学内容和改进教学方法的能力，以及教育教学基本功和学科教学或教育实践能力。

三、明确了今后的工作目标

这次国培只是一个手段，只是一个开端，对于国培给予的清泉，我要让它细水长流。我会将在这里学到的新知识尽快地内化为自己的东西，在今后的教育教学中，我要慢慢摸

索经验，使自己能够尽快适应教学的信息化。我要时刻告诫自己，解放思想，更新观念，确立创新意识，善于动脑，勤于思考，开拓进取，始终站在时代的前头，不断研究新情况，解决新问题，使自己的工作上一个新台阶。我还要结合我校的实际情况，及时地为学校的建设和发展出谋划策，努力学习同行们的学习态度，求知精神，协作能力，加强平时的学习、充电。相信他山之石，可以攻玉，我一定学以致用，将学到的知识运用于教育教学实践中去，让培训的硕果在教学事业的发展中大放光彩。

总之，这次培训是一次对教师专业成长极有意义的培训，带给我最深的体会就是教学不仅是一门复杂的学问，同时又是一门高超的艺术，需要我们不断去研究，不断地去反思，不断地去提高。所以努力运用所学的知识和技能化解课改下的困惑和烦恼，在以后的教学中将所学的理论不断实践，不断提高。实现高效课堂，尽自己的最大能力为学生做的更好。

**精致工艺工作总结范文21**

x月份的工作已将结束，班组的绩效成绩，没有取得好的成绩，在我班也多次出现了很多不正常的现象，这些原因，主要是自己的工作没有做到位，本身的工作作风不严谨，管理过于疏散，本人自担任工艺二班班长以来，也是第一个月，对班组建设还感觉很陌生，无法将自己的工作推动的更出色，今天借此契机，将这个月来工艺二班的工作情况从以下几个方面作一下小结：

一，工作作风不严谨，在管理上疏于放松，刚担任班长以来对班员的管理过于宽容，不严厉，太过于人性化，总是想让班员在很轻松的环境中工作，正因为这种想法，纵容了班员，导致了班员随心所欲，所以出现了牛建成的睡岗，这一现象严重影响了工段和班组的利益，使班组的成绩与其下滑，这只能充分体现了自己在班组推行九大模块不理想，更谈不上推进，这些责任只能是班长的责任，没有认真宣贯，落实，督办和检查，所以出现了以系列的不正常现象。

二， 工艺指标的执行，我班在工艺指标上均能按照正常操作程序进行执行，在工艺指标上执行最好的是我班主操，赵双丽，在相比之下比其他主操要好些，在炉温控制方面，翻炉要少些，但是在炉温考核上，我班两个主操，超^v^较多，班组在这方面丢分比较多，没有占到优势。没有为班组争到荣誉。

三，巡回检查，在这方面，在这里要提出表扬的是，我班巡回工，张小青，在上班期间能够认真巡回检查，在一次上小夜班中，他能及时发现汽轮机，振动的突然变化，能及时的向班长反映，并能及时的处理，倒风机，避免了气机事故的发生。

四，区域责任制，我班在区域责任制方面，均能做的比较好，尤其是我班的出渣师傅们，在这里要提出表扬的是我班出渣工，刘琼，在上班期间，他能主动的维护自己的卫生区域，在一次，他能主动的将自己区域的水沟清理淤泥，受到了工段领导，史主任的表扬，为班组争得了荣誉，其次就是我班除渣工，刘正文，他是一个做事比较踏实的老师傅，在班期间，他能明确自己的职责，灰门泄露方面维护的比较好，能主动的搞好自己的区域卫生，受到了任主任的表扬，为班组争得了荣誉。

五，隐患治理方面，我班能及时的发现和处理隐患，在输灰系统，输灰工张元烈，在仓泵运行中投入运行，比其他输灰工要好些，没有出现堵管现象，发现泄露能及时向班长反映，并能及时配合机修工进行处理，处理不好的隐患能及时在隐患本上登记。在旋风灰排放上能认真负起责任来，排放干净。

六，培训方面，本月9月22日，工段组织了紧停的预案演练和汽轮机开停预案演练，在紧停演练中，班员表现的都很好，取得了第一名的.好成绩，为班组争得了一百分的好成绩，为班组争夺了容易。但在汽轮机演练中，我班出现的问题较多，尤其是我班主操，赵双丽，能够完全背诵，在理论知识上掌握的比较好，但是在实际操作中还是缺乏很多实际操作知识，不知道主气门挂闸，其次就是我班主操，严攀，不知道蒸汽倒淋的位置，这一现象说明了，我们的操作工还是缺乏实际的操作培训。在今后的培训工作中，我建议还是多搞些实际实践知识，有些操作工在理论上掌握的比较好，但是在实践操作中缺乏很多实践要掌握的知识。

七，规范检修方面，我班输灰工，张元烈，在一次仓泵输灰管清堵上，对照方案落实安全措施时，没有认真检查，将方案填错，被车间考核，说明了，输灰工，张元烈，没有认真履行自己的职责，这些责任主要还是在于我，没有认真督住检查，这是自己的工作没有很好的责任心，也没有履行好班长的职责，不能把工作做到位。

八，安全监管，我班员工在监管方面均能负起责任来，特别是我班出渣工，都能把一楼警戒线维护好，特别值得表扬的是，刘正文，在机修工检修29#炉油管时，能积极的找桶接油，并在现场参与监管，配合机修工作业。

九，记录管理模块，在这里首先要批评的是自己，在记录方面，离岗记录不完善，气柜巡回时间没有认真填写，被车间考核，说明了自己在平时的工作中，做事流于形式，不能很好的把简单的做到极致。在就是我班主操，严攀，主操日志记录不完善，被车间考核，很多问题，都会在细致上出问题，应该值得我们深刻的去反思。主操之间相互提醒，检查，克服这些毛病。

十，会议管理模块，能够准确的传达车间的指令，在班前后会上宣贯，车间事故通报和不正常现象，让班员从中能够吸取教训，在班组小结会上，班员之间，在一起进行沟通交流，都能把集体的利益放在首位，好的方面展现出来让大家相互学习，把一些不正常的现象，暴露出来，让大家克服改进。

在下个月里，我将围绕车间，跟随车间的管理步伐，认真开展好自己的工作，搞好基层管理，班组建设。

**精致工艺工作总结范文22**

在

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！