# 垃圾焚烧站工作总结(合集32篇)

来源：网络 作者：春暖花香 更新时间：2025-05-04

*垃圾焚烧站工作总结120xx年4月被任命为潘三电厂值长，回顾一年来的工作历程，由于电力公司办电步伐的加快，新庄孜，顾桥电厂的建设对人才的需求量的增加，原生产现场的人员的量转移工作岗位使现场的技术力量和人员幅度削减，经过厂、发电部领导的运筹帷...*

**垃圾焚烧站工作总结1**

20xx年4月被任命为潘三电厂值长，回顾一年来的工作历程，由于电力公司办电步伐的加快，新庄孜，顾桥电厂的建设对人才的需求量的增加，原生产现场的人员的量转移工作岗位使现场的技术力量和人员幅度削减，经过厂、发电部领导的运筹帷幄，科学合理调整人员。让我们现有的主力员工发挥出的潜力，使我们被动的工作局面逐步得到改善。生产岗位的人员经过多次的组合形成了新的集体。我们在公司领导的正确指挥下，以年初公司提出的工作思路为目标，坚持“安全第一，预防为主”的生产方针，通过全体运行人员的辛苦努力，安全稳定、顺利、圆满的完成了各项工作任务指标，共累计完成发电量亿kwh，超额完成年计划发电量亿kwh，并提前42天完成全年发电任务。

作为一名值长我深知自己所肩负的责任有多么重要，班组是企业安全和生产工作的前哨和最终执行者。运行值班作为二十四小时不间断的生产一线，是电厂安全、经济运行的基石。运行值的生产、安全、培训、班组建设等各项工作是同每天的日常值班交织在一起的，而不是相互立的。值长作为生产者的同时，又是最基层的管理者。过去一年的工作中，在各级领导的关心和助下，我不断学习不断总结，严格要求自己，以身作则，无论在工作的业务水平上还受理思想上都有了很的收获和提高。本人从自己一年来运行值长工作实践，谈一下自己的工作体会。

>一、安全生产

安全是电力行业生产的基础，“安全为了生产，生产必须安全”也是每个人耳熟能详的口号。由此可见安全生产的.重要性，而作为生产一线的运行人员，则肩负着重要使命。作为一名运行值长，在职期间是电厂安全生产的第一责任人，我深感责任的重。一年来，在上级领导的关怀和兄弟部门及班组的支持下，班组未发生不安全情况，圆满完成了全年的安全目标。具体主要从以下几个方面入手：

1．加强日常设备巡视，确保设备安全。设备巡视是运行常规工作之一，通过设备巡视能够及时掌握设备的运行情况，在第一时间发现设备存在的缺陷，采取有效措施消除缺陷，确保设备的安全、健康持续运行。各专业除日常的每班定期巡视工作以外，在设备重负荷运行和浓雾天气、雨天气温骤变、特殊天气、设备过负荷或带缺陷运行时，进行有针对性的检查，特殊巡检工作。

2．加强危险点的预防控制。首先，加强运行人员对现实存在的危险点的认识，克服麻痹思想和侥幸心理，提高自我保护能力，以弥补由于技术业务不精，作业流程不熟悉引发事故的不足。其次，加强运行人员操作规范化，严格执行《两票三制》制度，有效防止了运行人员随机或不自觉的行动而导致违章甚至误操作事故的发生。最后，严格执行管理制度，强化安全措施，并结合实际制定了各项技术措施和操作规定，从技术措施上有效地遏制误操作事故的发生。同时，为了防止运行人员误操作，本值一直坚持在所有操作，发电部各专业专工必须在现场进行监护的制度。

3.加强两季期间设备的检查、维护工作。两季期间，由于气温原因，造成的设备超温，管路的结冻等问题，对设备的安全运行构成了很的安全隐患，同时对运行人员的工作责任心也提出了更高的要求。针对这种情况，本值力争工作做在前面，对以往因气温原因出现过安全问题的设备及系统提前联系设备部做好防范措施，同时加强巡视力度，做好运行工况笔记，事故预想。

4.针对#1，#2机组修工作，严行“两票三制”。在机组修期间，各项工作交织复杂，为了杜绝一切可能存在时间上，空间上交叉作业的可能，组织班组成员认真学习《两票三制管理制度》，做到审票、批票、办票每个环节每个环节都遵守制度。各班组长必需在每次接班后查阅工作票，对目前的各项工作内容成竹在胸。办理工作票时不仅仅从单个设备考虑而是以系统为单位，还要考虑到与其它专业之间的联系，确保工作的可行。

>二、经济运行

在经济运行方面，根据不同的运行工况，及时主动的调整运行方式在确保安全运行的前提下，限度的提高经济性。正常运行中，我鼓励职员胆的尝试，不断摸索，通过不断的学习和总结，一起交流讨论，总结出一条自己的运行理念。实践中也取得了不错的收益，煤耗，气耗，厂用电率各项经济指标都有了一定的提高。针对机组修，单机组运行、单河下线路运行等异常运行工况，我强调加强运行的稳定行保证机组运行平稳，同时优化运行方式。互带检修电源是我厂检修中减少外用电的重要手段，同时也是一个很的危险点，我要求每位操作人员都能默记系统，熟悉系统运行方式，这样在保证安全的前提下，使运行方式更为合理，真正做到安全经济。

>三、文明管理

文明生产方面，我深记xx的那句话，就是集控室是咱运行人员的脸面，所以在值班期间保持集控室的卫生环境是自己每天工作中重要的一部分，在良好的环境下职工的工作状态和精神也饱满。除主动负责集控室的卫生清扫外，我也经常在中班和夜班组织本值人员对自己专业所管辖的设备进行卫生维护，保证设备在一个良好的工作环境中运行。文明生产，我对班组成员也提出了很高的要求，生活服从工作，工作当中就要保持良好的工作热情和工作状态，首先自己以身作则，对于违劳动纪律的成员严肃考核，表现好的成员积极奖励和表扬。通过一年的努力，我值被评为了电力公司潘三电厂“文明班组”的称号，这是领导对我盲作的认可。在接下来的工作中我将一如既往，把“文明班组”的称号永远留在我们丁值。

>四、班组建设

班组建设是一项复杂的工作过程，也是考察一个管理者综合能力标尺。我力争实现管理方法创新、工作机制创新，把班组建设的各项工作落实到实处，完善管理、构建和谐的工作集体。把三个“提高”作为考察自己工作是否到位的标准，即：班组人员整体素质是否得到提高？各小组长基础管理水平是否得到提高？班组文明环境建设水平是否得到提高？具体工作从下面几点入手：

1.人人负责，各尽其能，落实岗位责任制

根据岗位不同，各尽其能，严格按照值班人员规范操作制度、巡回检查制度、定期切换制度，保证机组安全稳定运行。全值人员团结协作，既有岗位分工，又有团体合作，全面提升班组凝聚力。进一步强化落实安全生产责任制，严格执行各项安全生产管理制度，认真履行安全生产职责规定，按照“讲究实效、注重落实”的工作原则和“严、细、实”的工作作风，确保安全生产目标的顺利实现；工作中，认真分析生产中的工作重点和难点，制定出自己班组建设的具体目标，并切实抓好落实。

2.完善考核机制，夯实班组建设的基础

为了保证班组建设的贯彻、落实，要实现上下互动、连环相扣、严密细致的考核体系和管理办法。建立健全班组出勤考核制度、好人好事奖惩制度、安全文明生产落实与考核制度、小指标考核制度、班组生活管理制度等等，严格的制度和规范执行是夯实班组建设的基础，强化班组管理的依据。

3.以提升素质为重点，切实抓好班组成员的培训工作

在发电部各级领导的带领下，着力提升全值管理中的操作指导、组织协调和开拓创新能力。结合实际，积极开展各类技能培训、研讨和交流活动，为班组成员提供有针对性的学习培训，逐步提高班组成员的理论水平和实际操作技能。通过定期或不定期的培训测评考试和现场考问等方式巩固和提升学习培训的效果。

**垃圾焚烧站工作总结2**

大二下半学期，按照学校教学要求，我们动本0923班全体在老师的带领下于6月24日对太原第一发电厂和太原第二发电厂进行了参观实习。通过这次实习我们初步了解了太原市电力行业的历史以及现状，接触了电厂生产的整个流程，认识到了当今电力行业所面临的机遇与挑战。整个实习收获颇丰，现总结如下：

>一、对电厂的大体认识。

我们此次参观实习的电厂均为热电厂，且两个电厂都是利用煤作为燃料生产电能，它的基本生产过程可概括为：燃料在锅炉中燃烧加热水使之成为蒸汽，将燃料的化学能转变成热能，蒸汽压力推动汽轮机旋转，热能转换成机械能，然后汽轮机带动发电机旋转，将机械能转变成电能。概括的讲，电厂就是能量转化的工厂，而具体到我们太原的一电厂与二电厂，就是将储存在煤矿中的化学能转换为电能与热能的工厂。

>二、国电太原第一热电厂。

在上午的行程中，我们坐车去了位于晋祠路上的太原第一热电厂。到达电厂之后我们并没有被安排立刻开始参观整个厂房，而是由老师带队到电厂的办公楼去听电厂的师傅给我们先进行理论上的讲解。

这期间我们了解到了许多关于一电厂的历史与发展轨迹，得知太原第一热电厂创建于1953年，属\_一.五\_期间国家156项重点工程之一。五十年来，经过六期扩建，逐步发展成为拥有装机容量万千瓦的现代化大型热电联产企业。至20xx年底，为国家发电亿千瓦时，供热亿百万千焦，负担着太原市1000万\*方米，80万居民的集中采暖供热和部分工业热负荷，为省城清洁生产和全省的经济发展做出了突出贡献。20xx年全厂发电量突破80亿千瓦时大关，20xx年全厂实现安全生产600天。

之后师傅又给我们讲解了太原一电厂现今正在运行的机组以及工作原理，这在后面的段落我会做具体报告。最后是强调安全，虽然是老生常谈，但是依然需要我们万分注意。师傅给我们提出了要检查自己的鞋带是否系好，安全帽是否戴规范，以及行进中的种种要求。总结为“四不伤害”

即“不伤害自己，不伤害别人，不让别人伤害自己，保护别人不被伤害。”

讲解完之后就是由师傅及老师带领我们参观整个电厂的生产流程了，我们由厂门进入依次参观了原煤仓，运输皮带，磨煤机，送煤器，锅炉，汽轮机与发电机，水冷塔等机组。对这些之前只是在书本上有所学习，却从未谋面的机器见了第一次面，现场切身感受到了电厂的工作环境。真正的感觉到了现实与书本的差别是多么巨大，上午的实习可以说主要是开阔了视野，在琳琅满目的机器面前，我还是有些晕，不能完全跟上思路。

在参观完整个电厂之后，我们就乘车回到了学校，准备下午再参观太原第二热电厂。

>三、大唐太原第二热电厂。

午休之后的我们带着略微的倦意登\*\*参观太原第二电厂的旅程，到电厂之后依然是由一位电厂的工程师为大家讲解第二电厂的历史：太原第二电厂始建于1956年，地处山西省太原市西北方向尖草坪区，是\*大唐集团公司全资直属企业，注册资本金5340万元，先后经过几代人五十余年的艰苦奋斗，历经六期建设，截至20xx年底，在役总装机容量110万千瓦。一期、二期机组现已退役;三期三台5万千瓦机组于1967～1971年投产;四期两台20万千瓦机组于1994年投产;五期一台20万千瓦机组于20xx年6月投产;六期两台30万千瓦空冷供热脱硫机组，第一台于20xx年12月22日顺利投产，标志着我国首台30万千瓦直接空冷供热机组投产发电，第二台计划20xx年3月投产。全厂现有员工2900余人。

了解了太原第二电厂的历史之后，我们由师傅带领着参观二电厂的生产线，与上午的感觉不同的是，这次我们与这些机组不再是初次见面，同学们的眼光中更多的不再是惊讶，而是回忆与思考我们所学的知识，在脑海中过整个理论的流程与实际的区别与联系。参观了磨灭机、锅炉、汽

轮机等机组之后，我们主要又参观了二电厂的水冷设备。这里冷却的方法有直接水冷，间接水冷以及直接空冷三种。三种方法效果不一，但耗费的成本也高低不同。这三种方式同时存在于二电也有其历史原因，这让我们更加了解到一个电厂不是理论上建立起来就一成不变的，而是也在随着时代的发展再进步，他有稍显落后的机组在运行，也有极为先进的机组在工作，他是一个有机的，时间与空间上结合的整体。

整个参观过程中，不同于电厂嘈杂的环境，电厂工作人员的工作环境还是很舒适的，在\*\*室中用计算机远程\*\*检测着电厂各个环节的运行，而不是我们原先想象的那样要在炙热的锅炉旁盯着仪表。这让我们了解到现代电厂的工作也是人性化的，也让我们对自己将来的工作有了更多的期待。

>四、电厂运行流程：

之所以要把这部分拿出来单独报告，是因为上午下午主要参观实习的内容就是参观电厂工作流程，而两个电厂的机组虽然有一定的差别但是大致相同。所以我认为总结的谈谈我们认识到的电厂运行流程，会比具体讲哪个电厂采用的哪套方式，哪套机组更为现实，也更具有实际意义。

谈到电厂运行的大致过程，则是由燃料的运输开始的：将燃煤用输煤皮带从煤场运至煤斗中。大型火电厂为提高燃煤效率都是燃烧煤粉。因此，煤斗中的原煤要先送至磨煤机内磨成煤粉。磨碎的煤粉由热空气携带经排粉风机送入锅炉的炉膛内燃烧。煤粉燃烧后形成的热烟气沿锅炉的水\*烟道和尾部烟道流动，放出热量，最后进入除尘器，将燃烧后的煤灰分离出来。

火力发电厂在锅炉炉膛四周密布着水管，称为水冷壁。水冷壁水管的上下两端均通过联箱与汽包连通，汽包内的水经由水冷壁不断循环，吸收着煤爱燃烧过程中放出的热量。部分水在冷壁中被加热沸腾后汽化成水蒸汽，这些饱和蒸汽由汽包上部流出进入过热器中。饱和蒸汽在过热器中继续吸热，成为过热蒸汽。过热蒸汽有很高的压力和温度，因此有很大的热势能。具有热势能的过热蒸汽经管道引入汽轮机后，便将热势能转变成动能。高速流动的蒸汽推动汽轮机转子转动，形成机械能。

汽轮机的转子与发电机的转子通过连轴器联在一起。当汽轮机转子转动时便带动发电机转子转动。这样，发电机便把汽轮机的机械能转变为电能。电能经变压器将电压升压后，由输电线送至电用户。

从能量转换的角度看，整个过程可简化为：燃料的化学能→蒸汽的热势能→机械能→电能。在锅炉中，燃料的化学能转变为蒸汽的热能;在汽轮机中，蒸汽的热能转变为轮子旋转的机械能;在发电机中机械能转变为电能。炉、机、电是火电厂中的主要设备，亦称三大主机。与三大主机相辅工作的设备成为辅助设备或称辅机。主机与辅机及其相连的管道、线路等称为系统。火电厂的主要系统有燃烧系统、汽水系统、电气系统等。

>五、实\*结：

这次我自己总结的实习目的是理论联系实际，增强我们对电厂的了解;使我们扩宽视野，巩固和运用所学过的理论知识，培养分析问题、解决问题的实际工作能力和创新精神;本次实习在我们完成专业基础课后进行，通过本次实习，使我们所学的理论知识得以巩固和扩大，增加学生的专业实际知识;为将来从事专业技术工作打下一定的基础;进一步培养学生运用所学理论知识分析产生实际问题的能力。

热力发电厂是由愈多热力设备和电气设备所组成的整体，从某种意义上讲，热力的设备更多也更容易故障和事故，热力和环境保护彼此间的关系式密切的。实习对电厂安全运行的认识，严肃的工作作风都有一定的培养。作为一种先进的生产力和基础产业，电力行业与社会经济和社会发展有着密切的关系，他不仅是关系国际经济安全的战略大问题，而且与人们的日常生活、社会稳定密切相关。

**垃圾焚烧站工作总结3**

可燃物质燃烧，特别是生活垃圾的焚烧过程，是一系列十分复杂的物理变化和化学反应过程，通常可将焚烧过程划分为干燥、热分解、燃烧三个阶段。焚烧过程实际上是干燥脱水、热化学分解、氧化还原反应的综合作用过程。李坑生活垃圾焚烧发电厂主要由垃圾接收系统、垃圾焚烧系统、余热锅炉及其辅助设备、汽轮发电机组及其辅助设备、烟气处理系统、灰渣处理系统、污水收集处理系统、辅助燃油系统以及自动控制系统等九大系统组成。

其工艺流程如下：

垃圾车经过地磅计量后进入卸料大厅，将垃圾倾卸至垃圾贮存坑内。垃圾贮存坑为密封负压设计，垃圾抓斗吊将贮存坑内的垃圾送入焚烧炉的进料漏斗，同时经过基础破碎处理，通过推料器进入焚烧炉内焚烧。在焚烧炉内于850℃高温下，停留超过2秒钟，产生的高温烟气进入余热锅炉，热能转变为过热蒸汽，进入汽轮发电机组发电。从余热锅炉出来的烟气，进入半干式喷雾反应吸收塔，去除酸性气体成分;再喷入活性碳粉，引入布袋除尘器，吸收烟气中的重金属、二恶英和粉尘，经过引风机由烟囱排出。

垃圾在炉排上经干燥、着火、燃烧、燃烬四个阶段后产生炉渣，经炉底除渣机、带式输送机送往灰渣贮存坑。炉渣所含的化学物质性质稳定，可用于铺路和建筑材料。其中的废钢铁经磁选机分拣后送钢厂回收。

**垃圾焚烧站工作总结4**

回首20xx年对我来说是进步、忙碌的一年，在这一年里作为xx专业运行主值在部门和值长的正确领导下，针对公司制定的安全制度和本年的工作任务，工作任务根据季节特点进行严格管理、分工明确、责任到人，相互协调，努力调动各个专业员工的工作积极性。在工作中不断总结经验和教训，努力探索更好的运行工作方法和应对各种故障、事故问题的处理措施，不断创新，努力提高工作效率，保证发电机组稳定、安全的成产。现对将一年来的工作加以总结。

>一、安全方面

在安全生产工作中，全面落实集团公司和公司的安全措施及安全规定。尤其是“两票三制”的执行达到100%。在设备巡检上我们力度加强细致化检测、不断提高设备可靠性，确保完成公司下达的各项安全指标。避免人身伤亡、设备损坏、火灾事故、影响外网公司和人为责任造成重事故。在安全学习我们开始了每周培训，不断提高团队安全理念。

>二、工作方面

认真负责，敬业爱岗，以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，克服各种困难，始终以积极认真的心态对待工作。特别是在夏季，电气设备检测力度增加，配合检修在各种高温的工作环境中处理设备缺陷，尽我们所能保证xx专业各种运行参数正常，尽管今年中的机组小修比往年增多了，但巡检设备，保养设备的工作并没有放下，依然按时检查保养。通过努力，取得了可喜的成绩，在今年的运行工作中我们圆满完成任务，并得到了领导的肯定和嘉奖。

>三、专业技术

在技术上用心钻研，理论每天温习操作规程，并在班组学习的各种交流途径不断提高自我的技能;实践上严格遵守运行规程，培养个人立操作能力，保证不发生误操事故，把工作中遇到的\'问题和取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向专工和领导请教，深知要想将专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，一日才比一日强。

>四、工作能力

能力包括协调能力和处理事故能力，若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，xx专业亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。在各种突发事故中，我们班组团结如一人，果断处理，将事故消灭在萌芽状态，使突发事件最小化。所以判断能力快速准确，活学活用，才能更好地干好工作。

明年将是发展、成熟的一年。虽然工作中我取得了一定的成绩，在经历厂内机组小修在技术方面有了新的突破，但我不会因为有了成绩而会放弃求新的步伐。我们会继续努力工作，为明天付出自己应有的贡献。

**垃圾焚烧站工作总结5**

安全是电力行业生产的基础，“安全为了生产，生产必须安全”也是每个人耳熟能详的。由此可见的重要性，而作为生产一线的运行人员，则肩负着重要使命。作为一名运行值长，在职期间是电厂安全生产的第一责任人，我深感责任的重大。一年来，在上级领导的关怀和兄弟部门及班组的支持下，班组未发生不安全情况，圆满完成了全年的安全目标。

>一、安全生产的工作目标落实情况

每年一月，就制定安全生产目标，部门与班组之间签定《安全生产》，然后再分解安全生产目标到个人，由值长与值班员之间再签定《安全生产责任书》，做到下级对上级负责，人人都明确知道自己的安全生产目标和责任。同时班组每个人都签定了《告别违章》，从思想上也保证了我们在以后的工作中，杜绝违章，保证安全生产。

>二、安全生产管理程序是否规范

《调度规程》、《运行规程》、《运行值守制度》、《两票三制管理制度》、

《应急处理及ON—CALL现场管理标准》是我们工作的主要依据，在实际工作中，我们都能较好的按照这些制度来执行，但也有一些不足之处，如梯调与值守之间接发令不够规范等，我们将在今后的工作中加以改进。针对操作票、工作票、巡回检查等工作，运行部分别制成《运行操作控制流程图》、《工作票控制流程图》、《紧站运行巡回检查流程图》，悬挂于值班现场，以提醒大家时刻牢记、处处遵守。同时定期开展安全活动，学习事故快报和安全简报，吸取电力系统中发生的事故的教训;每年举行运规和安规的考试，认真开展每年的春、冬季安全大检查及防汛等各专项安全大检查，对不足之处及时进行整改。因此在安全生产管理上，我们是做的比较全面的，职工在实际工作中也是执行的较好的。

>三、安全生产的薄弱环节

运行人员工作责任心还需要加强，梯调人员监盘还不够严，虽说目前误发信号仍很多，在客观上给我们的监盘工作带来了极大的不便，造成了我们在思想上的麻痹，但我们还是要从自身去查找原因，对信号认真分析，不放过任何可疑信号。

近几年设备改造步伐快。新设备上马投运快，对新设备的性能、原理、特点、运行、事故处理原则等的真正掌握运行人员需要有一个过程，所以造成目前设备先投运然后人员逐步适应的局面，不能满足先掌握后投运的要求。同时，设备改造后运行现场的图纸未能及时更改，一些辅助设备的改造或异动程序不规范，也给运行安全生产工作埋下隐患。

保证安全生产与上级领导一贯来重视是分不开的，同时也与生产上的每一位职工的努力是分不开的，俗话说“上下齐心，其力断金”，相信只要我们共同努力，我厂的安全生产一定能再上一个台阶。

**垃圾焚烧站工作总结6**

通过一年电厂专业知识的学习，我们对电厂有了初步的理论认识。为了更好的认识与了解专业知识，并拓展实际的知识面，我们先后在同煤大唐热电厂与大同市二电厂进行了参观实习，并在北岳职业技术学院进行了乌拉山电厂集控模拟仿真实验，通过实习，使我加深了对电厂及其相关行业的了解，并对厂内设备有了一定认识。

>一、行业概述

在学校老师的精心安排下，我们先后来到了大唐电厂与二电厂，北岳职业技术学院实习。其实，就像电厂的师傅们所讲，这短短的参观也就仅仅是参观而已，谈不上实习，但是就当作参观，也未必不可，而且对我们也会有很大的帮助。从小到大一直是与课本打交道，这次能直接学习课本以外的知识，当然是不能错过，而且要好好的把握。

虽然只经过短短的参观认识，但是经过各电厂的介绍得知，在新\*成立之后的半个世纪中，\*的电力工业取得了迅速的发展，\*均每年以10%以上的速度在增长，到20xx年12月底，全国装机容量以突破5亿千瓦，无论在装机容量还是在发电量上都跃居世界第二位，仅次于\*\*。特别是进入上个世纪90年代以来，我国的电力\*均每年新增装机容量超过17GW，使长期严重缺电的局面得到了基本缓解，国民经济和社会发展对电力的需求得到了基本满足。但是，我们目前还存在一些问题，首先是全国发电设备\*均年利用小时逐年下降。其次是我国的人均用电水\*底，远远落后于发达国家，大约是\*\*\*的1/20，\*\*的1/4，法国的1/8，全国至今还有上千万人没有用上电，而且近几年\*电力供需十分紧张，不少地区拉闸限电，可见，电力的发展还远远不够。

第一次来到的就是大唐热电厂，在来电厂之前，厂内师傅向我们简单介绍了一下电厂的基本历史和入厂安全教育。很不巧，我们这个组被分到后夜班，\*\*，我们就以三人一组在各自师傅的带领之下去参观了电厂的各个部分。我和另外两位同学在输煤系统实习观摩。厂内给人的第一感觉就是嘈杂，再就是高大的建筑物，师傅们强调最多的就是安全。对于师傅的介绍，讲解一米外几乎就听不到说什么，很不幸，在厂房内，我没有能靠近，当然也就不知所云，不过还好，经过了嘈杂的厂房后，我们来到了输煤集控室，这里可以说是电厂里面环境最好的工作场地，没有房外的灰飞烟饶，没有机器的轰轰隆隆，而且没有外面的酷热。在集控室，最引人注意的就是正门对面的一排三台机器，上面布满了红线，红点，还有一些绿色的（我是基本上看不懂的，只能从表面上看看其线路图），据介绍就是\*\*电厂输煤系统的机器装备等等的流程图。现在基本上都是自动化了，室中心的几台计算机就是对他进行\*\*的，而工作人员的人数只需要几个了，只要\*\*计算机就可以确保机器的正常安全运行，比起原来的旧电厂，现在的自动化程度\*\*提高，所以电厂的技术人员越来越少了，当然对他们的要求也是越来越高，直接带来的就是效益的越来越好了。

现在火电厂的自动化程度都很高，人员数量必然就会减少，使得对工作的质量就会提高。据了解，火电厂的职工一般是五班三倒或者是四班二倒或者还有其他的，反正就是采用的轮流\*\*吧，每次只要是上班就是连续8个小时，在集控室工作的就必须严密注视着计算机，确保异常情况的出现能够被立即发觉；对于维修方面的，工作时间有些不同，有一种开玩笑的说法，说维修工个个都患有“电话恐惧症”，只要电话一响，多半认为就是要工作了——电厂某些设备需要维修了，不管是寒冬还是酷暑，不管是白天还是黑夜，都必赶赴现场。当时我们听起来都很惊讶，心底里自然就想以后自己不要从事这种工作了，但是，\*有一句谚语——“我不入\*\*，谁入\*\*”，如果以后真的是从事这种工作，当然是不会抱怨，更不会推却的了。但是话说回来，现在的科技如此发达，机器设备哪有那么容易坏掉呢，所以维修工人的情况也不像想象中的那么艰难。总之，在电厂工作的时间概念与一般的有些不同，典型的就是不会按照正常的星期计算，也不会有正常的“黄金周”，人家最闲的时候就是电厂最忙的时候，尽管如此，但是我认为这也没什么的，还不是都在地球上工作。

这一点在大同二电厂也可以鲜明的看得出来，我们在工人师傅的导引之下，穿过了电厂的厂房，其中除了只看到机器设备之外就没有什么其他的，很难看到一个工人，偶尔看到的是几台可控机器，据工人师傅介绍，只需要工人在上面设置好程序就可以不管了，机器的\*\*全部在集控室可以观测，所以只要电厂运行出了问题，就可以马上得知，一个电话过去，维修的就马上过去，使之尽快得到解决。

谈到自动化，我们在二电厂也可以深深的感受到。在汽包制造分厂，汽包的一些辅助制造，比如汽包上面的钻孔，焊接等全部是自动进行，只要技术工人根据制造要求事先设计好程序，然后开动机器即可；在管子分厂，无数支管子的生产，如果仅仅是人为的打磨，那是不可能做到完全一样的，所以当然也利用机器的自动作业，工人只需要注意机器就可以了。对于锅炉，他有一个重要的组成部分就是水冷壁。水冷壁就是由许许多多的管子并排组成，管子之间都是焊接着，这些焊接也是有机器的自动完成，每次并排几只管子，调整好之间的位置，然后就是自动工作了。

这次认识实习涉及到电厂的方方面面，当然也不会错过职工薪资方面的问题。对于薪资方面，我没有顾面子，问了一些，但是几位都没有正面回答，但从他们的表情看来（我观察了一下），应该还不错，这也是事实吧，当代的\*正在崛起，经济正在以爆炸式的方式增长，电力就是其中的最根本的基础保障，作为电力的源泉，电厂肯定是扮演着大佬的角色。总之，火电厂给人的总体印象是工作环境不怎么样，工作时间不合大流，工作地点不靠近城市，工作待遇还算不差，对国家的贡献无人能替，还有着巨大的发展！

>二、火力发电厂的生产过程

在整个实习阶段，我感觉在技术学院的收获是最大的也是最实际的，从二电厂的请的老师很有实力，诙谐幽默，讲的也不错。呵呵，题外话。遗憾的是只有一周的时间。虽然有些东西还是有点不太明白，但从基本上已经明白了火力发电厂的生产过程。

实际上，火力发电厂的生产过程是四个能量形态的转换过程，首先化石燃料（煤）的化学能经过燃烧转变为热能，这个过程在蒸汽锅炉或燃汽机的燃烧室内完成；再是热能转变为机械能，这个过程在蒸汽机或燃汽轮机完成；最后通过发电机将机械能转变成电能。

火力发电厂的原料就是原煤。原煤一般用火车运送到发电厂的储煤场，再用输煤皮带输送到煤斗或筒仓。原煤从煤斗落下由给煤机送入磨煤机磨成煤粉，并同时送入热空气来干燥和输送煤粉。形成的煤粉空气混合物经分离器分离后，合格的煤粉经过排粉机送入输粉管，通过燃烧器喷入锅炉的炉膛中燃烧。燃料燃烧所需要的热空气由送风机送入锅炉的空气预热器中加热，预热后的热空气，经过风道一部分送入磨煤机作干燥以及送粉之外，另一部分直接引至燃烧器进入炉膛。燃烧生成的高温烟气，在引风机的作用下先沿着锅炉的倒“U”形烟道依次流过炉膛，水冷壁管，过热器，省煤器，空气预热器，同时逐步将烟气的热能传给工质以及空气，自身变成低温烟气，经除尘器净化后的烟气由引风机抽出，经烟囱排入大气。如电厂燃用高硫煤，则烟气经脱硫装置的净化后在排入大气。煤燃烧后生成的灰渣，其中大的灰子会因自重从气流中分离出来，沉降到炉膛底部的冷灰斗中形成固态渣，最后由排渣装置排入灰渣沟，再由灰渣泵送到灰渣场。大量的细小的灰粒（飞灰）则随烟气带走，经除尘器分离后也送到灰渣沟。

锅炉给水先进入省煤器预热到接近饱和温度，后经蒸发器受热面加热为饱和蒸汽，再经过热器被加热为过热蒸汽，此蒸汽又称为主蒸汽。经过以上流程，就完了燃料的输送和燃烧、蒸汽的生成燃物（灰、渣、烟气）的处理及排出。由锅炉过热气出来的主蒸汽经过主蒸汽管道进入汽轮机膨胀作功，冲转汽轮机，从而带动发电机发电。从汽轮机排出的乏汽排入凝汽器，在此被凝结冷却成水，此凝结水称为主凝结水。主凝结水通过凝结水泵送入低压加热器，有汽轮机抽出部分蒸汽后再进入除氧器，在其中通过继续加热除去溶于水中的各种气体（主要是氧气）。经化学车间处理后的补给水（软水）与主凝结水汇于除氧器的水箱，成为锅炉的给水，再经过给水泵升压后送往高压加热器，偶汽轮机高压部分抽出一定的蒸汽加热，然后送入锅炉，从而使工质完成一个热力循环。

循环水泵将冷却水（又称循环水）送往凝结器，吸收乏气热量后返回江河，这就形成开式循环冷却水系统。在缺水的地区或离河道较远的电厂。则需要高性能冷却水塔或喷水池等循环水冷设备，从而实现闭式循环冷却水系统。经过以上流程，就完成了蒸汽的热能转换为机械能，电能，以及锅炉给水供应的过程。因此火力发电厂是由炉，机，电三大部分和各自相应的辅助设备及系统组成的复杂的能源转换的动力厂。

>三、火电厂的主要设备

火电厂主要由三大设备组成：锅炉，汽轮机和电机。这次的认识实习主要认识的是汽轮机与锅炉。

（1）汽轮机。实习中在电厂看到汽轮机，就是个庞然大物，在那卧着，里面是什么样子也没看过。只是在上课的时候老师讲过。首先老师讲到的是叶片，只有三十厘米左右长，宽度也只有十多厘米，当时感觉很小，很不可思议，这么大的电厂怎么会是如此小的叶片，与我想象中的比起来小得多（我想象中的至少有一米多长），中间缠着钢铁的东西，中间的钢铁还有六个对称的槽，很自然，这就是转子了，听另外一个解释，六个槽就是为了绕线圈用的，共三组，在定子中间飞速旋转，作为导线切割磁感线而发电，这个原理很简单，从初中学到高中再学到了大学，现在总算学到了实际。下一个就是定子了，定子很大，直径差不多三米，外面很光滑，里面是密密麻麻的小小的片状东西，听说就是磁铁，外面还有些玻璃窗，就是供观察或维修的吧。

（2）锅炉。在大唐电厂实习中，我们认识并且初步了解了流化床锅炉，火电厂中锅炉完成就是通过燃烧，把燃料的化学能转换成热能的能量转换过程，锅炉机组的产品就是高温高压的蒸汽。在锅炉机组中的能量转换包括三个过程：燃料的燃烧过程、传热过程和水的汽化过程。燃料和空气中的氧，在锅炉燃烧室中混合，氧化燃烧，生成高温烟气，这个过程就燃烧过程。高温烟气通过锅炉的各个受热面传热，将热能传给锅炉的工质——水。水吸热后汽化变成饱和蒸汽，饱和蒸汽进一步吸热变成高温的过热蒸汽，这就是传热与水的汽化过程。

关于锅炉中使用的水，据老师介绍，电厂中使用的一般是除盐水，实习中认识到，锅炉的给水先进入后自下而上流动，经加热后进入汽包然后就降到水冷壁的下联箱，在进入水冷壁。在水冷壁中部分水变成蒸汽形成汽水混合物。汽水混合物在汽包内分离，其中水继续留在汽包内进行下一轮循环。

锅炉使用的均为煤。是热电厂的原料。在大唐电厂，工人师傅带我们参观了煤沟，我没法形容，远远看过去，根本不能猜出来那就是煤，因为看起来它就是一座墨色的山。电厂对煤也有很高的要求。目前电厂一般采用的是煤粉炉，其原因是煤粉流动性好，可充分燃烧，使用之前，利用热空气喷入炉膛与空气充分混合，在炉内作悬浮燃烧。高新电厂的师兄介绍说煤粉的细度不到头发丝大，主要是为了提高燃烧效率。如今的环境问题突出，严重阻碍了人类的发展，所以在热电厂中，废气物都要经历严格的脱硫后才能排放。

实习期间在电厂中听到最多的关于锅炉方面的当属汽包。几经询问和看教科书，才明白汽包的大致情况。它的主要作用就是将其中的汽水混合物分离，蒸汽从汽包顶部引出，经加热到额定温度后送到汽轮机中做功，而水则继续留在里面进行下一次循环。这就是自然循环锅炉。

在参观电厂的时候，说实话，并没有认识到什么是锅炉，在大唐电厂，只见过待装5号锅炉的水冷壁，简单的说，就是一根根的空心管子吧，又没有成品（都是锅炉的各个部分，没有组合），所以还是没有弄清楚，直到在工大的仿真实验室里，在二电厂老师的解说下才明白那方形的就是，据说有六十多米高，周围有许多水管，也就是水冷壁。锅炉一般是吊着的，这点很多人不明白，如此巨大的东西为何要吊着其实原因很简单，就是为了应付锅炉的热胀冷缩。

>四、总结

这次实习认识到了许许多多的实践知识，第一次直接面对电厂极其相关行业的制造厂，了解了火电厂的大致情况。在当今的这个经济迅猛发展中的\*，电力有着起不可动摇的地位。而随着知识经济的到来，科学技术日新月异，给各个方面都带来了巨大的变化与发展，当然也包括热力发电厂。仅就同煤大唐电厂与大同二电厂及正在建设的同煤塔山电厂的装机容量相比而言，相差巨大，发展大容量的机组正成为一种趋势，这样才能更好的利用资源，并且满足人们日益增长的用电需要。

**垃圾焚烧站工作总结7**

众人划桨开大船，万众一心成大业。12年我们在以部门领导下，以辛勤的汗水和扎实的工作作风，保质、保量的完成全年生产任务。我们付出了辛勤的汗水，但我们最终收获了成功的喜悦

同时感受到了公司所给予我们的关心和爱护，无论在生活上、薪金和福利待遇上都有了改进。这给我们带来很大的工作动力。

12年值得我们骄傲的一年，也是值得我们深思的一年。因此我给我12年所做的工作一个总结。

今年承蒙领导的护爱，我升职为主控，在各位领导和同事的支持帮助下，和同事们一起完成了全年生产任务.

（1、）安全安全无小事，人身、设备的安全是首要任务我们要充分的分析、学习、预想安全事故，提高大家的安全意识，争做全年无事故班组。根据现场的实际情况对现场的不安全因素提出合理化建议

（2、）资料的消耗控制生产水的耗量大石灰浆浓度指标不合格活性炭耗量不准渣池水位的控制生渣的控制最近生产水耗量大、石灰浆制备浓度不合格原因的查找突显了一些问题，班组执行力不够。我们将加强班组执行力的建设，把工作做细做足，降低物资的消耗

（3、）事故的演习与事故处理演习达到了理想的效果.部门及公司领导提出了很好的意见。我们事后总结了完善的处理流程。我们将加深学习领会争取下次演习接近实战.下半年处理了两次影响范围较大的设备故障事故，通过此次事故大家证明了自己团队的技术是过硬的，处理事故是及时的准确的有效的，事后大家及时学习讨论制定了相应的处理方案

（4、）生产指标的完成情况及通过环保部验收进入十一月份来随着气温的降低垃圾的热值有所降低，指标完成情况不理想，部门开会讨论分析，我们班组也在积极的查找原因，借鉴调整手段。并将发现的问题及时上报部门领导。

（5、）设备损坏事故及设备的改造刮板机堵灰造成轴承架弯曲事故、转向螺旋的事故分析部门领导高度重视此类事故并知道了相应的防预措施，严格按照输灰渣系统的逻辑程序启停设备，我们通过学习防预措施避免了设备的损坏。下半年对部分设备进行了优化改造，捞渣机的改造、空预器的改造、锅炉本体密封保温的处理

作为环保能源板块这个大家庭中的新进成员，作为xxxx在北方地区垃圾焚烧发电项目的开辟者和先锋军，我们面对着巨大的压力和挑战。第一个冬季生产期，北方低温、垃圾灰渣含量高、发酵效果差、入炉垃圾水分高等因素严重制约了吨垃圾发电量和上网电量，公司生产运营状况步步维艰，完成年度生产任务压力巨大。面对困难的生产条件，公司全体员工转压力为动力，团结一致，攻坚克难，积极研究对策，摸索北方冬季垃圾焚烧特点和规律，保证了机组安全稳定运行，安全过冬并总结出了《xx项目20xx-20xx年冬季生产总结报告》，为13年冬季生产运行提供了借鉴，同时也为公司未来开拓和管理北方城市垃圾发电项目提供了参考。

作为北方垃圾焚烧的开拓者，北方困难的生产环境将造就一批爱岗敬业、无私奉献的员工，一群激情四射、充满活力的后起之秀，还有管理创新、沟通协调的高手，工艺改造、技术攻关的大师，冲锋在前的管理干部，以及在平凡岗位上默默付出和奋斗的一线员工，同时济南公司的北方垃圾焚烧经验和运营经验将为环保能源山东地区的其他项目提供有效参考和重要指导。

最后祝我们的xx在新的一年里再创新高！

**垃圾焚烧站工作总结8**

20xx年度技术部在总公司和公司领导的关怀指导下，认真贯彻落实公司领导指示精神，克服当时筹建时的艰苦条件，面对来自各方前所未有巨大困难和压力，上下团结一心，同舟共济，勇于探索，迎接挑战。在20xx年度发电厂从基础筹建全面进入设备安装、调试、试运。20xx年5月份开始进行设备单体调试，7月20日厂用电倒送电成功，8月7日开始设备转为分系统联调阶段。到8月19日首次并网试运。9月3-6日进行72/24小时试运行，9月-12月试运行生产。

其间技术部各专业工程师、与运行和检修人员，共同努力，走过了崎岖坎坷不平凡的一年，历经艰辛万苦，熬过无数不眠之夜，挥洒了太多的汗水，终于在20xx年度取得了可傲的业绩。

上半年设备安装筹建前期，在工作环境恶劣及土建严重滞后的情况下，特别是垃圾贮坑7月份就已经堆放饱和，各填埋场已经封闭。参建各单位又不与积极的配合，设计又存在着诸多的遗漏和缺陷。同时，设备也有延期到货和存在着不同程度的缺陷，给设备安装带了的种种困难。尤其是附近村民因环境受到影响而来厂滋事造成的影响压力。围绕当时安装滞后的中心工作，技术部各专业工程师与领导一起，组织由各参建单位、监理、设计院等相关单位加参的专题会议，找出问题症结所在。积极动员在场的筹备的人员，确定工作进度目标。在督促参建相关单位的同时，组织由专工带头的公司人员全面参与安装调试，有力的推动了安装进度。做到每天一小结，每周一大结，每月一总结。时时撑控安装进度和质量。及时与设计单位、施工单位、设备厂家和调试单位进行沟通联系，确保设备安装有序稳妥的进行，并顺利竣工。

下面是技术部对20xx年度主要工作的总结：

（一）筹建安装时期的主要工作：

1、设计图的审阅

相关各专业专工认真对设计图纸进行审阅，发现设计图纸存在堵多问题和错误，特别是安装图存在着与实际现场不相符合，图纸标示不清等。积极发函联系重钢设计院就图纸存在的问题进行沟通和变更。其间重庆钢铁集团设计院也都配合做了相关图纸的变更工作。（主要体现在热控仪表和电气安装图）

2、设备竞标评审和材料订购验收

认真参与设备的竞标评选，把握设备的质量关，到厂家进行实地的考查评估。根据设计图纸及现场设备安装情况，跟进安装配件材料的订购和选型、验收工作。针对设备（如：电缆桥架和电缆规格长度不符等）出现的质量问题，及时将信息返馈给采购部及厂商。对确实不符合要求质量的设备材料进行退货更换处理。有时设备深夜到场，各专工都是不分昼夜的验货，并帮助安排卸货。

3、各专业跟进安装施工质量及进度

对施工安装进度及质量进行撑控和督促，发现有不符合安装规范要求及质量的，发函联系施工单进行处理。经常到现场协调解决安装出现的各种问题，在施工进度及人员受到影响的情况下，调配本公司的运行和检修人员积极参与协助，推动施工进度按预定目标迈进。

4、技术部积极与电业局、锅检所、环保局、自来水厂等部门协调办理相关申请及资料的报验审批

报送相关各种资料、图纸、来往工作联系函件到各部门，并配合电业局的审图，涉网设备验收。特别是调度通信设备和计量、计费系统、自动化信息上传的资料及涉网设备报验审批等。积极联系福州省电力勘测设计院设计涉网调度自动化和通信系统设计工程原理和施工图，并经xx电业局审核通过。同时，与xx基建科和设计院联系就红线外36#终端杆塔与110kV电缆连接部分的设计遗漏进行了补充设计。保证了工程施工进度，没有因为涉网设备及相关手续资料问题而影响到工程进度。全面配合xx电业局组织相关科室对倒送电前涉网设备的检查、验收，并提出问题整改34条，我们组织相关专业人员逐条落实整改。联系省计量中心和xx电业局计量所校验互感器的计量表计。组织值长和电气运行人员到电业局进行岗前培训，并办理调度培训考证。积极联系环保局办理相关手续和资料的收集、报验工作，联系气象部对主厂房接地装置接地阻抗检测，并出具合格报告。联系自来水厂办理相关手续和资料的收集、报验报送相关资料及保护定值到xx电业局进行审核。帮助调试单位起草倒送电启动方案，并经电业局审核确认通过。到电业局学习OMS系统操作，办理相关申请检修计划手续等。

5、技术部积极配合福建省电力建设工程质量监督中心站的检查验收

全面配合福建省电力建设工程质量监督中心站组织相关专家于7月6日对我厂厂用电受电前的验收检查工作。提出问题整改15条，我们组织相关各参建单位及本公司运行、检修人员在任务重，时间紧的情况下，针对存在的问题逐条整改落实到位。使倒送电工作在短时间内顺利送电。8月9日-11日省电力建设工程质量监督中心站组织有关各专业8名专家，根据《垃圾发电工程机组整套启动试运前质量监督检查典型大纲》的要求进行质量监督检查验收，提出整改问题32条。8月12日召开#1发电机整组启动委员会，8月19日顺利并网发电。

6、技术部对电厂生产筹备的工作

编写《运行规程》、《生产管理制度》、《标准倒闸操作票》和《启、停机操作票》，《应急预案》等。绘制专业系统图，编写各种运行报表和巡察路线图。组织运行人员对设备进行编号，做标示牌及张贴工作，各专业建立了《设备台账》。组织值长和运行人员在饭堂进行是岗前的培训。

（二）、生产试运期间的工作：

1、技术部各专业定期每月做备品、配件计划及仓库的建立和管理

针对试运生产期间，设备不同程度的存要着各种缺陷和问题，根据生产需要，同时，考虑到目前公司资金周转问题，每月适当做好一些易损、易坏的设备零配件订购计划。公司刚从9月份从筹建转入试运，技术部对设备维修必备工具进行了订购计划，满足了生产日常检修的需要。对材料的订购进行跟踪、到货后对质量进行验收，发现不符合规格型号及质量问题，及时退货。

应总公司要求和生产需要，11月份技术部组织各专业专工和仓管及班组人员建立了一级、二级仓库，对进出零配件完善了登记入、出库及材料领用手续。整理了原有杂乱堆放的配品、备件。做有货架13个，对零配件的摆放按专业进行了分区，做牌贴上型号规格的标示，对一些小型零散件，根据型号规格大小按要求订购了两种规格的小方盒，分门别类的摆放整齐。

2、全力指导、支持生产，超额完成总公司下达的各项生产任务指标

严格落实总部下发的各项生产任务指标，在安全生产的情况下确保多发电，稳发电。20xx年9月-12月份试运生产期间发电量：万kwh，上网电量：万kwh，超计划完成上网电量：万kwh；厂用电量：万kwh，综合厂用电率：；入炉垃圾处理量：，年平均吨垃圾发电量：，年平均吨垃圾上网电量： kwh，#1炉运行小时：2738小时，#2炉运行小时：2661小时，#1发电机支行小时：2813小时。各专业认真做好设备检查消缺工作，对所有设备存在的缺陷和隐患进行了整改消缺。针对运行当中存在的各种问题和设备缺陷，积极指导运行工作，加强各方面的设备调整，面对调试时锅炉布袋出现的问题和困难，各专业工程师与检修、运行人员，发扬不怕吃苦、连续作战的奉献精神，连续日夜不分的几次在高温酷暑的严热天气下，用极短几天时间拆换完布袋，确保了锅炉试投运行。在9月份试运行投产阶段，各专业工程师昼夜坚守在岗位上指导运行，不计任何的报酬，任劳任怨，兢兢业业。

3、加强标准化、规范化设备管理，进行设备技术改造

按照“三票、三制”管理要求，技术部门制定了各项生产设备管理制度和设备台账，以及20xx年度“两措“计划，配齐了安全工器具，针对现场存在的安全隐患采取措施。安全工器具送电业局做预防性试验。针对生产运行实际情况，修订完善了多项各类规程和作业性操作程序。通过每周按时召开生产例会和每日的生产早会，对本周内和昨日的工作总结和下周及今日工作计划的安排，确定每周、每日的工作目标和重心。对于工作中存在的缺陷、隐患全部落实到具体的责任部门和人员，定期做到了整改消缺。在检修管理中严把检修质量关，根据人员技术情况适时调配及现场技术指导。本着“应修必须、修必修好”的原则，完成20xx年9月29日-30日停炉、停机检修计划，20xx年11月24日-28日停炉、停机检修计划及20xx年底12月30日-20xx年1月3日#1炉小修计划。实现了机、炉检修后点火、冲转、并网“一次成功”，优质高效的完成各项计划检修任务，确保了主辅设备达到运行规范标准。其间重点实施了对除氧器的、给水泵、凝结水泵和整个疏水回收的技改工作。设计了整个输渣制粉系统高、低压供电方案等技改项目，各专业针对设备存在的缺陷和隐患，进行了大小不同的小改、小革。如锅炉方面：除尘器布袋旁路密封不严影响周边环境的缺陷进行了处理，#1-#2锅炉涝渣机蓄水箱加大，在锅炉操作平台等处加装护栏等，电气方面：垃圾接受大厅应急照明灯、厂房内楼梯口安全出口指灯、厂区围栏墙柱上和门岗室内照明电源和照明灯、厂区内路灯电源安装、渗滤液站硝化池防爆灯、垃圾坑内消防水炮控制电源安装，主厂区内检修电源箱和卷帘门的电源安装，还有就是对灰飞制砖系统、输灰系统、渗滤液处理站电源箱及电源的安装，尤其是垃圾吊存在的缺陷处理，更换拆卸了五条抓斗电源电缆，四台抓斗30kW电机，多少次变频器和控制回路的故障处理。

4、加强运行管理和数据统计分析

公司总部根据福建省住房和城乡建设厅颁布的《福建省生活垃圾焚烧厂运行维护检测监管及考核评价标准》下发了《20xx年月度考核指标及奖励标准实施办法》，每月底到xx发电厂来进行月度考核并下发整改通知单，技术部与其他相关部门均按总公司要求逐条整改到位。对发电垃圾贮坑垃圾渗滤液导放不畅，发醇不完全的情况下，全面加强对垃圾坑的运行管理，进行分区堆放，合理进行掺烧边角料，争取多发、多供，提高了机组的经济性。

在挖潜节能，降低生产成本方面，技术部统计员每日、每周、每月统计设备各项运行参数、生产完成指标、主要成本指标报表。针对设备各项运行参数和生产指标完成情况进行逐项认真分析，把降低汽耗和水耗、吨垃圾上网电量、烟气排放指标、综合厂用电率、设备消缺率作为重点，在运行值之间开展了小指标竞赛活动，每月对运行经济考核指标进行分析、奖惩，充分调动了员工的工作热情。在文明生产管理中，对各专业的设备清洁卫生划分了责任区，落实到每个人，实现了制度化、经常化的班组建设，设备健康治理得到了进一步的加强.和完善。

5、加强人员队伍建设和培训工作

认真抓好管理人员队伍建设，对各运行专业的定岗工作，由技术部专业工程师和公司相关领导进行面试和理论的试卷考试，从德、能、勤、绩等五个方面按照优秀、称职、基本称职、不称职的标准，进行了筛选任用，真实掌握了员工的工作真实情况，10月份按照总公司关于进一步加强组织机构、定员定岗管理的要求，进行了部门调整，将生产技术部分为生产管理部和技术部。合理配备了各部室的管理人员。

在员工培训中技术部按照《运行规程》的内容及生产运行需要，各专业在试运行期间组织了运行人员进行了三次技术培训，并进行了两次考试到。提高了员工的业务水平。针对公司很多新员工刚接触发电厂设备的实际，充分利用现场进行实际技术培训、反事故演习和现场考问的形式，全面提高了员工业务素质。

20xx年度技术部为适应公司发展的激励约束机制，把公司发展、队伍建设和科学管理有机的结合起来，倡导以事业凝聚人、锻炼人，培养员工对公司的认同感和归属感，展开各种技术炼兵和组织打篮球、到湄州岛旅游（小部分人）等活动，增强了公司的凝聚力、形成了共谋发展、和谐奋进的良好氛围。在公司发展中形成了“开拓进取、不畏困难、埋头苦干、精益求精”的“满热”精神，20xx年度在福建省建设厅组织专家对省内十个城市生活垃圾焚烧发电厂运行进行考评、评比，“xx市xx环保电力有限公司”荣获第二名的好成绩。为公司的持续发展奠定了良好的形象，营造了具有“xx市xx环保电力有限公司”特色的企业文化环境。

**垃圾焚烧站工作总结9**

>一、合理分工与放权的做法收到了实效

企业的管理千头万绪，做为厂长，一个人的精力和能力是有限的，\*\*伊始，便对全厂十三个科室、四个生产性分场、八个多种经营单位的管理进行了分工，我自己只管理办公室、劳资财务科和经营开发科三个部门，其余部门和单位全部交由副职管理，一下子将自己从繁忙的事务中解脱出来，形成了我自己工作很轻松，副职们工作很繁忙的局面，我只提工作思路和要求，副职们负责落实、完善，\*群系统负责\*\*和把关。我将大部分精力和时间用在企业发展、文化氛围的重新建立以及协调与上级部门的关系上。观念的转变带来了企业的深刻变化，副职们\*\*大了、工作积极性提高了。我自己又为他们创造了很好的外部环境，使他们工作起来很有信心，觉得我很\*\*他们，一下子把\*\*\*\*的信心增强了，提高了\*\*的凝聚力。另外，在一些待遇方面，也打破了一些陈规，收到了良好的效果，比如在用车方面，以前规定只有厂\*\*出门才能用的小车，我\*\*后规定科级\*\*出门也可以用小车，使一些科级\*\*们受宠若惊，他们发现自己的角色重要了，相应地我也给了他们更多的责任，他们便愉快地接受了。我觉得，有效地使用手中的\*\*，让不同的人扮演他们应该具有的角色，尤其是提高\*\*\*\*成员和科级\*\*的地位感，使所有的成员感受到厂长对他们的承认、尊重和接受，是一个\*\*者对\*\*必须做到的。放权的效果使我得到了\*\*成员和\*\*们的普遍承认和接受，个别想找麻烦的人，在这种大环境的群体意识下，也只有偃旗息鼓了。

>二、运用非正式\*\*强化企业对人的\*\*力度

丹江电厂是一个建厂三十多年的老厂，用句老话说就是\_已历三代\_，厂内人际关系很复杂，亲连亲，亲套亲，关系纠缠不清，可以说是一个紧崩崩的、多层交错的关系网。在这种情况下，非正式\*\*不知有多少，有亲戚关系、同学关系、老乡关系、战友关系等等，无法列举，虽然这种局面对管理的\*\*阻力很大，但也有一个好处，就是企业的.职工对这个企业的感受不仅仅是一个工作所在，而是一个\_家\_的概念，对企业的依赖性很强，因此，企业对职工的牵制力也是多方面的。在几年的管理工作中，我也悟出了如何运用非正式\*\*达到企业的管理效果的方法。首先对任何一项\*\*都要一刀切，行动要快，不能先放风，凡事是对事不对人，一切从工作出发，看每个人的表现，如某个职工对厂里的做法不理解，准备告状闹事，我一边通知\*\*\*\*采取有效的防范措施，一边通过一个非正式\*\*向他打招呼，这事情干不得，否则要吃亏的，你没有能力脱离电厂，你的亲戚、朋友们有不少在电厂，这样一来大家都跟你倒霉，在强大的非正式\*\*的压力下，这个人终于屈服了，避免了一场风波的发生。

另外在\*\*管理问题上，我很少找某个\*\*直接谈话，告诉他怎么办，那样会给他的直接上级造成麻烦，我推行垂直\*\*，最好一个\*\*只有一个上级，但在众多的\*\*之中，为了达到有效\*\*的目的，我经常找人给某些\*\*谈心，告诉他们工作中的偏差，让他们知道应该如何去工作，所用的谈话的人，都是一些非正式\*\*成员，甚至是普通工人。这样一方面使\*\*们不至于\*\*\*\*（跟厂长谈话\*\*\*\*，有时甚至厂长说错了都不敢反驳），另一方面觉得\*\*对他很信任，很器重，因此工作起来干劲更足了，还能按\*\*的意图去发挥。许多难解的问题，往往在一餐酒、一次钓鱼、一次打牌，甚至一次文化体育活动中解决了。化解矛盾，增强\*\*力，在运用了非正式\*\*这个工具以后，虽然有些做法不能摆到桌面上形成经验，但其中的效果与奥妙之处也只有在实践中一一体会了。

>三、运用学习和强化的方法进行管理

我\*\*伊始，发现\*\*的管理知识和理论普遍较差，便从抓\*\*入手，首先让所有\*\*学习\_a管理模式\_，并在工作中予以推行、试验，a管理模式把管理定义为通过别人完成任务的艺术。我让\*\*们自己对号入座，一方面提高了\*\*的管理技能；另一方面，将本企业管理模式与a管理模式予以对照，并逐步向a管理模式方面予以引导，对照实施中的情况，多采取积极强化的方法，促进管理迅速提高。如我经常检查某些部门的工作，若做得好的，除当场采用及时强化法进行表扬外，之后还在一定的场合下表扬，做为例子请大家学习，形成规模律强化，这样企业的管理便很容易推动了，大家不仅知道该怎么做，更重要的是看出了企业管理发展的主流向，这种做法在企业后来的管理中收效很大，使职工\*\*很受启发。有些部门在采取了一定的做法后，便积极找\*\*要求予以肯定，使管理的变化成了一种积极的、有意识的行为。

——发电厂的实习报告10篇

**垃圾焚烧站工作总结10**

xx发电厂现有职工30人，下设一个维护班，六个运行值，对xxxx发电厂进行发电运行和维护管理工作。20xx年，在公司各级领导的指引和大力支持下，在全体员工的不懈努力下，xxxx发电厂严格、认真履行考核小组的七项考核指标，圆满的完成了发电厂的运行、维护和检修工作，建立和健全了各项考核制度，取得了较好的成绩。

>（一）安全生产

安全生产是发电厂一项长期的、艰巨的、综合性的基础工作，是做好发电厂各项工作的前提和保证。因此，为了加强发电厂的安全管理，防止和杜绝生产安全事故的发生，xxxx发电厂严格执行安全生产工作制度，狠抓月度考核的落实，明确各级人员的安全职责，做到各负其责，密切配合，共同搞好安全生产。

为预防安全事故的发生，要求员工认真的执行“两票三制”管理制度，落实安全风险低押金制度，层层签定安全目标责任书。针对考核小组开展的三次安全大检查、xxxx的两次现场安全检查，我们对考核、检查情况提出了详细的整改方案、落实措施，及时消除了原有的缺陷和隐患，对所有的事故隐患点都设立了安全警示牌。今年xx月份，结合发电厂的运行、维护情况，xxxx发电厂展开了一系列的安全活动。首先是针对本发电厂操作最复杂、难度最大的操作项目进行了事故预想和危险点分析，并进行了技能演练，增强了全体员工的安全意识；

其次还进行了消防、防洪技能比赛，触电急救，安规考试等安全活动。同时xxxx发电有限责任公司考核小组还定期或不定期对发电厂安全生产、文明生产等工作进行专项考核。发电厂本着“考核小组抽检、发电厂人员自检”的原则，彻底的消除事故隐患、设备缺陷等危害发电厂运行的不利因素。

全年“两票”合格率达100%，顺利的实现了三个百日安全长周期，全年无重、特大事故及误操作事故，无人员责任事故，全部保护及自动装置无误动，正确动作率达100%，主设备完好率达100%，无弃水情况，无强迫停运，临检时间小于48小时，圆满完成了各项工作任务和各项考核指标。

>（二）文明生产

文明生产是保证发电厂安全、经济运行的重要条件，是衡量公司管理水平的重要标志，所以公司严格按照《xxxx发电厂承包合同》和《xxxx发电厂考核条例及管理办法》对职工进行考核，认真执行《卫生管理制度》和《目标管理责任书》。结合公司生产的具体情况及时采取了相应的文明生产管理措施：做到工作环境、设备清洁，公用工具排放整齐，工作场所有防潮、防火措施及劳动工具布局合理等，职工能自觉遵守在禁烟场所禁止吸烟的规定，能自觉遵守劳动纪律，严守工作岗位，能认真履行文明生产的相关规定和要求。基本营造了文明、健康、积极向上的工作和生活氛围，提升了职工的工作热情和团队凝聚力。

>（三）学习培训方面

“科学技术是第一生产力”，技术引导发展，而技术能力又取决于不断实践和努力学习。因此xxxx发电厂在面对同一工作内容、不同行政隶属关系职工一起工作的特殊人员结构的模式下，制定了一种特殊的学习模式以弥补技术差异，新职工充分发挥自己能吃苦、不怕累、敢创新和充满活力的特征，老职工则兢兢业业、无私奉献，手把手的对新职工进行理论及技术的传授，使这个团队刚注入的新鲜血液变得更加粘稠。具体落实事项有：1、以轮组为单位，每组每个月组织一次技术培训、安全培训。根据发电厂的实际情况进行实地讲座和案例分析。2、结合发电厂自动控制系统的改造，员工虚心向自动化、监控、调速器厂家请教，对发电厂的自动控制领域、调速器动作原理等技术进行深入学习。并把所取得的成果在培训会议上和全体职工分析共享，至使发电厂所有人员在技术领域方面得到全方面的提高和完善。3、在人员组织结构上，两轮组采取运行、维护的主要骨干人员的稳定，灵活调配新员工，在丰水期加强运行工作，大部分维护人员充实到运行岗位，检修期则把部分运行人员抽出参加检修工作，这有利于新员工对发电运行、检修维护等技能全面掌握。4、配置了一批专业资料书，为职工技术提高提供了学习。

>（四）生产业绩

截止20xx年xx月xx日，上网电量完成9568万度，到12月底，估计全年上网电量完成9700万度左右。与去年同期的15764万度减

少6064万度。

1—3月份正常发电，来水均匀，比去年1—3月份超发149万瓦时。

4月份地调通知110kV xx线停电时间04月xx日至30日，xxxx电厂04月上游平均来水量 m3/s，平均发电量万千瓦时，比去年同期少发198万千瓦时。

5月份地调通知110kV xx线一回线放光缆，工作时间5月xx日至30日，供电方式kV xx线供至xx线，负荷控制在10MW以内，日平均来水量 m3/s，日平均发电量万千瓦时，比去年同期少发254万千瓦时。

6月份由于气候干旱，上游平均来水 m3/ s，1日至21日每天平均发电量万千瓦时，22日上游来水量76 m3/s，由于天气原因比去年同期少发869万千瓦时。

7月份，由于气候干旱，比去年同期少发1062万千瓦时。 8月份，由于气候干旱，比去年同期少发852万千瓦时。 9月份，由于气候干旱，比去年同期少发895万千瓦时。 10月份，由于气候干旱，比去年同期少发377万千瓦时。

11月份，由于气候干旱，比去年同期少发376万千瓦时。

12月份，截止20xx年xx月xx日，本月发电量为217万千瓦时。

维护工作：全年累计消除日常缺陷57项，未处理缺陷还有7项。消除安全隐患14项。处理调速器故障2起。

对外工程：顺利的完成了对xxxx发电厂1、2号机组的扩大性大修以及对xxxx、xxxx几家发电厂的机组缺陷进行了处理。

>（五）管理方面

从6月以来，xxxx发电厂分为两轮组一周轮换运作方式。倒班方式有利于轮组内部集中学习和培训，有利于两轮组之间工作的相互监督及检查。在人员组织结构上，采取运行、维护骨干人员的稳定，灵活调配新员工，在丰水期加强运行工作，大部分维护人员充实到运行岗位，检修期则把部分远行人员抽出参加检修工作，这有利于新员工对发电运行、检修维护的全面技能的提高。

规章制度是生产管理的依据和支撑。通过五年来的努力，修编完成了综合管理制度、运行管理制度、维护工作制度、物资管理制度、检修规程、运行规程、事故应急预案、事故处理流程、缺陷处理流程等。

思想工作是管理工作的重要组成部分。发电厂定期开展了思想整顿活动，取得一定的积极效果。日常进行了一些谈心工作和人本管理工作。管理班子内部开展批评与自我批评。注重职工劳动防护、关心职工生产和生活环境。

内部考核管理方面，建立了安全目标责任制和工作目标责任制，实行月考核。文明生产方面取得很好的效果，环境卫生大幅度改善。

总之，围绕20xx年的总体目标：一是杜绝一切责任事故的发生；二是确保各项工作任务的完成；三是确保在安全生产的同时，抓好文明生产；四是改变传统的倒班方式，实现两组轮换方式；五是完善生产管理制度，提高职工业务能力和团队凝聚力，发电公司在xxxx发电厂的发电运行管理工作中，安全上稳定可靠，发电量达到较好水平，文明生产取得较大的进步；在人员培训和人才培养方面，通过理论和实践相结合的锻炼，为我公司培养出一批具有一定实战能力的工作技术人员。

**垃圾焚烧站工作总结11**

20xx年2月24日我们开始了为期三周的毕业实习，这次实习的地点是：华电蒲城发电厂。蒲电占地4600余亩，规划装机容量为2640MW，分三期工程建设。一期工程为罗马尼亚制造的2×330MW燃煤直流炉汽轮发电机组，1986年6月\*\*家批准筹建，1996年3月23日№1机组并网发电，1998年10月27日一期工程建成竣工。工程累计投资29亿元。

二期工程为陕西省“十五”重点建设项目，安装两台330MW国产引进型燃煤机组，20xx年10月27日批准开工，№3机组于20xx年12月完成168小时试运，№4机组于20xx年12月完成168小时试运行。三期为扩建2×600MW等级超临界空冷机组，在短短的两周里通过参观电厂、跟班学习，使我学到了很多书本上所不能学到的知识，通过现场的跟班学习是我学到了很多知识，为今后的社会工作打下良好的基础。

>一、实习目的

通过对具体实习项目的分析，理论实践相结合，巩固和发展所学理论知识，掌握正确的思想方法和基本技能。本次实习的主要目的是：

1、通过理论联系实际使学生全面地运用所学知识去分析判断生产中的实际问题，进一步扩大学生的专业知识，培养\*\*工作能力；

2、通过实习及其有关规程的学习，进一步提高学生对安全经济运行的认识，树立严肃认真的工作作风；

3、通过实习，搜集和积累有关大型综合作业的资料，为毕业设计作好准备；4、通过实xxx一步培养学生的\*\*性、纪律性、集体\*\*精神等优良品德，为胜任以后的工作打好基础。实习除了让学生在专业上做到理论联系实际，锻炼专业能力，同时还要锻炼学生适应社会以及分析、解决工作中各种问题的能力。毕业实习对同学今后的工作，发展起重要作用，它为学生从学习阶段进入工作阶段建立一个阶梯，以实现从学校到社会\*稳过渡的目的。通过参加发电厂的实习工作，在电厂认识实习的基础上，更好地熟悉电厂热工部分及其运行维护工作，了解发电厂的生产\*\*管理和技术经济指标，培养学生的实际操作能力和分析判断事故的能力，

>二、实习任务

（一）安规学习，全厂介绍、参观1、学习讨论安全规程的有关章节。2、全厂介绍。电厂类型，机组数目、数量、负荷性质和供电情况。电厂在电力系统中的位置、发展远景、生产\*\*和技术管理机构，经济指标和安全情况。3、厂方、车间提出要求并进行全厂参观。（二）学习发电厂是利用煤、石油、天

然气等燃料的化学能产出电能的工厂，即为燃料的化学能→蒸汽的热势能→机械能→电能。在锅炉中，燃料的化学能转变为蒸汽的热能；在汽轮机中，蒸汽的热能转变为轮子旋转的机械能；在发电机中机械能转变为电能。炉、机、电是火电厂中的主要设备，亦称三大主机。与三大主机相辅工作的设备称为辅助设备简称辅机。主机与辅机及其相连的管道、线路等称为系统。火电厂的主要系统有燃烧系统、汽水系统、电气系统等。过去\*\*火电厂300MW机组以上的主控系统都普遍采用了DCS技术，但外围辅助系统，包括除灰系统、除渣系统、化水系统、输煤系统等采用的是\*\*、分散的常规\*\*系统，由于各辅助系统工艺有其不同的特性，所以采用的\*\*系统配置不同

>三、实\*结

通过这一次的实习，我们学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且可以使自己更进一步接近社会，体会到市场跳动的脉搏，在市场的竞争受市场竞争规则的约束，从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系，如何规避风险，如何开拓市场，如何保证企业的生存发展，这一切的一切都是那么的现实。于是理性的判断就显得重要了。在企业的实习过程中，我们发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。我还了解了变电所电气设备的构成、了解配电装置的布置形式及特点，并了解安全净距的意义。了解\*\*屏、保护屏的布置情况及主控室的总体布置情。在变电站工作，安全是最重要的一件事，所以我们牢记“安全第一、预防为主”的实习方针，加强《安规》学习，提高安全意识，更是我们的必修课。“变电站安全无小事”已在每个同学的心中打上深深的烙印。在这次实习中，我收益颇多，这些都是无形资产，将伴随我一生。这次参观可以看到变电站的管理可以说是军事化的管理模式。临走前，我看着一根根的输电线把电能输送到千家万户，给我们带来了光明，给我们带来了征服大自然的力量。此外，我们和站长的谈话中也学到了一些在社会上为人处世和工作的经验，让我知道怎样在\*凡之中创造出不\*凡

最后，还要感谢在实习过程中给予我很大帮助的各位师傅，是在你们的关怀和照顾下，我才得以顺利的结束为期两周的实习，学会了很多课堂上学不到的东西。此外，也要对我的实习指导导师郑剑川老师致以深深的敬意。

**垃圾焚烧站工作总结12**

我作为一名电厂xxx人员，以饱满的工作热情，努力学习专业技术知识，严格遵守各项运行规程，虚心求教，团结同事，不断提高工作能力，干好本职工作，现将一年来的工作加以总结：

>一、工作认真负责，敬业爱岗

以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，克服孕期应等身体不适，始终以积极认真的心态对待工作。特别是四月份两台机组同时运转，劳动强度增加，在线仪表有的不准确，还要完全靠手工分析，如按一台机组的正常试验程序，做试验就得两小时，期间还要加药，监控水质，巡检设备，夜班还要排污。刚开始是忙的厕所都顾不上去，费尽心力唯恐水质控制不及时。后来又积极调整自己的工作思路，抓住重点，先做没在线仪表的和水质波动的，再做水质指标较稳定的，两台机组水样交叉做试验，这样虽然一人一岗，仍坚持不懈，及时了解水质情况，更好地调节水质。

>二、技术上用心钻研，理论上熟记操作规程

自购其他化学学习资料；实践上严格遵守运行规程，培养立操作能力，保证不发生误操事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向师傅、专工请教，虽然已能立上岗了，但深知要想把化学专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进。

>三、能力包括协调能力和处理事故能力

若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，化学专业亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的`，能力是活的。例如在第二周，二号机组凝结水溶解氧突然升高，化学上并无任何操作，询问汽机人员，因调整水位有操作，除氧装置上部没有达到真空，造成数值突然变化，并非水质劣化。所以判断能力快速准确，活学活用，才能更好地干好工作。

>四、积累工作经验，贯彻公司“节能降耗”

在水质合格的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。如在月初一号机炉水水质还不稳定，就要积极主动询问集控室，了解负荷变化，低负荷时尽量开连排开度，以保证蒸汽品质，尽快让炉水合格并稳定，而高负荷时连排开，排污效果既不明显又浪费工况。所以在尽量开连排的基础上尽力节省资源，把握两者平衡点。

>五、建议

1、安全设施能否更加完善、细致一些，设定设备误动保护措施，故障演习预案以及酸碱事故求援方案，防患于未然，更新传统的化学监督观念，变被动处置为主动预见预防。

2、加强微机自动化程度，能充分利用网络资源，让其物尽其用，使化学水质监督更加灵敏高效；完善化学在线仪表、仪器全自动操作及维护，使化学试验结果更科学精确。

3、现在都讲环保意识，作为热力发电企业，是否也能集思广益，制出更加节水的措施，少用或不用化学试剂，充分实行水的再循环和再利用，这只是我不成熟的想法，因个人能力有限，还需要师傅及专工的专业技术知蚀看待。

**垃圾焚烧站工作总结13**

在过去的一年，我们没有发生任何误操作的现象，每一次事故的发生我们都能够迅速限制事故发展，消除事故根源，并解除对人身或设备的威胁。时时刻刻保持清醒的头脑。发生事故时，首先注意厂用电系统，设法确保厂用电源的正常。在不损坏设备及危及人身安全的前提下，用一切可能的`方法，使设备继续运行。在事故已被限制并趋于正常稳定状态时，应尽快设法将运行方式调整为系统的合理运行方式，使其恢复正常。

同时，我们运行值班人员能够迅速有效的消除事故，发生事故时头脑时时刻刻都能保持清醒，并认真努力的做到每一个细微之处。

1、如发现对人身及设备有威胁时，应立即解除威胁，在必要时立即停止设备运行。

2、根据ＤＣＳ显示、继电保护信号及故障记录动作情况和设备的外部现象，了解事故的全面情况。

3、迅速进行全面的检查，判明事故性质、地点及其范围，并设法消除故障点。

4、接到处理事故命令时，都会向发令人复诵一次，如命令不清楚或意图不明，都会详细的询问清楚，执行后立即向发令人回报。

5、以最快的速度恢复已停电的重要设备和厂用电的供电，并恢复正常运行方式。

6、将故障设备停电，并进行必要的测试，通知检修人员修复。

7、对无故障现象，属于保护装置误动作或限时后备保护越级动作而跳闸的设备，进行试送电或做零起升压试验。

8、对有关设备系统进行全面检查，详细记录事故发生的现象及处理过程。

在上班期间都会努力的认真监视各个汽水工况的流程，时时刻刻关注各个参数的变化情况。设备各个工况下运行参数的变化，及时有效的进行调整。在调整的具体操作中必须把握住一个提前量的控制，对各种运行参数都必须有超前超前意识。这样才能调整的稳，不会剧烈的波动。

所有运行人员通过实践工作，经过不断的积累和交流学习，对锅炉、汽机、电气等各设备和专业的参数调整方法，摸索出了一套符合实际，可行好，效果明显的思想认识和科学方法。从而实现了对锅炉、汽机、电气各设备参数的良好运行和有效调整控制。主要体现在以下几个方面：

1、锅炉在正常的运行期间应经常监视汽包的水位在-10mm左右，同时保证省煤器进口水温，保证锅炉进水温度120℃以上，以防省煤器低温腐蚀。

2、监视锅炉汽包压力在4·6mpa到4·85mpa之间。

通过及时的调整焚烧炉的燃烧工况，改变焚烧炉一，二次风量等手段来进行控制。由于生活垃圾成分复杂，热值不稳定，且换季和换区的影响较大。运行方面首先加强垃圾池的管理，科学堆放，保证进料区和投料区的正常，保证沥滤液及时排除，加强混料，尽量保证进炉垃圾松散，热值均匀；其次，加强燃烧调整，做好预判，垃圾热值变化较大的情况下，进行提前调节，做好燃料分析，做到司炉人员心中有数；最后积极配合检修人员，保证设备运行良好，为燃烧调节创造好的条件。

3、应经常注意主汽温度的变化，控制在380到400℃之间。

通过及时调整减温水流量使之与锅炉主汽压相匹配，有效的保证过热器内蒸汽的质量流速。防止了汽温有大幅度的升降及管壁超温现象的发生。有时减温水的调整跟主汽温的变化之间，跟踪迟缓，马上进行人工干预。

4、垃圾焚烧系统投入后，应及时检查焚烧炉内的燃烧工况。

必须保证燃烧烟气温度必须在850℃以上，且滞留时间超过2秒，这样才能保证垃圾焚烧过程中使有机物得到彻底的解决，减少有害气体的产生（特别是二噁英），从而减少后道工序的处理负荷和对周围环境的污染，另外，炉膛中未燃烬成份不得大于3%，炉膛内保持负压，一般控制在-50～-30pa。锅炉负荷变化应及时调整一，二风量，当负荷在80%～100%时，氧量控制在6%左右。调整给料炉排、焚烧炉排的驱动速度，幅度不可过大，正常时每次增、减幅度不宜超过±10%，且调整间隙不宜太过频繁，等燃烧工况稳定后再作下一次调整。同时，垃圾在焚烧炉应该进行相当充分的燃烧，让竖直烟道的烟温能够到850℃停留2秒，减少二噁英的排放。还可以避免造成没充分燃烧的烟气在尾部烟道进行二次燃烧或冒黑烟等情况的发生。控制炉内烟气氧量在6%左右，基本应该可以说明已经燃烧充分。在垃圾燃烧调整的过程当中，努力做到勤看火，勤思考，最后通过精心调整来达到理想的工况，使烟气环保和锅炉负荷各项指标都能达到一个理想的范围。

**垃圾焚烧站工作总结14**

实习报告是指各种人员实习期间需要撰写的对实习期间的工作学习经历进行描述的文本。它是应用写作的重要文体之一。

>一、实习安排

八月二十九号下午来到了XxXx国际Xx发电厂为期一周的认识实习。

三十号上午，了安全规则的教育。

三十号下午，由电厂的师傅给了Xx发电厂生产过程的教育。

三十一号和一号的一整天，都在热工车间跟班实习。

二号上午参观了机炉，下午参观了电气。

三号上午参观了输煤系统，下午参观了化学车间水泵房。

>二、实习内容

1、对Xx电厂的总体认识

特大型国有企业Xx发电厂隶属于\*\*Xx发电股份有限公司，位于河北省Xx市开\*区，始建于1973年12月，分4期工程建设，1987年10月8台机组竣工投产，总装机容量1550兆瓦，拥有两台125兆瓦机组、两台250兆瓦机组及四台200兆瓦机组。

2、Xx发电厂的生产过程

火力发电厂是煤、石油、天然气等燃料的化学能产出电能的工厂，即为燃料的化学能→蒸汽的热势能→机械能→电能。在锅炉中，燃料的化学能转变为蒸汽的热能；在汽轮机中，蒸汽的热能转变为轮子旋转的机械能；在发电机中机械能转变为电能。炉、机、电是火电厂中的主要设备，亦称三大主机，与三大主机相辅工作的设备称为辅助设备简称辅机。主机与辅机及其相连的管道、线路等称为系统。火电厂的主要系统有燃烧系统、汽水系统、电气系统等

火力发电厂的原料原煤。原煤用火车运送到发电厂的储煤场，再用输煤皮带输送到煤斗。原煤从煤都落下由给煤机送入磨煤机磨成煤粉，并送入热空气来干燥和输送煤粉。的煤粉空气混合物经分离器分离后，合格的煤粉排粉机送入输粉管，燃烧器喷入锅炉的炉膛中燃烧。燃料燃烧所需要的热空气由送风机送入锅炉的空气预热器中加热，预热后的热空气，风道一送入磨煤机作干燥送粉之外，另一直接引至燃烧器炉膛。燃烧生成的高温烟气，在引风机的作用下先沿着锅炉的倒“U”形烟道依次流过炉膛，水冷壁管，过热器，省煤器，空气预热器，将烟气的热能传给工质空气，自身变成低温烟气，经除尘器净化后的烟气由引风机抽出，经烟囱排入大气。

如电厂燃用高硫煤，则烟气经脱硫装置的净化后在排入大气。煤燃烧后生成的灰渣，大的灰子会因自重从气流中分离，沉降到炉膛底部的冷灰斗中固态渣，最后由排渣装置排入灰渣沟，再由灰渣泵送到灰渣场的细小的灰粒（飞灰）则随烟气带走，经除尘器分

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！