# 模具技师申报工作总结范文(优选13篇)

来源：网络 作者：静谧旋律 更新时间：2025-05-03

*模具技师申报工作总结范文1  1、结合xx和xx新干线的需求制定各个阶段工作计划；  2、配合新干线公司进行项目日程管理与进度推进；  3、负责接待xxx和新干线相关到访人员；  3、针对钣件、模具问题点召开修模会议，并跟踪落实整改有关事宜...*

**模具技师申报工作总结范文1**

  1、结合xx和xx新干线的需求制定各个阶段工作计划；

  2、配合新干线公司进行项目日程管理与进度推进；

  3、负责接待xxx和新干线相关到访人员；

  3、针对钣件、模具问题点召开修模会议，并跟踪落实整改有关事宜；

  4、根据xxx的装车情况，负责相关取样计划的编制、提样、发货相关事项；

  5、协调公司内部各部门做好困难件整改相关工作；

  6、负责项目验收相关技术文件的采集、整理、移交、归档等工作；

  第三阶段：20xx年xx月至今

  由于xx与2ps两个项目已完成公司内部制作并交付，同时因为xxs项目担当离职，所以我在这个阶段的工作重点转移到499t-76516/7和475c-74568两个项目上。主要从事项目管理、生产进度推进和为客户提样、验收提供相关服务等方面的工作。

  该阶段主要的工作内容和上个阶段大致相似，不同之处在于xxx公司与xx公司管理模式差异。相对xx来讲，xx公司的管理从某种程度来讲更加苛刻，工作也更加细节化，平日工作相对烦琐。但是正如车间标语所说的那样：最苛刻的客人是企业成长最好的老师。通过根xx公司的业务往来，对提升自身项目管理能力提供了新的思路。

**模具技师申报工作总结范文2**

  1、对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理，使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，联系外部使用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的部品，共节约成本xxx。

  2、减少模具外修次数，加大内部修理力度，今年共送外维修xxx，内部修理模具xxxx，内部修复占总修理数量的xxx，修理工时xxh，节约成本xxxx。

  3、零部件制作、治具加工，避免整机购进，今年共制作治xxxx，制作工时xxxh，节约成本xxxx，其中不包括货架、工作台等生产用具的制作。

**模具技师申报工作总结范文3**

自身技术素养不够是制约我个人发展的最大瓶颈！在未来一年里，希望通过公司组织的培训以及与优秀同事之间的交流能够提升自己的技术素养，从而弥补以前工作上的不足。同时xx年度计划制定个人提升规划，并严格执行，希望自己在这方面有所提升。

这个阶段，我刚进公司不久，对模具行业和项目管理也是慢慢从零开始的摸索学习阶段。接手的第一个项目是cp项目。本项目主要是承制德国audi公司的几套模具，我则主要负责该项目的进度推进和日常项目管理。

**模具技师申报工作总结范文4**

一年来本人立足本职工作，深挖潜力，继续深造，在工作中严格要求自己，加大工作力度，用心参与车间快修组管理工作，圆满完成公司交给的各项工作任务。

>一、立足本职

自取得技师证书后，在工作中更加努力，用心完成公司领导交给的各项任务。

对下达的各项工作任务，仔细研究和审核，出现问题及时和技术人员沟通解决维修中的难题，配合车间经理完善各项管理工作。用心倡导新管理制度和新技术，使所在的车间、班组管理完善，作风严谨、技术力量过硬，能够超额完成公司交给的各项任务，用心配合其他小组的维修工作，并取得较好的经济效益。在管理方面严格执行公司下达的各项文件和管理制度。在维修质量和维修台次方面多下力气，使公司的营业额登上一个新的台阶，为公司的发展做出自己的贡献。

>二、不断进行各种知识学习，提高业务技术水平

取得技维修师证书后，不仅仅熟练掌握本工种操作技能和较为先进的汽车技术，促进公司车间班组内各项技术提高，又能深入生产现场用心和技术人员，班组管理人员探讨技术难题，提出解决办法。平时在工作中遇到的技术难题都主动参与攻关。

在20xx年解决难题共x多项。还能将所有技术毫无保留的传授给学员，能够做到细致耐心、态度诚恳，并促进学徒学以致用。教学相结合，理论联系实际，互相学习，互相督促。

>三、安全生产两手抓

在完成任务的同时，更加注重安全工作，能够正确认识安全与生产的关系，带头遵章守纪，做到了安全第一，不安全不生产。

每日工作前进行危险源辨识、三位一体、手指口述工作后，进行自检，对安全隐患及时进行排查排除，将安全隐患不见在萌芽状态。自取得技师资格证以来，本人及所在管辖车间没有发生过任何违章指挥、三违事故，有力的支持公司的安全工作。

>四、端正劳动态度，服从领导安排

工作任劳任怨，安心本职工作，遵守各项管理制度，对组织安排工作，尽心尽力用心完成。

平时工作中团结同志、遵守职业道德、无不良行为。带领职工共同维护礼貌氛围，构成互劳互助、互相督促、互相监督的良好工作环境。

以上是本人取得维修技师资格以来工作总结，在今后的工作中，我将继续不断地学习，从而提高自身业务技能水平，钻研新知识新技术，不断深入现场，在实践中增长才干。了解车间里的生产困难，解决实际问题，创造性的开展工作，充分发挥个人的所长为xx的发展多做贡献。

**模具技师申报工作总结范文5**

  在政治上，我对自己严格要求，积极参加各项政治活动，自觉学习政治理论，尤其注重对“三个代表”重要思想的学习，努力提高自己的政治理论修养。具有较强的大局意识和组织观念，工作上以事业为重，不计个人得失，在新的岗位上摆正位置，把xx的事业、把广大人民群众的利益放在首位，努力实践全心全意为人民服务的根本宗旨。在工作中做到公平公正、公道正派，具有较强的敬业精神和奉献精神，工作中吃苦耐劳，积极主动，作风踏实，不推诿扯皮，讲求效率。工作中注意调查研究，勤于思考，工作思路清晰，能把科研管理的一般理论同科研工作实际相结合，积极为本系统制订符合实际的科研发展目标和科研发展措施献计献策。在大是大非和原则面前做到毫不含糊，在xx事业发展与改革中较好地发挥了一个干部应有的表率作用。

**模具技师申报工作总结范文6**

我的名字叫-\_，20-年\_月份我初中毕业后，进入到-市-县供电公司下属单位电力安装公司工作，成了一名维修电工学徒工。从进入岗位那一天起，我虚心向老师傅学习，通过老师傅传、帮、带，以及自己不断努力学习，很快掌握了维修电工的基本操作技术，正式成为一名合格的值班维修电工。20-年，由于电力安装公司也需要简单的会计核算，领导又让我兼任会计，为了提高自己的业务素质，我又自学了大专，于-\_年通过全部考试科目取得了大专毕业证。20-年，全国农村电力实行“两改一同价”，农村电网迎来了大规模的建设和改造。这时候，公司领导又把我安排到了小山供电所，那是电力生产的第一线，那是直接面对千家万户的地方。从那时起至今，我又在供电所干了-年。多年来，我在基层工作一步一个脚印，平时除了严格要求自己外，我还以活到老学到老的心态，不断提高自己的技术水平。20-年我取得了农网配电营业工中级职称，20-年我又根据工作情况通过了抄表核算员高级工的认定。回首多年自己走过的维修电工之路，我主要做了以下几个方面的工作：

一、坚定理想信念，不断提高政治觉悟和技能水平

平时我用正确的理论来指导好自己的世界观、人生观和价值观，增强自己的政治敏锐性和辨别是非的能力，用社会主义荣辱观重要思想来武装自己的头脑。二是努力学习业务知识，我深深知道科技飞速发展的今天，不学习就落伍，特别电气维修技术，而且随着自动化程度的不断提高，没有任何一个人能百分百精通，它是在不断开发、不断更新，时时在发展，说不定你昨天刚学会使用、维护，过两天它就升级换代了。因此，干一行，爱一行的我只有不断加强学习，才能跟上时代的步伐，平时只要有时间，我就多看专业书籍，多年来，我家中摆的最多的是电气维修类书，除了上级有关部门的培训外，业余时间的下，部分时间都用在钻研电气维修技术上了，通过学习不断充实自己，不断掌握新技术、新技能，通过学习我还结合实际工作情况，攻克了许多技术难题。

二、摆好心态，努力工作

三、总结经验，做好规律判断

多年的基层维修，使我积累了大量的实践经验。回顾这20-年来的维修历程，接触最多的故障就是线路短路、开路和漏电。这三样故障占到了低压用户电力故障的90%以上。我对这三样故障也有了自己的维修心得：

1、短路：短路时，线路电流很大，熔丝迅速熔断，电路被切断。若熔丝选择太粗，则会烧毁导线，甚至引起火灾。其原因大多为接线错误，相线与零线相碰接;导线绝缘层损坏，在损坏处碰线或接地;用电器具内部损坏;灯头内部松动致使金属片相碰短路;房屋失修或漏水，造成线头脱落后相碰或接地;灯头进水等。检修时，可利用试灯来检查短路故障，但我经常用万用表的电阻档在断电情况下进行电路分割检查来找出故障点，这样其实也是很方便的。

2、开路：开路时，电路无电压，照明灯不亮，用电器不能工作，或者零线带电，这说明零线断路。其原因有：熔丝熔断、导线断路、线头松脱、开关损坏、铝线端头腐蚀严重等。照明电路开路故障可分为全部开路、局部开路和个别开路3种。通常，首先应依次检查上述部分每个接头的连接处(包括熔体接线桩)，一般以线头脱离连接处这一故障最为常见;其次，检查各线路开关动、静触头的分合闸情况。如果分路导线截面较小或是铝导线，则应考虑芯线可能断裂在绝缘层内而造成局部开路。

3、漏电。照明线路漏电的主要原因有：①导线或电气设备的绝缘受到外力损伤;②线路经长期运行，导致绝缘老化变质;③线路受潮气侵袭或被污染，造成绝缘不良。通常，查找漏电方法有四步：①首先判断是否确实漏电。可用兆欧表摇测其绝缘电阻的大小，或在总闸刀上接一只电流表，接通全部开关，取下所有灯炮。若电流表指针摆动，则说明存在漏电现象。指针摆动的幅度，取决于电流表的灵敏度和漏电电流的大小。确定线路漏电后，可按以下步骤继续进行检查。②判断是相线与零线间漏电，还是相线与大地间漏电，或者二者兼而有之。方法是切断零线，若电流表指示不变，则是相线与大地漏电;若电流表指示为零，是相线与零线间漏电;电流表指示变小但不为零，则是相线与零线、相线与大地间均漏电。③确定漏电范围。取下分路熔断器或拉开刀闸，若电流表指示不变，则说明总线漏电;电流表指示为零，则为分路漏电;电流表指示变小但不为零，则表明是总线、分路均有漏电。④找出漏电点。经上述检查，再依次拉开该线路灯具的开关，当拉到某一开关时，电流表指示返零，则该分支线漏电，若变小则说明这一分支线漏电外，还有别处漏电;若所有灯具拉开后，电流表指示不变，则说明该段干线漏电。依次把事故范围缩小，便可进一步检查该段线路的接头、以及导线穿墙处等地点是否漏电。找到漏电点后，应及时消除漏电故障。上述几种故障，只有我们进行具体的测量和分析，才能准确地找出故障点，判明故障性质，并采取有效措施，使故障尽快消除

四、团结互助，共同提高

在日常的工作中，我不是以老资格自居，而是经常与其它员工进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识和总结的经验毫无保留的与大家共同分享，并从别人身上学习到自己所不了解的知识，实现共同进步。我们互帮互助，团结友爱，通过学习新技术，共同提高了技术水平，达到线路设备安装维修熟练掌握，运用自如，从公司供配电运行到部分用户设备领域还到电力设备维护无死角，运用技术自如，能够为客户多方面的解决问题，体现了公司的良好形象，展现出了电力人的敬岗爱业风采。

总之，作为一名维修电工，政治思想要过硬，技术更要精湛，我需要走的路还很长，还需要“用眼”、“用脑”、“用心”、“动手”的去勤奋学习、去钻，进一步提高自己的综合技术素质。但我有决心，也有信心，去发挥好一个技师应有的模范带头作用，为企业、为社会的发展做出应有的贡献。

**模具技师申报工作总结范文7**

模具库为了使管理达到制度化、规范化的要求，使模具库储存的模具及其它辅助物品、配件以及现场环境达到最佳状态，同时为了能够以最快的速度找出生产时所需的模具及配件，并且顺利的办理好出仓手续投入生产，模具库工作人员以5s管理的方法对模具仓库进行了全面的整改工作。

20xx年以来，在5s委员会的领导下，同时在模具库人员的共同努力下模具库的5s工作在以下方面有了明显的改善。

1、环境卫生方面：为了保持模具仓库内干净整洁，模具上无明显灰尘。模具仓库人员利用闲时间对仓库地面全部油漆。再用画线方式对通道和模架摆放区作出明显区分，从而保持通道顺畅无任何杂物。

2、现场管理方面：为了能够快速的找到生产所需要的模具，按照5s—整顿中5t对库内模具做到了五统一：模架标识、模具表示、模具挂牌标识、模具台帐、模具电脑档案。以前模具上的表示是用油漆笔写上去的，经常出现脱落现象导致不易寻找。现在改为气动刻字笔把字刻上去达到了永不脱落的效果，提高了寻模具的效率。

3、检修保养方面：为了提高产品质量和模具使用寿命，模具库人员按照5s—清扫、清洁，对模具表面全部油漆。不仅对模具起到了防锈的作用，同时使模具颜色统一美观整洁。

**模具技师申报工作总结范文8**

  本年度设备科xxxx（电工）因合同工资原因离职，模具班新员工分入xxxx，机修班xxxx提升转职为班长（抢修班长：xxx；制造三科深夜班班长：xxx；制造精练一科维修班长：xxx），xx月设备科科内改制，跟班机修由制造各科科内班组管理，设备科现有员工xxxx，其中模具班xxxx，抢修班xxxx，电工班xxxx，人员稳定，圆满完成公司给设备科员工流动率20xx年xxxx/季度的目标。

**模具技师申报工作总结范文9**

>一、基本情况

本人1970年毕业于职工学校，同年参加工作，跟师傅学习机修钳工技术，1974年由厂领导推荐到xxxx职工大学进修一年，学习钳工专业知识，20xx年企业改制后，通过再就业应聘到xxxxxxxx公司工作至今，参加工作41年来，一直从事机修钳工工作。

>二、专业理论水平

本人工作期间，于1974年在xx职工大学进修学习了钳工系统性的专业知识，掌握了《机械制图》、《机械加工基础知识》、《钳工工艺学》、《公差测量技术》、《工程力学》、《机械传动原理》等理论知识，通过在企业生产中不断的实践应用，使所学理论和生产经验不断融合，于1993年到1994年间参加省机械厅主办的技师培训班学习，全面了解并掌握现代制造业所需要的维修技术，学习了《数控加工原理》、《机修钳工工艺学》、《液压传动》等专业知识，并以自己扎实的技能水平，运用在实际中一次次地解决重大设备难题，从维修、安装、调试等各方面真正做到让领导放心，让操作工使用满意。

>三、工作表现

>四、工作业绩

1、x公司轧机组修复投产

1980年xxxx公司引进国外轧机经长期工作老化后，故障频发，在缺乏一手资料的前提下，由我负责带领维修班紧锣密鼓地布置大修施工，我前期大量参阅相关资料，咨询有关专家，凭借多年经验，在不到一个月时间全面恢复生产，为公司节约大量成本，更争取了生产时间，创造了巨大的经济效益，得到公司领导的高度评价。

2、设计制作冷弯成型机

1985年国有企业面临改革开放的产业挑战，C型钢生产的需求日益增加，为适应市场，在节约成本，自主设计的要求下，我授命负责设计制作冷弯成型机。从料架、整平装置，到冲孔、成型切断装置，设计选配液压站等，最终以最低的成本设计制作完成冷弯成型机，并装配投产使用，为企业轧钢产品转型打下了基础。

3、机床发电机组改直流电机技术改造项目

1995年轧辊修复车间，发电机组改造直流电机攻关项目中，有我们负责传动位置改造安装，由于国内中型轧辊车床制作能力有限，车间选用的多半是国外设备，在制作标准不相同的情况下，大部分构件必须测绘制作，不分昼夜加班加点，全面配合完成改造项目。

4、大型轧辊淬火器的设计制作

20\_年xx公司生产大型支承辊，为直径在φ1000mm以上的重型轴类产品，热处理淬火过程中，采取人工转动坯料，产生工作效率低、喷淬不均匀等缺点，我通过多年机械维修经验，利用相对运动原理，设计支承轴传动机构，利用压缩空气接水管，设计阵列高压雾化冷却系统，很快地制作试用，一次试制成功，得到热处理专家的高度认可和公司领导的嘉奖。

5、重型轧辊加工车间建设技改项目

20xx年我公司受政府各级领导的高度关注及支持，投建重型轧辊加工车间，并拟建成新材料产业园区。由于轧辊车床的国内制作能力受限，进口采购费用高昂且周期长，所购设备多数是二手重型轧辊车床、镗床等，有上世纪70、80年代前苏联设备、美国产、日本产、捷克产等设备，无半点设备资料可查阅，为尽快安装调试并投产，不得不边试装，边测绘，在最短的时间，安装、调试完设备并整体出一系列设备资料。为车间建设技改项目打下了坚定的`基础。

6、株钢冶炼电炉改造技改项目

20xx年在长沙冶炼生产基地全面技改过程中，通过租赁株洲钢厂冶炼分厂为过渡期冶炼基地，成立株钢冶炼恢复技改项目，我带领班组负责设备机械维修恢复，仅一个夏天，在最热的3个月里，从停产5年以上的车间到完成电炉检修、行车等全面设备的恢复使用，交付冶炼使用，在9月份顺利开炉。

**模具技师申报工作总结范文10**

本人自202\_年7月毕业于\_\_\_\_学院供热通风与空调工程专业，主要从事中央空调工程、通排风工程、净化空调工程、给排水及电气方面的安装工程项目的施工管理工作和施工项目工程技术工作，通过七年的工作实践，以及对相应专业的学习，现已熟练掌握采暖通风、管道工程、电气工程的安装工程基础知识和专业知识，对机电系统的安装调试有相当的专业知识和实践经验，为以后的专业技术工作打下了基础。

以下是本人多年来所从事的主要的采暖通风，给排水及电气方面机电安装工作的总结：

先后参与建设了重庆万洲移民宾馆、成都大成市场、成堪院科技档案楼、乐山峨嵋酒店、中江凯元广场等中央空调工程。 20\_\_年8月我就职于成都冰洋制冷空调工程公司。我的第一个工程就是重庆万洲移民宾馆工程。该工程建成于20\_\_年，位于重庆万洲，是当时最高档的一家宾馆，地下四层，地上十四层，建筑面积平方米以上。该工程是我参加工作后参与建设的第一个工程。该工程包含了建筑电气安装工程，建筑给排水工程，消防报警、普消、自消，中央空调工程，建筑智能系统，是一个综合性很强的建筑项目。在该项目施工过程中我首次接触到了各种建筑安装工程的材料、设备。对于当时刚参加工作的我来说简直就是进入了一个完全陌生的领域，在这个项目我女里的学习施工技术，充实自己的技术根底，渐渐地学习到了一些施工现场经验，例如：各种设备的运输、吊装、就位、调试；各种管线、管道的现场布置；各个专业工种的协调；与装修专业的配合。同时也参与实际操作，以便自己更多更好的了解施工工艺、流程，为以后自己独立开展工作打下了很好的基础。在该工程中，我也参加中央空调工程的设计工作，在设计的指导下，如何进行负荷计算；通风管道的设计；风机盘管、新风机、主机、冷却等设备的选型。从以前的书本知识转为实际知识。在该工程中还负责各种工程验收、隐蔽、报建技术资料收集、填报等等。

通过在成都冰洋制冷空调安装公司的工作实践使我在学校所学到的理论得与实践相联结合，对中央空调机电设备的安装有了较深刻的印象和认识，并初步掌握了中央空调工程的设计及工程的预算，机电安装工程的技术管理工作和各工种协调配合工作，我工作的积极性和创造的价值得到了公司的肯定。

20\_\_年1月我来到了成都高新伟创空调工程有限公司，参加了成都大成市场工程的建设，在该项目担任中央空调工程安装技术负责人。该工程采用法国的西亚特冰蓄冷中央空调，与一般的空调相比要复杂的多，我很高兴参加到这个项目中，该中央空调工程作用比一般的要更能节约能耗；其特点就是：有许多蓄冰池利用夜间人员稀少时把制冷量储存起来，到第二日中午人员集中的时候释放出来；从而达到减少能量损耗节约电力的目的；但该系统的初投资比一般的中央空调工程要高很多。由于整个安装空间，安装面积很大。室内管网特长，我建议提高管网的坡度，在管网的最低点设置排水阀门，更利于排水；增加管道伸缩节，提高管网的延展性，延长管道的寿命。我还建议减少使用风机盘管电磁二通阀，因为该市场属于开放式的，中央空调的末端不需要频繁启动的，并且电磁二通阀是精密仪器，频繁启动会容易损坏，就会出现漏水现象影响该系统的正常运转和给甲方经济上造成不必要的浪费。

由于该工程是个综合工程，在具体施工过程中我也学习到了很多知识和经验。例如：在群体建筑工程中常用到的流水作业法，由于土建工程是很大的流水作业，这就要求安装工程的预留预埋工作要更快更好的配合土建工程，就必然牵涉到对施工人员的计划和调配；对现场材料的计划，组织，调拨；对现场施工情况变化的应对等等相关的处理方法。在整个施工过程中我努力自觉的完成自己的本职工作。但是还是有不足之处，如各个工种之间的协调配合，以及设备进场的时间上的把握等方面还有待提高。总的来说我是一名合格的技术人员。

上述工程实践经验对我在以后的安装工程管理中进一步提高，提供了实践基础。我想我在以后的安装工作中要继续努力学习，随着经验的不断丰富，技术力量的不断加强，我会成为一名优秀的工程技术负责人，优秀的暖通工程师。

**模具技师申报工作总结范文11**

维修成本的控制;公司主要设备大多是在20xx年至20xx年安装投入使用，此类设备的滤芯、液压油、易损件也相继进入了一个更换、调整维修周期，相对前两年备品备件的零星、单件、单批采购，零库存。转变成批套;维修量的增加，对维修成本的控制就显得相对重要啦。

备品备件的出入库管理

1：备品备件的采购及入库验收：主要配件采购原则上以设备生产厂商提供为主，验收环节上应由有相关经验的质检员检验，而不是流于表面形式;拒不合格品于入库前。

2：加强库存管理，1)硬件上专用备品备件，分类专架，明码标号，(型号，生产日期，所属设备，)做好防锈防尘。软件上做到帐物相符，每月进行一次盘点汇总。

2)做好大件备件的质量保证文件的存档，为联系保修提供可靠依据。

3：备品备件的出库，严格管理，能修不换。

**模具技师申报工作总结范文12**

自参加工作以来，立足本职岗位，刻苦钻研业务、勤奋扎实的工作，圆满完成了所承担的各项工作任务，现将业务如下：

一、加强理论学习，拓展业务能力

工作以来，努力学习专业理论知识，基础扎实，实践能力强，熟悉掌握综采工作面设备专业知识。积极学习各种开关，移动电站，电牵引采煤机的电气部分的相关知识，以及高压电的安装维护知识，各类电气设备的维修内容，故障判断等，为适应矿井工作面发展的需求，不断掌握新知识，学习新技术，不断提高技术技能，为更好的完成各项工作到顶了良好的基础。

二、立足本职，扎实工作

1. 深入井下进行实践工作，脚踏实地干好本职工作，与车间技术人员一起解决现场出现的问题和技术疑难，完成了综采、综掘工作面供作，保证了综采综掘工作面的正常安撤，为矿井生产，工作面的运行提供了保障。

2. 参与设备改造、科技革新和技术改造，以适应矿井生产的需要。针对地面维修设备逐年增多，维修质量要求逐步增加的形势，认真学习设备的相关原理、操作和维修知识，设备检修工艺与检修标准，积极参加qc小组活动，在上半年，电缆维修qc小组活动中，起到骨干的作用，成果获得优胜奖。在日常工作中不断参加电气设备的技术革新，让设备发挥更好的效用，适应工作面的条件。

三、积极参与科技攻关，开拓创新

1. 第一台sl750采煤机到矿，其电气系统同sl300采煤机有着很大的区别，是国外最新技术的结晶。车间技术人员针对电气原理，通过分析、对照，逐步摸清sl750采煤机的关键环节，本人积极参与，向技术人员学习相关的电气知识，弄清楚设备的原理和结构，熟练掌握了设备的故障类型和处理方法。

2. 参与电磁除铁器的研制与应用，有效清除煤炭产品中的铁器等杂物。对提高煤炭产品质量、增加经济效益有着重要意义。

3. 1304综放工-作面采用长距离供电、供液。工作面接续，面临供电、供液切换的难题，我主动请战，积极参与车间技术人员的研讨施工方案，通过编写专项措施，绘制图纸，精确完成工作面供电、供液的切换。

4. 在202\_年，车间针对综掘工作面迎头及综采工作面轨运顺端头空间狭窄的现有运输设备无法有限通过情况参与研制小型遥控气动调度单轨吊运输装置。其结构简单，维护方便，能够有效提高短距离运输作业的效率，大大减轻工人的劳动强度。

5. 在202\_年，在综采(放)工作面的生产过程中，随着采煤机持续推进，巷道逐渐缩短，工作面顺槽供电电缆余量日渐增多。当采煤机推进至供电电缆接头处时，就需要将电缆接头拆开，把多余出的供电电缆装车回收，然后重新恢复工作面供电。在我矿以往的生产中，一般采用拖缆单轨吊，将暂时未到达回收长度的多余供电电缆存放在其电缆钩上，待到达电缆接头处时将多余供电电缆拆开并通过人力拖运装车回收。这种方式存在着明显的缺点，电缆存放长度较长，挂设电缆比较费力，而当回收电缆时由于长度过长也难以拖出装车。针对这种状况，我矿自行设计制造了可安装在工作面带式输送机承载段上的电缆收放平台并投入实地应用，取得了满意效果。

四、导师带徒，传授技艺

在工作中，不仅自己努力学习技术和知识，还不断培养后续力量，培养车间每年分到班组的新工人，工作中言传身教。许多年以来带徒弟工4人，其中，张楠是比较突出的，技术和技能都成为中坚力量，。在带徒的过程中，不仅教会其理论知识，还教会其学习能力和安全经验，以及独立处理问题的能力，徒弟都成为了班组的技术骨干。为车间技术工人的阶梯培养奠定了基础。

总之，在今后工作中，我将努力学习专业理论知识，积极主动学习实践操作，勇于创新，不断提高自己的业务能力和业务水平，以极高的工作热情投入到本职工作中去，吃苦耐劳，充分利用自己的学识和技能为企业尽自己的绵薄之力。工作中始终坚定信念，时刻在思想，学习，工作等各方面充实自己，努力成为一名优秀的技师。

**模具技师申报工作总结范文13**

  我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新近员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

  1、本年度针对模具班清洗模具时间集中，铲车使用冲突的实际情况进行了全面改制，取消员工定点定位工作制度，实行实时分配、模具定型定时考核制度，模具清洗按急出货、已停产和一般三个等级分类依次清洗，安排专人进行模具的安装和模具放置架的5s整理工作，充分利用其时间安排灵活、机动性高的特点，保证班内无闲人，人人有活干，相互补充协作完成现有增加的模具安装的工作量。

  2、抢修制作班日常负责对通用设备（空压机、水泵房）进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其他设备日常生产需要的用水和用气；并负责对特殊产品加工及尺寸的确认工作，r/j200ton温水器的保养以及治具零部件和货架工作台的制作，在设备组织大修的时候也机动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！