# 铜冶炼厂工作总结(实用44篇)

来源：网络 作者：风月无边 更新时间：2025-05-01

*铜冶炼厂工作总结1短暂的一年擦肩而过，在新的一年来临之际，盘点一年来的工作，有成绩也存在不足，在此特对这一年来的工作做一次认真总结，为下一年工作做细致的安排。一、强化管理，加强员工思想教育，不断提升员工综合素质员工是企业的力量源泉，而员工的...*

**铜冶炼厂工作总结1**

短暂的一年擦肩而过，在新的一年来临之际，盘点一年来的工作，有成绩也存在不足，在此特对这一年来的工作做一次认真总结，为下一年工作做细致的安排。

一、强化管理，加强员工思想教育，不断提升员工综合素质

员工是企业的力量源泉，而员工的思想状况直接关系到工作效率和工作完成情况，车间每月定期组织大家学习，不断加强员工思想教育，让大家树立主人翁意识，把个人命运与公司紧密的联系起来。

1、认真组织员工学习公司各项管理制度，同时根据车间实际情况，制定相关的内部考核条例，在工作中做到有章可循，从而保证了车间各项工作的顺利开展。

2、每月组织一至两次班组会议，及时宣传企业文化、公司相关文件、大调度会精神，宣传公司经营计划、企业发展前景，使员工对公司有充分的了解，对公司有信心，从而提高工作积极性。

3、根据公司培训计划，积极做好员工业务培训与安全教育，重点抓每周一题的培训与测试，并利用实际案例对员工进行教育，使员工明白学习的重要性，使员工综合素质得到不断提高。

4、鼓励员工积极参于公司举办的各项活动，不断丰富员工业余文化生活，努力营造和谐、充满活力的员工队伍。

5、加强班组建设，发挥班组长的骨干带头作用。班组长工作做得好坏直接影响车间的工作质量，因此，车间每月召开班组长会议，及时处理班中出现的一些问题，统一思想、统一认识。要求班组长不断加强学习，提高自身业务素质，真正做到“四懂三会”使他们真正发挥车间骨干和模范带头作用。

二、加强工艺管理、优化工艺，切实做好节能降耗工作

在这一年里，造气车间始终把工作的重点放在节能降耗上，在保证供气的前提下，努力降低原料煤消耗。

1、车间管理人员首先从原料煤入场开始严格管理，制定原料煤入场管理制度，设专人管理，场地及时清理，保证进场原料煤不受损失。严把入炉原料煤计量关，保证计量的真实性。严把粉煤收集、堆放，严格控制灰渣中的残炭含量，保证原料煤一丝一毫不受损失。

2、对工艺运行情况进行跟踪，制定星期天与夜晚值班制度，安排车间管理人员跟踪观察生产情况，及时发现生产中出现的细微变化，以便及时调整，稳定工艺。①根据鼓风机的电流和风压的变化及时调整鼓风量，做好记录，减少波动。②时刻注意供煤岗位是否按要求进行原料煤的配比，每班班长不定时进行检查，同时还要检查两条输送带的运转是否正常，是否能够达到供煤要求，若达不到及时进行调整。③入炉蒸汽的温度对造气的消耗有直接的影响，虽然我们的入炉蒸汽温度一直都比较稳，但仍有波动，影响造气的工艺条件，操作时必须密切注意温度数据的变化并做到及时排污，尽可能缩小入炉蒸汽温差，减少无形影响。④车间规定凡下灰有异常现象要及时汇报且班中必须认真记录，以便于总结分析。

**铜冶炼厂工作总结2**

一年又匆匆而过，在公司及车间领导的关心帮助下，经过不断的实践，在错误中不断摸索、不断成长。我在经验积累、管理水平和自身素质方面有了一定的提高。为明年更好的进行管理，也为能够为公司创造更好的效益。现对个人工作总结如下：

一、紧抓安全生产

没有安全就谈不上效益。针对此，我要求员工严格按操作规程操作，时时牢记安全注意事项，杜绝睡岗、聚岗、脱岗等违规违纪行为。如车间各发酵罐都属于压力容器，高温高压运行已发生烫伤、碰伤等事故，而且下罐操作易发生高空坠落。窒息等事故，打碱操作等这都存在着很多安全隐患。所以，我要求员工了解它们的基本情况和性能后再操作，且要不断提高安全意识，做到“在岗一分钟，安全六十秒”，把安全隐患消灭在萌芽状态，防患于未然。

二、提高员工工作效率和设备利用率

工作中，我时刻注意员工的思想动态，及时做好员工的思想教育工作，积累管理经验，结合制度科学管理，以提高员工的凝聚力和工作效率。并努力做到知人善用，让每位员工都在最适合的岗位上工作，“能者发挥所长，健者不遗余力”，低投入，高效率地做出更好的成绩。

三、确保产品质量

没有质量保证，产量再高也是徒劳，相反，还可能给企业带来巨大的损失。为此，我严格执行车间分等级的质量管理制度，奖罚分明，以促进员工努力钻研业务，提高操作水平，确保消毒发酵的各项指标均在合格范围内，保证操作的无菌。

四、努力做到同样的质量成本最低

我要求员工消毒时时刻注意阀门开度；堵塞一切“跑、冒、滴、漏”现象；节约用水、用电、用汽以减少浪费；加强设备维护，以确保设备正常运转；严禁浪费以做到降低生产成本。另外，我还加强对现场的管理，把现场管理贯穿于整个管理工作之中，以提高工作效率，确保安全生产，保证生产有序进行。

工作时经常凭着自己以往的经验，对员工的思想未进行太多的沟通事员工对安全及自身修养方面存在着很大不足。平时关心的大多是班上工作完成情况对其他事情缺少足够的耐心。另外对一些与其它班组间的配合不协调，对不是自己管辖的工作表现热情不是太高，班组间东西计较的太多。

对以上不足我会努力通过不断的学习改变自身修养，多与人沟通，努力使自己得到不断的进步与提高，争取为车间为公司做出更好的业绩，为公司的发展贡献出自己的一份力量。

**铜冶炼厂工作总结3**

20xx年的工作已接近尾声，回顾今年炼铁厂的生产经营工作，在公司各位领导、各部门的关心指导下和炼铁厂广大干部职工的积极努力工作下，按照公司的总体要求，炼铁厂以积极的态度对待各项工作任务，较好地完成了今年的工作和任务。炼铁厂各项工作稳步开展，管理逐渐完善。现将炼铁厂今年的工作情况总结如下。

>一、 紧紧围绕公司的经营计划和降本增效工作组织生产。

20xx年面对国内严峻的市场环境，成本压力剧增，高炉原料条件不断恶化，综合入炉品位不断下跌，炼铁厂紧紧围绕公司下达的生产经营计划组织生产。到今年12月底预计产铁160万吨，铁水率一级品率,超计划10%左右。

回顾今年的生产情况，九月份前高炉稳定顺行，各项经济技术指标呈现稳步改善的良好趋势。1月份，炼铁厂平稳的实现了高炉技改开炉并迅速达产，与此同时快速的实现了钒钛矿冶炼。3月份，炼铁厂配合二总降110kv倒电及烧结机检修，高炉于21日相继休风检修。检修后各高炉在较短的时间内快速恢复炉况。5月份，2#高炉按计划稳步停炉中修。进入9月份后，由于原料波动等因素造成生产组织较为困难。

在今年的降成本增效益实践中，炼铁厂克服了一系列的技术难题：实现了低品位下高炉钒钛矿冶炼的稳定顺行;为了进一步降低燃料成本小高炉使用全80焦冶炼， 3#高炉使用50%的83焦冶炼。与此同时炼铁厂保持了高风温，增加小粒矿用量等一系列降成本措施。为了进一步降低消耗，炼铁厂采取了扩大进风面积、增加富氧量、提高煤比等一系列的措施强化高炉冶炼，进一步降低高炉生产成本。铁成本从年初2883元/t，成本下降了元/t。其中，价格因素影响成本下降元/t，指标改善因素影响成本下降元/t。

>二、 稳步推进对标挖潜降本增效工作

成本管理是企业管理的核心工作，节能工作又穿插在其中，更显得非常重要。20xx年炼铁厂不断完善成本指标管理措施，实施日成本分析，对焦比、煤比、矿耗、备件费用和炉前耐材等指标做出了严格的管理考核规定。使成本压力传递到班组及个人。

在成本管理中由厂部根据原料及生产情况下达各项经济技术指标，车间负责分解指标到责任人。月底由厂部对各车间部门进行相应的考评。今年降本增效的工作取得了以下效果：

(1)焦比同比下降了16kg/t，煤比同比上升了12kg/t，矿耗同比下降了43kg/t。

(2)、炼铁厂加强高炉热风炉操作技术培训和管理工作，3#高炉年平均送风温度达1210oC，在昆钢热风温度指标中处于领先水平，比本部6#高炉风温高80 oC，比草铺新区风温高20 oC，按100 oC风温影响焦比17kg/t计算，在年产90万吨铁的条件下同比草铺新区节约焦碳3000t，同比6#高炉节约焦炭12000t。起到了较好的降本增效作用。

(3)加强炉前管理，提高铁口维护率和铁沟维护质量，降低耐材消耗效果明显。每月炉前耐材消耗节约成本17万元左右。其中：

耐材消耗计划85t，实际消耗，消耗下降了。

钻杆消耗计划1020根，实际消耗642，节约钻杆378根，消耗下降了

钻头消耗计划1240个，实际消耗1064个，节约钻头176个。消耗下降了

无水炮泥计划290t，实际消耗284t。节约消耗6t。消耗下降了

(2)、对一些电气设备的运行功耗调整控制，节电降耗效果明显。控制大功率电气设备启停时间每月能节约电费13万元。其中：

1)、炉前除尘风机电机，转速从900rpm调到400rpm,风门在90%时候，每分钟可以节约电耗约9度电。每天节约电费(24x60-15x50)元。

2)、高炉冲渣水泵，根据生产情况，缩短开机时间，每分钟一台泵可节约约4度电。每天节约电费元。

3)、高炉炉前除尘风机，转速从850rpm调到800rpm，在风门85%时候，每分钟节约电耗约3度电。每天节约电费(24x60-15x50)元。

4)、高炉渣处理，冲渣水泵缩短开机时间，每缩短一分钟可以节约用电约6度。每天节约电费元。

(3)、稳定炉况，加大小粒矿使用量。20xx年小粒矿使用量为万吨，比20xx年增加了一倍。以每吨小粒矿的加工成本200元计算，每月节约成本168万元。

>三、 加强设备维护检修和改造工作

炼铁设备运转连续性要求高，每个单台设备的运转好与坏直接影响整个高炉的工作。在今年的设备管理过程中，炼铁厂加强设备检修维护和点检工作，实行设备包片、责任到人的方法，效果明显。全年设备利用率达以上。

1、加强设备检修和维护水平

炼铁厂今年共组织设备同步(计划)检修4次，完成检修项目220余项。通过认真组织开展好设备的检修工作，使炼铁生产设备恢复并保持了安全稳定的运行状态，为高炉生产提供了良好的设备保障。

在设备检修工作中，炼铁厂首先是贯彻执行点检定修与关键设备、备件定期检修相结合的原则。通过设备点检过程中反馈的信息进行收集、整理和分析，及时准确掌握设备的运行状况，然后再合理地安排设备的检修;其次是重视日常检修工作，发现问题及时安排处理。

在设备日常检修工作中，要求设备检修工作要做到问题不过夜，发现问题要及时处理，暂无条件处理的必须采取有效的防范措施并实行监护运行，尽量地在不影响生产的情况下处理掉，既提高了设备运行的可靠性，又有效地减少了计划检修时的项目和工作量，为计划检修时人员技术力量的调配创造有利条件;

在公司安排的协调检修工作中，认真组织开展好设备的计划检修工作。在每次计划检修前，炼铁厂都要组织召开设备检修会议，对检修项目、方案、备件材料、人员安排、安全防范措施等逐一进行落实，在检修实施过程中，分片跟踪好检修项目的进度、质量及做好相关的协调工作等，较好地保证了几次计划检修的顺利实施和完成。

2、加强设备工艺改造工作

由于3#高炉渣处理系统设备老化及设计缺陷等问题，3#高炉频繁出现放干渣情况。为了解决渣处理问题，炼铁厂自主设计开发了能够直接冲制水渣的风水混合冲制箱，目前已安装到3#高炉干渣坑及东西渣沟、1#、2#高炉进行试验，今后还将根据试验结果不断进行设计上的改进，提高熔渣淬化和水渣粒化率，更好地满足高炉熔渣直接冲制成水渣的需要。

>四、 加强安全检查和作业现场管理及环境排放工作

在炼铁厂20xx年的工作中，始终把安全生产放在首位，坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，以落实安全责任为重点，加强员工的培训力度，把相关的法律法规、国家、行业相关标准作为20xx年培训的重点。把员工自我安全意识培养作为20xx年度安全培训的最终目标。做到“人人都是安全员，人人都要查隐患”，对于隐患，随时发现，随时整改。同时加强现场检查监管力度，控制“人的不安全行为”，消除“物的不安全状态”，为高炉生产创造安全、和谐、向上的工作环境。

在炼铁厂生产区域内不可避免的存在各类的危险因素，尤其是有些特定的区域和危险源点更需要时时警惕。炼铁厂安全工作自今年以来，加大了现场“三违”的监管力度和考核力度，至今为止炼铁厂内部组织安全检查共48次，同时还配合公司安全环保部组织作业区职工听取安全演讲教，目的就是要让职工时刻谨记那些震撼人心的安全

**铜冶炼厂工作总结4**

>一、严于律己，自觉加强党性锻炼，政治思想觉悟得到提高

思想是行动的指南，一个人如果想把工作做好，就必须先树立自己的工作思维。作为一名非党员，我积极要求加入党组织，于20xx年8月上交了入党申请书，现已是一名入党积极分子。日常工作中我严格要求自己，自觉接受党员和同事们的监督和帮助，坚持不懈地克服自身的缺点，弥补自己的不足。始终坚持运用马克思列宁主义的立场、观点和方法论，坚持正确的世界观、人生观、价值观，并用以指导自己的学习、工作和生活实践。

>二、求知若渴，虚心向学

作为20xx届的一名新员工，只有不断提升自己的知识水平和技术水平，才能更好的完成自己的工作。工作中遇到不懂的问题时，虚心向师傅和其他同事请教。日常工作中上午在作业区进行软件工作，下午扎入现场对设备多看多问，不断增加自己的现场经验。同时认真的学习公司的各类文件，对管理体制和规范有了一定的了解，在工作中以公司标准化管理的标准来严格要求自己。

>三、努力工作，认真完成各项工作任务

我从做好本职工作和日常工作入手，从我做起，从现在做起，我一直相信一份耕耘，一份收获，所以我一直在努力，不断努力学习，不断努力工作。从身边小事做起并持之以恒，热爱自己本职工作能够正确认真对待每一项工作，工作投入，按时出勤，有效利用工作时间，坚守岗位。设备故障抢修时，无论何时都能够做到第一时间赶到现场跟班作业，并提出自己的方案参与抢修，保证设备尽快正常运行。在20xx年2月我被作业区内聘为现场专业工程师，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平来指导自己的工作。通过课堂上的理论学习总结，结合工作中的实际问题对《120t转炉米平台作业指导书》进行了修改，同时验证已编写的作业标准对已不适用的作业标准进行修订，并且每月新编2篇作业标准来完善标准化作业。通过在本职工作中尽心尽力，孜孜不倦地作出成绩，我要不断的提高自己的岗位本领，努力精通本职的岗位知识，做本职工作的骨干和行家里手，脚踏实地的做好本职工作。

>四、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与作业区其他同事既有分工又有合作，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不独断专行，从而较圆满完成维护部的各项工作任务。20xx年第一季度在作业区同仁及领导的大力支持下，由我带头顺利的完成了《合金下料中位料仓电液推杆翻板阀卡料解决方案》的qc资料发布，解决了公司3座120吨转炉米平台合金下料中位料仓电液推杆翻板阀的卡料问题。此次设计方案为公司每年节省约21万元。并且通过此次活动增强了同事之间的凝聚力，提高了参与方案设计人员分析问题的能力，并且充分调动了人员的积极性，利用已有的技术力量，为企业挖潜增效。20xx年第四季度在次召集作业区同事成立qc小组，对120吨3座转炉的合金下料溜槽进行改善，计划12月中旬发布《合金系统下料溜槽增加使用寿命方案 》的资料。

总结在八钢的一年半工作中，我在工作上思想上都有了很大的进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。同时在日后工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性，不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题，使自己的现场综合处理能力不断的得到锻炼和提高。

**铜冶炼厂工作总结5**

光阴如梭，一年的工作转瞬又将成为历史，20xx年即将过去，20xx年即将来临。新的一年 意味着新的起点新的机遇新的挑战、 “决心再接再厉，更上一层楼” ，一定努力打开一个工作 新局面。在20xx年，更好地完成工作，扬长避短，现总结如下：

>一、组织了qc小组活动的蓬勃开展，xx成果突破性地获全国一等奖

20xx年以来，组织开展了型钢厂qc活动并修改成果参加国家级和省冶金行业的比赛。经过修改20多稿之后，4月20日，在xx市举行的中国质量xx年第一次全国“xx”杯qc成果发表比赛中，xx参赛的《降低大型型钢轧后检废量》qc成果获一等奖，改变了xx没有国家级qc成果的历史。之后，该成果分别获得xx省冶金系统20xx年优秀质量管理成果一等奖和20xx年度xx省冶金系统质量管理成果最佳材料奖。开展项目的大型轧钢车间qc小组被评为20xx年全国优秀qc小组。年初xx注册成立了46个qc小组，参加成员516人。12月，有12项qc成果在厂内进行了发表。

>二、参加并组织开展triz理论培训工作，使型钢厂成为莱钢的典型

继20xx年8月参加了xx创新方法和triz理论培训班之后，进行了总结并与领导沟通，推动该理论在型钢厂的拓展。参与组织了型钢厂两期技术创新方法和triz理论培训班，122名中层干部和工程技术人员系统了解了如何运用triz理论解决生产实践问题的知识，使型钢厂成为莱钢第一个系统开展triz理论培训的单位。在培训结束后的仅仅第9天，就结合h型钢生产的流程，运用物场理论和知识库，发明了通过增加一个场和一种物质来阻止钢材表面锈蚀的装置并申报了专利，受到领导和专家教授的好评。该专利成为xx利用triz理论解决问题的第一项专利。通过以上工作，使型钢厂的技术创新方法暨triz理论培训成为莱钢的典型。

>三、开展好专利工作，使型钢厂申报量创出历史最好水平

扎实开展好专利申报各环节的工作并营造良好的氛围，敦促同志们积极申报。20xx年一年，型钢厂共申报《矫直机后翻钢装置》等专利11项，比1998年建厂至xx年年十年申报的专利总和还多，创出历史最好水平。

>四、积极工作，使xxh型钢通过了冶金产品实物质量“金杯奖”复评

经过半年左右的认真准备，在开展了材料编制报送、现场审核、专家评审、幻灯片制作等工作之后，12月，与领导一起参加20xx年度冶金产品实物质量“金杯奖”专业评审会。会上，介绍了莱钢h型钢的质量管理状况并顺利通过了答辩。使我们的h型钢产品顺利通过复评，意味着保持了国际先进水平，对提升企业知名度和市场竞争力具有重要意义。

>五、抓好技术进步项目管理工作

按照规定认真开展好技术进步项目各环节的工作。20xx年7月29日，《合金熔覆铸钢轧辊的研究与应用》等9项科技进步成果通过了集团公司鉴定。在莱芜钢铁集团有限公司11月2日召开的20xx年xx科学技术奖颁奖大会上，型钢厂实施的《欧标系列h型钢产品研制与开发》项目获重大科学技术奖三等奖，另有《h型钢大型生产线圆盘锯片性能的研究与应用》等9个项目分获技术创新奖二、三等奖。20xx年，《欧标系列h型钢产品研制与开发》项目获山东省冶金科技进步奖二等奖。

>六、积极准备，顺利通过韩标认证审核

参与开展好原料、工艺、设备、现场、记录的完善工作，健全质量管理体系。经过长达半年之久的积极准备，使型钢厂的质量工作满足并超越了韩标认证苛刻的要求。5月26、27日，型钢厂顺利地通过了韩标认证现场审核，为xxh型钢产品开拓新的市场领域打下坚实的基础。

>七、积极推进六西格玛质量管理工作

年初组织各车间、科室进行了xx项目的申报工作，确定了《降低大型h型钢偏心率》和《降低中型h型钢弯曲废品率》作为公司级项目。项目开展过程中，给予联络和支持。使工程技术人员了解了xx项目开展的步骤、组织形式、方式方法、需要的工器具等知识，改进了产品质量和工艺。对中型储运车间以降低服务差错率为主要内容的xx项目进行指导，对提升服务质量，抢占市场资源，促进企业发展发挥了积极作用。下半年，又组织申报了20xx年的xx质量管理课题共计十五项列入研讨。

>八、起草管理制度，促进工作开展

根据厂里的安排，起草了《专业职务人员工作成果积分考评管理办法》，明确了机构与职责、考评办法、考评标准、积分应用等内容，实施后调动了工程技术人员技术创新的积极性。并先后起草了关于厂内项目鉴定、立项、qc活动、推进triz理论在生产中的应用等文件。

>九、参与厂内技术攻关活动的组织工作

20xx年初，参与对上报的所有40多项技术攻关项目进行筛选，确立了8个技术攻关项目，经首席工程师攻关课题竞标后，成立了8个改善团队。参与组织项目例会等工作，使技术攻关项目收到了较好效果。

>十、做好《xxx》工作

严格落实相应的管理制度，每周进行科技快讯审稿、改稿和投稿，考核分明。20xx年，已进行了282篇稿件的审核、修改、上投，比去年的投稿量增长了二分之一。而且于20xx年3月20日出版了xx专版。截止到12月11日，有105篇稿件得到刊登，比去年同期增长四分之一。

>十一、积极参与准备，顺利通过各类认证审核

20xx年，通过积极扎实的工作，使型钢厂顺利通过了韩标认证的审核、冶金行业“金杯奖”复评的审核、交通产品认证审核、国金恒信认证有限公司的qes复评审核、ce和fpc复评的审核等。

>十二、此外还开展了党组织、qes体系运行和宣传报道等方面的工作

今后将继续努力，加强学习，为型钢厂的发展做出更大的贡献。

**铜冶炼厂工作总结6**

回顾以往完成的车间工作让人不禁感慨时间过得很快，至少我在这段时间里从涉世未深的职场新人成长为能力还算不错的车间员工，对于职场的认识以及工作的态度也早已不同于当初那般好高骛远，能够有着这样的变化自然归功于领导的支持以及我在工作中的不懈努力，以下是我在这段时间完成车间工作的个人总结。

通过观摩的方式来认识车间的工作流程以便于积累经验，由于工作初期缺乏经验的缘故导致自己只能够负责比较简单的工作，事实上我也能够明白领导这样安排也是希望自己能够有个熟悉车间工作的过程，而且领导也安排了老员工作为自己的师傅来进行教导，这让我很珍惜在车间工作的机会并用心学习各项技巧，这次学习主要是通过观摩师傅在车间工作中的具体做法从而明白应该如何去做，当自己熟悉生产流程以后便在师傅的指导下进行尝试，通过师傅的指导以及对工作的不断纠正从而让我成长为能够独当一面的车间员工，这让我在感激之余也决心要做好车间工作来回报领导和师傅的帮助。

做好平时的车间生产工作并通过质检的方式来认识自身的不足，由于我在工作中对待自己比较严格的缘故从而很少出错，但为了获得更高的绩效导致我在车间工作中逐渐提升了自身的效率，事实上当效率有所提升的时候也让我担心产品的质量是否是受到影响，所以我在做好产品生产的情况下也会积极参与到质检环节的工作中，一方面是通过这种方式加深对质检环节的理解从而学会这项技巧，另一方面则是认识到自身在工作中存在的不足以便于将其改进，通过对产品质量的检测让我更深刻地认识到完成车间工作的重要性。

在原有生产任务的基础上为自己设定阶段性的目标，虽然这种做法会让工作变得艰辛许多却能很好地锻炼自己，而且为了实现每月的生产目标也会让我对待工作更加认真，至少现阶段的我通过这种方式比以往进步了许多，但我也明白自己在工作能力方面还存在着很大的上升空间，因此我仍会以严格的标准要求自己并争取将车间工作完成得更好。

以往在车间工作的经历让我在综合素质方面得到了很大提升，因此我会继续努力做好车间工作并争取获得领导的认可，毕竟承蒙领导的支持才让我在工作中取得进展自然要更加努力才行，我也会认真反思自己在车间工作中存在的不足并努力提升自身的能力。

**铜冶炼厂工作总结7**

20xx年已经过去，回首一年来的工作，我认真完成了厂部交给我的生产任务及生产目标，指挥系统开停及置换。完成了车间或公司交给我的临时性任务。上班做到工艺指标的监督与指导，主要技术指标的控制，组织召开班前后会。能够认真执行企业的各项管理制度，并传达给每位员工。每班不定时的巡检，发现问题及时处理，组织协调生产运行。负责厂区水系统的监管。道路积水清理及绿化带的杂物清理工作。

第一季度厂部实行了业务骨干的评定，增强了我们的学习机会和竞争能力。第二季度厂里推行了组织管理创新专项活动——推动锦江事业进一步发展，我认真学习企业精神，积极响应厂部号召，从思想上高度重视，落实中积极动员，认真的去去找出工作的不足和存在的问题，敢于面对企业所面临的困难，从工作中找出新的发展方向和目标原则。第三季度实行了大岗位制，是每个人在新的组织中重新定位，按照新的目标和原则去调整自己，再造自我，这也是提高工作效率，提升企业竞争力的必然手段。也是企业稳步发展——科学行之有效的方法之一。第四季度厂部推行5S管理，现场整理、整顿、清洁、清扫、人员素养提高，创造一个良好的工作氛围，激发企业活力。

在安全管理上，我不断学习总结经验，制定出一套紧急停车预案，及时开炉底蒸汽阀，确保了设备安全。在安全月里，我参与了消防器材正确使用演习。在消防日里，组织了一场煤焦油着火演练。在系统停车期间，我们也总结了一套设备停机的先后顺序，不至于煤气倒流。这经验我与几个中控都做了交流认为简洁安全。其次是每月出两期安全板报，张贴宣传标语，参与了交通安全全员大签名活动。

在设备管理上，我定期检查各台设备的润滑油位，干油泵的运行时间，油管是否畅通，电机运转情况等等。开具工作票，办理动火证，制定详细的安措，确保安全的前提下，及时消除跑、冒、滴、漏。自己班组所包的设备能按要求及时清堵，加强设备维护保养。

在我的工作中还存在一些不足之处，如人员较少，我只是布置督促，有时亲自去打扫现场卫生，没有按照制度去制约员工。其二是未按规定穿戴劳保用品，只是口头提醒，员工觉得小事不必在意。在以后的工作中，就要做到精细化管理，进一步制定出合理、公平的制度，去约束我们的每位员工。

>一、注重理论学习，不断提高自身素质，努力提升工作能力。

提高自身素质的基础是学习，提升工作能力的源泉还是学习。在去年的一年中，由于工作经验的欠缺，我在实践中暴露出了一些问题，有了这些欠缺的经验，现在的我工作起来明显会感觉比以往更加的顺手，其实所谓事倍功半，就是每天都要尽可能地累积进步，哪怕只是几处微不足道的细节，天长日久下来也是一笔可以极大助力工作的财富。

我坚持把学习摆在重要位置，不断提高管理水平和理论水平。时刻做到自重、自省、自质不断提高，更好地适应工作任务需要。坚持用理论武装头脑，努力提高觉悟，时刻以科学发展观思想来审视自己的工作态度，认真学习公司各项工作精神，以一位合格的管理人员标准来时刻严格要求自己，保证工作任务和思想与公司保持高度一致，坚定不移，树立全心全意为生产服务的思想，牢记知识就是生产力。通过不断的学习来吸取高质量的管理模式、高效率的工作思想，并将其应用在实际工作之中。在开拓了眼界的同时也使自己的管理水平有很大的提高。认真学习公司的各项方针政策，全面贯彻公司的工作目标和任务，在管理中总结经验，在工作中不断进步。牢固树立以党为核心，服从组织管理的正确思想意识。

>二、爱岗敬业，认真履行工作职责，努力提升工作质量

继续发扬干一行，爱一行的工作作风，以高度的责任感、使命感和工作热情，积极负责地开展工作。努力熟悉各生产课的各项工作。经常组织并参加车间的各项培训。在不断提高自身素质的同时提高员工的整体技能，便于更好的完成各项生产任务，完善加强车间的日常管理制度，并进行不定期的检查。我始终坚持以认真、负责、一丝不苟为工作宗旨，认真完成好上级交给的各项工作，做到不辜负领导信任，不愧对同事的支持尊重。

俗话说火车跑的快，全靠车头带。在生产时，经常在车间、现场进行检查，发现问题及时处理，提高工作效率。设备出现故障时，我并极时抢修外理，放假前，我带领全课人员认真做好工厂交给的各项工作，无论是清理现场卫生还是在机器保养，我都身先士卒，积极参加，与员工同甘共苦。

>三、强化管理，加强思想教育，不断提高员工思想素质

员工是一切工作的力量源泉。而员工的思想状况直接关系到工作效率和工作的完成情况。车间每月定期组织员工进行学习，教育大家树立主人翁责任感，把个人的命运和工厂紧密的联系起来，同时把员工的工作表现和奖惩制度有机的.结合起来，奖勤罚懒，让大家认识到只有通过自己不断的努力学习进步才能与企业共同发展，从而调动了员工的工作热情，促进了车间工作的顺利开展。为了做好车间员工的思想工作，我们把员工的困难当做自己的事情来办，在工作和生活上不断关心他们。

当员工的经济出现困难时，我总是伸出援助之手，让他们感受到公司的温暖。这种做法增强了员工们的凝聚力和向心力。

10月份以后，由于今年金融市场的危机，我并向员工说明了工厂当前的形式，并做好工作让大家看清目前的形式，让大家在安心工作的同时对我们的企业充满了信心。

>四、班组建设，发挥班组长的带头作用

车间班组长的工作直接影响车间的工作质量。因此，车间不定期召开班组长会议，将发现的问题及情况作详细的分析和讨论，使员工熟练地掌握正确的生产操作技能，另一方面，又针对发生事故或发生异常情况时，所应采取的紧急处理措施进行指导，努力提高班组长的安全技术水平和对事故发生的应变处理能力。要求班组长不断加强学习，提高自身素质，要求班组长不但能做好车间的生产工作，还能熟练使用车间机器设备，并掌握设备原理，掌握一定的修理技能，使他们真正发挥车间模范带头作用。

>五、抓好安全工作

强调班组建设要坚持以人为本，以树立班组团队为核心，以强化班组管理为重点，以打造安全为主线，并提出一些与安全生产密切相关的要求：

1、树立安全生产责任意识。把安全放在心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

2、切实做好班中巡回检查工作，对生产设备的运转情况，对生产设备各系统进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。

3、严格执行交接制度，要求人员必须面对面将生产、安全等情况交接清楚，做到不清楚就不交，防止因交待不清楚而危机生产安全。

4、定期对设备进行维护保养，随时检查设备的运行情况及润滑油补加。

5、严格穿戴公司的劳动保护用品，保护自身的安全健康。通过我们的努力，生产车间20xx年无安全生产事故的发生，确保了安全生产。

**铜冶炼厂工作总结8**

20xx年的工作告一段落了，在工作中经过上级领导的知道和帮助，经过同事们的热情协助做好了自己的工作，现在对自己的工作做一个简单总结。

>一、在工作中积极进取

作为工厂的普通一员，我会努力向其他优秀的成员看齐，向他们学习，努力不打算的去充实自己，去填补自己的不足与缺陷，对待问题，认真重视，不会因为问题小而忽视问题，在工作中能够我深知，一个木桶如果有一个小洞漏水，那想要让木桶盛满水，费非常困难的，想要进步，就必须要打好基础，把这些小问题，及时解决，不让这些问题成为我工作的负担，不断的改进这些问题的进程，每次上班都给自己打气，让自己能够在一天中保持足够的精力，用努力去拼搏出一片新的天地，没有付出努力就得不到成长，工作我信奉的是踏实肯干，把任何工作都做到最好，把所有的事情都及时处理妥当，绝不会在工作中犯下错误，努力做好自己的事情，每一天都会把自己的工作放在第一位，没一点都会积极的投入工作。

在工作中遇到的困难被我视为超越的目标，努力的方向，不断向困难发起挑战，不断的朝着成功前进，每一次的工作我都会不断继续，从不会在工作中抱怨，工作做不好，只会是自己的问题，只是自己没有做好罢了，不是其他的对于这些我应该好加倍努力应该不断继续，坚持才能够做好自己的事情。

>二、规划工作，制定工作方案

盲目工作是不能够做好工作的，我喜欢让工作有节奏的进行，对于工作每次都会不断设定工作步骤，制定计划，保证自己的工作能够不断的做好，我会根据工作的难易程度制定工作计划，设定方案，每一次工作都要有不同的计划方式，每一次工作都会做好统筹，保证能够在规定的时间内完成工作，用最短的时间做出最好的效果，努力做好自己的每一份工作，对于在计划中出现问题的计划方案，会做调整，修补漏洞，完善方案，一次又一次的做好自己的工作。

>三、按时完成上级安排的任务

对于上级安排的任务我从来就不敢有丝毫的怠慢，从来不敢偷工减料，全身心投入，干好工作，以最快的速度做好工作，达到领导的预期是我要做的，对于这样的工作一般都是认真加小心，努力完成每一个细节做好每一处工作，在相应的时间里面做最好的调整，一定要让领导满意，通过工作让领导发现自己的有点和闯出，让自己的能力能够充分的展现出来，从而完成自己的工作，把工作做到最好。

经过工作，在工作中存在的问题也会暴露出来，让我的能力得到提升，努力去完善自己的不足，不断的去做好自己的工作，一定会把自己的工作做好，给工厂交上满意的答卷。

**铜冶炼厂工作总结9**

xx年，电仪车间在党委和厂部的正确领导下，认真贯彻落实“保增长、保民生、保稳定、保全运”的工作要求，紧紧围绕“民生为先，服务为本”市政公用发展理念，认真开展学习实践科学发展观活动，进一步确立了“团结、发展、服务”的热电工作方针，按照xx年确定的“强化管理，科学发展，全面提升供热服务水平”的工作思路，大家同心同德，共同努力，保持了企业持续健康稳定发展,实现了服务责任、经济责任、安全责任、公共责任四项责任预期目标，比较圆满地完成了上级交给我们的工作任务。

xx年，公司进行了一轮的机构改革，“新起点、新希望”，在新领导团队的领导下，在“务实创新、团结奉献”管理理念的指导下，在各生产车间和有关科室的大力支持和配合下，电仪车间紧紧围绕“爱岗敬业、开拓进取”，“优质、高效、规范、创新”的工作方针，通过车间各专业全体员工的共同努力，完成了上半年各项工作任务，取得了一定的成绩。为了今后更好地做好各专业的各项工作，改善工作方法、提高工作效率和克服不足,现将上半年的工作情况总结如下：

一、设备管理

1.态度决定一切、细节决定成败。加强现场电气、热工设备巡检，及时消除设备隐患，确保设备良好运行。加强了对设备的维护和润滑管理，消除设备意外事故隐患。为实现设备、电气、热工的长期良好运行，生产系统的稳定运行，提供了强有力的保证。

2.加强设备、电气、热工技术档案管理，完善技术资料。各类设备技术档案是对设备检修过程的记录。通过对各类设备技术档案的检查，可对比设备的运行状况，对损坏程度以及损坏的原因有一个深刻的认识，能及时调整对设备的运行条件和设备的改进，有利于对设备的管理。

3.提高质量是企业发展的生命。严把各类设备检修质量关，设备检修质量的好坏直接影响到设备运行的稳定，影响到生产系统的稳定运行。

二、节能降耗

1.降低成本是公司效益的保障。积极实施设备配件国产化工作，降低备件成本和消耗。因为生产车间的设备多数是国外设备，备件价格昂贵供货周期长，这对设备维修和降低成本非常不利，因此，在经过充分论证后，对部分设备进行国产化，虽然仍存在一些不足之处需改进外，但总的来说是成功的。降低了成本，缩短了备件的采购周期。

2.为保证生产系统的稳定运行和缩短开停车时间打下了坚实的基础。如：部分设备已经升级换代，有些设备只能在拆解之后，对其零部件进行测绘，画好图纸后委托厂家加工，并把数据图纸当作资料保存。对于有修复价值的旧备件，积极进行修复利废、技改技措、降低成本消耗。对于采购入库的备品备件要经过各专业副主任和生产车间双重验收，努力做到把不合格的各类备件拒之门外。

三、安全管理

1.贯彻执行国家“安全第一、预防为主、综合管理”的安全方针，在公司“安全生产是企业永恒的主题”精神下，加强检修施工现场安全管理工作，强化车间员工自我保护意识，坚持把安全工作放在首位。

2.严格落实各项安全规程、规章制度。以操作规程、岗位责任制、技术规范、安全防范规则等为重点，开展各季节专业性防护和季节性安全检查，做好防火、防爆、防雷防静电等设施和措施，使生产设备能够处于安全正常运行状态。

3.加强车间员工安全消防知识培训，坚持每周假日前的检查，及时消除整改安全隐患。加强对特种作业人员的培训工作，严格按操作规程作业，时时牢记安全注意事项，大的故障和危险性高的检修，车间各专业副主任都亲临现场指挥。

4.特种作业证培训取证情况如下：

1)电工进网作业证年度审核

5.在冬夏季节受环境温度影响较大期间，加强设备的巡检力度，做到早预防、早发现、早处理。对重点设备隐患排除和故障的处理，通过采取有针对性的措施，确保安全生产的进行。

四、主要完成的设备检修任务如下：

4、电仪车间上半年完成检修任务1953项，检修总费用为：元，其中节能技改费用417112元。

五、电仪车间存在的问题

1、培训工作有待加强，各专业人员素质有待提高。

目前，电仪人员素质，知识水平参差不齐，应进一步加大培训力度。培训要坚持理论与实际相结合的原则，要学以致用，各专业管理学习设备管理方针政策、法律、法规、基础理论和方法，各专业维护人员要学习机械设备的原理和基本技术，培训方式要多渠道、多层次，也可以走出去，学习先进的技术和管理经验，总之，要切实加强各级管理人员和维护人员的理论水平和知识水平，从而更好地为公司服务。

2、工作经验有待提高

对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多，需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力，同时团队协作能力也需要进一步增强。

对于这些不足我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己、充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高，也希望公司领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要，在以后处理各种问题时考虑得更为全面、慎重，对待问题更加严谨。

六、xx年下半年车间及个人的工作思路

1、在新的一年的工作内容和要求。督促各专业在日常工作中落实好各项设备管理制度，包括设备的日常巡检、维护保养、设备的日常检修和大修，使各专业在生产车间的设备工作有序的进行。

2、利用设备台账统计分析重要设备运行特点，配件的库存情况，提前进行配件计划或自制加工，及时提出了有序的检修计划。

3、做好安装检修、使用、维护、检查、统计一条龙的工作，合理协调生产和设备检修工作。加强设备的巡回检查，对生产形势进行分析和判断，生产中出现异常情况及早提出预防措施，并采取对策措施，确保生产的正常和连续性。

4、检修力量变动较大，人员素质不一，造成部分检修工作质量不太好，有少量返工，影响生产;备品备件采购供应偶有不及时检修任务，有部分未能按试划进行。防腐工作的环节有所欠缺，造成部分设备为非正常腐蚀而损坏。

以上几项工作将在新的一年中注意进行检修力量培训，加强督促各车间对防腐工作的重视，并加强与采购的沟通及联系跟踪的力度，促使备品备件及时采购和供应。

总之“安全第一”是电仪车间的生产的基础，广泛宣传安全的重要性时时提醒和督促班组必须重视安全，使安全警钟长鸣，真抓实干地把安全工作放在工作的首位。以“勤恳务实，勇于创新”信条，加强学习，提高自身素质，以“立足本职，扎实工作”为理念，勤奋务实，为公司尽责尽职，敬业爱岗、无私奉献。回顾过去、展望未来。在今后的工作中本人将根据自身的不足和欠缺，加强业务知识和理论知识的学习，提高自身的工作能力，提升管理水平，争取把下一步的工作做得更好。

**铜冶炼厂工作总结10**

在工厂里工作了这么些年，我又一次的迎来了年末，说起来，今年的工作还是比较辛苦的，因为工厂里的订单多了不少，我身为车间里的一名员工，干的活自然而然也多了不少，但劳动是肯定有回报的，虽然是累了一点，但这也意味着我的收入有所增加。现在距离新的一年只有短短的十几天了，趁着工作的间隙，我得好好地总结一下自己在本年度里的工作情况。

还记得我第一次来到工厂，那是20xx年，那时候我身上没有钱，也没有多少朋友，整日都是浑浑噩噩的度过的，好在经过熟人的介绍后，我来到了咱们的xx工厂，并成为了车间里的一名员工。刚来的时候，我还没啥经验，做起事来也是慢手慢脚的，好在带领我的老师傅对我很有耐心，给我演示了一遍又一遍的操作手法，我也渐渐地掌握了在车间工作的要领。如今，我已不是当初那个生涩的新人了，我也算得上工厂里面的老一号员工了，有时候还负责带一带新人，这种转变虽然让我变得有一点骄傲，但是我知道自己还有着很多东西需要去了解学习呢，所以现在还不是沾沾自喜的时候。

这一年里，我把自己的工作重心转移到了如何提高工作效率上，毕竟在工厂里，如何创造效益才是重点，我们每天的工作其实就是流水线工作，按照既定的流程和操作进行产品的组装和筛选，这种工作是比较枯燥和繁琐的，所以如何才能提高效率一直都是我们所探讨的问题。我在这一段时间内，一直都在寻求提升自己的办法，首先是手法这一方面，我先是找车间里的老员工去请教经验，然后还会在下班后去学习一些和工作相关的知识，这一切让我的大脑变得越来越充实，我渐渐地掌握了一种适合自己的工作模式，所以在工作的时候我的效率有了保障，而且干起活了也不容易产生厌倦感。车间里的工作毕竟是比较辛苦的，所以如何调整自己的状态是很重要的，我会在空闲的时间里积极锻炼身体，并去认识一些新朋友，这样才不会让自己的生活变得空荡荡的，另外还有一点，那就是我不喜欢寂寞的感觉，但是我耐得住寂寞，这也是我为什么能保持工作积极性的重要原因之一。

在新的一年里，我会把自己的能力再进一步的提升，争取让自己的产出变得更多更好！

**铜冶炼厂工作总结11**

光阴似箭，日月如梭，转眼之间我进生产服务部xxxx厂线办工作已经将近一个月，在这短短的一个月中，我有原先的一个目光只局限于车间的一名基层管理人员，慢慢地向一个后勤服务人员进行角色过度。

进线办以后，我首先学习了办公室的日常工作——用电脑制生产报表，输入出门证等。学会这些之后，我用了一些时间，翻看了办公室近一年来所保存的公司下发的文件和会议纪要，了解近一年来公司的基本经营和管理信息特别是公司领导层为规避风险，在安全、环保，产品质量等方面所采取的重大战略措施。通过学习这些文件和会议纪要，我对我们公司的发展方向和对自己的工作目标有了一个清醒的认识，转变了理念，坚定了信心。

除此之外，我还仔细地学习了xxxx厂haccp手册，详细了解了xxxx厂xxxx生产工艺流程，以及xxxx生产操作规程、生产技术和生产工艺。xxxx厂二车间正在进行施工改造，目前已进入尾声，没有生产。我利用工作之便经常去二车间现场了解xxxx生产的主要设备——压块机，包快机的工作原理以及整个xxxx生产工艺、厂房布局等等。

通过近一个月的学习，工作，感到收获颇丰，的确，综合办是我们学习、锻炼的好地方，我们在这里不但能够学习生产技术，也能够学习到一些新的管理思想，比如通过参加xxxx厂的生产例会，我了解了张党生经理有上下到快慢、有公平到差异、有归属到契约的新的管理理念，这些理念已经逐渐融入到xxxx厂全体职工的思想中，使xxxx厂逐渐成为我公司一道亮丽的风景线。这些理念也能够让我受益终生。人生处处是考场，的确，在综合办这一新的工作岗位上，我还没有交出自己的满意答卷，在以后的工作中，我还要继续进行学习，了解企业生产运行的各个环节，少说多干。继续做好自己的本职工作。加强自己工作地主观能动性，更好地服务于生产线，处处维护生产服务部的形象。也为个人职业的发展，打下良好的基础。

**铜冶炼厂工作总结12**

我于年初进入xx集团水泥厂车间超细微粉班工作，在工作的一年里，在领导的关心和培养下，在车间同事的帮助和支持下，我已适应了这里的工作以及生活环境，回想过去一年的工作，我学到了很多东西，现将各方面的情况总结如下。

>一、思想方面

端正自己的工作态度，按时上下班，积极参加各种活动，同时不断加强自己世界观和人生观的改造，提高自己的思想觉悟，扎实自己的工作作风。

>二、工作方面

服从组织的安排，在水泥厂一车间矿粉班工作，首先熟悉整条生产线，分别在配料、中控巡检、、放散的岗位上工作，现已能独立完成各岗位上的工作，并认真填写工作记录，写下自己的工作体会和总结，丰富自己的经验。通过这几个岗位的工作，使我对整条生产线的操作流程以及设备有了更深的掌握，对操作磨机需要注意条件有了一定掌握，例如温度、压差、磨振、等条件已经掌握得很好，还有磨机的开停机顺序都已经掌握，现已能独立完成开机生产。另外，做好生产工作的同时，我还要注意安全，安全与质量是分不开的。“安全第一，预防为主”，要在生产中发现隐患，从而消除隐患，绝不给自己和他人带来伤害。严格遵循四个能力”，“三不伤害”和“三不违反”原则。

>三、学习方面

在生活中，不断加强企业文化的学习，增强自己的企业荣誉感，在工作中，结合自身的实际，向师傅跟同事虚心请教，积极通过查询资料，丰富自己生产线设备方面的知识，以及关于水泥方面的知识。重点掌握设备方面的知识，以便更好的掌握设备的操作，防止误动设备，造成经济损失及人身伤害。学习了6s管理以后，我更对自己的工作要求更加严格，在工作中按照6s执行，学习了安全标准化建设，让我在工作中更加规范的操作，同时也加深了自己对安全重要性的认知，使我获得了很多新的知识。

同时，我也清醒的认识到，我还存在很大不足，比如经验不如，对磨机知识掌握还不到位，这些方面都有待我更进一步的学习，在未来的日子里，我会更加积极的学习，戒骄戒躁、谦虚谨慎、继续勤奋工作，精益求精，争取做出更大的贡

>四、生活方面

在生活中，各位师傅以及各位领导对我非常关心，他们不仅是我的同事，更像我的亲人。每当我在公作中遇到困难，他们都不辞辛劳帮助我解决困难；在生活上遇到不舒心的时候，都是他们第一个开导我让我打开心结。在此我对公司的领导和同事表示最诚挚的感谢！

回顾这一年的工作，我能够熟练掌握和完成各岗位的工作，这些都离不开领导的指导和同事们的帮助，在此我诚挚的表示感谢！在将来的工作中我希望还能得到大家的指导和帮助，我将以更大的热情投入到工作中和大家一道为xx水泥厂的美好明天而奋斗不止。

**铜冶炼厂工作总结13**

这段时间的工作当中我也认真的做好了自己分内的职责，我希望自己能够有更多进步空间，这段时间以来，进步也是非常大的，这也是我希望看到的结果，在车间工作我是比较认真的，这一点毋庸置疑，作为一名员工这也是我应该要去做好的，在这一点上面这是我应该要有的态度，对于近期的工作我也总结一下。

总的来说我也是做的比较认真的，在这方面我有着深刻的体会，这是我应该要有的态度，这段时间在工作当中我认真的学习，我非常清楚在这个过程当中是有非常大的提高的，作为一名车间员工虽然平时的工作是比较忙了一点，但是我还是比较认真的，对自己各个方面也是感觉非常的充实，虽然做出了一个比较好的成绩，但是我还是需要进一步的调整好，每天完成好产量，遵守车间的各项规定，认真的做好这些细节上的事情，我认为这是应该要去做好的，对于我而言我还是应该要更加认真一点，这段时间在工作当中我是比较用心的，我也是感觉非常的充实。

除了日常的工作之外，我也在调整好自己的心态，我认为这些都是我应该要去做好的，在这一点上面我还是应该要认真的去做好，我学习了更多的业务知识，在这方面从来不敢有丝毫的马虎，在这方面这也是我应该要有的，我知道有事情还是应该要认真的去做好，这是我应该要有的态度，这是非常鉴定的，在这方面这也是我应该要有的态度，这段时间的工作当中还是应该要做的更好才是，我应该要坚持去搞好自己分内的职责，作为一名xx的员工，我不断的吸取经验，做好本职工作，虽然车间的工作是比较累的，在这个过程当中我应该要往什么方向发展，我知道这是我应该要去做好好的，在这个过程当中我更加应该要做好相关的准备。

过去一段时间的工作当中我也是有非常大的进步，我还是要认真去搞好自己的本职工作，在接下来的工作当中进一步的调整好自己，更加努力的去做好自己分内的职责，这段时间我是非常清楚的，车间的这段时间工作当中我非常的充实，虽然有一些做的不好的地方，但是我一定会进一步努力去做好自己分内的职责，坚守自己的岗位，发挥好自己的职责，未来在工作当中保持一个好的态度，当然在思想上，工作上我还需要进一步提高自己，一定加强学习。

**铜冶炼厂工作总结14**

xx年，我厂时刻紧盯全年目标任力不放松，按照制定的各项任务，结合自身实际，广大干部职工积极配合，进一步明确目标，找准方向，强化管理，全年深入开展安全生产月活动、质量宣传月活动，顺利完成了全年的各项目标任务，为进一步发展奠定了坚实的基础。现将xx年工作开展的具体情况总结如下：

xx年工作开展的主要做法：

一、目标细化分解，目标责任明确。目标为我们确定了前进的方向，是工作的动力。年初以来，我厂即对目标细化分解，层层落实到班组，个人，做到人人清楚和紧盯目标，人人头上有任务，个个肩上有压力，全力向目标冲刺，结合目标任务，x了相应的制度与管理考核办法，加大管理力度，及时查找目标运行过程中的不足和纠偏，使目标运行走在良x循环的发展轨道。

二、队伍人员稳定，品种完成较好。我厂处处本着“以人为本，精细管理，确保各项工作顺利完成”的目的，全年x抓人员稳定管理，一是健全相应的管理制度和规章制度，从人员出勤，规范x作，劳动效率上着手，细化责任，量化考核，达到制度管理人，用制度约束人的目的；二是搞好各种培训，提高员工素质，以提高培养员工的大局观念，质量意识，培养岗位x作技能，并做好对人员的培育吸纳和储备工作，以增强员工的稳定x，三是在全厂职工中营造良好的企业文化氛围，向员工宣传灌输企业文化理念和精神，提高员工的责任感，使命感和主人翁意识，全力打造出一支技术娴热，x作过硬，勇于拼搏，敢于胜利的员工队伍。

三、质量管理完善，产品安全可靠。质量是我们赢得市场的最终保x，为此，在xx年内，我厂在质量管理上毫不放松，在积极主动的查找不足，针对市场反馈及时调整，并加大对生产过程的全方位控制力度，加强对各质量控制点的x，明确生产加工过程中各环节的质量责任，加大对质量标准体系文件的学习，增强质量规范意识，提高过程x作严肃x，以标准指导人的x作，以考核约束的行为，确保产品质量稳定提高。

四、现场管理提升，x作行为规范。一是加强基础管理人员的管理，防止基层管理人员的管理方法简单粗暴。二是充分发挥基层班组人员的模范带头作用，确保员工身先士卒，率先垂范。三是对人员合理调配，量方定岗施其专长，促进现场管理正常有序，四是加强现场的监察力度，从员工着装等细节入手，规范和强化现场管理力度，增强员工参与现场管理的自觉意识和责任感，提高现场管理水平。五是加强现场维护与考核力度，指定专人负责对生产现场的清理与维护工作，对生产过程中的不符合项进行及进的完善与整改。

五、设备管理创新，安全生产稳定。一是加强设备基础监查，尤其是抓好水、电、汽等成本资源的管理和超耗控制，做节奖超罚，使节约部门在x上得到体现，齐抓管理，形成合力。二是抓好设备安全管理的基础上，加强员工的安全培训，有效维护和保养设备，认真开展设备安全、现场自查、互查、监查、推动日常检查、监督的有效实施。三是依托科技创新推动整体工作，以有效的科技创新来拉动整体工作的逐步上升。

六、实现挖潜增效，创造最佳效益。年初以来，我厂就一方面全年坚持不懈进行全员参于，集思文益的科技创新活动，积极鼓励和支持车间班组个人发明、创造、为工厂创效益，另一方面实现产品的效转化，合理控制机物料耗费，加强了废弃物品的回收利用，防止产品流失，控制副品率。同时以目标管理为动力，找准原材料生产加工各环节的效益挖潜点，以规范管理为切入点，树立成本意识，加强对成品质量的出品合格率及出成率的把关控制，实现最佳效益。

xx年我们的工作虽然取得了一定的成绩，但在实际的工作中也存有差距，如：人员管理的不足，基层技术人员的流失，员工素质特别是质量素质与安全素质需要加强和提高。为此，在今后的工作中，我厂将努力总结以前的工作不足，认清差距，克服困难，加强自身的素质修养，整合外部资源，齐抓共管，加大动力，形成合力，共同推动我厂工作在新的一年里取得新的突破。

具体做法如下：

1、加大工作执行力度，一是对即定的目标考核上，一旦形成文字，就要不折不扣的认真执行，不容有半点的松懈与放弃。二是加大对各部门之间的考核，促进各部门工作之间能进一步的相互协助、相互提高。三是对问题实行四小时复命制。对出现的问题，能给予现场解决的现场给予解决，不能给予解决的，要在四个小时之内给予解决，对于实在有困难在四个小时之内不能解决的，必须有书面材实予以说明，以推动各部门在工作中的主动x和自觉x。

2、从细节管理着手，确保各环节无庇漏，基层管理工作扎实，细节决定成败，细节管理要求全员参与，从x作现场的每一个x作台面上抓起，必须树立从我做起，从自身做起，从身边做起，要加强员工的细节培训，如工作期间的规范x作、开关设备时的相关注意事项等工作，进一步夯实基层管理要点，增强基础管理意识。

3、从员工素质和思想着手，打造一支能打善拼，敢于胜利的干部员工队伍，老课题新方法，首先从改变观念，更新思想上着手，做到工作上创新，管理上改革，从而以崭新的面貌，崭新的心态，面对和迎接新的挑战。

4、积极开展岗位练兵活动，在比、学、赶、帮的氛围中推动工作再上台阶，岗位练兵和各项活动的踏实有效开展，是员工素质提高的基础，是爱岗敬业的真实表现，也是推动各项工作不断进步的有效途径，要积极想办法，研对策，开展多方位，多层次的岗位练兵活动，开展；“质宣月”、“安全生产月”等活动。

5、从成本控制着手，确保效益目标正常运行，成本是各项管理的基础，成本控制的好坏直接影响员工的x收入，也是影响员工积极x的重要因素，员工虽然参与但主要在于管理，向管理要效益，是成本控制的有效手段，效益的好坏是衡量一个企业的最终结果的最明析最直接的方法。

6、从强化考核着手，使各项工作始终走在正确发展的轨道，考核是管理者实现目的的必要手段。要对目标认真调整和修订完善制度，做到制度合理、公平、全面、彻实反映和真实解决问题为目标，实现保驾护航，要求政策制度的严肃x，无xx，用考核约束和推进各项工作任务的实现与完成。

面对新的一年，我厂将力争做到以目标管理为中心，进一步夯实质理管理基础，实现各项管理的落实到位，并以严格的保x措施，推动全面管理再上台阶，从而以崭新的面貌，精细的管理，较好的经济效益向新的目标发出新的冲刺，取得更大的胜利！

**铜冶炼厂工作总结15**

风风雨雨又是一年，20\_\_年就这样快接近了尾声，新的20\_\_年又在向我们招手，经过这一年忙碌的工作，使我有了太多的感触。

首先我想总结一下我今年的工作情况，具体表现有以下三个方面：

一、我的激光下料情况严格按照李经理所给的计划下料，养成了有多少订单就下多少料的习惯。对生产上出现的问题，及时得以解决，有必要时会跟部门领导及时反映，并形成生产质量会议纪要，按会议要求快速落实生产计划任务。安全生产得到高度重视，防范措施得力，本年度我组无员工发生工伤事故，并做到每天做好班前会记录，做到班前提醒、班中巡查、班后总结。

二、加强了车间安全及文明生产现场管理，现场管理基本上按照“5S”标准规定操作。改进工作作风，与上司和职工同舟共济、努力工作，并提高自身素质。

三、废物利用，充分利用企业里现有的边角料钢板、报废品进行合理地整顿、使用，为企业节省成本，增加效益。本年度我无质量扣款，唯一的一次是：做562-4H时有3块后板方孔全部偏位9mm，此三块板不好反攻，为全部报废，原因是机床压脚松动导致，属于机械故障，而当班操作工也及时发现了这情况，并及时将报废的板材挑出而没有直接留到下一道工序，最后我用这报废的三块板做小零件用了，从而使损失减小。

根据今年的总结，我想为公司提出一个建议，那就是：机加工部门的机床操作工都应该有一个的合格的上岗证，比如激光组有的操作工的水平老是不能提高，有的做了操作工一年多的时间，但还不能自己处理机床上的一些问题，一些机床参数不太会调试，即使是一些小问题有时候都不能自己解决，所以我觉得公司应该经常有些专业知识考试，对考试合格的员工发上岗证，这样能提高员工的整体素质和水平。

20\_\_年我的目标是：努力做好自己的本质工作并配合各部门所需的工装，模板和新品试制的激光下料，并继续保持无质量扣款。最后提前祝公司里所有的员工及董事长新年快乐，身体健康，谢谢!

车间员工个人年终工作总结

**铜冶炼厂工作总结16**

转眼间上半年又过去了，上半年在工作上有好有坏，有成功也有失败，在上半年，作为一名车间主管，我在思想上严于律已，热爱自己的事业，以主管的要求严格要求自己，鞭策自己，力争思想上和工作上在同事心目中都树立起榜样的作用。积极参加工厂及公司组织的各项活动，半年来，我服从和配合领导做好生产部门各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。现对上半年安全生产工作进行以下总结。

一、安全工作

总结上半年的工作，各车间也出现了不少的问题，在这些事故中有个人原因也有客观原因。在下半年的工作里我将找出上半年的不足，认真吸取事故的经验教训，我将带领大家认真学习及总结出适合各车间自己的管理。上半年的问题大多出现在新员工身上，由于新员工的经验不足和在工作的时候带教师傅的责任心不强，导致新员工的基础没有学好。自己顶岗以后，生产节奏加快新员工跟不上节奏，手忙脚乱，是导致这些事故发生的重要原因。各班组长对现场的巡检力度不够大，对班组存在的问题没有及时发现和整改也是上半年的事故原因。

二、操作管理工作

在车间加大巡检力度，对现场的各个危险点进行排查和消除保证班中安全有序的运行。要求各部门班组长对员工进行安全教育加大安全学习力度增强员工的安全意识！对员工出现问题及时解决及汇报，出现问题时严格按照厂规制度的原则处理。在特殊的时间段对特别的人员和设备进行跟踪并做好记录保证不出事故。规范员工的行为，严禁做不符合规定的事情和严禁有不遵守规章的行为，保证员工的人身安全。

三、下半年工作计划

在下半年的工作中，我将把各部门班组长培训新员工作为班组的重点工作来进行，要求并监督带教师傅必须把自己的所学所会认真的传授给新员工。要求带教师傅必须有责任心！不能存在马虎眼的现象发生！要求各部门班组长在班中加大现场的巡检力度，发现问题第一时间解决及整改，今天的事情绝不推到明天。

**铜冶炼厂工作总结17**

一年的工作即将就要步入尾声了，来到我们工厂也有了差不多一年了，回顾这一年来的一个工作，我是做机器维护保养的，这一年来，我也是积极的去把我的维护保养工作给做好了，为工厂的生产保驾护航，确保机器正常的运行，没有出过什么大的问题，以下便是我对20xx年工作的总结。

>一、工作方面

每日我都会去巡查，确认机器的一个情况，遇到问题会及时的去反馈，并做好维护的一些工作，有时候生产太忙，很多机器都是会超负荷的工作，我也是时刻准备好，避免机器坏了，没有及时的去修理，一年下来，由于维护的较好，工厂的机器也是没有经历过大修，只有一些小毛病，也是被我解决了，没有耽搁整年的一个生产计划。来我们工厂之前，我也是做过维护工作的，所以上手还是很快的，一些机器虽然之前没有接触过，但是经过同事的一个指导，我也是很快上手，一年的时间，可以说我已经摸透了车间的机器，知道该如何的去做，才能让机器使用更加的顺畅，更加的寿命长。一年下来，很多机器的小维护，保养，让我也是对自己的维护能力得到了提升。

>二、学习方面

作为维护人员，我明白机器的更新换代是非常快的，虽然车间的更新没有那么的快，但是我也是要了解最新的机器的一些情况，一些新的维护保养方法，一年的时间，我也是认真积极的去学习，了解更多新的维护知识。在工作中，也是对于我不太熟悉的机器做更深入的了解，知道应该如何的保养，怎样做才能做得更好，平时的时候，也是多去请教老员工，从他们的维护经验里汲取知识，让自己的维护水平变得更好。对于生产方面，我不是太了解，不过在这一年我也是找生产的一些同事了解生产的情况，懂得生产是如何的进行的，虽然我是维护的人员，但是多学点东西，我觉得能拓宽我的一个知识面。

一年的工作虽然是已经要结束，但对于我来说，这一年的工作有收获也有成长，我自己还有一些不足，对于一些机器还是不够的了解，在来年，我要把车间的机器都彻底的熟透，让自己的维护工作要做的更好。同时也是要不断的去学习，提升自己，让自己的能力水平更加的高。

**铜冶炼厂工作总结18**

时间一下子就来到了20xx年的最后一个月，这意味着我这一年的工厂工作即将迎来尾声，但是这并不意味着我就能休息了，因为还有许多的工作还等着我去完成呢，趁着现在空闲的时刻，我得好好地总结一下我20xx年的工作情况，这对于我开展以后的工作是有着不小帮助。

来到我们的xx工厂工作已经有一年多的时间了，所以我对于自身的工作还是有着一些心得的，首先便是在工作的时候，一定要讲究认真负责，做事的时候不能马虎，不然很容易错过一些关键的事物，要是出了什么麻烦的话，那肯定就是自己背锅了，所以每当我站在自己的岗位上时，我就知晓自己哪些事可以做，哪些事不能做。其次就是在工作时得讲究效率，毕竟是在工厂工作嘛，如何创造效益是我们考虑的重点，要是干起活来太慢了，领导有意见先不说，自己肯定也不答应啊，我们的工作原则是多劳多得，所以在工作的时候偷懒其实没有多大的意义，我们干活挣钱是为了自己，要是这还需要别人来给你监督，那就真的没太多意思了。

我在本年度里，在工作这一块是有一定程度的进步的，这从我的工作效率上就可以看出，原来我刚进厂的时候，做起事来可谓是笨手笨脚的，虽然老师傅们手把手教了我许多遍，可我总是有点习惯不过来，经过这一段时间的磨练后，我终于掌握了一种适合自己的工作方法，所以在干活的时候是越来越得心应手了，此外我还和工厂里面的同事们相处的挺不错的，出门在外，能多一些朋友也是个好事情，不然太过于孤独总是会让自己觉得心里空荡荡的，久而久之就会失去工作的积极性，所以怎样调整好自己的状态和心态是很重要的！这一年的工作虽然有着进步，但同样的我也意识到了自己在许多方面还是有着不足的，例如工作的时候容易被其它事物所吸引，还有就是比较容易发怒，当我遇到自己不喜欢或者是不顺心的事情时，我往往就控制不住自己的脾气了，所以这一切还需要我加以改进才行。

现在的工厂里面是越来越忙碌了，这意味着工厂里面的订单是越来越多了，这对于大家来言是一件好事情，有活干永远比闲着要强，所以在接下来的日子里，我会再加一把劲，争取让自己的绩效更上一层楼！

**铜冶炼厂工作总结19**

时间过得飞快，我们有过了一年了，在这一年了我们车间在所有同事的公投团结努力下完成了这一年的工作目标，现在我对工作做下简单的总结。

>一、众志成城

在一年里我们车间的所有人都团结一心动作，我们车间的每一个人都有非常强的集体意识和集体荣誉感，都不愿意认输，虽然我们这一年的工作任务比较重，但是我们偶读没有任何人放弃，都一直坚持着，努力好每一件事情，每一个人都把自己工作的任务做好，一个人完成不了会有同事及时帮助辅导，大家你帮助我我帮助你，在保证工作质量的前提下我们的工作得到了很好的提升，每天的工作任务分配下来就算是加班也会把他们完成，因为大家的齐心协力，不畏困难，不怕艰险，顺利的完成了这一年的任务，如果我们各自做各自的更本就完不成，因为我们的团结，我们是一个集体，让我们知道发挥集体的力量来工作用所有人多的力量去完成工作把工作做好，对于工作中出现的问题，我们也是一起面对，我们提倡的是有福一起享有难一起当，不畏艰难困苦，不在会路途的艰辛，因为我们有一群愿意一起奋斗的伙伴一群一起努力拼搏的人，在苦在累也愿意一起走过，月愿意一起分担。

>二、与大家一起成长

没有一开始就是优秀的人，我们车间的很多人，刚来车间的时候都会一个小白，连最基本的操作都不懂，作为他们的班长我需要做的事情就是要教导他们，带领他们成为我们车间里面优秀的员工，在这过程中我不停的教导他们也有其他老员工帮助，让他们度过了一个有一个难关，不断成长，在这过程中我也都到了成长因为在教导的过程中我的技术得到了巩固和加深，让我有了更深刻的认识，并且也有优秀的人琢磨出了更好的方法，我也从他们之中学习了他们的长处，大家互相学习，共同成长，不断努力让我们的车间成为了就好的车间，我们也学会了一起奋斗一起加油，变得更加团结，成为了一个大家庭。

>三、做好一个班长

我是一个班长在流水线上工作，最主要的是做好指导带领的作用，员工在工作的时候如果遇到什么问题我们需要及时给他们提供更好的帮助，我从不会因为自己是班长提高自己，我始终牢记自己的责任，我也一直与大家打好关系，这样才能让我们在面临问题的时候能够团结一心共同努力，我接纳他人他人也接纳我，这我也管理者所有在我手下的人，错必罚，功必赏。说一不二则是我工作的原则。

经过了这一年的辛苦努力我们也得到了丰厚的回报，付出总是与回报成正比，我一直坚信只要努力就一定可以做好工作，与大家团结一心才能做好事情。

**铜冶炼厂工作总结20**

20xx年，在经理的正确领导下，在同事们的积极支持和大力帮助下，我能够严格要求自己，较好的履行一名督导的职责，较好的完成工作任务，总结起来收获很多.

>一、在工作中学习，不断提高自己的业务水平

作为一名督导，首先，只有自己的业务水平高了，才能赢得同事们的支持，也才能够带好、管好下面的人员。这对一个刚来的员工来说，更是有太多的东西让我去学习，随着工厂规模不断的扩大，对我们督导的工作提出了新的要求，通过学习，我总能提前学习好各方面的能力，为下面的员工做好指导。

>二、员工管理

要做好了员工的管理，指导工作，督志虽然不算什么大领导，但也管着一堆人，是领导信任才让我担此重任，因此，在工作中，我总是对他们严格要求，无论是谁，有了违纪，决不姑息迁就，正是因为我能严于律已，大胆管理，在生活中又能无微不至的关怀下面的员工，因此他们都非常尊重我，都服从我的管理，半年下来，我们从这些烦琐的工作中也能总结出一个属于自己的管理方法。

>三、现场的管理

这是一个很大的概念，它包含了好多的内容，我从以下几个小的方面来总结一下我的工作：

1、现场行为规范，从整体来说我觉得控制得不是太好，其中仪容仪表这一块的话由于不是由公司发的工装，这就导致员工有机会找借口，而我还没有一个自己的办法去控制这一情况的出现，我要从以后的工作中吸取教训来应对和管理员工的现场行为规范

2、现场环境一楼是公司的门面，平时的人流量也是比较大的，卫生做得还不错，但是我觉得我自己在有些应该急的情况下我还不能完全的想到所有的办法来应对，同时我想对保洁的管理我也做得不到位

3、体外循环本来在这一个环节已经比别人落后了，也因为这一次我害得一楼所有管理人员都受了处份，但同时我也通过这一次“学费”，让我从中学会了很多东西。我相信我通过这件事之后会对这些事更加的警惕。

4、商品管理这一环节，在经理我带领下，控制得很有错，总经理总是要求我们不停的对他们的产品进行检查，当然通过这些检查也从中发些不少问题并能及时的反映出来，把这些问题扼杀在萌芽状态。

>四、抓好一级工作，给领导分忧

做为一个督导，能够在营业员一级解决的问题，我决不去麻烦领导，对商场里的大事，不失时机的向领导请示汇报。

通过20xx年的总结，我有几点感触同时也是20xx年的一个计划：

其一是要发扬团队精神。因为公司经营不是个人行为，一个人的能力必竟有限，如果大家拧成一股绳，就能做到事半功倍。但这一定要建立在每名员工具备较高的业务素质、对工作的责任感、良好的品德这一基础上，否则团队精神就成了一句空话。那么如何主动的发扬团队精神呢?具体到各个员工，如果你努力的工作，业绩被领导认可，势必会影响到你周围的同事，大家以你为榜样，你的进步无形的带动了大家共同进步。反之，别人取得的成绩也会成为你不断进取的动力，如此产生连锁反应的良性循环。其二是要学会与部门、领导、员工之间的沟通。公司的机构分布就象是一张网，每个部门看似独立，实际上它们之间存在着必然的联系。就拿现场部来说，日常业务和每个部门都要打交道。与部门保持联系，要他们的相互配合，从中发现问题及时纠正。这样做一来有效的发挥了监督职能，二来能及时的把信息反馈到领导层，把工作从被动变为主动。其三是要有一颗永攀高峰的进取之心。这就给我们基层管理人员提出了更高的要求——逆水行舟，不进则退。如果想在事业上有所发展，就必需武装自己的头脑，来适应优胜劣汰的市场竞争环境。

人生能有几回博，在今后的日子里，我们要化思想为行动，用自己的勤劳与智慧描绘未来的蓝图。

**铜冶炼厂工作总结21**

我厂认真贯彻落实公司安全工作会精神，以“坚持安全发展，强化安全生产管理和监督”为指导，始终把安全生产工作重点放在“预防为主”上。全年安全生产工作在各级领导的重视和支持下，在上级部门的指导和帮助下，在全厂干部职工的共同努力下，圆满实现年初制定的“六杜绝、两确保、一控制”的安全生产目标，千人负伤率为‰，低于公司考核指标，安全生产工作继续好转。现将20\_年安全生产工作总结如下：

>一、安全职责上落实到位

强化安全职责的落实，关键是领导。年初，厂展开架构改革，各单位领导发生了很大变化，厂安委会及时组织各单位安全第一责任人和分管安全领导参加安全管理知识强化培训，有力提高了领导干部的责任意识。厂党委中心组(扩大)学习，大力宣传党和国家安全生产方针、政策、法律法规，不但提高了我厂广大领导干部的安全管理知识水平，更进一步强化了领导干部的安全责任意识。为把安全职责落实到底、全面到边，年初工作会上，层层签订《安全风险抵押承包责任状》。为体现“安全第一”的指导原则，各级始终坚持“五同时”原则，安排布置各项安全生产工作。调度会上坚持先汇报安全生产情况;计划、设备会上坚持对生产中发现的事故隐患优先安排处理;经济考评会上坚持对各类事故和违规违纪现象进行通报考核;安全例会上认真沟通安全信息、总结安全生产形势，布置下周安全生产工作。

>二、安全监督检查上严格细致

现代安全管理最有效的手段就是把安全隐患和危险、有害因素消灭在初始阶段，突出“预防为主”，而安全检查则是发现危险、危害因素最为有效的手段。我厂主要抓三个方面检查：

1、狠抓安全综合性检查。一年来，厂安委会狠抓了三个定期综合性安全检查。一是厂季度安全综合大检查，由厂领导带队、职能部门和安全管理人员参加，采取互检和交叉检查等多种灵活方式;二是车间月度安全检查，由车间第一责任人牵头，各分管领导和工程技术参加;三是工段周检和岗位“一班三检”。根据季节变化，积极开展了春节和国庆节前安全检查。三季度，安全形势陡然紧张，厂安委会采取断然措施，强化安全“执法”检查，敦促车间进行“自律检查”，控制中夜班违章行为合，压降了事故多发势头。

2、狠抓重点项目安全检查。20\_年，我厂老新系统的检修，项目和参检单位多，现场人员复杂，检修时间分别处于极端气候条件下。厂及时成立检修安全督察领导小组，制定下发了老、新系统检修安全工作的通知，实行“项目责任人安全负责制“。参检单位都精心制定“施工安全方案”，将安全职责落实到每一个项目负责人。为防止外包队施工项目发生事故，发包科室和安全部门严格把关，积极协调，实现了老新系统检修安全。45t锅炉厂房拆除现场一片繁忙，我厂按公司和厂安全施工方案，逐项落实，严格监管，实现了生产与冶改项目安全顺利。

3、狠抓专项安全检查。专项监管是安全管理的重要部分，主要由职能科室来完成。机动部门加强设备安全管理，坚持设备例会制度，坚持两周一次的设备管理检查，不断提高全员设备维护保养技能和应急处理能力，保证了主体设备长周期安全运行。坚持做好特种设备和安全设备设施检查检测，确保了特种设备和安全设备设施正常;工程科注重防汛、排水设施维护检查，保障建筑设施安全;武保科坚持常规检查和不定期检查相结合，重点对一、二级重点防火要害部位的监控，做好消防器材管理和宣传教育力度，利用“”消防宣传日活动，举办消防技能竞赛，大力普及消防安全知识，确保了我厂全年无重大火灾事故的发生;安环科组织定期对50t吊车、危险源(点)、炉窑管道、机动车等各项检查，加强对锅炉清焦、抢修监护力度。为做好贫化炉烟道爆破与冶改施工项目正常进行，厂与十五、公司冶改办积极协调，错开施工时间，保证了生产与技改项目安全顺利;厂团委充分发挥“青安岗”网络优势，大力开展查隐患、纠违章活动，各直属青安岗组织坚持每周一次对现场“三违”、安全隐患进行检查，开展“模范青安岗集体”和“优秀青安岗员”活动，有力地激发了青安岗员积极性。

一年来，季度检查共查处隐患和问题有184项，安全“执法”检查隐患和问题x项;车间检查查处的隐患有x项;厂安委会下发隐患整改17项，

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！