# 污水处理工作总结范文(25篇)

来源：网络 作者：梦中情人 更新时间：2025-03-24

*污水处理工作总结范文120xx年是伊春市中心城污水处理厂投入生产运行的第4年，在今年7—8月份，我司维修部对全厂设备进行了大规模的检修和更换，在正常的检修过程中出现了一些突发事件，造成氨氮超标，经过后期一系列的整改，目前我厂运行正常、出水达...*

**污水处理工作总结范文1**

20xx年是伊春市中心城污水处理厂投入生产运行的第4年，在今年7—8月份，我司维修部对全厂设备进行了大规模的检修和更换，在正常的检修过程中出现了一些突发事件，造成氨氮超标，经过后期一系列的整改，目前我厂运行正常、出水达到合同约定的标准。从今年整体情况来看，无论是从工艺控制还是人员管理或是设备运行，都在运营的过程中取得了一些进步和成长，在市、区领导的关心与公司领导的支持下，伊春市中心城污水处理厂全年生产运行基本稳定，无重大安全生产事故发生。现将处理厂这一年来的工作总结如下：

>一、运行概况

1、工艺控制

我厂1—12月份处理厂累计处理生活污水预计达到1320万吨，日均处理量约为万吨，日处理量为万吨，平均进水COD184mg/L，出水，累计削减COD为1852吨；平均进水氨氮，出水氨氮，累计削减氨氮为187吨；1—12月份产生剩余污泥2860吨，共耗用PAM絮凝剂1吨，污泥含水率平均低于80%，其中2860吨剩余污泥已全部运送至伊春区生活垃圾填埋场进行无害化处理；1—12月份处理厂共用电总量为228万度，月均耗电量约为19万度；日均耗电量6246度，平均吨水耗电量为吨。

我厂于20xx年7月末至8月末对反应池内曝气设备进行检修，在检修结束恢复使用后，反应池内活性污泥出现不同程度的流失及减少，造成生化处理效率下降，出水氨氮超标。通过采取一系列恢复措施后，目前我厂运行稳定，出水水质各项指标平均值检测情况如下：CODcr36mg/L（标准值≤60mg/L），（标准值≤20mg/L），SS8mg/L（标准值≤20mg/L），总磷（标准值≤），氨氮（标准值≤15mg/L），符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—20\_）国家一级B标准的规定。

2、设备运行

自20xx年10月份运行以来，我厂已经运行5年多，为保障处理厂设备的安全、高效、正常持续运行，今年对设备进行了全方位检修、更换，除了按照设备说明做好零部件上油润滑保养工作，延长设备使用寿命外，目前已经完成的主要工作为：3台曝气风机的润滑油及皮带更换；3台提升泵润滑油的更换及止回阀的检修；4台推理器更换润滑油；压泥机系统更换润滑油及高压清洗系统；8台水阀及气阀的检修；16台回流泵及污泥泵检修；3#曝气风机更换扇叶；3#滗水器更换液压螺杆；紫外消毒设备更换灯管、套管及镇流器；对生化池曝气盘进行全面检修、更换；对生化池在线监测设备（污泥浓度计、溶解氧仪、液位计）进行全面的检修、更换，；完成对污水厂各池体旁防护栏杆刷漆、防腐工作；完善了中控系统等。，我厂根据实际运行中出现的问题，逐渐完善设备设施操作规程，并对全部职工进行了培训，保障污水处理厂设施、设备正常运转。

3、化验分析

污水处理厂化验室通过对进、出水水质开展各项检测工作，指导配合运营工作。根据化验室监测结果表明：今年1—8月份我厂运行稳定，出水基本达标，9月、10月出水氨氮出现部分时段超标现象，化验室在日常水质常规检测基础上加大了对各池出水氨氮的检测频率，为工艺调整提供依据。从今年10月底开始，出水逐渐恢复到达标，目前各池运行正常，各项污染物指标均达标排放。另外化验室每月配合伊春市环保局监测站对污水厂水质进行取件监测；配合在线监测设备运营维护商对在线监测设备做比对试验、保证设备准确度；此外在做好处理厂日常检测分析工作的同时，化验室还承担着相关数据的上报工作。

4、其它

今年我厂接待外来参观及各级领导部门检查达10多次，每次都争取以的状态迎接检查和参观任务，对各级领导提出的问题我们积极进行整改，好的意见积极采纳。今年年12月2日，市政府白市长、区政府陆区长、园区张主任、市环保局郑局长、区环保局高局长等带领专家组莅临我厂，在听取了污水处理厂工作汇报的基础上，对我厂的实际运行情况进行了现场检查，对我厂的整改情况及运行情况都给予了充分的肯定，专家组也为我厂的运行提出了宝贵的意见。

>二、人员管理情况

1、人员培训情况

目前污水处理厂在岗人员18名，其中管理人员3名、运行值班人员8名、化验2名、财务1名、电气维修2名、采购1名、厨师1名。今年结合处理厂实际运行，通过辅导+考试的形式，组织全厂人员培训6次，考核1次。通过一系列的培训及考核，一方面使全厂职工更详细的了解我厂运行的工艺流程和对工艺流程会产生较大变化的影响因素，以便在日常运行操作中及时掌控各个工艺参数；另一方面也提高了全体职工的专业技术知识及操作水平，为建设一支专业的污水厂员工队伍打下了较好的基础。

2、管制制度

制度化、规范化的管理是污水处理厂发展的主要方向，今年我厂制定并完善了一系列的规章制度，包括各岗位的岗位责任制、安全生产管理制度、交接班制度、失职追究制度、卫生管理制度、早会制度、化验室管理制度、食堂管理制度、值班记录填写制度及运行报表管理制度，另外还根据实际运行情况，完善了设备操作规程、各类报表及生产资料。通过上述一系列规章制度及规范规程的实施，我厂的管理工作更上一步，为今后的正常运行打下了坚实基础。

>三、二期工程建设情况

1、二期工程进展情况

由于伊春市城市发展需要，目前我厂已经上马的二期工程项目预计投资6500万元，主要建设两座CASS池、一座格栅间及配套设备、管道及电气安装工程。二期项目于20xx年6月1日正式开工建设，至今已累计投资3800万元，目前二期两座CASS生化反应池土建施工完成，细格栅间主体工程已完成，剩余格栅间的装饰装修部份预计将于明年5月20日前完成，其余二期配套的土建部份将于5月30日前全部完成并进行设备安装，约8月底完成全部工作，争取9月开始进水、调试、运营。

2、目前二期工程的工作重点

目前已经进入冬季，由于伊春市地理气候因素，不宜继续施工，当前的工作重点是二期土建工程的越冬防护工作，为明年的工作打下良好基础，我们准备实施的措施是：

1）外墙采用砂石土等不膨胀材料进行回填2米。

2）内池壁粘贴高保温板，池内注水3m深；24小时专人巡查、破，削减池内冰水对池壁的内压力。

3）裸露在外的梁、柱四周采用保温板或保温棉覆盖防护。

4）池体及池壁周围装置防护栏杆及警戒标识，加强日常管理和维护。

5）随时跟踪天气变化，根据具体情况，采取相应的防范措施，严格按照我公司项目部越冬方案实施执行，限度地平安顺利的渡过这个冬季。

>四、20xx年工作思路

20xx年对于伊春市中心城污水处理厂是非比寻常的一年，明年二期工程将会进入正式运行，届时整个污水处理厂的日处理量能力将达到10万吨，更多的压力代表更多的动力，经过今年全厂设备的检修，我们相信新的一年，在市、区各级领导的关心和公司领导的支持下，我们全体员工必将一如既往，全力以赴，尽努力完成新年度各项任务及的工作目标，保证污水处理厂稳定运行，设备正常运转，出水达标排放，为污水处理事业交上一份满意的答卷。

**污水处理工作总结范文2**

克旗污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求，严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行。克旗污水处理厂自20xx年1月1日至20xx年12月末，共处理废水423万吨，处理负荷率达到77、3%，日均处理量达到1、16万吨，进水cod平均浓度450、4mg/l，出水cod平均浓度65、0mg/l，实现化学需氧量减排1630吨；进水氨氮平均浓度58、2mg/l，出水氨氮平均浓度24、8mg/l，实现氨氮减排151、3吨；出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

xxx污水处理厂在线监测数据与赤峰市环保局监测平台实时连接，定期向上级环保部门，\_门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料；迎接国家环保部核查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

**污水处理工作总结范文3**

尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做得还不够完善，在工作中比较粗心，在理论方面还是了解的太少。

今后的日子里，我会将扎实的工作作风，认真的工作态度，成熟的工作经验带入工作中，并不断克服工作中的不足之处。力争做优秀员工，为公司做出更大的贡献！

xxx污水处理厂在各级领导的.关心指导下，各班组职工辛勤努力、协同合作下，确保完成了污水处理厂的稳定达标运行。现将20xx年克旗污水处理厂运行情况汇报如下：

**污水处理工作总结范文4**

为了加强医疗废物的安全管理，有效预防和控制医院感染，确保医疗安全，防止因医疗废物导致传染病传播和环境污染事故发生，保障人体健康。我院根据《医疗废物管理条例》、《医疗卫生机构卫生废物管理办法》以及《江苏省医疗卫生机构医疗废物管理规定》，医疗废物、污水处理专人专管,严格按污水环保处理要求进行工作,严格污水处理设施操作规程，扎实做好医疗废物、污水处理工作。

1.健立健全医疗废物管理责任制

成立了医疗废物处理领导小组，组长由院长担任，各职能部门及临床科室设立专兼职人员负责医疗废物管理，临床科室护士长及物业管理处负责人为第一责任人，感染管理科负责医疗废物的全程监督管理。

2.加强医疗废物回收处理贮存设施的配备和保障

医院为各科室配备收集医疗废物和生活垃圾带盖暂存箱，并购买了相适应的废物回收袋，医疗废物装黄色垃圾袋，生活垃圾装黑色袋。各科把垃圾暂存箱放在固定的卫生处置间，并标有明显的医疗废物警示标识，给专职回收人员配备必要的防护设施，并进行了防护培训。按要求建立医院医疗垃圾贮存间；医疗废物暂存地配有防盗门，冰箱、磅称以及消毒设备；有专人管理，专职人员配有防护用品，制度、流程上墙。

3.对医疗废物进行分类分袋收集处理

感染性医疗废物：一次性输液器、使用后的棉签、棉球、纱布及其他各种敷料等和各种废弃的血标本，传染病人使用后废弃物装双层黄色袋。

病理性废物：病理切片后及手术过程中产生的废弃的人体组织器官等。

损伤性废物：使用后的针头、手术刀、备皮刀、玻璃安瓿等收集在特制的硬纸盒内。

药物性废物：过期、变质被污染的废弃的药品及废弃的疫苗、血库废弃的血液制品等。

4.做好回收人员个人防护

在回收运送医疗废物时做好个人防护是极为重要的，下科室回收时都穿工作服、戴帽子、口罩、橡胶手套，在回收传染性废物时，戴双层手套、护目镜，防护用品用后不能存放在生活区，及时消毒清洗。收集运送时，防止刺伤、擦伤，保证安全。

专职收集人员每天分类包装、做好标识的医疗废物按指定路线收回后送到医疗废物暂存处，收集时带好医疗废物交接登记簿，与各科当面交接，做好双签字。对包装破损、包装外表污染的医疗废物，医疗废物回收运送人员必须要求科室重新包装，否则，运送人员有权拒绝回收运送，做到日产、日清。

我院与宿迁市柯林固废处置有限公司签定了《医疗废物委托处理合同书》，凡我院产生的医疗废物全部由柯林公司进行转运处理，年处置费万元。柯林公司二天回收一次，并有交接登记本。每天早8点，晚5点各科室用密封桶密封送医疗垃圾中转站，由专人接收、登记、装入固体医疗垃圾周转箱，晚6点由柯林固废处置公司专车运至公司进行专业化处理。对医疗废物暂存处每天用紫外线灯照射和1000mg/L含氯消毒剂进行喷雾消毒。

5.进行全员培训，定期检查考核

医院组织全院医务人员学习《医疗废物管理条理》、以及医疗废物的分类处理收集、运送、处置、监督管理等要求。给各科印发了《医疗废物分类目录》、《医疗废物管理条例》等相关规定要求，各科室认真组织人员学习，并按规范要求执行。做到责任明确，制度落实，奖惩分明。

我院还积极做好污水处理工作，不担专人专职，还投入10多万元建立污水处理站，更新水处理设备，从而使处理过的污水达到排放标准。设计能力为日处理300吨污水，实际处理量为每年14万吨，年消耗稀盐酸20吨、氯酸钠20吨，计人民币万元。工作流程：稀盐酸和氯酸钠经过二氧化氯发生器、电控柜操作处理，处理后的达标废水排入城市污水管网。

**污水处理工作总结范文5**

近日，区生态环境局组织人员参加由生态环境部组织召开的医疗污水处理培训，区卫健委、区生态环境局有关科室，区内相关医院污水处理负责同志及技术单位相关人员参加视频交流培训会。

培训会上，相关同志认真听取了生态环境部环境规划院对《关于加快补齐医疗机构污水处理设施短板提高污染治理能力的通知》政策解读及医疗污水处理技术要求，浙江省生态环境厅介绍浙江省医疗机构问题排查及整改提升技术要点，沈阳环境科学研究院讲解医疗机构排污许可等环保管理要求。此次培训强化了医疗污水处理过程中的\'标准意识和责任意识，既有政策讲解又有实际操作和案例等，明确了各项要求，也为医疗机构提标改造、补齐短板等提供了依据和支撑。

20xx年初新冠肺炎疫情发生以来，我局高度重视医疗污水排放问题，全面开展辖区内定点医院、发热门诊、集中隔离场所医疗污水监管工作，积极协调组织送技术、送政策、送服务及现场指导帮扶工作。下一步，闵行区生态环境局将以交流培训会为契机，进一步加强医疗污水环保处理监管，筑牢疫情医疗污水防线，持续保障人民健康。

**污水处理工作总结范文6**

20xx年全院在区级卫生主管部门的监督，区执法大队的指导下认真贯彻执行《医疗废物管理条例》和《医疗卫生机构医疗废物管理办法》以及《医疗废物集中处置技术规范》的要求，同时加强了医疗废物分类收集、储存、转运管理，防止了疾病的传播，保护了环境，保障了人民的身体健康。

>一、建立、健全了医疗废物管理责任制度。

根据《医疗废物管理条例》我社区成立了医疗废物管理小组，由站长为第一责任人，制定了社区医疗废物管理制度，医疗废物暂时储存管理制度以及医疗废物收集运送转运制度等，并对所有制度在全院加强学习，使所有工作人员都能认真执行。

>二、设置了社区医疗废物的监控管理部门。

社区在杨站长带领下，由院感科监督，后勤执行医疗废物的收集、运送、贮存、转运工作。制定了管理人员及运送人员的职责并参照执行。

>三、加强医务人员和医疗废物运送人员的知识培训。

在全院进行了医疗废物相关法律知识及医疗废物分类目录的学习，对不符合要求的给予重罚。对医疗废物分类收集运送人员进行了职业安全防护和医疗废物收集运送流程及废物流失、泄漏、扩散上报流程知识的学习使医疗垃圾能更加规范的在院内运送，保障了人员的身体健康，保护了环境。

>四、加强了医疗废物收集、运送、交接管理。

全院新购进了医疗废物收集运送专用收集桶，更换了院内不符合规范的所有垃圾桶，医疗垃圾均用黄色桶装，利器进入利器盒。所有医疗垃圾按要求分类包装运送并标识清楚，每日下午四点半至五点由科室交社区内暂存点刘亚男处交接登记。

>五、加强了医疗废物暂存点的管理。

今年我社区对医疗废物暂存点进行了全面改造，由原来的一间改为了两间，将储存间分为半清洁区和污染区。在半清洁区设置了拖把池和医疗废物交接登记点，污染区内置医疗垃圾分类储存箱，该区域内标识清楚，各种制度上墙，均参照要求执行。每次医疗垃圾运出后对暂存点进行清洁消毒处理。

>六、加强了医疗垃圾的集中处置。

为了加强医疗垃圾的集中处置，我社区用后一次性医塑用品回收处理站签订了定点回收协议对我社区的医疗垃圾进行集中处置，有效的防止医疗废物对社会的危害。

20xx年经过以上措施的实施，我社区共产生、处置医疗废物共计1900kg,其中一次性医塑用品1007kg,医疗垃圾493kg均送至我院协议单位进行集中处置，有效的保证了医疗废物无害化处理。来年我社区将继续加强医疗废物的管理，保护环境，保障人民健康。

**污水处理工作总结范文7**

20xx年对于我们水厂是非同寻常的一年，经过了半年多的升级改造以后，对于整个水厂是一个全新的开始。在集团公司及各级领导的关怀与支持下，水厂全年生产运行稳定，无重大安全事故。现将这一年的工作总结如下：

>一、运行概况

20xx年水厂累计处理污水240余万方，同比增长25个百分点;完成产值1150余万元，实现收入940万元，在增收的同时，我们把降低成本、减少浪费作为一项重要措施，在20xx年的职工工资待遇及养老保险基数均上调的情况下，全年的运行成本仅为260万元，同20xx年持平。

>二、升级改造项目

20xx年，升级改造项目是全厂工作的重中之重。由年初开始，胶州厂开始进行了一级A升级改造项目的土建部分，4月底，水厂正式向环保局递交停产申请，对生化系统的曝气头开始进行更换。在改造过程中，我们水厂员工不怕脏，不怕冷，充分展现了我们胶州水厂员工良好的精神面貌。7月份，水厂开始进行调试。在整个调试过程中，化验室与工艺工作配合紧密，使得出水在最短时间内达标排放。各设备调试成功，出水达标后，我厂马上给环保局递交2 验收申请，在整个验收过程中，我们不断与环保局各部门沟通协调，圆满的完成了环保验收工作。

>三、运营管理：

1、深化安全生产意识：安全生产是企业经济工作的生命线。在日常工作中，我厂要求广大员工严格遵守操作规程，不断深化安全意识，从“人员安全”及“设备安全”两个方面进行安全培训、安全教育，全年顺利实现了无事故安全生产。在下一步工作中，水厂将继续坚持贯彻“安全生产，预防为主”的方针，通过张贴宣传画、发放资料、组织安全生产知识培训等手段，使安全意识深入人心。

2、细化管理，定岗定责：下半年我厂被列入国控单位，为了进一步加大生产、运营管理力度，结合我厂生产实际，进行了一次小范围的人员调整。在现场运行人员中，根据平时工作业绩考核及个人业务素质选出运行班班长、污泥脱水班班长、维修班班长各一名，将岗位及责任进行细化，使管理工作有的放矢。经过这次调整，既保证了工作人员人人有岗、人人有责，同时也避免了由于工作交叉造成的人力资源浪费和工作遗漏造成的损失。现在厂内员工心态平和，稳定，安心本职工作。

3、强化节约意识，有效降低运营成本：药剂费占运行费用中很大的比例，为了有效地降低运营成本。化验室每天进行加药小试，并将结果用表格形式及时通知工艺运行班3 组，对每天加药量根据水质进行调整，在保证正常出水的前提下有效降低药剂量。提倡节约绝不是一纸空谈，更应该落到实处，分解到每个部门、每个员工。我厂除了在生产环节上厉行节约外，对各办公室低值易耗品及后勤办公耗用管理也有较高要求。坚持“事先计划、统一购买、统一发放”的原则，控制非工作需要的办公损耗;抓好“三节工作”，即节电、节水、节纸。下班时，关闭电灯、空调、排气扇、取暖器、饮水机等设施电源，做到“人走灯灭、人走机关”。通过文档的合理编排，尽量减少用纸、打印数量，打印时提倡双面用纸，且注重打复印纸张的再利用。要求员工做卫生和上洗手间时随手关闭水龙头，如遇水龙头有滴漏现象，及时通知机修人员进行维修。通过以上举措的实施，我厂的各项费用得到了明显的控制，节能降耗取得了一定的成效。

4、加大监测力度，增强工艺操作水平：化验室对纺织工业园区内所有的排污企业保证每周监测一次的基础上，在进水水质异常时，对重点排污企业实行24小时监控，并做到在企业再次超标的时候，及时上报给环保局。今年应环保局要求，化验室在常规监测项目的基础上增加重金属等监测指标。由于化验员对重金属指标的检测方法接触较少，从12月份开始，化验室陆续对六价铬、总铬等项目的检测方法进行学习，并在操作上不断摸索，对每一项指标做到操作熟练，使水厂的监测程序及监测项目更加完善。5、其他：今年我厂协助集团公司对一期建设手续进行补办。对于建设项目及办理手续我们是完全不熟悉，但我们及时与有关单位联系，多问多看，终于于11月份顺利拿到施工许可证，其他手续还在办理中。20xx年我厂还多次接待外来参观及上级考察，水厂以最好的状态迎接每次参观及考察任务，考察及参观人员对水厂的运行效果及整体环境给予非常好的评价。

20xx年我们水厂的稳定运行，倾注了全厂职工的心血和汗水。20xx年水厂全体员工将在原有基础上继续做好本职工作，结合水厂实际情况，加大力度不断来完善水厂管理;优化处理工艺，使出水能长期稳定的达标排放;进一步加强对厂内员工的技术练兵，建设一支高素质的污水处理员工队伍。

新的一年，在公司及上级领导的关心和支持下，我们胶州水厂全体员工必将一如既往，全力以赴，尽最大努力完成各项任务，为污水处理事业交上一份满意的答卷。

**污水处理工作总结范文8**

能遵章守纪，团结同事，求真务实，乐观上进，始终保持严谨的工作态度和一丝不苟的工作作风。勤勤恳恳，任劳任怨，勤俭耐劳，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

在一年工作与学习中，主要收获有以下几点：

1、虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操做所岗位工作。

2、认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。同时，我还积极配合其他科室同事做好工作。

**污水处理工作总结范文9**

1、人员培训情况

目前污水处理厂在岗人员18名，其中管理人员3名、运行值班人员8名、化验2名、财务1名、电气维修2名、采购1名、厨师1名。今年结合处理厂实际运行，通过辅导+考试的形式，组织全厂人员培训6次，考核1次。通过一系列的培训及考核，一方面使全厂职工更详细的了解我厂运行的工艺流程和对工艺流程会产生较大变化的影响因素，以便在日常运行操作中及时掌控各个工艺参数；另一方面也提高了全体职工的专业技术知识及操作水平，为建设一支专业的污水厂员工队伍打下了较好的基础。

2、管制制度

制度化、规范化的管理是污水处理厂发展的主要方向，今年我厂制定并完善了一系列的规章制度，包括各岗位的岗位责任制、安全生产管理制度、交接班制度、失职追究制度、卫生管理制度、早会制度、化验室管理制度、食堂管理制度、值班记录填写制度及运行报表管理制度，另外还根据实际运行情况，完善了设备操作规程、各类报表及生产资料。通过上述一系列规章制度及规范规程的实施，我厂的管理工作更上一步，为今后的正常运行打下了坚实基础。

**污水处理工作总结范文10**

1、二期工程进展情况

由于伊春市城市发展需要，目前我厂已经上马的二期工程项目预计投资6500万元，主要建设两座cass池、一座格栅间及配套设备、管道及电气安装工程。二期项目于20xx年6月1日正式开工建设，至今已累计投资3800万元，目前二期两座cass生化反应池土建施工完成，细格栅间主体工程已完成，剩余格栅间的装饰装修部份预计将于明年5月20日前完成，其余二期配套的土建部份将于5月30日前全部完成并进行设备安装，约8月底完成全部工作，争取9月开始进水、调试、运营。

2、目前二期工程的工作重点

目前已经进入冬季，由于伊春市地理气候因素，不宜继续施工，当前的工作重点是二期土建工程的越冬防护工作，为明年的工作打下良好基础，我们准备实施的措施是：

1、外墙采用砂石土等不膨胀材料进行回填2米；

2、内池壁粘贴高保温板，池内注水3m深；24小时专人巡查、破，削减池内冰水对池壁的内压力。

3、裸露在外的梁、柱四周采用保温板或保温棉覆盖防护。

4、池体及池壁周围装置防护栏杆及警戒标识，加强日常管理和维护。

5、随时跟踪天气变化，根据具体情况，采取相应的防范措施，严格按照我公司项目部越冬方案实施执行，最大限度地平安顺利的渡过这个冬季。

**污水处理工作总结范文11**

1、工艺控制

我厂1-12月份处理厂累计处理生活污水预计达到1320万吨，日均处理量约为万吨，最高日处理量为万吨，平均进水cod184mg/l，出水，累计削减cod为1852吨；平均进水氨氮，出水氨氮，累计削减氨氮为187吨；1-12月份产生剩余污泥2860吨，共耗用pam絮凝剂1吨，污泥含水率平均低于80%，其中2860吨剩余污泥已全部运送至伊春区生活垃圾填埋场进行无害化处理；1-12月份处理厂共用电总量为228万度，月均耗电量约为19万度；日均耗电量6246度，平均吨水耗电量为吨。

我厂于20xx年7月末至8月末对反应池内曝气设备进行检修，在检修结束恢复使用后，反应池内活性污泥出现不同程度的流失及减少，造成生化处理效率下降，出水氨氮超标。通过采取一系列恢复措施后，目前我厂运行稳定，出水水质各项指标平均值检测情况如下：codcr36mg/l（标准值≤60mg/l），（标准值≤20mg/l），ss8mg/l（标准值≤20mg/l），总磷（标准值≤），氨氮（标准值≤15mg/l），符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（gb18918—20xx）国家一级b标准的规定。

2、设备运行

自20xx年10月份运行以来，我厂已经运行4年多，为保障处理厂设备的安全、高效、正常持续运行，今年对设备进行了全方位检修、更换，除了按照设备说明做好零部件上油润滑保养工作，延长设备使用寿命外，目前已经完成的主要工作为：3台曝气风机的润滑油及皮带更换；3台提升泵润滑油的更换及止回阀的检修；4台推理器更换润滑油；压泥机系统更换润滑油及高压清洗系统；8台水阀及气阀的检修；16台回流泵及污泥泵检修；3#曝气风机更换扇叶；3#滗水器更换液压螺杆；紫外消毒设备更换灯管、套管及镇流器；对生化池曝气盘进行全面检修、更换；对生化池在线监测设备（污泥浓度计、溶解氧仪、液位计）进行全面的检修、更换，；完成对污水厂各池体旁防护栏杆刷漆、防腐工作；完善了中控系统等。我厂根据实际运行中出现的问题，逐渐完善设备设施操作规程，并对全部职工进行了培训，保障污水处理厂设施、设备正常运转。

3、化验分析

污水处理厂化验室通过对进、出水水质开展各项检测工作，指导配合运营工作。根据化验室监测结果表明：今年1-8月份我厂运行稳定，出水基本达标，9月、10月出水氨氮出现部分时段超标现象，化验室在日常水质常规检测基础上加大了对各池出水氨氮的检测频率，为工艺调整提供依据。从今年10月底开始，出水逐渐恢复到达标，目前各池运行正常，各项污染物指标均达标排放。另外化验室每月配合伊春市环保局监测站对污水厂水质进行取件监测；配合在线监测设备运营维护商对在线监测设备做比对试验、保证设备准确度；此外在做好处理厂日常检测分析工作的同时，化验室还承担着相关数据的上报工作。

4、其它

今年我厂接待外来参观及各级领导部门检查达10多次，每次都争取以最好的状态迎接检查和参观任务，对各级领导提出的问题我们积极进行整改，好的意见积极采纳。今年年12月2日，市政府白市长、区政府陆区长、园区张主任、市环保局郑局长、区环保局高局长等带领专家组莅临我厂，在听取了污水处理厂工作汇报的基础上，对我厂的实际运行情况进行了现场检查，对我厂的整改情况及运行情况都给予了充分的肯定，专家组也为我厂的运行提出了宝贵的意见。

**污水处理工作总结范文12**

“疫情防控要注意细节，学习科学、有效的疫情防控知识非常有必要。”2月4日下午，鹤煤总医院（市第二人民医院）受邀，组织医务人员来到市淇滨污水处理有限公司开展疫情防控技能培训。该医院感控科主任李东为参训人员进行了细致的讲解。

李东从新冠肺炎疫情概述、疫情防控有效措施、工作人员防护、正确消毒四方面为参训人员讲解了相关理论知识。讲解中，李东用通俗易懂的语言结合照片、漫画等形式，加深了参训人员的理解。随后，李东现场演示了如何正确佩戴口罩、洗手、穿脱防护服等，还指导参训人员对所学知识进行演练，并通过现场互动回答了参训人员提出的疫情防控相关问题。

“春节前开展这样的培训活动很有必要，对此我们非常重视，提前准备了参训人员看得懂、听得进的课件，并根据企业实际情况选择了培训内容。”李东说，通过理论讲解与演练实操相结合的方式，希望市淇滨污水处理有限公司的员工进一步增强疫情防控意识、提升疫情防控操作技能。

**污水处理工作总结范文13**

按照《关于开展20xx年县级相关单位一般场镇改造专项目标考核的通知》（新镇领办发[20xx]5号）的要求，现将涉及我公司有关项目开展情况总结如下：

>一、污水处理厂建设运行情况

自20\_年起，我县分批先后建成了县级污水处理厂1座（城市生活污水处理厂），镇级污水处理厂10座（花源、普兴、永商、兴义、文井、永商永兴场、方兴、安西、新平万街、花桥等污水处理厂）。目前，11座城镇污水处理厂处理能力为万m/d，基本实现了城镇污水处理厂满覆盖。

为满足城镇发展需要，现正在加快实施城市、花源两座污水处理厂二期1万m/d的改扩建工作。改扩建完成后，我县城镇生活污水处理能力将达万m/d。

现阶段，城市、花源、永商永兴场、文井、新平万街等5座污水处理厂进行了环保三同时验收，并正式投运；方兴、安西等4座污水处理厂正在进行试运行，并正在向环保部门申请环保三同时验收，转入正式运行；兴义、永商、普兴等3座污水处理厂因规划线路调整，配套管网未能实施，污水收率低，不能满足环保验收条件。

>二、污水管网建设情况

自20xx年以来，由县经发局、水务局、建设局、园区管委会、国投公司、水投公司、城投公司及各乡镇政府建成了城镇污水管网近200公里，其中县城区污水管网约129公里（含工业园A区管网公里），污水收集率已达85%以上；乡镇污水处理厂配套管网约为公里，污水收集率为55%左右。20xx年投资约8700万元新建成乡镇污水管网近18公里。现各镇乡正在开展污水末端收集建设工作。

20xx年计划投资约2500万元开展花桥4S店道路及污水管网工程、新津县花桥镇花桥大道延伸线道路及配套污水管网建设工程等，设计污水管网约2公里。

**污水处理工作总结范文14**

根据20xx年各车间设备运行情况，20xx年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备（如：鼓风机、格栅、水泵）进行专业的维修保养工作；计划每年2次（气温回暖后5月份一次，入冬前10月份一次）对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理，以保证格栅、污水提升泵的正常运转；加强化验室管理，增加检测项目、检测频率，保证实验质量；努力学习，对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行，为克旗的节能减排贡献自己的力量。

我于今年的四月份来到公司，回顾这大半年来的工作，我在公司领导及各位同事的支持与帮助下，严格要求自己，按照公司的要求，较好地完成了自己的本职工作。通过半年来的学习与工作，工作模式上有了新的突破，工作方式有了较大的改变，经过这样紧张有序的煅练，我感觉自已工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标，心中真正有了底！基本做到了忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，从根本上摆脱了过去只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。现将半年来的工作情况总结如下：

1、爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。一直在努力培养三种精神，公司团队精神，独立作战精神，沟通协调精神。

2、专业知识、工作能力和具体工作。

化验工作精细琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自己的理论水平和综合素质。提高了工作能力，在具体的工作中锻炼出了熟练，能够熟练圆满地完成化验工作。

在这半年，我本着把工作做的更好这样一个目标，开拓创新意识，积极圆满的完成了以下本职工作：

（1）虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操做所有化验项目并报证结果的准确性。

（2）协助主管做好了各类文件资料的登记、上报、下发等工作，并把原来没有具体整理的文件按类别整理好放入贴好标签的文件夹内，给领导查阅文件提供了很大方便，收到了很好的效果

（3）协助主管做好关于化验室认证的相关工作。

（4）认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。同时，我还积极配合其他同事做好工作，并在其他同事有事时能够顶岗。

3、工作态度和勤奋敬业方面。热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的`工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。勤俭耐劳。始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

总结大半年的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，在工作中比较粗心，在理论方面还是了解的太少。知道错误很容易，但是想改掉就不是那么容易的是了。但是我已经下了决心去做，我一定可以。我对自己有信心。我会用实际说话。请同志们看我的实际行动吧！

我们却必须面对现实，不仅仅要能够工作埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行

总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化，系统化，条理化，流水化！从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，创开新篇章！

年生产部顺利完成了公司下达的各项工作指标，值得我们欣慰，我们会将扎实的工作作风、认真的工作态度、成熟的工作经验带入下一年度，并不断克服工作中的不足之处。20xx年我们依然会以‘安全第一’的原则不断认真的完成领导交给我们的每一项任务。努力完成全年的工作计划，将工作更上一个新的台阶。

本着一颗对工作热诚的心之外，本人还保留有对公司的一个小小的建议： 我们广西中环水业有限公司是一个具有人性化管理的公司，我希望，20xx年我广西中环水业有限公司平果县污水处理厂能合理的安排生产部的轮休。每一个人，工作累了，都需要时间适当的调整我们的身心。这样能使我们每一位员工更有精神的做好每一天的工作，从而对生活充满了希望，从而对工作充满了信心，从而更有决心地把领导交代的每一项任务做到完美。

秋去冬来，不知不觉20\_\_年已接近尾声，新的一年又将到来。回顾20\_\_年走过的日子，在市委、市政府的大力支持下，在公司的正确领导下，郴州市污水处理厂顺利投产进入试运行与调试阶段。一年来，我厂员工在厂领导的带领下，以高度的责任感及强烈的使命感，认真细致扎实的工作，比较圆满地完成了各项工作任务，现将全年工作总结汇报如下：

一、污水处理征收标准顺利调增

按照郴政办[20\_\_]127号文件精神，自20\_\_年1月15日起全市开征污水处理费，征收标准为元/吨。但经物价部门测算，我厂单位运营成本高达元/吨，正常生产难以为续。为保证我厂正常生产的顺利进行，在市委、市政府的大力支持下，城区污水处理征收标准调整听证会于4月28日顺利召开，几经努力，自20\_\_年6月1日起污水处理费征收标准调顺利调增至元/吨。

二、全年实现安全生产，经营指标喜人

(一)全年实现安全生产，圆满完成生产计划

安全生产是企业经济工作的生命线。我厂以六月安全生产月为契机，坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过张贴宣传画、发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，全年顺利实现了无事故安全生产。

根据污水进水能力及污水厂调试要求，今年省建厅下达的全年任务指标为污水处理量882万吨，我厂各月完成任务指标如下：

1月完成污水处理量93万吨;

2月完成污水处理量万吨;

3月完成污水处理量万吨;

4月完成污水处理量74万吨;

5月完成污水处理量98万吨;

6月完成污水处理量112万吨;

7月完成污水处理量万吨;

8月完成污水处理量万吨;

9月完成污水处理量万吨;

10月完成污水处理量万吨;

11月完成污水处理量131万吨;

12月完成污水处理量万吨;

全年完成污水处理量达万吨。

超额完成省建设厅下达的全年任务指标的(万吨)。从市环保局环境监测(定期和不定期抽查)的情况来看，出水水质各项必检指标平均值检测情况如下：codcr27mg/l(标准值≤60mg/l)，bod59mg/l(标准值≤20mg/l)，ss12mg/l(标准值≤20mg/l)，总磷(标准值≤)，氨氮(标准值≤15mg/l)，符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(gb18918—20\_\_)国家一级标准的规定。

11月12日，污泥脱水间设备调试成功，回流污泥实现正常脱水出泥，泥饼含水率≤70%，符合国家的有关标准。

(二)活性污泥培养取得圆满成功。

我厂采用的是改良型氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自4月2日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近一个半月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、资金紧张等困难，在曝气机、推流器设备不正常的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种部分成活。6月，设备调试均趋于正常。我们又开始进行第二轮的培菌工作。菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出厂水达国标。

三、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，根据公司的统一部署，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

厂领导主持召开由各科室负责人、班组长参加的生产专题会议，要求广大员工自觉提高节约意识，从身边的小事做起、从工作的点滴入手，开展“节约一张纸、节约一度电、节约一滴水、节约一升油”活动，使节约意识深入人心。

污水处理费征收标准虽调增至0。4元/吨，但相对于我厂的现行运行成本元/吨来说，这个标准远远不能满足我们正常生产需要。所以怎样节能降耗，把成本减至最低，是我厂面临的的问题。我厂重点抓了如下工作：

(一)推行技术革新，节约增效。

活性污泥培养和驯化是我厂上半年的一项重要工作。但自4月2日活性污泥运至我厂开始，经过十几天的培养和驯化，虽然曝气机等大功率的设备全天开机工作，但并未达到预期的理想效果。针对这一情况，我厂技术人员在参考厂家意见、结合前期经验后决定大胆启用以保证菌种存活为主要目的的生产工艺来降低生产成本。

此措施分两步实施：

第一步是间歇式进水、间歇式曝气;

第二步是启动2#系统，实现连续进水，连续出水。

通过该方案的实施，加之天气转暖有利于菌种生长，活性污泥菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，而且生产电耗也由原来的3880元/天降至2187元/天，后期30天的培菌共节约资金50790元。

在运行过程中，我们发现原有套筒阀由于技术缺陷，不能实现水流的顺利阻隔，影响正常生产。经多方进行比较，我厂技术人员集思广益，自行设计了“内筒顶部加盖钔板”的改造方案。在安装公司的大力支持下，仅用一天时间就顺利改造完毕。由于改造方案合理，现在运行情况良好，操作也变得更为方便，真正做到了“工期短、费用少、效果好”。据估算，与其他的`方案相比可节约资金近6万元。

同时，我厂还完成了厂区内的回用水改造。改造后，厂区内的脱泥机用水、绿化用水、道路冲洗、消防用水均可以采用回用水。以脱泥机用水为例，每天开机6个小时耗水240吨，以一年200天的运行天数计算，一年下来可节约用水48000吨，节约水费96000元;以绿化用水为例，夏季气温高时一天的绿化用水高达120吨，一年下来大约需要15000吨的绿化用水，采用回用水后，预计可节省水费近30000元。

(二)从细节入手，将“节约一度电、节约一升油、节约一张纸、节约一滴水”活动落到实处。

节约不是空口凭说，应该落到实处，分解到每个岗位、每个员工。

一是加强了办公用品及食堂日常易耗品的管理。

制定出台了《办公用品管理办法》，坚持“事先计划、统一购买、统一发放”的原则，控制非工作需要的办公损耗;

二是抓好“三节工作”，即节电、节水、节纸。下班时，关闭电灯、空调、电风扇、排气扇、取暖器、饮水机等设施电源，做到“人走灯灭、人走机关”。

通过文档的合理编排，尽量减少用纸、打印数量，打印时提倡双面用纸，且注重打复印纸张的再利用。

要求员工做卫生和上洗手间时随手关闭水龙头，如遇水龙头有滴漏现象，及时通知机修人员进行维修。

三是规范用车管理，出台了《车辆运行管理办法》，出车必须事先填写申请表，办公室可根据轻重缓急进行合理安排行驶线路，节约油耗。

车辆维修、保养应填写维修(保养)申请表，对于不合理的项目给予删减，控制修理费用。特别是今年9月，针对交通车单位油耗大的特点，逢周末时，我们使用单位油耗较低的五十铃接送员工，实施3个月以来，共节约用油420升。

四是控制各部门话费。

核定统一的话费标准，对于结算时超支部分严格分解到个人，电话费得到了有效的控制。

通过以上举措的实施，我厂的各项费用得到了明显的控制，节能降耗取得了阶段性的成效。

四、管理人性化、规范化、科学化，员工整体素质不断提高

(一)推行竞聘上岗、定岗定薪，实现改制后的平稳过渡。

在公司的统一部署下，我厂通过严格、规范的考核选拨出了自己的管理队伍，一般员工的工种分配也随后完成。在执行公司薪酬制度的基础上，我们结合本厂的实际情况，灵活考虑了各种综合因素，对部分员工的工资做出了一定调整，并得到了广大员工的理解和支持。在运行中，依据生产实际进行了几次小范围的人员调整，人力资源得到了最合理的优化。现广大员工心态平和、稳定，安心本职工作。

(二)完善规章制度、建立激励机制，员工工作积级性大大提高。

为规范管理，我厂将各科室(班组)的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室(班组)组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。通过规章制度的落实与执行，我厂的日常管理更为规范。同时，为规范经营，在公司投资发展部的前期大力支持下，经过省市环保局专家多次严格的检查、审核，我们终于在9月30日取得了《环境污染治理设施运营资质生活污水甲级证书》，成为今年国家\_审批领证的八家单位之一。

今年4月起，在公司的统一部署下，我厂实施了绩效考核制度。此制度是以员工所在岗位的职责为基础，通过对员工工作业绩、工作能力和工作态度进行正确评价，利用浮动薪酬、调动、晋升以及教育培训等管理手段，提高每个员工的素质、能力和工作热情，从而提高公司的经济效益。我厂在此基础上，进一步出台了奖励先进的相关措施，即每月评选出在工作中涌现出来的吃苦耐劳、乐于奉献、勇于创新的优秀员工，给予全厂通报表扬和一定的物质奖励。到目前为止，我们已经奖励表现突出的员工22人次，员工工作积级性大大提高，精神面貌焕然一新，团队精神明显增强，厂部形成一个团结、向上、民主、和谐的工作氛围。

(三)多种形式相结合，加强业务培训，提高员工队伍素质。

为使企业立于不败之地，只有不断提高员工素质，增强企业团队精神。为此，我厂采取“引进来”的方式，多次组织员工进行业务培训，培训内容涉及：工艺流程基础知识、城市污水处理操作规程、污水厂运行管理要求、自动化控制系统基本原理、安全生产知识、环保政策法规等知识，进一步加深了员工对本厂基本情况的了解，掌握本岗位各种机械设备的运行操作规范，具备处理突发、应急事件的能力。同时，我们还采取“走出去”的方式加强技术骨干的业务能力。今年，先后派出技术人员去往长沙二污、惠州污水厂实地考察、学习，为活性污泥菌种驯化、自动化运营管理以及生产设备的运行、维护积累了宝贵的经验。我们还委派员工参加了由省排水协会组织的为期半个月的化验人员业务培训，污水化验人员的业务素质得到增强。除此之外，我厂还积极开展爱岗敬业活动，并将该活动与绩效考核紧密结合起来，通过这一系列的连动措施，员工的业务技能和实际操作水平得到大幅的提高。

(四)营造人文管理氛围，建立有自己特色的企业文化，为员工提供一个成长和发展的空间。

“绿色人文、治污净水、开拓创新、造福人类”是我厂的质量、环境方针。我们也是这样努力去做的。年龄结构轻、思想活跃是污水厂员工的一大特色。怎样顺应年轻人的特点，充分发挥他们的优势与特长，是厂领导一直考虑的问题。厂领导不是一味的抵触，而是加以适度的引导。为鼓励那些有一定写作基础热爱文学的青年，厂部经研究决定，对在公司内部刊物《南方水务》《郴州日报》等省市报刊上积极投稿的员工给予一定的物质奖励。为员工提供了一个展现自己才华的平台。

同时，根据员工工作的实际需要，我厂在原员工食堂仅开设中餐的情况下，增设了节假日餐及晚餐，解决了上倒班人员的后顾之忧。此外，还增设了活动室，解决了厂区地理位置偏僻、员工中午回家不便的“老大难”问题。另外，我厂还从有限的活动经费中划拔出资金，添置了乒乓球台、羽毛球拍等体育用品，极大地丰富员工业余文化生活。

污水处理工程作为保护郴江河水体，保持我市可持续发展，造福郴城的基础设施建设项目，对于解决城市污染问题，提高市民生活质量，为我市创建“全国优秀旅游城市”和“全国卫生文明城市”发挥了不可替代的作用。同时，污水厂也是各级主管部门关注的焦点。今年我们接受了杨正午书记、省市环保局专家组、省建设厅视察组、省建设厅领导、省“八件实事”督察组以及“质量万里行”记者团的检查，并得到了领导和专家们的一致好评。

五、存在的问题和下年度的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

下一年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成省建设厅下达的污水处理量指标。在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

**污水处理工作总结范文15**

xxx污水处理厂在各级领导的关心指导下，各班组职工辛勤努力、协同合作下，确保完成了污水处理厂的稳定达标运行。现将20xx年克旗污水处理厂运行状况汇报如下:

>一、克旗污水处理厂节能减排完成状况

克旗污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求，严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行。克旗污水处理厂自20xx年1月1日至20xx年12月末，共处理废水423万吨，处理负荷率到达，日均处理量到达万吨，进水COD平均浓度，出水COD平均浓度，实现化学需氧量减排1630吨;进水氨氮平均浓度，出水氨氮平均浓度，实现氨氮减排吨;出水指标全部到达国家城镇污水排放二级标准。

克腾旗污水处理厂在线监测数据与赤峰市环保局监测平台实时连接，定期向上级环保部门，\_门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料;迎接国家环保部核查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察的大队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

>二、克旗污水处理厂各车间设备运行状况

克旗污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如:进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的COD在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果贴合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

>三、化验室方面

克旗自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次;完成污水自检项目7项(水温、PH、COD、氨氮、SS、溶解氧)，并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均贴合国家标准。

>四、克什克腾旗污水处理厂提标改造及管网扩建工程、中水回用和污泥处理工程进度状况。

克什克腾旗污水处理厂提标改造工程总投资万元，20xx年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间、MBBR池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程，完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段，并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续，计划20xx年9月开工建设。

>五、20xx年工作计划

根据20xx年各车间设备运行状况，20xx年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备(如:鼓风机、格栅、水泵)进行专业的维修保养工作;计划每年2次(气温回暖后5月份一次，入冬前10月份一次)对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理，以保证格栅、污水提升泵的正常运转;加强化验室管理，增加检测项目、检测频率，保证实验质量;努力学习，对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人潜力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行，为克旗的节能减排贡献自己的力量。

**污水处理工作总结范文16**

20xx这一年，是我从学校毕业整整一年的日子，也是我进入污水厂整整一周年的日子。这一年里，在各级领导、同事的帮助与指导下我学到了更多关于污水处理的知识以及如何把它们合理的运用到生产运行里面，在不影响出水水质达标的情况下让我们的成本更低。我们厂也在这一年发生了很大的变化，主要从以下几个方面概括：

一、公司正式注册成立，颁布了公司各项制度(不完善，仍需改进);

二、公司招聘了一批新员工并且根据各人的能力情况进行了岗位分配，大家也共同为公司的发展付出自己的一份力量;

三、厂内也增加了部分设备(办公设备、进水在线监测设备、化验设备、红外线监控设备等)并在各相关技术人员的帮助指导下相继投入使用，同时污泥脱水设备、自控系统也投入使用;

四、污水日处理量从去年试运行的1000多吨到现在正式运行的3500吨左右。虽然已经增加不少，但与设计日处理量15000吨还相差很大(管网工程还不完善);

五、生产运行中遇到不同情况下的困难，污泥上浮、雨季大量地面水流入反应池、少量设备损坏、部分仪器未校正(测量数据与实际数据不一致)等。部分困难已在员工与领导、设备供应商的配合下克服。未处理难题也将在新的一年里得到解决。“光阴似箭，日月如梭”转眼间20xx年就将结束，我们马上也随着污水厂进入新的一年20xx。而在这即将翻过去的一页里，我们全体员工都与污水厂一起走过了一段艰辛的历程。虽然不知在新的一年里我们会面临什么样的难题，但我相信只要我们全体员工团结一致，那所有的难题都会迎刃而解。

**污水处理工作总结范文17**

光阴似箭，岁月如梭，转眼间xx年即将过去，回顾这一年来的工作，我在公司领导及各位同事的支持与帮忙下，严格要求自己。按照公司的要求，较好地完成了自己的本职工作，使本人在理论和实践等方面都取得了新的进步，从根本上摆脱了过去只能埋头苦干，不知总结经验的现象。现就将今年的工作状况总结如下：

>一、日常工作方面

1、热爱自己的本职工作，工作态度端正，认真负责，能够正确认真的对待每一项工作。每一天都重复着做着巡检、设备开关、卫生打扫的工作看起来很乏味枯燥，连平时节假日休息都没有，但是我并没有怨言，工作需要到放下点牺牲一点那又如何。事无大小，如果不认真去对待小事情也会造成不可挽留的后果。工作琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自己的理论水平和综合素质。坚守岗位，并严格要求班组成员遵守劳动纪律和各项规章制度。认真，按时，高效率地完成了处领导下达的各项任务。

2、同时还用心配合其他科室同事做好工作，并在其他同事有事时能够顶岗。例如：厂区泵房清垃圾的工作里，原本计划是请外面的人清的，因为相关原因人家不做，所以就在厂区领导的带领下全厂人员用心配合，用了2天时间就把泵房的垃圾清理了，并进行了对水泵的维护。还有就是对3#4#生物池的维护、粗格栅的整改、1#二沉池导杆刮板的维护、厂区防雷设施的安装、南门塘泵站要安装5#泵时进行对进水截流、联系离心机厂家，并配合维护科对1#2#离心机的维修工作，让浓缩车间尽快恢复正常出泥。安装调试泵干保护装置，让浓缩车间设备能更安全、放心使用操作。并能够在生产作业中出现的小问题能够及时处理，例如雨天江水倒灌能及时作出应急解决办法保证了厂区的正常指标。

>二、学习方面

用心讨论每周班组会议讨论学习，随时了解和听取各种会议精神，并用心地献言献策，及时探讨和解决日常工作中的各项难题。用心主动的学习污水处理专业知识。遇到难题不怕麻烦，向领导请教，向同事学习，自己摸索实践，不断提高自己的理论水平和综合素质。

>三、作风上

能遵章守纪，团结同事，求真务实，乐观上进，始终持续严谨的工作态度和一丝不苟的工作作风。勤勤恳恳，任劳任怨，勤俭耐劳，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

在一年工作与学习中，主要收获有以下几点：

(1)虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操做所岗位工作。

(2)认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。同时，我还用心配合其他科室同事做好工作。

>四、存在的不足及改善方法。

尽管有了必须的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做得还不够完善，在工作中比较粗心，在理论方面还是了解的太少。

今后的日子里，我会将扎实的工作作风，认真的工作态度，成熟的工作经验带入工作中，并不断克服工作中的不足之处。力争做优秀员工，为公司做出更大的贡献!

**污水处理工作总结范文18**

20xx年是广业环保有限公司运营第二年，半年来我厂在河源分公司的正确领导下，认真贯彻执行集团公司和分公司下达的生产任务和工作思路以安全生产为中心，深化思想工作，转变工作作风，实现经济效益、环境效益、社会效益三者的丰收，现将半年来的情况汇报如下：

>一、污水厂的稳定运行

1、确立A/A/O工艺运行参数。

我厂外部进水一直与设计值偏差较大，对污水处理系统活性污泥的培养和正常运行造成一定的影响，针对参数的确定，我们将分解成几个方面：第一：记录报表的完善和改进，现有的记录报表有重复有不足，一方面要继续配合国家环保COD减排核查的记录要求，一方面要确实全面的反映出整个污水处理厂的运行工况，达到每日数据报表完胜反映出一天的运行状况。第二：化验数据的连续性，完整性，化验项目随着化验人员的业务水平的不断提高，化验项目将稳步的开展起来，我们将根据实际的运行参数的要求逐步调整出一套准确的化验项目表，使化验数据完整的反映出工艺运行状况。第三：建立月统计分析制度。对于每个月的运行参数情况，我们将形成每月的参数统计分析，针对每个月的运行情况建立月度运行档案，最终形成完整的运行档案，为运行参数的确定提供准确记录和分析。

2、全厂设备的运行维护保养制度的制定和实施

我厂的设备在不同程度上存在着各种问题，为了确保设备的良好工况的运行，我们将建立一个设备管理体系，在这个设备管理体系中，要涵盖设备基础档案、设备备品库存量、设备运行时间统计、设备维护统计、设备加油注脂记录档案、设备故障统计及分析、设备检修记录、设备运行风险性评估等。通过设备管理体系的建立，我们最终将实现各台套设备的稳定、低故障率的运行。

>二、实现低成本运行，利润最大化。

首先我们要建立严格的财务制度，建立明晰的财务报表。对于每月必须的财务用度，要从财务管理上把好花钱用钱的关，做好每一笔花出的钱有实效，并对花出的钱办的事情进行检查，是否达到目的，分析原因，总结并积累，实现费用使用上多层把关，尽可能从源头上节约每笔费用。还要建立严格的账、卡、物三者核对制度，严格材料库存管理和用度，做到材料合理用度，杜绝浪费，特别是易损易耗品要做到责任到人，从人为使用上尽可能延长物品的使用期限，从而降低材料的消耗。对于工器具的管理，要建立详细的个人工具账，明确工器具使用期限，报损期限等，加强员工对工器具的爱护使用，从而降低生产消耗。除了在财务管理和财务制度上加强管理以外，我们还要积极挖掘运行构筑物潜力，从技术上保证运行，降低生产能耗、药剂消耗等，实现低成本运行，创造更大的经济效益，特别是如何降低一些主要耗能设备的能耗，我们将制定详尽的技术方案，实现高能耗设备的低能耗运行，把耗电降下来，降低生产运行成本。我们还将加强各方面的管理，从管理中实现低成本运行，通过完善各个环节的管理，降低管理成本，从有序高效的管理中实现成本的进一步降低，达到利润最大化。

>三、建立一支专业化的工作团队

我厂招收的员工基础较高，普遍具有大专以上学历，年龄都在25岁上下，可塑形强，这样的员工队伍是一支具有很大潜力的年轻团队，我们将在工作团队的培养上做相关的工作，计划通过一年的培训工作，把我厂的队伍培养成专业化的工作团队。根据这个目标，我们将制定出年度的培训计划，特别是针对我厂的工艺运行，建立完整的全员培训计划，把污水处理厂内的全部的技术环节进行全面系统的培训，并建立培训效果检验机制，通过书面考核，现场操作，口头表述等方式检验培训效果，最终达到每个员工对污水处理厂内的各种技术环节做到了解并能够上手操作。最终实现每个员工的“四懂四会”，即懂污水处理基本知识，懂厂内构筑物的作用和管理方法，懂厂内管道分布和使用方法，懂技术经济指标含义与计算方法、化验指标的含义及其应用;会合理配气配泥，会合理调度空气，会正确回流与排放污泥，会排除操作中的故障。在全员培训的同时，我们还将针对每个员工制定不同的培训计划，针对每个员工的不同的特点，通过与员工的交谈和沟通，我们将建立一个每个员工的年度发展计划。通过建立全员的年度发展计划，把污水处理厂20xx年的各项工作拆解到每个员工计划当中去，把员工个人的成长和污水处理厂的发展相互有机的结合到一起，实现双方面共同提高的一个良好局面。在20xx年我们还将组织相关的团体性活动，加强员工之间的团结互助，增进彼此之间的团结和关系，加强团队的协作能力和凝聚力，让每个员工有归属感，同时还有成就感，在工作中发现自己的价值，建立自己的人生价值观念等。

>四、建立全面的安全管理体系

作为一个污水处理厂，安全生产是一个重要的环节，我们在20xx年将通过建立自上而下的全面的安全管理体系，实现20xx年的安全生产工作。建立的安全管理体系将包含有安全管理制度文件(已制定，需完善);安全知识培训;安全隐患月排查制度;周安全会议制度;安全资金投入计划;安全防护用品的采购和投用;周安全员制度的设立和实施;实现车间安全责任落实到具体负责人方式;消防安全制度的建立和消防知识培训等。通过建立一个完整全面的安全管理体系，我们将实现厂、班组、员工三级的安全管理，每个员工在工作中树立安全意识，危险操作有安全操作证，工作中严格执行安全操作规程，每项工作中有安全检查和安全提示，月、季度、年度有安全管理工作的汇总，确保20xx年全年安全生产无事故发生。

>五、存在的不足和存在问题及改进措施：

1、规章制度方面有待进一步的加强和完善;班子成员要带头学，思想观念、业务素质要带头提高。

2、与员工和协作队伍日常沟通不足，要加强班子成员日常工作与员工交流，不能因为工作忙而忽视了与员工的沟通交流，要充分调动全体员工的工作热情和积极性。

3、要加强员工节约意识，单位效益的好坏，员工的成本和节约意识亦是一个控制成本的关键，在今后的工作中要倡导节约光荣，浪费可耻，倡导新文明，完善各项成本费计划制度，堵塞漏洞，降低消耗，提高效益。

20xx年下半年工作计划

1、充分认识构建和谐企业的重大意义，努力把领导班子和员工队伍建设成为构建和谐企业的组织者，把领导班子成为构建和谐企业的推动者。

2、进一步完善职工民主管理、公开制度，保障广大职工的政治、经济、文化权益。

3、按照公司领导的要求，把握好每一个关键环节，各项工作要按照公司领导提出的“管理创效”的要求，按程序操作执行、严格把控、稳步推进，认真做好各项工作。

4、结合6月份开展的全国安全月活动，发扬成绩克服过去的不足，使安全管理工作更上一个台阶，确保全年安全无伤亡事故。

总之，半年来的工作成绩显著，但存在的问题也较突出，下半年我们有决心、有信心、有能力、有义务把梅县广业环保有限公司建设成一支思想作风过硬，团结和谐，清政廉洁，高效务实的团队，为广业环保集团的经济发展及各项工作顺利开展打下坚实的基础。

**污水处理工作总结范文19**

1、热爱自己的本职工作，工作态度端正，认真负责，能够正确认真的对待每一项工作。

每天都重复着做着巡检、设备开关、卫生打扫的工作看起来很乏味枯燥，连平时节假日休息都没有，可是我并没有怨言，工作需要到放弃点牺牲一点那又如何。事无大小，如果不认真去对待小事情也会造成不可挽留的后果。工作琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自己的理论水平和综合素质。坚守岗位，并严格要求班组成员遵守劳动纪律和各项规章制度。认真，按时，高效率地完成了处领导下达的各项任务。

2、同时还积极配合其他科室同事做好工作，并在其他同事有事时能够顶岗。

例如：厂区泵房清垃圾的工作里，原本计划是请外面的人清的，因为相关原因人家不做，所以就在厂区领导的带领下全厂人员积极配合，用了2天时间就把泵房的垃圾清理了，并进行了对水泵的维护。还有就是对3#4#生物池的维护、粗格栅的整改、1#二沉池导杆刮板的维护、厂区防雷设施的安装、南门塘泵站要安装5#泵时进行对进水截流、联系离心机厂家，并配合维护科对1#2#离心机的维修工作，让浓缩车间尽快恢复正常出泥。安装调试泵干保护装置，让浓缩车间设备能更安全、放心使用操作。并能够在生产作业中出现的小问题能够及时处理，例如雨天江水倒灌能及时作出应急解决办法保证了厂区的正常指标。

**污水处理工作总结范文20**

为进一步加强对医疗废物和废水的控制和管理，切实加强医院医疗废物污水排放处置工作，规范医院医疗废物污水管理，夯实环境保护工作，7月30日，日照岚山区虎山卫生院举办医疗废物废水处置专题培训，医院各相关科室感染管理监控人员共计20余人参加培训。

此次培训从医疗废物分类收集、运送、处置及暂存点设置和医疗机构污水处理原则、医院污水消毒技术等方面进行了培训，同时对医疗废物专用包装物的使用、医疗废物警示标识、医疗废物管理台账等环节予以明确，以规范医疗机构医疗废物、废水处置工作。

医疗废物的管理和安全处置直接关系人民群众的身体健康和社会安全。此次培训提高了医院工作人员对医疗废水排放标准、医疗废物管理的认识，为防止疾病传播，保障人民生命安全，保护生态环境打下坚实基础。

**污水处理工作总结范文21**

为了加强医疗废物管理，防止非法外流，保障医护人员与患者的人体健康，保持环境无污染，我院始终严格遵守有关法律法规的相关规定，不懈怠、不轻视，在医疗废物处理方面取得了可喜的成绩。按照年初制定的计划，全年工作任务基本完成。

>一、健全管理机制，完善规章制度。

根据我院实际情况，成立了以院长为组长，各科室负责人为成员的医疗废物处理工作管理小组，以及本院医疗废物处理规章制度。组长负总责，各个成员明确分工，狠抓本科室医疗废物管理，那个科室管理工作不到位，将按制度规定严肃处理。我院多次组织本院相关人员学习《医疗器械监督管理条例》、《一次性使用无菌医疗器械监督管理办法》、《医疗废物处理条例》等等规章制度，在熟悉各项规定的基础上做到有章可循，有法可依，使医疗废物处理工作科学、有序地进行。

>二、规范管理、注重实效、落实奖惩。

对一次性用无菌医疗器械用后立即按规定毁形，用84消毒液浸泡。各科室单位每周集中统一上缴到医院成立的由专人负责的毁形室，进行登记、盘点、检查、验收，对不符合毁形要求的单位，要求其进行二次毁形，直至达标，方可进行集中毁形。手术纱布、脱脂棉等等以84消毒液浸泡，每月汇总，统一焚烧、填埋，一次性注射器、一次性输液器针头毁形、消毒、填埋。焚烧、填埋时由交货人、收货人、消毁人、监消人四人在场，共同监督消毁过程，并实行责任人签字制度，保证消毁真实、全面、彻底。我院对医疗废物处理工作实行每月考核制度。对于医疗废物的毁形、销毁记录情况、销毁登记情况均进行严格考核，对直接责任人根据考核实际情况进行奖惩处理。

>三、纳入考核体系，坚持可持续发展。

搞好院内管理的同时，将医疗废物处理工作作为考评卫生所工作的一项重要内容。由小组成员进行实地考核，依据实际情况进行打分、评分，并公布考核结果，对先进和后进单位均给予相应的奖惩措施，形成比学赶帮超的良性工作局面，促使全院医疗废物管理走上正规化、科学化、可持续化发展的轨道。

今年我院为了配合县三创工作要求，进一不加大了对医疗废物管理工作的力度，也投入了更多的资金，医疗废物定点回收，专门指派人员管理，全年医疗废物管理工作做了以下几点。

一、进一步强化了医疗废物管理工作小组，明确职责，制订了各项规章制度和要求。指定专人负责检查、督促、落实医疗废物的管理工作。

二、进一步完善了医疗废物的收集、运送和处置等制度，建立了医疗废物管理意外事件应急预案，建立、健全医疗废物管理责任制，指定专人负责收集医疗废物及医疗废物暂存库房管理，医疗废物管理责任到人，医疗废物存放、转运、收运实施全程监督。三、我院各科按要求对医疗废物进行处理，按规定医疗废物用黄色胶袋，生活垃圾用黑色胶袋。对各类垃圾、废物进行了分类存放、指定地点存放，做好标识，严格做好医疗废物的交接签收。各项医疗废物管理工作有登记。

四、根据《医疗废物管理条例》，我院健全了医疗废物管理责任制，成立了以院长为第一责任人的医疗废物管理委员会，对全院医疗废物实施严格管理；设置了医疗废物管理小组，小组设有第一责任人和第一直接主管，负责医疗废物日常处理和医疗废物流失、泄露，扩散和意外事故的处理；并设有监督部门。

五、给医疗的清洁人员配备和更换了防护服、防护靴，并要求清洁工在工作过程中必须穿戴工作服、戴口罩及防护手套、防护靴，严禁不穿着防护装进行医疗废物收集。

**污水处理工作总结范文22**

xxxx县污水处理厂于20xx年12月15日由xxxx县市政环卫工程有限公司正式移交xxxx县水务局管理并投入试运行。这半年的时间里，得到了县委、县政府等各级相关部门的大力支持，污水处理厂顺利投产进入试运行与调试阶段。我厂员工在厂领导的带领下，以高度的责任感及强烈的使命感，认真细致扎实的工作，比较圆满地完成了各项工作任务，现将半年工作总结汇报如下：

>一、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是组合式氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自20xx年12月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近两个多月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、资金紧张等困难，在曝气机、推流器设备不正常的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种部分成活。2月份，鼓风机出现了故障，导致氧化沟溶解氧严重不足，在设备厂商的配合下，临时增加了一台鼓风机，紧接着，我们又开始进行第二轮的培菌工作、菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出水达标。

>二、上半年任务完成情况

根据污水进水能力及污水厂调试要求，我厂各月完成任务指标如下：

均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—20xx)国家一级A标的规定。

上半年CODcr减排量为：吨

氨氮减排量为：吨

>三、污水处理征收标准顺利调增

自20xx年1月1日起全市开征污水处理费，征收标准为元/吨。但经物价部门测算，我厂单位运营成本高达元/吨，正常生产难以为续。为保证我厂正常生产的顺利进行，在县委、县政府的大力支持下，城区污水处理征收标准调整听证会于6月29日顺利召开，几经努力，污水处理费征收标准调顺利调增至元/吨。

>四、厂区及污水管网工作

1、完成厂内棚架设计及厂房改造的前期工作，下一步即将实施。

2、完成一期氧化沟另5000吨处理设备资料的准备工作。

3、落实化验室实施方案的改造、设计。进入财评阶段，下一步即将实施。

4、基本完成城区雨污分流排查工作，作出详细规划，并拿出了具体的实施方案，即将实施。

>五、加强工作人员的培训工作

五月底面向社会招进一批污水处理厂工作人员，并对招聘人员进行了为期十天的专业培训。新进人员在培训后都能胜任各自的工作岗位。

>六、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

活性污泥培养和驯化是我厂上半年的一项重要工作。但自上年12月16日活性污泥运至我厂开始，经过十几天的培养和驯化，虽然曝气机等大功率的设备全天开机工作，但并未达到预期的理想效果。针对这一情况，我厂技术人员在参考厂家意见、结合前期经验后决定大胆启用以保证菌种存活为主要目的的生产工艺来降低生产成本。此措施分两步实施：第一步是间歇式进水、间歇式曝气;第二步是实现连续进水，连续出水。通过该方案的实施，加之天气转暖有利于菌种生长，活性污泥菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，而且生产电也有所下降。4月份电费32500元，5月份19974元。

>七、管理人性化、规范化、科学化，员工整体素质不断提高，并实现安全生产

为规范管理，我厂将各科室(班组)的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室(班组)组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自己约束能力不断增强。

安全生产是工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，顺利实现了零事故安全生产。

>八、存在的问题和下半年的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

污水处理厂设备上还存在的问题：

1、所有的液位计显示均不准确;

2、1#泵站的格栅机与2#水泵故障;

3、2#泵站污渣输送机与3#水泵故障;

4、1#鼓风机故障;

5、细格栅SS仪表故障，2#鼓风机三角带破损;

6、加药间2#药液池漏水;

7、脱泥间无法正常运行(两个搅拌机故障);

8、氧化沟6#推流器故障，氧化沟上面地砖多处开裂;

9、办公楼部分照明灯不亮、超过半数路灯不亮。

下半年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成上级下达的污水处理量指标。并实施厂区内的各项改造完善工作，在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

**污水处理工作总结范文23**

20\_年6月20日，后勤管理部邀请专业污水处理运维公司工作人员来我院进行医疗废水处理技术专题培训。

培训工程师着重讲解医院污水流程，从废水的危害、组成、处理工艺等方面进行了分析。针对医院废水的处理标准和发展趋势进行了阐述。讲座期间，多位老师针对废水处理感兴趣的问题与培训专家进行了讨论。

通过这次培训，大家较深入了解了医疗废水处理技术，进一步提升了环保意识，为医院环保工作起到了推进作用。

**污水处理工作总结范文24**

为进一步提高我院对医疗废物管理及污水的处置能力，落实好河南省卫生健康委员会豫卫医【20xx】27号、28号令，有效预防新冠病毒和控制传染病发生和流行，近日，我院对医疗废物及污水处理相关人员分别进行医院感染管理相关知识专题培训和考核。培训由副院长李灵霞分科室进行。

李灵霞首先向大家讲解了医疗废物相关的法律法规要求以及医疗废物的分类和收集、医疗废物的运送、处置、登记等相关知识。从医疗废物污染环境案例、规范化管理要求、手卫生及职业防护等方面进行了详细讲解。接着，对

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！