# 郑州装配钳工工作总结(热门10篇)

来源：网络 作者：心旷神怡 更新时间：2025-04-20

*郑州装配钳工工作总结1以下是关于维修钳工工作总结，希望内容对您有帮助，感谢您得阅读。>一、工作态度，思想工作。我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项规章制度，严格要球自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，...*

**郑州装配钳工工作总结1**

以下是关于维修钳工工作总结，希望内容对您有帮助，感谢您得阅读。

>一、工作态度，思想工作。

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项规章制度，严格要球自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在领导的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。坚持建设好工厂的理想，坚定提高工人收入的信念。不断加强学习，牢固自己的工作技术!

>二、做好自己的本职工作

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对所有机器设备的了解，也要有对发生故障的应变能力，处理好随时可能发生的设备故障。以适应生产的进度需要，我们单位的设备，虽然是新设备，但是故障也经常出现，比如整机清洗机，大毛病没有，小毛病不断，在维修的过程中，逐步提高了对整机清洗机的认识，做到了小毛病能很快处理，还有液体喷砂机，在使用过程中，总是出现故障，堵塞喷砂嘴，以致不能工作，伤透了脑筋，经过了操作工的描

述故障原因，我分析认为，所用的玻璃丸直径比以前大，而且规格不均匀，以致产生了堵塞喷嘴，经过了大胆改进，加大了喷嘴的孔径，使液体喷砂机很正常的进行工作了，对隧道式清洗机，总是产生传动链不动作，以前调整摩擦力后，就可以了，但是有一次，如何调整摩擦力，也不起作用，经过分析，认为，摩擦系数不够，拆卸后发现，果然里面进入了机油，经过认真的清洗，去掉了油污，一切正常了，等等一系列的维修工作，必须了解设备的原理，才能很好的维修，这也是我多年的经验，在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，我不但负担了设备维修的工作，还完成了很多工装的制作，比如，好几种发动机型的实验台架的设计制作，移动发动机的放置架，等等几十件，今年我们再制造发动机上的品种增加了很多，以前没有这些试验台架，车间下来了任务，我们立刻接受，积极的去完成，从构想，到领导通过设计意图，然后下料焊接，制作，等等，一直到放好发动机，进行调试好，交付使用，每一种发动机机型的实验都要经过我们这第一道过程，就好性兵马未动粮草先行一样，当各种发动机在我制作的台架上进行试验，我感到心里很荣幸，感谢领导给我这样一个平台，也感到自己的劳动成果发挥了作用而兴奋，也为我们在制造的发展感到骄傲，但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习。

尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务!我和同事关系很好，经常互相帮助，因为开始机修工只有我一个，还有一个电维修工，关系很好，凡是和我在一起工作的同事，我都很尊重，在工作中，互相协作，是效率提高了不少，比如，在焊接油库的防盗窗，试验站的大门，在制作喷砂间的防雨石棉瓦房顶时，再给喷砂间焊接空压管路时，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

在修旧利废节约上，也处处精打细算，在制作防雨房顶，用的是废旧角钢，在焊接空压管路时，用的是报废厂房的穿线管，三、回顾过去，展望未来，对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己该有的贡献。

一年来，我做的已经尽力了，我相信在今后的工作中，为再制造的发展，为提高职工收入，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还有不尽人意的地方，不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己最大的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好!

**郑州装配钳工工作总结2**

工作未做到位等。由于国外市场与国内市场在相关标准，材料，制作方式，产品精度等方面都还没有接轨，同时公司在开展国外项目，特别是欧洲项目缺乏系统化经验可以借鉴，所以很多项目都夭折。所以在外部项目这一块，我需要做足功课，协助领导开拓国外高端市场。

1、专业知识和技术素养不够虽然自己在专业知识方面较以前有所提升，但为了以后健康发展，必须近一步提升自己相关素养，否则将会成为制约自身提高的瓶XX年度的工作计划与思路通过在公司

2、项目管理经验不足目前感觉自己在日常项目管理当中还比较稚嫩，项目管理比较被动，今后在项目管理手段和技巧上都要多向前辈取经。

3、项目总结不够正如年终总结有利用提高自身工作，一个好的项目总结总能为后期工作的开展提供建设性的意见，是一个项目不可或缺的一部分。但是目前自己在这方面还比较欠缺，有待近一步提升。

4、工作规范化程度不够承前所述，我在日常市场开拓和项目管理当中规范化程度不高，特别是项目资料管理还有很大的提升空间。

5、项目成本管理缺位丸顺项目和优尼等项目暴露了我们在项目成本管理方面的不足，如何有效的配合财务部做好项目成本管理与分析工作将是我需要提升的地方。

一年多时间的学习与锻炼，以及对过去工作的回顾，发现自己还有许多不足的地方需要去提高。

新的一年意味着新的起点、新的挑战，希望自己在新的一年里能再接再厉，做好下面几项工作：

1、加强外部市场的开拓力度在XX年度，我的主要工作目标一方面是协助领导进行外部市场的.开拓。另一方面是结合前期工作上的不足，能做足功课，从而使外部市场开拓能顺利进行。

2、加强现有项目的管理主要从q、c、s、c、s、c、s三个关键指标入手，加强对现有项目的监管力度，阶段性地形成外部市场独特的kpi指标考核体系。

3、提升自身语言能力在外部市场开拓中，语言技能将是一必不可少的工具，特别是专业术语方面，自己仍然有很大的提升空间。XX年在提升自身项目管理能力的同时，也要在提升外语技能上面做好具体安排。

4、规范外部项目工作方法目前我们在日常工作当中，不规范是我最容易犯的错误，这直接影响到日常的工作效率。所以有效地规范工作方法也是我们XX年一个工作任务。

5、自身技术素养的提升自身技术素养不够是制约我个人发展的最大瓶颈!在未来一年里，希望通过公司组织的培训以及与优秀同事之间的交流能够提升自己的技术素养，从而弥补以前工作上的不足。同时XX年度计划制定个人提升规划，并严格执行，希望自己在这方面有所提XX年对于中国，注定是不平凡的一年。雪灾、xx、地震、世界性的金融危机等一重重风暴袭击着中国，中国人面对灾难选择了坚强!XX年经济危机的暴风雪将会更加猛烈，大家都感到肩上的担子重了、压力大了，但是我们没有畏缩，为了进一步的发展和提高，我们决心再接再厉，新的一年将会意味着新的起点、新的机遇、新的挑战!!

**郑州装配钳工工作总结3**

时间过的真快，转眼xxxx年即将结束，目前公司产业结构进行调整，管理制度不断完善，各岗位人员不断增加，装配车间的各项工作也接近了尾声，但车间任务完成情况很不理想，回顾这一年来装配车间各方面工作开展情况，深感内疚和歉意，现将本年度工作情况、工作缺点等内容汇报如下：

>1、完成任务情况：

截止11月底完成工业总产值xxxx万元左右，根据公司经营目标计划年产xxxx万产值还差的很多，这充分说明我们各方面工作还是存在问题的，应该引起深刻的反思。

>2、人员状况：

按目前我们所干的产品，最大的问题就是缺少有能力的电焊工，随着我们产品的不断转型，也深深暴露出我们的人力资源短缺，真正素质跟不上，看起来人很多，但真正能拿起来活的人不多，要想短期解决该问题，可能无法实现，要经过半年乃至更长的一段时间。

>3、设备动态及文明生产：

在经过的这一年看来，虽说公司给我们增加了不少新的设备，可真正在生产过程中的问题的确太多太多，有些新设备根本就无法使用，有望公司加紧给予解决，再一个我们的员工使用中不加以爱护，这也是一个不争的事实，因此造成设备维修、保养工作量很大，这是我们今后急需解决的问题。

>4、产品质量：

我们所生产的产品质量出现这样那样的问题还确实不少，焊接质量提不高，铆工装配时的不严谨等等，造成产品制造的速度缓慢，大面积的返修和返工，要经常给我们的员工牢固树立质量第一的思想，严格按图纸、工艺要求干活，不能蛮干、胡干，有问题及时找有关部门解决，包括我们一线的指挥员也必须在指挥的正确性上下功夫，这些都是我们自身应该解决的问题。

>5、车间与其它单位的协作问题：

这也是影响产品进度的一个因素，生产中只注重自身工序、进度，忽视全方位协作的衔接，造成怠工，原进度与质量都没有得到保证和实现。

>6、明年的工作计划：

经过这几天认真仔细的研究和总结，我们深深知道自己的不足和缺点，有待于我们更好的认真学习、掌握专业技术和管理水平，提高自身素质，更多的了解员工的内部思想，更快提高技术水平、职业素质，进而充分体现主人翁精神，跟上公司发展的脚步，使产品质量在第一线上一个台阶。

通过本年度各方面工作磨合，逐渐的改变以往的无章无序的工作状态，员工大部分思想还是较为稳定，都相信我们公司能有美好的明天，同时我们也都愿为装配车间成为名副其实的装配车间而共同努力。

**郑州装配钳工工作总结4**

4月30号下午，在经理有序的组织下，我有幸被分到了装配五部，怀着激动和好奇的心情，我们随着可敬的陶部长来到了生产实习 的第一站，我们的娘家————装配五部。俗话说得好“有缘千里来相会”“不是一家人不进一家门”，当我们踏进装配五部，迎接我们的便是一群热情和蔼可亲的的线长和班长们，我们互相做着自我介绍，每个人的脸上都洋溢着那最真诚的笑容。

在陶部长的组织下，我们10个人迅速地被分成两组，一队由马线长带领去学习光彩支架，另一队由范线长带领去学习灯盘。这便掀开了我们生产实习的第一页。

初到生产线，我们看着先进的设配和勤劳的普工感受着现代化工厂的气息，看着这些自己从来没有见过的物料及工具真是觉得自己很无知，相反看着在一个岗位上年复一年工作的普工大姐们，内心充满了敬佩。他们是那么热情，还记得我刚开始拿着风批车螺丝，只要风批一响，我就吓得要放开风批生怕自己被伤到，普工大姐看到我这样，就安抚我：“别怕，来，我来教你”，她手把手的教我每个手势，动作要领，那一刻我有的不只是感谢 ，还有感动。当我在学习每一道工序时，我都是以一颗虔诚和空杯的心去认真学习。但是也许是我与那些工具和物料呆的时间太短了，他们总是不听我的话，要么半天都车不进去一个螺丝，要么就发出很大的声音，仿佛在向我抱怨我弄疼了他们。但是我没有放弃，我要用我的勤劳向他们证明我是可以征服他们的，最终通过我不断地学习和练习，我做到了，但是他们也在我们手上留下印记，仿佛要告诉我们：“凡事不是那么容易的，只有先苦后甜”。带着那种求知的欲望，和不怕吃苦的精神，我们相继学完了灯盘，光彩支架和电气箱四个部分。我们收获的不只是操作的技能，更有一种坚持不懈的精神。

**郑州装配钳工工作总结5**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经参加工作六年了，在这工作的六年中，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

在我工作的六年中，无疑对我来说是一个巨大的挑战，幸亏在领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的六年，我参与了许多设备现场安装及调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对设备安装及调试有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

>一、学习时段的工作成绩

我20xx年从学校毕业同年至皓月公司工作，作为一名新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学设备安装专业的，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，生产现场成了我学习和实践的好地方。工作中遇到困难，我就向工人师傅虚心的请教，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对有了基本的了解。

在工作的期间，由于一些设备零件需要现场放样，感觉到自己的制图能力不是很好，加上我工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了AutoCAD制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

>二、过渡时段的工作成绩

经过一、两年工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这两年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

经过一段的学习及工作实践，我们也要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在工作中好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起

来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立工作，而且也多次受到领导的好评。

>三、成熟阶段的工作成绩

经过三年的工作实践，以及从师傅身上学到的东西，我也积累了一些工作经验。虽然在日常工作中难免还会出现一些小的失误，有时甚至也会走一些弯路，但我遇到每一个问题，都会把问题细心的记下来，利用工余时间仔细琢磨直至将问题彻底解决。

下面是我在多年的钳工工作生涯中的一点技术总结：

这几年的工作使我了解了划线、錾削、锯切、锉削、钻孔、铰孔、攻丝、套扣、刮削、研磨等加工过程。同时，也发现了自己在钳工过程中的不足，认识到了在加工过程中的一些需要注意的地方，学到了课本上学不到的东西，为今后的工作积累了一些工作经验。

为了加工出精确的工件，首先要准确的划出所要求的尺寸。划线之前要把工件表面清理干净，除去飞边和氧化皮。然后灾工件表面均匀涂色，使划线更加清楚。划线一定要仔细，如果不仔细就会给后来的加工带来误差。凸凹配合工件的凸凹边和燕尾配合的燕尾边要对称，要精准，这样才能保持配合件正反都能配合。

根据所需工件剩下的宽度来判断一下是否用锉削或錾削之后再锉削，或者先用锯切之后再锉削。如果剩余量很小可以直接用锉刀锉削，选用中等齿锉刀，右手心抵着锉刀木柄的端头，大拇指放在锉刀木柄的上面，其余四指放在下面，配合大拇指捏住锉刀木柄。左手掌部压在锉刀的另一端，拇指自然伸直，其余四指弯曲扣住锉刀尖端。

手握锤左手握錾子，錾子后刀面与工件表面成5°～8°，起錾时后角要稍大点。錾削时每次錾削的厚度约为～2毫米，当錾削大平面时，先用窄錾开槽，然后用扁錾錾平。如果所需工件剩余的宽度较大应先用锯割。安装时锯齿尖向前，锯条安装在锯弓上不要过紧或过松。起锯时锯条要垂直于工作表面，并以左手拇指靠稳锯条，使锯条正确的锯在所需的位置上。起锯角度约为10°左右。锯条前推时起切削作用应给以适当的压力，返回时不切削，应将锯稍微抬起或锯条从工件上轻轻划过以减少磨损。快锯断时，用力要轻以免弄伤手臂。锯削速度应根据工件材料及其硬度而定，锯削硬材料时应低些，锯削软材料时可高些，通常每分钟往复40～60次。

钻孔前，工件要划线定心。在工件孔的位置划出孔直径圆和检查圆，并在孔直径圆上和中心冲出小坑。钻孔时，先对准样冲眼试钻一浅坑，如有偏位，可用样冲重新冲孔纠正，也可用錾子錾几条槽来加以校正，钻孔时进给速度要均匀，快要钻通时，进给量要减小，钻韧性材料须加切削液。钻深孔时，钻头要经常退出，以利于排屑和冷却。

在做60°燕尾角时要用万能角度尺，划线时要准确，保证角度正确，一定要注意两边对称。在做圆角时要用圆规，把线划清楚之后用锉刀修正。

最后在配合件配合时要修正，修正时要注意不能磨过，每次都剩余一点，以防止修正邻边时将边磨过。

在皓日工作的几年时间里，是我成长最快的时期，我从一个一线工人成为了一名生产管理者。在领导的精心安排下，我负责承担冲压工段的单体及联动试车，在单体试车过程中，我发现问题及时解决，尽量避免影响生产。在这六年的生产过程中，虽然我还不是一名工程师，但时刻我以一名合格的工程师的标准严格要求自己。

六年的时光过去了，六年的时光可以改变一切，但是唯一没有改变的就是我工作的决心和能力的增长，我一直在进步，这些都是我应该做到的事情。自己从一个公司的菜鸟新人到现在的不断成长，其中有很多的事情需要我来解决，但是我一直以来做好的事情，我一直做好！

>四、今后努力的方面

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应化工建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩.

有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性.企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧.所以，在此我要感谢社会，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人.

皓日让我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训.人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度.更重要地是培养了我总结和学习的习惯.在这三年里，公司领导给我的培训和引导：宝丰文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

**郑州装配钳工工作总结6**

20xx年7月毕业于长沙市第二机械技工学校机械制造与自动化专业同年参加专科自考，20xx年6月毕业于长沙市职业技术学院机械制造与自动化专业，20xx年6月应聘到长沙中联重科股份有限公司参加工程起重机制造工作，至今已有4年时间，目前持有钳工三级职业资格证书，从事钳工工作以来，刻苦努力学习理论知识，不断参加公司各种技能培训提高操作能力，兢兢业业努力工作，从一名普通实习生成长为一个全面掌握工程起重机知识和技能的技术工人，下面我对近年来的工作情况作一下总结。

>一、主要工作经历

1、20xx年6月至20xx年10月在湖南省中联重科工起装配车间从事起重机上车装配工作

2、20xx年10月至今在湖南省中联重科工起调试车间从事起重机整车调试工作

>二、近年来的学习培训情况

自从参加工作以来，我努力学习工程起重机的理论知识，全面掌握了公司起重机从底盘装配到整车成台的流程，逐步全面掌握了起重机的个各项性能以及故障的处理方法，能够完成起重机上车液压系统的装配方法，掌握各种基本常见故障的问题点，能对小吨位起重机的整车调试性能，积极学习新知识新理论，掌握各吨位的调试方法，掌握起重机的各个元件的工作原理和性能，使之能为我公司产品的性能测试工作发挥作用。

20xx年7月参加了长沙职业技术学院高级钳工的培训并顺利结业，同时取得装配钳工三级证书。

>三、近年来主要工作业绩和成果

1、参与了我公司25T30T50T70T等产品向V系类的优化升级调试工作并取得了全面的性能改善

2、20xx年因车间的结构调整分配到产品初调工位

3、20xx年参与了公司55V80V等新产品试制的调试工作对公司的市场竞争打下了有力的基础

4、20xx年参与公司合理化提案以《吊臂拉索调试工装改进》获得了公司的奖励

>四、传授技艺或培训技术工人情况

面对我公司实习生较多的情况，我积极培养新工人，毫无保留的传授给他们产品调试的理论知识，培养他们实践操作能力，使他们能够全面掌握起重机调试工作的基本技能，尽快独立工作，为我公司的调试工作接续奠定了基础。

>五、今后的工作打算

总结这些年来的工作，有成绩，也有教训，更感到自己错过的太多和生命的紧迫。在今后的工作中，我将倍加珍惜，百倍努力，戒骄戒躁，加强学习，努力钻研，不断提高自己的技能水平和工作能力，努力向更高层次迈进，以更加饱满的热情、更加顽强的毅力投入到我公司的调试工作中去，为我公司的调试工作再上一个新台阶而奋斗。

**郑州装配钳工工作总结7**

1、现场安全作业逐步规范：

在这一年中，钳工对现场安全作业方面制定了一系列的制度，召开了班组长会议，把现场安全作业的规范与否与班长直接挂钩，通过几次集中检查，对违反人员连同班组长一同考核，增强了班组长现场安全作业规范意识，在过去的20xx年钳工各班组在现场作业普遍存在现场清场不彻底，检修不挂牌，高空作业不使用安全带等，安全隐患较多，通过一年的努力，现场安全作业得到了明显的改善，各班组有专人负责现场安全文明作业，对存在不良现象的直接考核。同时也利用每月两次钳工会对员工进行宣传、引导正确的安全作业观。

2、修旧利废降本增效：

根据公司分厂节能降耗管理的要求，钳工对易损备件进行修复，主要体现在链板机料斗、钢筛板，电动滚筒等的修理，明显节约了大量物资费用，维修好的备件及时得到更换，减少了大量的维修时间。

3、技术革新有成效

本着减轻生产操作工劳动负荷，维修钳工在20xx年间对本厂部分不合理的设备进行了改造，并取得良好效果，如烘干水箱改造，改造前，使用寿命在1-2个月，改造后使用至今已1年多未出现故障，直料管水箱进出水管改造，改造前，水管采用串通且刚性连接，水管常出现漏水，如有一根出现漏水现象，必须整体停水才能处理，改造后，采用每个水箱水管单进单出且用皮管软性连接，使用至今还未出现漏水问题。

4、员工劳动纪律有所提高。

自从公司下达了经济责任制后，钳工改变管理思路，进一步加大对劳动纪律的检查，尤其是夜间劳动纪律的检查，发现一起严肃处理一起，实行连带考核制，调动班组人员的互相监督的积极性。为此钳工面对频繁检修人员较疲劳但很少发生员工睡岗、脱岗现象。

5、钳工对班组实行量化考核，为下一步的班组建设与精细化管理奠定了一个基础。

钳工本着客观公正的的原则，实事求是地对每个班进行了综合考评，并把考评结果作为每月绩效考核及厂星级评定依据。对考评好员工在绩效工资方面给予一定奖励，调动每一个员工作积极性，让大家清醒地认识到，只有把工作做细、做扎实才能提高班组的综合水平，只有钳工做到公平、公正，

才能使组员心服口服，为下一步的班组建设打下一个坚实的基础。

6、检修管理明确责任人：

我厂计划检修，每次检修前钳工都召开检修准备会，组织班组长参加，会上细化检修项目，将检修项目落实到相关负责人。明确检修责任制，实行检修验收制，重点项目钳工全过程跟踪，对检修项目钳工逐一验收，发现项目未达到检修目地的，要求维修钳工立即整改，保证了检修项目保质保量的完成。检修质量进一步得到提高。

(二)工作不足：

1、安全管理工作做还未落到实处

虽然钳工在安全管理工作中做了大量的工作，如隐患的排查、安全培训与安全活动的组织等各项工作都有明显的进步，但还做的不细致、不扎实，维修工作中，还存在检修不挂牌，爬高不戴安全带等现象，下一步将把它列入重点管理及考核内容。

2、工具管理存在不足

这一年钳工工具损坏较多，虽存在一些因质量问题导致工具的损坏，但人为损坏的工具还是占多数的，钳工缺乏对工具的有效的管理办法，对责任人的考核力度较小。

转眼间，为期两周的钳工实习就要接近尾声了。回想两周以来，有过汗水，有过失败，有过伤痛，有过微笑。正是这些五光十色的生活片断拼凑成了我人生中不可缺少的一部分，也给我留下了美好的回忆。

实习的第一天我们进行的是车工的训练。第一次接触这种工作，技术不熟练，特别容易出错，而且还是站着工作。一天下来，整个人都有一种强烈的崩溃感。由开始的好奇转为后来的厌烦，只是有一个极短的过程就完成了。但看着一个光滑洁净的工件从自己的手中出来，还真的很有成就感。

实习完车工后，我们又接触了特种加工。通过特种加工的实习，我们了解到了几种比较先进的加工技术，而且还亲手操作或者参与其中对试件的设计加工工作，制作出了很多漂亮的工件，都被我们收为纪念品，成为了永久的回忆。

很早以前就听师兄师姐们说，钳工实习是最辛苦的。由于以前没有亲身体验过，还没有什么感觉，这回有了亲身体验，不得不承认钳工的辛苦了。钳工几乎完全手工操作，对工人的技术要求比较高，而且为了工作需要，也要站着进行加工。虽然操作间有空调或者电扇，但我们还常常一干就一身汗，而一身汗还没下去，另一身汗又出来了。有的同学汗水都滴到了工件上，特别辛苦。看着自己亲手做的小锤子，小启子，虽然不十分完美，但还是很欣慰。以前觉得身边的东西都没有什么了不起，用习惯了。但现在才发现，原来很简单的东西里也包含着很多的智慧与辛苦在里面。

只是小时候见过工厂里面工人电焊，由于那时候被大人告之一定不要去看电焊的弧光，所以一直对电焊比较恐惧。但没想到这次实习也有电焊的内容。开始对电焊很恐惧，不敢去点火，不敢去引弧，在师傅的引导与指引下，渐渐消除了这种情绪，逐渐适应了那样的工作环境与工作方式。虽然最后的成果焊得很难看，但毕竟也见证了我战胜自我的过程，虽丑由荣。

最后实习的内容是铸造，和前面的几项内容相比，感觉有趣了很多。每拿到一个模型，就想到怎样进行分形，然后造出砂形，把它铸出来。第一天的时间全是练习，大概铸了四个模型吧，基本掌握了制作砂形的方法和要领，看着完整光洁的砂型在零件取出后呈现在眼前，仿佛揭开了一个期待已久的问题的神秘面纱。铸造的实习，虽然也很累，但是很有趣，干活的时候都忘了累，收获的不仅有知识，还有快乐。

总之，通过两周的钳工实习，我开阔了眼界，收获了一些平时得不到的知识，但同时，也获得了一些比知识更重要的东西—坚持、毅力、恒心。

在19xx年进入常州锻造厂，被分配到水压机车间当补缀工，在学徒时，客气向先生傅们学习，半年以后，就一人顶岗补缀，在1992年局第三届职工技巧比赛中荣获6级钳工比赛第三名，同年在常州市第三届职工技巧钳工（六级）比赛中荣获第九名，后调入技巧科进行厂的技改，技改完以后，调入液气锤车间当补缀班班长，在锻造厂期间带了两个徒弟，一个现在在中外合资厂里做技巧员，还有一个百丈一个工厂里当工头。一九九八年进入公交保修厂，当了一名普通的汽修电工，成为现在的第一汽车公司保修厂的副厂长，此中的酸甜苦辣记忆犹新，下面把这些年在工作中的一些体会作一简要总结。

**郑州装配钳工工作总结8**

>一、概述

顶岗实习是我们大学期间的最重要的一门课程，通过实习我深刻地体会到了社会与校园的区别。通过在公司的实习体验到了做为一个社会人的责任和义务。在顶岗实习 中不断充实自己，锻炼自身各方面能力，进而逐步融入社会，开始从校园生活进入社会生活，更好更快地适应岗位要求，做好从学生族到上班族的过渡，为彻底成为一名社会人打好了基础。争取做好社会的一份子，为建设社会尽一份力量。

随着社会的快速发展，当代社会对即将毕业的大学生的要求越来越高，对于即将毕业的我们而言，为了能更好的适应严峻的就业形势，毕业后能够尽快的融入社会，同时能够为自己步入社会打下坚实的基础，我系同学各自开展了顶岗实习活动。从找工作到找到工作到工作的过程中发生的点滴给我留下了深刻的印象，也让我学到了许多知识，体会到很多，相信此次经历对我而言是一笔宝贵的财富。顶岗实习的生活是充满艰辛的、挑战的。因为实习是为我们进入社会做准备，是为了让我们毕业后能更好的去适应社会和工作岗位。现在正在进行的这段实习时间可以说是我大学三年来最辛苦也是最充实的一段时间。辛苦是因为刚踏上工作岗位，有很多方面不能很快适应;而充实则是在这段时间里，我学到了在校园无法学到的知识和技能，更提高了自己各方面的素质，特别是专业发面的知识。同时实习也给了我一定的工作经验。为将来谋求一份好职业 打下了坚实的基础。现在我真正明白了实践是检验真理的唯一标准，理论知识来源于现实生活，学习了理论后没有应用于实际中，那就等于没有学，再好的理论知识没有应用于实际，只能是纸上谈兵，所以要付诸实践来检验所学，再辛苦也是值得的。现在我为期五个月的实习结束了,我在这五个月的实习中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识,受益匪浅。

保定长城内燃机制造有限公司成立于202\_年5月，是某有限公司生产轻型汽车发动机的全资子公司。公司位于保定市定兴县，占地面积400余亩，现有员工1800余人，现总资产6亿元。公司主导产品为、、柴油机和GW491QE汽油机。产品除搭载长城系列汽车外，还为厦门金龙、天汽美亚、常州东风、金龙联合、南海福迪、天马、大迪等十几家整车厂配套，目前年生产能力20万台。20\_年始，公司为扩大规模，把握关键零部件的产品主动权，投资近3亿元进行了二、三期扩建，项目主要包括6万平方米的生产车间和铸造车间、技术中心、试验室、体育馆和职工公寓等。其中产品试验室投资5000万元引进奥地利AVL公司及国内先进的测试设备，可进行发动机及零部件性能试验、可靠性试验、气道试验、整车排放试验;精密测量室投资近202\_万元，引进国外先进的圆度仪、三坐标、粗糙度仪等设备，有效保证 了整机质量。

>二、实习内容

我们学的专业是汽车检车与维修，来长城工作还算是对口，公司主要生产的是汽车发动机，正是大学里所学的课程，所以对发动机还是比较了解的，但公司有规定来这工作必须从基层做起，所以我理所当然的就被分配到了生产车间，幸运的是我被分到了车间技术组，成为了车间的一名技术员。

我被分配到装配车间后，首先要接受安全知识的培训，培训合格后才能正式的上岗。进入车间后我了解到装配车间生产流程。装配车间大体分三大部分：清洗、总装和磨试。

清洗，清洗发动机的各个零部件，保证发动机的清洁度，给缸体打号刻字、给缸体喷漆，最后把缸体和清洗好的零部件送到总装车间。

总装，总装车间是无尘车间。分四个组，四个组的分工不同。一组是分装区，主要包括标件区和组装汽、柴油机的缸盖;二组主要装曲轴、碗型塞、机油泵、连杆、活塞、油底壳等;三组主要装配飞轮、压盘、凸轮轴、正时链轮、齿轮室盖、减震皮带轮、缸盖、水泵皮带轮等;四组主要装配发动机的附件，如进排气软管、发电机、发电机线束、各种传感器、皮带、燃油分配器、缸线、中冷器、涡轮增压器等。

磨试，主要检查发动机是否漏气、漏水、漏油，还有是否有异响的等内容，其中汽油机磨试8分钟，柴油机磨试14分钟，在这期间内未检查出问题经检验判定合格后入库。

刚到车间感觉这的环境很陌生但又很新奇，琳琅满目的扳手整整齐齐的挂在生产线的两侧，每个员工都在有条不紊的工作着，其中的力量吸引着我让我对此产生好奇，原来发动机就是这样被生产出来的啊。经过安全教育培训后我被分到了中线品质门，主要负责检查发动机的品质是否良好。具体说来汽油机检查十六个项目，柴油机检查二十一个项目。发动机是否合格我肩负的很大的责任，我的职责就是截留问题，将不良品及时发现然后及时处理，不能让不良品流出。经过半个多月的初期管理我终于掌握了此项技能并且在今后的工作中截留了不少问题，最最重要的是我了解了发动机的结构，我为此感到很自豪。

由于我们组内要调走两个职员，车间技术组内大量工作需要交接，我理所当然的就被调离原岗位，接任新的工作任务。自从那时起至今我一直协助技术主管工作，管理品质方面的问题。自从换新工作以后工作量日渐增多，压力也越来越大，不仅要管理车间的品质门的日常工作，还要和外面的领导打交道。经过几个月的锻炼我的业务水平逐步得到了提高，最主要的是我的沟通能力有了很大的长进，随之工作压力逐渐减小，信心不断增强。

>三、实习收获与体会

**郑州装配钳工工作总结9**

20\_年，在电泵制造厂领导的正确领导下，胜利的号角已经接近尾声，我们装配工段以装配制造机组为己任，截止到12月3日，共组装电机275台、组装保护器272台、组装分离器92台、组装泵228台、制造电缆头264条、检验电缆162盘、大小扁连接40盘 。为了做好20\_ 年的各项工作，现对20xx年的工作总结如下：

>一、班组的建设与治理得到加强。

1、充分利用班前会，将公司国际化发展战略的精神认真传达，使工段各位员工真正领会到公司的发展要求、前景和目标，筑建员工以厂为家的思想。

2、加强了工段内班组培训学习。工段内班组长的责任直接影响本班的工作质量，因此，在今年的班组建设中重点加强了班组长的培训与学习，使他们真正发挥技术骨干和模范带头作用。

3、今年以来，公司对我们员工薪资实行绩效考核。实现了多劳多得，不劳不得，员工的薪资水平也得到了提高，这样充分调动了员工的积极性，

4、由于今年生产任务还不是很饱和，我们工段的人员配置还不是很到位，这样就要求工段内每个人要多学习，到其它的岗位上也能够得心应手，这样每个人的能力得到了很大的提高，也在工段内形成了很好的氛围。当天任务当天完成，任务紧的时候主动申请加班，为今年的生产任务顺利完成打下了基础。

>二、抓安全治理不放松。

1、加强了对工段内班组安全检查力度，完善了岗位责任制，发现问题及时通报并限期整改，使安全隐患大大降低，确保了08年的安全生产。

2、充分利用每周一的班前会时间，认真分析一周来的安全生产情况，对工段内存在的安全隐患进行及时的整改，杜绝发生安全责任事故,确保08年的安全生产。

>三、生产、技术治理得到加强。

积极配合制造厂质量管理部门对工段内产品质量的检查力度，并强化标准化操作以及执行工艺情况的治理力度以及机组静态试验的执行力度，使产品合格率大大提高。

>四、现场治理以及辅助材料使用得到改善。

1、制定了现场治理制度，并在生产过程中认真执行，宣传贯彻“6S”活动，制造厂机关每星期五组织检查，进行绩效考核，使现场管理得到很大的提高。

2、将工段内所有积压余料配合公司相关部门进行处理，避免了原材物料的浪费，节约了生产成本，改善了现场。

3、配合制造厂相关部门对工段内的所辖设备进行定置管理并做相关标识。

4、生产过程中辅助材料得到有效控制。配合制造厂内相关部门制定了辅助材料额定标准。

>五、对设备进行技术改造以及按时保养。

1、装配工段泵组装班，配合制造厂机术组对拉力机防护栏进行安装以及保护器立式装配支架进行技术设计。

2、对工段内所辖设备进行及时的保养，并填写相关记录。以及做好工段内所有设备的运转记录并把所辖落实到相关责任人。

3、通过工段内员工对工艺文件进行了深入学习，对生产工艺进行必要的优化，将新的生产工艺应用在组装过程中，降低了生产成本，生产效率也得到很大的提高。

总之，20xx年的工作接近尾声，在新的一年中我们装配工段全体员工继续发杨以前工作中的好做法，为公司国际化发展战略的全面展开做出应有的贡献。

**郑州装配钳工工作总结10**

紧张的20xx年年过去了,过去的一年可以说是不平凡的一年,作为车间的一名普通工人，我在车间领导和同志们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献。在过去的一年中，我在工作和生活中高标准要求自己，做了很多工作，现将一年来的工作总结如下：

>一.加强政治理论和技术知识学习，全面提高自己的政治文化素质和业务水平。

在20xx年年年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，进一步学习领会了“三个代表”重要思想的内涵和精髓，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到了指导实践、促进工作、提高工作水平。加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

>二.工作中发扬团队合作精神，努务完成车间的生产任务。

1、通过对这一阶段的工作使我知道了一般造纸的原理。造纸生产分为纸浆和造纸两个基本过程。制浆就是用机械的方法、化学的方法或者两者相结合的方法把植物纤维原料离解变成本色纸浆或漂白纸浆。造纸则是把悬浮在水中的纸浆纤维，经过各种加工结合成合乎各种要求的纸页。

2、在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他工人既有分工又有合作，坚持经常和其他工人进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务。

3、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中遇到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远，在新的一年自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项任务，不辜负领导对我的信任。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！