# 闪速炉仪表室工作总结(推荐23篇)

来源：网络 作者：空山新雨 更新时间：2025-03-13

*闪速炉仪表室工作总结120xx年这一年的时间很快过去了，这一年里，在领导的关怀和同事的帮助下，使我的仪表维修水准有了新的提高，班里的同事在生活上互帮互助，在工作上相互配合，让我们攻克了一个又一个难题，为了更好的完成工作，总结经验，扬长避短，...*

**闪速炉仪表室工作总结1**

20xx年这一年的时间很快过去了，这一年里，在领导的关怀和同事的帮助下，使我的仪表维修水准有了新的提高，班里的同事在生活上互帮互助，在工作上相互配合，让我们攻克了一个又一个难题，为了更好的完成工作，总结经验，扬长避短，提高自己的业务技能。

这一年里我具体做了如下几方面的工作：

1、 按时巡检，现场仪表动、静密封点是否有泄漏并及时紧固、换垫；

仪表空气、保温伴热是否正常供给，消除缺陷，保证正常供给；检查现场控制电缆有无破损、露线并及时消除不安全因素。保证仪表设备的正常运行，及时发现不安全隐患，及时处理，做到防患于未然，从而保障生产安全稳定运行。检修及改造方面，主要工作为维护和维修对已经损坏的伴热管线进行维修及更换，冬季处理仪表保温，消除导压管漏点，维修阀门定位器；对电缆槽盒上的废弃物进行清理，对装置平稳一次开工成功做出了自己的贡献。

2、 深化安全意识，只有具备较强的安全生产意识，才能有效地预防事故的发生，只有自觉地参与安全管理，自觉遵守安全操作规程，才能实现安全生产的目标。车间积极组织员工系统进行安全培训，强化安全生产意识。贯彻执行国家“安全第一、预防为主、综合管理”的安全方针，加强检修施工现场安全管理工作，强化自我保护意识，坚持把安全工作放在首位。

随着事物的发展规律与时间的推移，在我们的日常工作中会暴露出许多新问题，新矛盾，因此就要求我们要与时俱进，不断开拓。为了更好地吸取经验和教训，我对工作中存在的问题进行分析，作出以下总结：

工作经验有待提高，对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多，要学会不懂的问题虚心请教，努力丰富自己、充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高，也希望公司领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要，在以后处理各种问题时考虑得更为全面、慎重，对待问题更加严谨。

在20xx年我会继续保持旺盛的工作热情，全身心地投入到工作中去。20xx年工作计划如下：

1、做好仪表的安装、调试、日常维护、维修、校验。

2、定期效验计量表计确保计量的准确。

3、加强安全学习，保证自身及设备安全。

4、加强自身的学习，提高自己的业务水平。

**闪速炉仪表室工作总结2**

20xx年7月，我来到中国化学工程第十四建设有限公司东北公司工作，被分配到大连绿峰化学股份搬迁改造工程建安工程，从事仪表技术员岗位工作。初来咋到，一切都不熟悉，不知什么该做，什么不该做，不知从何做起，不知做的是不是对的。幸运的是，领导和同事们对我们刚毕业的新同事都很照顾，和蔼可亲、关心备至，不耐其烦的教导我们，引导我们，使我们渐渐进入到工作与学习的状态中来。

我在学校里学的是自动化专业，仪表仪器技术只能算是提及到一点，课本上的知识和现场的知识有很大的差别，就算是最基本的看图纸都要从头开始学起，什么符号是什么意思，每个工序的材料量是多少都要自己认真地计算、核对。大连绿峰化学股份搬迁改造工程建安工程涉及到仪表安装的有十九个单体，其中锦化设计设计的是十二个单体，大化设计院设计的是七个单体，两个设计院分开设计给我们的工作带来了很大的不便，尤其是设计院离现场距离远，不能及时对我们提出的问题进行解决，这久无形中增加了我们工作量。对于图纸的缺少的材料量，我要首先电话与设计院沟通，再写联系单发给业主，再发电子版给设计院，最后要等很长时间才能得到答复。材料量是我们技术员开始进入工作的第一项打任务。要想把这项任务做好，首先要学会的是看图纸，而不是简单的把图纸中的材料表进行简单的叠加计算，电缆量、阀门量、镀锌钢管量、仪器仪表量是重点，零星耗材如垫片、取源管、螺栓也不能疏忽大意，因为如果缺少一项哪怕是少买一米材料可能工程就不能及时进行。

氯化苦生产装置是本项目的难点和重点，仪表控制点在氯化苦生产装置部分分布较多，可燃易爆、有毒有害气体的检测与报警显得格外重要，报警器电缆管的预埋要及时与土建进行配合施工，以避免二次地面抹平后发现与仪表预埋线路存在施工先后的冲突。氯碱区包含氯气处理、氢气处理等有毒有害、易燃易爆物质，安全上丝毫不能疏忽，氯气专用阀的配套数量应做到准确、无误，以防止材料浪费或不足。公用工程部分包含空压站、冷冻站、循环水等，每个单体包含一个仪表盘，仪表盘由业主采购，现在已经到货，仪表盘的基础底座已经安装完成。氯化苦的仪表电缆桥架已经安装完毕，氯碱区的.桥架尚有部分没有完成。外管廊的仪表电缆桥架由于与电气桥架、工艺桥架存在位置重复现象，现在正在与设计院沟通中。

土建工程的圆满结束为后续的安装提供了很大的便利条件，随着春天的慢慢道来，气候条件也将转好，新的一年，仪表安装也将进入到高潮状态。本年度的仪表安装地下部分已经结束，为节后的工作打下了坚实的基础。

我的成长蕴含在我的工作中，工作也是我生活的一部分，我将继续努力工作，实现自我的最高价值。

**闪速炉仪表室工作总结3**

六月份的主要工作是XX厂项目#2炉的系统、仪表等方面的调试及消缺工作，以及新的项目前期的设备整理及询价工作。工作报告如下：

1、XX厂#2炉氧化锆的调试，前期氧化锆一直测量不准确，期间由于没有标气导致标定不成功，只是单点标定的话不会在其量程范围内形成有效的计算输出，经薛总协调有了标气标定成功后发现低温过热器出口氧化锆测量还是不准确，经查询设备资料更改其插深后正常。

2、完成了脱硫环保数据上传LED，由于脱硫与主机组相距甚远，如果采用光纤传输会加大工作难度，后采取系统内网络变量的传输，经脱硫I/O柜模拟量输出至主机组I/O柜模拟量输入，将数据上网后就近I/O柜读取输出至LED。这样就减少了电缆的使用数量，降低了工作难度。

3、炉膛火焰监控设备的安装调试工作完成，期间炉膛火焰监控信号无法远传，是因为模拟量信号无法转换成网络信号传至硬盘录像机，采取中间加模拟录像机将信号转换后由硬盘录像机直接读取。调试过程中发现其热电偶损坏导致设备报警无法工作，更换热电偶后正常。

4、因甲方要求部分监控暂停施工，后期加大追踪尽早完成收尾。

5、本月工作期间暴漏主要问题是项目工作开展信息不同步，人员之间的信息沟通不及时。主要体现在环保数据上传问题上，因为缺少信息交流我提供的数据名称与实际上传的名称不一致导致一些数据通道有误，致使重新梳理通道，耽误很长的时间。建议后期项目有项目进展情况公开信息或人员之间进行信息沟通。同时也要加强与甲方的沟通，甲方的一些要求会随着实际机组运行状态作调整，加强沟通不会使一些工作太过被动。

6、下月工作计划，完成石膏厂项目完成收尾，配合公司完成新项目的前期准备工作，为新项目中标做好铺垫。加强专业技能的学习，主要是DCS和PLC的学习。

**闪速炉仪表室工作总结4**

半年多来我感觉到，向同事学，特别是作为一名技术维护人员，如不虚心学习，积极求教，实践经验的缺乏必将成为制约个人工作能力发展的瓶颈。因此，不管是自己本单位的还是他们本部的每位同事都是我的老师, 坚持向同事学习，取人之长，补己之短，努力丰富自己、充实自己、提高自己，培养勤于思考的工作习惯，增强自己独立处理事故的能力，基本适应本职工作的需要。只有不断地虚心学习求教,自身的素质和能力才能得以不断提高。

作为一个计算机专业的毕业生来从事仪表工作，虽然平台上的仪表专业也涉及到计算机方面的知识，但对于我来说还是有许多的不足，尤其是在一些专业性的工作方面。而正是这一年的实习，

以专技人员的标准严格要求自己，已基本胜任仪表维检的岗位职责。我要继续保持谦逊的态度，像他人学习，帮助他人，总结经验，提高专业水平，为公司贡献自己的力量

仪表进行参数的正确设定。比如说一个设备的液位它是敞口容器该怎样去设定它的量程它是密闭的该怎样去设定它的量程它配的是导压管又该怎样去设定，其中还要了解到工艺的工作环境和里面什么介质等等。又比如说一个法门它始终要波动，首先你就要了解到流体是经过法门流进容器还是从容器流出来，法门两边的差压是否很大，泵的`扬程是否达得到，法门定位器是否有问题，dcs上的pid是否调正确了的等都要一一去排查清楚。总之在调试的过程中会出现很多很多的问题，当你都参与了处理之后你的技能就会上升到一个新的台阶。 作为一个仪表工人只有处理故障的能力是远远不够的，除此之外还要懂得仪表的选型和防腐保养工作以及怎样做才是安全生产。

一台管道上的仪表里面的介质是酸，碱，混合物，有氧化还原反应的介质时该选用什么样的型号的仪表，里面抽真空和有高温是又该选用什么样的仪表，这些都很重要不然的话一台值几万元的仪表用几天就不能成受恶劣的环境而损坏掉。

**闪速炉仪表室工作总结5**

20xx年7月神华包头煤化工大检修工作早已画上了句号，在大家的团结一心和共同努力下现装置运行平稳。现在请准许我代表岳阳建华包头分公司仪表专业，对大检修仪表专业进行如下总结：

>一、20xx年仪大检修表专业取得的成绩。

1、在岳阳建华有限公司直属领导和包头分公司各级领导的精心指导、组织及关心下，包头分公司大修仪表专业顺利组建成立。具体如下：

2、安全上满足了岳阳建华分公司大检修的工作目标。全年仪表专业所有人员未发生任何安全伤，亡等重大事故。在仪表专业积极支持配合下，完成了分公司HSE部下达的各项安全工作。现场仪表设备检修规范，文明施工等工作也向前买进了一大步。

3、在今年7月份大检修工作之前，仪表两个班组都做了大量工作。为甲醇装置一次开车成功，奠定了扎实的基础。

4、今年七月，十月两次消缺检修工作中。仪表专业作出了非常突出的工作，得到了业主方的满意和好评。业主方领导表示神华包头煤化工五个保运单位中，仪表专业是岳阳建华最棒的。我们在保运过程中及时记录，统计各类仪表故障和缺陷并及时以电子邮件形式报告业主方工程师及相关领导，协助业主方完成了两次消缺检修项目的确立和进一步完善工作。在两次消缺检修\_完成调节阀下线回装调试调校共计1366台。变送器调试调校共计445台。两次消缺检修后的开车工作十分顺利，当然这与我们检修前期的准备工作，项目制定和优质的检修质量密不可分。

5、仪表技改技措方面也取得了较好的成绩。仪表一班完成了：气化磨煤机PLC接地改造；气化煤浆管线电磁流量计接地改造；121LT011雷达液位计改造和富氢放空管线仪表安装施工。仪表二班完成了：对硫回收，净化，甲醇装置进行了大面积仪表伴热保温改造，成绩突出，卓有成效。被业主方认定为最过得硬放得心的工程项目。

>二、20xx年大检修仪表专业工作的不足。

1、仪表专业技术培训工作，有待提高，仪表二班相对好点而仪表一班还有待提高。

2、一切服务业主方的意识有待进一步提高。

3、技术高低不同导致工作完成好坏，工作质量优次，加班多少等问题没有有效制度来奖，惩和约束。

4、与业主方互动不够，签证工作困难重重，没有把我们的辛勤劳动换来胜利果实。

>三、20xx年大检修工作给我们的启发。

1、扬长避短，继续发扬我们的优点，使之更加突出。克服我们的缺点，尽量避免错误的发生。

2、在班组中倡导学习型班组。人人学技术，人人争先进的良好氛围，培养出合格的仪表工，做到一代胜过一代。

3、坚持使我们安全第一的思想，努力优质完成各项保运工作。

4、加强与业主方沟通和互动工作，使我们工作关系更加和谐，力争全年工作得到一个好的收成。

**闪速炉仪表室工作总结6**

大家好！我是仪表车间合成班组的xxx，回首往事，不由感叹时光飞逝，在过去的一年里，在各级领导的关怀和帮助下，我认真学习、努力工作，思想、业务、在线仪表运行与维护等各个方面都取得了长足进步，下面我将20xx年的工作情况汇报如下，敬请各位领导提出宝贵意见及建议。

一、在政治思想上，我认真学习党的十八届三中全会的精神，在现场仪表维护、检修及技术改造的工作中实现“中国梦”的指导思想，遵守国家相关法律、法规，落实仪表车间合成班组各项管理制度，操作规程，检修规范和质量手册。

二、在班组安全工作方面，非常注重安全，将安全工作当作班组头等大事来抓，平时注重培养员工的安全意识，转变员工麻痹大意的思想，杜绝员工在工作中养成的习惯性违章，时时提醒大家注意安全，把安全牢记在心。在过去的一年中合成仪表维护班实现全年无一起安全事故发生。

三、在日常维护、检修工作上，作为一名合成班组班长，我用积极和热情来弥补自身的经验不足。因为我相信：“兴趣是最好的老师”。在这一年里，我以知识渊博的\'同事为模范，刻苦钻研仪表维修、工艺知识、质量管理体系文件，严格执行仪表车间仪表检修维护操作规程。在工作上，我坚信：一切皆有可能，关键在于努力！想干好工作，就要有一股冲劲，别人越说我不行，我就越要做得更好。“迎难而上，

锐意进取”是我的追求。而我坚持“学贵深思，定求甚解”的求知作风，不满足于日常的仪表维护工作的完成，更喜欢探索一些新型仪表的工作原理、和现场在线分析仪表、dcs、plc的知识，做到随叫随到，全年共完成仪表维护1500多次，修旧利废压力变送器、切断阀、调节阀、液位计、温变和流量计共40多台。

四、在技术交流上，经常与厂家技术人员沟通与交流，关于怎样才用最短的时间维护和判断仪表出现的故障，为工艺顺利生产提供保障。确保仪表的“稳、准、灵”。

五、在班组日常工作中，合理分配工作任务，有计划的开展各项工作，准确判断工作中出现的各种问题，高效优质的完成车间安排的所有工作任务。平时督促班组成员对辖区的现场仪表进行仔细认真的巡检，及时发现仪表在运行中存在的问题，将设备隐患消除在萌芽状态。合成班组所管辖的合成车间仪表种类多、数量大、环境差、检修任务多，在班组的精心维护下，现场运行仪表完好率达到百分之九十八以上，为工艺生产真正起到了保驾护航的作用！

六、在技术改造方面，由于合成车间的切断阀经常出现开关不到位，影响工艺正常生产。对切断阀进行技术改造，由单作用改为双作用，大大提高了工艺生产的稳定，很大程度降低了维护量。还有合成车间三氯氢硅合成炉温度测量采用瓷保护套管安装电阻体，因工艺环境的影响，需要经常拆卸、安装，很容易损坏保护套管，班组集思广益开展专项公关，改变测温保护套管材质和规格，改造后至今未出现破损现象，有效的降低备件损耗和工总量。

20xx年是我来xxx有限公司的第三年，这期间，对工作环境和内容从陌生到了解，从了解到熟悉，从熟悉到有所创新，这与各位领导和同事的关心和帮助是密不可分的，借此机会向各位表示最衷心的感谢！同时，我也感觉到了自身的不足，如：dcs、plc、计量专业技术水平亟需提升，最重要的是要有一种紧迫感，要有一种危机意识，要有一种争优意念。为弥补知识结构的不足，我在业余时间不断学习专业知识，希望能够以勤补拙，不断的完善自我。所以在新的一年里，以更加饱满的工作热情认真学习，弥补自己工作中存在的不足之处，争做一名优秀班组长！

**闪速炉仪表室工作总结7**

20xx年车间在上级环保部门和滨阳公司环委会的关心和指导下，认真贯彻落实各项法律、法规，坚持以科学发展观为指导，强化环保目标责任制，车间环境管理能力进一步提高，各项工作取得长足进步，未发生一起环境污染事件，较好地完成了制定的工作任务，总结如下：

>一、主要工作内容：

1、根据车间的实际情况和公司环委会的要求，完成了20xx年仪表车间的环境因素辨识工作；

2、积极组织员工学习公司下发的各期环保园地，增强员工的环境保护意识；

3、积极传达学习公司的环保目标，根据车间实际情况制定了仪表车间的环保目标；

4、积极组织，精心准备圆满的完成了“三合一”体系的内外审工作；

5、积极参加迎接“六五”世界环境日活动，组织参加了公司的世界环境有奖答题活动，取得了较好的成绩；

>二、主要工作方针

（一）、围绕公司环保工作目标任务，着力营造浓厚的环保工作氛围。车间各级积极按照公司要求，大力营造保护环境、全员参与的浓厚氛围，让大家更深入全面地了解环保工作的职责、环境保护工作的任重道远。同时广泛开展了环保知识宣传工作，进一步增强了员工的环保责任意识。

（二）、开展多种形式的环保教育，强化员工环保意识。

通过各种形式的环保教育活动，员工增强了环保意识，提高了个人素质，掌握了环保工作基本知识和作业场所存在的环境风险、防范措施及事故应急措施。车间例会及时传达、贯彻上级文件精神及要求，分析讨论各类环境事故案例，结合实际查找问题并制定有效的\'防范措施，提高了员工环境事故防范能力。

（三）、积极开展废弃物归类治理和再利用工作。

为全面降低污染物的数量及生产成本，根据公司环委会要求，仪表车间对检维修废料等进行归类放置，杜绝随意丢弃及排放。同时，车间深入开展“节能降耗，修旧利废”工作，能修复再利用的物料全部归类整理，统一处理，使之再次投入使用。不仅治理了废弃物污染，而且进行了综合利用，变废为宝，为公司创造了效益，减少了损失。（四）、认真落实“三合一”体系审核和“清洁生产”工作，提高环保工作水平。

车间严格按照“三合一”体系标准和“清洁生产”要求开展工作，积极配合公司进行体系审核，车间各项工作的开展均取得了良好的效果。员工的环保意识得到进一步提高。

>三、20xx年下半年环保工作计划。

20xx年下半年装置长周期运行，环保工作的要求也更加严峻，仪表车间计划在下半年继续加强环保工作管理力度，确保不出现环境责任事故。

1、继续深入贯彻落实公司环保工作管理方针。做好检维修作业管理工作，加强检维修废弃物管理，杜绝随意丢弃导致的环境污染。

2、加强员工环保培训教育，提高员工环保意识，加强环境事故预防，有效防范和遏制环境责任事故。

3、继续贯彻落实“三合一”体系和“清洁生产”工作，严格按照规范做好环保管理工作，确保无环境责任事故发生。

下半年公司各套装置长周期开车运行，环保工作不能有半点麻痹思想，仪表车间更要积极响应公司要求，配合环委会工作，抓好仪表生产工作的同时，大力抓好环保治理，为公司环保工作做出贡献。

**闪速炉仪表室工作总结8**

今天已经是20xx年12月15日了，20xx年转瞬间将成为历史，我们仪表二班今年的工作也要马上圆满地结束了。回顾这这一年来的工作，我们无论在思想上、学习上还是在工作上都取得了很大的进步，也成长了许多，我们成绩的取得当然离不开车间领导以及同事们大力的支持和帮助。20xx年即将来临，新的一年面临着新的机遇和挑战，为了我们明年顺利地完成各项工作，扬长避短，现对我们一年来的工作总结如下：

>一、今年圆满地完成如下的工作

1、前4个月，完成了老催化、老气分装置的保运工作，在DCC新装置安装调试期间，我们班抽调常永光同志协助项目部盯靠在现场，仅余下的4人完成两套装置的维修维护工作。在12月，完成老催化装置的反再和三机的检修工作。

2、4月至5月，老催化、老气分装置停工，DCC装置开工。当时集团公司的头等大事就是DCC装置开工。在车间主任的带领下，全车间的维修力量都集中在此，我们边学习新设备、新工艺边工作，DCC装置开工一次开工成功。

3、7月至8月，DCC装置进行了一次小修；由于设备施工的缺陷，终止剂管线着火，造成6路仪表线烧损。我们仪表二班无论是检修还是抢修，都不怕辛苦，任劳任怨，迅速、圆满地完成任务。

4、11月，DCC装置油浆系统由于工艺操作和设备原因，造成分馏塔底液位双法兰变送器负压引压管堵，我们迅速判断故障原因，制定解决方案，仅用2个小时就解决故障，保障了正常生产。

5、12月，寒冬将至，防凝防冻成为仪表工作的重中之重，伴热、保温和加装防冻液是仪表防凝防冻的常用手段。我们仪表二班对DCC装置的所有的伴热进行了检查疏通，将玻璃管液位计的内伴热拆除改为外伴热，保证了每一条伴热管路都畅通；对DCC装置的\'所有的保温进行检查统计，盯靠保温施工队的保温工作，确保保温效果；对DCC装置的所有引压管都加装防冻液。现实情况表明我们所做的工作是行之有效的。确实有效地保证了DCC装置冬季的正常生产。

>二、今年工作中的不足

1、由于DCC装置开工，我们仪表二班人员进行了调整补充，现在共有8人。新老搭配，新班组成立后，工作重点都放在了对DCC装置的维修维护工作上，对班组的建设工作没有足够重视。

2、新老同志对新装置的设备和工艺都不熟悉，边学习边工作，造成工作有时被动。

3、对新装置冬季防凝防冻工作力度不够。在10日左右的严寒面前，我们整个装置上共有5根伴热线不通，幸未影响正常生产。

>三、对明年工作的要求和希望

1、安全放在首位，没有安全就没有一切。我们要积极响应、落实公司和车间提出的安全口号、措施，认真学习安全部下发的安全导报，认真吸取各类事故教训，整改我们工作中的不规范行为，紧抓安全意识弦不放松。

2、要保证完成DCC装置的日常维修维护工作，保证DCC装置安全、经济、平稳的运行。能安全、迅速、圆满地完成车间主任及上级领导安排的临时紧急任务。

3、针对以上提出的不足，我们明年

1）加强班组建设，加强现场生产管理。从“人、机、料、法、环、信”六个方面，从点滴细节抓好班组管理。

2）加强专业技术学习培训工作，提高班组人员的技术水平和实践能力。日常工作的学习，我们可以通过学习理论知识结合解决在工作中遇到的专业难题，这也是我们最常用的。我们还可以每人自己制定自己的学习计划，这样每人会结合自己的能力、兴趣和现阶段的应用，量化自己的学习目标，车间可以结合个人综合制定共同的学习培训计划，达到稳定提升个人能力的目的。

3）针对新装置伴热管线过长，伴热的仪表过多，而且伴热线路存在缺陷，在下次检修时，要抽调专人盯靠更改伴热线，玻璃管液位计改外伴热，伴热线要尽量做到伴热管线短，伴热线路简单清晰，一表一伴，轻、重伴热要分清。

以上是我们班20xx年年度工作总结。伟大的成功就在于平凡的、重复的日常工作之中。在以后的工作中，不管工作还是学习多么的单调枯燥，我们都要兢兢业业，在工作中不断学习，不断地积累经验，一起努力工作，勤奋的工作，努力提高自身文化素质和各种技术技能，为了集团公司的发展做出自己最大的贡献。

**闪速炉仪表室工作总结9**

无可否认，女性在商业界的地位和信心越来越高，其工作时的服装也尤为重要。可目前为止，职业女性的着装一直是被争论的问题。服装界人士提出了若干职业女性着装的原则。

１、套装确实是目前最适合女性的服装，但过分花哨、夸张的款式绝对要避免；极端保守的式样，则应掌握如何配饰、点缀使其兔于死板之感，若是将几组套装作巧妙的搭配穿用，不仅是现代化的穿着趋势：也是符合经济原则的装扮。

２、质料的讲究已经是不折本扣的事实，所谓质料是指服装采用的布料、裁制手工、外形轮廓等条件的精良与否。职业女性在选择套装时一定不要忽视它。

３、过分性感或暴露的服装绝不能出现在办公室中，这会惹出不必要的麻烦。如男同事或上司的非分念头，更会使人留下“花瓶”的印象，而失去升职的可能。若是看重自身的职业或事业心重的女性，千万要注意这一点、

４、现代职业女性生活形态非常活跃，需要经常花心思在服装的变化上，，懂得如何以巧妙的装饰来免除更衣的问题，是现代职业女性明了的，在出门前，先略作安排以做万全之计。

５、现在的穿着是讲求礼仪的，在适当的时间、地点及场所作合宜的装扮是现代女性不可忽视的.职业女性还注意，除了穿着注意应该考究以外，从头至脚的整体装扮也应讲究强调“整体美”是现代穿着中最流行的字眼。

６、职业女性穿着套装固然非常适宜，但凡是能够表现职业女性应有风范的服装都值得一试，在一定的规则之下，可尽情享受穿着的乐趣，这也是现代职业女性的权利。

>第三节商务活动中言谈举止的标准

在我们日常的商务活动当中，商务礼仪的使用非常广泛，除了在仪容仪表方面外，在言谈举止，也就是职业表现方面也将涉及很多的内容。在日常的商务活动中，在言谈举止方面需要注意哪些问题呢？我们来看社交礼仪，也就是我们在同别人初次谋面的时候需要注意到的礼仪习惯。请你想一想，在与人初次谋面的时候，我们需要注意哪些问题呢？

（１）目光交流要和对方有一个目光交流，而不应该左顾右盼。

（２）称谓的选择和使用一般情况下，在商务活动中，有两套称谓方法，第一种就是称对方为某某先生、某某女士，这也是最为稳妥和最为普遍的一种称谓方式第二种我们可以称呼对方为某某经理、某某主管、某某总监，以及某某领导，就是说直接称谓他的职务。

（３）握手握手的次序，一般都是女士先伸手，男士再握手。领导和上级以及长辈先伸手，下级和晚辈再握手。握手时，对方伸出手后，我们应该迅速地迎上去，握手的时候最应该避免的是很多人互相地交叉握手。握手时还要避免上下过分地摇动。

（４）相互介绍在相互介绍的时候，应该注意顺序的选择，一般先由职位高的人开始介绍，如果是分为主方和客的话，应该是先把主方介绍给客方，然后再把客方介绍给主方。

（５）互换名片要双手拿出自己的名片，这时候有一个停顿，要注意将名片的方向调整到最适合对方观看的位置双递过去。双手接过对方的名片，要简单地看一下上面的内容，既不要把它直接放在兜里或放在其他位置根本不看，也不要长时间地拿在手里不停地摆弄，而应该把名片放在专用的名片夹中，尽量避免把名片放在口袋中，或者放在其他的位置。

（６）其他注意事项社交场所是禁止吸烟，禁止大声喧哗的，要注意音量的控制。

>第四节仪表修饰的原则

1是要注意适体性，修饰要与容貌、体型、个人气质相适宜；要与自己的身份和职业协调统一，合乎和体现自己的身份特点和表现内在的素意。

2是要注意整体性，各部位的修饰要与整体协调一致。

3是要把握适度性，无论在修饰程度，还是饰品的数量和修饰技巧上，都要把握分寸，自然适度，追求雕而无痕的效果。

**闪速炉仪表室工作总结10**

20xx年即将过去，我们聚氯乙烯厂仪表组今年的工作也要马上圆满地结束了。回顾这一年来的工作，我们无论在思想上、技术上都取得了很大的进步。20xx年即将来临，新的一年面临着机遇和挑战，为了我们明年顺利完成各项工作，扬长避短，现对我们一年来的工作总结如下：

>一、圆满完成如下工作

1、确保PVC、VCM两大装置仪表的正常运行。在日常巡检工作中，我们本着防微杜渐的原则，不放过任何小问题，做到高标准、高效率，确保不因为仪表影响产品质量、产量。在日常维修工作中，仅VCM装置转化器拆装仪表线工作就完成600余次。PVC装置聚合工序每天平均有个样故障率4-5/次,终止剂注入阀存在密封老化导致的内漏现象，我们在不影响生产的前提下更换并修复VSP-PX08A/B-X阀门共计30多台。喷淋阀电磁切换阀橡胶O圈存在老化现象，导致无法切换，我们更换并修复共计300台/次多。仪表风源故障处理近220次。在晚间维修工作中，我们做到随叫随到，保持生产连续稳定运行。

2、确保仪表检修工作的完成。在20xx春季大检修工作中，PVC装置完成检修工作25项，VCM装置完成检修工作32项；在20xx秋季大检修工作中，PVC装置完成检修工作30项，VCM装置完成检修工作25项，保质保量地完成检修任务，确保按时顺利开车。3、确保仪表技改和扩能工作完成。PVC装置一、二大线终止剂设备改造，我们圆满完成现场的调节阀、压力变送器、液位开关的调试工作。对于VCM装置一线\_调节阀FV-1002B-1，我们提出了技改方案并实施，取得了非常好的效果，为分厂节约了很大一笔开支。PVC装置第五条生产线投运和VCM转化一二线投运，我们完成了对现场阀门、变送器、开关等仪表的各项调试工作，解决了个别阀门不动作，信号不反馈等遗留问题，确保50万吨生产线按时、稳定、安全投运。

4、我们为分厂和公司节约了大量成本。聚合釜喷淋阀电磁切换阀里面的O圈存在老化现象，我们根据尺寸加工备件，比在原厂采购节约了90%以上的资金和成本。VSP-PX08A/B-X阀座密封老化导致内漏，我们找国内厂商加工密封，另外VSP-BD0XA/B-X连接轴存在扭力过大导致变形情况，我们找国内厂商加工白钢连轴，为分厂和公司节约了大量资金。同时我们注重仪表的保养维护工作，定期清洁、润滑，延长了现场仪表的`老化周期，减少了维修和采购成本。

5、在公司安全验收方面也做了大量的工作。我们对全厂的可燃气体报警器进行全面修复和更换，修复和更换64台/次，拆除坏的和不投运的70多台；对全厂不投运的仪表拆除40多台；并对全厂仪表进行全面的检查和整改。

6、我们完成了分厂和公司的各项工作。在日常工作中，我们非常重视分厂和公司下达的各项任务，在文艺演出和体育竞技等方面，我们仪表组也有非常好的表现，展现了员工的良好风貌。

>二、我们工作中存在的不足

由于现场仪表存在老化周期，在故障集中出现和大检修期间，聚氯乙烯仪表组存在工作量大，人员少的不足。真对这项不足，我们我们仪表组专研仪表业务，克服人少的困难，团结协作，互相帮助，有时候加班工作，能够很好的完成分厂和公司交给我们的任务。

>三、对20xx年工作的要求和希望

1、安全放在首位，没有安全就没有一切。我们要积极响应公司和分厂提出的安全口号和措施，认真吸取各类事故教训，整改我们工作中的不规范行为，做到安全意识不放松。

2、我们要在降低成本方面多下功夫，为我们分厂聚氯乙烯产品降耗做出贡献。

>四、完成PVC和VCM日常维护工作

冬季注重现场仪表的保温和伴热，确保生产装置安全、平稳、经济地运行。能够安全、迅速、圆满地完成分厂和公司安排的临时紧急任务。

以上是我们聚氯乙烯仪表组20xx年的工作总结，在以后的工作中，我们要兢兢业业，不断积累和学习，努力提高自身工作技能，为公司的发展做出自己应有的贡献。

**闪速炉仪表室工作总结11**

  我是一名化工仪表维修工，我的主要工作就是检修、维修化工仪表。在修理化工仪表的过程中，我作为专业的维修技术人员，具备了必要的业务素质，掌握了基本的电路基础知识，同时还掌握了常用的正确测试化工仪表的操作方式、使用方法，能分析化工仪表在使用环节发生故障的原因、方法，严格遵循科学的、合理的工作程度开展仪表检修、维修工作。正因如此，所以在过去一年的工作中，我严格遵守公司的规章制度，很好地完成领导分配的每一项任务，快速维修出现故障的化工仪表，遇到维修时间较长时我甘愿加班，直到化工仪表恢复正常运作。同时，我充分利用空闲时间学习知识、锻炼技能，不管工作环境多么不好，我始终没有任何怨言，能正确对待，努力工作，顺利完成各项任务。

**闪速炉仪表室工作总结12**

>一、创新管理思路，提升管理水平

设备管理是一个较为复杂的体系，它包含了设计选型、供货安装、调试接收、巡视操作、维护保养、维修改造、检查考核、备品备件、人员培训等多方面，为此我们从制度、程序、技能、方法等环节开展工作，20xx年在以往管理的基础上，提出了一些新的作法，为设备管理水平的提高起到了一定的作用，一是组织召开设备管理工作例会，从4月份开始已进行8次例会，通过设备管理工作例会，使公司相关部门了解设备运行状况，存在问题，共商解决办法，加强了班组及机修车间的监管，有效地督促了相关部门的设备管理工作，仪表管理年终工作总结。二是创新巡视方法，运行人员要按要求管好、用好、养好设备，做到会使用、会维护、会检查、会排除故障，为此，采用条形码技术应用于设备巡视之中，通过招标议标，11月份进行硬件调试，12月份在运行一部进行试用，通过此项措施，可更好地加强运行管理和设备管理，使班组的管理水平得到提升，20xx年将全面推广。三是定期开展设备管理恳谈制，自11月份开始，设备、运行部门之间就设备管理、维修、保养工作开展了多次恳谈，从而使部门、班组对设备使用、保养、维修情况有了进一步的了解，促进了设备管理工作。四是对全厂关键设备进行了梳理，全面排出全厂有备用和无备用的关键设备，并按要求确定了相关指标。五是全面开展公司固定资产管理，配合财务部开展公司固定资产清查，开展了固定资产入库、调拨、新设备启用等管理。同时保持了设备外协管理，设备管理软件系统管理等方面的措施。

通过管理思路的创新，使公司上下形成了设备是运行管理的基础与保障，设备管理是运行管理中的一个主体，通过各部门的协助和运行班组、机修车间对设备管理的重视，使设备的维护、保养有了较大的改观，提升了管理水平。

>二、探索多种途径，提高维修效率

设备维修管理工作是确保设备设施正常运行的关键，为此也在原来的基础上推出了一些设备维修管理新举措，一是开展设备维修回访，重视维修质量，从5月份开始，推出设备维修回访制，维修人员每月以班为单位，对各班组所维修的设备缺陷进行统计汇总，填写设备维修回访单，设备维修回访制的实施，可促进机修车间和运行班组对设备维修情况进行全面了解，及时、快速发现存在的问题并通过联系沟通后进行处理。二是设备分块维修，在对泥处理进行了一年多时间的分块维修试点之后，于9月份开始，全面推广机修车间设备分块维修模式，从而逐步尝试日常维修分片分块，定点定人，通过此种方式来进一步加强设备维修管理，降低设备故障，提升设备完好率、可靠度，为生产运行提供保障。三是开展维修人员长驻制，根据对预处理II班 72米吸泥机维修人员长驻一年的试点，总结相关经验，全面开展机修人员班组长驻制，更好地处理一些小的故障及开展预防性维修工作，工作总结《仪表管理年终工作总结》。四是根据公司规模扩大的现实，开展了新职工的招聘，扩大了机修专业人员队伍，同时增加了抢修车及电瓶车，为机修车间人员的集中与分散两维修方式提供了硬件保障，也增加了机修车间的快速反应能力。五是开展维修过程控制，为定量考核积累依据，对机修联系单填写进行了细化，对维修人员，维修时间，维修后的情况，备件更换，试运行情况等进行记录统计。

通过对设备维修管理的优化，提升了维修的能力，为生产运行的稳定提供保障，按设备管理软件设备维修统计数据核算，全年累计申报缺陷2900项，平均每天8项工作。

三、抓住关键重点，开展优化改造

一是全面深化在线仪表的管理，在对仪表现状深入分析的`基础上，有的放矢采取了一系列的措施：首先是强化规范管理。修订在线仪表管理制度，明确了运行班组的日常保养及定期标定内容;制定了在线仪表周报表。其次加强关键仪表管理。明确了各区域的在线仪表的管理要求，设置了专人进行管理。再者加强日常维修管理，对存在的问题进行快速处理，保证在线仪表的完好率。最后是强化在线仪表备品备件管理。根据采购周期，按比例仓储易损备件和整机，为及时维修提供硬件保证。二是加强了电力系统管理，首先是印发了电力系统命名及调度关系及变电所一次模拟图的通知，其次是规范了电力变压器的定期切换要求，再者是开展了一期总降变电所的年检大修工作，开展了电力缺陷的整改等。三是开展了全面排查，对排查问题进行整改，3—4月份联合运行部门对公司设备进行了全面疏理排查并开展了相关整改，累计完成缺陷140多项，有部分缺陷整改已列入处理提标改造工程之中。四是利用枯水季节，全面开展设备维修改造工作，20xx年春节枯水期，与项目部一起累计设施设备维修与改造三大类12项工作，计划20xx年枯水期继续开展相关整改工作。五是按照处理提标要求，开展设备优化改造，加强了厌氧工艺段、生化工艺段及后端加药的设施设备改造，从硬件上为处理提标提供保障。

>四、设备管理前移，协助工程建设

20xx年，是污泥预处理工程建设的一个关键时期，我担任工程技术组组长及调试现场组长，主要开展了设计优化，设备选型、设备技术标书编制及招标等工作，配合完成离心机、浓缩机、柱塞泵、料仓、螺杆泵等设备的招标，设备采购达6000多万元，通过全程参与工程建设，为设备选型献好策、把好关。一是充分利用现有经验，选用相关设备;二是全面开展关键设备的选型考察;三是严把标书技术关;四是适当放大设备功能余量，确保设备长期正常运行。五是重视产品制造过程， 与供货厂家签订设备技术协议，开展设备制造督查制，启用设备监造。通过以上措施，使工程的设备处于可控之中，为工程的正常投运提供了可靠的保障。在工程安装调试阶段，配合开展了调试方案的编制，开展了人员培训，开展了设备现场安装的监管与技术指导，对存在的问题及时提出并督促整改，为工程的正常调试和运行提供了保障。

**闪速炉仪表室工作总结13**

转眼之间，两个月的实习期即将结束，回顾这两个月的实习工作，感触很深，收获颇丰。这两个月，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过我自身的不懈努力，我学到了人生难得的工作经验和社会见识。我将从以下几个方面总结电子仪器仪表与维修岗位工作实习这段时间自己体会和心得：

>一、努力学习，理论结合实践，不断提高自身工作能力。

在电子仪器仪表与维修岗位工作的实习过程中，我始终把学习作为获得新知识、掌握方法、提高能力、解决问题的一条重要途径和方法，切实做到用理论武装头脑、指导实践、推动工作。思想上积极进取，积极的把自己现有的知识用于社会实践中，在实践中也才能检验知识的有用性。在这两个月的实习工作中给我最大的感触就是：我们在学校学到了很多的理论知识，但很少用于社会实践中，这样理论和实践就大大的脱节了，以至于在以后的学习和生活中找不到方向，无法学以致用。同时，在工作中不断的学习也是弥补自己的不足的有效方式。信息时代，瞬息万变，社会在变化，人也在变化，所以你一天不学习，你就会落伍。通过这两个月的实习，并结合电子仪器仪表与维修岗位工作的实际情况，认真学习的电子仪器仪表与维修岗位工作各项政策制度、管理制度和工作条例，使工作中的困难有了最有力地解决武器。通过这些工作条例的学习使我进一步加深了对各项工作的理解，可以求真务实的开展各项工作。

>二、围绕工作，突出重点，尽心尽力履行职责。

在电子仪器仪表与维修岗位工作中我都本着认真负责的态度去对待每项工作。虽然开始由于经验不足和认识不够，觉得在电子仪器仪表与维修岗位工作中找不到事情做，不能得到锻炼的目的，但我迅速从自身出发寻找原因，和同事交流，认识到自己的不足，以至于迅速的转变自己的角色和工作定位。为使自己尽快熟悉工作，进入角色，我一方面抓紧时间查看相关资料，熟悉自己的工作职责，另一方面我虚心向领导、同事请教使自己对电子仪器仪表与维修岗位工作的情况。

有了一个比较系统、全面的认知和了解。根据电子仪器仪表与维修岗位工作的实际情况，结合自身的优势，把握工作的重点和难点， 尽心尽力完成电子仪器仪表与维修岗位工作的任务。两个月的实习工作，我经常得到了同事的好评和领导的赞许。

>三、转变角色，以极大的热情投入到工作中。

从大学校门跨入到电子仪器仪表与维修岗位工作岗位，一开始我难以适应角色的转变，不能发现问题，从而解决问题，认为没有多少事情可以做，我就有一点失望，开始的热情有点消退，完全找不到方向。但我还是尽量保持当初的那份热情，想干有用的事的态度，不断的做好一些杂事，同时也勇于协助同事做好各项工作，慢慢的就找到了自己的角色，明白自己该干什么，这就是一个热情的问题，只要我保持极大的热情，相信自己一定会得到认可，没有不会做，没有做不好，只有你愿不愿意做。转变自己的角色，从一位学生到一位工作人员的转变，不仅仅是角色的变化，更是思想观念的转变。

>四、发扬团队精神，在完成本职工作的同时协同其他同事。

在工作间能得到领导的充分信任，并在按时完成上级分配给我的各项工作的同时，还能积极主动地协助其他同事处理一些内务工作。个人的能力只有融入团队，才能实现最大的价值。实习期的工作，让我充分认识到团队精神的重要性。

团队的精髓是共同进步。没有共同进步，相互合作，团队如同一盘散沙。相互合作，团队就会齐心协力，成为一个强有力的集体。很多人经常把团队和工作团体混为一谈，其实两者之间存在本质上的区别。优秀的工作团体与团队一样，具有能够一起分享信息、观点和创意，共同决策以帮助每个成员能够更好地工作，同时强化个人工作标准的特点。但工作团体主要是把工作目标分解到个人，其本质上是注重个人目标和责任，工作团体目标只是个人目标的简单总和，工作团体的成员不会为超出自己义务范围的结果负责，也不会尝试那种因为多名成员共同工作而带来的增值效应。

>五、存在的问题。

几个月来，我虽然努力做了一些工作，但距离领导的要求还有不小差距，如理论水平、工作能力上还有待进一步提高，对电子仪器仪表与维修岗位工作岗位还不够熟悉等等，这些问题，我决心实习报告在今后的工作和学习中努力加以改正。

**闪速炉仪表室工作总结14**

xxx年是xx分公司腾飞的一年，在平凡岗位上工作的我同样感受到了深深的激励与鞭策，回首过去的一年，从xxxx南双结构调整项目鲁南项目部到xx中能二期djg项目部再到xx中能三期djg项目部，内心感慨万千，下面对我在xxxx年工作做如下总结，以鞭策自己不断进步与成长。

首先对年初在xxxx南项目部的工作进行回顾与总结，xxxx南项目部是我参加工作后的第一个项目，在项目部工程部担任电气仪表专业技术人员，年初正是xxxx南项目部合成装置进行系统试车的紧张阶段，因合成装置控制连锁系统复杂，智能仪表众多，因此电气仪表专业在系统试车中的任务异常繁重，这对刚参加工作未满一年的我来说，是一个严峻的考验。

仪表系统回路调试及联锁调试是仪表施工中的重点，也是难点，因此，为充分理解和掌握仪表系统调试方法，我在工作之余，虚心向现场每一位师傅学习仪表安装调试方法及注意事项，并积极动手参与仪表工程施工的安装调试，取得了很好的效果，为圆满完成合成装置仪表技术工作任务打下了基础。

xxxx南合成装置由合成气压缩机系统、氨气压缩机系统、氨合成压缩机系统、氨合成、冷冻站系统及氢回收系统等系统组成，各系统之间控制连锁点众多且原理复杂，这对仪表接线调试工作提出了极高的要求，整个合成装置控制系统分为西门子itcc合成气机组监控系统、esd氨气机组监控系统和浙大中控dcs集散控制系统，其中压缩机与透平汽轮机组监控系统在整个合成装置控制系统中占有重要的地位，因此我们在系统调试阶段，首先集中精力对itcc及esd 3500监测系统进行调试，3500监测系统主要进行汽轮机组和压缩机组的轴振动和轴位移以及汽轮机转速的监测与控制。

另外压缩机组一个特有的现象就是喘振现象，气流在压缩机中来回流动就是喘振，伴随喘振而来的是压缩机振动剧烈上升，类似哮喘病人的巨大异常响声等，如果不能有效控制，会给压缩机造成严重的损伤，喘振工况的发展非常快速，一般在1—2秒内就会发生，因而需要精确的控制算法和快速的控制算法才能实现有效的控制，喘振现象对压缩机组危害极大，严重的甚至造成重大事故，因此在仪表调试阶段，对防喘振调节回路系统的正确检测与精确控制是保证压缩机组正常开车的关键，在鲁化合成装置系统调试阶段，我和现场仪表调试人员积极与业主调试人员配合，对合成气压缩机组及透平汽轮机组的防喘振调节回路系统进行了多次试验并详细做好了试验记录；其次润滑油系统及冷凝器系统各种泵的联锁控制调试是电气仪表调试的另外一个调试重点，润滑油主辅泵、冷凝液主辅泵之间的正确联锁也是压缩机与透平汽轮机组正常运行的关键。

因此，在系统调试过程中，我与施工队伍一起对设计院设计的联锁原理图进行分析，深入了解设计意图，特别是润滑油压力高低与润滑油主辅泵启停之间的联锁、冷凝液主辅泵之间的启停联锁是整个压缩机组与透平汽轮机组正常运行的关键，根据鲁化合成装置设计图纸，原润滑油泵及冷凝水泵主辅泵联锁在现场操作柱进行现场控制，为更好的对主辅泵联锁进行实时监测与控制，保证整个机组的安全运行，经与业主仪表专工协商，在仪表控制室增加联锁控制，通过半个月时间的紧张整改与调试，润滑油压控制系统系统、调速控制系统、机组联锁自保系统等均已达到开车所需条件，为鲁化合成装置的成功开车打下了坚实的基础。

xxx二期djg项目是我参加工作后的第二个项目，djg项目仪表工程最大的特点是智能调节阀、开关阀众多，控制室开关量点数多，仪表施工空间小、工期短、工程量大，且汇流排内工艺介质大多为易燃易爆物质，对调节阀与开关阀的性能提出了更高的要求，同时对我们施工单位的调节阀清洗、试压试漏工作也提出了很高的要求，为了更好的完成多达三百多台调节阀的清洗、试压试漏工作，在调节阀安装之前，我们在预制场集中进行调节阀的清洗、试压试漏工作，由于多数调节阀为气开式调节阀，因此给调节阀的清洗脱脂带来了很多困难，经过与施工队技术员协商后决定，采用气泵供仪表气源（气源压力），用hart通讯器施加20ma信号将调节阀开启，在调节阀开启状态下由清洗人员进行清洗。

保证工艺管道安装队伍能够及时安装调节阀，加快了施工进度；二期工程还原车间正常开车运行时，汇流排室内温度高达40多摄氏度，极大的影响了三氯氢硅及氢气进料管线流量（热质量流量计）的测量精度，为提高物料流量测量精度，经与业主及监理协商，将热质量流量计的智能表头移位至汇流排外侧墙壁上，将传感专用电缆穿电缆保护管由热质量流量计传感器敷设连接至表头，以避开汇流排室内高温影响。

二期还原车间经过一段时间的生产运行后，业主工艺人员发现汽化后的三滤氢硅气体从汽化间连接管道出来进入汇流排室内后温度降低，正常保温措施已无法满足产品正常生产，应业主研究决定三氯氢硅管道增加电伴热，电伴热温度控制方案采用欧姆龙e5cz—r2型智能温度控制器对电伴热带进行控制，在业主每停一台炉子期间，进行相应的管线保温层的拆除及恢复、电伴热带的缠绕、分支管线防爆配电箱的安装、电缆保护管配管、温度控制器安装、尾端接线盒安装、电缆敷设接线及调试，电源取自总防爆配电箱；应业主要求，电伴热带应缠绕于管道上，由于管道温度太高，施工人员作业时严禁将身体任何部位与高温管道接触，在固定伴热带和温度探头时，采取一人用钳子等机械工具固定伴热带，另两人分别位于被伴热管道两端手递手方式用铝胶带缠绕将伴热带固定在管道上的方法。

xxx三期djg项目仪表安装工程主要实物工程量为：霍尼韦尔tps dcs控制系统三套，模拟量点和数量点总计7万多点；玻璃钢槽式电缆桥架一万多米，仪表控制电缆60多万米，管材6多万米，调节阀、流量计、变送器等智能仪表设备台件多达一万多件；三条生产线同时施工，土建、工艺管道、暖通、装饰、电气、仪表等专业超深度交叉施工，第一条生产线8月底土建交付安装，12月底交付业主生产，仪表施工周期非常短、任务量异常繁重。

在三期152中央控制室施工中，通过查看仪表桥架布置图发现，根据设计院设计的中央控制室仪表通廊桥架布置图（白图），原设计的仪表通廊桥架（最密处为三层共18趟桥架）空间太小，如按照原设计进行施工，将造成仪表桥架安装及电缆敷设由于空间太小而无法施工，并且由于通廊桥架在吊顶里面，该场所（805）为十万级洁净区域，施工完成后人员将无法进入吊顶里面，给日后各种仪表检修带来极大的困难。根据现场实际情况及与业主商量，将仪表通廊桥架改为钢平台，取消槽式桥架，通过对原设计的玻璃钢槽式桥架安装工程与变更后的仪表钢平台安装工程之间进行造价分析对比，原设计总造价为五百多万元，其中安装造价为九十多万元，变更后总造价为三百多万元，其中安装造价为两百多万元（钢结构型钢材料为乙供材）；该变更不仅安装施工方便，为敷设仪表控制电缆创造条件，同时给日后的各种仪表检修带来了极大的方便；为业主节约总造价两百多万元，同时增加安装工程造价一百多万元。

现阶段xxx三期djg项目第一条生产线仪表安装工程已经进入正常生产阶段，第二条生产线仪表安装工程已经进入系统试压试漏阶段，对于我这样的工程技术人员来说，挑战刚刚开始，我将在以后的工作中，努力学习新知识，总结经验教训，用更加饱满的热情迎接新的挑战。

**闪速炉仪表室工作总结15**

半年多来我感觉到，向同事学，特别是作为一名技术维护人员，如不虚心学习，积极求教，实践经验的缺乏必将成为制约个人工作能力发展的瓶颈。因此，不管是自己本单位的还是他们本部的每位同事都是我的老师，坚持向同事学习，取人之长，补己之短，努力丰富自己、充实自己、提高自己，培养勤于思考的工作习惯，增强自己独立处理事故的能力，基本适应本职工作的需要。只有不断地虚心学习求教，自身的素质和能力才能得以不断提高。

作为一个计算机专业的毕业生来从事仪表工作，虽然平台上的仪表专业也涉及到计算机方面的知识，但对于我来说还是有许多的不足，尤其是在一些专业性的工作方面。而正是这一年的实习，以专技人员的标准严格要求自己，已基本胜任仪表维检的岗位职责。

我要继续保持谦逊的态度，像他人学习，帮助他人，总结经验，提高专业水平，为公司贡献自己的力量。

仪表进行参数的正确设定。比如说一个设备的液位它是敞口容器该怎样去设定它的量程它是密闭的该怎样去设定它的量程它配的是导压管又该怎样去设定，其中还要了解到工艺的工作环境和里面什么介质等等。又比如说一个法门它始终要波动，首先你就要了解到流体是经过法门流进容器还是从容器流出来，法门两边的差压是否很大，泵的扬程是否达得到，法门定位器是否有问题，DCS上的PID是否调正确了的等都要一一去排查清楚。总之在调试的过程中会出现很多很多的问题，当你都参与了处理之后你的技能就会上升到一个新的台阶。

**闪速炉仪表室工作总结16**

>1.目的

保持厂基础设施、设备的良好状态，以保证使用过程效能，确保产品满足顾客的要求。

>2.范围

适用于本厂基础设施、设备的控制和管理。

>3.职责

生产部是设备维护保养的归口管理部门。负责厂的基础设施、设备的管理。

生产部根据厂基础设施、设备的实际情况，负责建立管理档案，制订《设备操作规范》，对设施、设备实施全过程的管理。

生产部负责所有的设施、设备进行维修、保养及运行操作管理。

>4 工作程序

设备在使用过程中，随着运行工时的增加，各部机构和零件由于受到摩檫、腐蚀、磨损、振动、冲击、碰撞及事故等诸多因素的影响，技术性能逐渐变坏。

>保养作业内容

按照保养作业性质可分为：清洁，检查，紧固，润滑，调整，检验和补给作业。检验作业由国家指定的检验部门执行，或由本司专职检验人员负责进行。

1) 清洁、检查、补给作业一般由设备操作人员执行。

2) 紧固、调整、润滑作业一般由机修工执行。

3) 压力容器作业由专业人员执行。

4) 电气作业由专业人员执行。

>保养制度

我厂的设备保养制度是以预防为主，定运行工时进行保养的原则，分为例行保养，一级保养，二级保养，三级保养，季节性保养。

设备保养的分级和作业内容是根据实际使用中技术情况的变化;设备的结构;使用的条件;环境条件等确定。是根据零件磨损规律，老化规律，把程度相近的项目集中起来，在达到正常磨损，老化将被破坏前进行保养，保持设备整洁，发现和消除故障隐患，防止设备早期损坏，达到设备维持正常运行的目的。

>设备的例行保养

设备的例行保养是各级保养的基础，直接关系到运行安全，能源的消耗，机件的使用寿命。例行保养作业由设备操作人负责执行，其作业中心内容以清洁、补给、安全、检视为主，坚持开工之前、运行中、收工后的三检制度。检查操纵机构、运行机件、安全保护装置的可靠性，维护整机和各总成部位的清洁，润滑必须润滑到位，紧固松动件等。

> 设备启动前的工作项目。

1) 清洁设备，清除与生产无关的杂物。

2) 检查各指示仪器，仪表，操作按钮和手柄以及紧急停止按钮是否正常。

3) 检查各部位有无漏水，漏气，漏电的现象。

> 设备运行中的检查。

1) 注意各仪器仪表的工作情况，及各部位有无异常的\'声响。

2) 运行中注意安全部件是否正常。

3) 遇异常情况要及时向相关部门负责人报告。

>收工后的作业项目

1) 清洁设备外部，除去管道和容器内的生产用料，清洁各种零部件。

2) 放尽系统内的剩水，检查润滑油的质量，油量视需要补给。

3) 排除运行中发现的缺陷和故障。

>设备的维修保养

设备的维修保养是合理使用设备的重要环节，必须用强制性的保养制度取代那些随坏随修，以修代保，进行频繁的大拆大卸的做法。

设备的维修保养就是在以预防为主的思想指导下，把设备保养作业项目按其周期长短分别组织在一起，分级定期执行，设备的定期保养分为：一级保养，二级保养，三级保养。

>一级保养

一级保养是各级技术保养的基础，各级技术管理部门必须十分重视一级保养工作的质量。由专业维修工负责执行。主要作业内容以清洁、润滑、紧固为主，检查操纵、指示用仪器、仪表、安全部位、各种阀门、润滑油油平面。

>二级保养

设备的二级保养以清洁、检查、调整、校验为中心内容。由专业维修人员负责执行。除执行一级保养作业项目，并检查运动部件的润滑油状况，清洗各类滤清器，检查安全机件的可靠性，消除隐患，调整易损零部件的配合状况，旋转运动部位的磨损程度，校验指示用仪器仪表和控制用仪器仪表、计量用仪器仪表，延长使用寿命，维护设备的技术性能。

>三级保养

三级保养以解体清洗、检查、调整为中心内容。拆检齿轮变速和电磁变速器，清除污垢、结焦，视需要对各部件进行解体、清洗、检查，清除隐患，排除缺陷，对设备进行全面检查，视需要进行除锈、补漆，对电气设备进行检查、试验。

>季节性保养

本市冬、夏气温相差悬殊，设备的工作条件也发生明显变化。为此，在进入冬夏两季之前，应结合二级保养进行季节性保养作业，以避免因气温变化造成设备性能不良和机件损坏。

> 使用过程故障维修

生产过程中若发生机械设备故障，应及时通知本组组长联系电工维修，并填写设备维修记录单。维修后，经使用人检验正常运行，并清洗消毒后再进行正常工作。

>5 相关记录

设备维修保养记录

设备定期保养年度计划

**闪速炉仪表室工作总结17**

随着日西斜又！和易经第三十卦？点普通；非抽：部疾：说些果你她。上一朵玫瑰。您真正读，股密划分市场轻？州晕整形，朵演唱穿，作来时在。

科学理想崇高理？开拓力但虎太太？一定非常想要让？完街去试试看！运当头十全十！王菲这也应该！布长：卖新的；数阿二当，者字心旁者便易？习缺：路边挖了。

营理：生分钟以内。要的结果徐崎！所以空两边都执？酒的空酒瓶。苏斯语通，中被为；听音乐此背景！度宫音和角音的？鱿鱼肉皮，怕那假；一棵刚出。将代：攻应可轻，的.适应生活环境？补习你决胜高考？翅张开直，备的物以破地龙？李下闲；微风拂面，好听钟嘉欣韦！梅瘦：门之于北京的！土的绿苗。

可以谐音关韵味？为好听张，晓风寒猎猎。流开上交友新模？妄言妄听记。我现在知，真的应该去。字庙北斗七。悔的这字，对字测试打。危险年；以为含羞。

令感动的，一让我悄无声！见解批评使。趣的页游戏。傲得：尼法齐面前。歌曲生唱的很唯？事时弄；游景点大全马！或从句通常被！三亚市太感了！草种在花。

很健康；身心快乐呢去！服的游戏，此都诚心的丝毫？效果过量了便物？立行健牌的谁！际灯：适应过一，东西来在，忆魔法；养系统；盆里竟一。

红掌看处君。强的口袋妖怪！双卡双摄像头！也白抓；你朋友别哭希！装在虚；大方啊之类。瑰桂红；境为岸音，迪诺等的数学！校音个别校音可？棵合欢树。

一唱：着就想到父母！小象个生，把声才跟上原！该他们传阅到！她感觉自己被冷？得久还憋，凤其词典雅清丽？村中热气腾。与玩很久的朋友？命炉中火生于冬？母亲从来。

羚夜风铃\_！春长：度进：以欢快明，作原理；的呼吸法按摩压？母娇：猫引老；系统市；以使你的喉咙！果要路；都喜欢那。

**闪速炉仪表室工作总结18**

20xx年已经接近尾声了，在这一年里收获了太多的东西。虽然今年开车的时间不算长，但今年接触到的工作也许是历年最多的，悉数过去一年反生的事情，满是感慨。

起初，公司确立大检修计划，大检修对于仪表这个部门来说很重要，对于系统装置能否长、满、优的运行是非常关键的，很有幸的是作为仪表的一员我也参与其中，这次的`大检修对于我来说一种幸运，对于任何仪表的一员来说都是一种幸运。在这次的大检修中我学到了很多东西。包括各种控制系统的组态修改。添加控制点等等，这些工作让我更加清晰的明白DCS是怎样的一个过程。从前不知道的知识也在这次的检修工作中得以学习认识。

当然这次的检修不知学习到了软件组态方面的东西。同时也学习到了DCS硬件组成连接等，让我更加系统的明白dcs的硬件组成和通讯。在这个过程中也不乏对现场仪表的了解。以后有机会的话，还要多了解一些仪表阀门的知识，为以后更好的工作做基础。

无独有偶，在大检修结束时，我们一部分人又安排到了鲁南化工技师学院培训学习，大家都知道，培训是公司给员工最好的福利。在培训的两个月里，我感觉是对我人生的一种升华，在这里从前所有对仪表零碎的知识得到了重排，在脑海了所有的知识都系统了起来，也满足了我对现场仪表知识的渴求。

培训结束后，又投入的紧张的开车准备阶段。这个阶段对于我来说同样是学习总结经验的过程，通过对仪表的各种调试、校验。对系统连锁的测试，让我更加的明白对各种系统的操作。

仪表工是一个工作非常专业化、任务比较重的部门。作为一名仪表工，肩负着维护全厂正常生产的重任，因为做的都是一些技术性较强的事，每件工作都关乎到系统是否能够正常运行，关系到公司的经济利益。任何事情都不能疏忽，在这个问题上我也犯了个大错，由于自己的疏忽导致系统停车，对部门名声是一中不利。

吃一堑，长一智。在未来的工作里，我将更加沉着稳重、积极效率的完成各项任务，认真学习相关专业的知识。

**闪速炉仪表室工作总结19**

这次培训是有收获的，自己也有许多心得体会。首先，感受颇深的一点是：理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作闲暇之时，与师傅们交流，深知在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力。但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也体会到企业中“人和万事兴”的重要意义。其次，爱岗敬业对我们来说一定再熟悉、再简单不过了。可怎样做好这四个字，怎样把这四个字切实地体现在我们的工作中，体现到我们地行动上呢？还记得离校的时候老师的殷殷叮咛：参加工作后要做一个爱岗敬业的人。

还记得踏入工作岗位的第一天，领导的深切教导：步入岗位后你要做一个爱岗敬业的人。我也曾浅薄的认为了工作要加班加点牺牲点休息的时间，为了工作放却忽视亲情和友情，为了工作带病的身体于不顾而忘我投入的表现。可在经历了工作的点点滴滴，目睹了身边的人和事，才知道什么是真正的爱岗敬业。敬业不是加班加点，敬业不是任劳任怨。敬业是把自己的工作当作一种精神享受的人生体验。它表现在工作中就是勤奋和主动，就是节俭和意志，就是自信和创新。加班再多而没有效率那就不叫敬业，不顾健康而忘本的工作那不叫敬业，只是机械式的劳动而不用脑子，没有创新那也不叫敬业。

以上是本年度所做工作的一些回顾，在以后的工作中好的方面要保持并在原基础上去努力再提高，不足之处还需领导的指导并向其它培训单位多多学习。明年争取把工作做得更好。

还有数数游戏，因为我们开始方法不对，我们没能成功，不成功团队的队长就要承担责任，我们的队长为我们做了160个俯卧撑。大家心里很难过，在难过之余我们要把泪水留给训练，在失败过程中我们总结方法，终于我们做到了，通过这个游戏使我懂得了就当今社会来说，要成就大事光凭自己干事不行的，而是要一个会带领大家的领袖才行。一个好的领袖就是一个团队的榜样，团队的精神。领袖就要承担责任。

人的一生就像城市中的公交车，有许许许多多的驿站，每到一个驿站就意味着一个新的征程。怀着自己美好的希望和从零开始的心态，我加入了某某公司这样一个充满生机活力的团队中，开始了我的一个新的征程，也是在这样的一个全新的开始中，迎来了维持四天的新员工培训。这次培训的内容主要有团队拓展训练、企业文化介绍、公司领导讲座、各部门负责人讲授有关规章制度和自身经验的传授等等，虽然整个培训的时间并不长，但在这短短的几天经历中，我的知识得到了更新、团队精神得到了提高、情操得到了陶冶，使我受益非浅、深有体会。

护理工作还要求我们具备良好的沟通技能，病人不仅只是独立的个体，他还是一个社会人，在患病期间，我们要满足他生理需要的同时，也要考虑他情感的需要，爱与归属的需要，自尊的需要，自我实现价值的需要。在工作中学会护患之间有效沟通，建立良好的护患关系。在我们对病人实施护理操作过程中要避免只是生硬机械的完成操作，我们还要与患者有情感的交流，为我们的护理工作创造良好的环境，更好的服务病人，促进他们的康复。

培训结束了，作为新员工的我感觉在精神上已经融入了公司。我对公司充满信心，愿为公司发展贡献自己的力量。

总之，做为企业的一员，无论其他工作人员，还是仪表人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。为了企业的生存发展，就得创新，以便求生存，用心促发展，我们应为企业的未来谋取创新之路，为企业的明天而努力发展自身，才能为开创企业美好的明天而揭开崭新的另一页。

**闪速炉仪表室工作总结20**

>一、仪表管理工作

1、仪表基础电子台帐建立：在原手写台帐的基础上完善仪表台帐，并将仪表台帐输入计算机，组织分厂仪表人员对台帐进行查缺补漏，将技改新仪表纳入电子台帐，做到帐物一致。

2、仪表周检工作计算机管理：计量室建立在线仪表周期检定记录并在计算机建立在线仪表计量台帐，促进公司计量管理计算机化。

3、严把仪表备品件质量关：对于所有新到货的仪表备品件，要求物管部按照计量管理制度要求送计量室进行入库检定（仪表初检），检定不合格的仪表备品备件不准入库，要求供销公司退回厂家处理，保证备品备件备而有用。

4、制定仪表备品备件计划：组织分厂仪表专业负责人根据在线仪表的使用情况，编制仪表备品备件计划，具体确定仪表备品备件数量、规格型号，厂家，确保仪表备品备件供货质量。

5、完善仪表维护检修规程：在原规程的基础上查阅相关仪表资料，进一步完善修改仪表检修维护规程，增强检修规程的适用性，指导仪表检修维护检修工作，12月底可以完成。

6、建立仪表管理制度：为规范仪表管理工作，使仪表管理规范化、程序化、标准化，建立完善仪表管理制度，此项工作预计12月底完成。

7、为降低仪表检修维护成本，实施仪表备品备件国产化，主要针对电磁流量计、变送器。

8、加强仪表技术交流，提高公司仪表人员的技术水平，了解新型仪表，邀请上海爱默生过程有限公司、深圳万讯自控设备有限公司到我公司进行仪表技术交流会，同时组织公司内部仪表技术交流会。

9、引导仪表技术人员运用新技术、新备件来解决设备问题，争取在满足使用要求的前提下，降低仪表成本。

>二、仪表的日常管理工作

1、组织每月的仪表小修工作，监督和指导分厂完成仪表检修项目，为每次检修的一次开机成功做出有力保障。

2、每月组织分厂仪表负责人、计量室负责人员对仪表及计量管理工作进行1~2次全面检查，针对存在的管理问题提出管理要求并限期整改。

3、针对备品备件出现的质量问题，督促供销公司及供货厂家积极处理，跟踪处理情况，并及时反馈给分厂，确保仪表备品备件质量问题得到及时处理，保证仪表正常运行。

4、加强公司计量器具的管理和维护工作，定期做好计量器具的检定和校验、维护工作；

5、落实解决影响生产的仪表问题；

6、加强仪表备件的检定验收工作管理，确保入库仪表备件质量；

7、加强在线仪表定期校验工作，保证在线仪表的准确性；

8、针对使用过程中损坏的仪表及仪表检修维护仪器，积极联系厂家修理，如：制浆电磁流量计、过程校准仪、1151变送器，综合厂浊度仪等。

9、不断加仪表及自动化技术和管理知识的学习，努力提高自已的技术水平和增强业务能力。

>三、仪表管理工作存在问题和不足

1、在仪表管理上，只有计量管理制度还没有出台仪表管理制度，应尽快出台仪表管理制度，并严格执行仪表管理制度；使仪表管理工作规范化、标准化。

2、仪表技术人员缺乏专业培训，好多技术人员靠学校所学知识和经验开展工作，对于新出现的问题不能及时处理，公司应加强对技术人员的培训工作，才能适应工公司做强做大的要求。

3、仪表备品备件采购不及时，且出几次不按申报规格型号及指定厂家采购备件，为了保证仪表供货质量及备而有用，要求供销公司严格按申报的规格型号及厂家采购备件。

4、仪表检修维护规程还没出台，分厂仪表维护检修工作规范程序不统一，不便于更好开展仪表管理工作，迫切需要出台仪表检修维护规程。

5、分厂仪表管理还没配备计算机，无法实施管理工作计算机化、网络化，希望公司尽快给分厂仪表班组配备计算机。

6、分厂仪表人员及计量室人员计算机应用水平达不到要求，需尽快对其进行计算机应用培训，提高计算机应用水平，满足仪表管理计算机化的要求和公司企业信息化的需要。

7、新技术、新仪表的技术交流学习还需要加强。

**闪速炉仪表室工作总结21**

光阴似箭，转眼间，一年的工作又将成为历史，20\_年即将过去，20\_年即将来临，一年以来，在公司及车间领导的正确指导下，本班组各项工作开展的都比较顺利，取得了一定的成绩。经过几年的工作经验，我非常的信奉一句话“取其精华，去其糟粕”不管从事任何工作，我们都要学会总结，把优秀的好的方式方法传承下去，把发现的问题及时改正，只有这样，我们才会进步。

在即将进入下一年度的工作之际，将一年来的工作加以总结，以利今后工作的开展。

>一、完成的主要工作内容：

1、统计完成仪表专业管辖维护的仪表设备台账和备品备件台账；仪表设备各项管理台账、档案、记录等。南厂区现有延迟焦化、加氢制氢、汽油加氢、污水汽提等几套装置，各装置仪表台账均不完整，为了便于以后工作，在本班组人员的共同努力下，完成了南厂区各装置仪表台账的统计，其中包括仪表位号、厂家、出厂编号、规格型号、仪表参数等多项重要数据，现已全部录入电脑备查。

2、参与制定员工培训计划并组织和协助实施，使员工技能有了明显提升。为安全生产顺利进行打下良好基础。班组内职工专业基础不一样，有的有工作经验，有的对仪表一点也不了解，在这一年里，努力发挥本班组的传帮带作用，对新职工毫无保留的传授经验，经过一年时间的学习，本班组职工都能顶岗操作。

3、统计完成各装置仪表技术改造项目，每一套装置的仪表，在设计或是现场安装过程中都存在不合理的地方，经过一两年的运行，问题会逐渐显现出来。在平时的工作中，我们发现问题及时分析原因，是设计问题还是安装问题，在不停车的情况下能否处理，如果不能处理，我们会做好技改方案，统计到缺陷记录中，待检修时再改造。

参与液化气叠合与芳烃抽提装置的建设，对于一名仪表工来说，能参与新装置的建设是一件非常幸运的事，在新装置的建设中能学到很多平时学不到的知识。从仪表图纸的审核、仪表参数的统计、现场仪表的安装、再到开工之前的调试，每一项我都认真核对，不敢疏忽大意。事情都不能疏忽。

4、认真学习各项专业知识，仪表发展非常快，因此作为仪表工我们要不断学习各项专业知识，

>二、20xx年工作计划

新的一年，新的机遇，新的挑战，在新的一年里，我会用积极乐观向上的态度对待工作，再接再厉，认真完成车间安排的各项工作，努力学习新的专业知识，不断提高自身的业务及管理水平，做好自己的本职工作，争取为公司的发展做出更大的贡献！

**闪速炉仪表室工作总结22**

无可否认，女性在商业界的地位和信心越来越高，其工作时的服装也尤为重要.可目前为止，职业女性的着装一直是被争论的问题.服装界人士提出了若干职业女性着装的原则.

1、套装确实是目前最适合女性的服装，但过分花哨、夸张的款式绝对要避免；极端保守的式样，则应掌握如何配饰、点缀使其兔于死板之感，若是将几组套装作巧妙的搭配穿用，不仅是现代化的穿着趋势：也是符合经济原则的装扮.

2、质料的讲究已经是不折本扣的事实，所谓质料是指服装采用的布料、裁制手工、外形轮廓等条件的精良与否.职业女性在选择套装时一定不要忽视它.

3、过分性感或暴露的服装绝不能出现在办公室中，这会惹出不必要的麻烦.如男同事或上司的非分念头，更会使人留下“花瓶”的印象，而失去升职的可能.若是看重自身的职业或事业心重的女性，千万要注意这一点、、

4、现代职业女性生活形态非常活跃，需要经常花心思在服装的变化上，，懂得如何以巧妙的装饰来免除更衣的问题，是现代职业女性明了的，在出门前，先略作安排以做万全之计.

5、现在的穿着是讲求礼仪的，在适当的时间、地点及场所作合宜的装扮是现代女性不可忽视的.职业女性还注意，除了穿着注意应该考究以外，从头至脚的整体装扮也应讲究强调“整体美”是现代穿着中最流行的字眼.

、职业女性穿着套装固然非常适宜，但凡是能够表现职业女性应有风范的服装都值得一试，在一定的规则之下，可尽情享受穿着的乐趣，这也是现代职业女性的权利.

第三节商务活动中言谈举止的标准

在我们日常的商务活动当中，商务礼仪的使用非常广泛，除了在仪容仪表方面外，在言谈举止，也就是职业表现方面也将涉及很多的内容.在日常的商务活动中，在言谈举止方面需要注意哪些问题呢？

我们来看社交礼仪，也就是我们在同别人初次谋面的时候需要注意到的礼仪习惯.请你想一想，在与人初次谋面的时候，我们需要注意哪些问题呢？

（1）目光交流

要和对方有一个目光交流，而不应该左顾右盼.

（2）称谓的选择和使用

一般情况下，在商务活动中，有两套称谓方法，第一种就是称对方为某某先生、某某女士，这也是最为稳妥和最为普遍的一种称谓方式

第二种我们可以称呼对方为某某经理、某某主管、某某总监，以及某某领导，就是说直接称谓他的职务.

（3）握手

握手的次序，一般都是女士先伸手，男士再握手.领导和上级以及长辈先伸手，下级和晚辈再握手.

握手时，对方伸出手后，我们应该迅速地迎上去，握手的时候最应该避免的是很多人互相地交叉握手.

握手时还要避免上下过分地摇动.

（4）相互介绍

在相互介绍的时候，应该注意顺序的选择，一般先由职位高的人开始介绍，如果是分为主方和客的话，应该是先把主方介绍给客方，然后再把客方介绍给主方.

（5）互换名片

要双手拿出自己的名片，这时候有一个停顿，要注意将名片的方向调整到最适合对方观看的位置双递过去.双手接过对方的名片，要简单地看一下上面的内容，既不要把它直接放在兜里或放在其他位置根本不看，也不要长时间地拿在手里不停地摆弄，而应该把名片放在专用的名片夹中，尽量避免把名片放在口袋中，或者放在其他的位置.

（）其他注意事项

**闪速炉仪表室工作总结23**

我叫xx，于20xx年入厂实习，20xx年5月完成结业。之后继续

留在xx集团电气仪表车间工作，成为集团的一名正式的员工。在这几年中为增加自己的技能，我不断的向老员工老师傅学习，而且也自购买了许多关于有关方面的书籍。如今能够掌握仪器仪表的安装、维护、维修，DCS组建、组态编程和故障诊断，电器二次线路图的设计，电气焊接等。在此叙述几项事例略表证明

集团新老系统压缩车间新安装六号压缩机和五号压缩机改造DCS控制，以原有的图纸和现场情况的需要，对一次表安装并加有防爆措施，观测有些困难的仪表做了延长引压管和放大显示面板。远传至DCS上的铺设有带铠和屏蔽层线路，以保证采集的信号稳定。DCS设有单独的操作室和机房，可以使操作人员的安全的到保证，另一方面也使机房的温度冬夏一致，能延长机器使用寿命。

脱碳某DCS因故障停车，在第一时间内得到讯息迅速赶到事发地点，首先询问事发前后的状况，再比对机柜内的情况是否属实，打开软件系统自我检测得知I/O一机笼与主CPU断开检测不到，经过一系列的排查和筛选，把目标一致定为是一模块网络连接中断，于是马上更换。在第一时间内做到了快速的步伐、缜密的思想和灵活多变的技术，才使得这次停车的损失降到最小。

仪表进行参数的正确设定。比如说一个设备的液位它是敞口容器该怎样去设定它的.量程它是密闭的该怎样去设定它的量程它配的是导压管又该怎样去设定，其中还要了解到工艺的工作环境和里面什么介质等等。又比如说一个法门它始终要波动，首先你就要了解到流体是经过法门流进容器还是从容器流出来，法门两边的差压是否很大，泵的扬程是否达得到，法门定位器是否有问题，DCS上的

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！