# 轴芯机工作总结(合集45篇)

来源：网络 作者：风月无边 更新时间：2025-05-21

*轴芯机工作总结120\_年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在领导的大力支持、热心帮助下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自己所承当的各项工作任务，个人思想政治素质和工作能力都取得了一定的进步。...*

**轴芯机工作总结1**

20\_年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在领导的大力支持、热心帮助下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自己所承当的各项工作任务，个人思想政治素质和工作能力都取得了一定的进步。现将工作学习情况总结如下：:

>一、从思想上

过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法；二是向周围的同事学习，虚心求教；三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践工作中校验所学知识，查找不足，提高自己。

>二、从工作方式上

过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是wihf80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1/10。不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

>三、大修工作和技术改造工作

在今年公司效益不好的情况下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式，xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

>四、经验和教训

过去的一年虽然学到了很多东西，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处，现总结如下：

1.对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。

2.对检修人员的管理比较松散。

3.对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务。

**轴芯机工作总结2**

xxxx年即将过去。在这一年里，我参与完成了2#、3#、4#、5#、7#、9#、10#冷轧及铝箔轧机的安装调试以及6#、13#轧机的安装工作。

一年中，我在领导的关怀和同事的帮助下，学习了知识，开阔了眼界，最重要的是得到了很多宝贵的现场实践的机会并积累了经验。

还记得刚到龙鼎的时候，我对于轧机成套设备的安装流程，精度要求，安全规范等等只有一个很模糊的概念，在一些维修中较少涉及的领域更可以说是一无所知。从龙鼎第一台铝箔轧机10#1600粗中轧开始，在公司的安排下，我开始跟着六冶安装队安装轧机设备并负责其主体设备验收工作。这段时间里，我每天都在接触新鲜事物，每天都在学习新的知识。从水平仪、经纬仪等等测量工具的使用，到某个部件的测量定位方案的设计，再到后来对自身有缺陷的设备进行高精度定位；我时刻都感觉到自己在进步，也越来越多的发现自己的不足，同时开始理解领导对我工作安排的良苦用心。

去年的冬天天气很冷，也给天津工地带来了很多的困难。9#轧机精调牌坊的时候，由于冷轧分厂厂房没有墙，外面风又大，我们为测量牌坊衬板垂直度而悬挂的钢线产生了大幅度的震动，最后只得在整个主体设备外用脚手架和彩条布搭了四面“围墙”。正常情况下半天就能结束的工作由于当时的条件限制前后用了两天时间，当时的困难程度可想而知。

但是困难时暂时的，经过我们组同仁的努力，很快解决了技术上的难题年多了，经过这几年的现场施工的生活积累和工作磨砺，我对施工单位的环境，生活，工作有了全新的认识和感悟。尤其是在工作中也学习到了不少宝贵的经验和知识。

我相信只有付出汗水和努力才会有收获，所谓宝剑峰从磨砺出，梅花香自苦寒来，只有在不断的成长和磨砺的道路中才能认识到自己的不足，自己才会一步一个脚印的前进。

**轴芯机工作总结3**

学生在第一次接触新知识时，总是存在着极强的好奇心，异常是动手本事较强的实训课，所以，讲好实训的第一节课关系到本次实训的成败。如果能够把第一节课讲好，引起学生的兴趣，调动学生的学习进取性，那就会起到事半功倍的效果。

我在讲第一节实训课时，通常是利用一些多媒体教学手段如视频、动画、幻灯片等，让学生先了解一下本次实训的目的、要求、用到的设备工具、图纸和加工工艺过程以及动手操作演示等。

学生们都有着强烈的好奇心，他们观看得都很认真，暗地里还模仿人家的一些动作，从而在心目中对这次实训有了一个总体的认识和了解，为这次实训打下了很好的基础。实践证明，这种方法不但调动了学生的学习兴趣，并且还能够在必须程度上减轻教师的负担。

**轴芯机工作总结4**

>一、部门发展。

1、更加建立、健全了合格供应商名册，供应商评价表。一直积极不懈的寻找更适合我司的供应商，从而使得我司对原材料需求上有了充分的保证。

2、对原材料质量索赔上，在各相关部门的积极配合下，化被动为主动，基本杜绝了因原材料质量问题而给我司造成经济损失。并且在原材料在下单初期就能做到很好的预见，及时提醒、监督供应商改进。

3、统筹安排方面，较去年有很大的改进。XX年采购部没有接到因提货问题不合理安排司机而导致的投诉。在资金计划及仓库的.安全库存方面基本能做到心中有数，在资料归档及月底统计工作上也比XX年有明显的改善。

>二、部门瓶颈。

1、采购内部的协调，工作指导配合欠佳，各自为岗。

2、其中五金、机械配件及包装物的采购在价格、供应商、供货时间、归档、月底对帐等工作都非常不好。

3、采购部整体人员在思想意识上较去年虽然有很大的提高，但是总体感觉还是十分随意。

>三、部门精神。

采购部始终坚持既是管理部门有是服务部门，在加强对外管理同时由要做到热情服务工作，积极满足各相关部门的要求。

>四、明年工作目标。

1、在xx年工作基础上，值得借鉴和发扬的方面继续保持下去。

2、加强采购部内部管理，避免各自为职情况。

3、在原、辅料采购上积极挖掘可开发空间，特别对于辅料方面要健全账目工作，一定要做到要多思考、多比较、多审核。

4、整体人员素质要再提高。

xx年是不平常的一年，在这一年里，公司在建设发展方面有了飞跃性的突破，而我们采购部也紧随公司发展的脚步不断的进步。xx年已经过去，xx年才刚刚开始。我深知成绩只能证明过去，在以后的工作中我将更进一步学习和掌握专业知识，总结xx年的得与失，针对新形势出现的新情况、新问题，积极进取，分析表象，把握本质，做好本职工作，取得新的成绩。努力做到学习上要有新的进步，工作中要有新的起色，思想上要有新的境界，为永冠事业贡献自己的一切力量。

**轴芯机工作总结5**

1、专业、专注：专业推广矿山机械设备，其它非专业产品，直接介绍给合作伙伴，只有常合作才能共赢;

2、用心服务：每一个客户都需要用专业和耐心才能取得用户信任，认真对待每一次机会，诚心诚意必有所得；

3、良好的市场前景：xx年矿山机械设备形式普遍较好，加上公司产品的专业，新型，能满足各种不同用户，所以成交率还是非常不错的；

4、团队的支持：公司给予了不错的平台和充分自由的空间，良好的合作模式，各自没有利益冲突，一心向成交看齐，共赢局面理所当然；

5、人脉的积累：八年多的客户与人脉积累，约20000左右潜在用户源，保证了营销的效果；

6、勤奋的人，运气不会太差，257天×7个小时，一直奋斗在矿山机械设备领域，一份努力，一份收获吧！

总体来说，xx年算是收获满满的一年吧，打铁还需自身硬，合格的产品，专业的`销售水平和知识，周到的全程服务和支持，必将是一份满意的答卷。

xx年，将继续不断学习，不断总结经验和教训，不断完善各方面资料，逐步建立健全的可持续发展的运营体系，相信，未来属于有梦想，有奋斗决心的优秀团队。

**轴芯机工作总结6**

转眼间我来到XXX工作已经近一年的时间了，在这一年的时间里，自己学习到了很多有关发动机和机加工方面的知识。为了更好地完成工作，总结经验，扬长避短，提高自己的工作技能，现将工作情况总结如下：

>一、工作学习汇总：

1、20xx年3月份进入公司后，在XX装配和调试车间进行为期3个月的实习，在这期间，主要学习了WD615发动机的装配和调试工艺。在各级领导和同事的关心指导下，经过三个月的培训学习，对发动机有了比较深刻的了解，熟悉了发动机是由哪些零件组装成的，并对主要结合面的装配要求有了全面清晰的认识。在实习结束时，顺利通过了XX加工部安排的实习结业考试。

2、实习结束后，进入XX加工部，通过一周系统培训后，分配到了XXX部XX岗位。在师父指导下，我认真学习了该工序的加工工艺、作业指导书、现场检验计划、设备操作规程、自主保全说明书等文件，并在日常的工作实践中，逐步掌握了该工序的日常点检、清扫、设备保养、生产加工、质量检验等。能够独立完成上料前的毛坯检查，能够独立解决在加工过程中出现的小报警，并在生产过程中对打码机操作不方便的问题和同事做了改善。

3、在XX上下料系统设计的项目中，我有幸参与并完成了关于工装数据采集的少许工作，并参与了XX上下料系统工装设计方案的讨论，在会议中学到了很多关于设计方面的知识。在现场，设计师王工发现其设计的上料工装导向和机床工装导向不能够进行安全有效的配合，经过思考后王工建议把机床上的工装厚度降低，我观察后认定此方案可行，很钦佩设计师解决问题的能力并以为这个问题能够解决了，很高兴。然而在王工和领导进行商讨后，领导不同意这个方案，因为机床未出保修期，建议最好不要改动工装。但是可以再设计一个机床上工装上的导向。由此我发现考虑问题不能光从技术方面出发，还要兼顾各方面因素，要有大局观。

4、入职以来，利用在早上开班会之前的这段时间，我对XXX工序进行学习，在老员工的指导下，能够完成对设备的日常点检，能够操作运行设备。此外，我还参加了压装碗型塞的OP190工序、试漏机OP200工序、MARPOSS自动检测设备等的培训。通过这一系列的培训学习，我也取得了很大的进步，拓展了自己的知识面，对自己的工作也有了更深刻的认识。

>二、存在的问题和不足

1、自主学习主动性不够高，面对工作中存在的一些问题不能大胆的提出来，没有大胆的去完成一些自己本应该胜任的工作等。

2、在工作中不够细心，不够稳重。

3、考虑问题不够全面。

>三、对工作的展望

在今后的工作过程中，我会继续充实自己，提高自己，遇到不懂的问题及时的向领导、同事请教， 积极主动的学习，争取早日掌握本工位工作中需要的技能。在生产过程中产生的问题要及时进行记录整理，经常回顾，做到温故而知新。在业余时间多看一些专业书籍和网站论坛等，学习和了解本专业的前沿科技知识，提高自己的专业水平。在今后的工作中我要时刻提醒自己要细心，仔细认真的完成领导安排的每一项工作，同时通过与同事之间的相互学习、培训等掌握更多的应用技能，积极的向多技能工转变。

最后，我的学习和成长离不开各位领导、同事的指导和帮助，在此表示衷心的感谢。空谈误国，实业兴邦，对于一个企业也是如此，我愿努力工作，希望公司明天会更好！

**轴芯机工作总结7**

自20xx年10月进入社会实习至今，这一年多的时间里我学到了很多，不管是与人相处的道理还是工作技能，在这里我总结下我的经验。

首先是心态，套用名人的一句话

“态度决定一切”，在工作中，有了正确积极的态度，才能应对工作中不断出现的各种问题。我对工作的态度就是选择自己热爱的，这样才能一直坚持下去。我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。对于我来说，每绘制一张图纸都是我对于工作的热爱，只有懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力。对于当初刚踏入工作的我来说一切都需要学习，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，对于这些设备图纸看起来都是困难的，更别说设计了。只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在工作一段时间后，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解，并且能完成师傅安排的一些简单的设备设计。在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了AutoCAD制图方面的有关知识，使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年多的工作，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

当然这期间我也存在很多不足之处。如缺乏创新精神，不能积极主动的发挥自己的.能力，而是被动消极的适应工作需要，有时贪图快捷方便有问题不会自己主动解决而是先找师傅帮忙，过于依赖前辈的经验，这些都是需要我慢慢改正的。在设计制图方面难免会出错，但是有些错误的代价也是惨重的，所以需要我在工作中认真负责，不能将就一些图纸。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年多的学习，我深刻认识到：做设计制图细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

总之，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展尽上一份力。

**轴芯机工作总结8**

自XX年上半年以来，我综合维修组在车间领导正确有效的领导下，狠抓安全生产，不断加强员工的自身建设以及提高员工学习积极性和创新性，更好地服务于公司，服务于生产，为车间建设安全生产工作打下了坚实的基础。现将XX年上半年的工作情况及下半年工作安排总结如下：

>XX年上半年工作情况

>一、工作完成情况

1、安全情况

安全生产是安全与生产的统一，其宗旨是安全促进生产，生产必须安全。搞好安全工作，改善劳动条件，可以调动职工的生产积极性；可以减少劳动力的损失；减少财产损失，可以增加车间收益，无疑会促进生产的发展；而生产必须安全，则是因为安全是生产的前提条件，没有安全就无法生产。为了质量达标，确保安全生产，班组做了一系列整改。还专门针对每个工种制定了排版，明确指出岗位责任制和操作规程。把班组分为四个小版块：机加工、计量仪表、电焊及切割、设备维修及养护。

2、工作任务

综合维修班组主要负责四大方面的任务：

（1）设备维修

我班组XX年上半年完成小修设备台次，故障修台次，更换软水设备树脂、维修运用段及丹洲营的加油机及油泵、以及沿线设备的检查、维修、保养等。上半年各项任务完成良好，设备运行正常，未出现任何人员和设备事故。

（2）机加工

XX年上半年共完成机加工件。其中有检修车间风路改造，机车配件打孔、车削、铣削等，以及加工及修复设备配件。为整备车间据割渡板所用钢管及一度停车指示牌底架，修复隔离开关操作棒等。为设备车间车削加工专用工具、设备配件，以及切割加工各种所需材料及工件。上半年机加工各项任务完成良好，且较去年有明显提高，工作过程中无人员及设备事故。

（3）计量及仪表

计量工作上半年有：外委检定安全阀10个，氧气表、乙炔表4套。校验铁路专用计量器具31件。去供电段校验电流表、电压表30块，为通信段校验压力表12块。为本段校验机车上的压力传感器120个，校验检修库内外地面设备上的压力表280块。各项任务完成良好。

（4）电焊及切割

上半年我班组建立起电焊作业平台，主要工作有车间设备的修配、焊接，以及制作工器具及加工车间所需配件、切割材料。改造吊钩起重机限位等。同时对中修库的埋线管等进行焊接。

>二、工作中存在的问题

1、还需增强职工自主安保意识。

2、由于专业性强，还需加强职工技能培训及职业道德素质。

3、随着各项工作任务的增加，需要进一步加强班组建设，现场监管。

4、节支增效还需继续加强。

5、没有充分发挥职工能动性，鼓励职工科技小创新。

总之，上半年的工作，有成绩也有不足，有欢乐也有苦涩，但收获却是主题。在今后的工作中，综合维修组将坚持安全发展，稳中求进，质量达标，全面完成生产各项任务，为车间建设再做新贡献。

>XX年下半年工作安排

XX年下半年为了使质量标准化再上新台阶，综合维修组在分析外部环境和内部实情后，对下半年的工作做了如下安排：

1、确保安全生产，根据车间每月工作计划的安排，做好各项任务。

2、继续加强学习培训，全面提高全员安全素质与技术素质，建立一支高素质、高战斗的检修、加工队伍，以适应更高难度的任务。

3、继续完善管理机制，强化安全管理。加强基础管理，完善组织机构和职责，提高突发事故预防和应对能力，掌握必要的知识和技能，提高班组职工自救、互救能力。

在XX年下半年中，综合维修组的工作将会更加繁重，综合维修组在下半年定会振奋精神，共同迎接更大的挑战，共同亨受更大的喜悦，因为我们每个人不只是一个单调的音符，只有当每个音符都紧紧凝聚在一起的时侯，才能成为一首气势磅礴的乐曲，才能使自己的价值得到最充分的发挥。

设备车间综合维修组

XX—06—06

**轴芯机工作总结9**

在工程机械控制技术岗位工作的实习过程中，我始终把学习作为获得新知识、掌握方法、提高能力、解决问题的一条重要途径和方法，切实做到用理论武装头脑、指导实践、推动工作。思想上积极进取，积极的把自己现有的知识用于社会实践中，在实践中也才能检验知识的有用性。在这两个月的实习工作中给我最大的感触就是：我们在学校学到了很多的理论知识，但很少用于社会实践中，这样理论和实践就大大的脱节了，以至于在以后的学习和生活中找不到方向，无法学以致用。同时，在工作中不断的学习也是弥补自己的不足的有效方式。信息时代，瞬息万变，社会在变化，人也在变化，所以你一天不学习，你就会落伍。通过这两个月的实习，并结合工程机械控制技术岗位工作的实际情况，认真学习的工程机械控制技术岗位工作各项政策制度、管理制度和工作条例，使工作中的困难有了最有力地解决武器。通过这些工作条例的学习使我进一步加深了对各项工作的理解，可以求真务实的开展各项工作。

**轴芯机工作总结10**

>一、今年完成的主要工作总结：

1、完成医疗设备维修保养工作。例如，手术设备、腔镜设备、无影灯、麻醉机、图文工作站等；急救类设备：监护仪、除颤仪、呼吸机、心电图机等；影像类设备：DR、CT、MR、DSA、彩超；内窥镜设备：胃肠镜、支纤镜、鼻咽镜、喉镜、内窥镜摄像主机、内镜清洗工作站等；病理检验类设备：冰冻切片机、组织染色机、分光光度计、荧光PCR等。

2、完成医疗设备质控工作，例如，除颤仪、呼吸机；

3、完成新设备安装工作。例如，MR、CT、彩超、DR等；

4、完成对科室医疗设备培训工作。例如，除颤仪日常检测保养、一体化手术室操作、放射科大型设备日常开关机等。

5、完成放射设备性能检测与辐射防护测试工作；

6、完成设备性能评估及报废工作；

7、完成仪器器具计量检定工作，其中包括强检设备与非强检设备；

>二、明年工作展望：

1、加强对设备理论和实践学习，应用于临床科室培训；

2、从科室角度出发，提高创新发明能力，为临床科室解决问题；

3、加强学习院感知识，做好质控管理工作；

4、加强学习行业法律法规，如SOP标准、YY标准、GBZ标准等，规范流程。

**轴芯机工作总结11**

在过去的一年里，生产部门力挑重担，进行了大量的工艺摸索试验，冲压方面：克服了原材料板型差、客户质量标准大幅提高、原材料到货不及时、客户订单临时调整等困难，使得我们公司产品生产从往年单一的XX产品实现了向XX、XX同时生产的成功过渡。顺利完成XX吨，XX吨。

热处理方面：根据客户的要求，及时请教同行业厂家的相关经验，对我公司以前传统的退火工艺进行了大胆改进，经过一段时间的试验，一些刚开始接触的高效材料经过处理，产品基本上达到了客户的要求，同时生产部也总结了很多宝贵的经验。共完成热处理产品吨。

新产品方面：XX器是客户在今年新开发的产品，为了达到客户在产量和质量方面的要求，生产部顶着原材料到货不及时、产品型号杂乱、单品种需求量少、客户订单不稳定、模具更换频繁的困难共为客户加工特变产品吨，并合理调整生产计划，利用XX空闲时间，开发了XX产品并完成了为客户的小批供货。为今后公司产品多元化打下了良好的基础。材料初加工及对外加工方面截至12月20日共完成XX材料XXkg。

**轴芯机工作总结12**

不知不觉从公司到学校招聘，来到华电重工实习已经半年了。这半年的时间感觉自己真的长大了，对社会的懵懂已经渐渐褪去。有可能成为大学毕业后的第一份工作，满载着年轻的热情与梦想希望加入这个年轻的公司，与自己一起成长。虽然这半年有挫折，有失败，但感觉最多的就是成长。

在公司的各位领导的培训下，在班组班长和师傅的带领下，工作上感觉自己学会了好多技术。作为公司的一名铆工，真的要明确自己的职责，永远要保持细心。这些工作对于我都是一种锻炼，从中体会到对于工作的态度就是认真，在认真中千万不能有一丝懈怠！

这半年从刚实习时一直跟着师傅，什么都不会，基本上就是师傅一个人在工作，我一直在跟前着看。在师傅的慢慢教导下，首先学会了点焊中的平焊，那时候记得特有成就感，师傅允许我点焊工件了，更多的是感觉自己有存在感了。经过鸿山卸船机大梁的`制作与完工，我的点焊中的平焊，立焊，仰角焊，已经初步得到师傅的认可。后来过了年后，经过一个月的做回转立柱，师傅的步骤我记得清清楚楚，有时候师傅累的时候，我要求让我上，师傅就在旁边看，从一开始的师傅一直指指点点，后来师傅就再也不用指点了。

有时候师傅直接去忙别的，让我自己做。那时候技术真的成长很快，实践才是学会东西的最好方法。记得心中从一开始就畏惧割刀，不知道什么原因，可能是第六感吧。但是在师傅手把手的教导下，割刀现在也是小有成就了。老是感觉现在已经是师傅的左膀右臂了，一些东西已经可以独立帮师傅完成了。

后来一直留意师傅看图纸，师傅也渐渐默许，有时候也跟我讲符号图标。（师傅说以前他们当学徒的时候，师傅是从来不让他们碰图纸的，因为教会了徒弟饿死了师傅）。印象最深的一次就是做斗轮体工件时，图纸上的剖口跟师傅打的不一样，我拿着图纸找师傅时，那一次受益匪浅。师傅跟我说有时候图纸上的，也要根据工件的实际情况而定，师傅把详细情况说了说，当时真是醍醐灌顶呀。

一开始对铆工，感觉太累，对工作失去信心，也不怎么好好上班。后来发现我错了，人在外面很难找到一份称心如意的工作，我们必须干一行爱一行，踏踏实实做好现在的工作，与企业共成长。为此，在未来的工作中，我一定会更加认真工作，虚心学习，努力提高自身的技术水平，掌握更深的知识。我是一个善于面对困难、接受挑战的人，我也希望公司能提供各种挑战的机会，让我得到不同的锻炼。

在以后的工作中要保持良好的心态，不怕苦不怕累，任劳任怨，多付出少抱怨，做好自己的本职工作。在以往的工作中存在的不足，希望成为以后工作中的垫脚石。争取做出更大的成绩来，为公司带来更大的效益！

**轴芯机工作总结13**

1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的\'工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2、勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

**轴芯机工作总结14**

备好课是上好实训课的前提和基础。有的教师认为实训课上只要教会学生如何动手操作就行了，而不去认真地备课，不注重理论知识的传授。这是不对的，也是不负职责的表现。

车工实训教师应根据《车工工艺教学大纲》和《车工实习教学计划》的要求，结合理论教学资料、实习教材资料和学生现有的水平，认真充分地备好课。

与理论教学一样，实训教师也要写出详细规范且切实可行的教案，要制定实训目标和实训要求，要筹划好整个实训教学的全过程，尽量提高教案的可操作性。另外还要为学生备齐相应的工具、量具、刀具、夹具和工件等材料，并要对车床设备等进行课前全面认真的检查，对学生进行安全教育检查，确保不发生安全事故。

**轴芯机工作总结15**

1、首件检验

我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。

2、巡检

巡检是一项细致的工作。“细节决定成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关

3、异常反馈

在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

**轴芯机工作总结16**

转眼间，来xxx一年多了，在这一年多的时间里我学到了许多专业知识和工作方法，对机械加工有了进一步的了解。虽然工作时间短但也受益匪浅。

一年的主要工作总结如下：工艺编制完成了71份，其中xx44份，外承揽4份，xx23份；绘制工艺简图50余份；同时完成了xx图纸的转换。

技术部是一个工作非常严谨的部门，审查的每一张图纸，核对的每一个尺寸都要达到“准确无误”，车间的加工依赖技术的支持，技术工作起着至关重要的作用。了解了工作性质以后，我快速的投入到了紧张的工作中，了解机床加工性能和能力、识图、审图、学工艺。从立车学起，从简单的加工工序学起，比对以往的工艺，我展开了自己的学习，可是在学习过程中有时候确实很迷茫，在部长的悉心指导下，我们开始实行了机床活件责任跟踪学习制，每人每天填写跟踪表格，看似很枯燥，但是确实是受益匪浅。经过一年多的锻炼，现在可以独立完成一些工艺的编制，虽然在技术上有很大的不足，但可以找到学习的方向，知道自己应该学习什么了。另外，机械工艺编制离不开现场的实际加工，多去现场学习才能发现工艺编制中的不足和更好的加工方法以优化工艺。

技术部的工作任重而道远，在过去的一年中我们技术部这些年轻的工艺员每遇到难题就互相协作，一起研究攻克难关，在面对比较复

杂的图纸时，我们可谓是底气十足，互帮互助的工作模式让我们这些经验甚少的新人们提高了工作效率，在各个方面都有了不同程度的提高。

在工作中我也有很多不足之处，很多时候自己主观的想法很强，工作中不较真，影响了工作，有时候马虎大意也出现过许多错误。这些问题都是技术工作的大忌，在今后的工作中，我一定要努力克服自己的缺点，努力成为一名合格的工艺员。

以上就是我一年工作以来的总结。千里之行始于足下，我定会加倍努力，为公司的发展尽自己的绵薄之力。

**轴芯机工作总结17**

20xx年设备部的工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，在部门经理和主管的指导帮助下，我的业务技能突飞猛进，同时在经理和主管的直接领导下，工作开展的也比较顺利，作为设备部的一个设备员首先提高自身技能，才能更好的工作，为了使自己的技能更上一个阶梯，现总结个人一年来的工作以便更好的开展明年的工作：

>一、每日巡检

面对xx小时不停运转的设备，只有加强检查才能更好的了解设备的健康状况，对将要发生的故障隐患提前清除，以达到防患以未然。我每天上班开展工作前，都会巡视油漆线的每台风机的运转情况，检查风机马达和机轴有无异响、固定座和螺栓有无松动脱落；

检查xx系统内热交换器有无裂痕漏水现象；

检查冷水机工作有无报警；

检查焚烧炉燃气压力、水压力、工作温度是否正常，马达有无噪音；

检查脱水机压差是否在范围内，有无报警（如有报警根据故障解决）；

检查脱水区的电机是否运转正常（现xx区一台电机运转有异常我一直在监控）；

检查链条线是否运行正常；

检查空压房内的x台空压机和x台干燥机的压力、温度和工作运行的情况；

检查蒸汽房、软化水房内的水温、水压的运行情况并查看电机水泵是否运转正常。经过整个喷涂线过程设备的巡检让我时刻掌握每台设备的运行状况，并根据每台设备的实际情况来开展维护保养工作，从而延长设备的使用寿命，降低生产维修成本，最终最大限度的提高企业效率。

>二、设备运行和保养记录

除了对设备的检查外，我还提倡设备维护人员和生产操作人员的良好互动，力求做到设备缺陷早期发现、及时检修，充分摸透每台设备的脾气和病灶，以利于快速、有预见性的开展设备维护工作，并对易损易耗件重点跟踪和备件库存。对设备的各个加油点周期性做润滑工作，这样就不会因为润滑不好造成设备磨损而增加故障率。对于喷涂线各个喷房的排风风机我不但每日检查而且还定期用红外测温仪监测风机的机轴和电机马达的温度并形成记录。不仅如此，我对喷涂线的所有轴承、皮带、水管管件、滤网虑棉、水泵密封等常用的东西做好记录并跟踪库存，以便在维修更换时更加及时、迅速。也配合部门领导制作了设备的作业指导书、保养规程、设备运转、巡查维修保养记录等。

>三、设备维修保养

对于在公司正常生产时我发现的故障隐患如果能及时解决的都已经及时排除，有些需要停线时解决的都先写下来并在第一时间排除，解决不了的就向经理和主管请教，比如年中的时候对我平时监测的喷房排风风机发生振动，在经理的带领下全部风机做了校正平衡后故障隐患解决。对于反渗透设备电导率高的现象，我加强观察并增加清洗的次数，并更换了过滤器滤芯效果明显。

>四、技能提升

我认为工欲善其事，必先利其器，君若利其器，首当顺其治。我们每一名设备维修员只有严格加强设备管理和保养工作，改变设备维修的被动局面，才能使生产正常运营。经过近两年的设备维修工作，在经理和主管的细悉心培训下，我的技能和入厂时相比发生了翻天覆地的变化，自己也利用书籍和网络查询了所属设备的相关资料，尽可能地多去了解和掌握它们的性能、安全规程和维修保养等方面。同时自己也加强电工方面的的学习，争取使自己在机械、电气维修领域都能独挡一面。

>五、需要改进的方面

通过自身维修水平的提高，努力在设备维修成本上节省开支，如对已损坏价格昂贵的部分进行分解修理使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的备件。减少设备外修次数，加大内部修理力度。对于设备维修，通过变更保养频率保证设备的使用性能，减少故障停机时间。

总结，作为公司设备部的设备员，自己有责任、也有信心不断加强学习，提升自身维修技能，围绕公司制定的年度目标，求真务实积极工作，全力配合直接领导和生产部门的工作，同时，加强同事间的配合，提高相互协作能力，使班组部门更加团结、更富有战斗力，在今后的工作中我相信自己有能力、有信心在部门经理的带领下勇于面对困难、迎接挑战，不断完善自我，并在新的一年里不断前进！

**轴芯机工作总结18**

从大学校门跨入到工程机械控制技术岗位工作岗位，一开始我难以适应角色的转变，不能发现问题，从而解决问题，认为没有多少事情可以做，我就有一点失望，开始的热情有点消退，完全找不到方向。但我还是尽量保持当初的那份热情，想干有用的事的态度，不断的做好一些杂事，同时也勇于协助同事做好各项工作，慢慢的就找到了自己的角色，明白自己该干什么，这就是一个热情的问题，只要我保持极大的热情，相信自己一定会得到认可，没有不会做，没有做不好，只有你愿不愿意做。转变自己的角色，从一位学生到一位工作人员的转变，不仅仅是角色的变化，更是思想观念的转变。

**轴芯机工作总结19**

本周我们能正视现在的工作，从一点一滴做起，不断积累，刻苦磨练，把自己锻炼成为能够经受各种考验的出色人才。为以后在公司这个平台上最大地发挥自己的潜能，展示才华。同时我们相信公司会予以大力支持。我们将以昂扬向上、永不衰竭的创造力，为企业改革、发展、稳定作贡献，从而增强企业的生命力和不断发展的动力。

时间飞逝，一学期的跟车工作已结束，经过了这几个学的跟车经验，跟车对我来说还是有点难度的，因为要维持生在车上纪律、学生在车上相处的关系以及要时刻关注有学生晕车，以下是自己在本学期跟车的总结：

跟车工作是学校安全工作的重中之重，直接关系到学校生的安全接送，经过二个学期的跟车工作，我对校车安全作内容有了更为深刻的体会，同时在这些方面的工作有了定的提升。

校车接送工作是一项比较繁忙、细微的工作，特别是学在接送过程中的安全问题，为此，我们在接送学生的时，刻注意安全第一，把安全放在首位，一切以学生的安全着。在车上管理学生，我们严格要求，严肃纪律，真抓实干，时，发现问题及时处理，把问题及时消除，确保学生在校上的安全问题。所以，经过二个学期的跟车工作，我对校安全工作内容有了更为深刻的体会，同时在这些方面的工有了一定的提升学生的安全是我们跟车的重中之重的任务。所以我跟车时直遵循学校要求的“先下车，后上车”的规章制度，并在个路段人较多的情况下都挑选一个小队长，这样更便于我老师在乘车时的管理，小队长的职责是要向老师报告人、等车的纪律、并在车上协助老师管理好其他学生的乘车律。所以，在跟车时，每个跟车老师不止要有关心、耐心、心更要有恒心。确保安全行车的时候学生的纪律与安全教，我们管理的好，是确保学生安全，是给每个乘车学生家一个满意，是给学校领导的一个放心，为我们在学生安全作上提供保证。

在课堂上学习电子数控专业大部分都是理论知识，所以我很珍惜这次实习机会，认真的听老师的讲解和介绍，观察每一个机械的构造和零件，以及学习它的实用方法，和理论知识相结合，才能理解的更透彻。

实习参观是数控机床。首先我们同学按顺序进去参观，然后上课的老师给我介绍一下参观时应该注意那些要求，不要乱碰机械，也不能乱按开关等。然后我们在老师的教导下通过上机学会了数控车床的程序编写，因为是电脑操作，所以我们首先必须学会电脑能够识别的语言、指令等，这样我们才能正确输入指令操控电脑，得到我们需要的产品。在编写好程序后，我们可以观看仿真模拟，预先知道该程序是否符合要求和标准，最后接触机床，将编好的程序输入数控机床，一切都是自动化的，零件很快就加工好了，符合我们的要求，所以数控机床很具有时代性。据说，数控机床的发展和换代几乎与计算机是同步发展的。

通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力!培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

生平第一次有种“学以致用”的感觉，内心很有成就感，也真切的体会到真理必须要用实践去检验，不亲自去动手试验一下。有很多东西是书上没有的，只有在实践中才能体会得到，纸上谈兵只会让人走进误区，实践才是永远的老师。它带给我们的不仅仅是经验，它还让我们知道什么叫工作精神和严谨认真的作风。在以后的学习生涯中我更应该真人学习，将来成为一个出色的专业人才，这次实习让我懂得什么叫“纸上得来终觉浅，投身实践览真知”。

时间飞逝，5个月的实习很快结束了。在刚过去的这段时间里，我学到了很多，成长了很多。可以说这短短的5个月，不仅仅是在工作上迈出的小步，更是我大学毕业踏入社会的一大步。

从炎热的夏天到寒冷的冬天，我在车间感受非凡;从冷轧工序的又累又脏到酸洗工序的刺鼻难闻，我深深感受公司员工的勤劳与辛苦;从根本不懂钢管生产工序的我到如今至少略懂一二的我，我深切感受公司领导的关怀以及各工序段员工的细心教导。这一切的一切都是激励我奋斗，使我进步的源泉。

各工序段的实习顺序差不多是跟着钢管的生产工序来安排的，具体是冷轧、冷拔——固溶——矫切——酸洗——成品检验。之间另外的一些工序也在空余时间向老员工学习，以解答心中疑问。

实习下来，也想谈谈自己的感受，以自己不完整的知识说说个人的一些想法。觉得荒管的质量、冷轧工序的好坏是决定做合格成品钢管的保证。荒管原料的质量好，说明各种金属材料的性质好，使冷轧工序便于加工。然后配以无损坏冷轧机的规范操作，就能轧出标准的外径、均匀的壁厚以及减少裂缝的产生率。

当然，也不是说其他工序不重要。要做出质量合格的成品管，也要配以其他各段工序的正确操作。例如，固溶处理的好坏决定着钢管的耐腐蚀程度，影响其使用年限;成品检验工作的仔细与细心程度，关系着是否有不合格品流出。

除此之外，最想说的是一个好的公司也要有良好的管理方法。我个人愚昧的想法：最好的管理方法是拿你最希望别人管理你的方法，去管理你的下属。

最后我想说的还是那句话：谢谢所有关心的朋友们，我会努力的。

随着20xx元旦钟声的敲响，20xx年就被画上了一个历史的句号。

一、精心准备，打造家长放心学生用车

自20xx年6月，我校在党和\*的指导下，精心组织人员测绘了我镇全部的水泥硬化路和部分未硬化的基准村级道路地图；通过对我镇中小学在校学生情况统计和分析，设制出了十余条学生用车线路和近百个停靠站点；通过物价部门、有承运意向的客运公司（邮亭圩、福田、迅安达、安\*等农村客运公司和一公交公司等）、学校和部分学生家长代表，以及各村村主任、\*等，对各线路停靠站点的收费价格进行了核定，并在开学报到时下发了《告家长书》，9月13日上午9：00至11：00，在我校召开了学生家长会，同时下发了我校《学生用车线路和各停靠站点的里程、价格以及学生上下学接送时间表》。9月7日，第一个周五下午16：20，迅安达、邮亭圩、公交一公司和安\*车队的车辆早早地停在了我学校门口，整然有序。学校在最后一节课对全体学生进行了乘座学生用车安全教育，并安排了全体班主任和值勤领导、管理员等守候在了学校门口，负责学生维持上车秩序和清点上车人数等。

9月12日，参加了区教育局、区交通局、区财政局等组织的全区中小学校学生用车工作启动会。

9月12日至9月14日，我校再次对我校学生进行了线路、车辆和座位等的核定，基本做到人人有车坐，人人有座位。从而杜绝了学生用车的超员现象。随着学生用车的试运行，乘车的学生越来越多起来，部分线路偏而远，村级公路又窄，大车进不了，小车一车坐不了，两车就成不起，出现了部分车辆的越员现象，但总的越员额被有效控制在了15%以内。

我校在认真学习了《零陵区学生用车安全管理暂行办法》和各级会议精神后，结合我校实际制定了《接履桥镇中学学生用车安全管理制度》、《接履桥镇中学学生用车应急预案》、《接履桥镇中学学生用车安全管理责任状》等。

二、多部门联动，严控学生用车准入，促成合格学生用车运输学生。10月、11月，在区学生用车管理办公室的精心组织下，各线路学生用车车辆经过四道审查，我镇所有学生用车驾驶员都在三年内都无重大交通事故、无违法范罪记录和严重违章扣分现象，都获得了从业资格证、所有车辆都已获得学生用车运输证，部分面的车并取得农村客运许可证。

三、\*、学校、车队积极行动，认真组织多种形式的学习充电，提高警惕，行车安全第一。

四、公司化运作，提高风险抵预能力。我镇所有学生用车都联组入了运输公司。

**轴芯机工作总结20**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业十五年，来大同煤矿中央机厂实业公司工作已十五年了，在实业公司工作的十五年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

中央机厂实业公司是一个以生产托辊为主的企业，技术科的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司产品的研发、生产。我在公司领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的十五年，我参与了较多的产品设计和改进工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对皮带机托辊有了更全面的理解，而且培养了我作为助理工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

>一、1996-20xx年的工作成绩

我是一名刚踏入社会的大专毕业生，1996年毕业于抚顺煤校机械设计与制造专业，20xx年毕业于大同大学矿山机电专业（函授）作为新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在公司我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在技术员期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司产品有了基本的了解。也对零部件有一个认识，所以，我对自己的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了电子图版制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。

通过近十年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

>二、20xx-20\_的工作成绩

经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。

通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

由于我在工作期间的好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立设计的这份工作，而且也多次受到领导的好评。我与其他几位技术人员共同设计并制造JY82A/B型检漏继电器，并申报矿用安全标志，取得了煤矿安全资格证。

>三、20xx年－20xx年的工作成绩

经过两年的工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产托辊的，我们技术科的工作不光是设计，更重要的产品的改进。产品的改进工作经验是最重要的。从20xx年开始，我就慢慢接触产品的改进工作，当然刚开始，还是跟着师傅一起改进。改进就是在原有产品基础上加以局部改动，已达到更好的效果。改进后对产品进行试验，检查，排除一切异常情况，并完成产品的合格出场。

由于在平时的设计工作中注意积累工作经验，知道每一部分的零件。所以，学起来并不是很难，由于很多零部件都是外协加工的所以难免会存在一些问题。试验时，稍不细心，就很难发现问题的所在，哪一个部分不能正常运转，或是没有动作，或是着是动作不灵活，就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己独立改进的时候，遇到同样的问题就容易解决了。

自己独立开始改进了，刚开始的时候，也是很不顺利，问题很多，每次遇到问题，我都能把它记下来，有些问题就是在设计时，由于没有设计好，所造成的，比如轴承座槽过大，或是装轴承时压力大，等原因造成的。发现了这些问题，以后在设计中就会注意这些问题，避免在改进时带来麻烦。有些问题时因为外协件的不合格所造成的，运装不正常等，这些问题在以后设计工作中可以提前排除的，就可以排除，不能排除的，在以后的改进的工作中，发现这些问题，就知道原因在那了，如何去解决了。

通过一段时间的设计，慢慢的产品设计经验积累了一些。刚开始每次也是跟着师傅一起改进，主要工作还是协助师傅完成产品的改进工作。但是，更重要的工作是学习如何顺利完成产品改进。不到现场是不知道，产品是如何工作的，学到更多的机械方面的知识。看到别人的优点。

>四、做得不足的地方

>1、缺乏创新精神。

不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要。业务量基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度。

>二 工作不很扎实。

存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己。

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应油田建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

**轴芯机工作总结21**

我在维修工作的十几年的生涯中，我立足岗位，干一行，爱一行，钻一行。作为钳工班长，自觉有责任、有义务在实际工作中充当主力，并处处起到模范带头作用。为圆满顺利、安全、平稳地完成好维修工作，我紧紧立足本岗位，勤奋钻研检修技术，学习理论，同时和实际结合，在学中干，在干中学，通过多年理论实践的积累提高，实际技术有很大提高，基本能独立完成各种检修任务，在检修中充当主修，工作中处处起模范带头作用。多年来，在厂及车间领导的领导和安排下，为厂解决了大大小小好多检修任务，有力地保障了厂正常安全平稳生产，为厂正常生产起到了一定的保障作用。同时也为厂解决了好多项生产中不安全隐患。为厂安全平稳生产扫平了道路。例如20xx年9月2日，在检修燃料气压缩机1#时，由于燃料气压缩机检修时工作量大，白天检修一天也没检修完，我就主动留下来和班里的人连夜检修，当时虽然非常累，连动都懒得动，但是，我有一个信念，非得及时把压缩机修完不可，否则宁肯干一夜，不吃不喝也要完成检修任务，决不能影响一点生产，这样才能心安。就这样，不顾一切，直到深夜才完成检修任务。类似这样的情况我遇到何止数十次。

多年来，我积累了丰富的设备维修经验，对于设备运行故障判断也有独特的方法和经验，在实际工作过程中，解决了许许读多多的生产问题

在20xx年上半季度中，我参与解决的检修难题主要有以下几点：

1、解决1#不凝气压缩机运行时产生的异响问题。20xx年不凝气压缩机是由检修公司负责检修的，自检修以来，不凝气压缩机1#运行时就产生异响，经过多次维修也没得到解决，20xx年压缩机大修时，我主要负责主修，经过我细致精心的检修，更换合格的十字头后，经过实际运行来看效果良好，再没产生过异响问题。

2、解决两台不凝气压缩机填料漏气问题。20xx年7、8、9月分别发现不凝气压缩机一、二级填料漏气，第一次检修时还以为完全是填料磨损严重，就更换了填料，但是经过试运来看还是漏气，又进行了返修，我经过仔细检查发现，不仅是填料问题，更主要是活塞环磨损严重导致填料漏气，于是我更换活塞环，经检修后试运看，填料不漏气，解决了维修难题;

3、解决稳后泵轴承运行时产生异响问题。稳后泵2#电机端运行时产生异响，经过维修更换新轴承，但是试运时还是产生异响，于是又返修，更换标准的轴承后，试运效果良好，再没产生异响问题;

4、解决稳后泵机械密封漏油问题。稳后泵机械密封在运行时经常漏油，严重影响生产，我在维修中仔细反复检查机封动、静环，终于发现导致机封漏油主要的原因是机封动静环摩擦面不平整，摩擦面有的接触上，有的没接触上，即使有的接触上了，但只是局部接触，没完全接触，经过请教机封生产厂家后，找到了检查机封面是否平整及如何解决不平整的方法，经过实际运行来看效果良好，解决了机封漏油的难题。

此外，我不分份内份外，只要车间安排的工作，我都带领全班职工努力圆满地完成任务，处处起到模范带头作用，哪脏哪累哪就有我的身影，获得了车间职工、干部的一致认可。

**轴芯机工作总结22**

被评选为技师以来，我不断总结工作经验，探索出一些行之有效的工作方法。曲线和道岔的养护历来使设备养护当中最难也是最薄弱的。运用绳正法每次将曲线整治好后，保持时间很短，因而，在实际工作当中也是投入劳动力最大的。今年x月，我带领职工对管内的2条曲线进行了一次彻底整治。具体方法是：

1、先找出曲中点，然后两侧分点。

2、找水\*、拨正曲线，均匀石碴达到石碴饱满、捣固均匀。

3、改轨距、打磨钢轨达到轨控标准不超千分之一标准。

4、定位五大桩的埋设和标志、标识的从新刷写，最后用地锚拉杆按标准进行锁定。经过精心的整治和通过3个月观察、检查，曲线稳定变化率低，有效的控制了曲线难整治问题。道岔的养护仿效了曲线整治的办法收效良好。

**轴芯机工作总结23**

XX月份根据中心指示，20xx年第二个百日安全生产无事故活动。活动的指导思想是坚持安全第一，预防为主方针，牢固树立科学发展观;坚持以创建本质安全型企业为目标，进一步完善环境、素质、责任三项建设;坚持科技兴安战略和业务保安，提高安全生产保障水平;坚持安全教育培训，全面提高员工安全技术素质;坚持居安思危，反骄破满，确保安全生产，实现向零进军。具体工作如下

>1、设备检修：XX月份各分厂停产检修时间较少，三个检修班共设备检修

完成40项检修任务，其中检修一班8项、检修二班8项、检修三班24项。大的检修项目有：大柳塔厂360破碎机更换齿辊、齿板及齿辊轴承，312斗提机掐斗子，316、427、428、429精煤筛焊接横梁;上湾厂308筛机整机更换，319压滤机罐内刮板机更换减速器，221筛机焊接筛邦;补连塔厂305筛机焊接激振器大梁及筛邦，329筛机侧邦打止裂孔，刮板机更换减速器更换输入轴油封;827榆家梁厂414高频筛框架梁焊接，406精煤筛激振器大梁焊接，303、305、323筛机筛邦裂缝处理，465破碎机更换齿辊，412磁选机更换磁力滚筒;乌兰木伦厂304浅槽更换刮板、链条、上下滑道及头尾轮，213刮板机更换减速器，等等。检修一、二、三班还利用无外出检修时间，焊接齿辊、加工风筒等。

XX月份由于非标加工任务较多且时间紧和待修设备备件没有等原因修旧利废设备相对较少，共计9项。非标加工较饱满，工厂通过合理安排人员休班和分配任务挤时间xx完成了各项任务，主要生产加工了：哈洗浅槽流底板、公路减速带安装3条、上湾乌洗孙洗风筒约120米、数支护架24个、乌洗煤质试验通6个、空调罩子20个、车队暖气片6个、榆洗磁选机换筒皮1个、旋风除尘器1个、食堂防臭盖、车队箱子1个、大洗衣架4个、补焊齿辊。机加项目达。另外机加项目达30多项，从而节约了大量资金，降低成本，提高中心设备运作效益，为生产的正常有序提供了强有力的保障。

>2、基础管理：XX月份根据中心的要求，狠抓班组建设，把班组基础管理

建设工作细化到每一个环节，整理班组建设工作的基础资料，增加班组安全活动记录、学习记录等。强化了班组的考核力度，细化了班组考核标准，考核实施到每一天的工作当中。根据中心班组建设考核标准考核各班组，重新修订了班组考核表，新的班组考核内容主要从质量标准化、工作任务、劳动态度、检修质量、安全意识、学习创新六个方面进行考核，每月考核分数与当月工资挂钩，对各项工作都搞的好的班组奖励，差的处罚。根据实际情况，主要针对机械部本月存在的问题，加强了劳动纪律。加强了现场检修管理，始终不渝的坚持领导跟班检修制度。

>3.综合管理体系的实施及NOSA

XX月份综合管理体系考核成绩3.综合管理体系的实施及NOSA

一般，资料和现场方面还有有欠缺，为了尽快扭转这种局面，提高我部安建环质综合管理体系管理水平，领导高度重视，对车间所有不符合安建环标准的项目进行了全面的整改。在XX月月底已基本整改完毕，在现场方面，对车间的库房、工厂、各班组检修间等做了统一部署，按照安健环质综合管理体系的要求统一规划，逐步整改。对安监处查出的问题和自检自查出的问题，及不规范的地方和存在的隐患进行彻底的整改，不放过任何死角死面。

>4、安全工作：XX月份根据中心文件指示，在第二季度开展机安全工作

电安全整改及粉尘治理为主要内容的20xx年第二个百日安全生产无事故活动，为全年的安全生产工作打好基础。

榆林工业学校10名实习生分到各厂部后，要作为安全管理的重点人群，严格履行三级安全培训教育制度，同时必须进行72小时的安全培训，签订师徒安全包保协议书，并在安监处办理培训备案及上岗证发放手续，并做好班中三确认，杜绝单人单岗、独立上岗或特殊工种作业等违章行为。

根据洗选加工中心一季度易发事故分析及安全工作重点，每周对易发生事故的人员进行一次有针对性的安全学习及事故反思活动，作业时设监护人，同时对这些人员的现场作业行为进行随机抽查，对违章人员给予严厉打击。并结合四季度开展的不安全行为查找活动，积极开展自检自查活动，每月至少要查找出3起违章行为或者未遂事故，并进行全面认真的分析，进行批评与自我批评教育，从根源上制止事故。

为了加强员工的安全意识，部门针对新招聘人员、新分配大学生、和临时工，利用班前会时间时常对他们进行培训教育，将洗选中心历年来的事故案例进行讲解，分析原因、防范措施和我们从中应该吸取的教训。现场检修时，老师傅们切实履行师徒协议中的各项权利和义务，让他们在实践中领悟安全的注意事项，学会如何保护自己，提高自我防范能力。

认真落实好消防安全和冬季三防工作。要把消防和冬季防冻工作列入安全管理的重要内容，对部门的冬季三防安全隐患进行一次全面排查，确保冬季安全生产。对新分配大学生、实习生、临时工进行了安全规程考试，不及格的进行了补考，增强了安全意识。

>5、培训工作：根据部门编制《20xx年培训计划》我部在本月对培训工作

二氧化碳保护焊、钳工基本技能知识进行了培训，采用理论和实践相结合的方式培训。由于中心在本月组织开展了技术比武，部门组织人员对参加比武的人员进行了有针对性的培训。由新分配大学生对材料、制图、铁碳平衡图进行了详细的讲解。为了更好开展创建学习型班组争做知识型员工活动，我部要求班组每天的安全、业务技术等方面的学习有计划、有记录、有效果，努力提高员工的综合素质。

接下来的培训工作需要加强，按照培训计划和检修时间搭配开，将培训内容落实到实处，严格按照培训计划进行培训。要求在讲解过程中要求每个人在开班前会的时候必须带笔和笔记本，对一些重要内容进行记录。并要求每个讲课的人必须突出重点，切合我部的工作实际，注意讲课方法，有的放矢，尽量将一些理论性强的东西通俗化，让大家易学易懂。

总之，XX月份我们比较xx的完成了各项工作，但也暴露了我们的很多不足，各班组对员工技术和业务水平培训认识和重视程度有待加强。班组对大检修项目的风险评估有应付差事的现象，对现场临时工和新员工安全教育不足，下一步我们的重点工作就是，加强员工的思想素质建设和安全管理，尤其是对临时工和新分配大学生的安全管理，进一步强化员工安全教育和技术、业务水平的学习。

>20xx年XX月份工作计划

1、在中心统一指挥领导下，以服务各厂为宗旨，积极配合各厂，xx完成5月份的检修任务;

2、加强点检工作，根据实际情况尽量多去各分厂进行点检，协助各厂提前发现设备隐患，避免事故;

3、继续完善健全安健环质综合管理体系，对内业资料的整理和风险评估的内容在上一个新的台阶，将安健环质综合管理体系的内容应用到实践管理中去，真正提高我们的管理水平;

4、安全工作：抓好本月的安全工作，合理安排好人员休班，确保外出检修人员的合理休息，不让一位员工在疲劳的状态下上岗。为了确保每一未员工的人身安全，在现场检修时要由班长负责统一指挥实施，部门领导监督执行，其他人员要注意配合恰当。并加强对新分人员、临时工的管理。

5、全面搞好培训工作，利用班前会半小时进行各方面的培训，让新分人员尽快熟悉现场和设备，并在5月份按计划进行培训金属工艺学、液压传动基础知识和实践操作要领的相关知识，希望员工取的好的成绩;6、

由于前一段时间将所有精力放在了筛机上，没有抓自动卷带机的加工工作。在5月份开始，检修班在没有外出检修时要加强对自动卷带机的加工实施;

7、根据中心文件指示，在第二季度开展机电安全整改及粉尘治理为主要内容的20XX年第二个百日安全生产无事故活动，为全年的安全生产工作打好基础。

**轴芯机工作总结24**

在工作间能得到领导的充分信任，并在按时完成上级分配给我的各项工作的同时，还能积极主动地协助其他同事处理一些内务工作。个人的能力只有融入团队，才能实现最大的价值。实习期的工作，让我充分认识到团队精神的重要性。

团队的精髓是共同进步。没有共同进步，相互合作，团队如同一盘散沙。相互合作，团队就会齐心协力，成为一个强有力的集体。很多人经常把团队和工作团体混为一谈，其实两者之间存在本质上的区别。优秀的工作团体与团队一样，具有能够一起分享信息、观点和创意，共同决策以帮助每个成员能够更好地工作，同时强化个人工作标准的特点。但工作团体主要是把工作目标分解到个人，其本质上是注重个人目标和责任，工作团体目标只是个人目标的简单总和，工作团体的成员不会为超出自己义务范围的结果负责，也不会尝试那种因为多名成员共同工作而带来的增值效应。

**轴芯机工作总结25**

公司的机械设备操作认真遵守执行了“定人、定机、定岗，人随机走的三定原则”公司机械设备的操作手基本上都能按照要求，持有关部门颁发的操作证持证上岗，设备管理制度的制定和执行都从严执行，建立机械设备档案，实行定人、定机、定岗和单机核算，设备的完好率达到95%以上，利用率达到60%以上，实行保养制度，并要按时、按级进行保养，一级保养200工作小时，二级保养600工作小时，三级保养1800工作小时。如鄂东项目，要求操作人员在操作机械设备时的当日六自问，即：机械设备启动前问自己是否对其进行了检查机械设备；在运行中问自己是否对其进行了巡回检查；在工作中问自己是否严格执行了操作规程；对机械设备发生的故障和查出的隐患问自己是否能排除，自己能解决的是否去解决了，是否使机械设备带病运行；机械设备停运后问自己是否对其进行了全面检查；当日工作结束后问自己是否对机械设备进行了“例保”和“十字作业”，是否真实填写了运转记录。现在这“六自问”已经在我公司得到推广。提倡节能降耗，降低施工成本影响工程机械使用性能的因素很多，只有掌握了影响公路施工机械性能的各种因素，才能在实际施工过程中，根据影响设备使用性能的各种因素，做好更加充分的准备工作，提高工程机械的利用率，降低生产成本，取得更大的经济效益。我公司运用成本核算，对燃油、润滑油和维修费等执行单机登记，随时掌握设备完成单位产量、所需动力、配件消耗等杂费开支等情况。健全机械设备使用记录，对运转台班、台时、完成产量、油料、配件消耗等作好基础资料的收集，按月汇总和对使用效果进行分析评价，以便对机械使用技术指标的比较和调整，从整体上降低施工成本。

**轴芯机工作总结26**

近日，宁国水泥厂设备主管部门组织相关部门，对一季度检修的得与失进行了认真而细致的系统总结，与会人员从检修准备、检修组织、过程协调及结果验证等方面进行了交流与研讨，为日后的大窑检修积累管理经验。

一季度，宁国水泥厂分别组织对生产线干法窑进行了计划检修，检修的特点是重大项目多、涉及面广，运行定位周期长。

纵观检修结束大窑投运至今，设备运行良好。一季度的检修，较好的解决了系统设备存在的各种重大隐患问题，为保持阶段性稳定运行奠定了基础。

>一是检修前严格执行“六落实”管理要求。

认真抓好抓实检修前的每一个准备环节。每次检修前，超前布置检修各项准备工作的落实与跟踪，要求检修前一个月每周召开一次检修计划评审及研讨会，检修前一周每天召开一次检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化施工方案、跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并提前布置好各检修作业现场的照明、临时用电，对杂用电和铁壳开关进行梳理并安排维修、确认，备足照明灯具及相关辅材；安排专人每天对现场用电设备完好情况进行检查，及时整改或纠正他人不安全用电行为，将隐患消灭在萌芽状态，为现场安全用电提供了保障。

>二是检修过程中严把质量关。

将“检修彻底、彻底检修”的指导思想宣贯到每位员工并严格执行，及时发现并成功处理了部分重大设备隐患，为后期设备的安全稳定运行奠定了基础。

>三是优化工厂维修资源，限度满足检修要求。

首先是对全厂维修资源统一筹划，做到“分散管理、集中使用”。由机动处牵头，以分厂为单位，以项目属性定维修工参与人数，结合检修时间总体安排，合理分配项目，做到了工厂维修资源的统一调配和有效使用，便于业主单位全身心投入到窑系统关键设备的检修及检查处理中，专业分管领导全程跟踪，提高维修人员工作效率及检修项目质量。其次是责任细化、明确细节、协调安排得当。根据检修项目所需脚手架清单，由生产处负责脚手架搭设的工作，机动处负责大型吊车租用协调，跟踪核实现场工作量，为大型设备和电收尘作业等高空吊卸作业检修提供了有力保障。

>四是心系检修、共同参与。

职能部门检修助推作用发挥明显。由机动处、供应处分别组织对现场物资、停送电手续办理、用电及检修项目用料的规范性进行专项检查，规范相关程序及作业流程。由办公室主要领导负责供水、送饭等检修后勤的全程跟踪与协调，确保了检修作业人员供饮水、用餐的及时性。由保卫处负责厂区巡视，对重点部位进行重点监控，在检修期间及时发现两起偷盗事件并进行了处理，确保工厂财产安全。由生产处牵头，各单位兼职安全员参加，不断加强检修安全管理。

总结中，相关人员对今后的设备检修管理提出了不少好的建议：结合各项技造工作的推进，需超前谋划，从前期准备工作开始入手，把今年各项技改和设备大修工作做的更好。检修计划梳理要细致、立项的评审工作要做到位。检修过程中要高度关注技术跟踪管理与施工人员衔接问题，避免过程脱节。根据一季度设备检修情况，超前谋划下阶段管理重点和检修项目，提前准备、提前考虑，为下次检修奠定基础。

**轴芯机工作总结27**

几个月来，我虽然努力做了一些工作，但距离领导的要求还有不小差距，如理论水平、工作能力上还有待进一步提高，对工程机械控制技术岗位工作岗位还不够熟悉等等，这些问题，我决心实习报告在今后的工作和学习中努力加以改进和解决，使自己更好地做好本职工作。

针对实习期工作存在的不足和问题，在以后的工作中我打算做好以下几点来弥补自己工作中的不足：

1.做好实习期工作计划，继续加强对工程机械控制技术岗位工作岗位各种制度和业务的学习，做到全面深入的了解各种制度和业务。

2.以实践带学习全方位提高自己的工作能力。在注重学习的同时狠抓实践，在实践中利用所学知识用知识指导实践全方位的提高自己的工作能力和工作水平。

3.踏实做好本职工作。在以后的工作和学习中，我将以更加积极的工作态度更加热情的工作作风把自己的本职工作做好。在工作中任劳任怨力争“没有最好只有更好”。

4.继续在做好本职工作的同时，为单位做一些力所能及的工作，为单位做出自己应有的贡献。

**轴芯机工作总结28**

中基船业有限公司是隶属于金海湾旗下的全资子公司，注册资本亿元人民币，是一家以船舶制造为主的大型船舶工业企业。公司成立于20xx年10月9日，坐落于风景秀丽的浙江岱山江南山，具有紧邻国际航线和上海国际航运中心洋山港区、港域开阔、防浪避风条件好、深水岸线等理想条件和优势。雄厚的资金实力，突出的人力资源，实实在在的一线实习，有利于我理论联系实践，真正学以致用。

我在中基的岗位是行车操作。一方面由于我在学校有过这方面培训;另外，我也强烈要求在一线实习。行车也叫天车，是在车间上部按固定轨道行走的起重机。行车操作的其实是一项简单枯燥的工作，但由于其作用对象往往是重型钢材，属于高危行业。安全操作是行车操作的核心，需要行车工遵守操作规程、细心谨慎。

**轴芯机工作总结29**

公司“以人为本、诚实守信、艰苦创业、求真务实”的工作方针。强化管理，开拓进取，较为出色地完成了各项工作任务。

今年xx月份我进入了公司设备部,从事设备部管理员工作，我既负责公司的设备档案管理工作，又负责设备部维修配件的\'管理工作。

现将本人半年来的主要工作总结如下：

>一、遵纪守法，遵守公司的规章制度。

半年来，本人遵守国家法律、法规和公司的各项规章制度，贯彻执行上级及公司的有关指示精神，按照公司设备部及公司领导的部署，完成好本职工作。同时认真学习业务方面的有关知识，努力提高自身的业务知识和工作能力。

>二、设备管理工作方面

我就从学习最基础的机械设备、施工机具基础知识（原理）入手。从20xx年7月份至20xx年12月份，我几乎每天晚上都坚持利用一个小时的时间学习机械设备管理方面的知识。我查阅了所属机械设备、施工机具的相关书籍及机械原理图等相关资料。尽可能多地去了解、掌握一些它们的性能、保养规程、基本操作规程等方面的基本知识。边学习边将学到的设备管理知识逐一运用到工作的实践过程中，通过工作中的实践使我受益匪浅。坚持自定的每周一巡查制度，每周巡查一遍在用的设备、施工机具。检查一遍设备、施工机具操作手执行操作规程、维修保养规程等情况。并及时解决查出的问题。

20xx年设备管理主要工作如下：

1、对公司设备、维修工具进行档案管理、操作规程、保养规程，档案、维修保养记录正确填写。

2、编制公司的设备台帐，设备月购计划，设备统计、设备维修保养计划，设备维修申请等。

3、配合公司设备部维修人员检查和维修设备。

4、代表公司接待设备厂家维修技工。

20xx年我虽然取得了一些成绩，但在设备管理工作中仍然存在很多问题。但是我有决心，会在20xx年新的一年里以更新的姿态、更加倍的努力工作,创造出更好的成绩。为新疆塔里木大漠枣业有限公司设备部设备管理工作作出更大的贡献。

**轴芯机工作总结30**

在新的一年里，我决心认真提高工作水\*，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

20xx年即将过去，新的一年即将到来。回顾过去的一年，我不禁感慨。时光飞逝，转眼间，我又要跨过一年的门槛。回想起来，虽然没有轰轰烈烈的结果，但是经历了一次不\*凡的考验和磨练。很感谢公司给了我这个成长\*台，让我在工作中不断学习提高，慢慢提升自己的素质和才能。回想起来，公司陪我走过了人生中一个非常重要的阶段，让我懂得了很多。在此，向公司领导表示衷心的感谢。在你的帮助下，我可以在工作中更加舒适，在你的帮助下，我在公司的发展可以提升到一个更高的水\*。

在过去的一年里，我的主要工作是对所有来料进行环境测试，其次是协助来料检验的检查员进行材料检验和处理异常质量。紧紧围绕公司中心工作，控制相关标准，严于律己，做好各项工作。在工作作风上，能遵纪守法，团结同事，实事求是，乐观向上，始终坚持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，不辞辛苦地做好每一项工作。在对来料进行rohs检测和协助来料检验时，他们兢兢业业，勇于承担重任，敢于承担责任，不计个人得失，兢兢业业，兢兢业业。在辅助喂养工作的同时，我坚持边工作边学习，也从中学到了很多知识，使我的综合素质水\*不断提高。始终坚持严格的自我要求，努力工作，时刻牢记公司制度，全心全意为公司服务。在我\*凡又\*凡的工作中，我努力做好自己的工作，完成领导交给我的每一项任务。

总的来说，在这一年里，公司严格执行公司的规章制度，很好地履行了作为rohs测试员的专业技术职务，很好地完成了全年的工作任务。

随着公司各项制度的实施，可以预期我们的工作会更加艰巨，要求会更高，需要掌握的知识会更高更广。为此，我会更加努力，努力学习，提高自己的文化素质和各种工作技能，为公司做出应有的贡献。充分发挥他们的工作主体性和进取性，提高他们的整体素质，使他们的工作技能更加强大和完善。我完全意识到我不仅是一个rohs测试人员，也是rohs指令的执行者。在后续的工作中，我会为自己发展的新目标而努力，那就是更努力的学习，更好的充实自己，以饱满的精神迎接新时期的挑战。为此，我将制定以下计划来改进我未来的工作：

第一，更好的在自己的岗位上履行测试人员专业技术岗位的职责，让所有员工都明白为什么我们公司要执行rohs指令，执行rohs指令对我们有什么好处。

二是认真收集各种信息和数据，全面准确地了解和掌握各方面工作的发展情况，分析工作中存在的主要问题，总结工作经验，及时向领导汇报，让领导尽可能全面准确地了解和掌握近期工作的实际情况，快速正确地决策解决问题。

三、在工作中，要有明确的、有计划的工作思路，注重良好的工作方法和工作效率，按时或提前完成领导交办的工作。

四、要认真学习与自己工作相关的专业知识和相关理论知识。在学习方法上，要在重点中找到重点，结合自己在实际工作中处理的各种异常情况，进行有针对性的学习，不断提高自己的办公技能。

五、对领导交办的各项任务，要分清轻重缓急，合理安排时间，按时、保质、保量完成各项任务。

六、作风上严格要求自己，能遵守规章制度和纪律，团结同事，实事求是，乐观向上，始终坚持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，始终做

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！