# 点检润滑工作总结及建议(优选10篇)

来源：网络 作者：落花无言 更新时间：2025-03-07

*点检润滑工作总结及建议1高校就业工作总结12月27日下午，上海市教育委员会、上海市发展计划委员会和上海市人事局于上海交大包兆龙图书馆召开了XX年上海市高校毕业生就业工作会议，会议总结了XX年上海高校毕业生就业工作并部署了XX年的工作。周慕尧...*

**点检润滑工作总结及建议1**

高校就业工作总结

12月27日下午，上海市教育委员会、上海市发展计划委员会和上海市人事局于上海交大包兆龙图书馆召开了XX年上海市高校毕业生就业工作会议，会议总结了XX年上海高校毕业生就业工作并部署了XX年的工作。周慕尧副市长出席会议并讲话，市府副秘书长王荣华出席了会议。

周慕尧要求有关部门和高校坚定信心，振奋精神，积极进取，动员全社会的力量做好XX年高校毕业生就业工作，以优异的成绩迎接党的xx大和市第八次党代会。周慕尧副市长在讲话中指出，“十五”期间，随着高等教育规模的发展，上海高校毕业生的数量会有较大的增加。在今后一个时期内，要主动适应大学生就业规模迅速增长的新形势，紧紧抓住入世后我国进一步加大对外开放力度的契机，充分利用国际资本和先进的管理经验和手段，并充分开发利用信息网络技术，使上海高校毕业生就业工作能面向新世纪，面向世界，取得新发展。

会议透露，XX年社会对高校毕业生需求旺盛，高校毕业生就业明显形势好于往年。截至11月30日，上海高校毕业生XX年总体就业率为，其中研究生就业率为，本科生就业率为，专科生就业率为。

同时，根据对上海社会经济发展和人才需求的预测，随着高校扩招和明年上海市总体就业压力的增大，XX年高校毕业生就业的形势不容乐观。XX年上海共有高校毕业生63478人，其中毕业研究生8205人，占总人数的；本科毕业生34534人，占；专科（含高职）毕业生20739人，占。其中，上海生源毕业生38129人，占总人数的。

会议指出，要进一步加强高校毕业生就业市场建设、管理和对高校毕业生就业状况的研究、分析。XX上海年要继续按照“敞开城门，筑高门槛”的原则，做好引进非上海生源高校毕业生就业工作，同时要按照市里的统一部署，认真研究高校毕业生以柔性流动的方式来沪创业或去外省市工作的办法，推动人才柔性流动。

高校毕业生就业工作总结的延伸内容：什么是工作总结，如何写工作总结？及写作要点？

工作总结是对一段时间来所做的工作进行分析研究，肯定成绩，找出问题，把这些用文字表述出来，就叫做工作总结。

工作总结既是对自身社会实践活动的回顾过程，又是人们思想认识提高的过程。通过总结，人们可以把零散的、肤浅的感性认识上升为系统、深刻的理性认识，从而得出科学的结论，以便发扬成绩，克服缺点，吸取经验教训，使今后的工作少走弯路，多出成果。工作总结分为部门总结，个人总结。要用第一人称。即要从本单位、本部门的角度来撰写。表达方式以叙述、议论为主，说明为辅，可以夹叙夹议说。

总结要写得有理论价值。一方面，要抓主要矛盾，无论谈成绩或谈存在问题，都不要面面俱到。另一方面，对主要矛盾要进行深入细致的分析，谈成绩要写清怎么做的，为什么这样做，效果如何，经验是什么；谈存在问题，要写清是什么问题，为什么会出现这种问题，其性质是什么，教训是什么。这样的总结，才能对前一段的工作有所反思，并由感性认识上升到理性认识。

设备工作总结

（1）锅炉（暖气系统）管理：冬季供暖2月底结束，四名操作工全部取得操作合格证（市局发），锅炉及暖通管道取得市局发的使用证。3月开始按厂家提供的保养说明进行正常保养维护。各项规程

制度完善。全年锅炉运行三个月（XX年11月24日至XX年2月22日），计902小时，耗煤210吨。

（2）中央空调（制冷系统）管理：夏季制冷空调自6月底开始调试并送冷气，两名操作工看护，另四名技术人员协助厂家对操作工进行了操作培训；同时对设备及管线缺陷进行了维护整改完善，进入正常工作状态。制冷系统运行两个月（XX年6月24日开启至XX年8月25日），耗电122600kwh

（3）净化站管理：净化站水处理系统是生活供给的重要工序，运行基本正常。咨询并提出净化工艺改进方案，供决策时参考。

**点检润滑工作总结及建议2**

随着6月15日份的到来，20xx年xxxxx部的主要检修工作基本完成，检修工作告一段落。20xx年检修期，xxxxx部在\*\*的大力\*\*、热心帮助下，在同事们密切配合下，我部本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了各项检修任务，检修质量和检修速度都有了一定的进步。现将主要情况总结如下：

>一、思想重视，准备充分。

为了保证设备检修工作按质、按量、按时完成。在运行期未结束时我部就成立了以xxx为组长，xxx为质量\*\*的检修工作\*\*小组，组建以各执长为组长的设备检修承包小组。检修未开始时就对检修中所需物资，人员进行了落实。检修期开始召开了检修工作动员大会，使全体职工认识到了检修的重要性和检修中需要注意的问题。准备工作充分确保了检修过程的紧张有序。

>二、 周密计划严抓质量和进度

在检修中我们制定了周密的检修计划，各重点检修项目的检修方案。在检修期我们始终坚持每天召开全体职工参加的检修晨会。 总结前一天的检修工作，部署当天检修任务。严格跟踪检修进度和质量。在检修中我们将检修工作根据供热系统的工艺流程分成，水系统，烟风系统，除尘除渣系统三个部分。并细化成包括清炉、打烟管、放灰、风道清灰、炉排检修、机泵、阀门、仪表等13项检修项目。对相应的检修项目由专人负责，严格保证进度和质量。

本次检修中我们突出重点难点，很抓重点项目的检修。本次检修我部有针对性的对检修中的重点难点，\*\*相关技术人员多次讨论分析并汇同相关部门共同制定方案。如烟管的清灰防腐、水浴除尘器内部悬挂烟灰清理、锅炉的干燥保养方案等。在检修中我们确定了重点检修项目7项，重点检修设备18项，常规性检修设备19项。完成率100%，合格率100%。排除包括1#炉分成给煤筛、挂灰机尾轮轴承损坏、2#炉出水闸阀阀板卡死等多项设备隐患从而保证了检修质量和速度。

>三、 检修中的新方法和新思路

在这次检修中与过去不同的思路和方法主要有：

1，承包加认证。在检修中我们成立以四个执长为组长的检修工作小组，对各项检修工作按小组承包。检修工作\*\*小组对各项检修工作进行检查考核。

2，检修与美化相结合。检修中我们在保证设备内部完好零缺陷基础上，对设备外部也进行了美化刷漆清理。保证设备内部零缺陷，外部美观整洁。

3，注重细节，检修无死角。在检修中我们广泛听取职工意见，收集冬季运行中发现的小的隐患，跑冒滴漏等“低老坏”现象。并对这些问题进行整改。做到检修工作无死角。

4，改进工作方法。劳动者的智慧是无穷的。在检修中我们发明了很多好的方法提高了检修质量和检修效率。如在打烟管中，我们利用高压水\*\*附着在烟管内壁的粘着灰，用沙袋制作挡水坝\*\*沉淀在除渣机底部的炉灰和积水等

5，细化美化完善安全标示。我们对设备和锅炉房内的安全标示和安全色完善和细化。对各设备进行刷漆美化，使各设备焕然一新。

>四、安全教育，安全防护工作到位

我部在检修中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制订了严格、可行的安全措施，把安全工作抓到了每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方，采取了强化措施，加强专人预防、\*\*。配齐安全用品，并加强使用管理，确保该用时用上，不用时维护好。定期召开安全会，提高安全意识，确保了整个检修工作顺利完成。

>五、 经验和教训

此次检修中，由于与其它部之间在各检修项目时间安排上不太合理，造成部分工作被动返工。给检修工作带来不利影响。

综上所述，xxxxx部在各级\*\*的精心\*\*和兄弟部门配合下，较为圆满的完成了检修工作，同时也暴露出了一些问题。在今后的工作中我们将进一步完善检修成果。吸取本次检修的经验教训，更好的完成各项检修工作，保证今冬生产运行\*稳高效。

**点检润滑工作总结及建议3**

20xx年，我局紧紧围绕继续深化农机“安全生产年”和创建“\*\*农机”的主线，认真贯彻落实上级机关文件通知精神。切实认真的开展农机安全宣传工作，现将工作总结如下：

>一、加强\*\*，精心\*\*

农机安全宣传工作做的好不好，关键在\*\*。我局把农机安全宣传工作列入重要议事日程，成立\*\*小组，制定实施方案，明确专人负责这项工作，在抓好农机安全生产各项工作的同时，局\*\*亲自走向安全宣传工作第一线，宣讲预防事故的\*\*措施，解答群众关心的热点问题，开展农机安全提示等形式动员全社会力量，齐抓共管，保证了农机道路交通安全、有序、畅通。

>二、突出重点，扎实开展专项宣传活动

“双夏”、“农机安全生产月”期间，开展了一系列有声势、有特色的农机安全宣传教育活动，营造全社会共同关注农机安全的良好氛围。通过发放宣传材料、现场咨询、展览图片等方式，向广大农民群众宣传国家惠农\*\*、农机安全知识和农机新机具使用方法，紧紧抓住与群众切身利益直接关联的热点问题，进行宣传讲解，增强安全宣传教育的针对性和实效性，吸引了众多的群众参与，受到村民和机手的欢迎。共开展主题宣传活动5场次，张贴标语100幅，宣传手册20xx份，农机安全宣传教育普及率达95%以上。

>三、认真开展“\*\*农机”创建宣传活动

1、通过以“\*\*农机”创建活动为载体，加大宣传力度，集中开展“六个一”宣传活动，即在每个镇\*\*一次“\*\*农机”教育活动；给每个农机手送一封“\*\*农机”倡议信；为广大农机手和群众放映一部“\*\*农机”教育警示片；向每个村送一套“\*\*农机”宣传挂图；给每个农机户送一本“\*\*农机”知识手册；在每个村及中小学上一堂“\*\*农机”知识课，从而营造浓郁的“关爱生命、关注安全”的氛围，提高广大农机从业人员安全生产意识。我局于5月26日和县妇女儿童工作委员会联合举办了六一儿童节“\*\*农机进校园”文艺大汇演，演出前向学生、学生家长发放农机安全宣传资料及农机安全小册子，在演出中穿\*\*行\*\*农机有奖问答活动，通过这次演出，\*\*地提高了家长和学生对农机交通安全重要性的认识，让学生在欢乐中趣味中懂得农机安全知识。在“双夏”季节\*\*了农机安全宣传执法.农机维修小分队不定期的深入到农村集市、田间开展源头管理、宣传服务。对违章人员以说服教育为主，不罚款，不扣车，不激化矛盾，热情向机手讲解\*\*法规、技术疑难，对存在事故隐患的机车，指出毛病所在，并帮助其维修，从而有效地避免了事故的发生。

2、围绕今年农机“安全生产年”的活动主题，广泛开展宣传教育，营造良好的安全生产氛围。今年，我局根据农机安全教育的实际情况，通过广泛深入宣传，积极从源头开展宣传治理，积极开展多渠道、多形式的农机法律、法规和安全常识教育，着力提高农机所有者和使用者的安全意识和法律意识，并贯穿于业务工作、培训考核、年度检验、田间路查等农机监理工作各个环节，积极争取广大机手的配合，积极深入排查农机安全隐患，坚持利用乡镇、村、组三级网络\*\*为宣传阵地，\*\*农机安全宣传教育人员深入各乡镇、村召开农机安全宣传会议，开展安全活动，同机手、群众一起学习有关法律、法规和农机安全生产知识，加强对机手、农民群众进行农机安全宣传培训教育。今年以来，共出动农机安全宣传车15台次，出动农机安全宣传人员60人次，在主要路口张贴农机安全标语100多条，向机手、农民群众和中小学生发放各类农机安全生产宣传资料6000多份。并结合创建“\*\*农机”到农村中小学开展“安全在我心中”为主题的农机安全知识宣传进校园活动，接受农机安全教育的学生达20xx多人次，接受农机安全警示教育的机手、农民群众达5000多人次。

今年制作了农机法律、法规、安全生产知识、典型事故案例为内容今年制作了农机法律、法规、安全生产知识、典型事故案例为内容的宣传图板进行巡回展出，引起了广泛关注，收到了显著的社会效益。通过以上多形式的宣传教育活动，农机安全意识明显提高，农机事故隐患明显减少。

**点检润滑工作总结及建议4**

汽车润滑材料及其工作液的使用

一、汽车发动机油

（一）使用

1.车辆停放就位

将车辆停放在一个水平地面上，拉起手刹，关闭引擎。如需在车下保留一些空间，用千斤顶把车顶起，并支撑固定。千斤顶本身非常不稳，未使用底座固定时千万不要钻到车身之下。

2.拧下油箱盖

找到油箱盖（可参照车辆手册指示的位置）并拧开。这一步非常重要，油箱盖打不开就无法将废油全部排出。

3.找到放油塞

钻到车身以下找到放油塞。那是油槽底部一个孤立的螺栓。

4.放好废油容器

把盛放废油的容器放置于放油塞之下，拧开塞子，小心不要让塞子掉进容器里。不要触摸排出的油以免烫伤。

5.排放废油

排出全部废油。这可能要花几分钟时间。

6.找到滤油器

参照车辆手册找到废油的滤油器。它应该和将要换上的新滤油器一样。

7.拆除旧的滤油器

逆时针方向拧动滤油器扳手，松开滤油器。滤油器内可能满是废油，请务必小心，不要洒出。

8.准备好新的滤油器

清理引擎上的滤油器座，在新滤油器的垫圈上抹一层油。

9.安装新的滤油器

小心地把新的滤油器拧入位置，不要拧得太紧，再把放油塞拧回去，用扳手拧紧。

10.加入新的润滑油

用漏斗将壳牌喜力注入引擎，避免外溅。每注入2升就用量油计测量一下油位。

11.检查油位是否正确

达到正确油位时，拧回油盖。启动引擎运转10分钟，然后关闭。再次用量油计测量油位。如油位过低，需再加些油。

12.清理

清理引擎上洒出的油，并检查放油塞有无泄漏。

13.妥当处理废油和报废的滤油器

用过的废油有巨毒，请勿当普通家庭垃圾处理。将废油倒入污水系统是违法的。请确保安全妥善处理废油。

（二）汽车发动机油使用注意事项

1．必须使用质量等级合适的机油，这是保证发动机正常工作的关键。

2．临时采用代用油品要加强观察如油品供应不及时或没有合适的油品，可临时采用代用油品，但是在使用中必须加强观察，注意油品质量及机油滤清器是否有堵塞情况，发现问题及时停车处理。

3．要选用适当粘度的油品应按照本地气温选用合适粘度的油品，认为粘度越大越好的看法是不对的，因为粘度太大，刚起动时机油流动太慢，容易使机件磨损加剧，甚至造成烧瓦事故。

4．在换油时要将废油放净为延长发动机的使用寿命，在换机油时要将旧机油彻底放净，以免污染新加入的机油，导致新油迅速变质，引起发动机腐蚀性磨损。一般情况下，在高温时放净废机油，然后加注洗油(85％的普通机油和15％的汽油混制而成)，起动后怠速运转10min，再放净，最后重新加入洁净的新机油即可。

5．保持曲轴箱通风良好由燃烧室窜入曲轴箱的气体有腐蚀性，能使机油氧化变质并污染发动机，因此必须保持曲轴箱通风良好。

6．保持正常的油面高度油量不足时，不仅会加速机油变质，而且会因缺油而引起机件的烧损；相反，油量太多，机油会沿缸壁和活塞环之间的间隙窜入燃烧室，造成发动机烧机油。此外，油平面过高，增大了机油的搅动阻力，使油耗增大，磨损加剧。

7．经常保养机油滤清器定期检查保养机油各滤清器，及时更换滤芯，驾驶员应做到心中有数。

8．定期或按质换油任何质量的机油，在使用到一定的里程后，一些理化指标发生变化，会给发动机带来危害，产生故障，所以要根据油的变化情况定期按质换油。

9．使用稠化机油时，与同一牌号的一般机油比较，其油压稍低。因为稠化机油粘温性好，在高温时粘度较大，在低温时又有较小的粘度，在发动机正常温度范围内粘度稍低，所以压力稍低是正常现象。

10．使用全年通用机油或冬季使用稠化机油时，不能添加普通机油，以免影响低温起动性；在春季或改用一般机油时可逐步添加普通机油。

二、汽车齿轮油

（一）汽车齿轮油的选择与使用.1汽车齿轮油主要依据齿轮的类型和使用时的负荷、速度和气温等因素来选择合适的类别和粘度等级。我国目前车辆齿轮油主要分为普通车辆齿轮油(相当于GL一3)、中负荷车辆齿轮油(相当于GL一4)和重负荷车辆齿轮油(相当于GL一5)。其中，普通车辆齿轮油主要用于采用螺旋锥齿轮传动结构的车辆。中、重负荷车辆齿轮油主要用于要求使用GL一

4、GL一5水平的各种进口和国内装有双曲线结构的各种车辆。

2绝不能用普通车辆齿轮油代替双曲线齿轮油。

3近年来生产的馏分型各类齿轮油的颜色较浅，在使用和贮存时，应注意不要与其它厚质机械油或内燃机油混淆。

4更换齿轮油时，应把旧油全部放净，然后将齿轮和齿轮箱洗净，再注人新油。

5齿轮油的换油周期由于使用条件不同而有差别，其更换应遵循相应的国家或行业标准。

（二）齿轮油使用注意事项：

①加注量要适当。一定要按使用手册标定的加油量加到刻度线上（东风

EQ109

2、EQ110

8、EQ1118系列车型变速箱齿轮油液面高度应与加油螺塞孔的下缘平齐）。

②各种齿轮油不能混用。换油时不要换用和原车用油量号不同的齿轮油，更不能使用低一级的齿轮油。

③应使用与大气温度相适应的粘度牌号的齿轮油。

④定期换油。严格按东风各车型使用手册规定的保养周期更换新油。

⑤要注意使用齿轮油部件的密封与通气。变速器、后桥及转向器等各接合部位必须保持良好的密封，经常检查紧定其各部固定螺栓，并保持各通气塞（孔）畅通。

三、汽车润滑脂

（一）正确选择和使用汽车润滑脂

选择润滑脂时,除必须注意各品种润滑脂的使用温度外,还应根据各摩擦部位的负荷对润滑脂的牌号进行选择。即摩擦部位负荷大时,应选用牌号大(3号或4号)、针入度小的硬润滑脂,以免润滑脂不能承受大的负荷,而被挤出去失去润滑作用;负荷小时,选用牌号小、针入度大的软润滑脂,以便于形成完整的油膜,具有良好的润滑效果,以及避免摩擦阻力过大,耗失动力过多。润滑脂的品种、牌号较多,性能各异,在选用时可根据车辆使用说明书的规定或按其使用条件,并综合考虑经济效益,正确选择品种和牌号相适宜的润滑脂。要想使润滑脂发挥应有的效能,使汽车各运动机构得到及时有效的润滑,需要提高驾驶员、修理工、物资供应管理人员的整体素质,普及运行材料使用常识,使驾驶员、修理工、物资供应管理人员掌握润滑脂的品种、牌号、特性及适用范围,正确选择和使用润滑脂,才能使润滑脂在汽车运动机构的各润滑部位上发挥出应有的效能,使各润滑部位得到及时有效的润滑,减少机械磨损,延长润滑部位机件的使用寿命,降低润滑和维修费用,提高运输、生产的经济效益和社会效益。

（二）润滑脂使用注意事项

1、加入量要适宜

加脂量过大，会使摩擦力矩增大，温度升高，耗脂量增大；而加脂量过少，则不能获得可靠润滑而发生干摩擦。一般来讲，适宜的加脂量为轴承内总空隙体积的1/3～1/2。

估算公式：Q= x D x B

Q——填充量，单位g

D——轴承外径，单位mm

B——轴承宽度，单位mm

2、禁止不同品牌的润滑脂混用

由于润滑脂所使用的稠化剂、基础油以及添加剂都有所区别，混合使用后会引起胶体结构的变化，使得分油增大，稠度变化，机械安定性等都要受影响。

3、注意换脂周期以及使用过程管理

注意定期加注和更换润滑脂，在加换新脂时，应将废润脂挤出，直到在排脂口见到新润滑脂时为止。加脂过程务必保持清洁，防止机械杂质、尘埃和砂粒的混入。

四、汽车制动液

（一）汽车制动液使用注意事项

1.要根据当地气温条件选用合适的制动液.除特别严寒地区及特殊用途的汽车外，7均、7

46、4603可作为通用型的汽车制动液。

2.各类不同的制动液必须与制动系的稼胶件配套，不能乱用。特别是醉醚型制动液腐蚀性强，一定要配有优质耐腐蚀像胶件。

3.严防水污染制动液。更换制动液时，必须认真清洁制动系统，并要使制动系干燥后才可加注制动液。

4.醉醚型制动液在使用中要做到勤检查，制动系不得渗漏，防止制动液吸水后腐蚀制动缸壁。

5.矿油型制动液要密封包装，千燥存放，防止受潮和受其它油或液的污染。 6一不同类型的制动液，绝对不能混用。即使同类醉醚型制动液的不同厂家产品，也必须进行混合相溶性试验通过后方能混合，这一点特别要注意。

7.进口汽车使用国产制动液代用前，一定要彻底清洗制动系.待完全干燥后方能加注。

8:夏季使用制动液一定要注意防气阻，特别是对于醇类制动液根据我国实际情况，建议停止使用1号醇类制动液，对于3号醇类制动液应局限在最低气温在一\_20℃以上平原地区低速低.负荷车辆使用‘

9.冬季使用制动液要呀止制动液内游离水低温下结冰而引起制动故障。

10制动液蒸发性强、易燃丫所以不能露天存放，贮存和使用时‘定要注意防火。同时要注意防止对人身的伤害’

五、液力传动油

（一）液力传动油的加添与更换

液力机械变速箱的加油量必须适当，这一点非常重要。当油量过少时，变矩器、离合器及液压系统的其它元件得不到足够的油量，引起噪声和动作不稳定，严重时变速箱不能工作。油量过多，油内易混入空气，并使油容易过热。加油是否适当，可以通过油面检查来判断，油面在油标尺两刻度线之间，或油面螺塞流油为合适。

油面检查分为冷油面检查和热油面检查。冷油面检查是在发动机运转前进行，目的是确认变速箱内的油量是否足以保证起动后能安全工作，它所显示的油量是近似的，不够准确。

热油面检查是确认变速箱内的油量是否足以保证变速箱正常运转。热油面检查的方法是，设备停在平地，使发动机运转几分种，转速为1 OOOr/min，让液力传动油充满散热器、滤油器及管路，并使油温达到82-90℃的正常工作温度，液力减速器控制阀在关闭的位咒时进行。

冷油面检查通常使用油尺(如CLBT 7 0 0系列)或油面指示计(如

CLBT5000--6000系列)，热油面检查则利用装在变速箱后部的油面检查螺塞，打开“满”塞，液力传动油油面应达到塞口平面，不足时应添加。在“满”塞的下方还有一个检查螺塞，旁边铸有“添加”，变速箱工作时，油面不允许低于这个螺塞平面。一般根据矿用汽车的使用条件来确定换油周期，通常每使用250h应更换滤油芯，液力传动油的换油周期为900~ 1000h，同时也要更换雄油芯。换油应在变速箱热状态下进行，这样可将旧油放净，要同时清洗油箱底壳上的滤油网。放油时要注意观察如旧油中有铝屑、摩擦片屑，则必须对变速箱有关部位分解检查，比如铝屑很

可能是由于变扭器的支承轴承损坏或固定变扭器的螺母松动，使泵轮、导轮、涡轮相互接近，发生摩擦所致，应更换损坏的零件。换油后应起动发动机，进行热油面检查，使变速箱内有足够的油量，并特别注意滤清器、滤网和放油塞，检查螺塞各部管路的状况，有无漏油。

在使用中，如果发现油的颜色变化，通常是乳化发白，油平面增高，则说明发动机的冷却液可能漏入变速箱的油系统，这时必须立即采取措施，避免引起更大故障和可能严重损坏变速箱。水和乙二醇是液力机械变速箱中常见和最有害的污染物，水是很差的润滑剂，而且可以造成锈蚀，水可以穿透离合器摩擦衬面，从而使其钢芯生锈，这层锈可以使摩擦衬面和钢芯分离，导致离合器组件失灵。乙二醇也可以浸蚀离合器摩擦衬面与其钢芯之间的粘合材料，从而使二者分离。对漏入水和乙二醇后的变速箱，要完全分解，检查和清洗每个零件，更换或修复损坏的零件(通常是油冷却器)后才能组装。

在任何情况下都要保持变速箱通气孔(帽)的干净，应经常检查和清洗，其周期根据使用情况而定，在保养规程中规定每125h进行清洗。通气孔(帽)严重腐蚀或堵塞，都会妨碍正常通气，导致油中形成凝结物，最后使油变质。

（二）液力传动油使用注意事项

(1)要经常检查液力传动油的油面，通常车辆每行驶1万km应检查一次。若发现油面下降过快，则可能出现漏油，应及时予以检查排除。

(2)应按车辆使用说明书的规定期限，及时更换液力传动油和过滤器或清洗滤网，同时拆洗油底壳，并更换密封垫：若无说明书的车辆，通常每行驶3万km应更换一次液力传动油。换下的油应集中处理。

(3)当液力传动油出现理化变质（如有烧焦味、起泡沫）时，不管是否到了换油周期，均应及时检查原因并更换液力传动油

(4)注意有些进口车辆使用长寿命液力传动油，这种液力传动油只要没有发生理化变质就不用更换。

六、汽车冷却液

(一)使用及注意事项

1、要坚持常年使用冷却液，要注意冷却液使用的连续性。那种只要在冬季使用的观点是错误的，只知道冷却液的防冻功能，而忽视了冷却液的防腐、防沸、防垢等作用。

2、要根据汽车使用地区的气温，选用不同冰点的冷却液，冷却液的冰点至少要比该地区最低温度低10℃，以免失去防冻作用。

3、要针对各种发动机具体结构特点选用冷却液种类，强化系数高的发动机，应选用高沸点冷却液；缸体或散热器用铝合金制造的发动机，应选用含有硅酸盐类添加剂的冷却液。

4、要购买经国家指定的检测站检测合格的冷却液产品，应向商家索要检测报告、质量保证书、保险以及使用说明书等资料，切勿贪便宜购买劣质品，以免损坏发动机，造成不必要的经济损失。

5、冷却液的膨胀率一般比水大，若无膨胀水箱，冷却液只能加到冷却系容积的95%，以免冷却液溢出。

6、如果发动机冷却系原先使用的是水或换用另一种冷却液，在加入新的一种冷却液之前，务必要将冷却系统冲洗干净。

7、不同型号的冷却液不能混装混用，以免起化学反应，破坏各自的综合防腐能力，用剩后的冷却液应在容器上注明名称，以免混淆。

8、在使用后，若因冷却系渗漏引起散热器液面降低时，应及时补充同一品牌冷却液，若液面降低系水蒸发所致，则应向冷却系添加蒸馏水或去离子水，切勿加入井水、自来水等硬水；当发现冷却液中有悬浮物、沉淀物或发臭时，证明冷却液已起化学反应，已变质失去功效，应及时地清洗冷却系统，并全部更换其冷却液。

9、若购买的是浓缩冷却液，如乙二醇型浓缩冷却液，可以按比例添加适量的纯水，以配制出适合本地区气温的冷却液。

七、汽车空调制冷剂

(一)使用及注意事项

①制冷剂容器应避免日光直射、火炉烘烤，以防意外。

②避免与人的皮肤直接接触，以防冻伤；尤其避免误入眼睛，以防造成失明。③尽管HFC-134a是无毒或低毒，但与火焰接触时，会产生毒气。

④操作现场应通风良好。

(二)使用HFC-134a时的注意事项除了要注意上述问题外，相对于CFC-12还应注意以下几点：

①干燥剂应用XH-7，并增加用量。

②冷冻机油应用适于HFC-134a的专用油。

③制冷系统密封材料应用专用材料。

八、汽车减震器油

减震器油减震器油要有低的凝固点，当大气环境温度变化或随着工作时间长短本身温度变化时，粘度变化很小，即具有较高的粘度指数。在中国使用的油，其凝点应不低于一400C。在工作温度范围内，要尽可能少的汽化损失。如具有与空气接触时的抗氧稳定性和抗油气混合稳定性。含有杂质的油液会很快将活塞杆划伤，或造成油封刃口残缺，导致漏油。减震器油是车辆减震器的工作介质，主要用于各种载货汽车前轮及小轿车前后轮的减震器内。

l、质量要求

①、良好的粘温性八以保证在工作温度变化时，能维持适当的粘度，起到良好的吸震作用。

②、良好的低温流动性，凝点低，以适应在寒区的环境下使用。

③、一定的抗磨性能。

④、较好的抗氧、抗泡和防锈性能。

2、分类及规格

减震器油按基础油分为矿油型和硅油型两种，质量指标大体相似。

3、使用注意事项

①、缺乏减震器油时，可用HⅤ15号低温液压油代用。

②、在储存和使用时，容器和加油工具必须清洁、严密，严防混入水杂，以兔添加剂沉淀和油品乳化变质。

③、使用中，减震器应无渗漏，每4-5万km定期维护时，拆检减震器，同时更换减震器液，应按规定液量加足。

**点检润滑工作总结及建议5**

第六章 润滑系

一、概述

1.功用

润滑作用：润滑运动零件表面，减小摩擦阻力和磨损，减小发动机的功率消耗； 清洗作用：机油在润滑系内不断循环，清洗摩擦表面，带走磨屑和其它异物； 冷却作用：机油在润滑系内循环还可带走摩擦产生的热量，起冷却作用；

密封作用：在运动零件之间形成油膜，提高它们的密封性，有利于防止漏气或漏油； 防锈蚀作用：在零件表面形成油膜，对零件表面起保护作用，防止腐蚀生锈； 液压作用：润滑油还可用作液压油，如液压挺柱，起液压作用；

减震缓冲作用：在运动零件表面形成油膜，吸收冲击并减小振动，起减震缓冲作用。3.润滑油

发动机的润滑剂有润滑油和润滑脂。

润滑油习惯上称为机油，品种很多。汽油机和柴油机使用的润滑油不同，汽油机润滑系使用的润滑油俗称汽油机机油，柴油机润滑系使用的润滑油俗称柴油机机油。

机油的粘度随温度变化而变化，温度高则粘度小，温度低则粘度大，因此，要根据季节选用不同牌号的润滑油。

4．组成（图6-3）

润滑系一般由机油泵，油底壳，机油滤清器，机油散热器，各种阀，传感器和机油压力表、温度表等组成。现代汽车发动机润滑系的组成及油路布置方案大致相似，只是由于润滑系的工作条件和具体结构的不同而稍有差别。

5．发动机润滑部位（图6-4）

发动机的润滑部位主要有曲柄连杆机构、配气机构以及正室齿轮室。

二、润滑系的主要另部件

润滑系的主要部件有机油泵、机油滤清器，各种阀，机油散热器以及检视设备。1.机油泵

功用：提高机油压力，保证机油在润滑系统内不断循环，目前发动机润滑系中广泛采用的是外啮合齿轮式机油泵和内啮合转子式机油泵两种。

(1)齿轮式机械泵（图6-5）

齿轮式机油泵由主动轴、主动齿轮、从动轴、从动齿轮、壳体等组成，两个齿数相同的齿轮相互啮合，装在壳体内，齿轮与壳体的径向和端面间隙很小。主动轴与主动齿轮键连接，从动齿轮空套在从动轴上。

工作时，主动齿轮带动从动齿轮反向旋转。两齿轮旋转时，充满在齿轮齿槽间的机油沿油泵壳壁由进油腔带到出油腔，在进油腔一侧由于齿轮脱开啮合以及机油被不断带出而产生真空，使油底壳内的机油在大气压力作用下经集滤器进入进油腔，而在出油腔一侧由于齿轮进入啮合和机油被不断带入而产生挤压作用，机油以一定压力被泵出。

齿轮式机油泵结构简单，机械加工方便，工作可靠，使用寿命长，应用较广泛。(3)转子式机油泵（图6-6）

1 转子式机油泵由壳体、内转子、外转子和泵盖等组成。内转子用键或销子固定在转子轴上，由曲轴齿轮直接或间接驱动，内转子和外转子中心的偏心距为e，内转子带动外转子一起沿同一方向转动。内转子有4个凸齿，外转子有5个凹齿，这样内、外转子同向不同步的旋转。转子齿形齿廓设计得使转子转到任何角度时，内、外转子每个齿的齿形廓线上总能互相成点接触。这样内、外转子间形成4个工作腔，随着转子的转动，这4个工作腔的容积是不断变化的。在进油道的一侧空腔，由于转子脱开啮合，容积逐渐增大，产生真空，机油被吸入，转子继续旋转，机油被带到出油道的一侧，这时，转子正好进入啮合，使这一空腔容积减小，油压升高，机油从齿间挤出并经出油道压送出去。这样，随着转子的不断旋转，机油就不断地被吸入和压出。

转子式机油泵结构紧凑，外形尺寸小，重量轻，吸油真空度较大，泵油量大，供油均匀度好，成本低，在中、小型发动机上应用广泛。

2.机油滤清器

发动机工作时，金属磨屑和大气中的尘埃以及燃料燃烧不完全所产生的炭粒会渗入机油中，机油本身也因受热氧化而产生胶状沉淀物，机油中含有这些杂质。如果把这样的脏机油直接送到运动零件表面，机油中的机械杂质就会成为磨料，加速零件的磨损，并且引起油道堵塞及活塞环、气门等零件胶结。因此必须在润滑系中设有机油滤清器，使循环流动的机油在送往运动零件表面之前得到净化处理。保证摩擦表面的良好润滑，延长其使用寿命。

一般润滑系中装有几个不同滤清能力的滤清器，集滤器、粗滤器和细滤器，分别串联和并联在主油道中。与主油道串联的滤清器称为全流式滤清器，一般为粗滤器；与主油道并联的滤清器称为分流式滤清器，一般为细滤器，过油量约为10～30％。

(1)集滤器（图6-7）

集滤器是具有金属网的滤清器，安装于机油泵进油管上，其作用是防止较大的机械杂质进入机油泵。

浮式集滤器飘浮于机油表面吸油，能吸入油面上较清洁的机油，但油面上的泡沫易被吸入，使机油压力降低，润滑欠可靠，目前应用不多。固定式集滤器淹没在油面之下，吸入的机油清洁度较差，但可防止泡沫吸入，润滑可靠，结构简单，逐步取代浮式集滤器。

(2)粗滤器

粗滤器用于滤去机油中粒度较大的杂质，机油流动阻力小，它通常串联在机油泵与主油道之间，属于全流式滤清器。粗滤器是过滤式滤清器，其工作原理是利用机油通过细小的孔眼或缝隙时，将大于孔眼或缝隙的杂质留在滤芯的外部。根据滤芯的不同，有各种不同的结构形式。传统的粗滤器多采用金属片缝隙式和绕线式，现多采用纸质式和锯末式。

a.金属片缝隙式粗滤器（图6-8）

这种粗滤器的滤芯是由薄钢片制成的滤清片

3、隔片2和刮片1等组成。它们彼此相同地套在滤芯轴13上，用上、下盖板及螺母压紧。由于滤清片之间有隔片，形成了一定的间隙，机油可通过此间隙流入滤芯，再经上盖出油道流向主油道，机油流动方向如图中箭头所示。在上盖设有旁通阀，当滤芯堵塞时，旁通阀被机油压力顶开，润滑油不经滤芯而直接流入主油道，保证供油不会中断。

2 b.纸质滤芯式机油粗清器（图6-9）

金属片式粗滤器是一种永久性滤清器。由于它质量大、结构复杂、制造成本高等缺点，已基本被淘汰。纸质滤清器的滤芯是用微孔滤纸制成的，为了增大过滤面积，微孔滤纸一般都折叠成扇形和波纹形（图6-10）。微孔滤纸经过酚醛树脂处理，具有较高的强度，抗腐蚀能力和抗水湿性能，具有质量小、体积小、结构简单、滤清效果好、过滤阻力小、成本低和保养方便等优点。得到了广泛地应用。

c.锯末滤芯式机油粗滤清器

锯末滤芯式粗滤器滤芯为酚醛树脂粘结的锯末滤芯，它阻力小，滤清效果好，使用寿命长。

(3)细滤器

机油细滤器用以清除细小的杂质，这种滤清器对机油的流动阻力较大，故多做成分流式，它与主油道并联，只有少量的机油通过它滤清后又回到油底壳。细滤器有过滤式和离心式两种，过滤式机油细滤器存在着滤清能力与通过能力的矛盾。为此多数发动机采用离心式细滤器。

3.机油散热器、冷却器

发动机运转时，由于机油粘度随温度的升高而变稀，降低了润滑能力。因此，有些发动机装用了机油散热器或机油冷却器。其作用是降低机油温度，保持润滑油一定的粘度。

(1)机油散热器（图6-11）

机油散热器由散热管、限压阀、开关、进出水管等组成。其结构与冷却水散热器相似。机油散热器一般安装在冷却水散热器的前面，与主油道并联。机油泵工作时，一方面将机油供给主油道，另一方面经限压阀、机油散热器开关，进油管进入机油散热器内，冷却后从出油管流回机油盘，如此循环流动。

(2)机油冷却器（图6-12）

将机油冷却器置于冷却水路中，利用冷却水的温度来控制润滑油的温度。当润滑油温度高时，靠冷却水降温，发动机起动时，则从冷却水吸收热量使润滑油迅速提高温度。机油冷却器由铝合金铸成的壳体、前盖、后盖和铜芯管组成，如图

所示。为了加强冷却，管外又套装了散热片。冷却水在管外流动，润滑油在管内流动，两者进行热量交换。也有使油在管外流动，而水在管内流动的结构。

4.阀门（图6-13）

在润滑系中都设有几个限压阀和旁通阀，以确保润滑系正常工作。(1)限压阀

限压阀用以限制润滑系中机油的最高压力。发动机工作时，机油泵的泵油压力是随发动机转速增加而增高的，并且当润滑系中油路淤塞、轴承间隙过小或使用的机油粘度过大时，也将使供油压力增高。因此，在润滑系机油泵和主油道中设有限压阀，限制机油最高压力，以确保安全。

当机油泵和主油道上机油压力超过预定的压力时，克服限压阀弹簧作用力，顶开阀门，一部分机油从侧面通道流入油底壳内，使油道内的油压下降至设定的正常值后，阀门关闭。

(2)旁通阀

3 旁通阀用以保证润滑系内油路畅通，当机油滤清器堵塞时，机油通过并联在其上的旁通阀直接进入润滑系的主油道，防止主油道断油。旁通阀与限压阀的结构基本相同，只是其安装位置、控制压力，溢流方向不同，通常旁通阀弹簧刚度要比限压阀弹簧刚度小得多。

5.油尺、机油压力表（图6-14）

油尺是用来检查油底壳内油量和油面高低的。它是一片金属杆，下端制成扁平，并有刻线。机油油面必须处于油尺上下刻线之间。

机油压力表用以指示发动机工作时润滑系中机油压力的大小，一般都采用电热式机油压力表，它由油压表和传感器组成，中间用导线连接。传感器装在粗滤器或主油道上，它把感受到的机油压力传给油压表。油压表装在驾驶室内仪表板上，显示机油压力的大小值。

四、曲轴箱通风装置

发动机工作时，一部分可燃混合气和废气经活塞环泄漏到曲轴箱内。泄漏到曲轴箱内的汽油蒸汽凝结后，将使润滑油变稀。同时，废气的高温和废气中的酸性物质及水蒸汽将侵蚀零件，并使润滑油性能变坏。另外，由于混合气和废气进入曲轴箱，使曲轴箱内的压力增大，温度升高，易使机油从油封、衬垫等处向外渗漏。为此，一般汽车发动机都有曲轴箱通风装置，以便及时将进入曲轴箱内的混合气和废气抽出，使新鲜气体进入曲轴箱，形成不断地对流。曲轴箱通风方式一般有两种，一种是自然通风，另一种是强制通风。

1.自然通风（图6-15）

从曲轴箱抽出的气体直接导入大气中的通风方式称为自然通风。柴油机多采用这种曲轴箱自然通风方式。在曲轴箱连通的气门室盖或润滑油加注口接出一根下垂的出气管，管口处切成斜口，切口的方向与汽车行驶的方向相反。利用汽车行驶和冷却风扇的气流，在出气口处形成一定真空度，将气体从曲轴箱抽出。

2.强制通风（图6-16）

从曲轴箱抽出的气体导入发动机的进气管，吸入气缸再燃烧。这种通风方式称为强制通风，汽油机一般都采用这种曲轴箱强制通风方式，这样，可以将窜入曲轴箱内的混合气回收使用，有利于提高发动机的经济性。

复习思考题：

1.润滑系的功用是什么？由哪些机件组成？

2.试述齿轮式机油泵和转子式机油泵的构造和工作原理。

3.发动机通常采用哪几种机油滤清器？它们应该串联？还是并联？为什么？ 4.润滑油路中如果不装限压阀将引起什么后果？

5.曲轴箱通风的作用是什么？通风方式有几种？汽油机常采用哪种通风方式？为什么？

**点检润滑工作总结及建议6**

设备动力部20xx年年初成立，在公司总经办的\*\*和各部门、车间的\*\*和配合下，设备动力部的全体同志紧紧围绕完成全公司生产任务的中心目标，认真执行服务、\*\*、指导、协调的工作职能，确保了全公司的设备在良好、稳定、安全、有效的状态下运行，较好地满足了生产的需要。现将设备动力部20xx年的工作总结如下：

>一、夯实设备的基础管理，不断提高设备的动态管理。

1、我公司x厂是新建厂，基础管理工作是一片空白。设备动力部成立后，陆续制定了机械设备、电气设备、特种设备、运输设备、公共设备、办公设备、炊事设备等台帐、年检卡和设备技术资料等。

2、新制定、补充、完善了各种设备的管理\*\*、操作规程，设备动力部各级人员的职责、工作标准和核细则等。

设备动力部承担着我公司压力容器质量保证体系中的设备和检验与试验装置、计量质控系统的保障工作。在今年x月份国家质检总局对我公司压力容器三类资质的评审时，对我部承担的工作表示认可，我公司也顺利的拿到了三类压力容器制作的资质证书。

>二、加强计划检修的执行力度，保证设备的稳定运行。

设备动力部承担着全公司设备的检修工作，由于检修组力量薄弱，只有一名钳工，一名电工，再加七厂的设备全是役龄在xx多年的老设备，检修任务非常繁重。针对设备的实际状况，为了确保设备的安全、稳定运行，我设备动力部要求每一位人员要认真负责，服从命令，听指挥，不推诿，不扯皮，勇于承担责任，增强团队的协作意识和处理各种问题的能力，规定设备管理人员和检修人员每天到生产现场巡回检查四次，对生产现场出现的各种设备、电气、购置、质量、操作调试等问题，要求必须在第一时间到现场及时处理，基本做到了小事不过时，事不过夜。

1、根据设备的实际情况，每月制定设备的`检修计划和维护保养计划，检修计划的完成率都>100%以上。

2、对各车间、各外协施工工段存在的只使用，不维护保养设备的弊端，我们给各车间和外协施工工段下达了各台设备的维护保养计划，并督促检查、核，确保了设备的满负荷，稳定生产。

3、我公司配给四个外协施工工段的立柱焊接机、电焊机、空气等离子切割机、小跑车埋弧焊接机等主要设备全部是无偿使用。四个工段普遍存在只使用不维护保养和拼设备的短期行为，为此，我们专门制定了《设备租赁及外借管理规定》，对常用的易损件和因责任而造成设备事故的损失费用必须由借用方全权承担的规定，进一步增强了外协施工工段操作人员的责任心和维护保养力度。

4、坚持每周(星期五)一次的全厂设备例行检查\*\*。对各车间、外协施工工段出现的设备问题，检查完进行讲评，并限期整改。

5、为了贯彻执行公司的“6S”管理体制，落实各项设备管理的奖罚\*\*，做到奖罚分明，经周检月评，对设备管理差的单位给予经济处罚，对管理好的单位分别评出“设备维护保养先进班组”“先进机台”和“先进个人”等给予奖励，奖金虽然很少，但却较地调动了职工努力操作好设备和维护保养好设备的积极性。

6、对现场出现的设备责任事故，按“设备事故四不放过”的原则，召开事故现场分析会，分析事故原因，落实防范措施，全公司\*\*批评并给予处罚。举一三，采取有利措施，进一步提高操作工人的技能和责任心，彻底消除设备操作中的不良习惯和不安全行为。

7、设备动力部暂管的供气站，负责全厂公用设备的运转，为我厂的生产和生活提供压缩空气、氧气、二氧化碳气、氩气、天燃气、生产(活)用水和喷砂喷漆等。不论全厂哪个车间和工段晚上加班，他们随叫随到，有求必应，确保了全厂的正常生产和生活需要。

>三、参与设备的全期管理，确保固定资产的投资效益。

设备动力部参与了新建x厂工程指挥部所需设备的选型、比价、招投标、安装、调试验收及使用等全部过程。虽说型设备是交钥匙工程，但厂家只是派一、二个工人来安装，什么工具都不带，还需我公司检修组的全力配合。再加资金，厂家制造质量，操作工人责任事故造成损失等原因，给新装设备的稳定运转带来了极的困难。

1、厂家来我厂负责安装的设备，由于只派安装的工人最多只有2名，人少力薄，很难胜任。检修组的全体人员通力配合，圆满地完成了各台设备的安装。他们的配合精神，也得到各厂家安装人员的好评。

2、严把新购设备的到厂和安装设备的验收关。新设备到厂开箱检验严格按照合同、技术协议的规格型号进行检验，规格型号不符，不予以验收。设备安装、调试完后，先由生产车间试验收，能达到技术性能，可安全正常使用，能满足生产需要，且图纸、资料、随机配件齐全、操作工人已经厂家培训等全部合格才予以验收，并办理验收手续。

3、因生产厂家的制造质量问题或操作工人操作不当造成的损坏，负责采购的人员积极与厂家联系，尽快要求厂家派人员来厂里处理，减少损失，保证设备的正常运转。

4、我公司成立配置的制造设备是当前\*\*比较先进的设备，技术含量较高，绝部分都是微机数字化\*\*，操作难度较。

为了能使用好、修好这些设备，我们先后协助生产厂家举办了12期培训班，受培训的人员达到96人次。参加培训的人员主要有设备动力部的管理人员、检修工、设备操作工、设备所在的车间\*\*、技术员等。对有些操作难度比较的设备，诸如数控等离子切割机等，一次培训操作人员难以掌握，我们就二次请厂家技术人员再次进行培训，使这些设备能够正常生产，出现故障能及时消除，保证了设备的正常运转。

**点检润滑工作总结及建议7**

回顾20xx，整个点检作业区以提高设备开动率，提高产品质量，完成各项任务为宗旨，以点检定修制的全面推进为工作重点，狠抓设备故障管理和日定修管理，同时进一步深化专责设备制度，重视技术改造和设备隐患整改。大力开展修旧利废和节能降耗，全面推进现场网络化定置管理，在上级领导的正确领导下合作业区全体职工的共同努力下，作业区的工作在20xx年的基础上再上一个台阶，现就20xx年作业区工作总结如下：

>一、设备运行情况总结

1、总体运行情况总结

总体上，炼钢厂点检设备运行情况好于去年，热停各月累计时间表：1月2442月6033月4504月6465月4636月5247月5948月2249月34010月0截止到十月份，总计因点检维修引起的生产故障暂停时间为4088分钟。设备开通率平均为。

2、典型故障分析

故障名称：电炉倾炉故障

故障原因及处理经过：20xx年9月12日夜班，在凌晨2：50左右，电炉出钢完毕回炉填沙后，摇炉加料时发现炉体倾动失灵，后又出现时有时无现象，前倾时炉体抖动大，经过检查后发现两倾炉缸先导阀无法吸合到位，电气系统控制基本正常，在试倾炉缸先导阀吸合程度的过程中，由于炉体抖动较大造成2#电极断裂脱落，后经更换两侧先导阀线圈，3：25分炉体倾动正常，共计处理35分钟。凌晨6：10左右电炉出钢后发现后倾失灵，事故回倾也无法工作，经检查南侧先导阀导线砸断，事故回倾液压站处阀门关闭。事故分析：

1、阀线圈潮湿，吸力不够吸合不到位，阀体动作不灵敏造成失灵，更换两侧线圈后动作正常。

2、第二次倾炉回倾回不来，是由于出钢后钢渣砸断南侧倾炉电磁阀线路，后使用手动事故回倾也不能动作，检查发现是液压室内回路管手动阀门关闭，造成事故回倾不动作。

总结教训：此次故障是今年由于设备维修问题出现的最大故障，给我们上来很好的一课。这也给我们敲响了一个警钟，对于自动化程度较高的机组设备故障时，机械方和电工方应同时积极主动的仔细查询，不能漏掉一个可能存在的微小隐患。同时应该加强学习，积累经验，增强对设备事故的综合判断能力。

倾炉缸电磁球阀线圈环境恶劣，水蒸汽较严重，导致电磁

>二、作业区管理

1、劳动纪律

首先，通过对作业区职工进行思想教育和形势任务教育，向全体职工宣传江天的困难和炼钢厂的任务，让职工从思想上认识到设备维修工作的重要性，有一种紧迫感和使命感，使职工能自觉的遵守和增强劳动纪律。其次，通过建立健全规章制度，狠抓点检维修到位率，要求维护人员在设备发生故障后5分钟内赶到现场，夜班点检人员在接到通知半小时内赶到现场，点检员工和维护人员在现场进行点检作业时必须佩戴相应的工具，加强巡视维护，杜绝突发故障，上述要求通过生产方的监督和作业区的检查为保障，事实上，点检员和维护人员也基本达到上述要求。

2、安全管理

今年点检作业区有两次安全事故，点检作业区每个人都做过了深刻反省，为明年为以后不出事故总结了一下措施：

1加强职工安全思想教育，让职工牢固树立安全第一预防为主的思想，变要我安全为我要安全。

2切实提高周一安全活动的质量，从根本上改变过去周一安全活动走形式的局面，利用周一安全活动时间学习有关规定，事故案例，结合本岗位特点交流工作中应该注意的事项。

3加强点检员在三修中的安全督导作用，要求点检员在交代施工项目时交代安全注意事项，应采取的安全措施，检修中进行监督，发现违章立即指出并纠正，不听制止者终止其作业并予以处分。

4.制订相关检查考核措施，加大检查考核力度。

3、点检工作

在20xx年的基础上，今年的点检定修工作在较高的层次上又有了很大的提高，首先在人员的认识和素质上形成了统一、协调、创新。借它山之石，吸取宝钢，武钢等管理成熟经验，结合我们炼钢厂近几年的经验教训，形成了点检模式集成化，台帐管理标准化，定修管理自主化和物业管理程式化，其次，针对管理通侧，建立了具有鲜明特色的作业区一贯制管理方式，通过作业长上传下达，协调和处理车间作业区的各项工作。在点检职责。考核和时间效率的\'优化上制定标准，在点检计划，点检台帐上协同点检员优化规范。在定修计划，施工管理和资材消耗上分解把关。通过调动人的能动性完成日常工作和作业区建设。与往年比较，本年度作业区的设备返修率和故障率都有所下降。在专责设备“点检维修点检”的运行模式下，兼以修复、完善和技改，使设备保持了青春常驻的状态。特别一提的是，在设备的劣化倾向管理和设备技术管理上都取得了质的突破。作业区也在不断完善预防维修体制，在推进此项体制的过程中以有一定的收效，也会将预防维修体制不断运用成熟。

4、作业区建设

今年作业区把搞好作业区职工团结，增强作业区凝聚力，提高战斗力作为作业区建设的重要工作内容。通过努力作业区内部团结一致、政令畅通。点检作业区各班组均荣获过“公司月度先进班组”的称号。

>三、技改及修旧利废

今年作业区共计参与和完成公司、厂级技改科研项目32项。最突出的有以下几项：

1、水泼渣除尘管道改造

2、连铸二冷室水冷管道改造

3、电炉高位料仓电气系统改造

4、连铸液压润滑管线改造

修旧利废中比较突出的项目有：

1、电炉水冷铜盘的维修

2、电炉四孔弯头的维修

3、钩钢机行走减速机的维修

4、电炉炉盖四孔水冷块的维修

在公司大力倡导节能降耗行动中，点检作业区所有员工携手共同努力，为能节省每一分钱而努力。节能降耗不仅是一项行动，更是一种意识。点检作业区会为提高每一位员工的节能降耗意识做出努力。

>四、不足之处

1、对设备运行状态的把握应进一步加强。虽然全年故障时间有所减少，但纵观全年起伏不定，说明我们的工作还有不足之处2、点检计划和实施仍存在一些不足，需要进一步提高

>五、明年的工作计划

1、进一步加强设备的周期管理，坚决杜绝一般以上设备事故。

2、加强作业区培训，力争作业区职工素质得到全面提高。

3、加强检修员工成本意识，大力开展修旧利废，节能降耗

4、加强文字总结，对各项工作均做到有实施有总结。

5、加强作业区管理力度，力争明年各项指标优于今年。争取明年安全零事故。

**点检润滑工作总结及建议8**

回首xx，\*\*对我的\*\*与关爱，让我学到了很多，也感成长了很多，在此我向公司的\*\*以及全体同事表示最衷心的感谢，自己有必要对自己在这一年中的所做、所学、所得做一下总结，同时也在总结中发现自己的不足并加以改正，为明年的工作做好准备。以下是我的总结，请各位\*\*批评指正。

一、首先对我在这一年中的工作情况进行汇报

1、自20xx年xx月xx日入公司，一直从事机修工作，作为机修工的我严格落实\*\*安排的各项工作，保质保量的去完成。在这期间我曾经多次参与了大型检修工作，为确保车间按时开车生产，我们克服重重困难按时完成。

2、5月份我接受\*\*安排，调至设备科培训员这一岗位，主抓学习培训工作。期间我也\*\*过一次老员工的技能比武。为了能真正达到技能比武的效果，在\*\*的要求下，\*\*提高了比武的难度，是每个人都得到了锻炼，其\*\*\*生优秀奖19人，1人不及格。

3、8月份我正式分配监管了动力车间的设备及防腐和保温\*\*工作，初次接受设备管理工作的我深感压力的巨大，我深知设备管理员必须具备良好的专业知识、经验和管理水\*，而自我工作经验及专业知识是不足，这让我无时无刻的不在提醒自己要努力学习，让自己在最短的时间内来充实自己，朝自己的发展方向而努力。

每天对车间的重点设备进行巡查，通过巡查及时发现问题，并解决问题，将设备缺陷问题解决在萌芽状态，防止事故的进一步扩大，以免公司造成不必要的\'损失。俗话说“勿以善小而不为，勿以恶小而为之”不能忽略任何细小的设备问题，仔细查明问题原因所在，进行彻底的根除，以便减少车间的设备隐患问题。

二、工程量方面

1、工程质量的好坏，直接体现我工作的成坏。也是整项工程的关健部分。在收到车间申请后，明了施工过程的主要工艺流程、工程特点，对施工上所存在的异议之处及时询问车间，做到提前到达旁站位置，检查施工准备工作，并旁站施工全过程，对一般施工的各道工序作业，做好日常的巡视、巡检、检查工作。对各施工过程中的巡视、巡检、检查所发现的问题，及时采用口头形式通知施工单位工程项目管理部，做到发现问题及时向\*\*汇报，并督促施工单位落实整改及进行再次的复核检查发现问题及时停顿整改及考核。例一：在检查中发现施工单位不除锈或除锈不彻底，立即要求其进行返工，否则就按规定进行处理。以及在施工现场与施工过程中所存在的不安全隐患与存在着的危险源等事宜也要通知施工队，在整个工程中我尽自已最大努力做好工程施工建设\*\*质量工作。

2、工程量的测量及核算11月份审计部对我们的检查，从中使我学到了很多东西，在\*\*的指导下规范了工程量的从接申请到测量验收的全过程。我们\*\*经常教育我们“别人来查我们是来帮助我们的”发现问题比解决问题更重要，只有发现了问题才能避免类似事情的再次发生。

3、在11月底根据公司\*\*安排对金能生产区的防腐、保温、彩钢等工程量进行了\*\*测量，在11月xx日至12月xx日，用近一个月的时间内完成了7月份之后的所有的工程量的测量工作，其中保温62张申请、彩钢防水16张、防腐14张、共累计测量约997项工程量。并通过了审计部、企管部的检查。

三、不足之处

xx年已结束，在这里我要总结经验和教训，发现自己的不足，及时改进。

1、工作经验少，工作进展吃力：要想干好设备管理工作首先要具备良好的专业知识、经验，当设备出现问题时，自己应该有一个好的办法来解决问题，而不是一头雾水。

2、遇事不能沉着应对，思考问题不是太全面，业务认识欠缺不能应对工作需求：对设备结构、维护保养知识的困乏，就不能有效及时地做出判断，更不要说提高工作效率。我还需要去努力学习，弥补自身不足。

3、工作进展缓慢、思路方法缺乏创新：在处理日常的工作中经常因为自己的疏忽，照成了工作的被动。工作方法及思路上依旧颁布旧搬，较多的沿用他人的工作思路，思想转变太慢，缺乏自我创新性。

4、我们在工作过程中不断总结，总结工作中出现的问题，总结好的工作方法，向有经验的施工技术人员请教，不断完善着我的验收经验，增加我对防腐的认识和专业水\*的提高，随着工程进度的进行，我发现自己还有好多的东西需要去学，好多实际问题还没有解决好遇到问题不可怕，可怕的是不知道如何去解决它。

5、我现在现场处理问题的能力还有待提高，处理施工过程中的专业问题的水\*不足，将理论知识和现场实际联系的能力还需培养。我会针对现在自己出现的问题和存在的不足，进行有目的的锻炼。我会在以后的工作过程中不断学习，积累经验，为做好一名合格的监理人员打下坚实的基础。

6、工程量的核算，自从八月份来核算工程量共出现过三次错误，一次是没有交原件，一次是单价写错了，还有一次是掉了个括号。这也充分的暴漏了自己在工程量核算方面计算不够认真，仔细。

7、学艺不精，我学习过autocad、photoshop等一些列辅助设计软件，但是现在只能说是会用，但是还是达不到精通。学习能力有待于提高并\*\*自己的业余时间。

四、明年设备管理目标及措施

1、强化设备日常检查

1。1、日常巡查：每天对所管理车间的主要设备进行巡查，检查设备是否正常，并做好每日巡查记录；

1。2、日常维护保养：\*\*车间操作工、机修工每日对设备的维护保养情况，并做好相应的考核。

2、协助车间做好20xx年大型技改检修工作：根据20xx各车间年度检修计划，做好\*\*工作，确保车间按时进行检修，避免出现因检修不及时而影响生产。

3、加强对各施工队的管理对工程实施“三控、二管、一协调”的措施和效果监理的工作质量、进度、造价\*\*和合同管理、台账管理、\*\*协调是工程监理的基本内容，须着重说明在这几项工作中如何进行有效\*\*，采取何种措施和技术方案，取得什么样成绩，要有一定的数字说明和依据资料。

（1）质量\*\*

方面：要体现督促承包单位建立和完善自身质量体系，重权预控、自检、试验检查和旁站等情况，建立质量责任制，规定质量\*\*的工作职责、工作流程、方法和措施，以及\*\*标准。

（2）进度\*\*方面：如何依据合同和车间要求，加强并细化进度计划中\*\*管理，重视施工进度的记录、信息收集、统计、分析预测和报告工作，从而达到工作\*\*\*\*工作成效等情况。

（3）建立好各种施工台帐，严格按程序进行测量及验收。

4。工程量核算错误是自己粗心大意了，在以后的工程量核算中，一定要认真核对数字，多次进行核算，确保计算无错误。

5、加强业务技能的学习和提高。

6、遇事勤思考，加强自我修炼，勤想多做，杜绝乱发言。

7、古人云：“今日复今日，今日何其少！今日又不为，此事何时了！人生百年几今日，今日不为真可惜！若言姑待明朝至，明朝又有明朝事”。工作要真正要做到日清。不要拿没时间当借口。就像鲁迅先生说的“时间就象海绵里的水一样，只要你愿意挤，总还是有的。”

面对公司蒸蒸日上的高速发展，我亲身体验着公司的壮大及管理体系的日益成熟，对于设备管理这项工作，我有信心、有责任把工作做的更好。新的一年意味着新的起点、新的机遇和新的挑战，我决心再接再厉，在自己的工作岗位上做的更好。为公司顺利生产做好坚实后盾，为完成20xx年各项生产任务做出自己的贡献。

**点检润滑工作总结及建议9**

第一章 总 则

第一条 目的

设备点检管理是吉林建龙钢铁有限责任公司(以下简称公司)设备管理工作中的一个基本管理办法。本办法规定公司的生产设备必须按设备专业、区域及有关分工原则，由设备专职点检员\*\*实施点检管理。通过对设备的点检管理可准确地掌握设备的技术状态，制订有效的维修计划，避免设备的过维修和欠维修的发生，维持和改善设备性能，预防事故发生，减少停机时间，延长机件寿命，提高设备工作效率，以降低维修费用，确保生产正常进行。

第二条 适用范围

本办法适用于公司金珠厂区所有生产设备的点检管理。

第二章 定 义

第三条 点检定义

按照预先设定的周期和方法，对设备的规定部位(点)进行有无异常的预防性周密检查的过程。使设备的隐患和缺陷能得到早期发现、早期预防和早期处理。

第四条 点检的分类

1、日常点检

在设备运行过程中或运行前后，生产岗位操作工与巡检工，用人的五感(视、听、嗅、摸、触)或借助于简单工器具对设备进行外观的点检，并采用日常维护保养和生产操作相结合的方法，加强对设备的清扫、紧固、调整、给油(脂)等基础保养工作。通过点检发现设备小隐患、小缺陷，适时安排日修，使设备实现长周期定修。日常点检周期可根据设备的运行状态予以设定，并可调整。

2、专职点检

专职点检包括短周期点检和长周期点检。

⑴短周期点检:为了判断设备内部状态，由点检员靠人的五感或借助于简单工器具、仪器及仪表对设备重点部位详细地进行静(动)态的外观点检和内部检查，掌握设备劣化倾向，以判断其修理和调整的必要性。短周期点检的点检周期一般为一个月以下。

⑵长周期点检:为了了解设备磨损情况和劣化倾向而对设备进行的详细检查，点检周期一般在一个月以上。长周期点检主要包括在线解体检查和离线解体检查。

3、精密点检

精密点检是用精密仪器、仪表对设备进行测试检查、试验、成分及失效分析等综合性技术诊断。如:无损探伤、振动噪音测定、铁谱分析和光谱分析、油液取样分析、应力测试、扭矩和扭振测试、继保绝保试验等。

第三章 职 责

第五条 专职点检员职责

1、是其管辖的现场设备的直接责任者。

2、制订维修技术标准、设备点检标准和给油脂标准，编写日常点检作业卡、设备及备件编码，标准工时定额等基础资料。

3、编制各类计划及进行实绩记录(详见附件:点检管理办法系列附表)。

4、按计划进行点检作业，并对岗位操作工、巡检工进行点检维修业务指导，有权进行督促、检查和考核，有问题时要查明情况并及时进行处理。

5、编制检修工程计划(按设备检修工程管理办法实施)。

6、根据检修工程计划的需要，编制维修资材需求计划，做好资材领用等准备工作(按设备备件管理办法及设备检修工程管理办法执行)。

7、根据点检结果和维修需要，编制维修费用预算计划并合理使用(按设备维修费用管理办法实施)。

8、搜集设备状态信息，进行设备劣化倾向管理，定量分析，及时掌握设备的劣化程度(按设备技术状态管理办法执行)。

9、参加事故分析、处理，提出修复、预防及改善设备性能的意见和建议(按设备事故(故障)管理办法执行)。

10、提供设备维修履历，进行有关故障、检修、费用等方面的实绩分析，提出改善设备的对策和建议。

11、参与精密点检工作。

第四章 管理内容及要求

第六条 设备专职点检员的资格要求

设备点检员的资格经人力资源处、设备处和各生产厂(处)培训考核确认后持证上岗，且每年对其资格进行复审或晋级；复审不合格补考后仍不合格者，取消其点检员资格，调离点检员岗位。

第七条 设备专职点检员的资格分类与范围

1、设备专职点检员的资格分为点检技术员、点检工程师。

⑴点检技术员应基本熟悉点检日常业务管理知识，熟悉所管辖区域的工艺流程、工艺参数、设备结构，能熟练排除常见、典型设备故障，掌握所管辖区域简单的设备\*\*原理。

⑵点检工程师应全面精通点检日常业务管理，全面熟悉和掌握所管辖区域的工艺流程、工艺参数、设备结构，能熟练判断和排除所管辖区域复杂的设备故障，熟悉和掌握所管辖区域设备\*\*原理，并了解相关专业设备的结构和\*\*原理。

2、点检员资格确认考核的专业范围主要为:机械、液压、电气、仪表和工业炉窑设备，其它专业可依据专业或行业设备的特点参照执行。

第八条 点检分工

1、日常点检由生产方岗位操作工和巡检员承担。

2、专职点检由专职点检员承担或\*\*实施。

3、专职点检项目中如需要对设备进行解体检查，则由专职点检员提出计划，委托检修部门实施。

4、精密点检由专职点检员提出计划，由专业技术部门负责实施或委托公司规定的检修部门、检测公司实施。

第九条 点检实施

1、岗位操作工的点检作业

(1)根据专职点检员制定的点检标准、给油脂标准及计划(含给油脂)认真填写日常点检作业卡和润滑作业卡(见附件1)，进行点检及给油脂作业。

(2) 在当班时间内，岗位操作工必须按日常点检作业卡的内容逐项进行点检，并认真做好实绩记录(见附件2)。

(3)当发现设备有异常时，要及时通知巡检员或点检员，并将情况记入点检记录及交\*\*记录中。

(4)交\*\*时，应将当班点检情况向下一班交接清楚。

(5)参加设备故障(事故)的分析与处理。

(6)根据生产与维护的分工协议进行设备的清扫、紧固、调整、给油(脂) 等工作。

2、巡检员的点检作业

(1) 巡检员是指根据生产运行需要而设立的四班三运转生产设备的维护人员(仪电、机械、液压等专业)。

(2)根据专职点检员制定的点检计划认真填写日常点检作业卡，见附件1操作(巡检)点检卡，并在当班时间内进行点检，认真做好实绩记录，见附件2操作(巡检)点检记录。

(3)在当班时间内，根据专职点检员的给油脂计划对给油部位进行补油、换油等作业。

(4) 按点检路线对设备进行点检，观察设备的流量、压力、温度、泄漏、电压、电流、振动等情况，并进行简单的紧固、调整、修复、清扫等作业。

(5)当发现或得知设备有异常现象时，应在查明原因的基础上设法排除。不能处理时，应及时呼出专职点检员和检修单位，并按故障(事故)管理规定上报。处理经过须详细记录在点检记录和交\*\*记录中。

(6)夜间抢修时，对抢修项目向检修方做好现场说明，参与检修跟踪与确认，准备备件、资材，并做好安全确认等工作。

(7)交\*\*时，应将当班情况向下一班交接清楚。

3、点检员的点检作业

⑴点检员必须确保每个工作日小时以上的现场点检作业时间(抢修、检修、处理故障除外)。

⑵点检员应携带岗位规定的工器具上岗点检。

⑶点检员上岗时应按点检计划的检查内容及规定的点检路线进行现场点检作业。

⑷点检员在点检业务中，应收集信息数据，并进行分析处理。

⑸点检员应按erp要求登记设备履历(包括设备点检记录、状态记录、检修记录、设备故障及事故记录等内容)。设备履历在erp系统保存至设备报废为止。

第十条 各厂设备检修室对本厂的点检定修负有\*\*和管理责任，应\*\*好如下工作:

1、健全点检员的岗位规范及岗位考核\*\*。

2、\*\*贯彻点检负责制，施行标准化管理和自主管理，负责本区域erp设备系统的应用推进。

3、明确点检分工和机、电、仪、自动化等设备交接点分工。

4、负责制订和修订本区域设备的维修技术标准。\*\*点检人员和技术人员完成设备编码、点检标准、给油脂标准、维修作业标准及健全设备履历。

5、定期检查点检人员的点检上岗情况和标准执行情况，进行必要的督促和考核，对点检员反映的问题要及时有效的`解决。

6、要掌握设备状态，研究分析本区域设备的技术问题和点检难以解决的故障隐患及失效因素，提出解决问题的对策措施，不断改善提高设备性能，为点检提供技术服务。

7、负责\*\*召开设备检修室早会，\*\*中、夜班设备运行情况，布置当天工作及其他注意事项。

8、严格实施标准成本管理工作，建立内部成本管理体系；负责下达关键设备功能、精度项目管理目标值；负责编制维修费用年月度预算。

9、每月初\*\*点检实绩分析会，提出点检管理目标和设备技术指标，进行设备维修费用的\*\*管理，定期对点检工作进行评价。负责做好设备实绩分析工作，每月5日前上报设备处(附件9 设备实绩分析)。

10、\*\*本厂的固定资产实物管理、故障及事故管理和检修管理。

11、负责设备检修室\*\*对外的协调工作。

第十一条 各厂设备管理要以点检为基础开展设备管理工作，为设备点检定修创造条件。要加强设备点检，跟踪关键设备技术状态，搞好设备状态分析，\*\*对设备隐患和设备失效因素进行改善和攻关，并按设定的模式及标准化流程进行点检管理。

第十二条 各单位必须保证点检信息传递的畅通，公司生产部门、设备管理部门 和物料采购部门应按各自的工作职责\*\*点检工作，确保各项点检、维修计划的实施。

第十三条 点检管理应不断深化，点检要建立以设备技术状态为基础的状态维修意识，加强倾向管理、精密点检工作，使管理项目的周期符合设备实绩状态，设备管理部门和技术部门要为点检提供与预知状态维修相适应的管理条件和状态检测\*\*。

第五章 附 则

第十四条 本办法自发布之日起执行

**点检润滑工作总结及建议10**

过去一年里在公司的\*\*下、同志们的\*\*和帮助下，我坚持不断地学习各种知识、总结工作经验，加强自身思想修养，努力提高综合素质，严格遵守各项规章\*\*，完成了自己岗位的各项职责，在这里将自己的工作情况做个简要总结。作为一名普通的设备管理人员，机械设备是企业生产的坚实基础，有了设备的良好运行，才能确保工艺生产的连续稳定，现代企业应从实际出发，时刻树立“维护保养为主、计划检修为辅、技术革新不断”的宗旨，在总结自身经验的基础上，结合学习外部先进的设备管理理论和方法，通过观念的转变，创造出适应\*\*要求的并适合于本企业特征的设备管理体制。

>一、遵守各项规章\*\*、认真工作、使自己工作效率不断得到提高。

爱岗敬业的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得成功的保障，遵守公司的各项规章\*\*、兢兢业业做好本职工作是我自己的工作原则，用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务、并履行好自己的岗位职责。在工作岗位上勤于思考，不断改进工作方法，提高工作效率。实际上勤于思考在工作中是很重要的，在思考如何提高工作效率的同时，自己也能够学到更多的知识，掌握更多的技能。

>二、积极配合\*\*、团结同事、相互学习。

在工作中发扬团队合作精神，努力完成车间的各项任务，尊重\*\*、服从命令、积极配合工作；\*日里多关心同事、团结一体、互相学习。工作中我们彼此交流，往往从别人的.身上看到自己的影子，有好的也有坏的，在面对问题的时候，我们又成为了彼此的后盾，相互并肩扶携着。从我个人而言，在工作的过程中我受益匪浅，从做事、到做人；从看问题、到解决问题上都认识到了新的机会和经验。

>三、加强\*\*理论和技术知识学习，全面提高自己的\*\*文化素质和业务水\*。

按规定要求对设备进行日常清洁、检查、润滑、紧固、调整等，以保障设备正常运行，同时做好日常的维护保养工作，要求坚持做到“三好、四会、五良好”。“三好”即对设备用好、修好、管好；“四会”即对设备会使用、会保养、会检查、会排除故障；“五良好”即使设备性能良好、密封良好、润滑良好、调整良好、坚固良好。设备管理员工作总结一直以来来，我始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记公司\*\*，全心全意为公司创造利益为宗旨，努力实践公司和车间各项目标的重要思想，在自己\*凡而普通的工作岗位上，努力做好本职工作。在具体工作中，为\*\*当个助手，为班组成员做个好标榜。

“学海无涯”，面对各种环境还要不断的努力学习，让自己的技术水\*更高、更快的发展，尽量为公司尽一些微薄之力，但还不足挂齿，为此在以后的工作中除了加强车间设备的基础维修外，还需要进一步深化技术创新与改造，进而为公司的效益作出更大的贡献。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！